

ООО «Строй Сталь Проект»

Строительство Гаража

Гараж

Рабочая документация

05-2016-КМ(КМД)

Главный инженер проекта

Слесаренко

2016 г.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Общие данные

1. Выходные данные

Поз.	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2.1	Техническая спецификация металлопроката, ведомость метизов	
2.2	Ведомость отработочных элементов	
3.1	План на отм.+0.000	
3.2	План на отм. +3.100, Несущие элементы кровли	
3.3	Разрез А-А, В-В, С-С, F-F	
3.4	Разрез D-D, E-E	
3.5	Схема расположения стропил	
3.6	Общий вид кровли	
3.7	Разрезы G-G H-H, лестница	
3.8	Схема расположения перегородок на отм. +0.000 +3.100	
3.9	Трехмерный вид	
4-123	Чертежи отработочных элементов	

11. Рабочие чертежи марки КМ по объекту выполнено по договору и в соответствии с техническим заданием на проектирование
12. Документация данного выпуска составляющая часть проекта и подлежит утверждению в установленном порядке.
13. Проект разработан для строительства в районе со следующими климатическими характеристиками:
 - Расчетная зимняя температура по IV климатическому району согласно СП 131.13330.2012 (СНиП 23-01-99*)
 - температура наиболее холодной пятидневки: -30 С,
 наиболее холодных суток: -35 С,
 -среднемесячная температура января -13,9 С,
 - Нормативная снеговая нагрузка по III району согласно СП 20.13330.2011. составляет - 224кг/м2 (126 кПа);
 - нормативный скоростной напор ветра по I району согласно СП 20.13330.2011 составляет - 23кг/м2 (0.23кПа);
 -зона влажности нормальная.
 - нормативное значение полезной нагрузки на перекрытие - 150 кгс/м2;
 - постоянные значения собственного веса металлоконструкций каркаса приняты в соответствии с данными расчетного комплекса Robot
14. Металлоконструкции каркаса запроектированы в соответствии с СП 16.13330.2011 "Строительные конструкции" СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия"
15. Класс ответственности - 3, по ГОСТ Р 54257-2010 "Надежность строительных конструкций и оснований"
16. Статические расчеты металлоконструкций каркаса выполнены с помощью расчетного комплекса Robot на базе трехмерной модели.

3. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

- 3.1. Марки стали конструкций приняты для климатического района IV (t>=-30°), По видам металлоконструкции указаны в Технической Спецификации Стали в данном комплекте КМ.
- 3.2. Сортамент прокатных профилей в проекте принят в соответствии с сортаментом профилей изготавливаемых в соответствии с СТО АСЧМ 20-93
- 3.3. Марки сталей используемых в проекте С245

4. СОЕДИНЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ

- 4.1. Проект предусмотрены сварные и болтовые соединения
- 4.2. Все заводские соединения сварные, все монтажные - на высокопрочных болтах, обычных болтах или сварные в соответствии с текстовыми примечаниями на чертежах
- 4.3. Сварку конструкции выполнять с использованием материалов указанных в приложении Г СП13330.2011
 - приваривать к автоматическим и полуавтоматическим свариванию - стальной проволоки, флюсов и других присадочных материалов, которые обеспечивают сварной шов встык, равнопрочный основному металлу;
 - при ручной дуговой сварке - электродов типа, соответствующего марке стали соединяемых элементов, по ГОСТ 9467-75*
 Основные характеристики металла шва должны быть выдержаны по ГОСТ 9467-75*.
- 4.4. Выбранная технология сварки должна обеспечивать значение временного сопротивления металла шва не ниже нормативного значения временного сопротивления основного металла, а так же значения твердости, ударной вязкости, относительного удлинения металла сварных соединений, установленных соответствующими нормативными документами
- 4.5. Болтовые соединения с использованием обычных болтов выполнять с использованием следующих материалов:
 - болты по ГОСТ 7798-70*, класс прочности болтов 8.8, класс точности "В";
 - гайки по ГОСТ 5915-70*, класс прочности 4 (табл. 4 ГОСТ 17595-87*);
 - шайбы плоские круглые - по ГОСТ 11371-78*;
 - шайбы пружинные нормальные - по ГОСТ 6402-70*
 Болты и гайки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 17590-87*, ГОСТ 17594-87*, ГОСТ 17595-87*. Шайбы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 18123-82*.
 Болтовые соединения с использованием высокопрочных болтов:
 - болты по ГОСТ 22356-77* из стали "Селект" с временным сопротивлением не менее 1100 МПа
 - гайки по ГОСТ 22354-77*
 - шайбы по ГОСТ 22355-77*
- 4.6. Головки и гайки болтов должны плотно прилегать к соединяемым элементам. Под головки и гайки болтов должны ставиться плоские шайбы. При постановке болтов нормальной точности необходимо предусмотреть меры против развинчивания путем постановки пружинных шайб. В каждом болте со стороны гайки должно ослабляться не менее одного витка резьбы с полным профилем. Резьба болта должна находиться за отверствием пакета соединяемых элементов. Использование болтов с разным диаметром нарезанного участка не допускается.

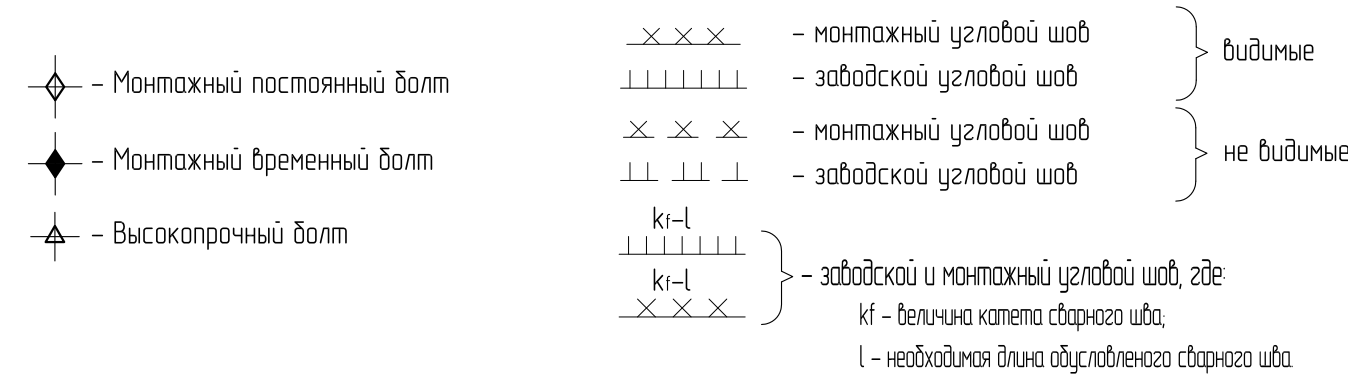
5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ

- 5.1 Изготовление и монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные, строительные общие технические условия" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"
- 5.2. При выполнении монтажных работ необходимо руководствоваться , СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве" и проектом производства работ (ППР), который разработан специализированной организацией.
- 5.3. Все стыковые швы, для которых указана разделка кромок, выполнять с полным проваром с подваркой корня шва или на подкладках. концы стыковых швов выводить на подкладки. Швы с полным проваром проверять ультразвуком и физическими методами контроля.
- 5.4. Сварные швы, кроме обусловленных на чертежах, назначать по усилиям указанным в ведомости элементов, все заводские сварные швы выполнять зажатыми по контуру детали.
- 5.5. Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты, а места приварки зачищены и покрашены согласно указаниям антикоррозионной защиты данного проекта.

6. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

- 6.1. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии с требованиями:
 - СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ";
 - СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования";
 - ГОСТ 12.03.005-75 "Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности";
 - ГОСТ 12.3.016-87 "Система стандартов безопасности труда. Строительство. Работы окрасочные. Требования безопасности".
- 6.2. Проектом предусмотрена антикоррозионная защита как для отапливаемого здания с неагрессивной средой, на период монтажа металлоконструкций как для открытого воздуха с слабоагрессивной средой.
- 6.3. Покраска конструкций двумя слоями грунта ФЛ-ОЗК по ГОСТ 9109-81 толщиной 60 мкм выполнять на заводе изготовителе. Покраска третьим слоем грунта ФЛ-ОЗК по ГОСТ 9109-81 толщиной 15 мкм выполнять на строительной площадке после завершения монтажно-сварочных работ.
- 6.4. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать VI классу по ГОСТ 9.032-74 "Покрывтия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения"
- 6.5. Перед грунтовкой на заводе-изготовителе обеспечить третью степень очистки поверхности конструкций от окислов по ГОСТ 9.402-80.
- 6.6. Поверхности металлоконструкций которые подлежат монтажной сварке, а так же поверхности фланцевых соединений не красить на заводе изготовителе. На период транспортировки укрыть защитной пленкой. После окончательного оформления, контроля качества и приемки таких соединений выполнить антикоррозионную защиту согласно с указаниями п.6.2. обеспечить при этом подготовку поверхности согласно п. 6.3.
- 6.7. Решение про огнезащиту металлоконструкций принимает заказчик согласно соответствующим нормативно-техническим документам. При этом количество, толщина слоев лакокрасочного покрытия согласно п. 6.3 и порядок их нанесения уточняется утвержденной картой по выполнению огнезащиты
- 6.8. Решение о финишной покраске принимает заказчик руководствуясь условиями выполнения работ по огнезащите.

7. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Нагрузки на перекрытие				
№ п/п	Элементы конструкций	Норм. нагрузка кН/м2	коэф. надежности по нагрузке	Расч. нагрузка кН/м2
I. Постоянные нагрузки на перекрытие				
1	Конструкция полов	0,38	1,3	0,5
2	Собственный вес конструкций	0,37	1,05	0,39
	Итого	0,691		0,9
II. Постоянные нагрузки на Кровлю				
1	Профнастил С18	0,06	1,05	0,063
2	Обрешетка брус 40x40	0,1	1,2	0,12
3	Контробрешетка брус 40x40	0,1	1,2	0,12
4	Минеральная вата l=200 мм	0,16	1,2	0,192
5	Стропила	0,2	1,2	0,24
6	Внутренняя отделка отделка 2 лист ГКЛ	0,2	1,2	0,24
	Итого			0,975
III. Временные нагрузки				
9	Полезная нагрузка на перекрытие	1,5	1,3	1,95

Данный проект выполнен в соответствии к действующим нормам, правилам и стандартам в том числе по взрыво- и пожаробезопасности

Главный инженер проекта (Слесаренко)

						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство Гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стандия	Лист	Листов
						Р	1	
Проверил	Исполнил	Титаренко	Хитрук		20.05.2016	Общие данные		
					20.05.2016	000 «Строй Сталь Проект»		

Согласовано
 Взам. шиф. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	№ п/п	Масса металла по элементам конструкций, кг				Общая масса, кг
				Каркас	Факверк	Перегородки		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C245	ТС-100-40-10	1			327.8		327.8
	C245	TU-100-40-10	2			84.9		84.9
Всего профиля:			3			412.7		412.7
ГОСТ 8240-97	C245	C 10П	4		72.3			72.3
	C245	C 16П	5	223.0				223.0
Всего профиля:			6	223.0	72.3			295.3
ГОСТ 8509-93	C245	L 40X3	7	33.0				33.0
	C245	L 50X3	8	102.0				102.0
	C245	L 63X5	9		124.2			124.2
	C245	L 100X7	10	145.0				145.0
	C245	L 100X63X6	11	289.9				289.9
Всего профиля:			12	569.9	124.2			569.9
ГОСТ 19903-74	C245	— 4	13	51.2	1.8			53.0
	C245	— 6	14	49.5	5.8			55.3
	C245	— 8	15	68.0				68.0
	C245	— 10	16	234.4				234.4
	C245	— 20	17	140.8				140.8
Всего профиля:			18	543.9	7.6			551.5
ГОСТ 30245-2003	C245	зн. □ 70X70X4.0	19		649.8			649.8
Всего профиля:			20		649.8			649.8
СТО АСЧМ 20-93	C245	I 18Б1	21	1063.9				1063.9
	C245	I 20Б1	22	750.3				750.3
	C245	I 25Б1	23	2175.0				2175.0
	C245	I 35Б1	24	556.8				556.8
Всего профиля:			25	4546.0				4546.0
Всего масса профиля:			26	5882.8	853.9	412.7		7149.4

Ведомость монтажных метизов (временных+постоянных)							
Наименование, диаметр	Толщина пакета, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Масса, кг	ГОСТ	Класс прочности/ Марка стали	Примечание
Болт М16х35	13	35	60	5.44	7798-70	5.8	временный
Болт М16х50	13	50	16	1.82	7798-70	5.8	временный
Болт М16х50	12	50	48	5.45	7798-70	8.8	постоянный
Болт М16х55	12	55	40	4.86	7798-70	8.8	постоянный
Болт М16х60	12	60	152	19.67	7798-70	8.8	постоянный
Болт М12х65	44	65	136	9.79	7798-70	8.8	постоянный
Болт М12х70	48	70	4	0.31	7798-70	8.8	постоянный
Болт М12х90	72	90	8	0.75	7798-70	8.8	постоянный
Болт М12х110	86	110	48	5.38	7798-70	8.8	постоянный
Гайка М16			76	2.86	5915-70	5	
Гайка М12			212	3.07	5915-70	8	
Гайка М16			496	18.05	5915-70	8	
Шайба 12			408	2.46	11371-78		
Шайба 16			648	7.14	11371-78		
Шпилька М12х220	180	220	8			8.8	постоянный
Шпилька М12х190	150	190	8			8.8	постоянный
Анкер М20х430 с отгибом	25	250	32			8.8	постоянный
Анкер М12х120	10	120	8		HILTI-HST	8.8	постоянный
Анкер М10х120	10	120	50		HILTI-HST	8.8	постоянный
Саморез 5.5х19			750		HILTI		с круглой головкой
Всего:				87.04			

						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство Гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стандия
						Р	21	Листов
						Техническая спецификация металлопроката, ведомость метизов		000 «Строй Сталь Проект»
Проверил	Титаренко				20.05.2016			
Исполнил	Хитрук				20.05.2016			

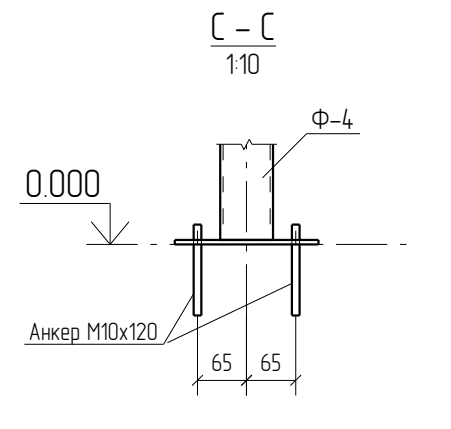
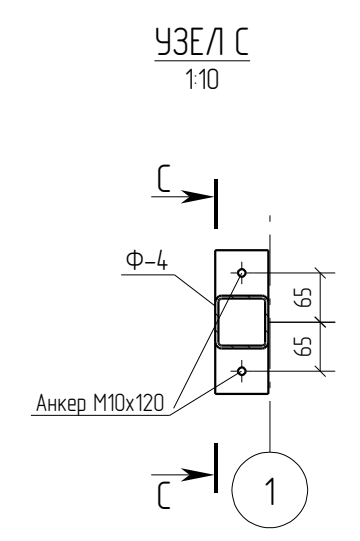
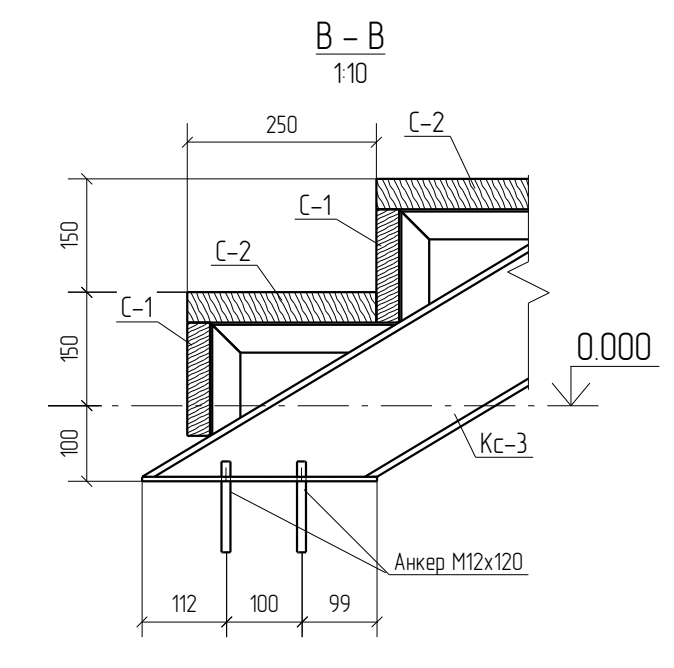
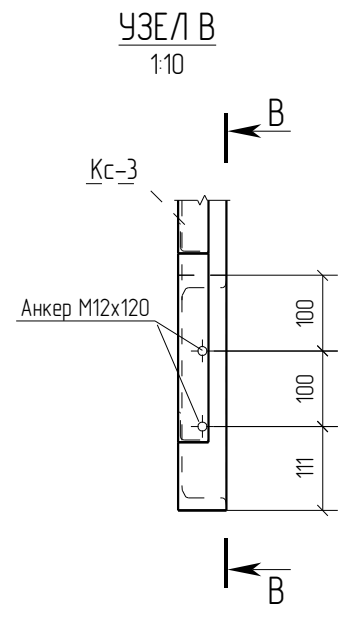
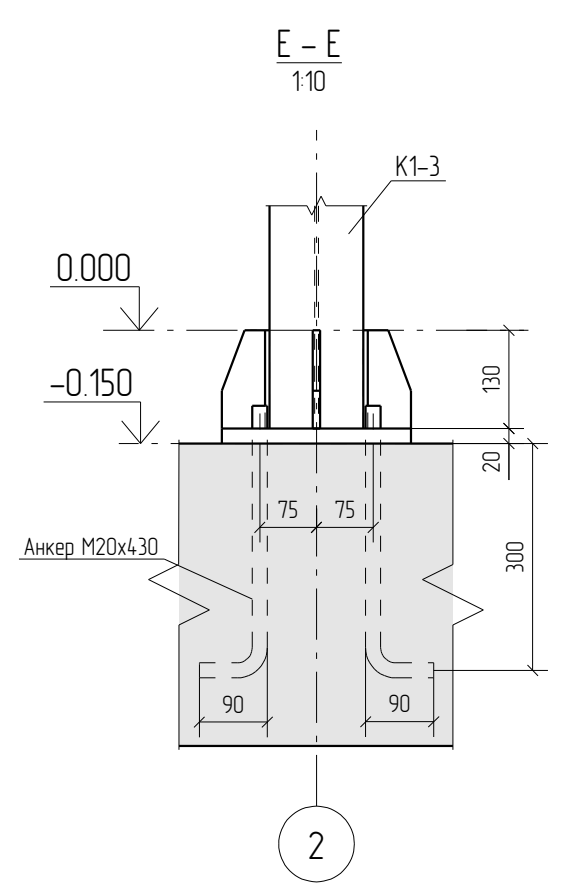
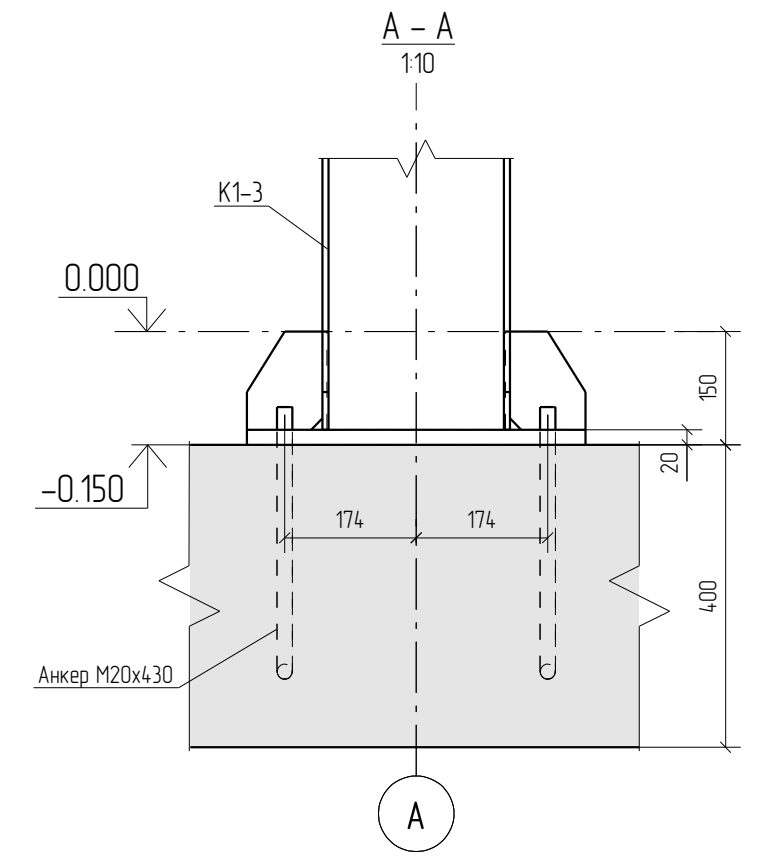
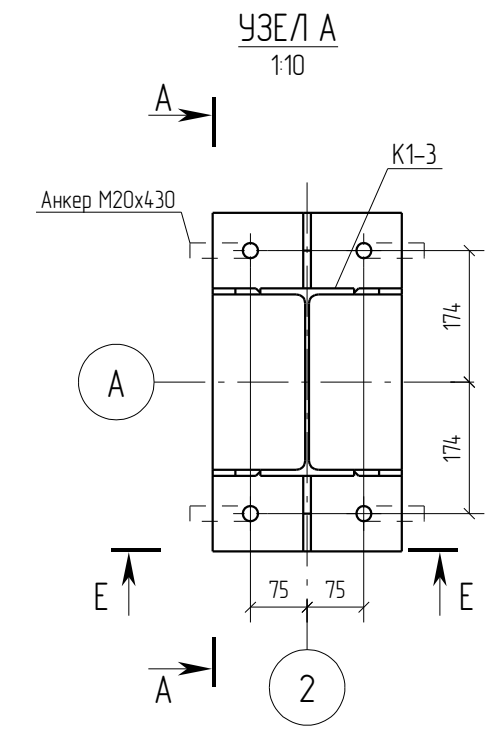
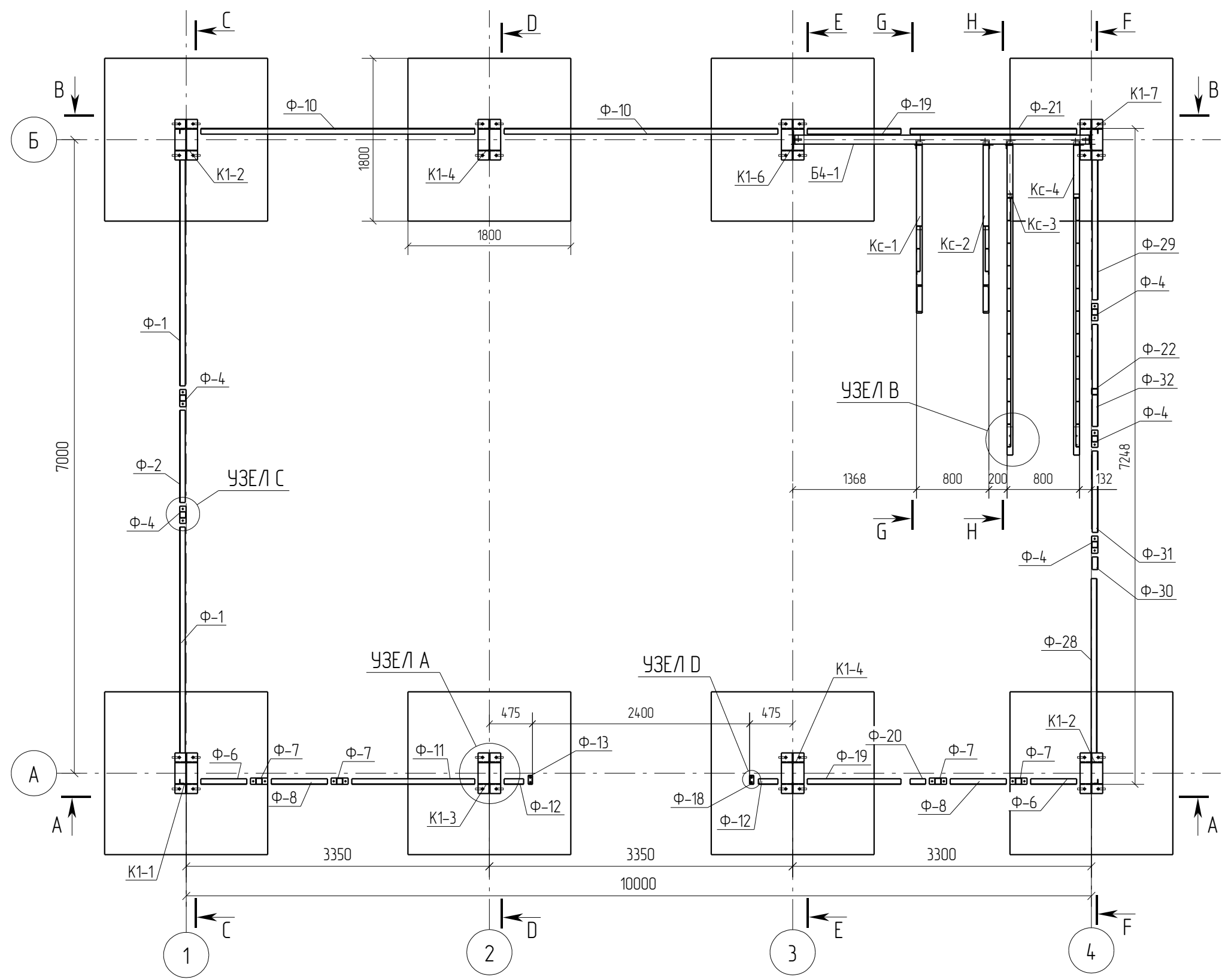
Ведомость отработочных элементов						
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Наименование	Масса, кг		№ листа	Примечание
			элемент	всех		
1	2	3	4	5	6	7
Б1-1	1	Балка	278.4	278.4	4	
Б1-2	1	Балка	278.4	278.4	5	
Б2-1	1	Балка	189.8	189.8	6	
Б2-2	1	Балка	189.8	189.8	7	
Б3-1	2	Балка	910	1820	8	
Б3-3	2	Балка	900	1800	9	
Б3-4	1	Балка	895	895	10	
Б3-5	1	Балка	895	895	11	
Б4-1	1	Балка	69.4	69.4	12	
Б4-2	1	Балка	69.4	69.4	13	
Б5-2	2	Балка	2114	4228	14	
Б5-3	2	Балка	236.1	472.2	15	
Б6-1	1	Балка	53.4	53.4	16	
Б6-2	1	Балка	53.4	53.4	17	
Б6-3	1	Балка	52.6	52.6	18	
Б6-4	1	Балка	52.6	52.6	19	
Б7-1	1	Балка	75.8	75.8	20	
Б7-2	1	Балка	81.4	81.4	21	
Б7-3	1	Балка	74.6	74.6	22	
Б8-1	6	Балка	50.8	304.8	23	
Б8-2	6	Балка	50.8	304.8	24	
Б8-3	3	Балка	18.6	55.8	25	
Б8-4	1	Балка	52.9	52.9	26	
Б8-5	3	Балка	50.0	150.0	27	
Кс-1	1	Косоур	64.0	64.0	34	
Кс-2	1	Косоур	64.0	64.0	35	
Кс-3	1	Косоур	66.2	66.2	36	
Кс-4	1	Косоур	66.2	66.2	37	
К1-1	1	Колонна	189.0	189.0	28	
К1-2	2	Колонна	189.0	378.0	29	
К1-3	1	Колонна	193.0	193.0	30	
К1-4	2	Колонна	193.0	386.0	31	
К1-6	1	Колонна	193.0	193.0	32	
К1-7	1	Колонна	189.0	189.0	33	
МЗ-1	4	монтажный элемент	15	60	38	
МЗ-2	76	Монтажный элемент	15	1140	39	
МЗ-3	4	монтажный элемент	24	96	40	
МЗ-5	4	Монтажный элемент	13	52	41	
МЗ-6	4	Монтажный элемент	13	52	42	
МЗ-7	8	Монтажный элемент	17	136	43	
МЗ-8	6	Монтажный элемент	14	84	44	
П-2	1	Панель	411	411	45	
П-3	1	Панель	433	433	46	
П-4	1	Панель	80	80	47	
П-5	2	Панель	164	328	48	

1	2	3	4	5	6	7
П-6	1	Панель	698	698	49	
П-7	1	Панель	34.8	34.8	50	
П-8	1	Панель	425	425	51	
П-9	1	Панель	46.8	46.8	52	
П-10	1	Панель	83	83	53	
П-11	1	Панель	40.9	40.9	54	
П-12	1	Панель	44.4	44.4	55	
Ст-1	4	Стропила	14.0	56.0	60	
Ст-2	14	Стропила	5.8	81.2	61	
Ст-3	1	Стропила	5.8	5.8	62	
Ст-4	16	Стропила	18.6	297.6	63	
Ст-5	2	Стропила	14.0	28.0	64	
Ст-6	2	Стропила	35.4	70.8	65	
Ст-8	2	Стропила	7.6	15.2	66	
Ст-9	2	Стропила	7.6	15.2	67	
Ст-10	8	Стропила	4.4	35.2	68	
Ст-11	2	Стропила	22.1	44.2	69	
Ст-12	2	Стропила	22.1	44.2	70	
Ст-13	4	Стропила	4.6	18.4	71	
Ст-14	2	Стропила	16	32	72	
Ст-15	2	Стропила	2.9	5.8	73	
Ст-16	2	Стропила	4.2	8.4	74	
Ст-17	2	Стропила	5.5	11.0	75	
Ст-18	2	Стропила	16	32	76	
Ст-19	2	Стропила	2.9	5.8	77	
Ст-20	2	Стропила	4.2	8.4	78	
Ст-21	2	Стропила	5.5	11.0	79	
Ст-22	2	Стропила	12.7	25.4	80	
Ст-23	2	Стропила	19.0	38.0	81	
Ст-24	2	Стропила	35.4	70.8	82	
Ст-25	2	Стропила	13.9	27.8	83	
Ст-26	14	Стропила	5.6	78.4	84	
Ст-27	1	Стропила	5.6	5.6	85	
С-1	20	Ступень	2.0	40.0	56	
С-2	20	Ступень	4.5	90.0	57	
С-3	1	Ступень	14	14	58	
С-4	4	Ступень	9.5	38.0	59	
Ф-1	2	Факхверк	120	240	86	
Ф-2	1	Факхверк	4.9	4.9	87	
Ф-3	8	Факхверк	9.7	77.6	88	
Ф-4	5	Факхверк	23.5	117.5	89	
Ф-5	4	Факхверк	22.9	91.6	90	
Ф-6	2	Факхверк	2.4	4.8	91	
Ф-7	4	Факхверк	24.9	99.6	92	
Ф-8	2	Факхверк	30	60	93	
Ф-9	5	Факхверк	6.5	32.5	94	
Ф-10	2	Факхверк	14.6	29.2	95	
Ф-11	1	Факхверк	6.5	6.5	96	

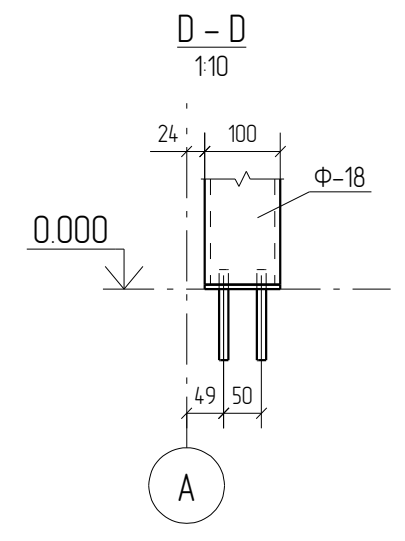
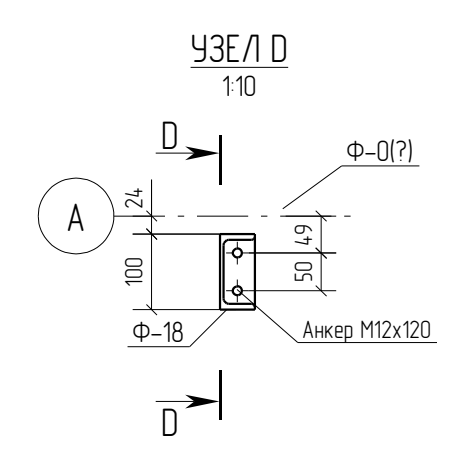
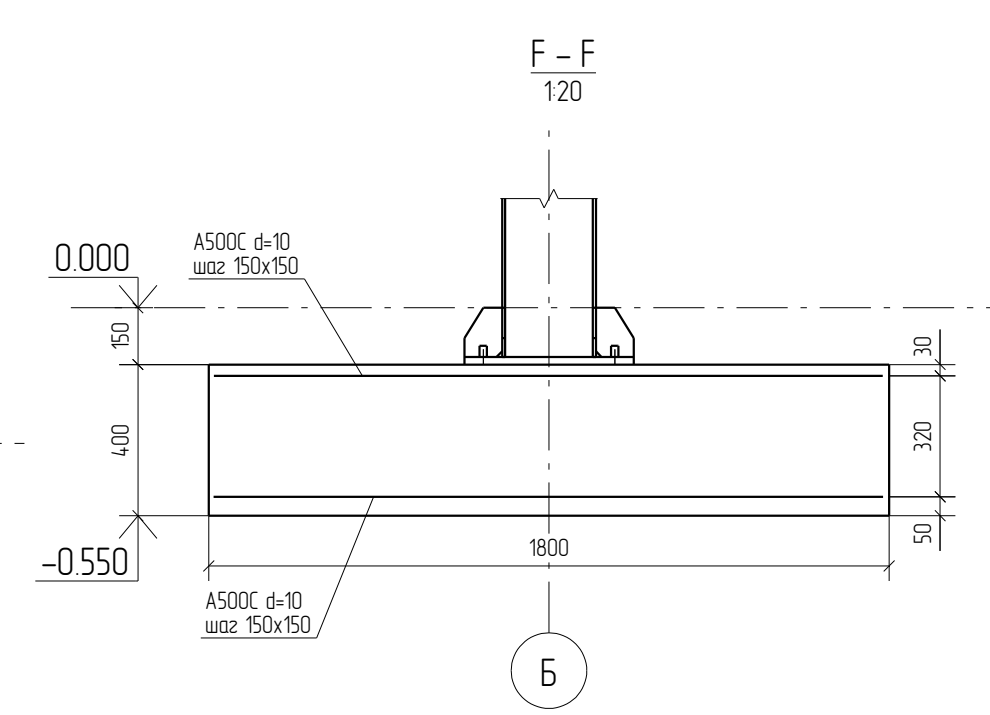
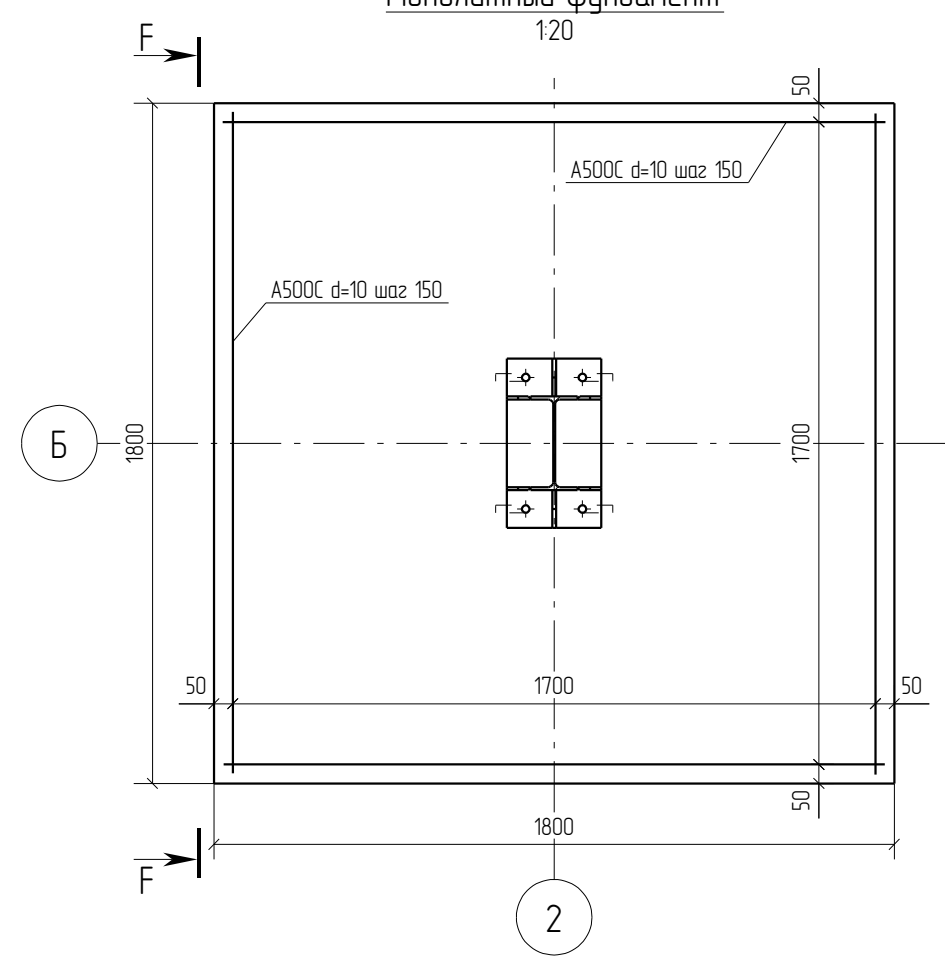
1	2	3	4	5	6	7
Ф-12	2	Факхверк	10	20	97	
Ф-13	1	Факхверк	26.4	26.4	98	
Ф-14	2	Факхверк	38.5	77.0	99	
Ф-15	4	Факхверк	18.4	73.6	100	
Ф-16	1	Факхверк	20.5	20.5	101	
Ф-17	2	Факхверк	6.9	13.8	102	
Ф-18	1	Факхверк	26.4	26.4	103	
Ф-19	2	Факхверк	5.0	10.0	104	
Ф-20	1	Факхверк	0.8	0.8	105	
Ф-21	1	Факхверк	8.9	8.9	106	
Ф-22	1	Факхверк	5.3	5.3	107	
Ф-23	2	Факхверк	10.6	21.2	108	
Ф-24	1	Факхверк	8.8	8.8	109	
Ф-25	1	Факхверк	15.2	15.2	110	
Ф-26	1	Факхверк	18.6	18.6	111	
Ф-27	1	Факхверк	6.5	6.5	112	
Ф-28	1	Факхверк	9.3	9.3	113	
Ф-29	1	Факхверк	7.4	7.4	114	
Ф-30	1	Факхверк	0.7	0.7	115	
Ф-31	1	Факхверк	4.3	4.3	116	
Ф-32	1	Факхверк	5.4	5.4	117	
СВ-1	1	Связь	17.9	17.9	118	
СВ-2	1	Связь	17.9	17.9	119	
СВ-3	1	Связь	39	39	120	
СВ-4	1	Связь	39	39	121	
СВ-5	1	Связь	18	18	122	
СВ-6	1	Связь	18	18	123	
Общая масса конструкций по объекту:				8376.5		

						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство Гаража		
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
						Гараж		
						Р	22	
						Ведомость отработочных элементов		
						ООО «Строй Сталь Проект»		
Проверил		Титаренко		20.05.2016				
Исполнил		Хитрук		20.05.2016				

План на 0.000
150



Монолитный фундамент
120



0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации							
Rev.	Date	Description							
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист
								Р	3.1
Проверил	Титаренко				20.05.2016	План на отм. +0.000		ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				14.05.2016				

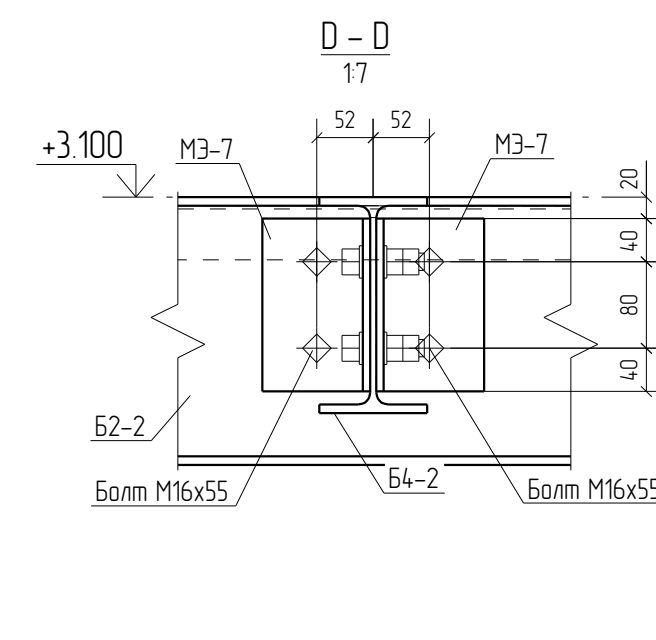
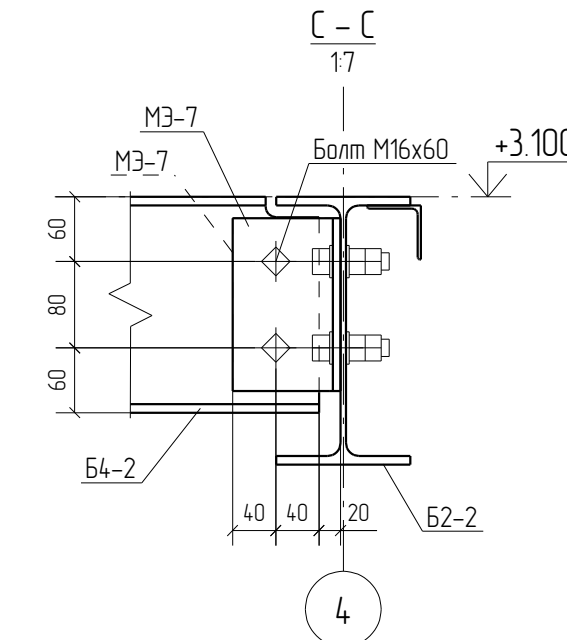
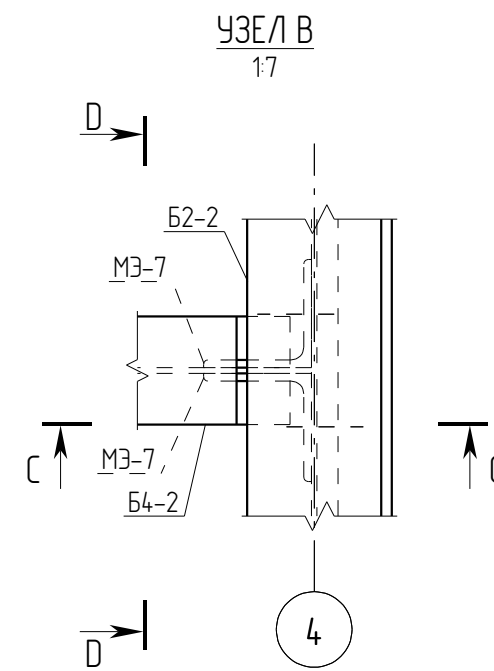
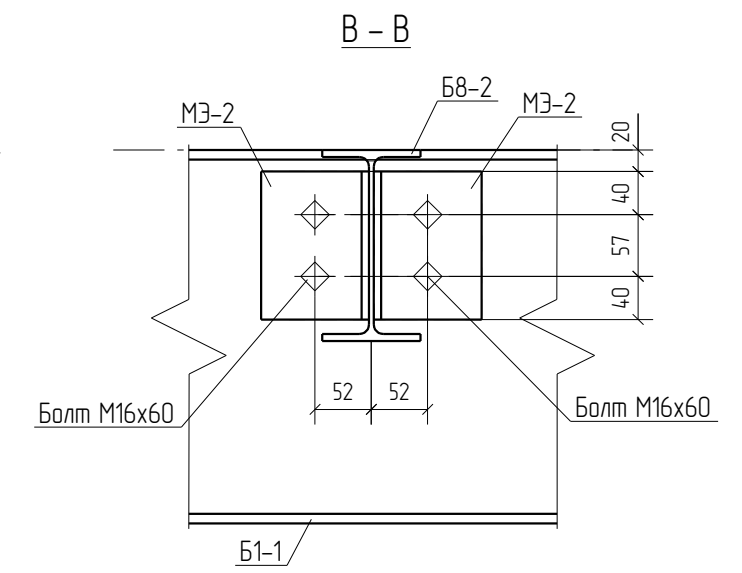
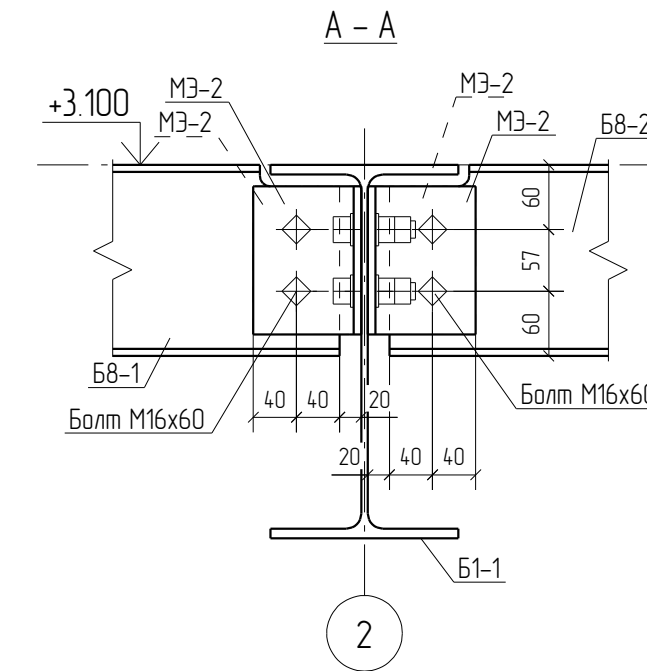
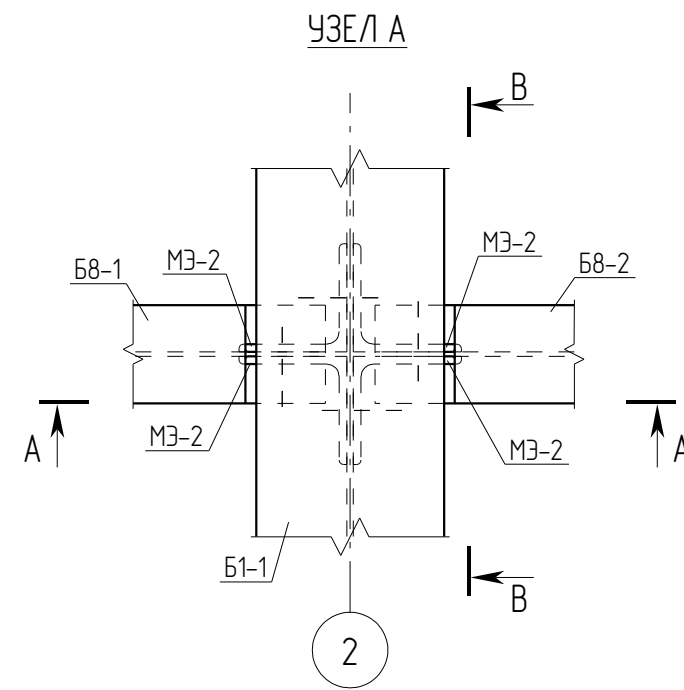
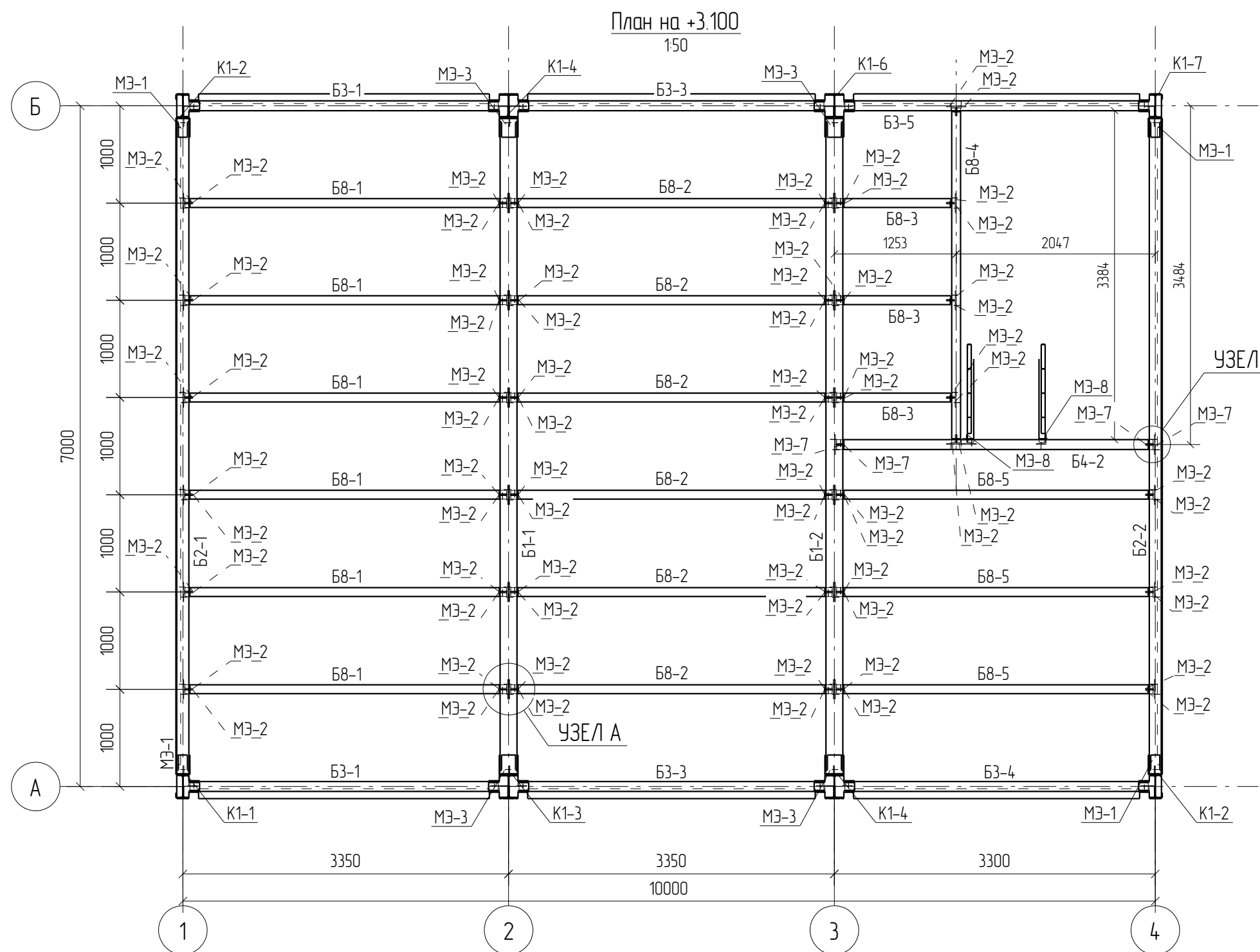
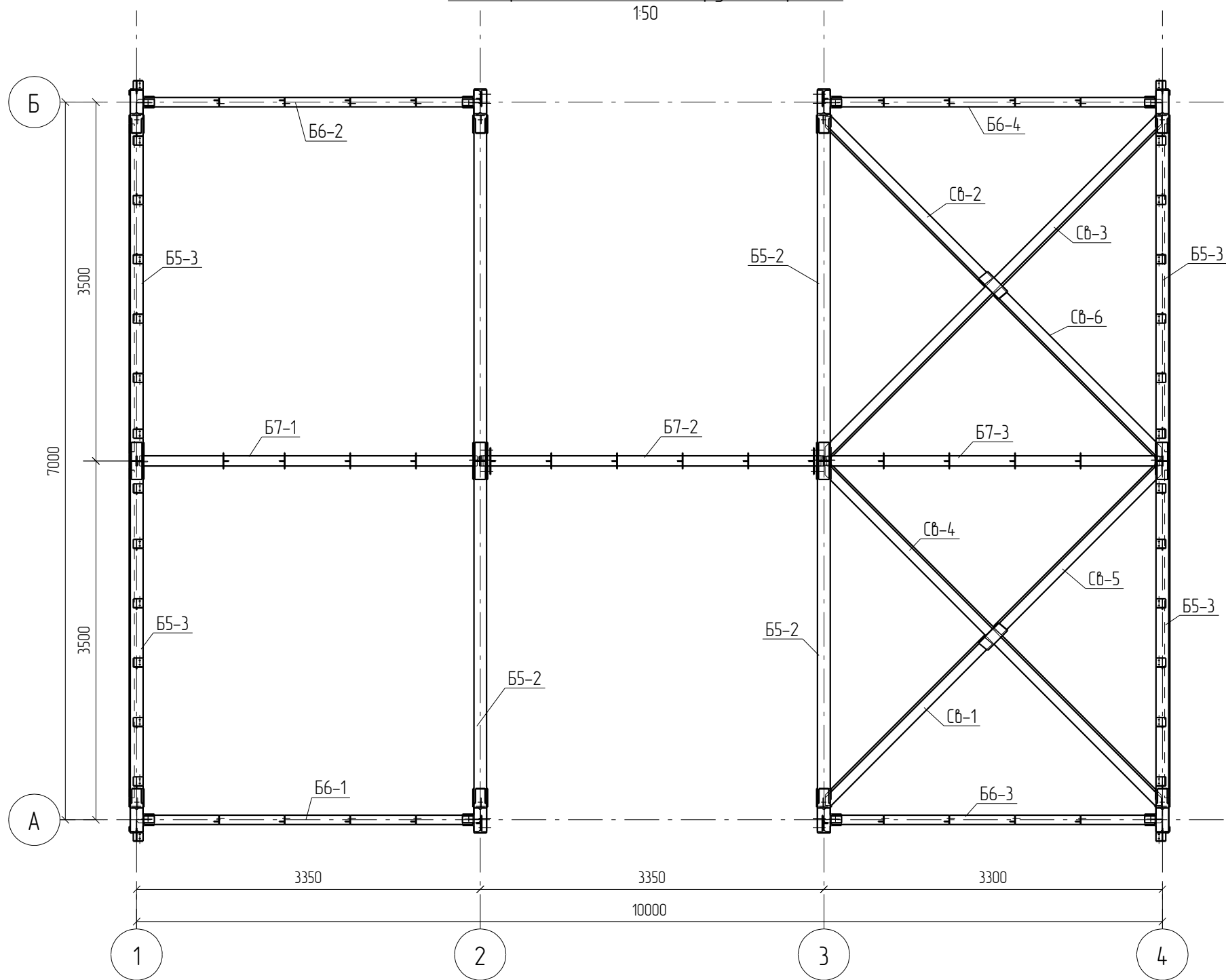
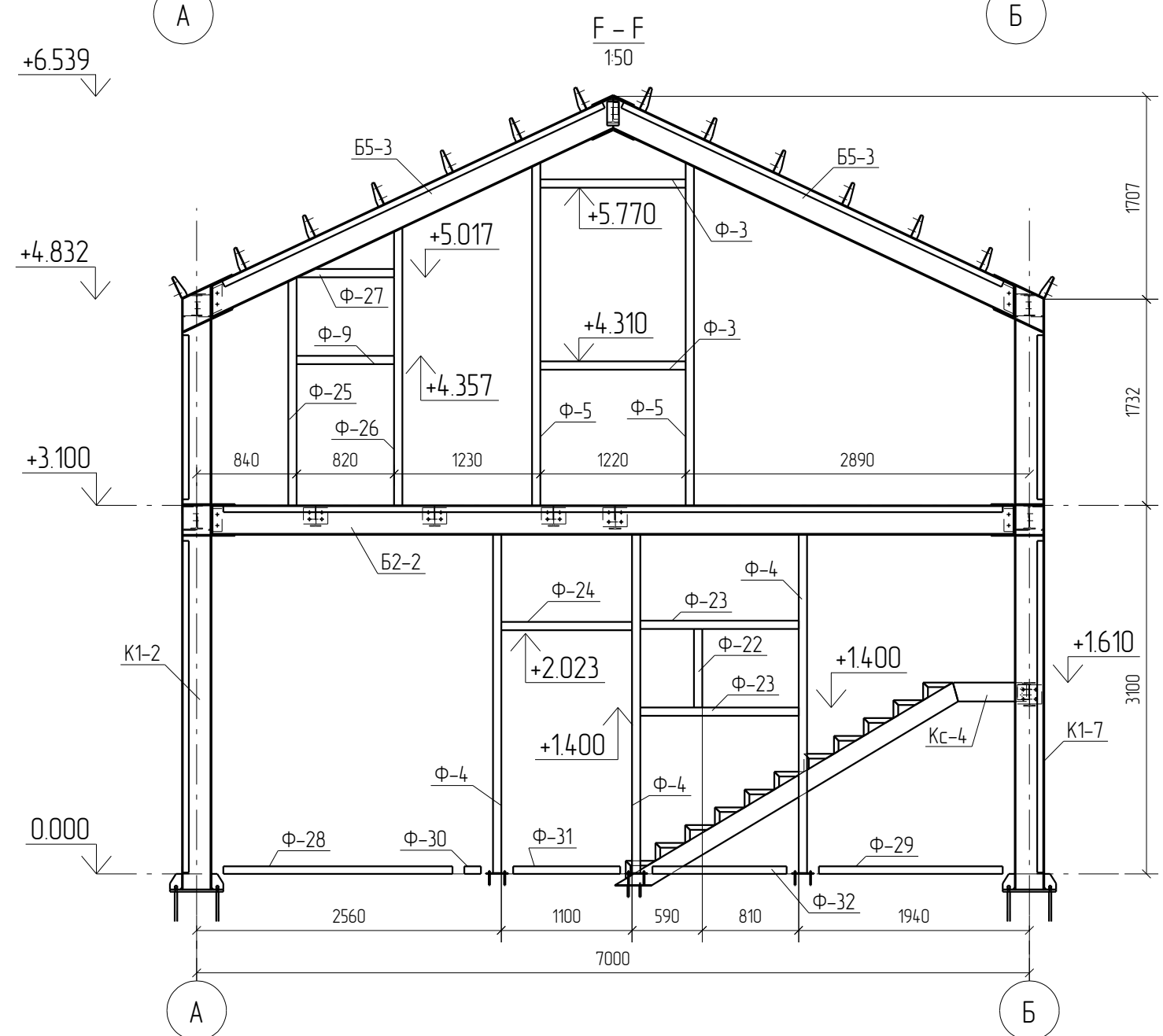
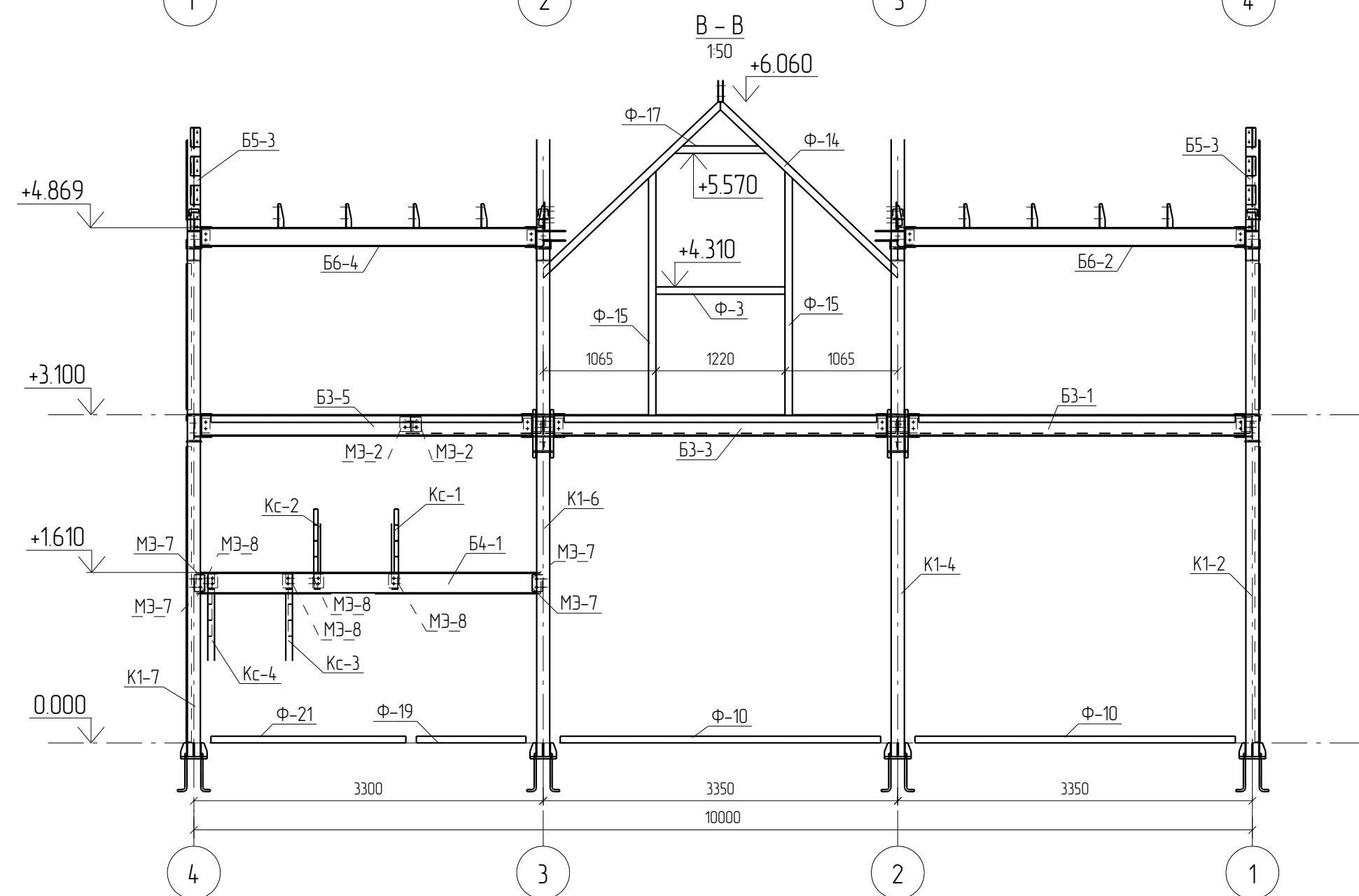
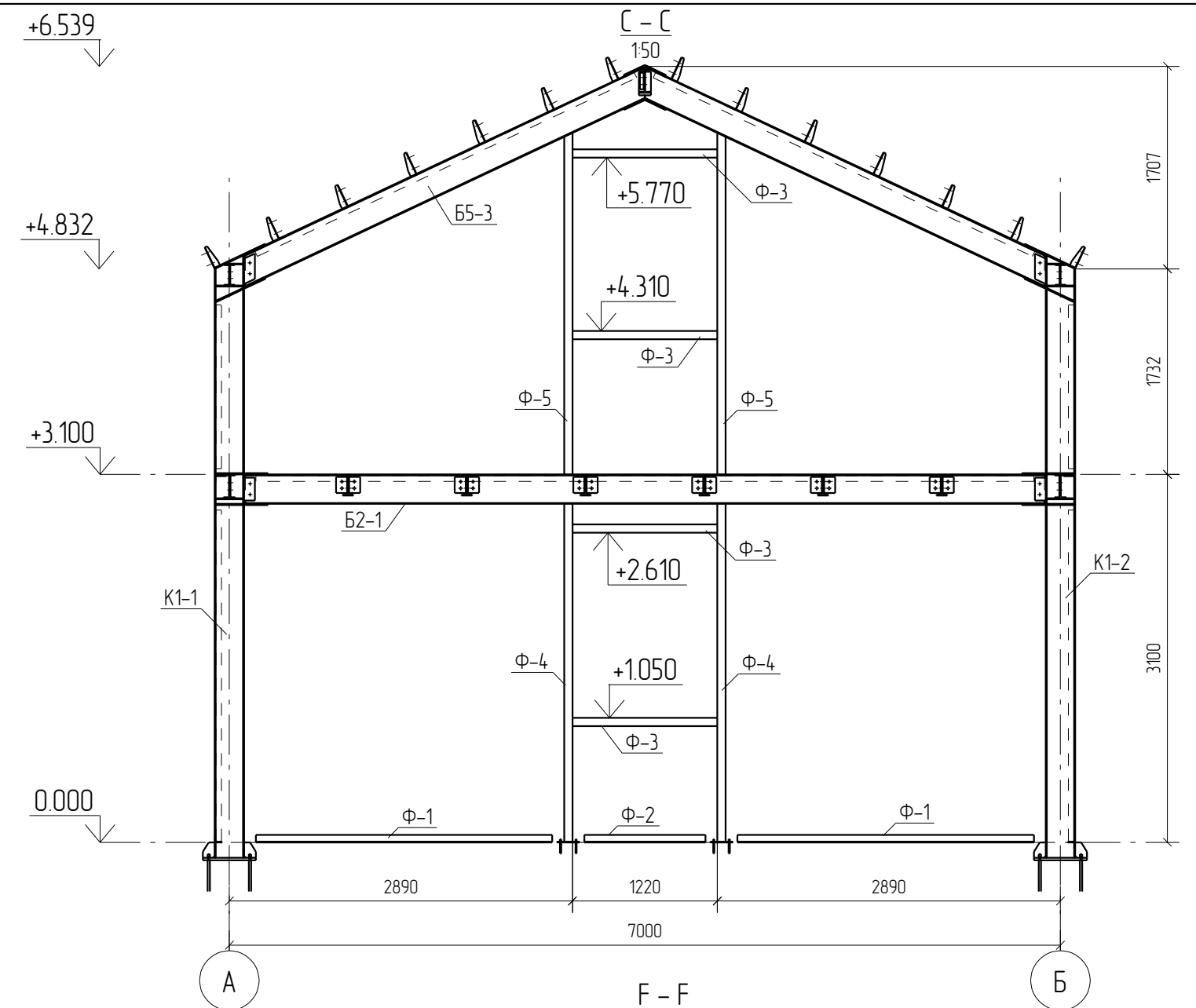
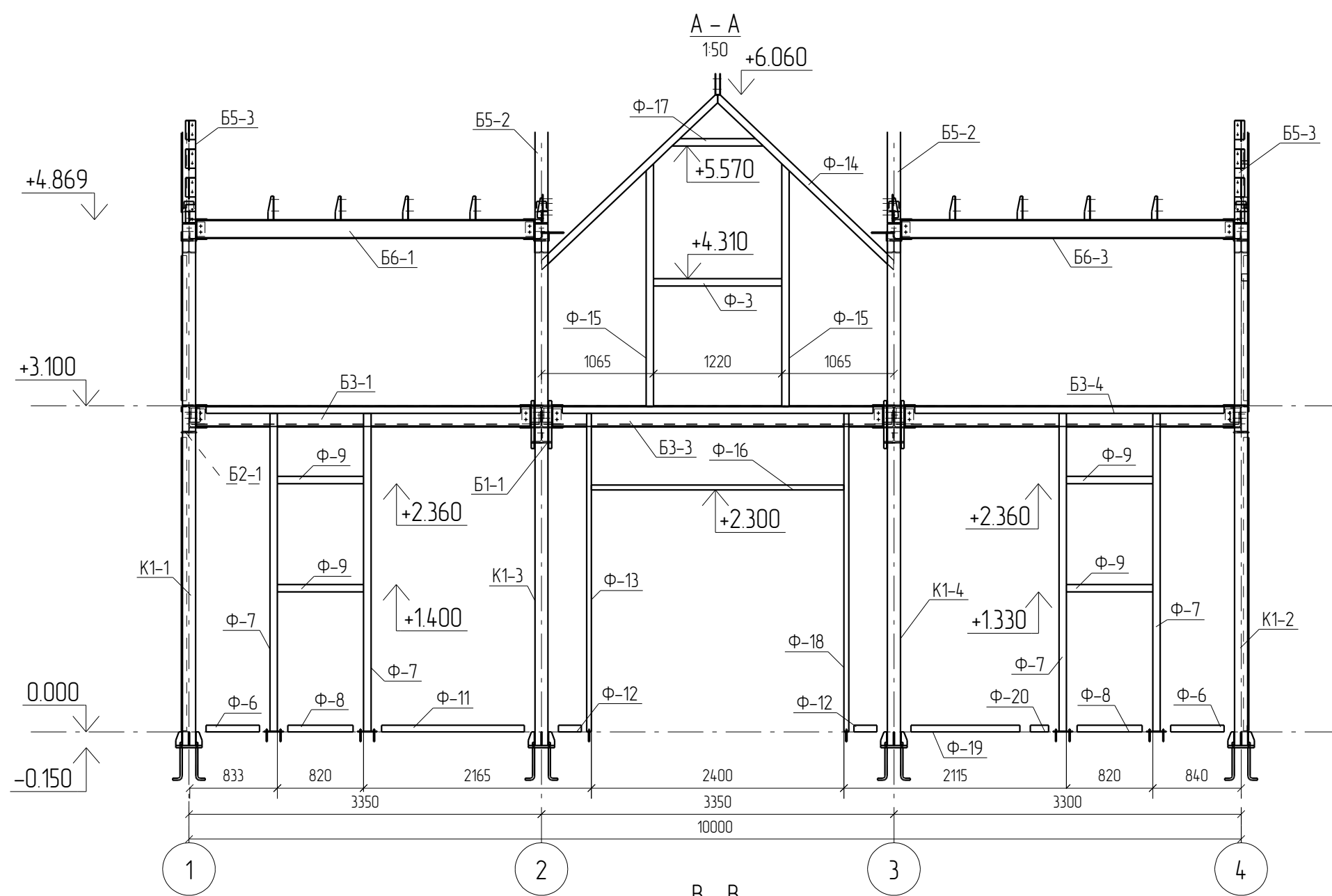


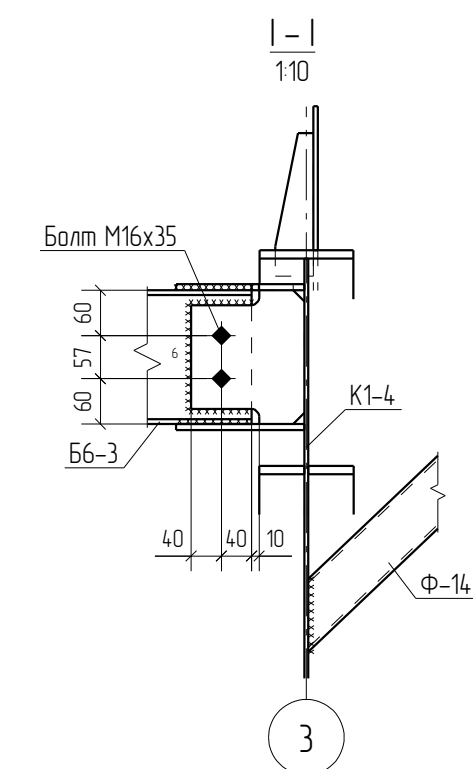
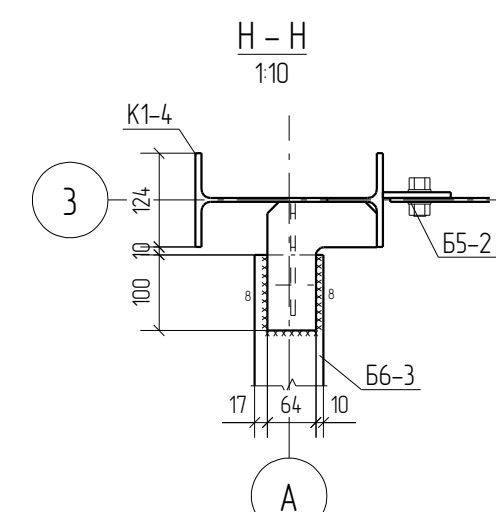
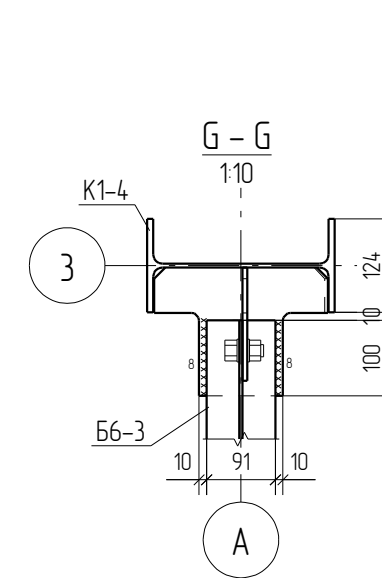
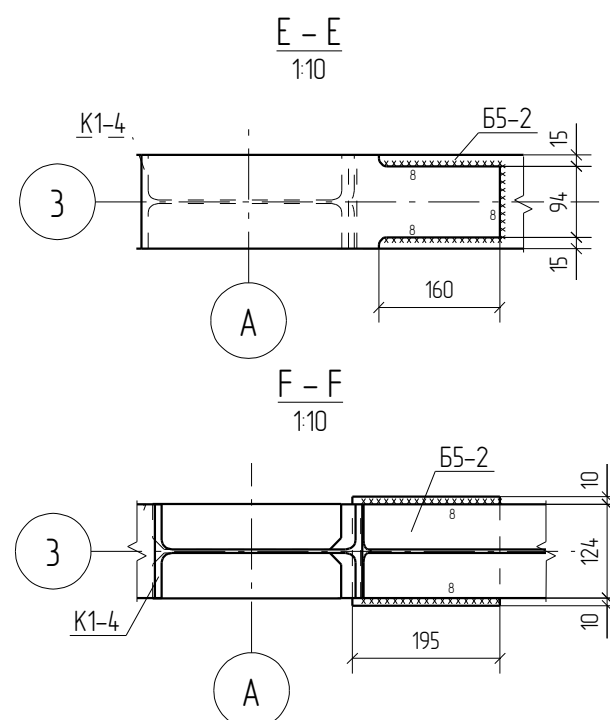
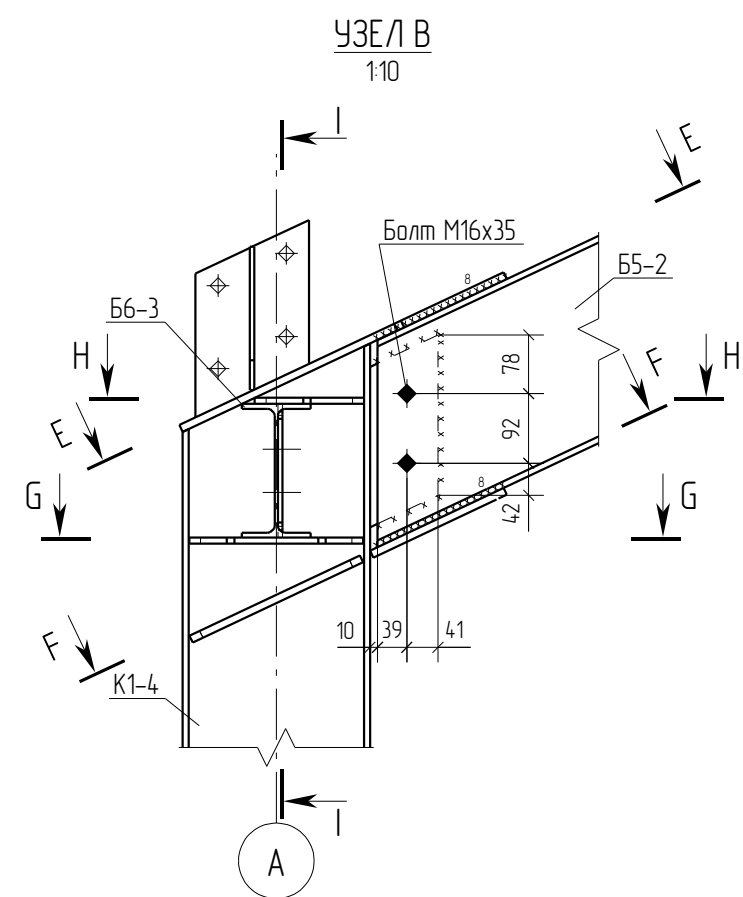
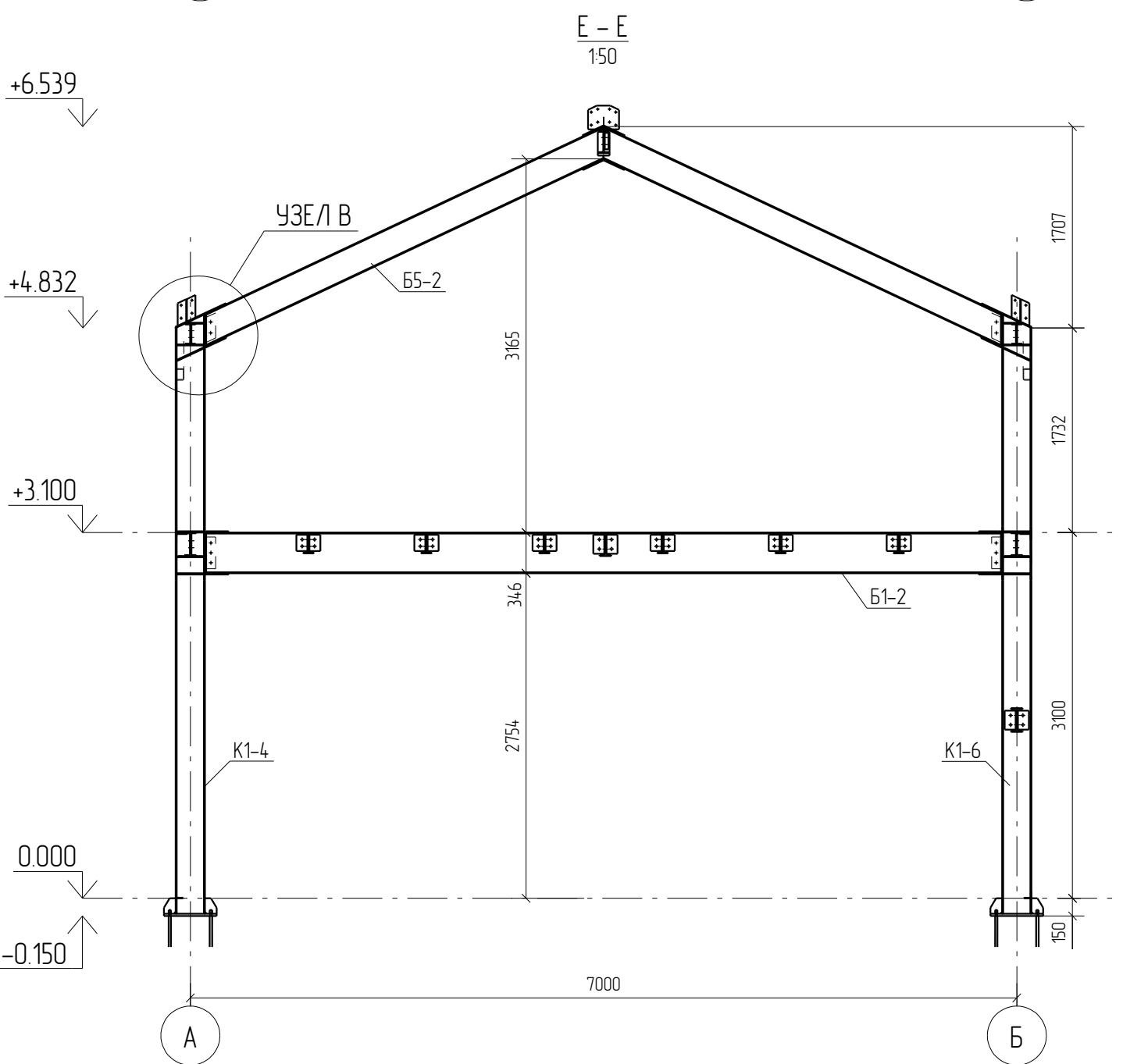
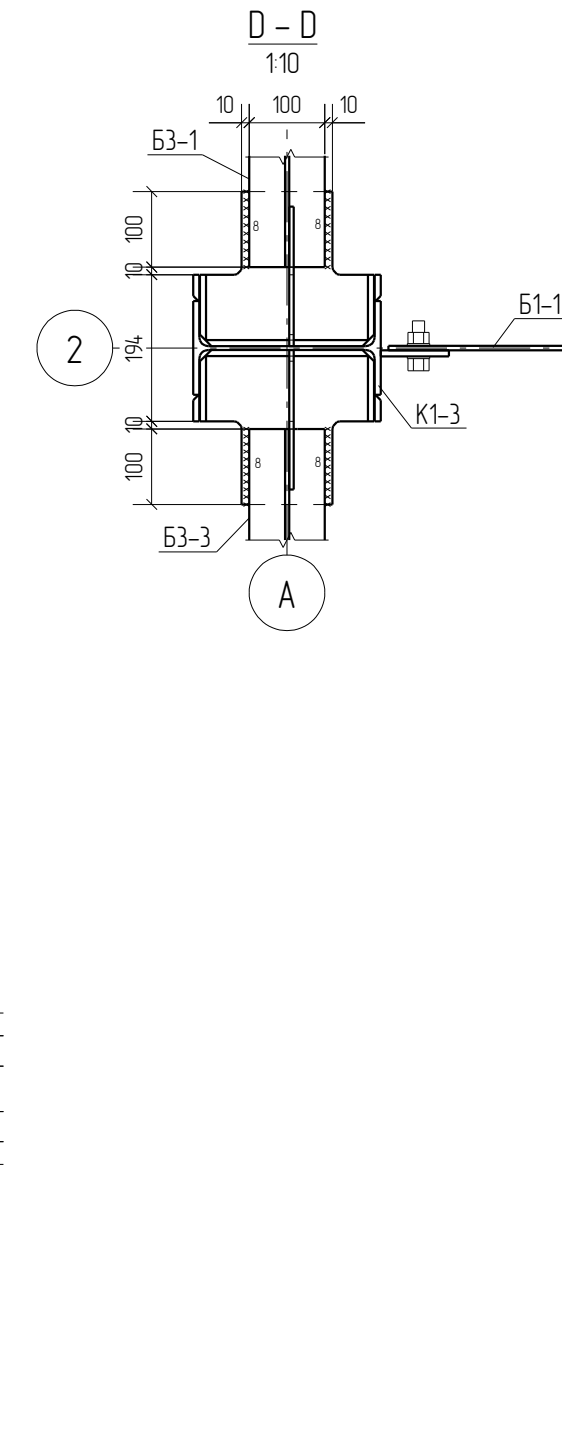
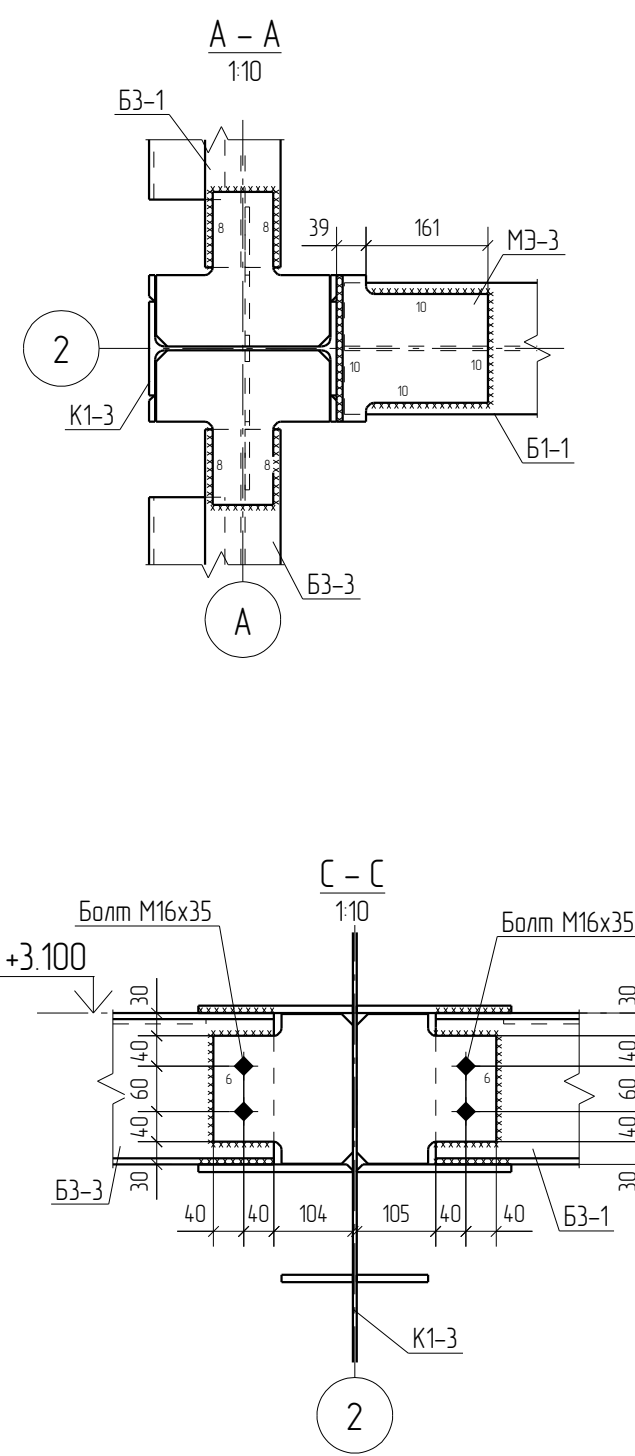
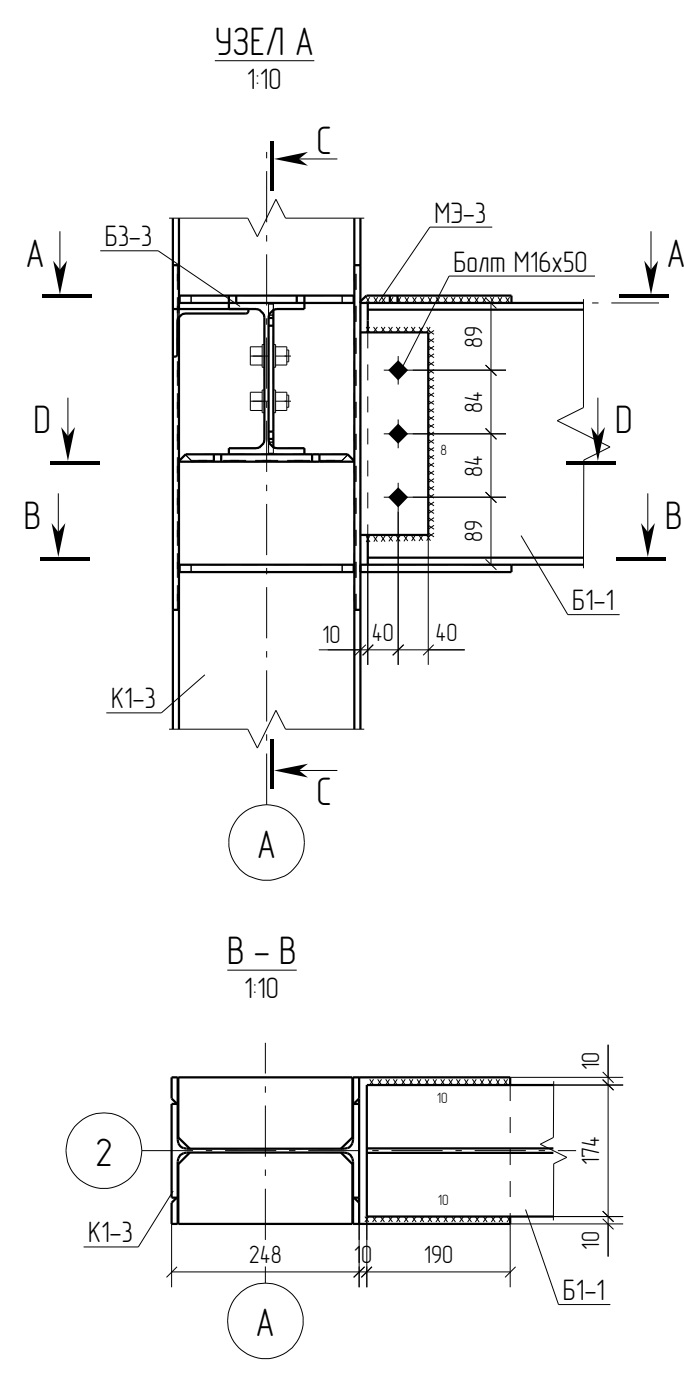
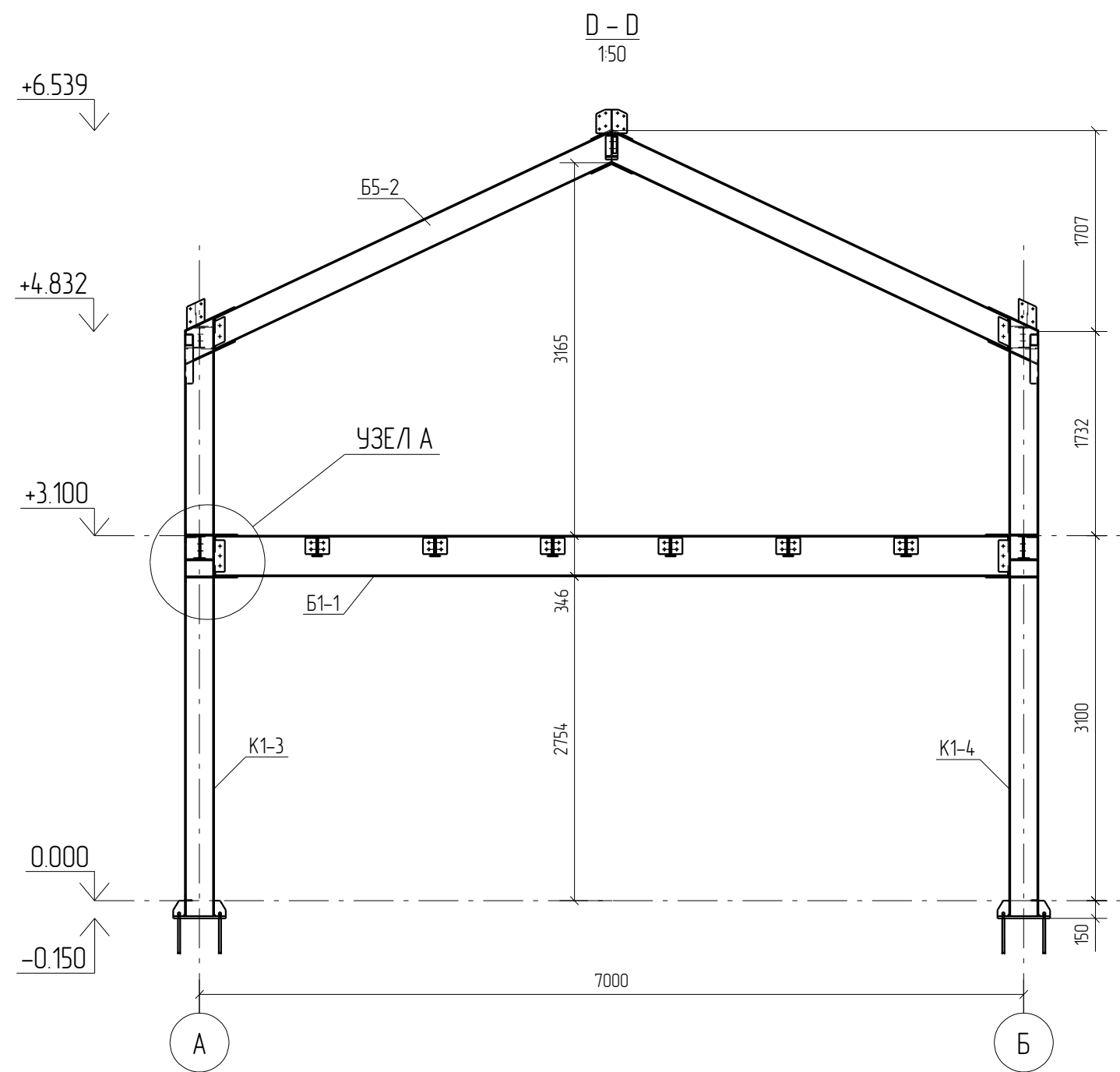
Схема расположения конструкций кровли
150



0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации								
Rev.	Date	Description								
05-2016-КМ(КМД)										
Строительство гаража										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	3.2	
Проверил	Исполнил	Титаренко	Хитрук		20.05.2016	План на отм. +3.100, Несущие элементы кровли		ООО «Строй Сталь Проект»		

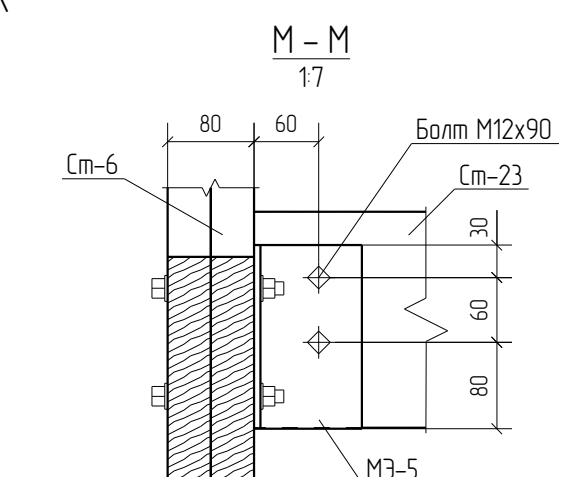
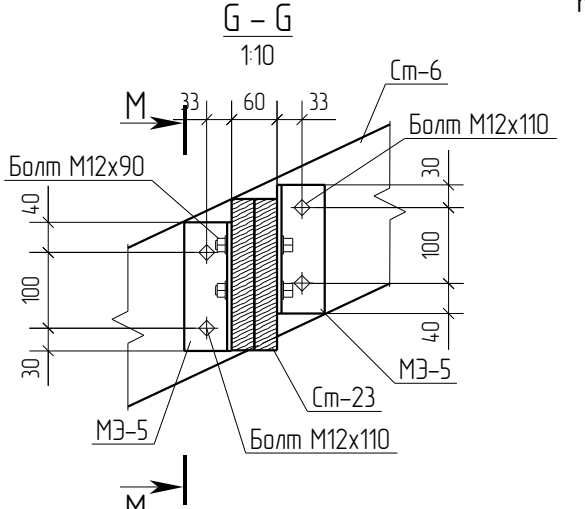
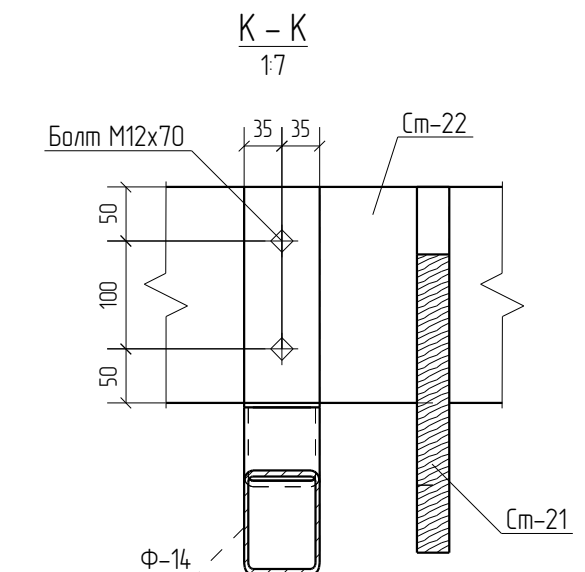
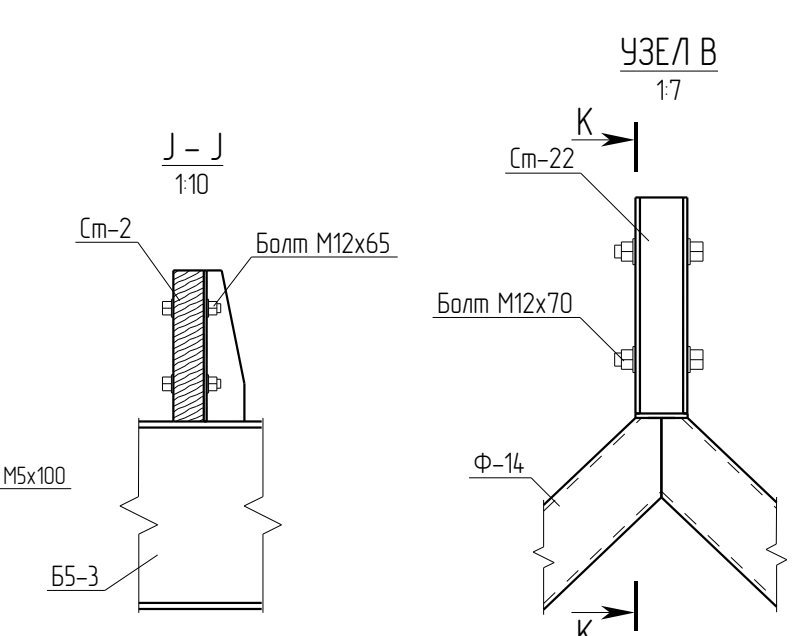
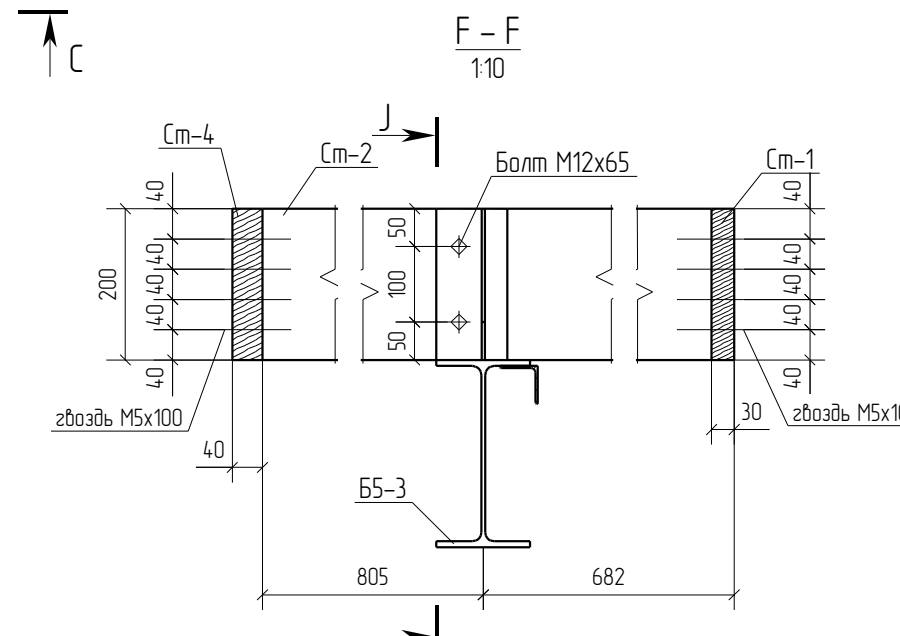
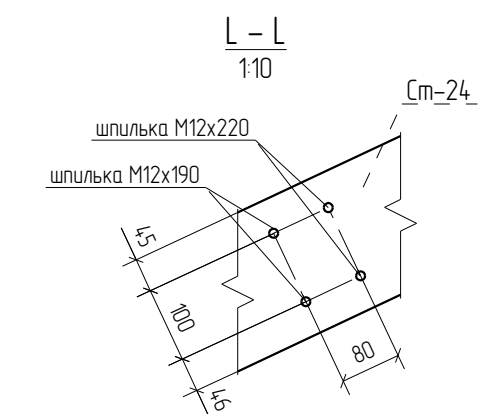
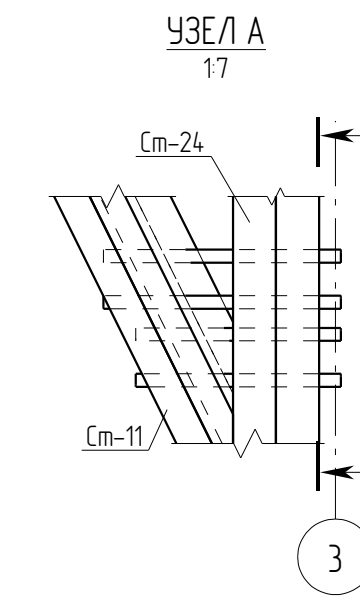
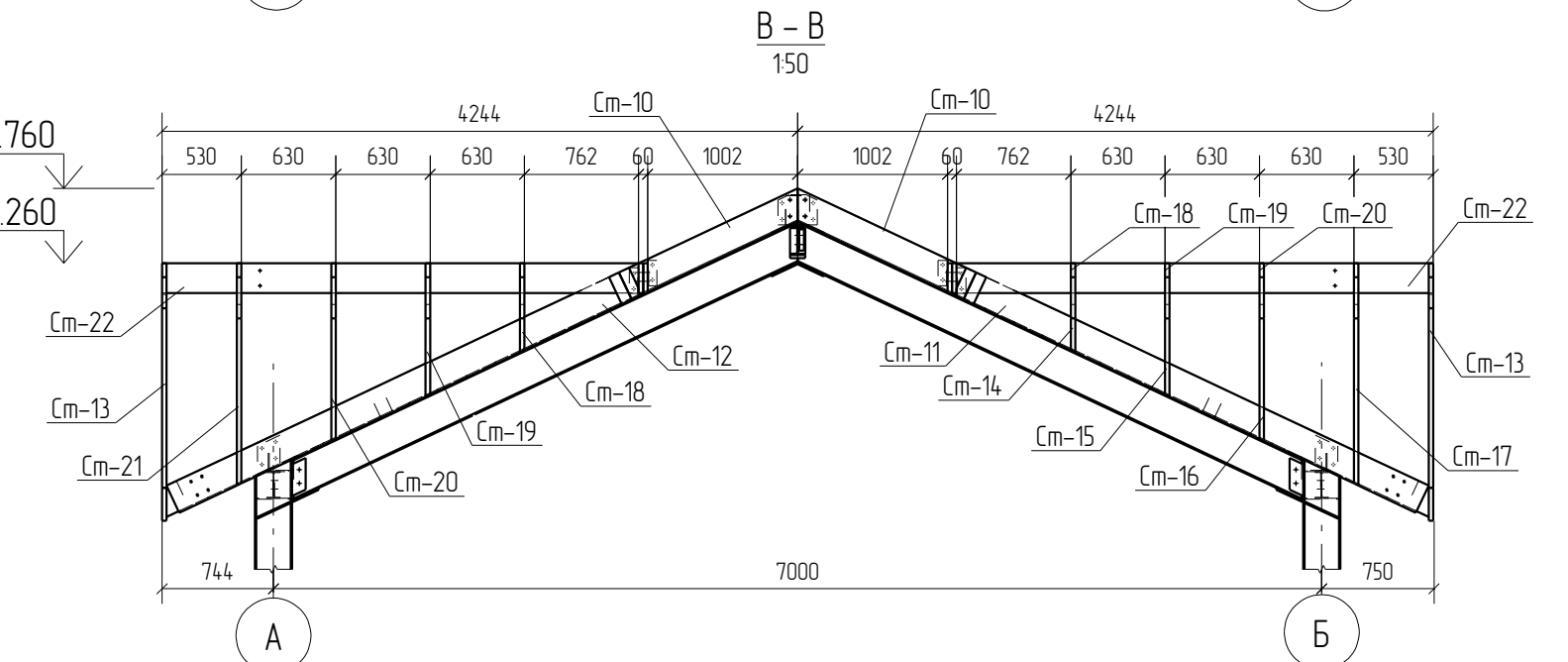
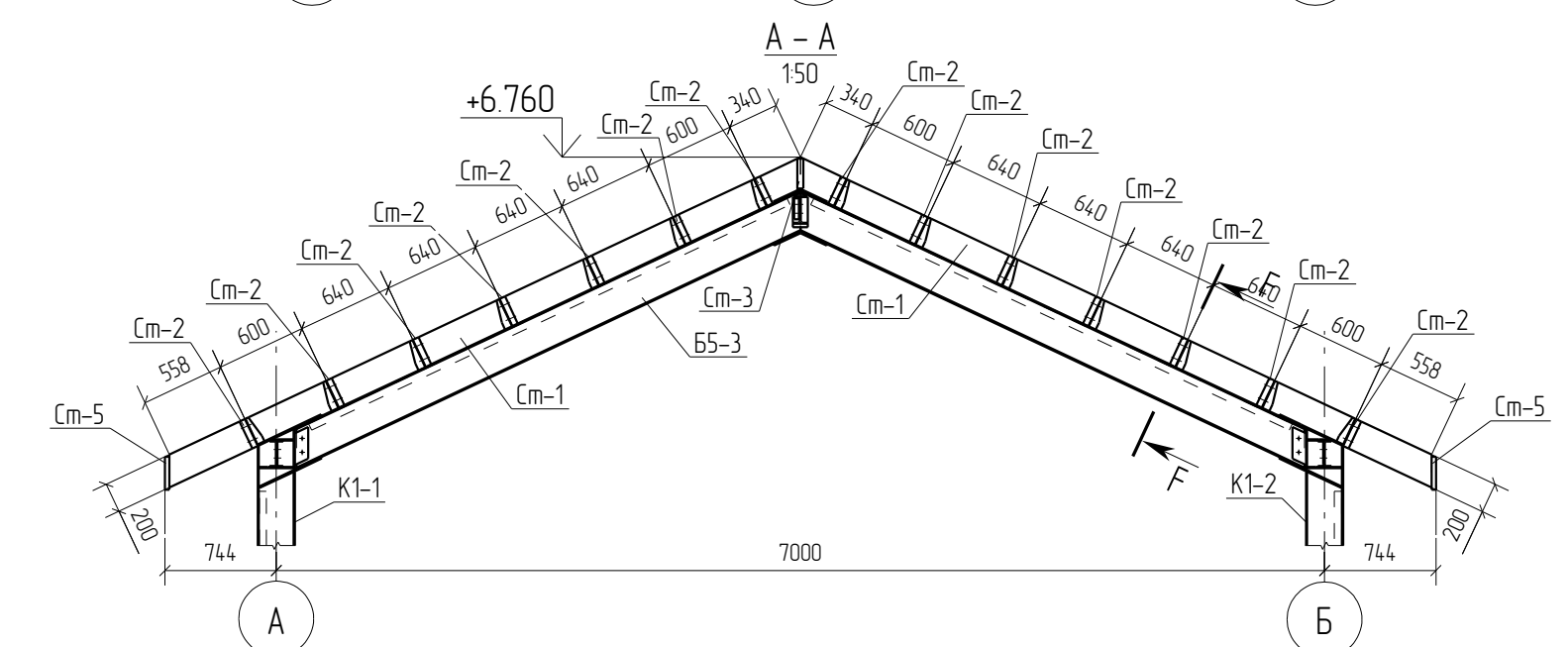
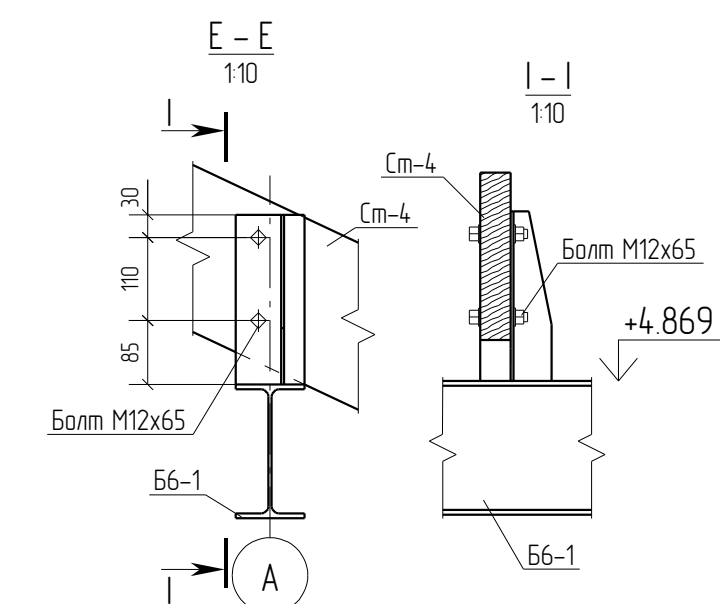
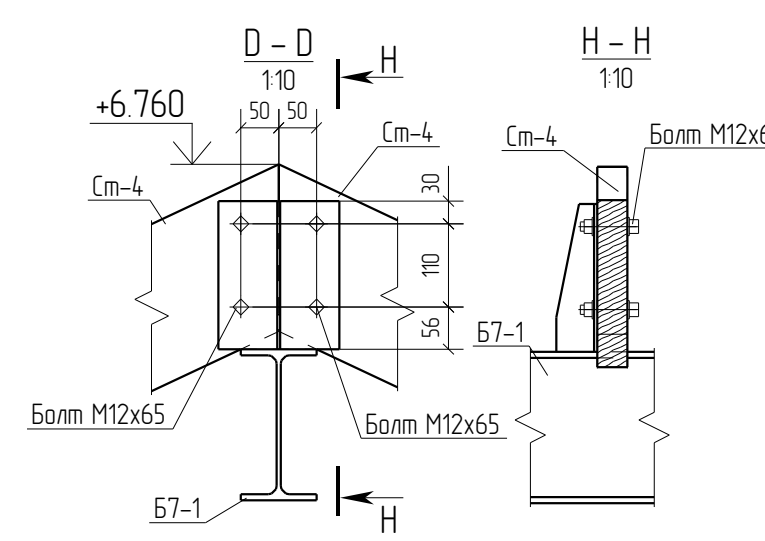
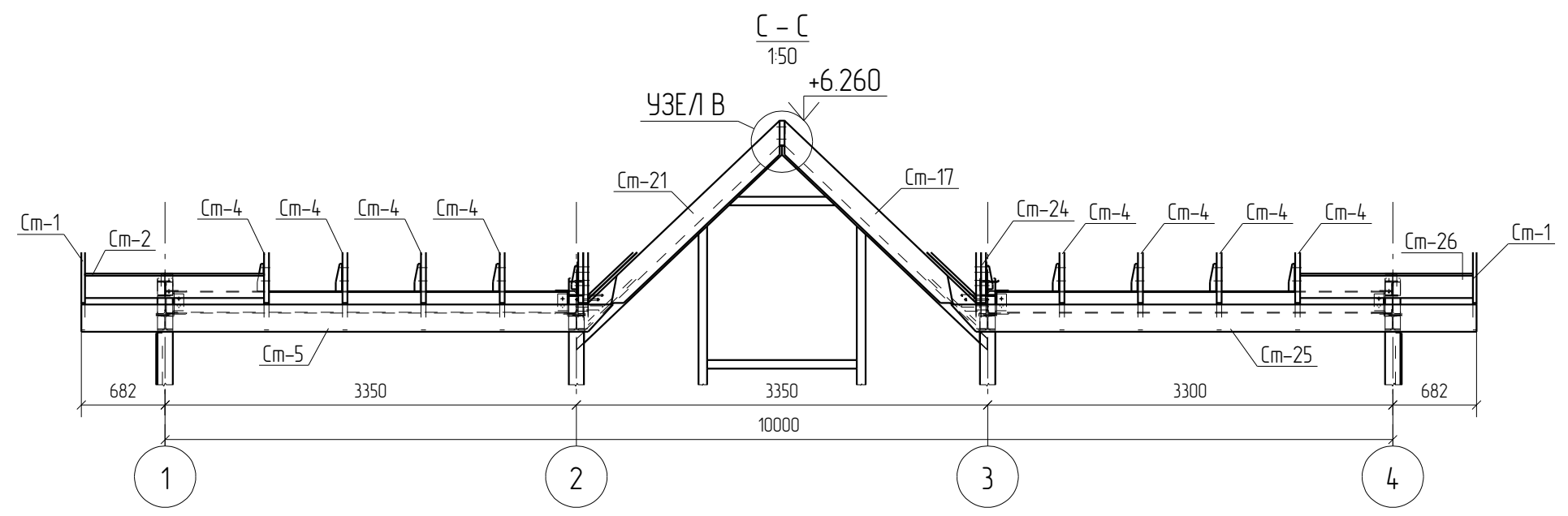
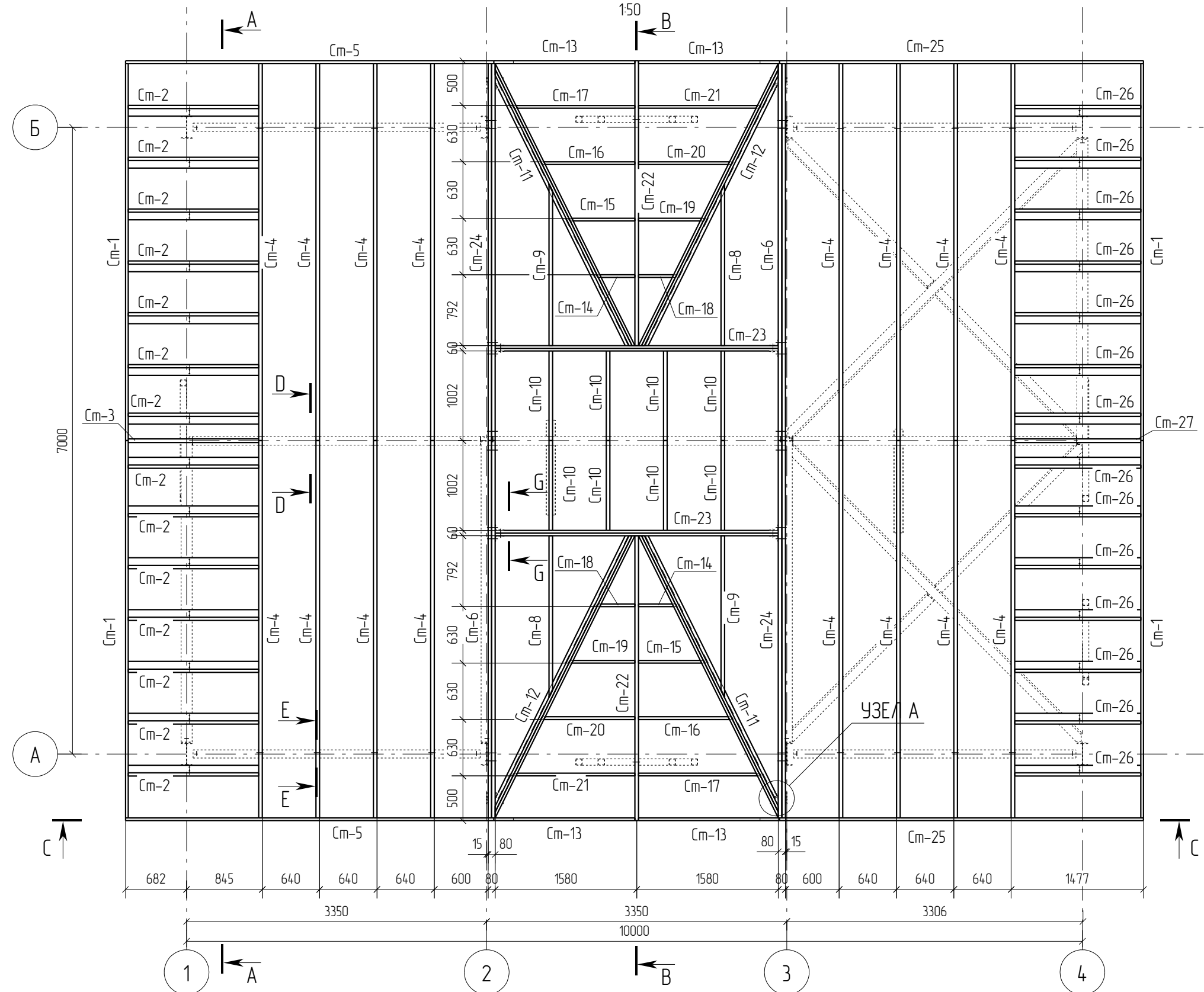


Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by						
0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>[Signature]</i>	Хитрук						
05-2016-КМ(КМД)										
Строительство гаража										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стация	Лист	Листов	
Проверил	Исполнил	Татаренко	Хитрук	<i>[Signature]</i>	20.05.2016 16.05.2016	Разрез А-А, В-В, С-С, F-F	ООО «Строй Сталь Проект»	Р	3.3	



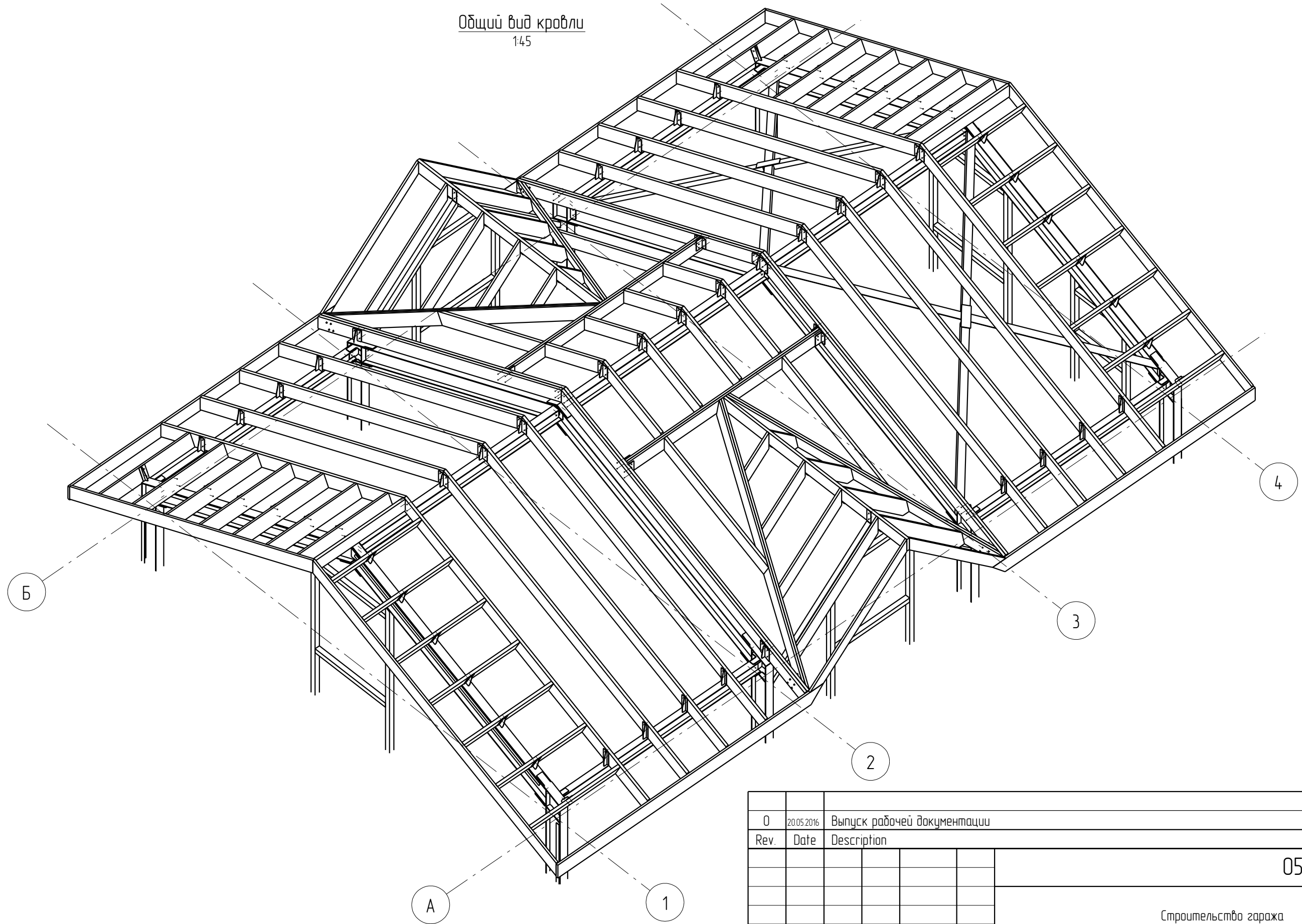
0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации								
Rev.	Date	Description								
05-2016-КМ(КМД)										
Строительство гаража										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	34	
Проверил	Титаренко				20.05.2016	Разрез D-D, E-E		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				21.05.2016					

Схема расположения стропил

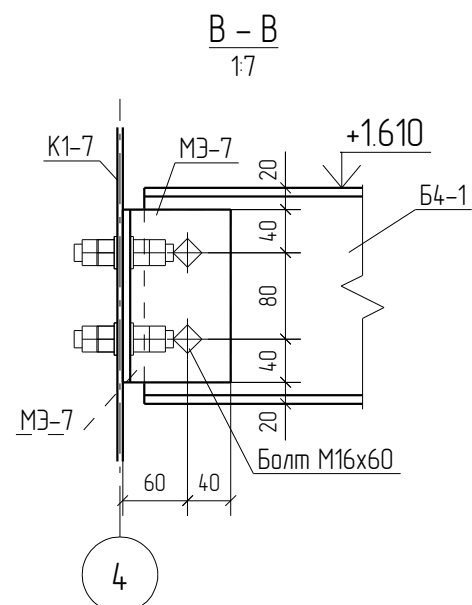
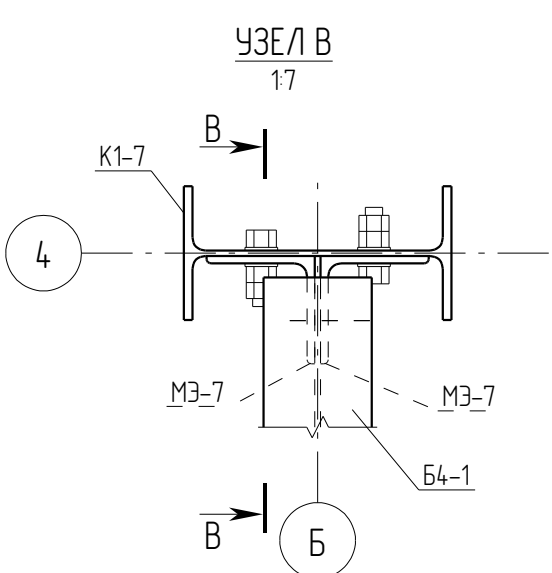
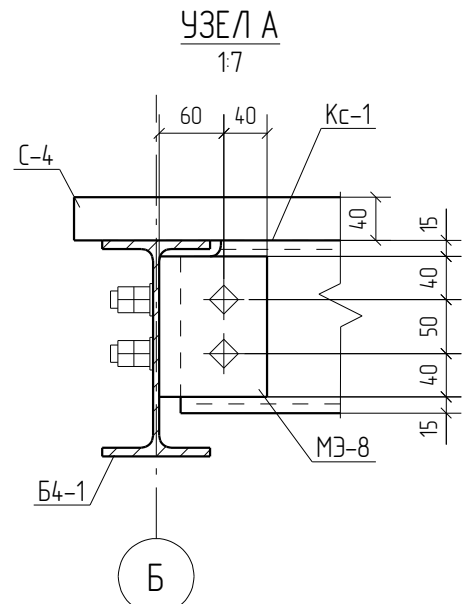
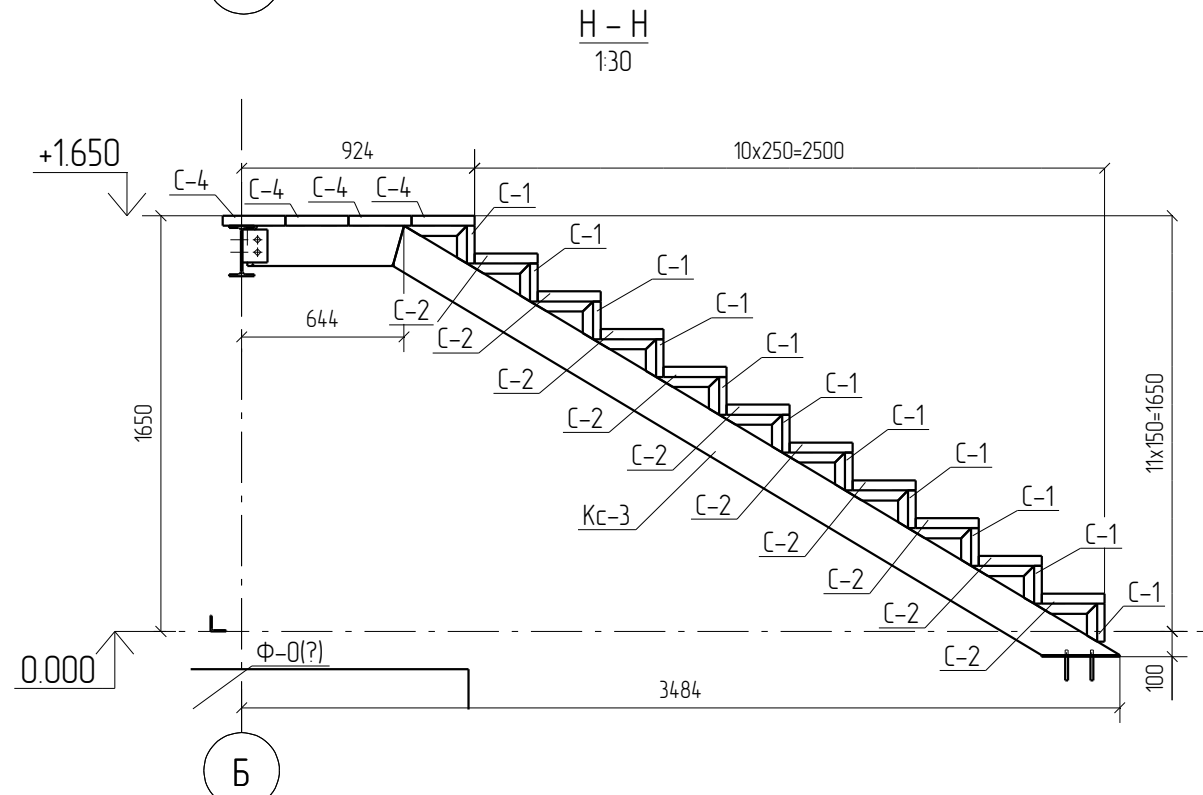
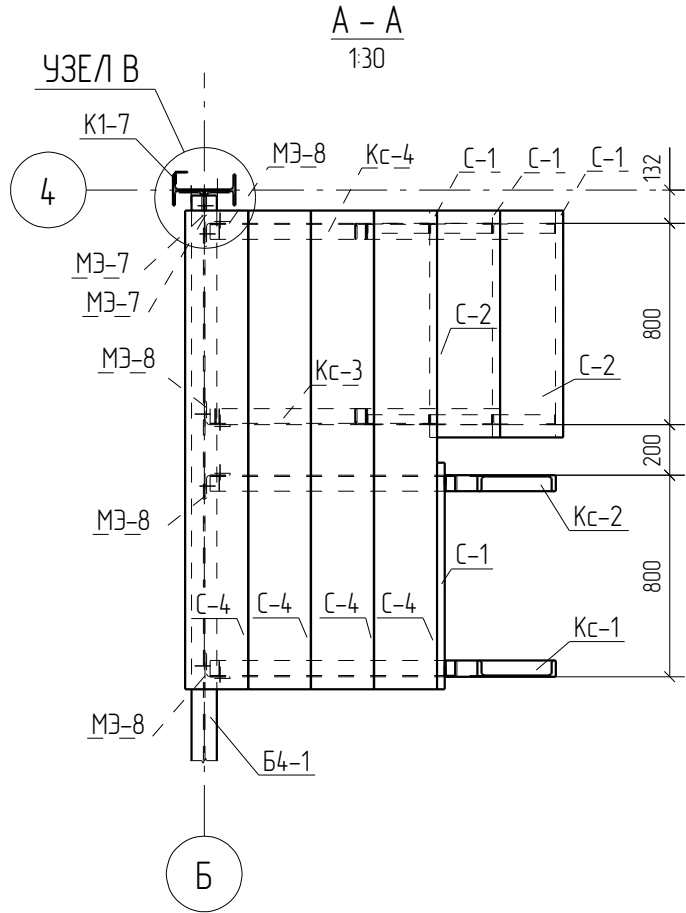
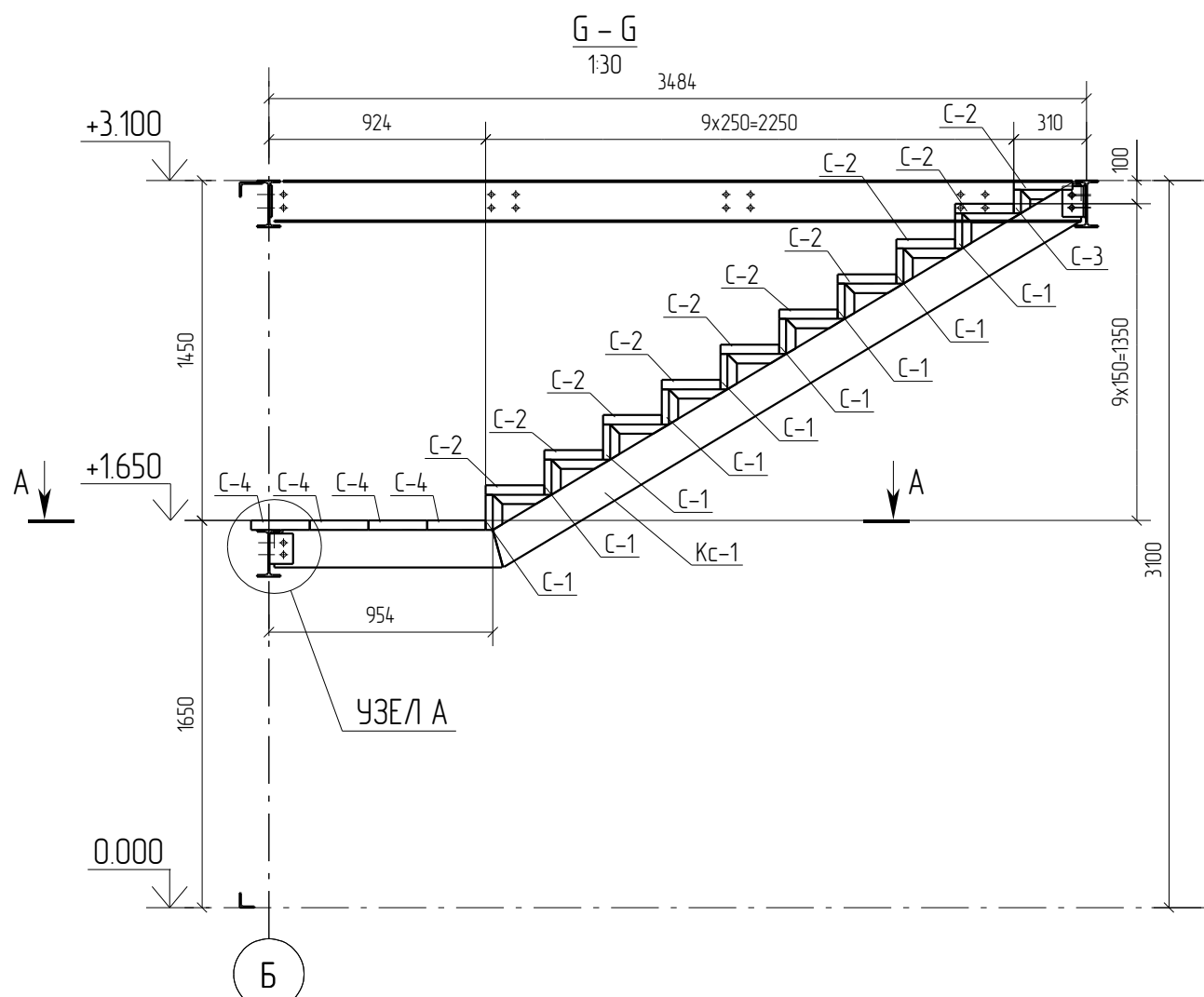


0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации							
Rev.	Date	Description							
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Гараж			Старая
		Р	35						Лист
						Схема расположения стропил			Листов
Проверил	Исполнил	Титаренко	Хитрук		20.05.2016	ООО «Строй Сталь Проект»			

Общий вид кровли
1:45

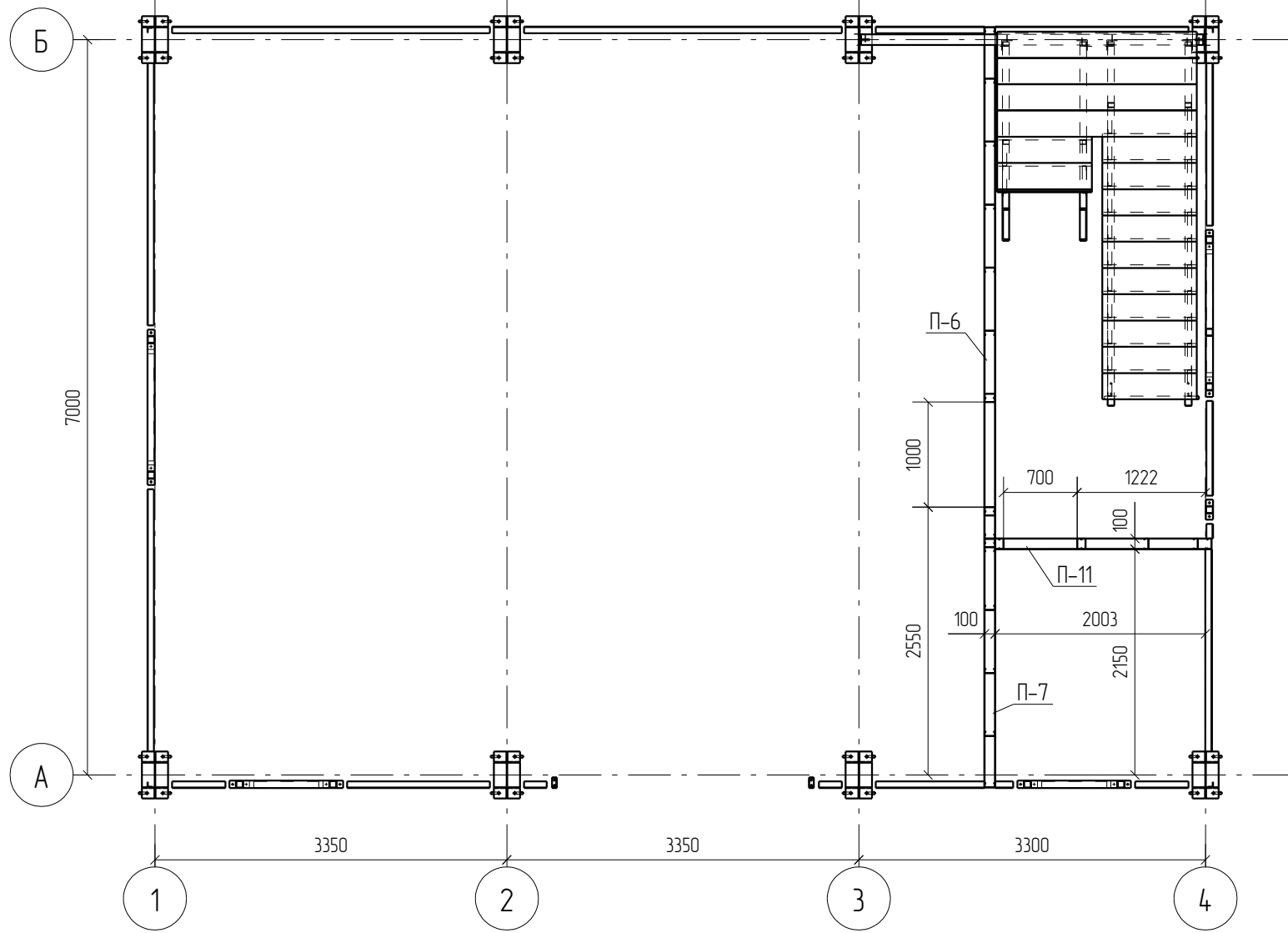


0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by
						05-2016-КМ(КМД)	
						Строительство гаража	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия
							Лист
							Листов
							Р
							3.6
Проверил		Титаренко			20.05.2016	Общий вид кровли	ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил		Хитрук		<i>Хитрук</i>	23.05.2016		

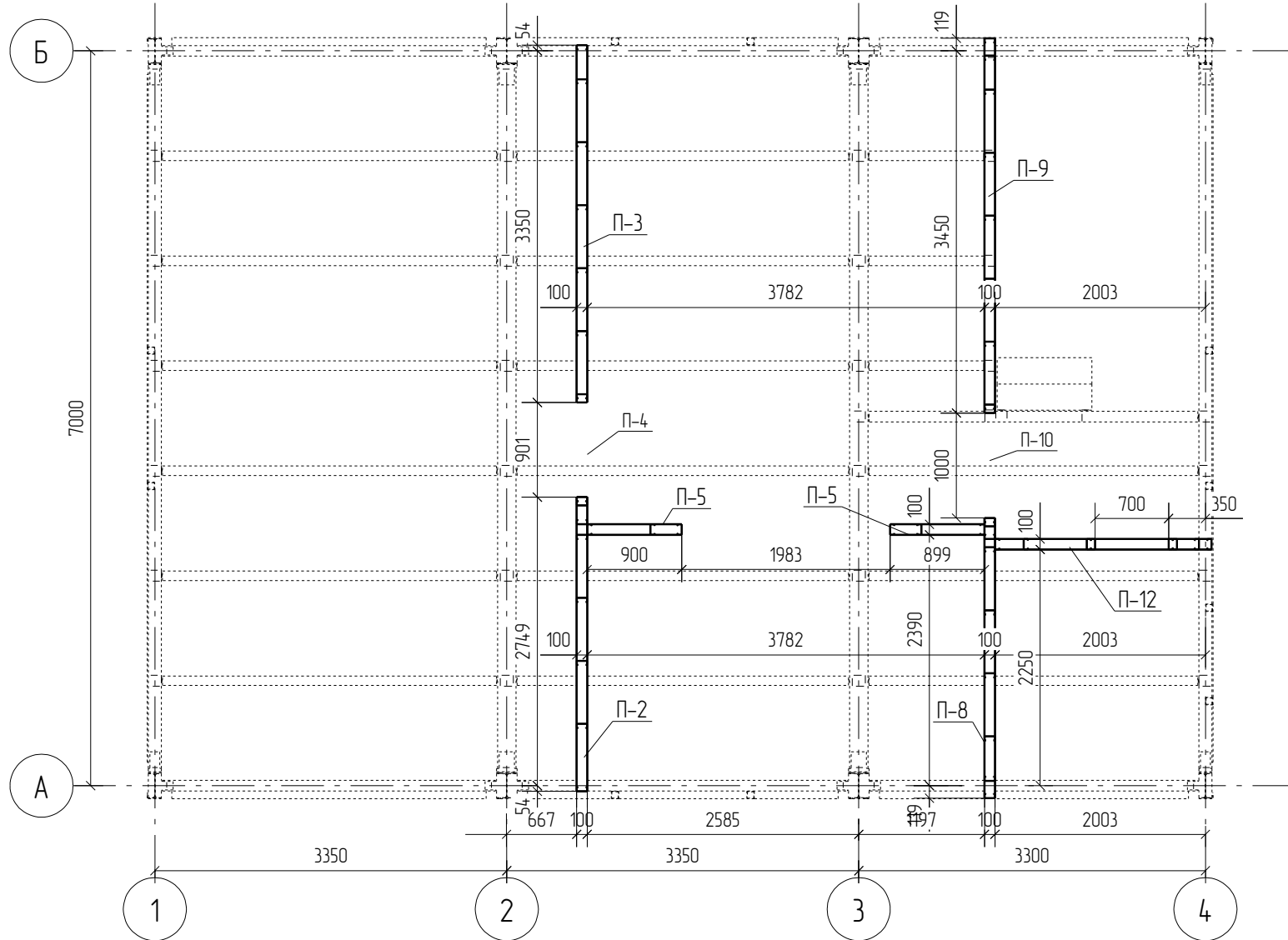


0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации								
Rev.	Date	Description						Хитрук	Хитрук	
								05-2016-КМ(КМД)		
								Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Гараж	Стадия	
									Р	
									Лист	
									3.7	
									Листов	
Проверил		Титаренко			20.05.2016			Разрезы G-G H-H, лестница	ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил		Хитрук			23.05.2016					

План на +0.000

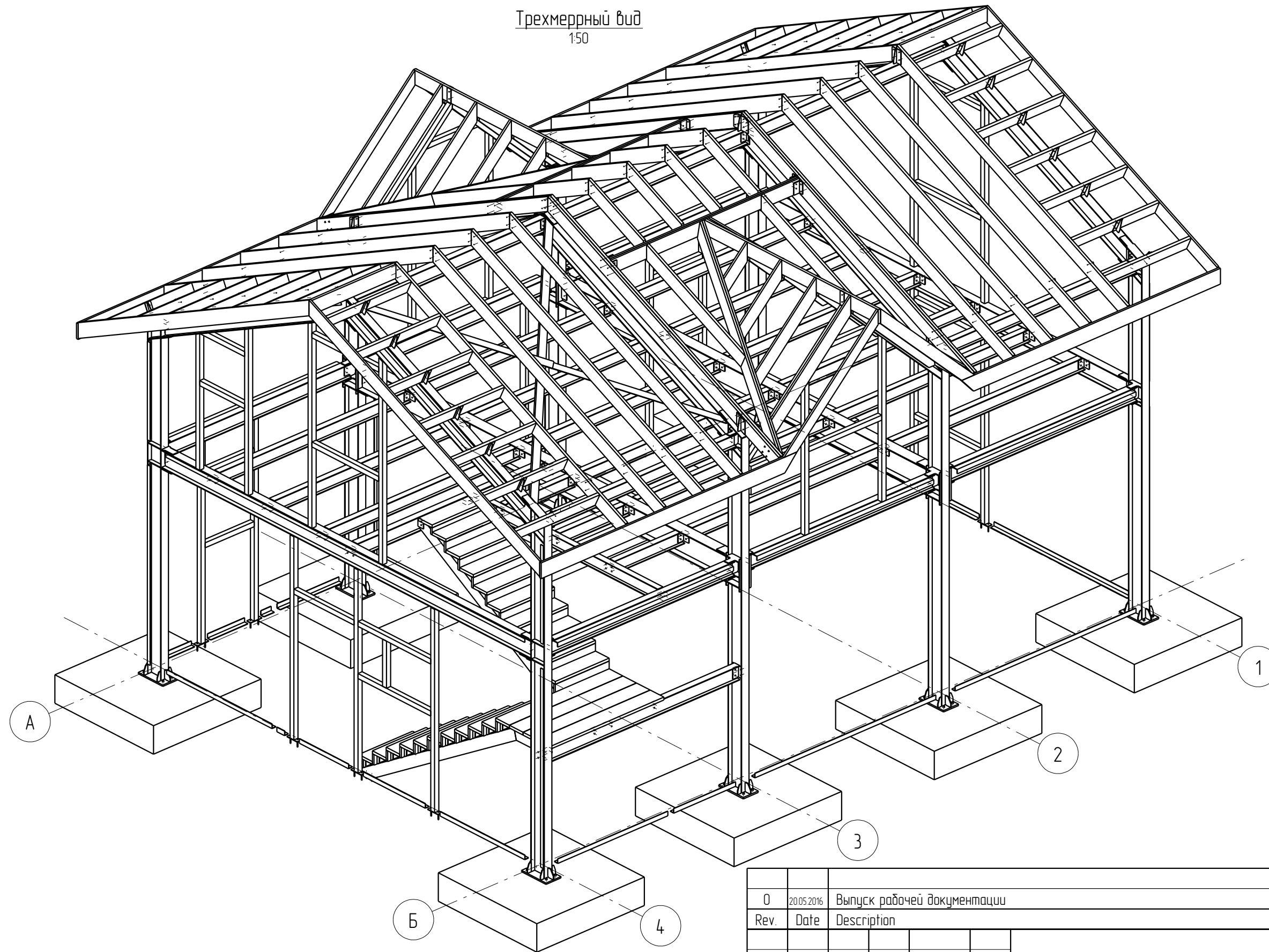


План на +3.100



0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук	
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by	
							05-2016-КМ(КМД)	
							Строительство гаража	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	
							Лист	
							Листов	
							Р	
							3.8	
Проверил	Титаренко				20.05.2016	000 «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	23.05.2016	Схема расположения перегородок на отм. +0.000 +3.100		

Трёхмерный вид
150



0	20.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук	
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by	
						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	
							Лист	
							Листов	
							Р	
							3.9	
Проверил	Титаренко				20.05.2016	Трёхмерный вид	ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				23.05.2016			

Спецификация отправочных элементов

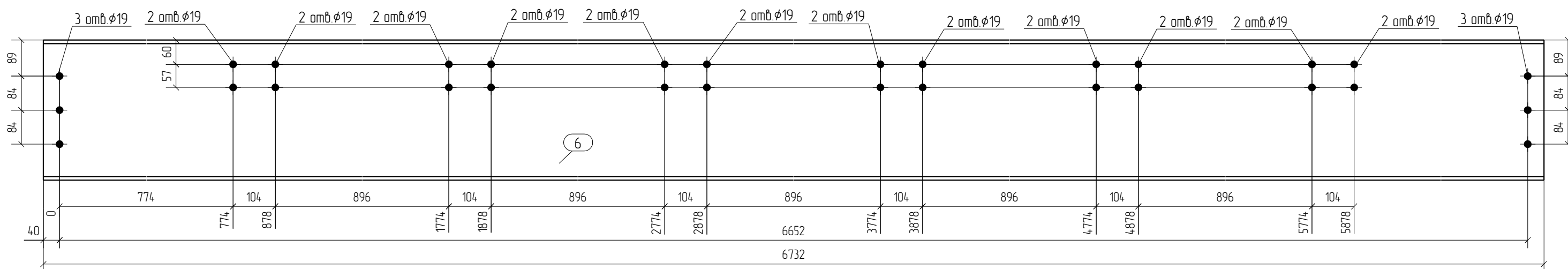
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б1-1	6	1	I 35Б1	6732	278.4	278.4		С245	
							278.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б1-1	1	278.4	278.4
Всего			278.4

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 35Б1	278.4
Всего			278.4



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)							
Строительство гаража							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Гараж						Стадия	Лист
						Р	4
Балка Б1-1						ООО «Строй Сталь Проект»	
Проверил	Титаренко				21.05.2016		
Исполнил	Хитрук		<i>Хитрук</i>		19.05.2016		

Спецификация отработочных элементов

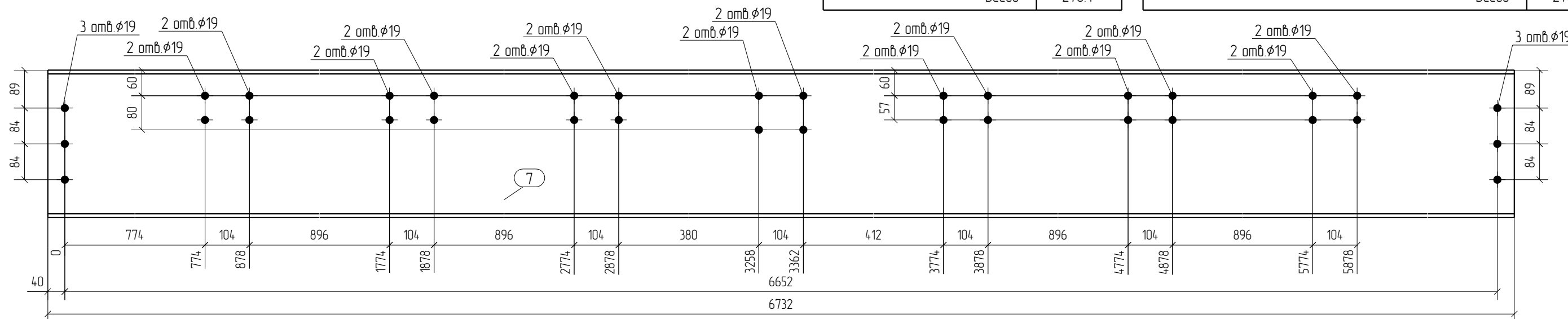
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б1-2	7	1	I 35Б1	6732	278.4	278.4		С245	
							278.4		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б1-2	1	278.4	278.4
Всего			278.4

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 35Б1	278.4
Всего			278.4



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=0мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации								
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by			
						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	5	
Проверил		Титаренко			21.05.2016	Балка Б1-2		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил		Хитрук			20.05.2016					

Спецификация отработочных элементов

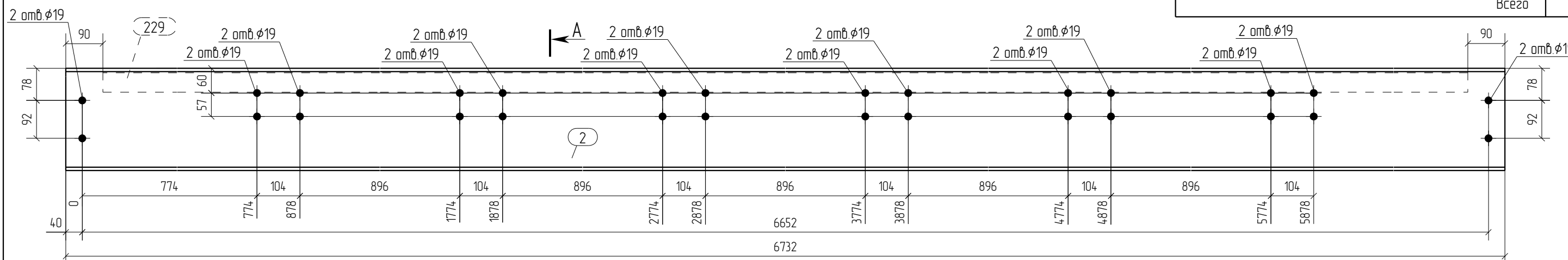
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Б2-1	2	1	I 25Б1	6732	172.7	172.7		С245	
	229	1	L 50X3	6552	15.2	15.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 1.9 кг							189.8		

Ведомость отработочных элементов

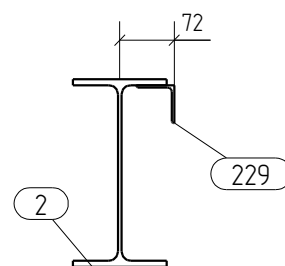
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Б2-1	1	189.8	189.8
Всего			189.8

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 25Б1	172.7
ГОСТ 8509-93	С245	L 50X3	15.2
Всего			187.9



A - A
1:10



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>[Signature]</i>	Хитрук
05-2016-КМ(КМД)				
Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Гараж			Стадия	Лист
			Р	6
Проверил	Титаренко		21.05.2016	000 «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук	<i>[Signature]</i>	20.05.2016	
Балка Б2-1				

Спецификация отработочных элементов

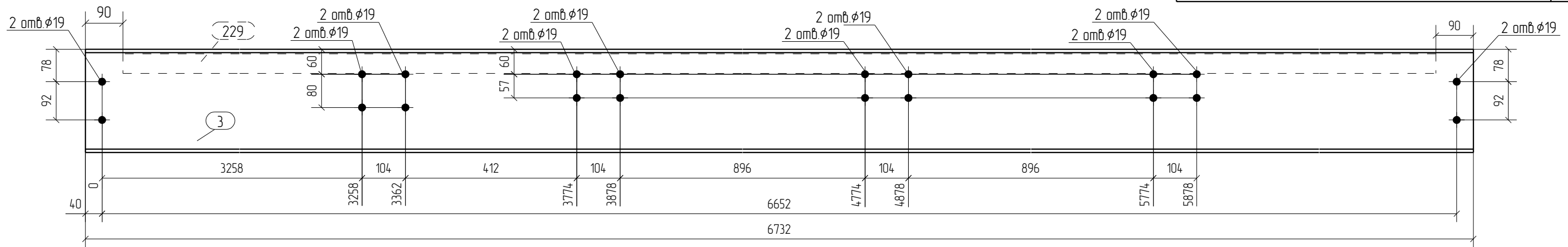
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Б2-2	3	1	I 25Б1	6732	172.7	172.7		С245	
	229	1	L 50X3	6552	15.2	15.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 1.9 кг							189.8		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Б2-2	1	189.8	189.8
Всего			189.8

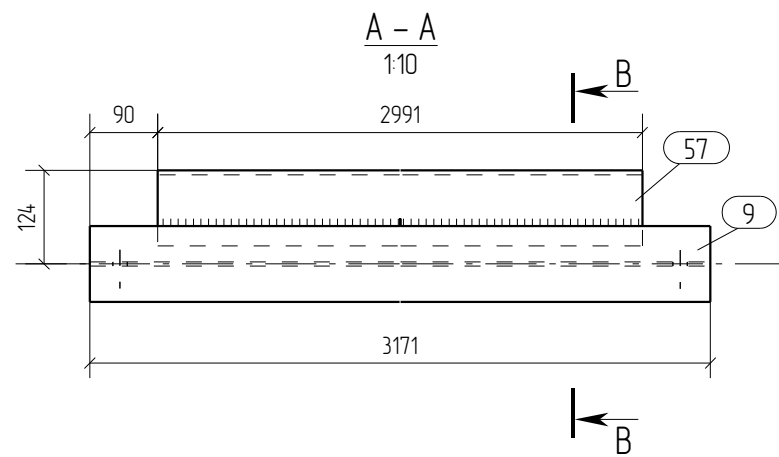
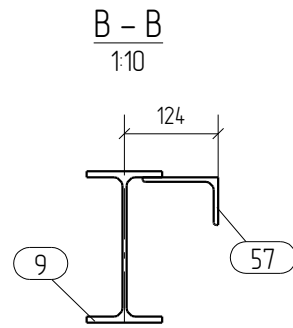
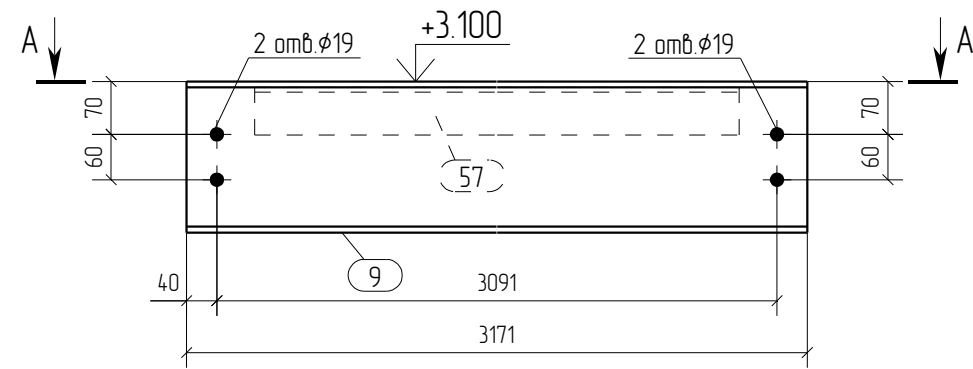
Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 25Б1	172.7
ГОСТ 8509-93	С245	L 50X3	15.2
Всего			187.9



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации			
Rev.	Date	Description		Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
				Гараж	Стадия
				Р	Лист
				7	Листов
				Балка Б2-2	000 «Строй Сталь Проект»
Проверил	Титаренко		21.05.2016		
Исполнил	Хитрук		20.05.2016		



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
БЗ-1	9	1	I 20Б1	3171	67.6	67.6		С245	
	57	1	L 100X63X6	2991	22.5	22.5		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.9 кг							910		

Ведомость отработочных элементов

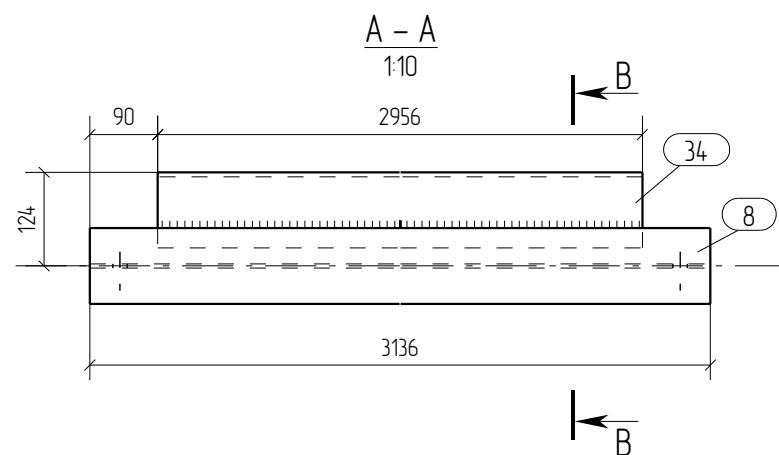
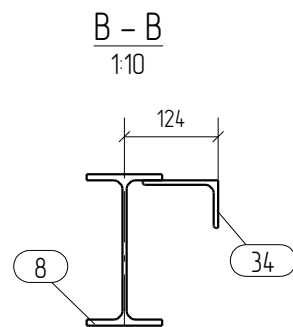
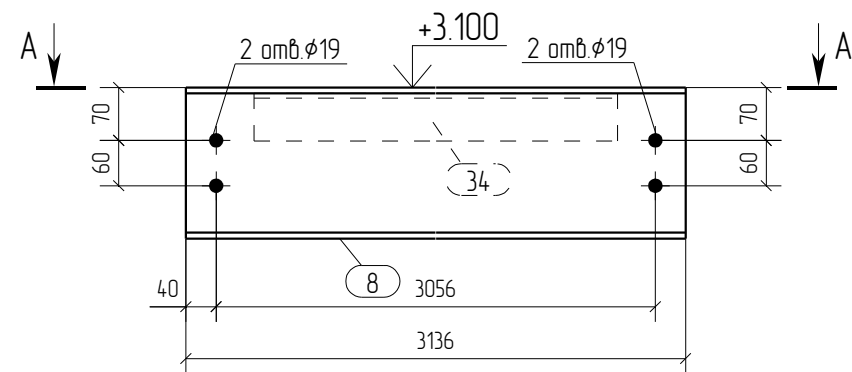
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
БЗ-1	2	910	182.0
Всего			182.0

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	135.2
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	45.0
Всего			180.2

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации					Хитрук		
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by		
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Гараж						Стадия	Лист	Листов	
						Р	8		
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка БЗ-1		ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элементов		
БЗ-3	8	1	I 20Б1	3136	66.9	66.9		С245	
	34	1	L 100X63X6	2956	22.2	22.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.9 кг							90.0		

Ведомость отработочных элементов

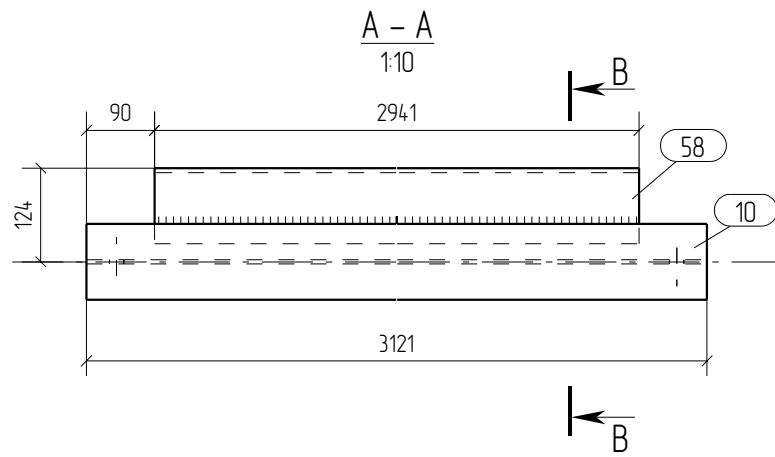
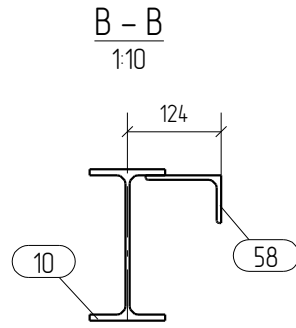
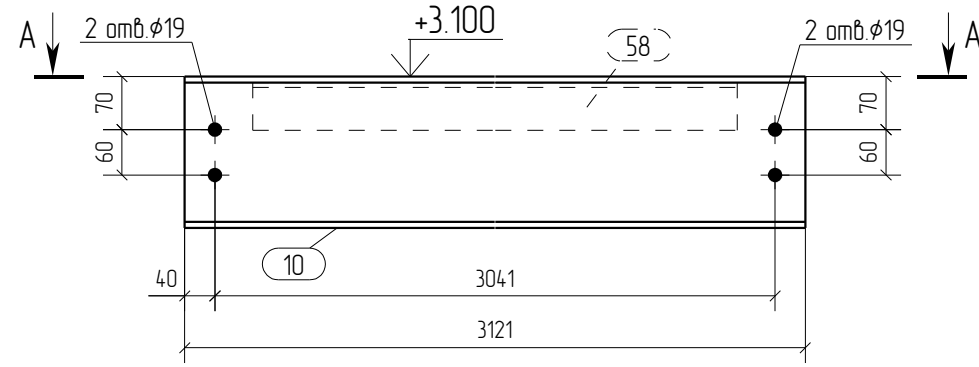
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элементов	всех
БЗ-3	2	90.0	180.0
Всего			180.0

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	133.8
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	44.4
Всего			178.2

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by					
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации		Хитрук					
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка БЗ-3	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
БЗ-4	10	1	I 20Б1	3121	66.5	66.5		С245	
	58	1	L 100X63X6	2941	22.1	22.1		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.9 кг							89.5		

Ведомость отработочных элементов

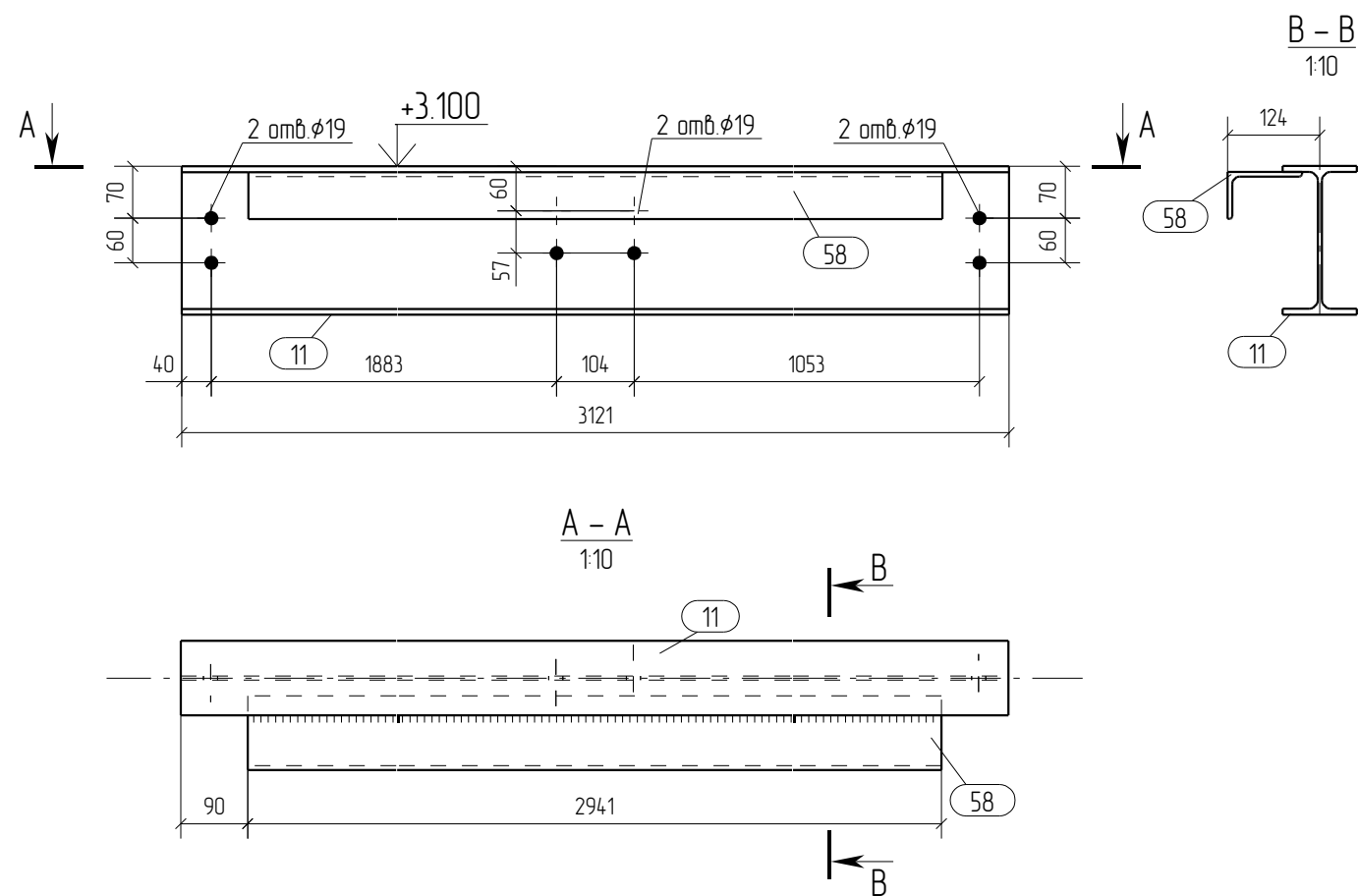
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
БЗ-4	1	89.5	89.5
Всего			89.5

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	66.5
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	22.1
Всего			88.6

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации								
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by			
						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	10	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка БЗ-4		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элементов		
БЗ-5	11	1	I 20Б1	3121	66.5	66.5		С245	
	58	1	L 100X63X6	2941	22.1	22.1		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.9 кг							89.5		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элементов	всех
БЗ-5	1	89.5	89.5
Всего			89.5

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	66.5
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	22.1
Всего			88.6

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by					
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации		Хитрук					
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	11	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка БЗ-5	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				

Спецификация отработочных элементов

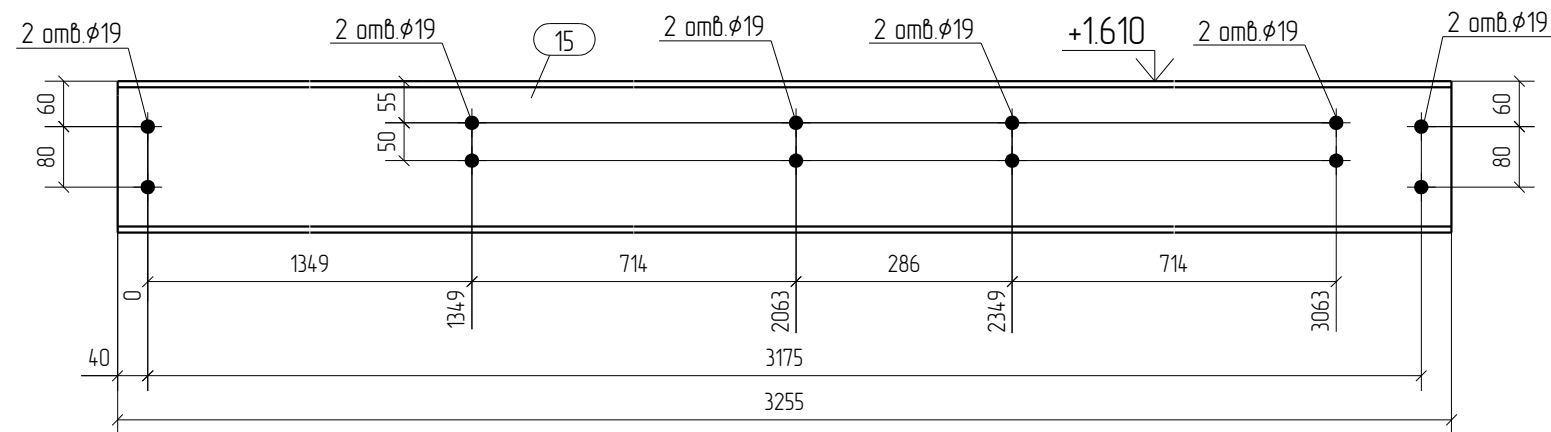
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б4-1	15	1	I 20Б1	3255	69.4	69.4		С245	
							69.4		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б4-1	1	69.4	69.4
Всего			69.4

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	69.4
Всего			69.4



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)							
Строительство гаража							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Гараж						Стадия	Лист
						Р	12
Балка Б4-1						ООО «Строй Сталь Проект»	
Проверил	Титаренко				21.05.2016		
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	20.05.2016		

Спецификация отработочных элементов

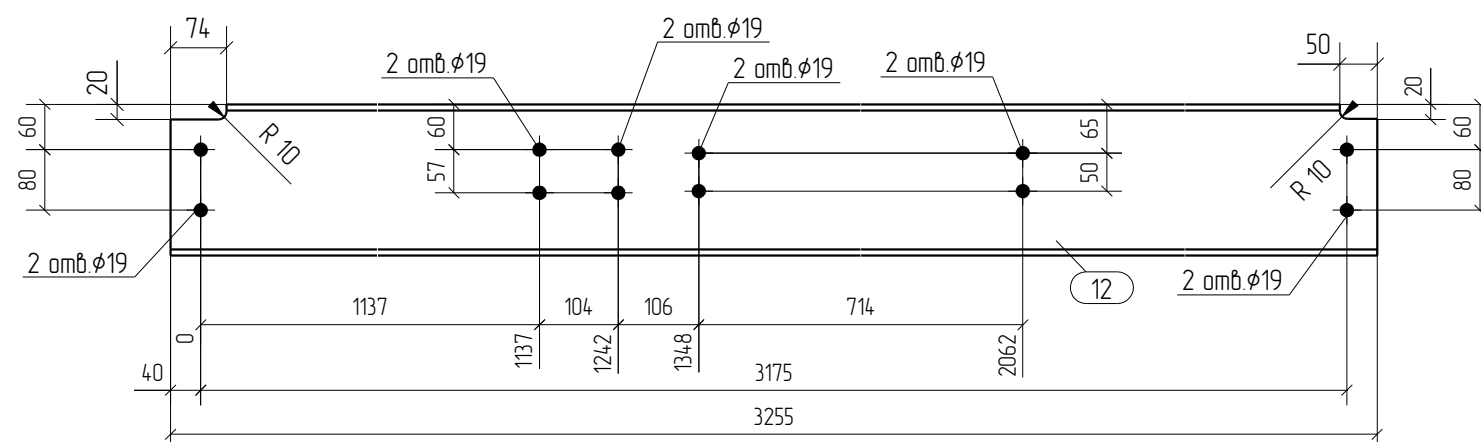
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б4-2	12	1	I 20Б1	3255	69.4	69.4		С245	
							69.4		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б4-2	1	69.4	69.4
Всего			69.4

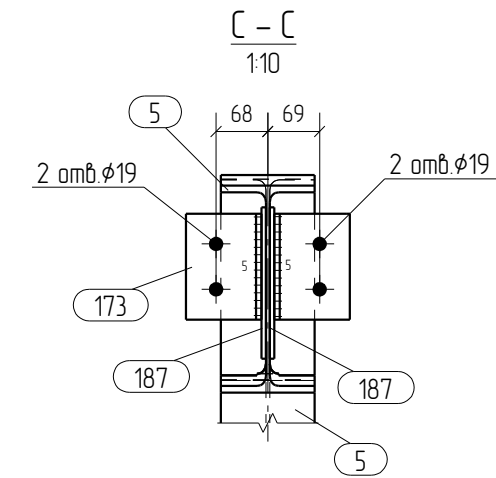
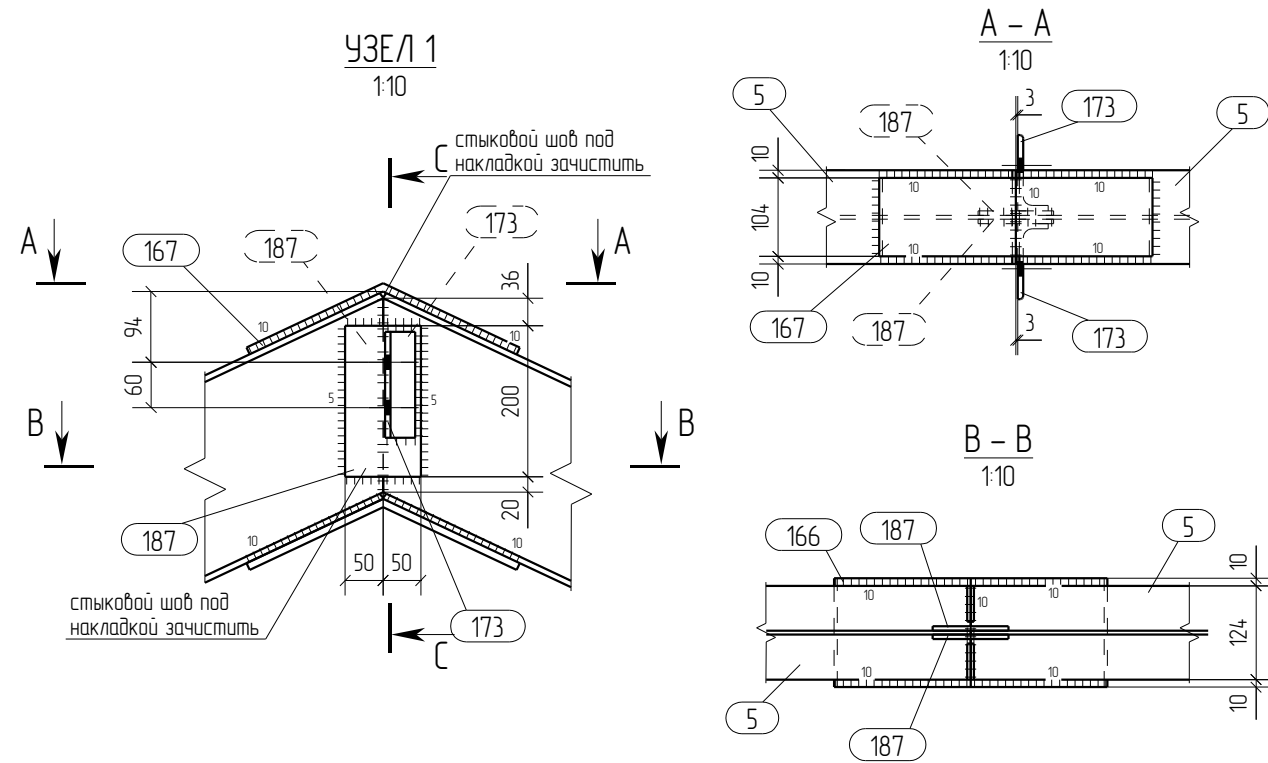
Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	69.4
Всего			69.4



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

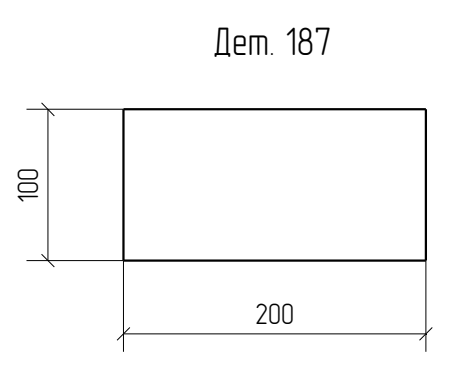
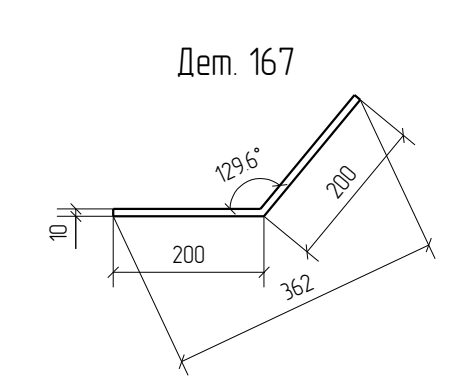
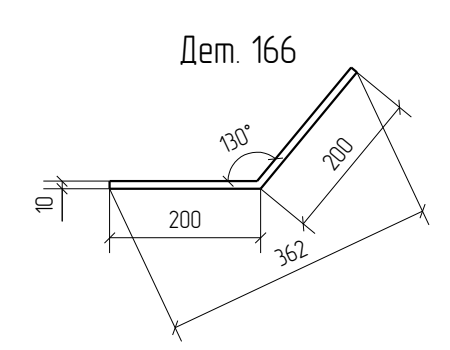
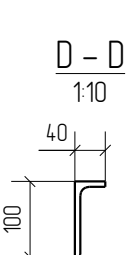
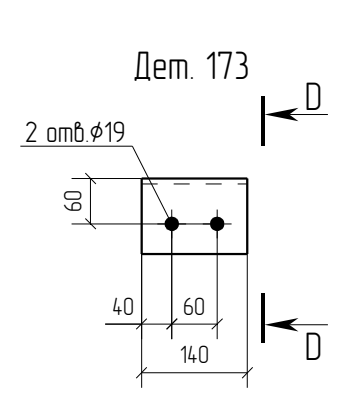
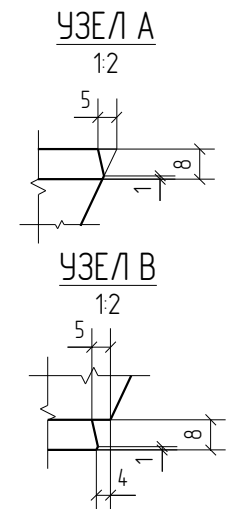
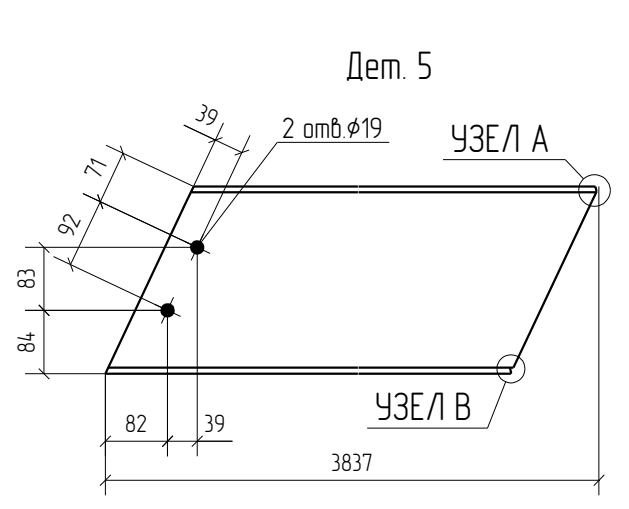
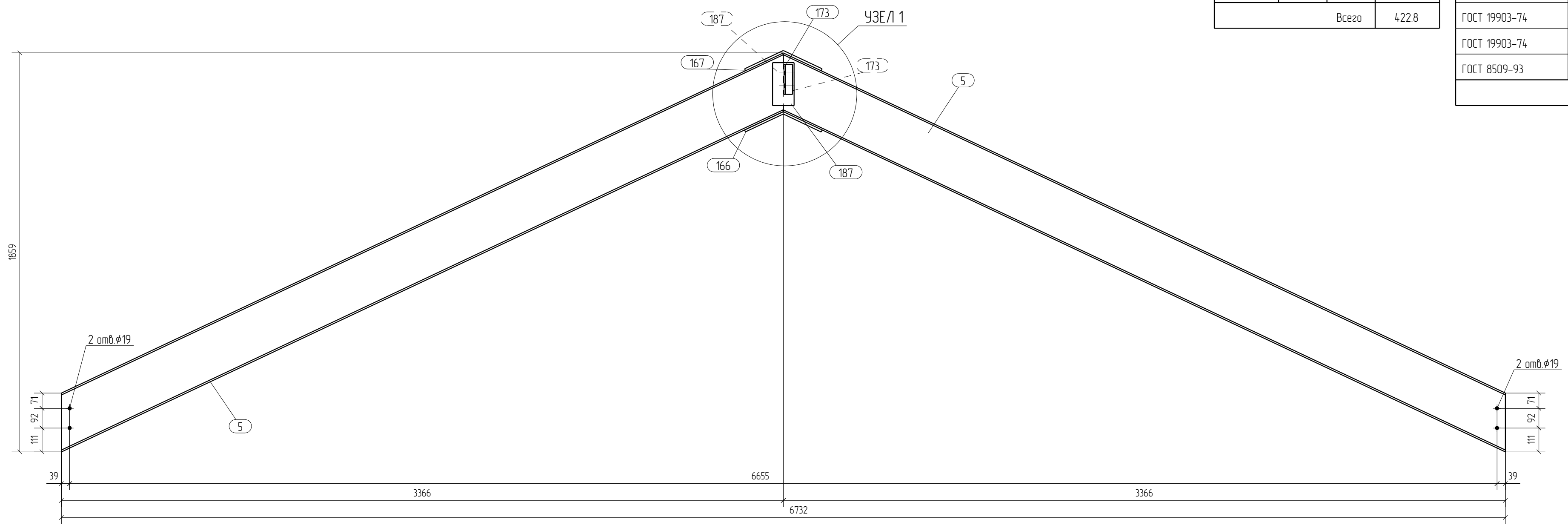
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)							
Строительство гаража							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Гараж						Стадия	Лист
						Р	13
Балка Б4-2						ООО «Строй Сталь Проект»	
Проверил	Титаренко				21.05.2016		
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	20.05.2016		



Спецификация отработанных элементов									
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Б5-2	5	2	I 25Б1	3834	98.4	196.8		С245	
	166	1	— 10x144	395	4.5	4.5		С245	
	167	1	— 10x104	395	3.2	3.2		С245	
	173	2	L 100X7	140	15	3.0		С245	
	187	2	— 6x100	200	0.9	1.8		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 2.1 кг							2114		

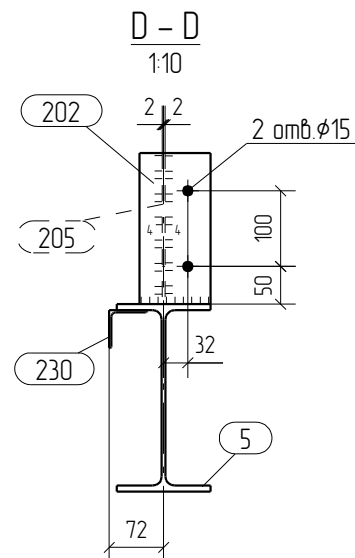
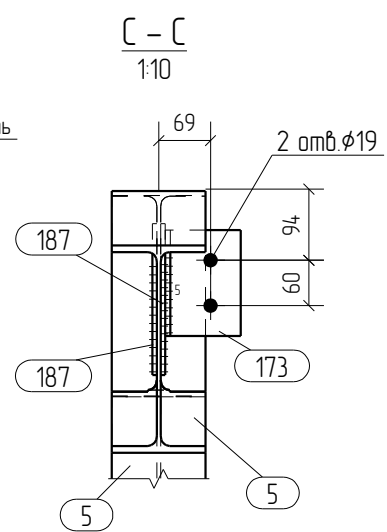
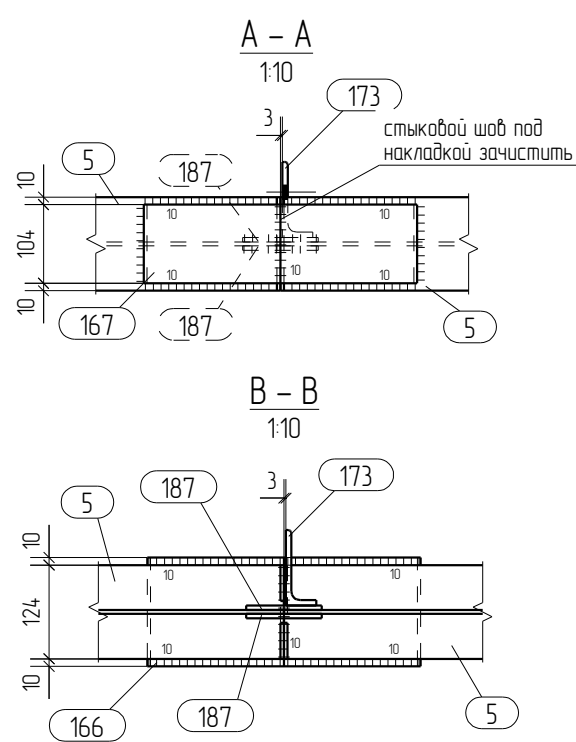
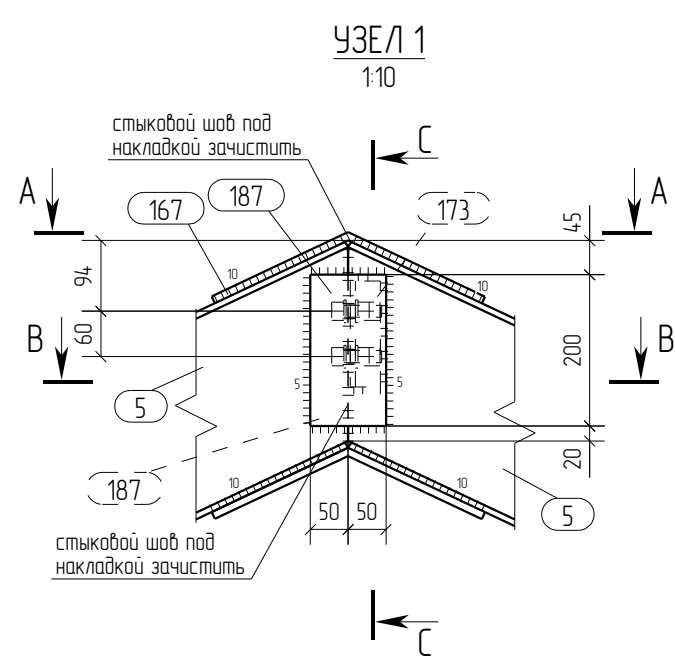
Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Б5-2	2	2114	422.8
Всего			422.8

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 25Б1	393.6
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	3.6
ГОСТ 19903-74	С245	— 10	15.4
ГОСТ 8509-93	С245	L 100X7	6.0
Всего			418.6



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой С6-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

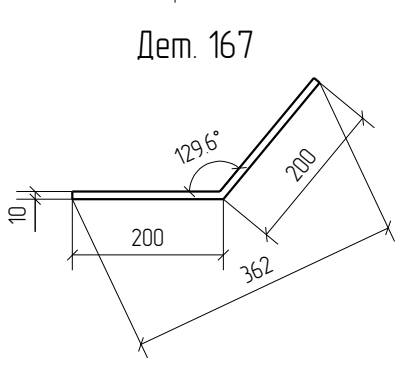
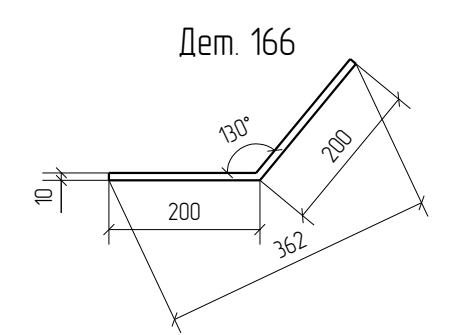
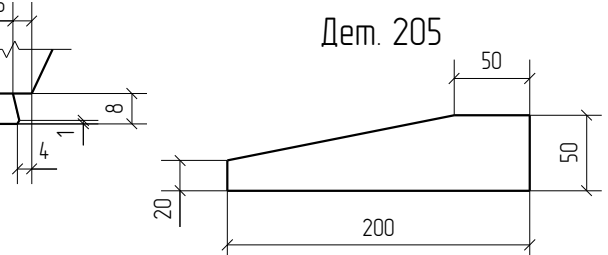
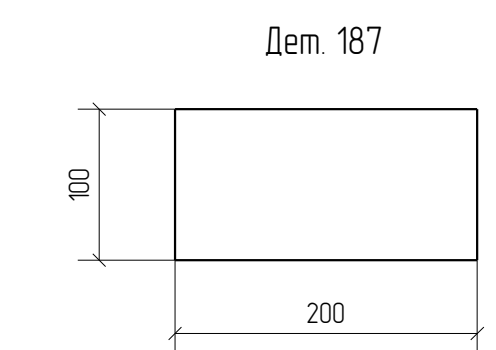
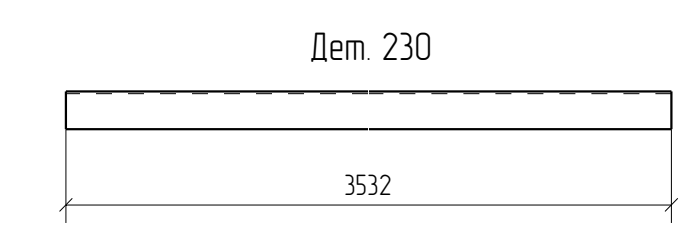
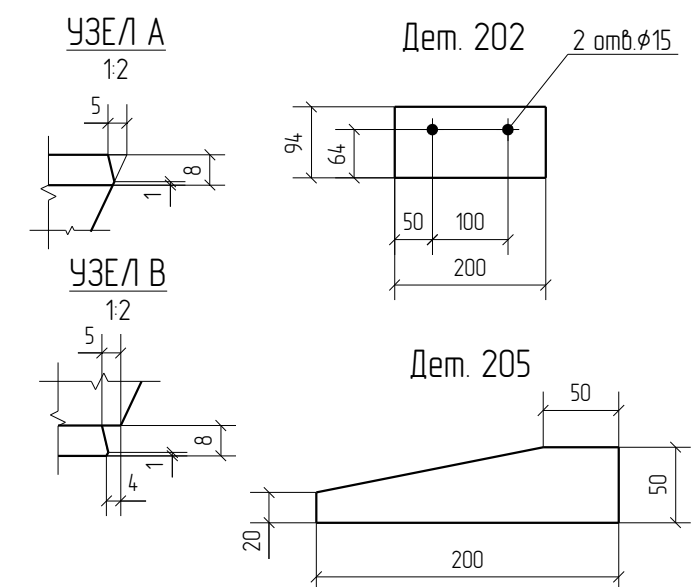
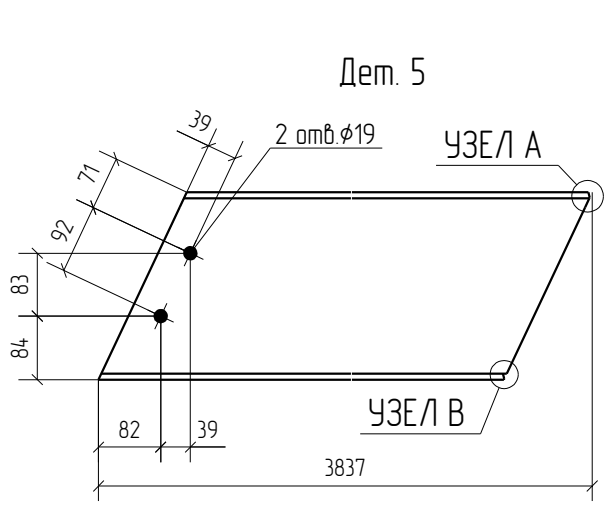
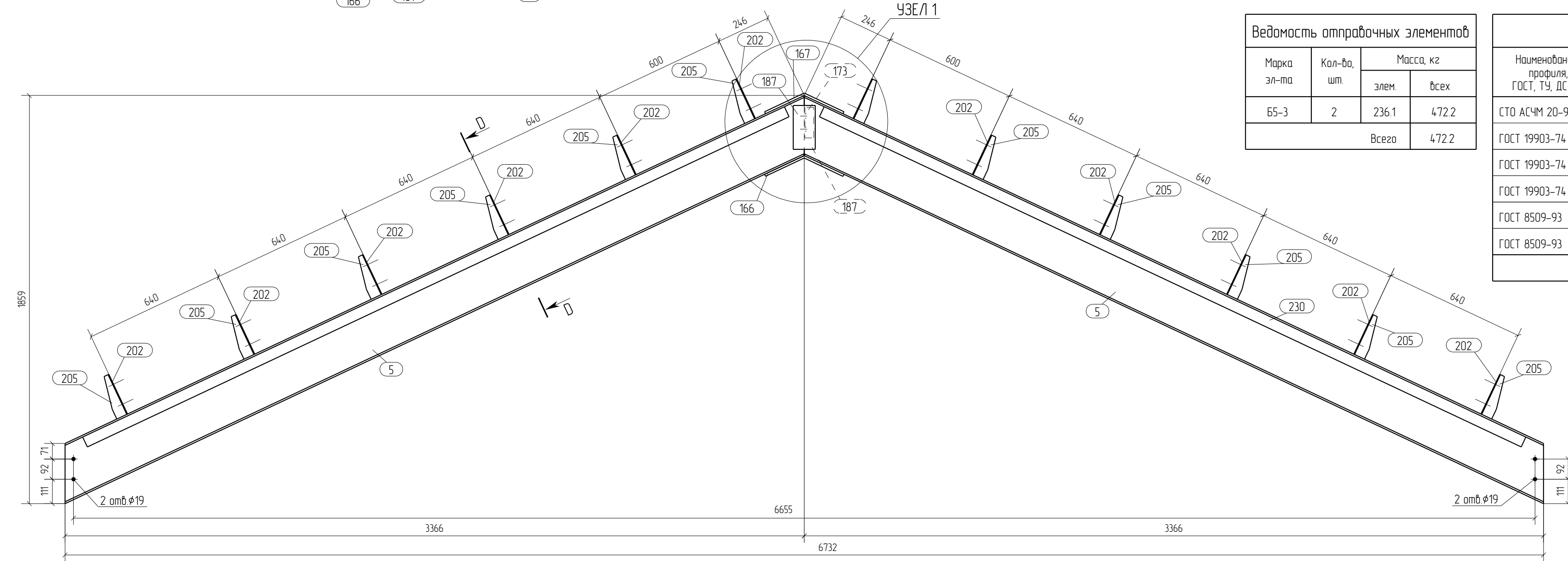
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by	
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук	
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гараж			Стация	Лист	Листов
			Р	14	
Проверил Титаренко			21.05.2016		
Исполнил Хитрук			19.05.2016		
Балка Б5-2			ООО «Строй Сталь Проект»		



Спецификация отработанных элементов									
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Б5-3	5	2	I 25Б1	3834	98.4	196.8		C245	
	166	1	— 10x144	395	4.5	4.5		C245	
	167	1	— 10x104	395	3.2	3.2		C245	
	173	1	L 100X7	140	15	15		C245	
	187	2	— 6x100	200	0.9	1.8		C245	
	202	12	— 4x94	200	0.6	7.2		C245	
	205	12	— 4x50	200	0.2	2.4		C245	
	230	2	L 50X3	3532	8.2	16.4		C245	
Масса наплавленного металла: 10% = 2.3 кг							236.1		

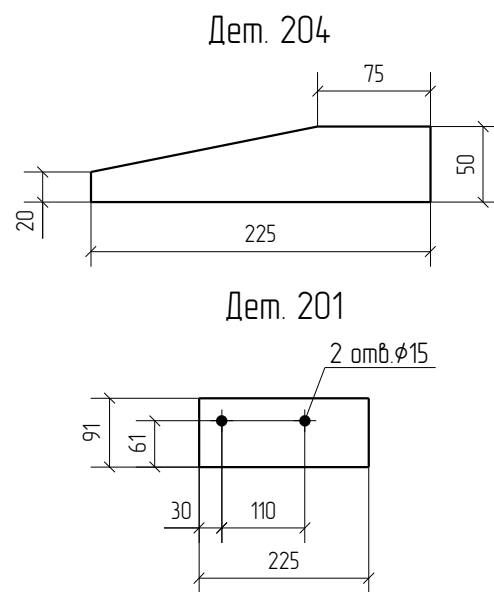
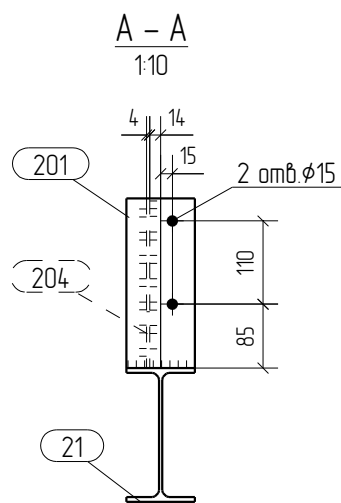
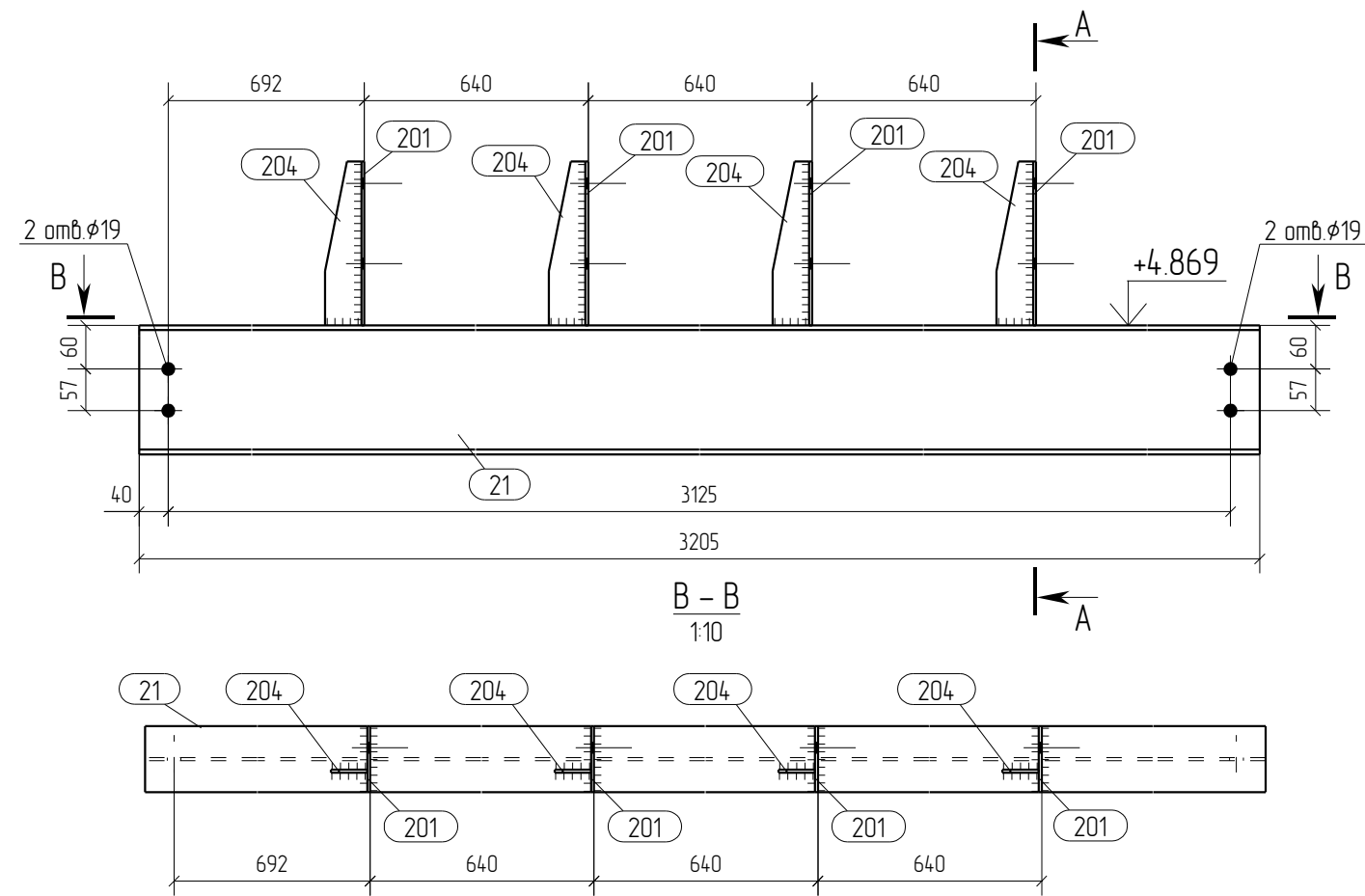
Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Б5-3	2	236.1	472.2
Всего			472.2

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	C245	I 25Б1	393.6
ГОСТ 19903-74	C245	— 4	19.2
ГОСТ 19903-74	C245	— 6	3.6
ГОСТ 19903-74	C245	— 10	15.4
ГОСТ 8509-93	C245	L 50X3	32.8
ГОСТ 8509-93	C245	L 100X7	3.0
Всего			467.6



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=4мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by		
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>[Signature]</i>	Хитрук		
05-2016-КМ(КМД)						
Строительство гаража						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Гараж				Станция	Лист	Листов
				Р	15	
Проверил Титаренко				21.05.2016		Балка Б5-3
Исполнил Хитрук				20.05.2016		



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б6-1	21	1	I 18Б1	3205	49.3	49.3		С245	
	201	4	— 4x91	225	0.6	2.4		С245	
	204	4	— 4x50	225	0.3	1.2		С245	
Масса наплавленного металла: 1.0% = 0.5 кг							53.4		

Ведомость отработочных элементов

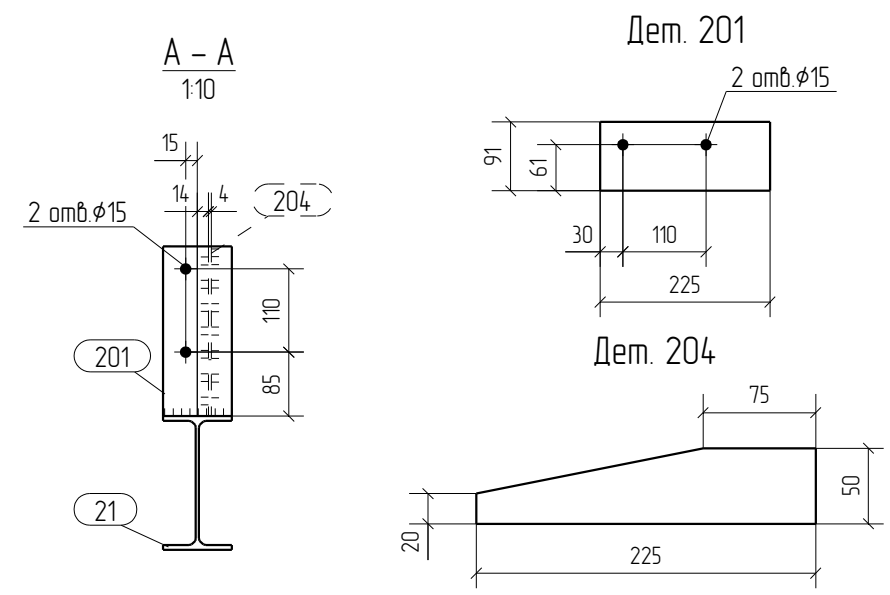
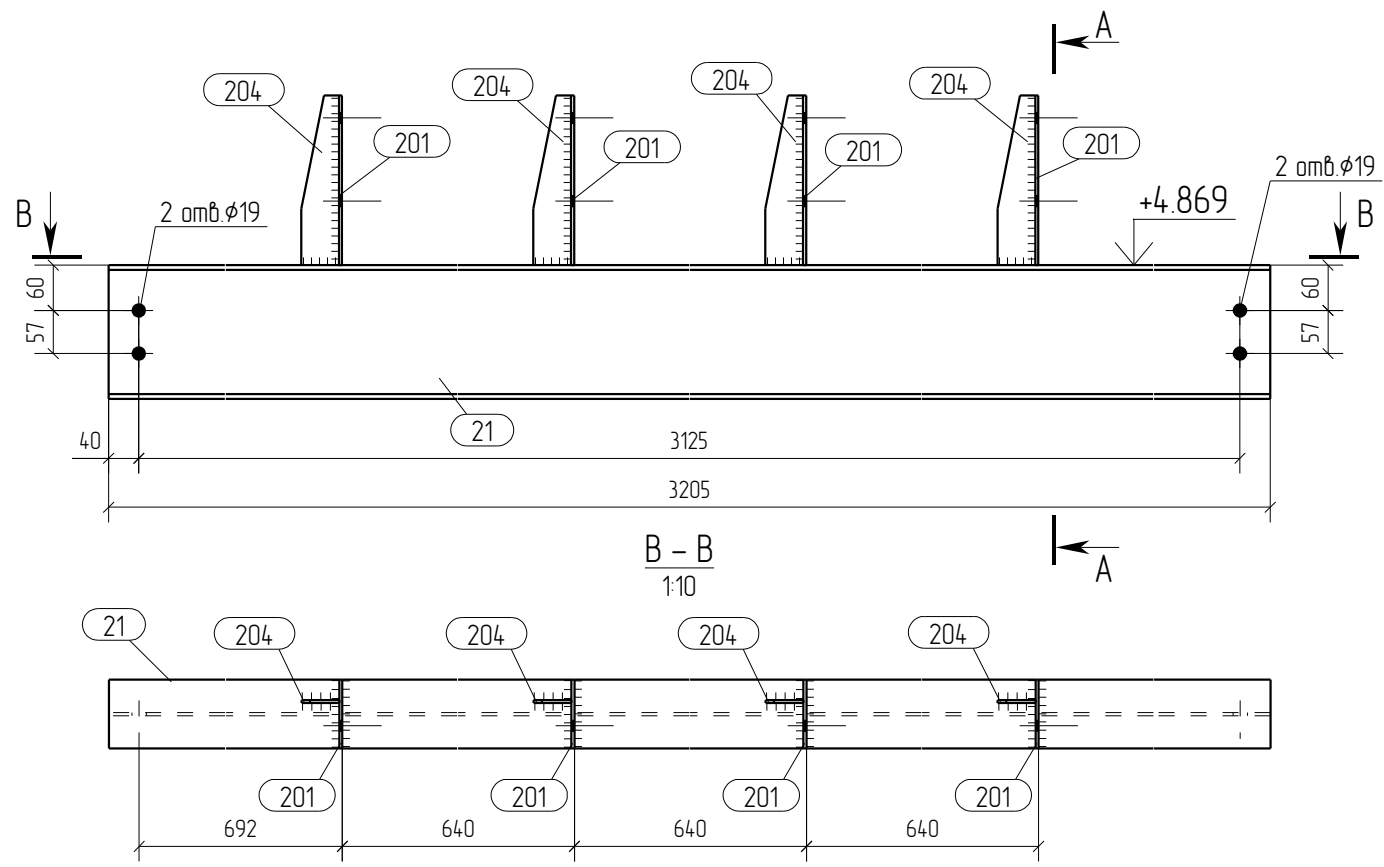
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б6-1	1	53.4	53.4
Всего		53.4	

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 18Б1	49.3
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	3.6
Всего			52.9

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации								
Rev.	Date	Description						Хитрук	Хитрук	
								05-2016-КМ(КМД)		
								Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Гараж	Стадия	
									Лист	
									Листов	
									Р	
									16	
Проверил	Титаренко				21.05.2016			Балка Б6-1	ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Б6-2	21	1	I 18Б1	3205	49.3	49.3		С245	
	201	4	— 4x91	225	0.6	2.4		С245	
	204	4	— 4x50	225	0.3	1.2		С245	
Масса наплавленного металла: 1.0% = 0.5 кг							53.4		

Ведомость отработочных элементов

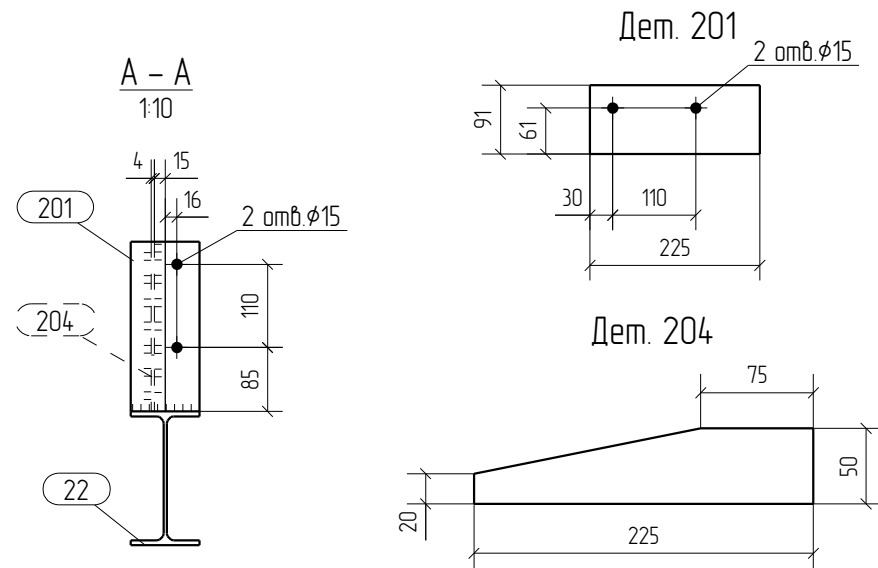
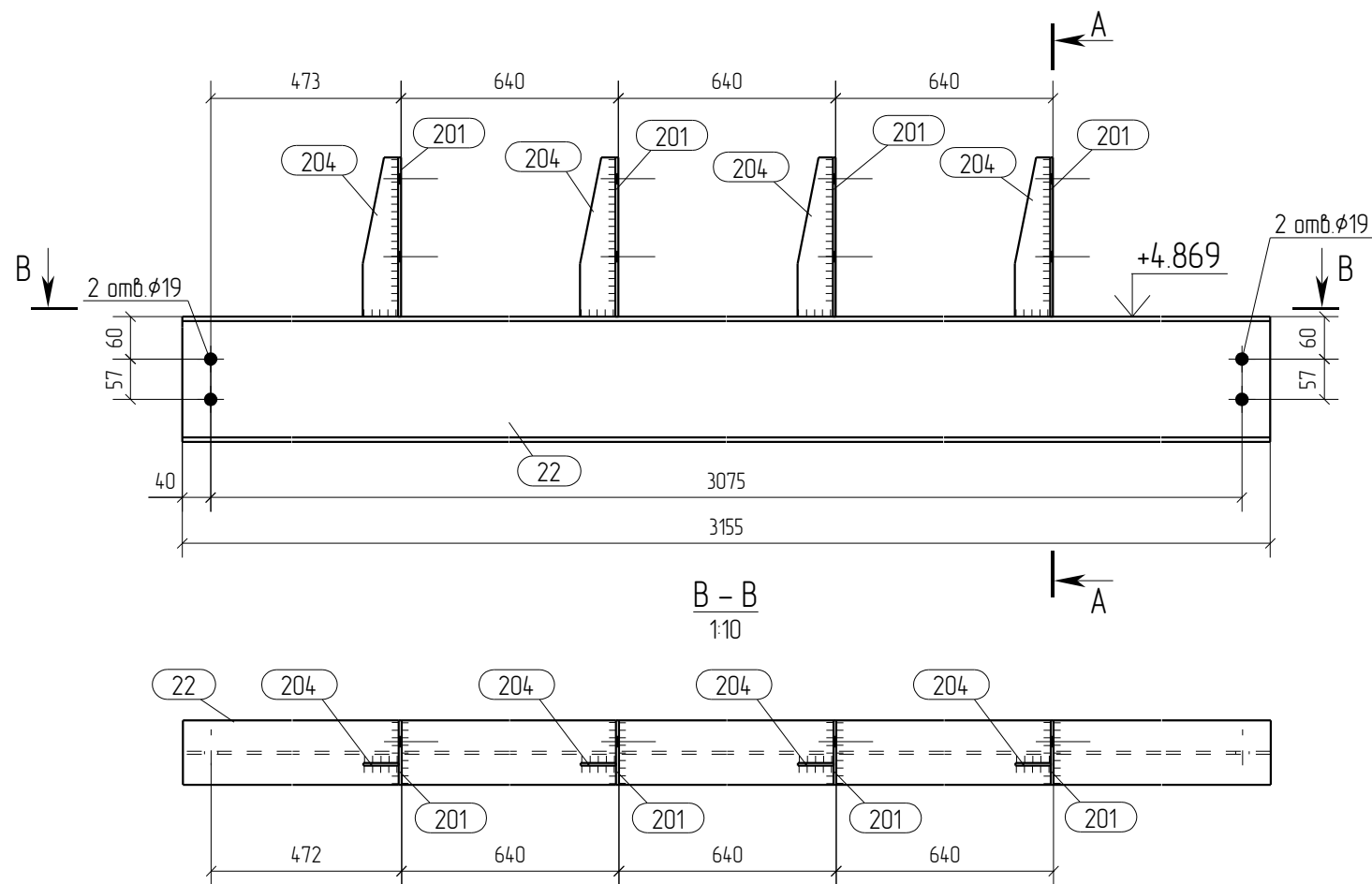
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Б6-2	1	53.4	53.4
Всего			53.4

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 18Б1	49.3
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	3.6
Всего			52.9

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации							
Rev.	Date	Description						Хитрук	Хитрук
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист
								Р	17
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б6-2		ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б6-3	22	1	I 18Б1	3155	48.5	48.5		С245	
	201	4	— 4x91	225	0.6	2.4		С245	
	204	4	— 4x50	225	0.3	1.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.5 кг							52.6		

Ведомость отработочных элементов

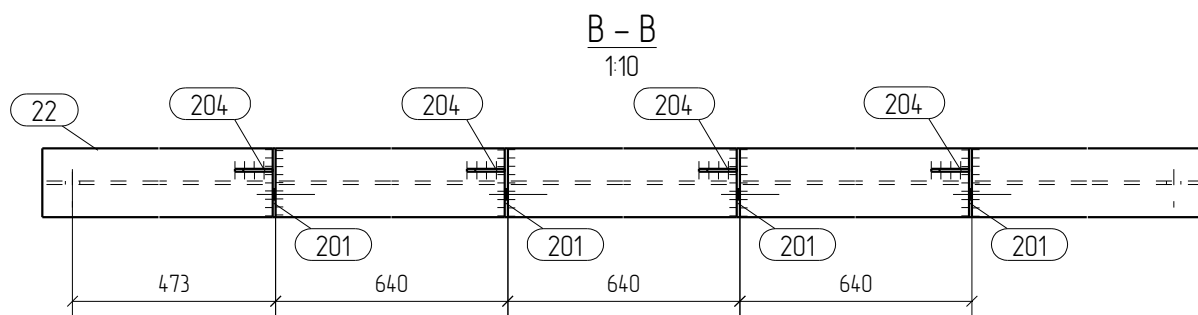
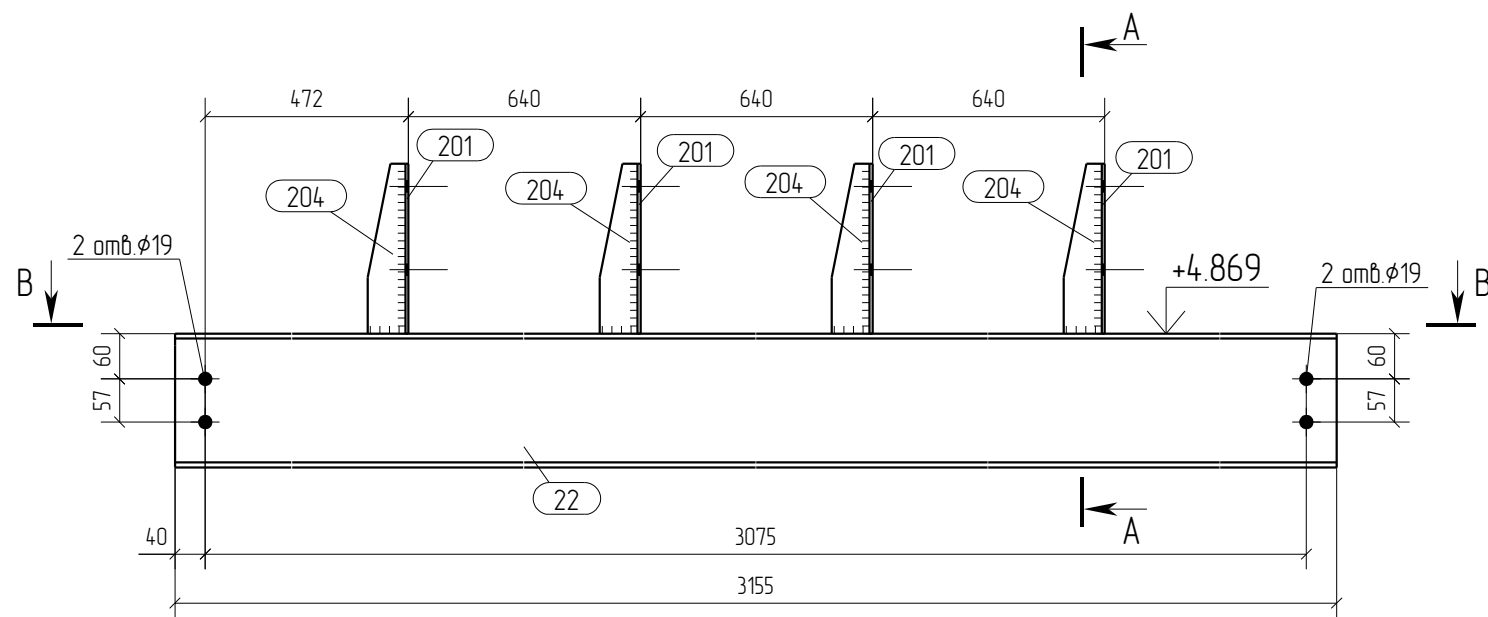
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б6-3	1	52.6	52.6
Всего		52.6	

Спецификация металлопроката

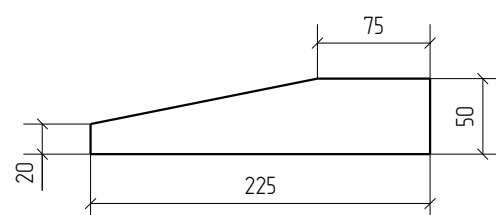
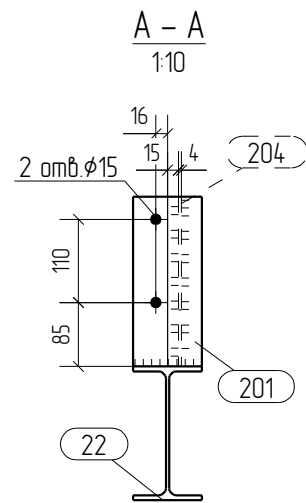
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 18Б1	48.5
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	3.6
Всего			52.1

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

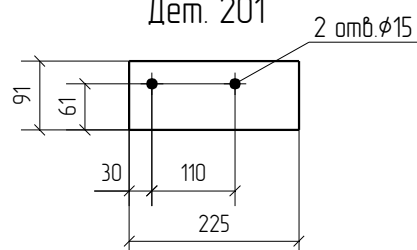
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации							
Rev.	Date	Description			Signature		Drawn by		
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист
								Р	18
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б6-3		ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				



Дет. 204



Дет. 201



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б6-4	22	1	I 18Б1	3155	48.5	48.5		С245	
	201	4	— 4x91	225	0.6	2.4		С245	
	204	4	— 4x50	225	0.3	1.2		С245	
Масса наплавленного металла: 1.0% = 0.5 кг							52.6		

Ведомость отработочных элементов

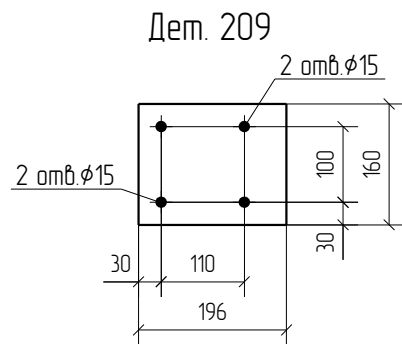
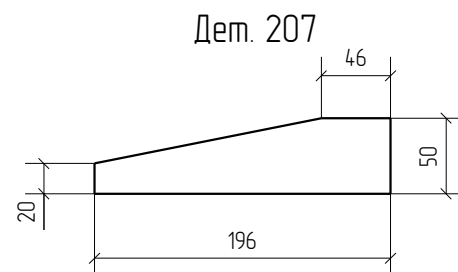
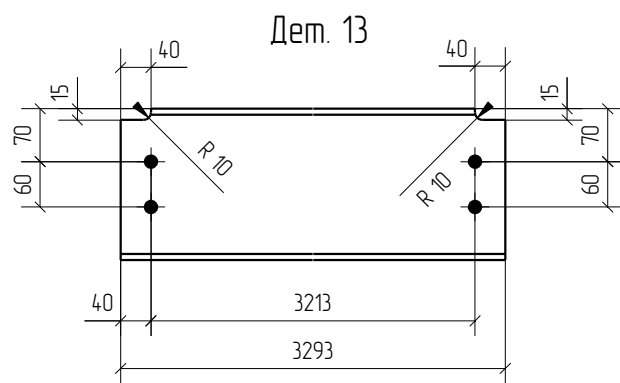
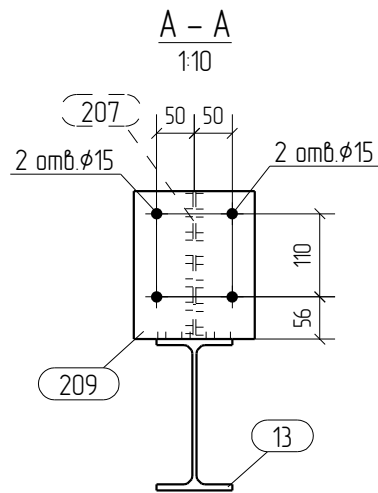
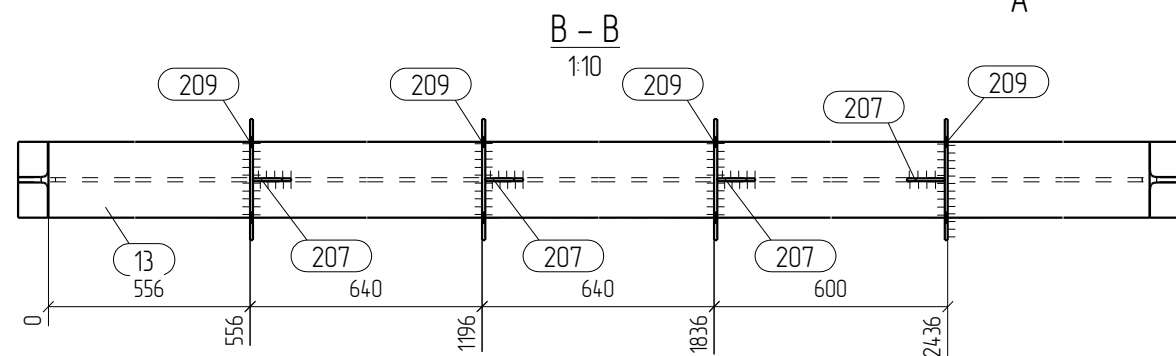
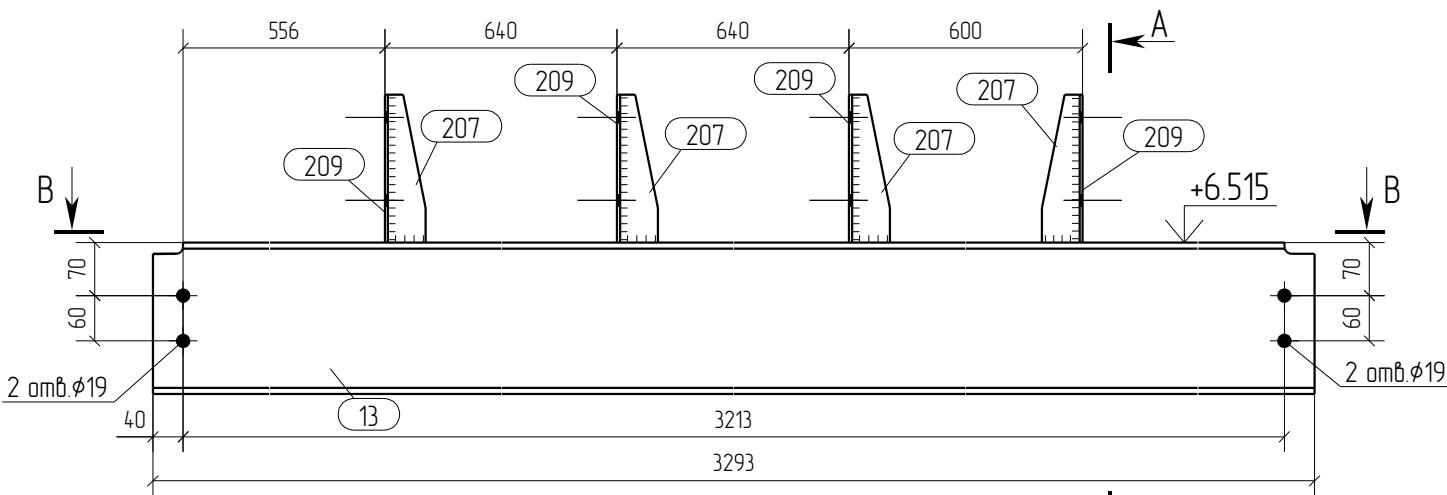
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б6-4	1	52.6	52.6
Всего		52.6	

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 18Б1	48.5
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	3.6
Всего			52.1

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации							
Rev.	Date	Description				Signature	Drawn by		
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист
								Р	19
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б6-4		ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б7-1	13	1	I 20Б1	3293	70.2	70.2		С245	
	207	4	— 4x50	196	0.2	0.8		С245	
	209	4	— 4x160	196	1.0	4.0		С245	
Масса наплавленного металла: 1.0% = 0.8 кг							75.8		

Ведомость отработочных элементов

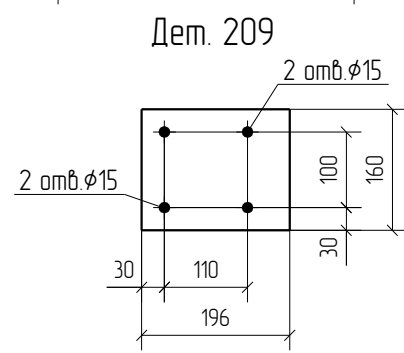
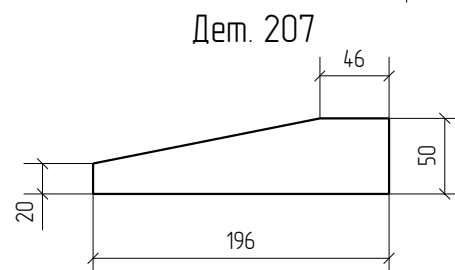
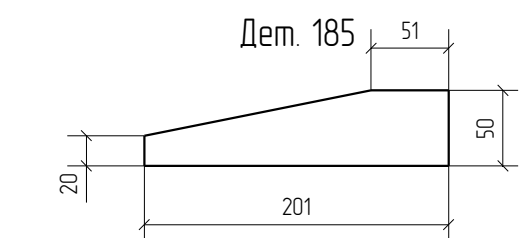
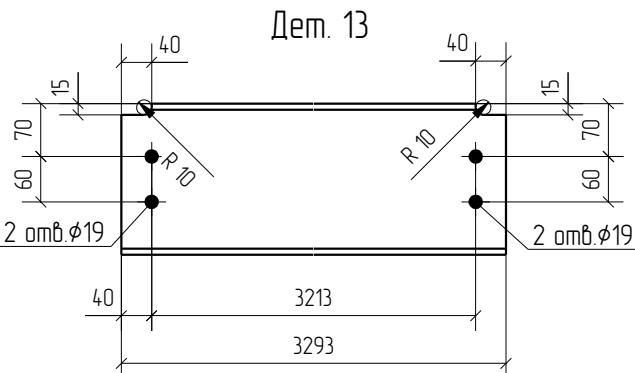
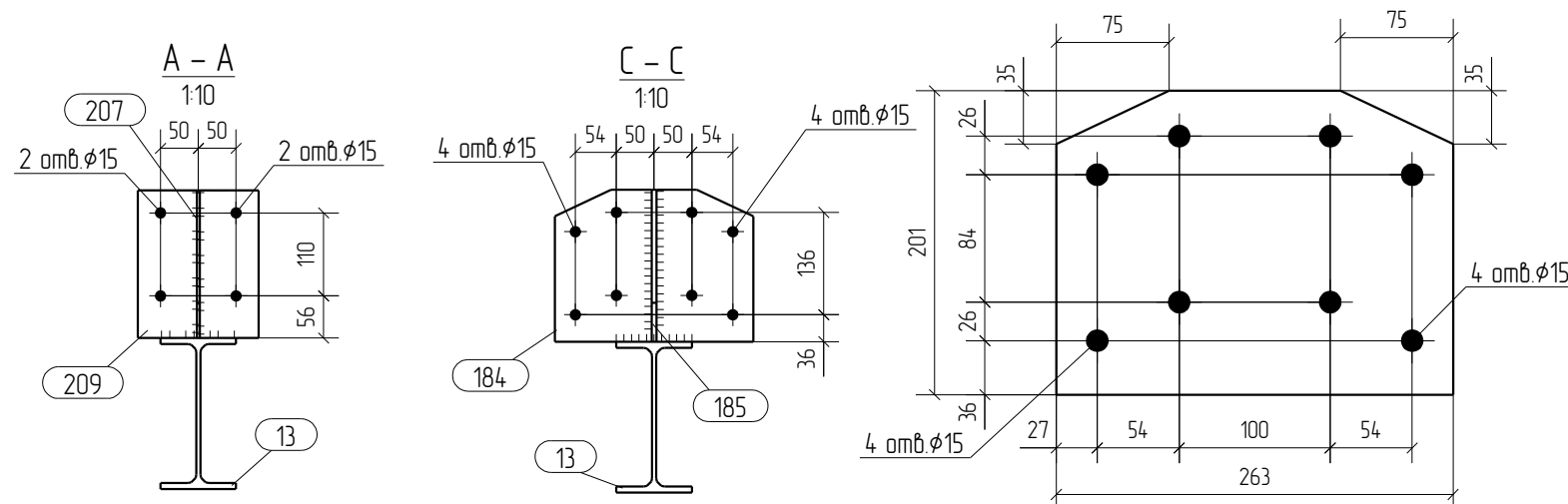
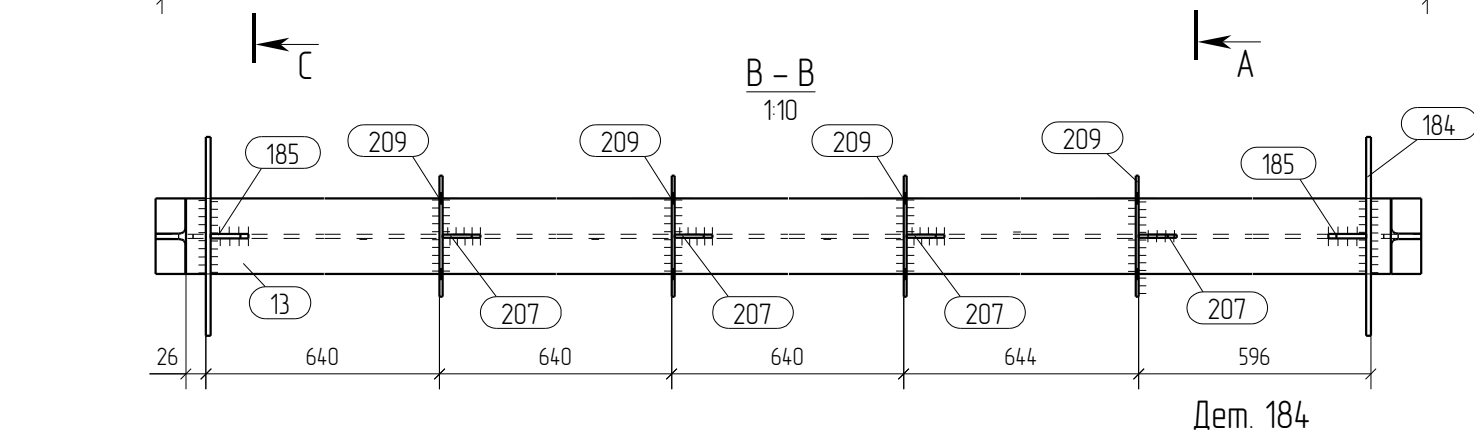
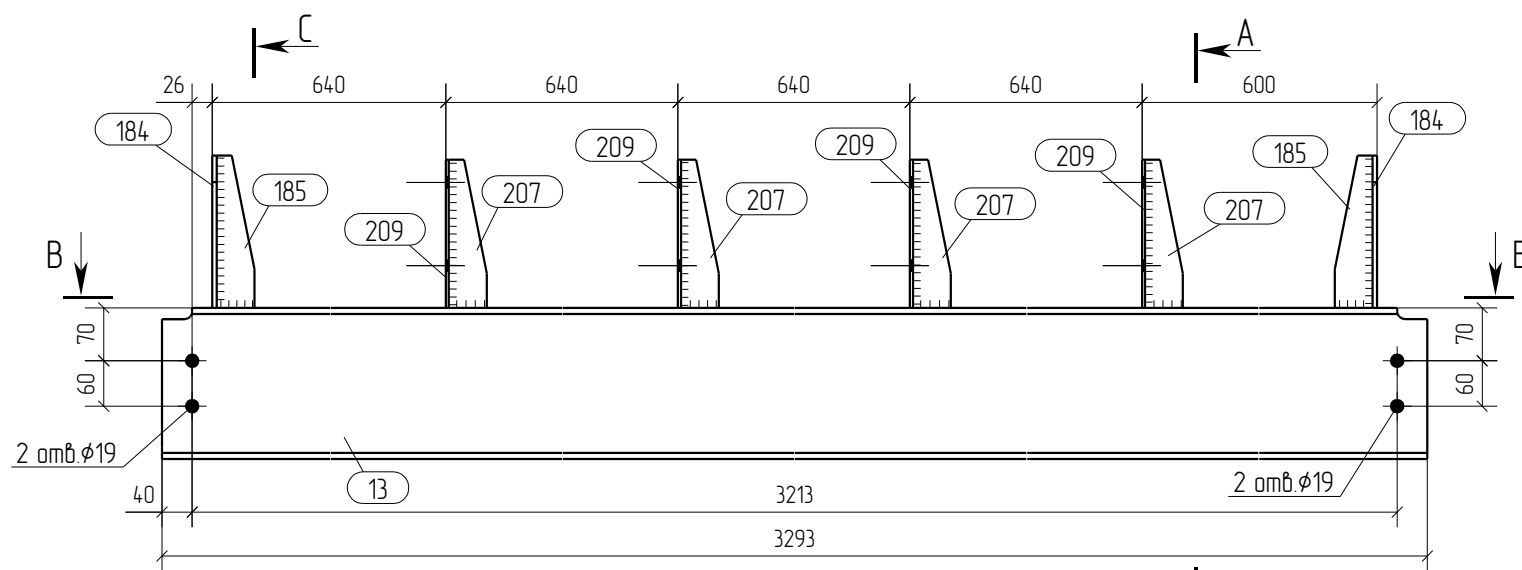
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б7-1	1	75.8	75.8
Всего			75.8

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	70.2
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	4.8
Всего			75.0

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by	
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации		Хитрук	
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
			Гараж		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	20	
Проверил	Титаренко		21.05.2016	Балка Б7-1	
Исполнил	Хитрук		20.05.2016		
ООО «Строй Сталь Проект»					



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол., шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б7-2	13	1	I 20Б1	3293	70.2	70.2		С245	
	184	2	— 6x201	263	2.4	4.8		С245	
	185	2	— 6x50	201	0.4	0.8		С245	
	207	4	— 4x50	196	0.2	0.8		С245	
	209	4	— 4x160	196	1.0	4.0		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.8 кг							81.4		

Ведомость отработочных элементов

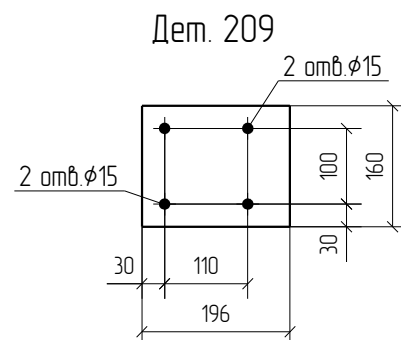
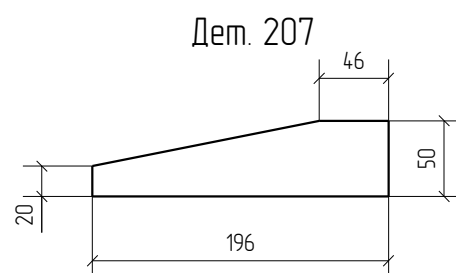
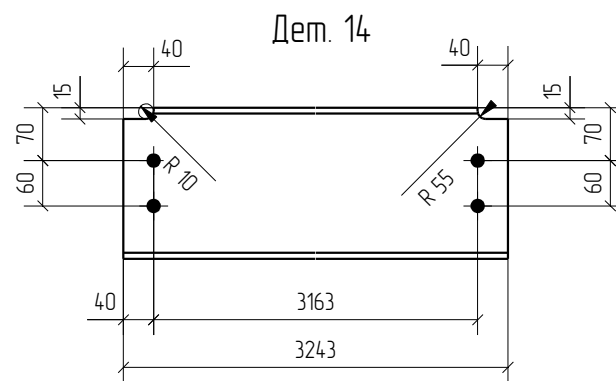
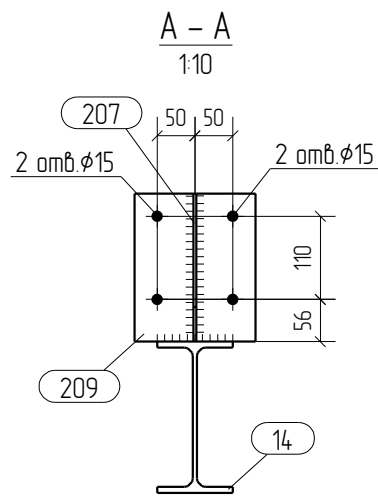
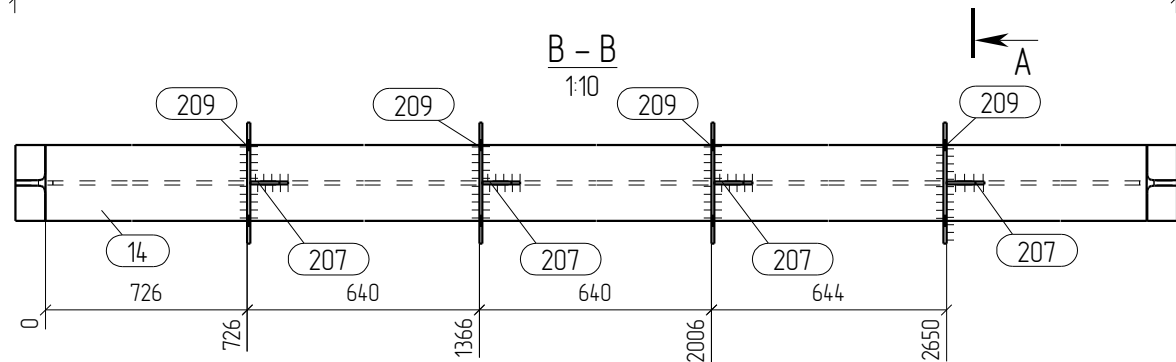
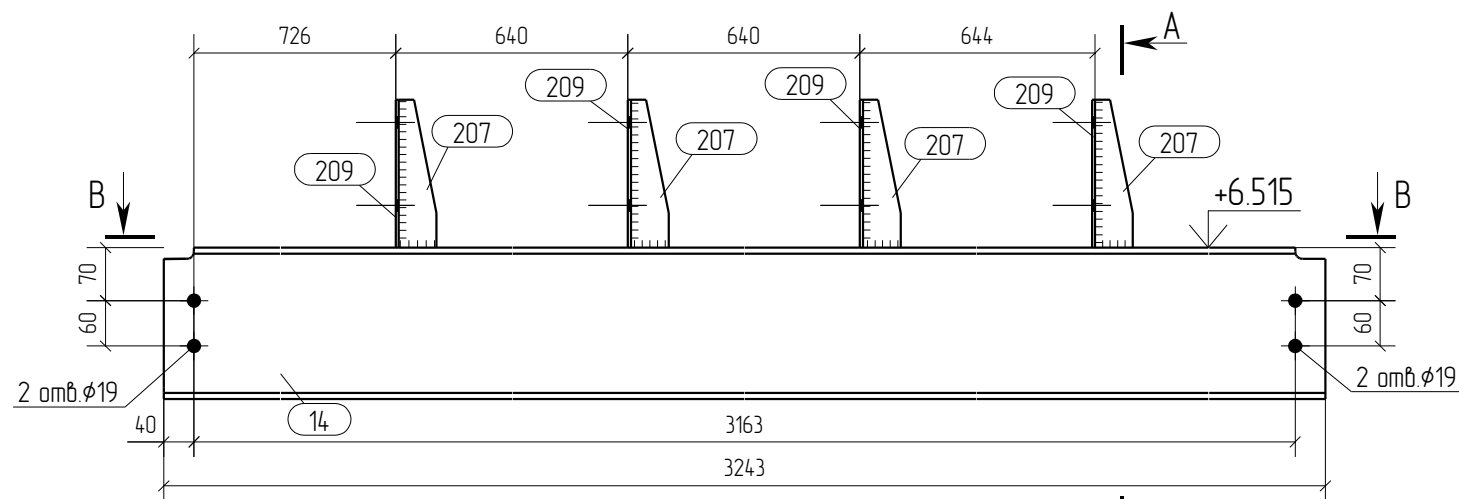
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б7-2	1	81.4	81.4
Всего			81.4

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	70.2
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	4.8
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	5.6
Всего			80.6

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) — по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую — по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации								
Rev.	Date	Description								
						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
						Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	21	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б7-2		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент.		
Б7-3	14	1	I 20Б1	3243	69.1	69.1		С245	
	207	4	— 4x50	196	0.2	0.8		С245	
	209	4	— 4x160	196	1.0	4.0		С245	
Масса наплавленного металла: 1.0% = 0.7 кг							74.6		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент.	всех
Б7-3	1	74.6	74.6
Всего		74.6	74.6

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 20Б1	69.1
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	4.8
Всего			73.9

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Кf=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by					
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук					
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б7-3	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

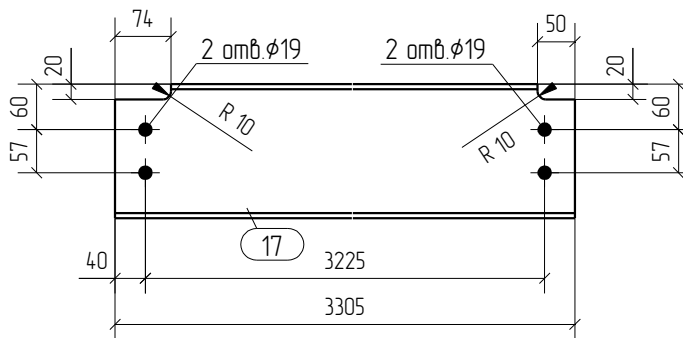
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б8-1	17	1	ДВУТАВР18Б1	3304	50.8	50.8		С245	
						50.8			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Б8-1	6	50.8	304.8
Всего			304.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ДВУТАВР18Б1	С245	304.8
Всего		304.8



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	23	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б8-1		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

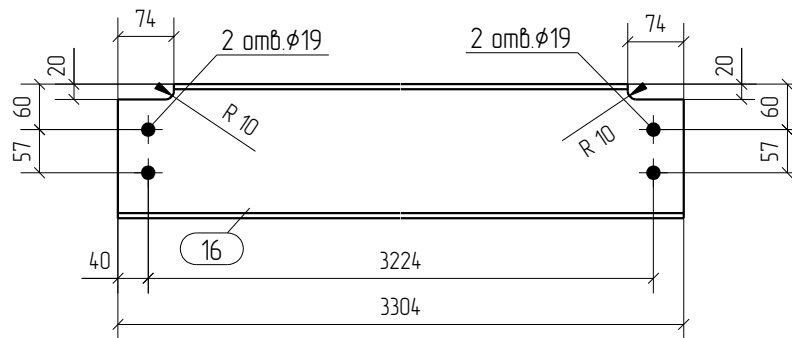
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б8-2	16	1	ДВУТАВР18Б1	3304	50.8	50.8		С245	
						50.8			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Б8-2	6	50.8	304.8
Всего			304.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ДВУТАВР18Б1	С245	304.8
Всего		304.8



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	24	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б8-2		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

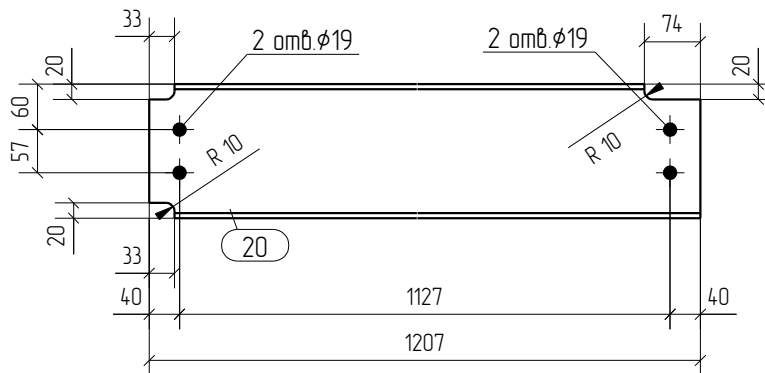
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б8-3	20	1	ДВУТАВР18Б1	1207	18.6	18.6		С245	
						18.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Б8-3	3	18.6	55.8
Всего			55.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ДВУТАВР18Б1	С245	55.8
Всего		55.8



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	25	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б8-3		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

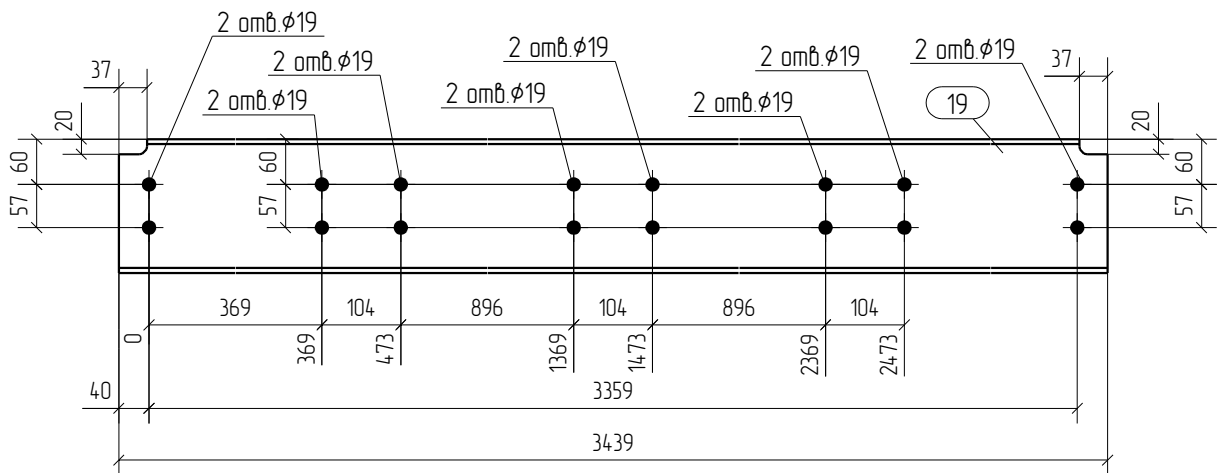
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б8-4	19	1	ДВУТАВР18Б1	3439	529	529		С245	
						529			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Б8-4	1	52.9	52.9
Всего		52.9	

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ДВУТАВР18Б1	С245	52.9
Всего		52.9



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	26	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б8-4		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

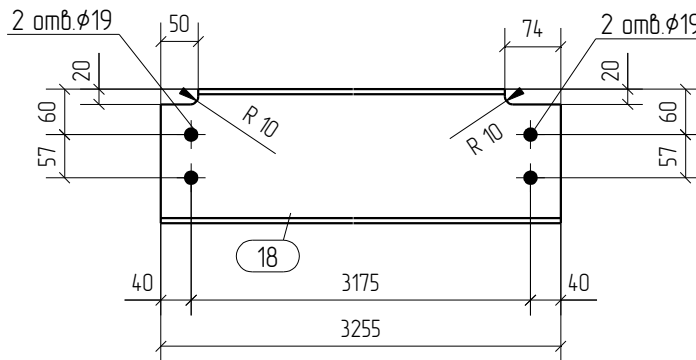
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б8-5	18	1	ДВУТАВР18Б1	3255	50.0	50.0		С245	
						50.0			

Ведомость отправочных элементов

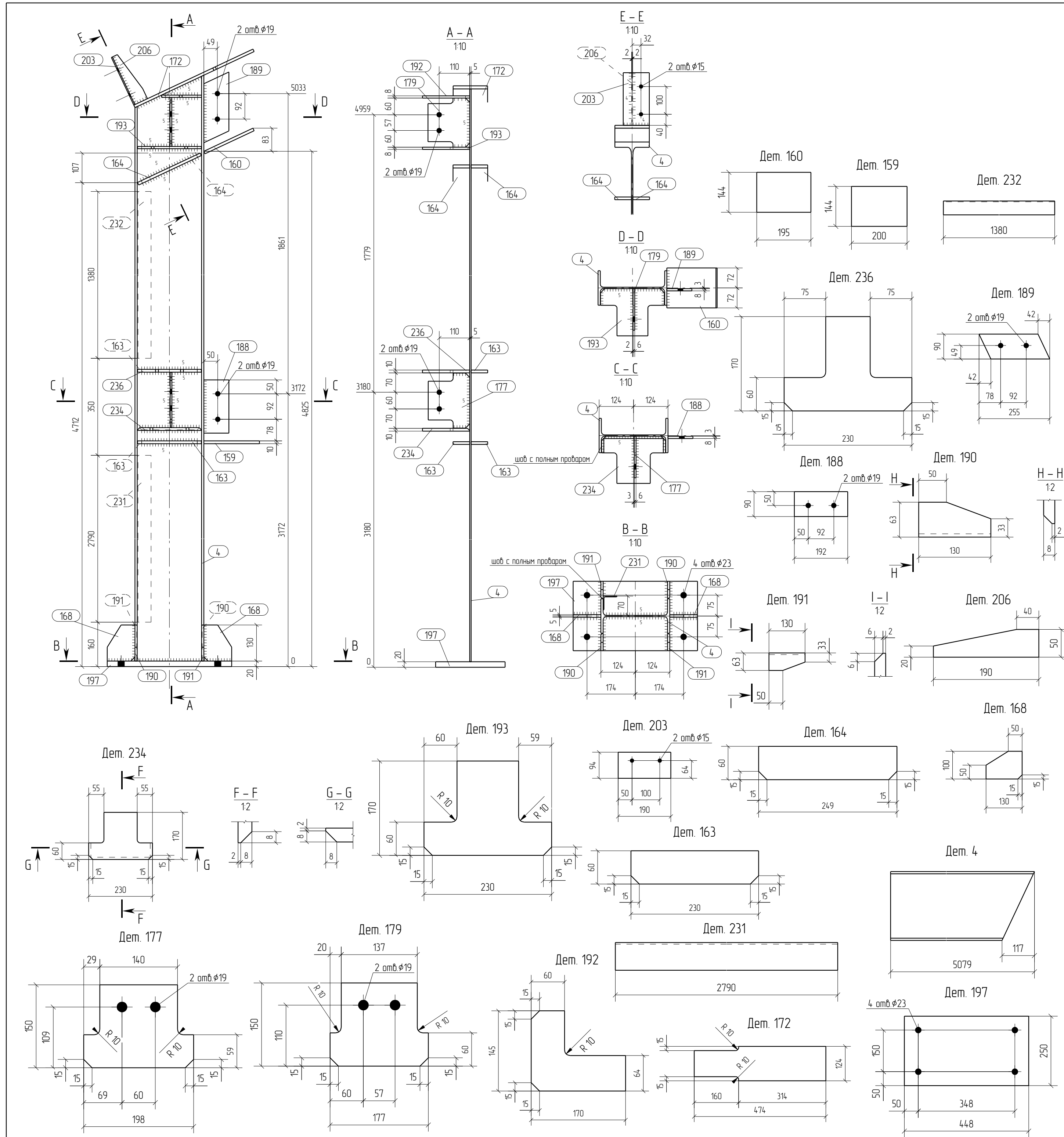
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Б8-5	3	50.0	150.0
Всего			150.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ДВУТАВР18Б1	С245	150.0
Всего		150.0



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	27	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Балка Б8-5 ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	20.05.2016			



Спецификация отработанных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
K1-1	4	1	I 25Б1	5079	130.3	130.3		C245	
	159	1	— 10x144	200	2.3	2.3		C245	
	160	1	— 10x144	195	2.2	2.2		C245	
	163	3	— 10x60	230	1.1	3.3		C245	
	164	2	— 10x60	249	1.2	2.4		C245	
	168	2	— 10x100	130	0.9	1.8		C245	
	172	1	— 10x124	474	4.2	4.2		C245	
	177	1	— 6x150	198	1.1	1.1		C245	
	179	1	— 6x150	177	1.1	1.1		C245	
	188	1	— 8x90	192	1.1	1.1		C245	
	189	1	— 8x90	255	1.2	1.2		C245	
	190	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	191	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	192	1	— 8x145	170	1.0	1.0		C245	
	193	1	— 8x170	230	1.6	1.6		C245	
	197	1	— 20x250	448	17.6	17.6		C245	
	203	1	— 4x94	190	0.6	0.6		C245	
	206	1	— 4x50	190	0.2	0.2		C245	
	231	1	L 50X3	2790	6.5	6.5		C245	
	232	1	L 50X3	1380	3.2	3.2		C245	
	234	1	— 10x170	230	2.0	2.0		C245	
	236	1	— 10x170	230	1.8	1.8		C245	
Масса наплавленного металла: 10% = 19 кг								189.0	

Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
K1-1	1	189.0	189.0
Всего			189.0

Спецификация металлопроката

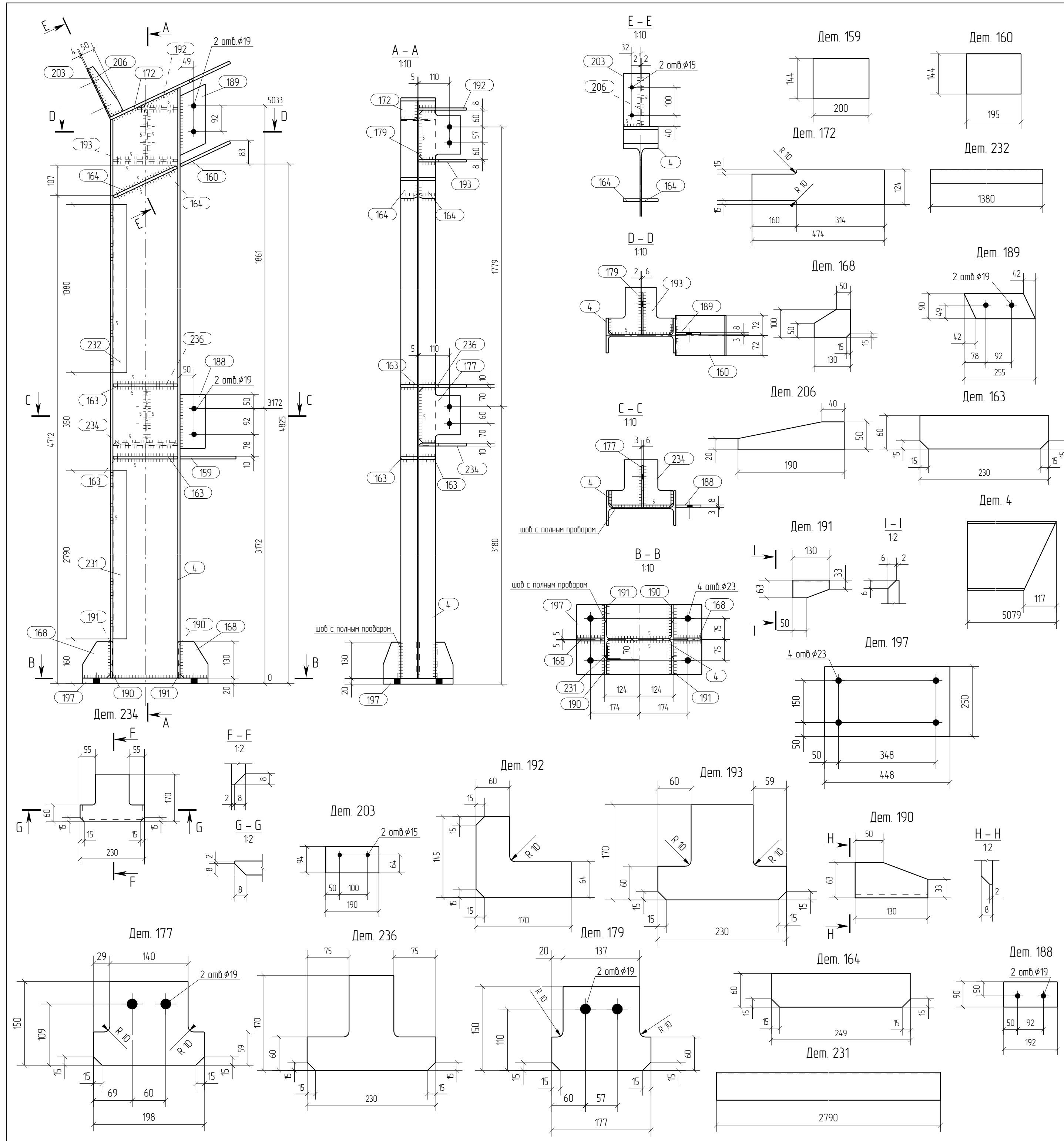
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	C245	I 25Б1	130.3
ГОСТ 19903-74	C245	— 4	0.8
ГОСТ 19903-74	C245	— 6	2.2
ГОСТ 19903-74	C245	— 8	6.5
ГОСТ 19903-74	C245	— 10	20.0
ГОСТ 19903-74	C245	— 20	17.6
ГОСТ 8509-93	C245	L 50X3	9.7
Всего			187.1

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=10мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:

 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.

- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Rev.	21052016	Выпуск рабочей документации	Хитрук
Date	21052016	Description	Signature
05-2016-КМ(КМД)			
Строительство гаража			
Гараж			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Листов
		Р	28
Проверил	Титаренко	Исполнил	Хитрук
	21052016		19052016
Колонна К1-1			ООО «Строй Сталь Проект»



Спецификация отправочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
К1-2	4	1	I 25Б1	5079	130.3	130.3		С245	
	159	1	— 10x144	200	2.3	2.3		С245	
	160	1	— 10x144	195	2.2	2.2		С245	
	163	3	— 10x60	230	11	3.3		С245	
	164	2	— 10x60	249	1.2	2.4		С245	
	168	2	— 10x100	130	0.9	1.8		С245	
	172	1	— 10x124	474	4.2	4.2		С245	
	177	1	— 6x150	198	1.1	1.1		С245	
	179	1	— 6x150	177	1.1	1.1		С245	
	188	1	— 8x90	192	1.1	1.1		С245	
	189	1	— 8x90	255	1.2	1.2		С245	
	190	2	— 8x63	130	0.4	0.8		С245	
	191	2	— 8x63	130	0.4	0.8		С245	
	192	1	— 8x145	170	1.0	1.0		С245	
	193	1	— 8x170	230	1.6	1.6		С245	
	197	1	— 20x250	448	17.6	17.6		С245	
	203	1	— 4x94	190	0.6	0.6		С245	
	206	1	— 4x50	190	0.2	0.2		С245	
	231	1	L 50X3	2790	6.5	6.5		С245	
	232	1	L 50X3	1380	3.2	3.2		С245	
234	1	— 10x170	230	2.0	2.0		С245		
236	1	— 10x170	230	1.8	1.8		С245		
Масса наплавленного металла: 10% = 19 кг							189.0		

Ведомость отправочных элементов

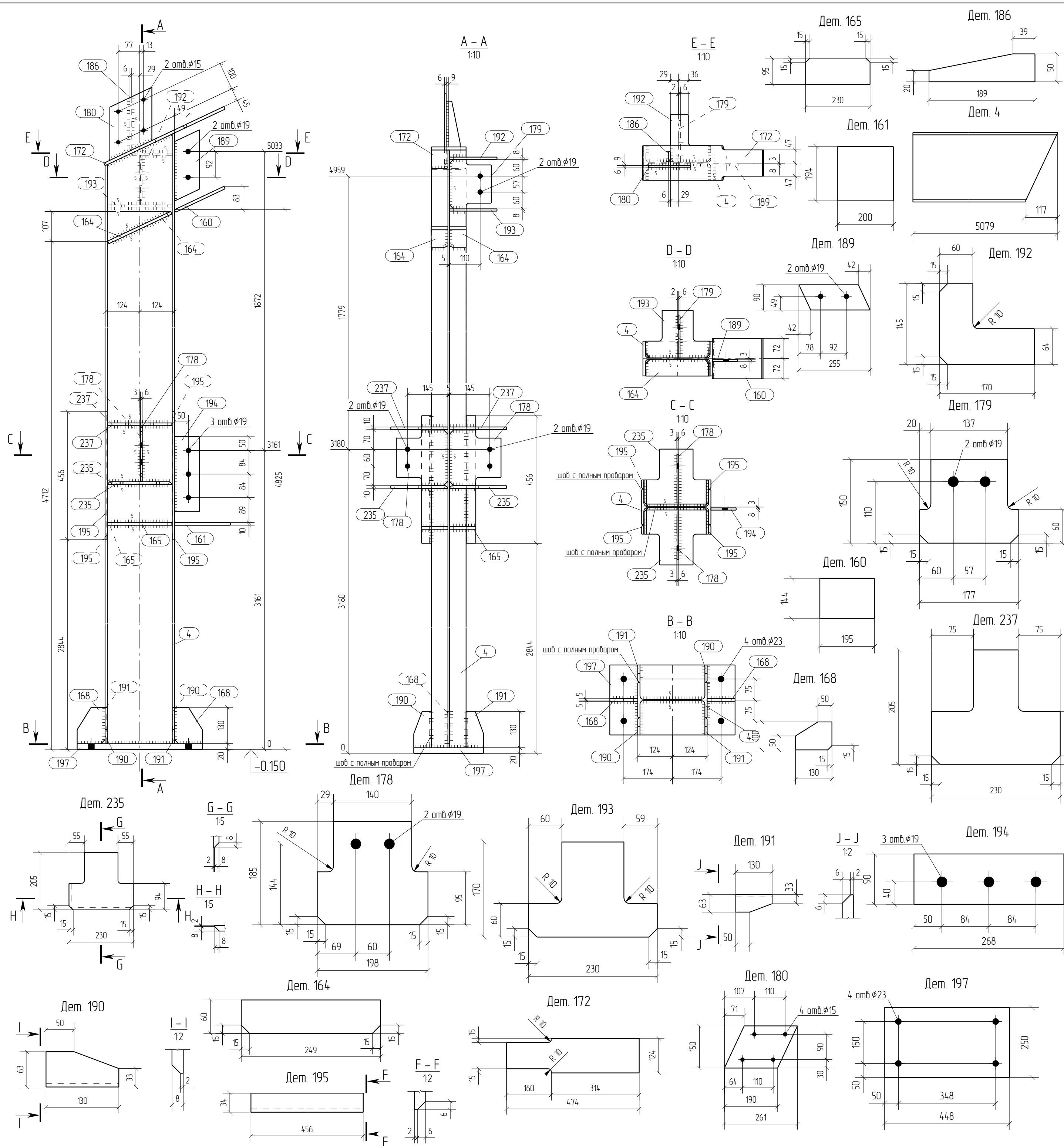
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
К1-2	2	189.0	378.0
Всего			378.0

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	С245	I 25Б1	260.6
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	16
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	4.4
ГОСТ 19903-74	С245	— 8	13.0
ГОСТ 19903-74	С245	— 10	40.0
ГОСТ 19903-74	С245	— 20	35.2
ГОСТ 8509-93	С245	L 50X3	19.4
Всего			374.2

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=10мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) — по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую — по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации							
Rev.	Date	Description							
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж			Станция
									Лист
									Листов
									Р 29
Проверил	Титаренко			21.05.2016		Колонна К1-2			ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук			20.05.2016					



Спецификация отработочных элементов									
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
K1-3	4	1	I 25Б1	5079	130.3	130.3		C245	
	160	1	— 10x144	195	2.2	2.2		C245	
	161	1	— 10x194	200	3.0	3.0		C245	
	164	2	— 10x60	249	12	24		C245	
	165	2	— 10x95	230	17	34		C245	
	168	2	— 10x100	130	0.9	1.8		C245	
	172	1	— 10x124	474	4.2	4.2		C245	
	178	2	— 6x185	198	15	30		C245	
	179	1	— 6x150	177	11	11		C245	
	180	1	— 6x150	261	13	13		C245	
	186	1	— 6x50	189	0.3	0.3		C245	
	189	1	— 8x90	255	12	12		C245	
	190	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	191	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	192	1	— 8x145	170	10	10		C245	
	193	1	— 8x170	230	16	16		C245	
	194	1	— 8x90	268	15	15		C245	
	195	4	— 8x34	456	0.9	3.6		C245	
	197	1	— 20x250	448	17.6	17.6		C245	
	235	2	— 10x205	230	2.6	5.2		C245	
	237	2	— 10x205	230	2.4	4.8		C245	
Масса наплавленного металла: 10% = 19 кг								193.0	

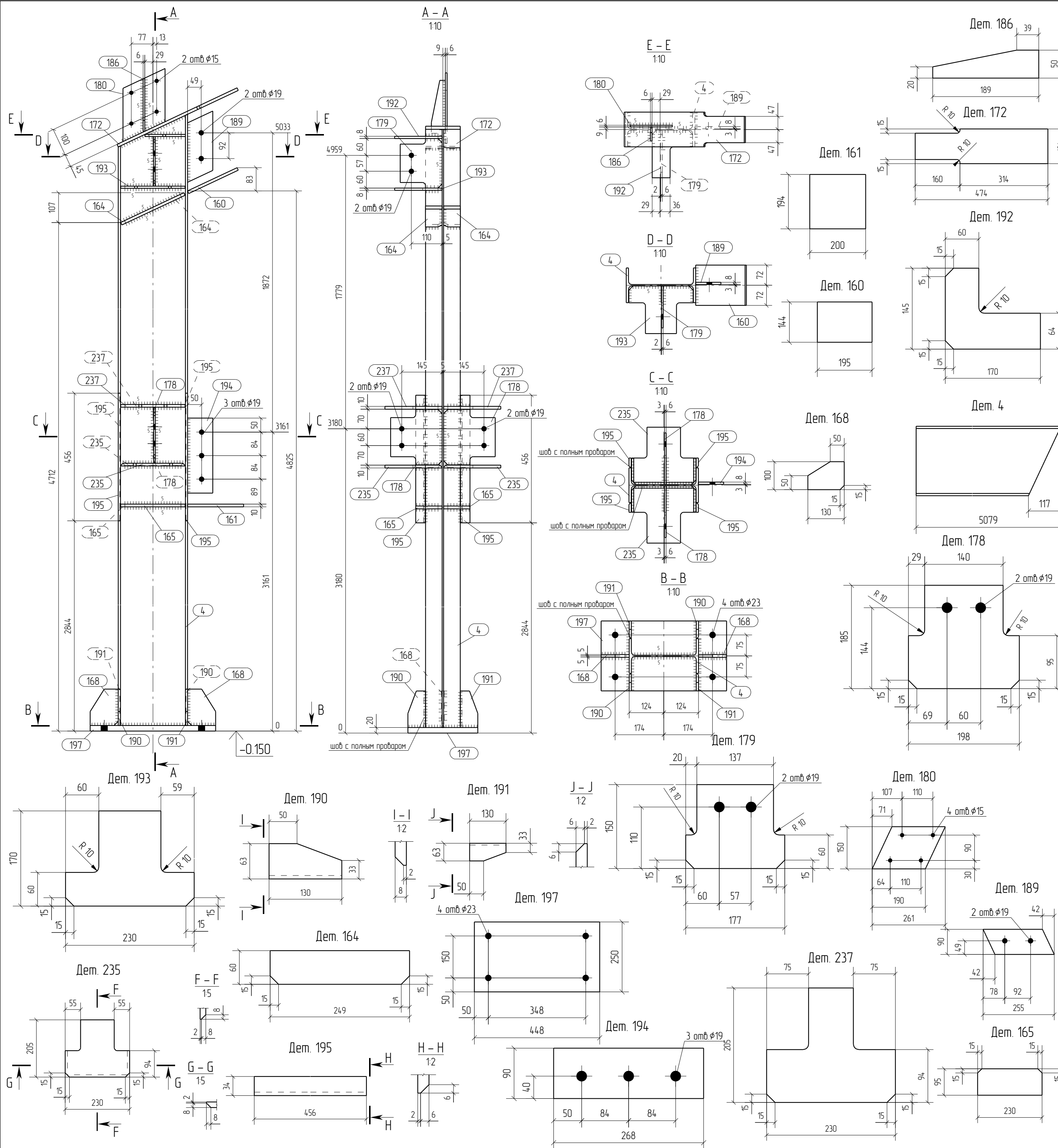
Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
K1-3	1	193.0	193.0
Всего			193.0

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	C245	I 25Б1	130.3
ГОСТ 19903-74	C245	— 6	5.7
ГОСТ 19903-74	C245	— 8	10.5
ГОСТ 19903-74	C245	— 10	27.0
ГОСТ 19903-74	C245	— 20	17.6
Всего			191.1

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=10мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) — по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую — по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук

05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
		Гараж			
			Станция	Лист	Листов
			Р	30	
Проверил			Колонна К1-3		
Исполнил			000 «Строй Сталь Проект»		



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет	всех	элемент		
K1-4	4	1	I 25Б1	5079	130.3	130.3		C245	
	160	1	— 10x144	195	2.2	2.2		C245	
	161	1	— 10x194	200	3.0	3.0		C245	
	164	2	— 10x60	249	12	24		C245	
	165	2	— 10x95	230	17	34		C245	
	168	2	— 10x100	130	0.9	1.8		C245	
	172	1	— 10x124	474	4.2	4.2		C245	
	178	2	— 6x185	198	15	30		C245	
	179	1	— 6x150	177	11	11		C245	
	180	1	— 6x150	261	13	13		C245	
	186	1	— 6x50	189	0.3	0.3		C245	
	189	1	— 8x90	255	12	12		C245	
	190	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	191	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	192	1	— 8x145	170	10	10		C245	
	193	1	— 8x170	230	16	16		C245	
	194	1	— 8x90	268	15	15		C245	
	195	4	— 8x34	456	0.9	3.6		C245	
	197	1	— 20x250	448	17.6	17.6		C245	
	235	2	— 10x205	230	2.6	5.2		C245	
237	2	— 10x205	230	2.4	4.8		C245		
Масса наплавленного металла: 10% = 19 кг							193.0		

Ведомость отработочных элементов

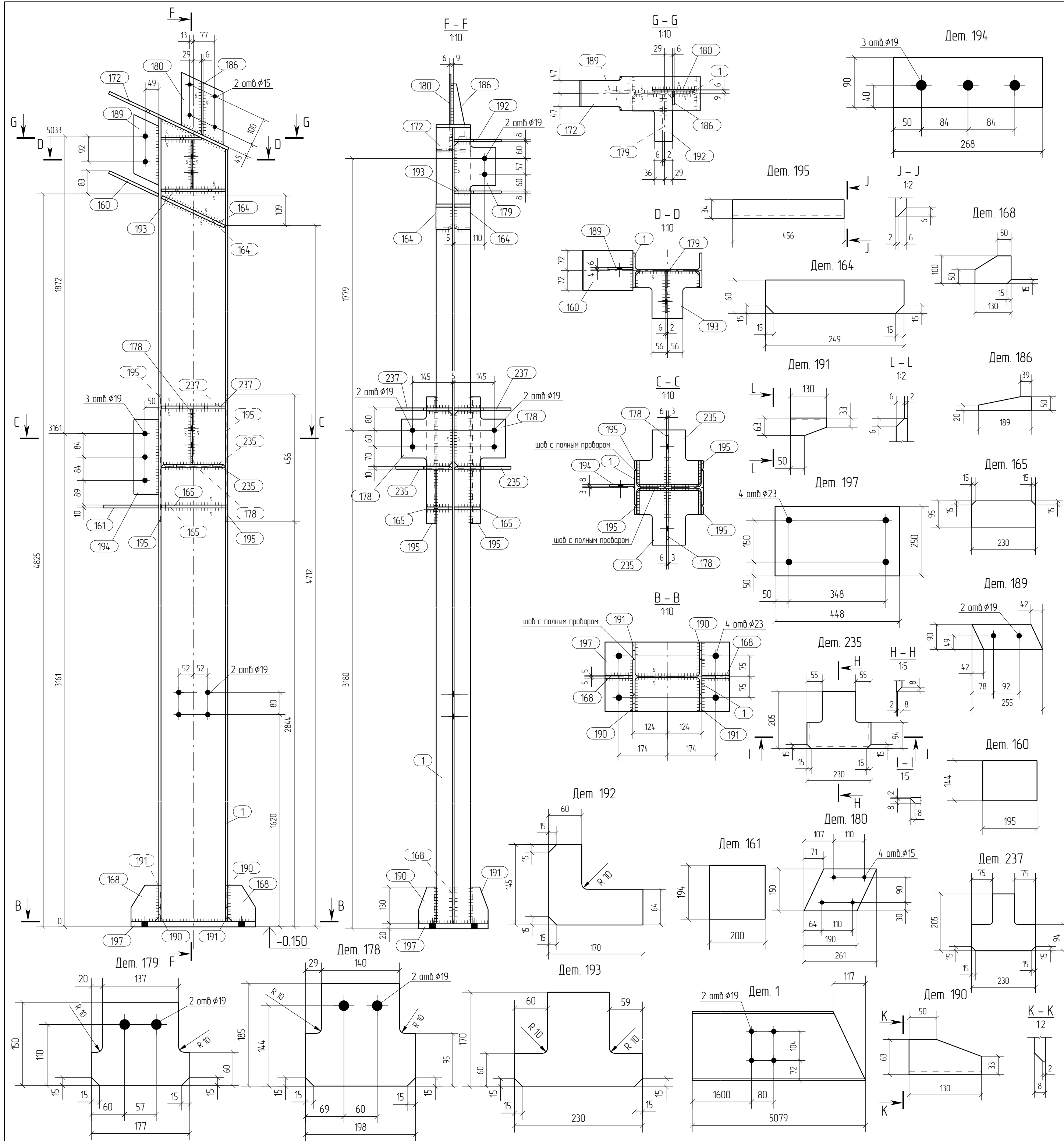
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
K1-4	2	193.0	386.0
Всего			386.0

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	C245	I 25Б1	260.6
ГОСТ 19903-74	C245	— 6	11.4
ГОСТ 19903-74	C245	— 8	21.0
ГОСТ 19903-74	C245	— 10	54.0
ГОСТ 19903-74	C245	— 20	35.2
Всего			382.2

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=10мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) — по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую — по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации							
Rev.	Date	Description	Signature		Drawn by		05-2016-КМ(КМД)		
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стая	Лист
								P	31
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Колонна К1-4		ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				



Спецификация отработанных элементов

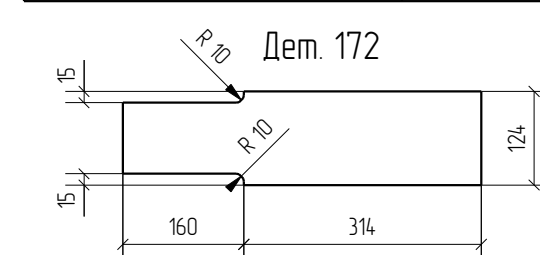
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
K1-6	1	1	I 25Б1	5079	130.3	130.3		C245	
	160	1	— 10x144	195	2.2	2.2		C245	
	161	1	— 10x194	200	3.0	3.0		C245	
	164	2	— 10x60	249	12	24		C245	
	165	2	— 10x95	230	17	34		C245	
	168	2	— 10x100	130	0.9	1.8		C245	
	172	1	— 10x124	474	4.2	4.2		C245	
	178	2	— 6x185	198	15	30		C245	
	179	1	— 6x150	177	11	11		C245	
	180	1	— 6x150	261	13	13		C245	
	186	1	— 6x50	189	0.3	0.3		C245	
	189	1	— 8x90	255	12	12		C245	
	190	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	191	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	192	1	— 8x145	170	10	10		C245	
	193	1	— 8x170	230	16	16		C245	
	194	1	— 8x90	268	15	15		C245	
	195	4	— 8x34	456	0.9	3.6		C245	
	197	1	— 20x250	448	17.6	17.6		C245	
	235	2	— 10x205	230	2.6	5.2		C245	
237	2	— 10x205	230	2.4	4.8		C245		
Масса наплавленного металла: 10% = 19 кг							193.0		

Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
K1-6	1	193.0	193.0
Всего		193.0	193.0

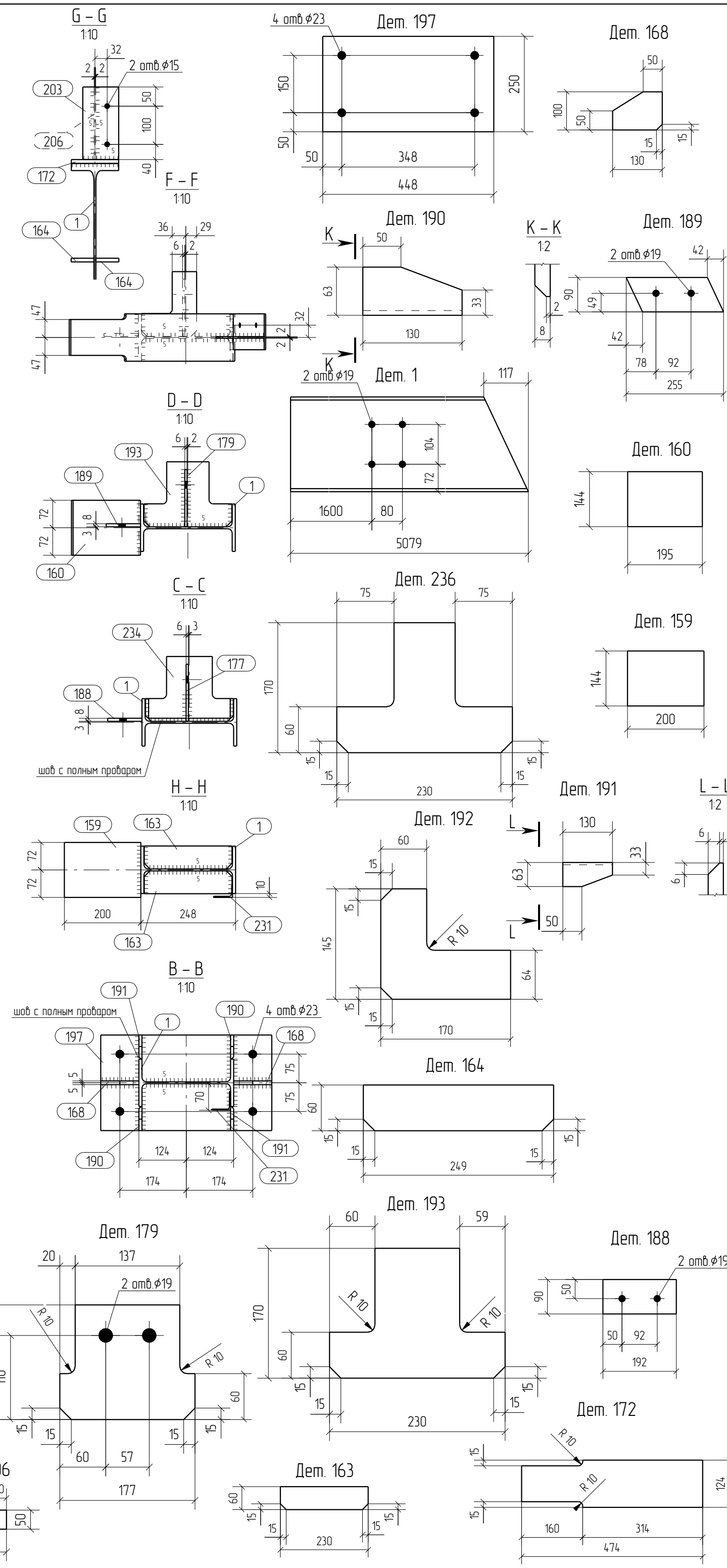
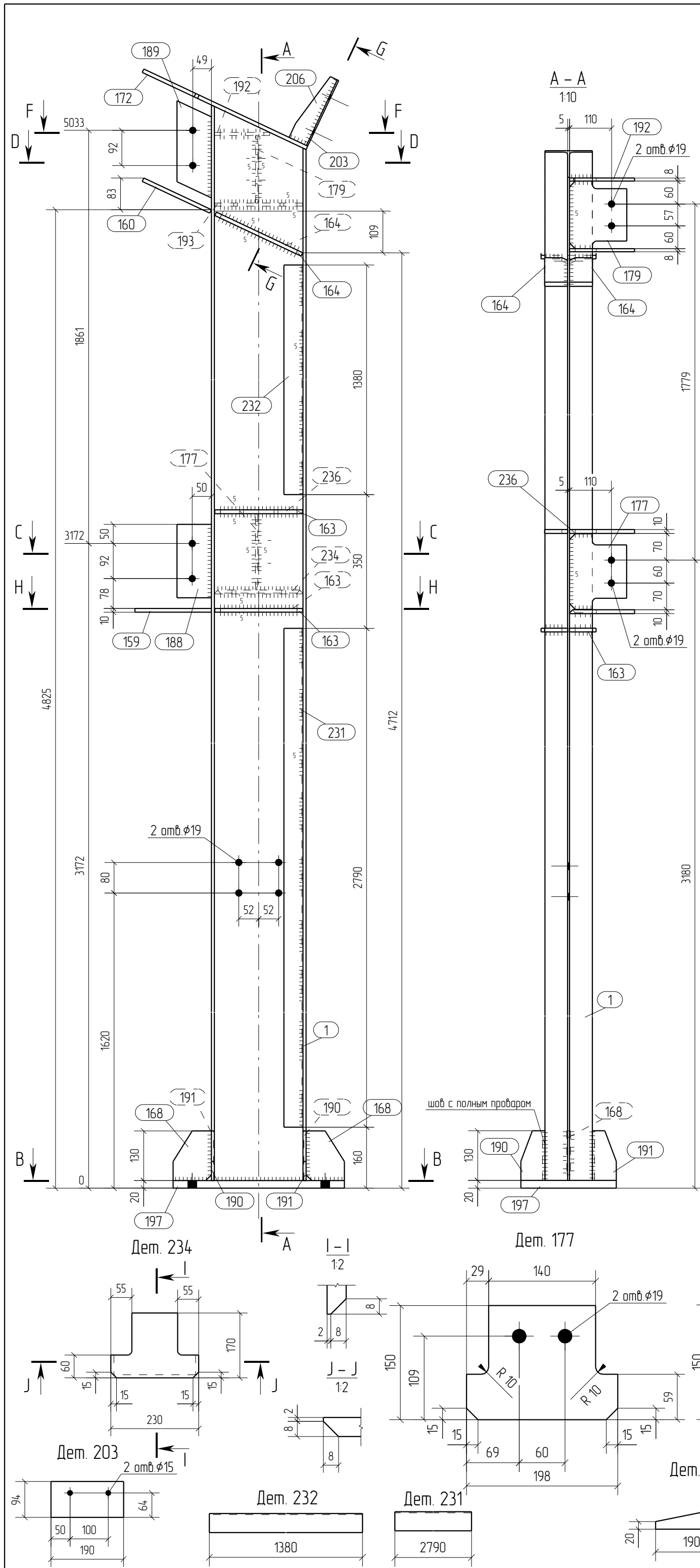
Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	C245	I 25Б1	130.3
ГОСТ 19903-74	C245	— 6	5.7
ГОСТ 19903-74	C245	— 8	10.5
ГОСТ 19903-74	C245	— 10	27.0
ГОСТ 19903-74	C245	— 20	17.6
Всего			191.1



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=10мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) — по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую — по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
0	2105.2016	Выпуск рабочей документации			Хитрук
Rev.	Date	Description			Signature
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Гараж					Лист
Р					32
Колонна К1-6					Листов
Проверил	Титаренко				2105.2016
Исполнил	Хитрук				2005.2016



Спецификация отправочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
K1-7	1	1	I 25Б1	5079	130.3	130.3		C245	
	159	1	— 10x144	200	2.3	2.3		C245	
	160	1	— 10x144	195	2.2	2.2		C245	
	163	3	— 10x60	230	11	3.3		C245	
	164	2	— 10x60	249	1.2	2.4		C245	
	168	2	— 10x100	130	0.9	1.8		C245	
	172	1	— 10x124	474	4.2	4.2		C245	
	177	1	— 6x150	198	1.1	1.1		C245	
	179	1	— 6x150	177	1.1	1.1		C245	
	188	1	— 8x90	192	1.1	1.1		C245	
	189	1	— 8x90	255	1.2	1.2		C245	
	190	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	191	2	— 8x63	130	0.4	0.8		C245	
	192	1	— 8x145	170	1.0	1.0		C245	
	193	1	— 8x170	230	1.6	1.6		C245	
	197	1	— 20x250	448	17.6	17.6		C245	
	203	1	— 4x94	190	0.6	0.6		C245	
	206	1	— 4x50	190	0.2	0.2		C245	
	231	1	L 50X3	2790	6.5	6.5		C245	
	232	1	L 50X3	1380	3.2	3.2		C245	
	234	1	— 10x170	230	2.0	2.0		C245	
	236	1	— 10x170	230	1.8	1.8		C245	
Масса наплавленного металла: 10% = 19 кг							189.0		

Ведомость отправочных элементов

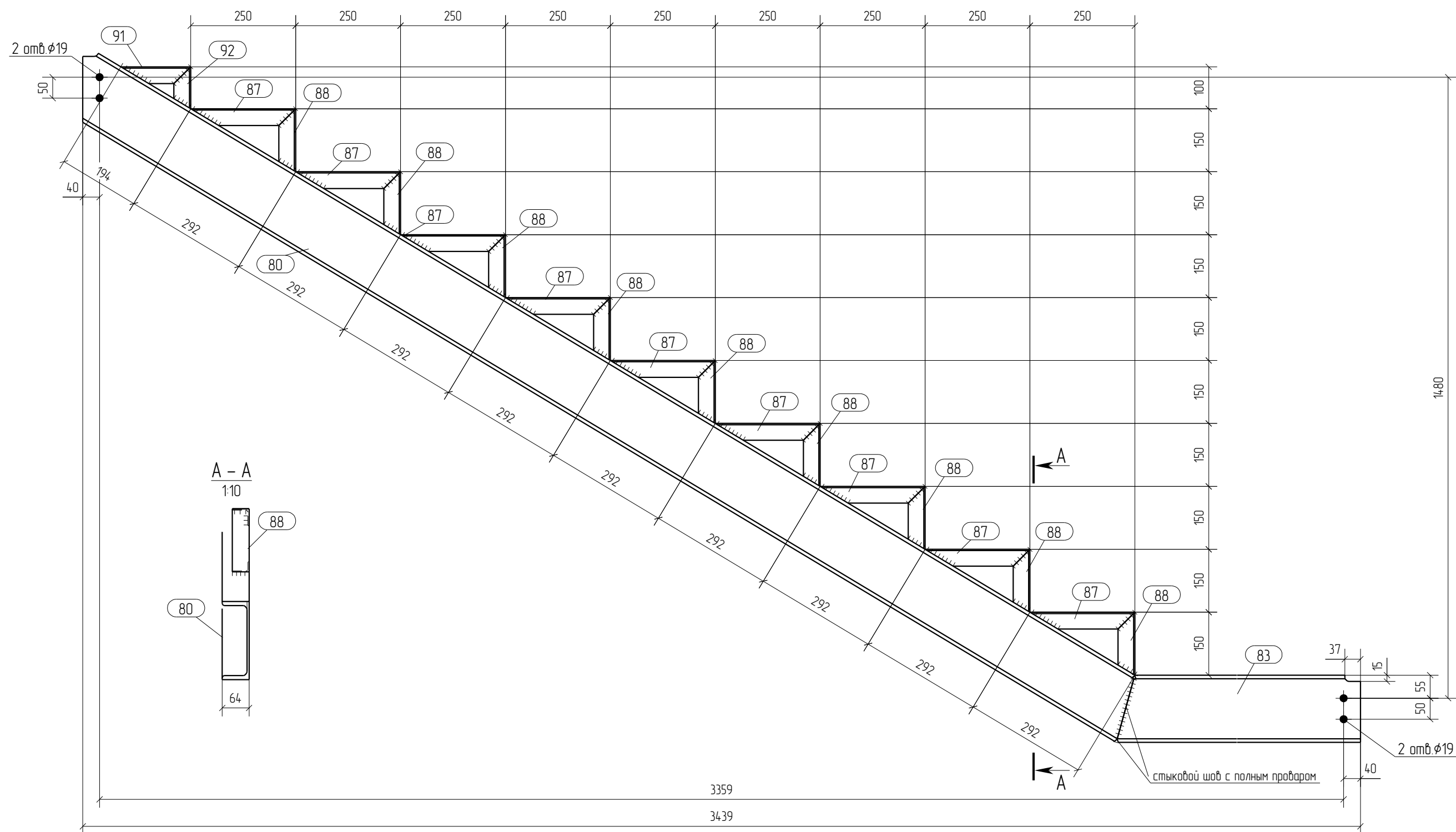
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
K1-7	1	189.0	189.0
Всего			189.0

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
СТО АСЧМ 20-93	C245	I 25Б1	130.3
ГОСТ 19903-74	C245	— 4	0.8
ГОСТ 19903-74	C245	— 6	2.2
ГОСТ 19903-74	C245	— 8	6.5
ГОСТ 19903-74	C245	— 10	20.0
ГОСТ 19903-74	C245	— 20	17.6
ГОСТ 8509-93	C245	L 50X3	9.7
Всего			187.1

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=10мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) — по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую — по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

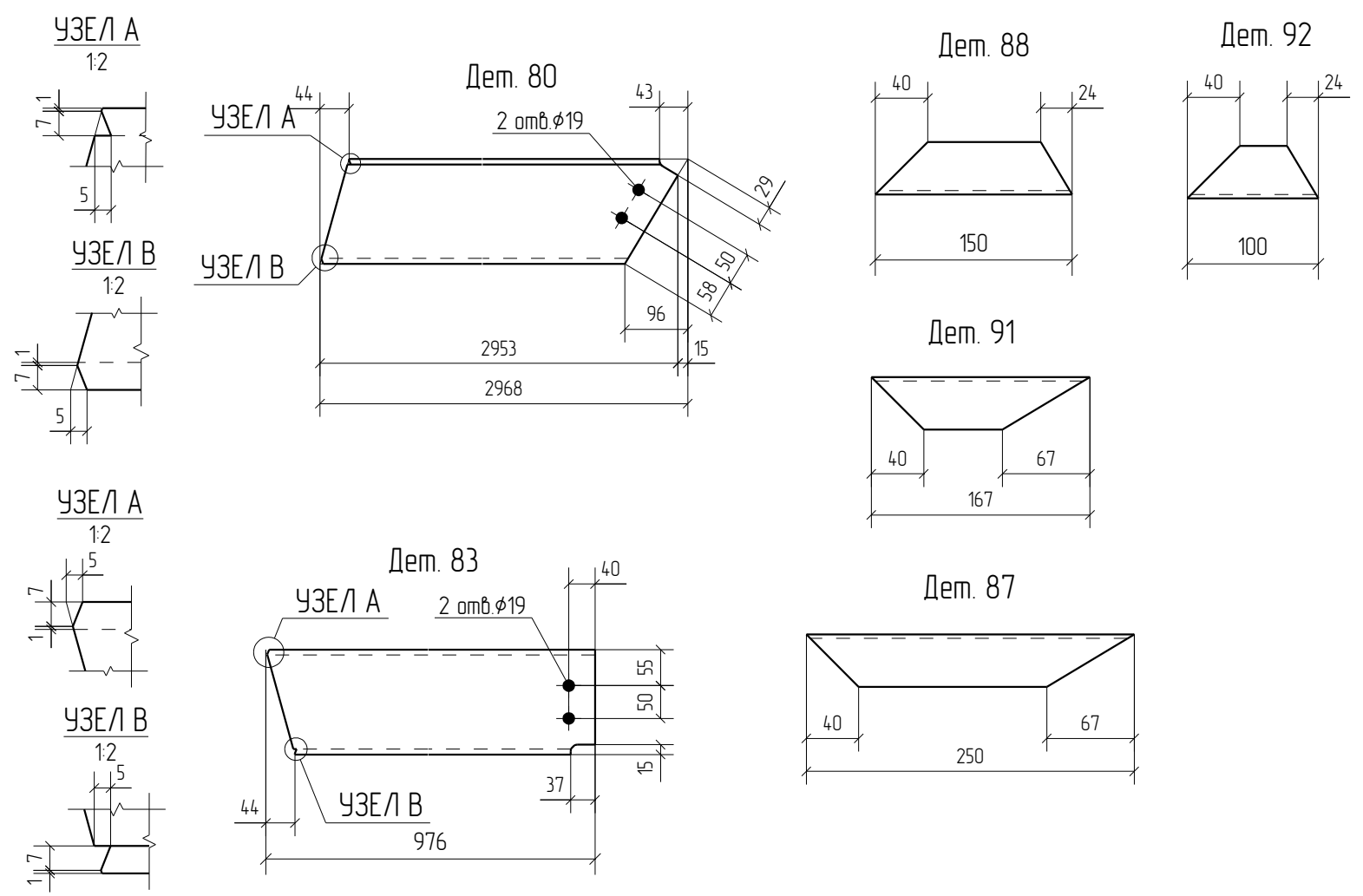
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
0		2105.2016		Выпуск рабочей документации	
Rev.		Date		Description	
 Хитрук Signature Drawn by					
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Гараж					Листов
Р					33
Колонна К1-7					Листов
Проверил Титаренко					Листов
Исполнил Хитрук					Листов
2105.2016					Листов
2005.2016					Листов



Спецификация отработанных элементов									
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Кс-1	80	1	С 16П	2951	4.19	4.19		С245	
	83	1	С 16П	974	13.8	13.8		С245	
	87	9	С 40Х3	250	0.5	4.5		С245	
	88	9	С 40Х3	150	0.3	2.7		С245	
	91	1	С 40Х3	167	0.3	0.3		С245	
	92	1	С 40Х3	100	0.2	0.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.6 кг							64.0		

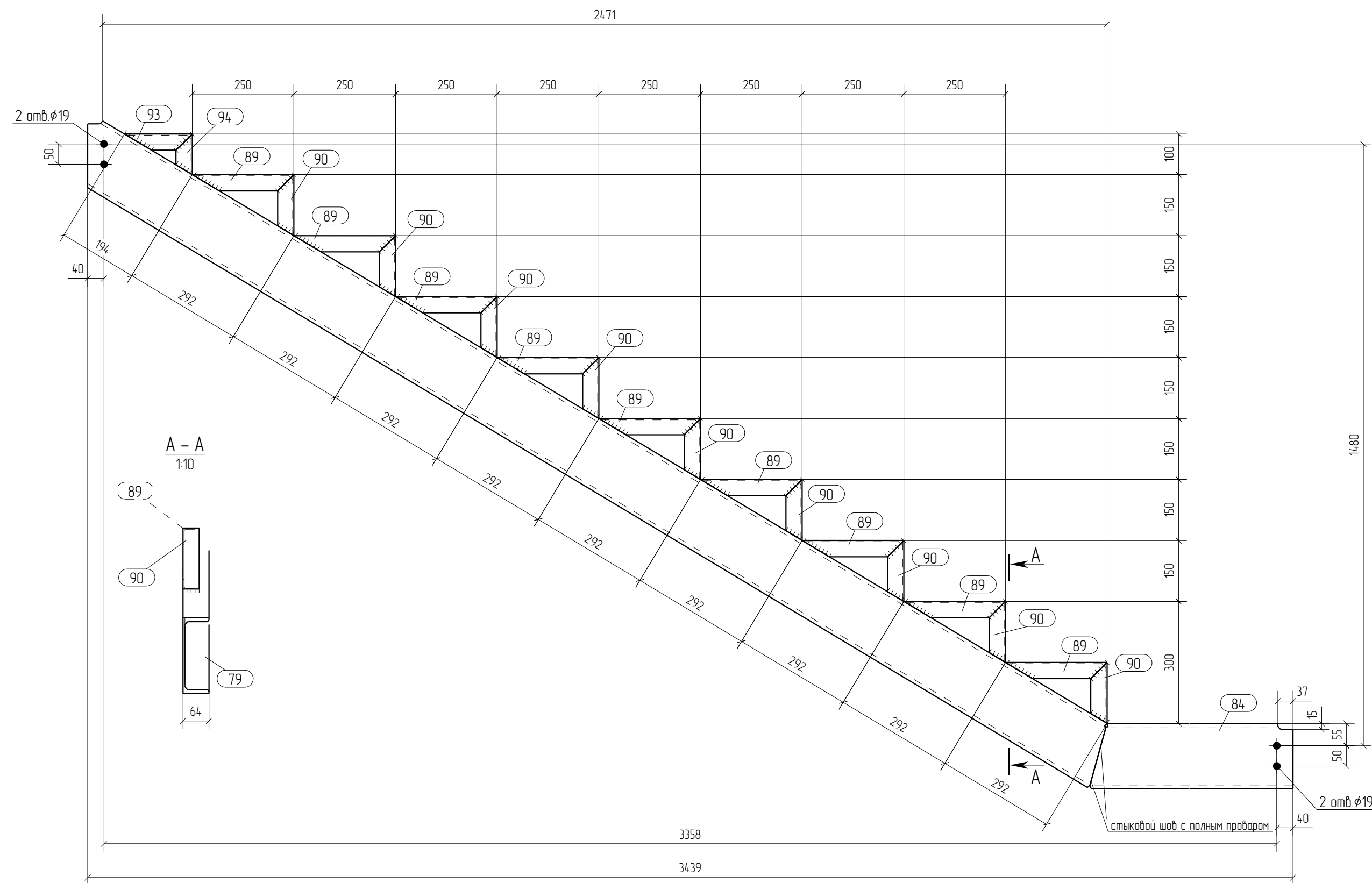
Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Кс-1	1	64.0	64.0
Всего		64.0	64.0

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 8509-93	С245	С 40Х3	7.7
ГОСТ 8240-97	С245	С 16П	55.7
Всего			63.4



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

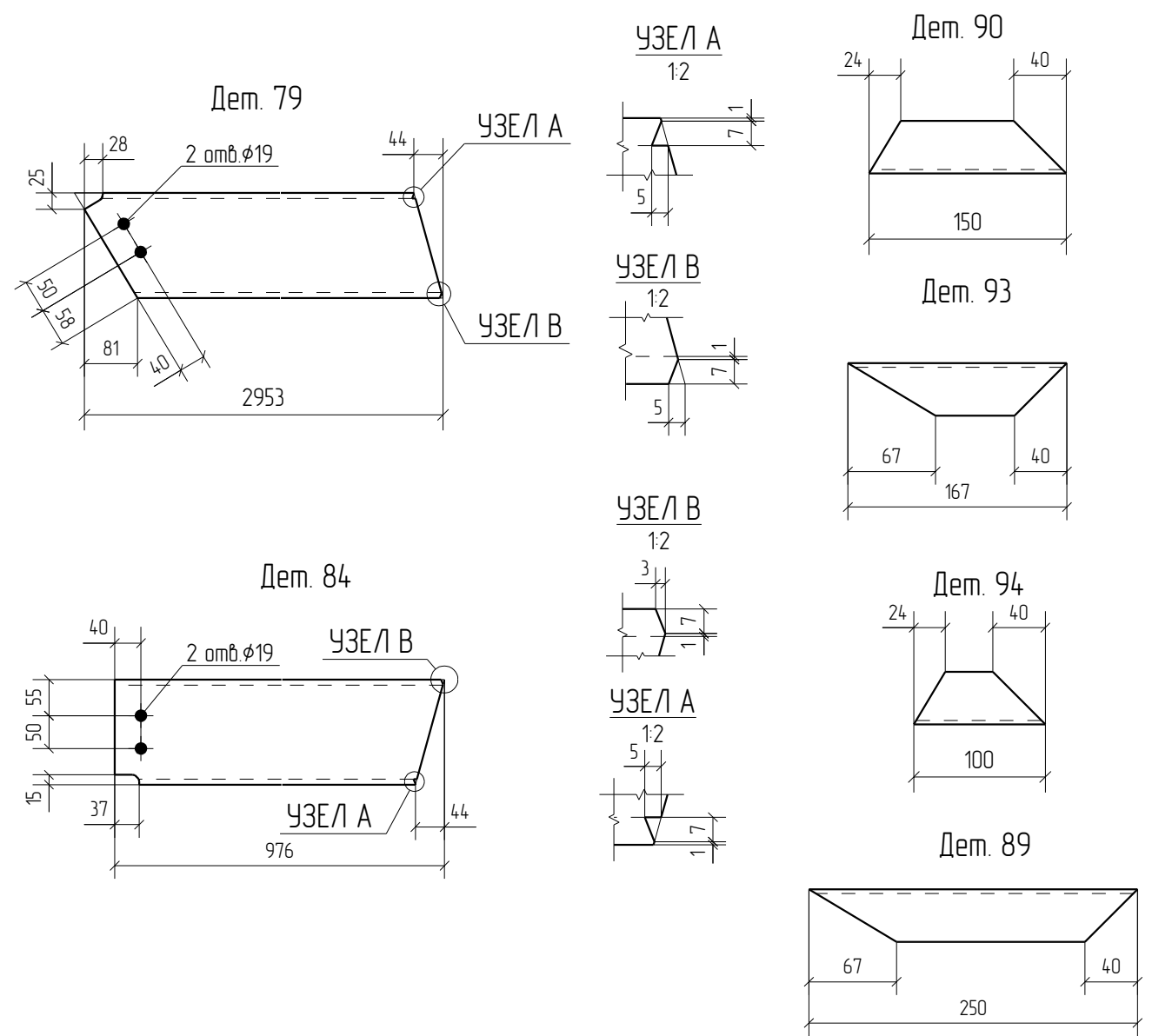
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by	
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук	
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гараж			Стация	Лист	Листов
			Р	34	
Проверил	Титаренко		21.05.2016	Косоур Кс-1	
Исполнил	Хитрук	<i>Хитрук</i>	19.05.2016		
ООО «Строй Сталь Проект»					



Спецификация отработанных элементов									
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Кс-2	79	1	С 16П	2951	4.19	4.19		С245	
	84	1	С 16П	974	13.8	13.8		С245	
	89	9	Л 40Х3	250	0.5	4.5		С245	
	90	9	Л 40Х3	150	0.3	2.7		С245	
	93	1	Л 40Х3	167	0.3	0.3		С245	
	94	1	Л 40Х3	100	0.2	0.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.6 кг							64.0		

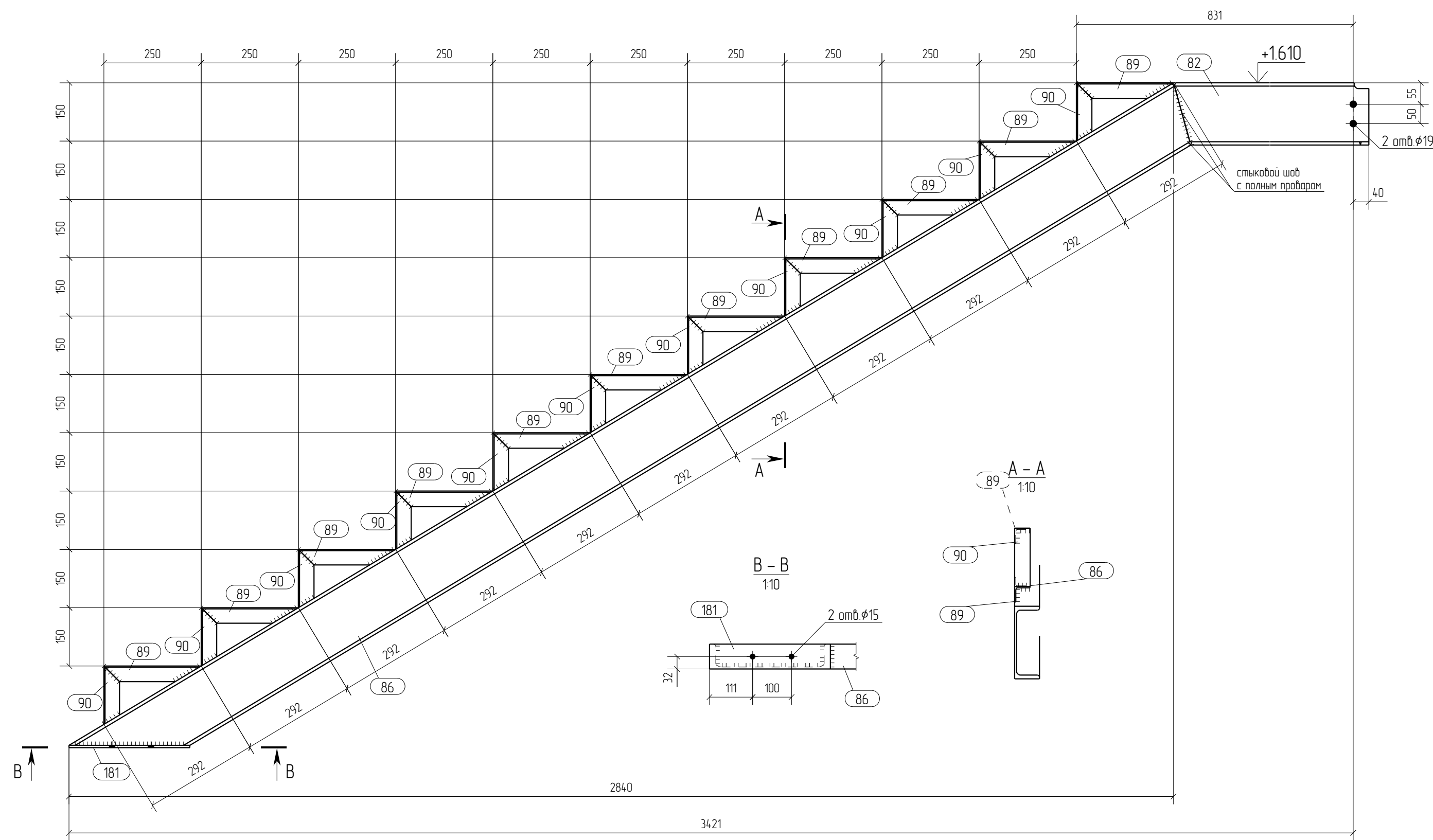
Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Кс-2	1	64.0	64.0
Всего		64.0	64.0

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 8509-93	С245	Л 40Х3	7.7
ГОСТ 8240-97	С245	С 16П	55.7
Всего			63.4



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

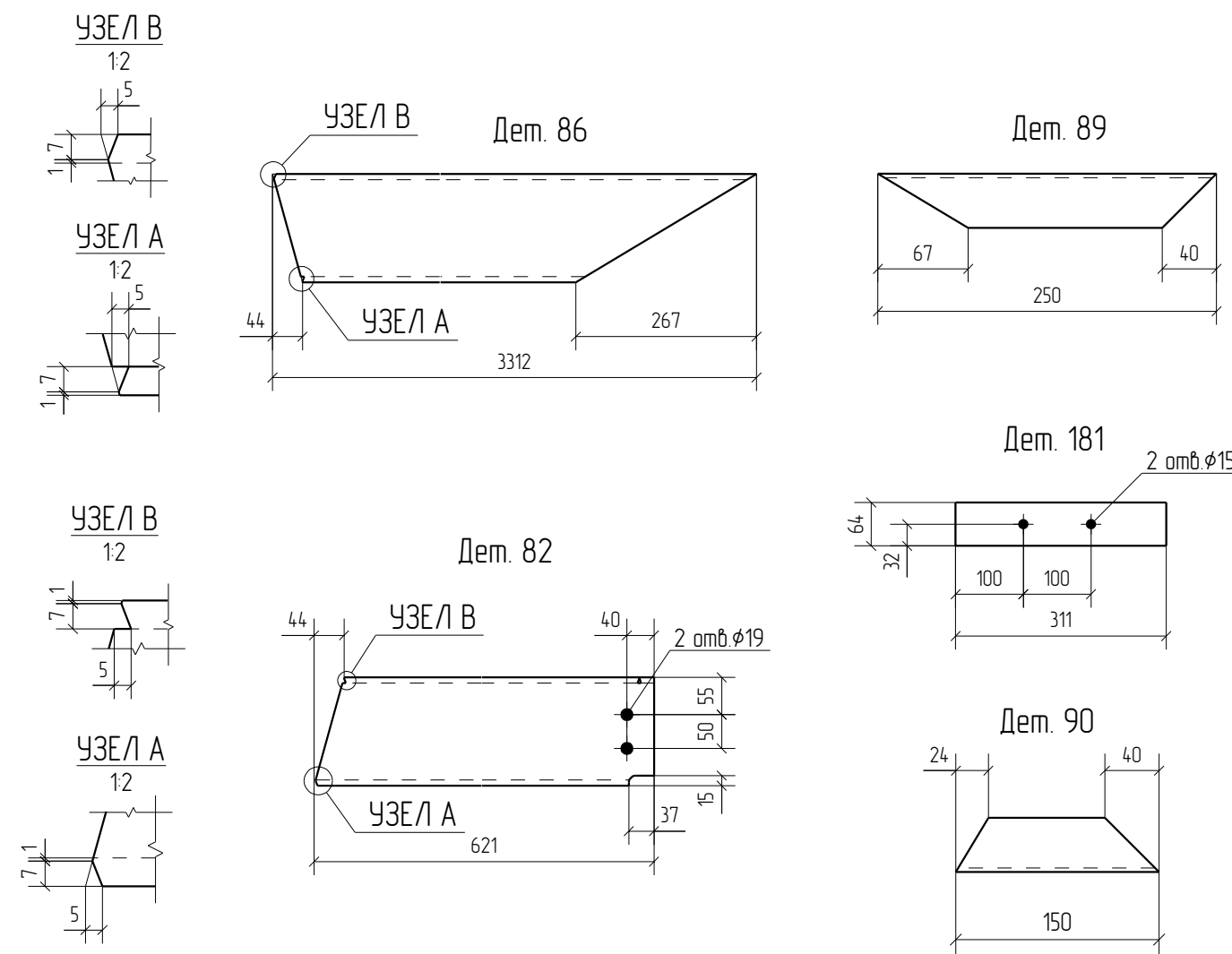
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by	
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук	
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гараж					
Косоур Кс-2					
000 «Строй Сталь Проект»					
Проверил	Титаренко		21.05.2016		
Исполнил	Хитрук		21.05.2016		



Спецификация отработанных элементов									
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Кс-3	82	1	С 16П	619	8.8	8.8		С245	
	86	1	С 16П	3310	47.0	47.0		С245	
	89	11	С 40Х3	250	0.5	5.5		С245	
	90	11	С 40Х3	150	0.3	3.3		С245	
	181	1	— 6x64	311	0.9	0.9		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.7 кг							66.2		

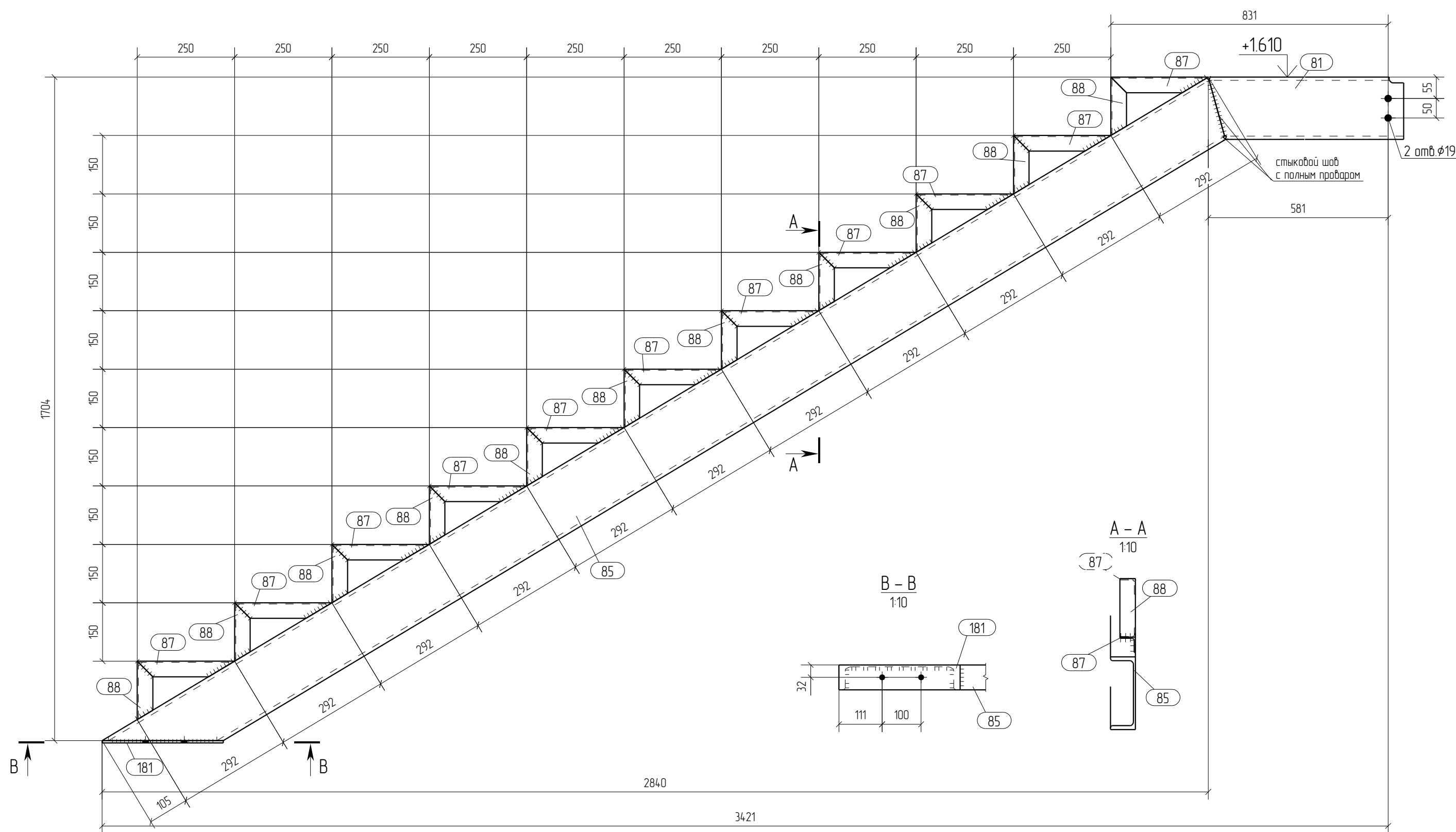
Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Кс-3	1	66.2	66.2
		Всего	66.2

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	0.9
ГОСТ 8509-93	С245	С 40Х3	8.8
ГОСТ 8240-97	С245	С 16П	55.8
Всего			65.5



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

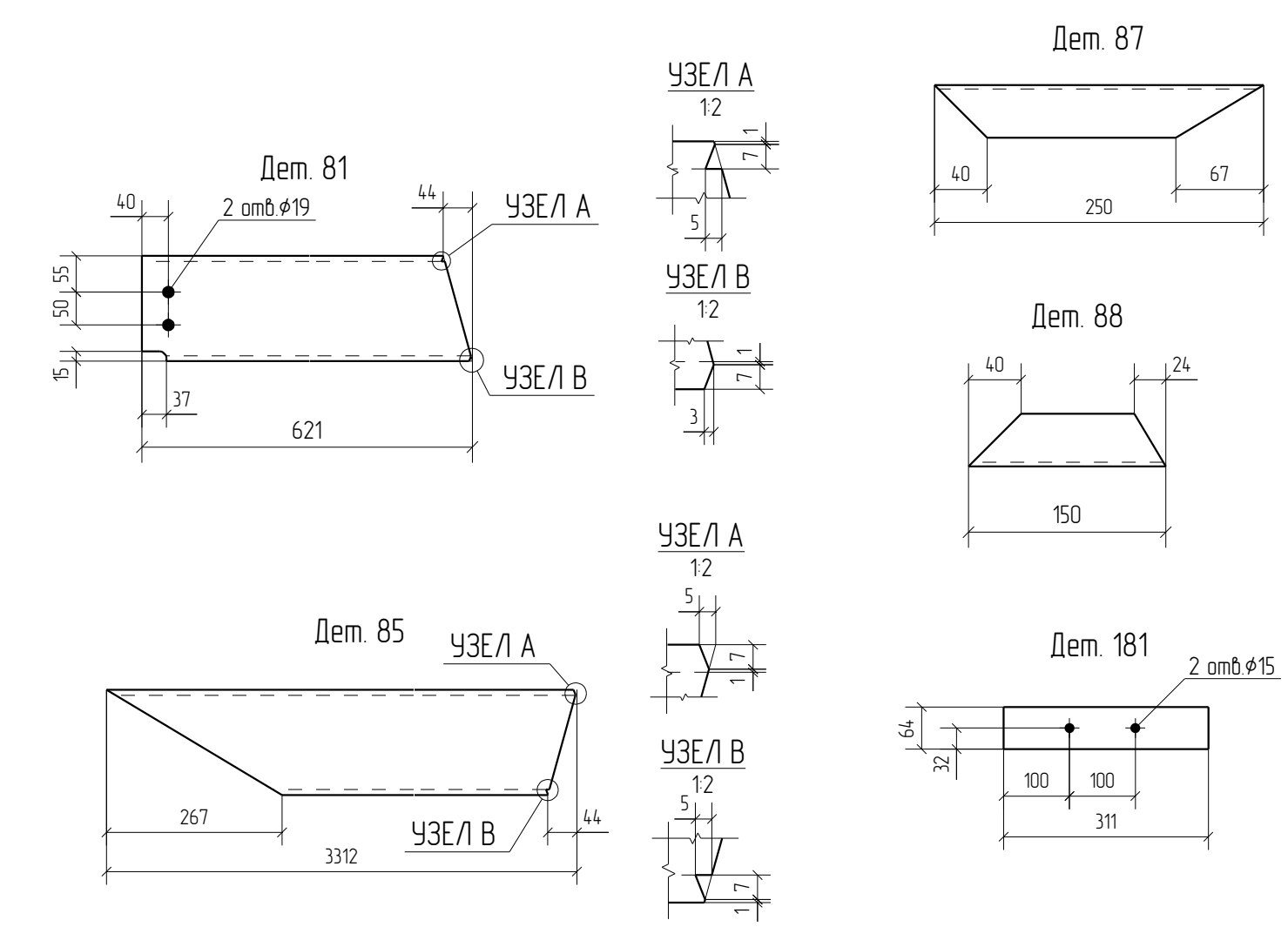
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by		
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>[Signature]</i>	Хитрук		
05-2016-КМ(КМД)						
Строительство гаража						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Гараж				Станция	Лист	Листов
				Р	36	
Проверил	Титаренко		21.05.2016	Косоур Кс-3		ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук	<i>[Signature]</i>	21.05.2016			



Спецификация отработанных элементов									
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Кс-4	81	1	С 16П	619	8.8	8.8		С245	
	85	1	С 16П	3310	47.0	47.0		С245	
	87	11	С 40Х3	250	0.5	5.5		С245	
	88	11	С 40Х3	150	0.3	3.3		С245	
	181	1	— 6х64	311	0.9	0.9		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.7 кг							66.2		

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Кс-4	1	66.2	66.2
		Всего	66.2

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	0.9
ГОСТ 8509-93	С245	С 40Х3	8.8
ГОСТ 8240-97	С245	С 16П	55.8
Всего			65.5



- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы К1=5мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by	
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук	
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гараж			Стация	Лист	Листов
			Р	37	
Проверил	Титаренко		21.05.2016	Косоур Кс-4	
Исполнил	Хитрук	<i>Хитрук</i>	21.05.2016		
				ООО «Строй Сталь Проект»	

Спецификация

Формат: А4

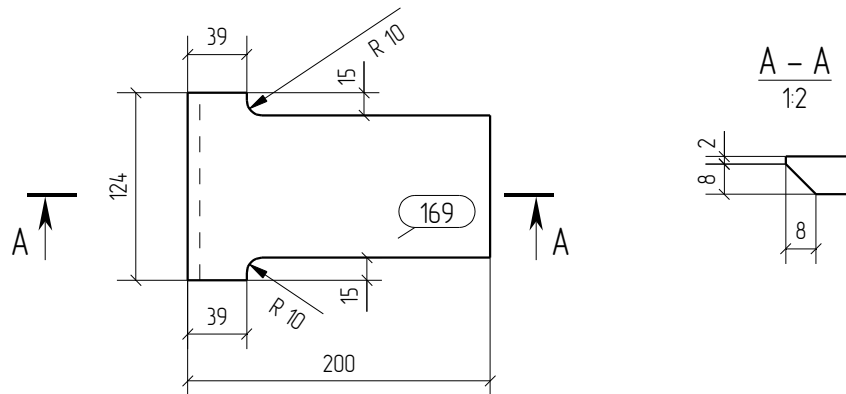
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-1	169	1	Лист 10x124	200	15	15		С245	
					15				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
МЭ-1	4	15	6.0
Всего			6.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Лист 10	С245	6.0
Всего		6.0



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	38	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	монтажный элемент МЭ-1		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016			

Спецификация

Формат: А4

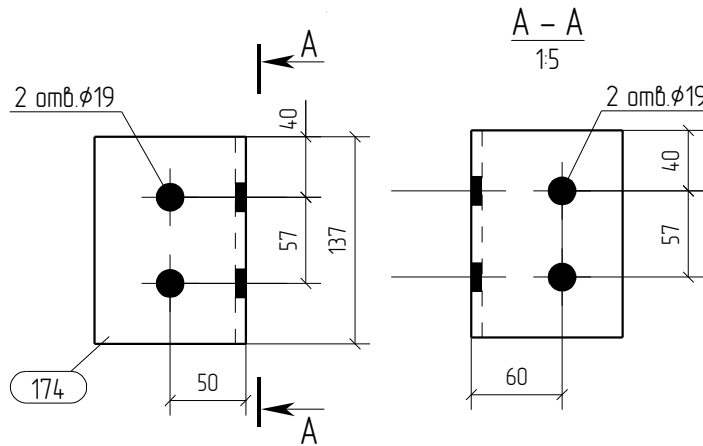
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-2	174	1	Уголок100Х7	137	15	15		С245	
						15			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
МЭ-2	76	15	114.0
Всего			114.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок100Х7	С245	114.0
Всего		114.0



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	39	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Монтажный элемент МЭ-2		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016			

Спецификация

Формат: А4

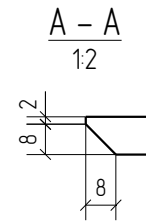
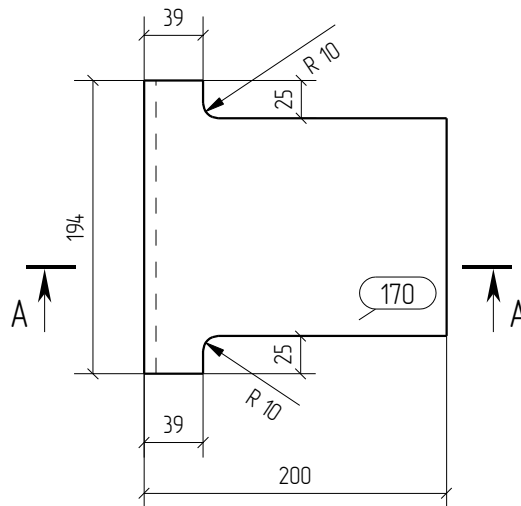
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-3	170	1	Лист 10x200	194	24	24		С245	
					24				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
МЭ-3	4	24	96
Всего			96

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Лист 10	С245	96
Всего		96



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	40	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	монтажный элемент МЭ-3		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

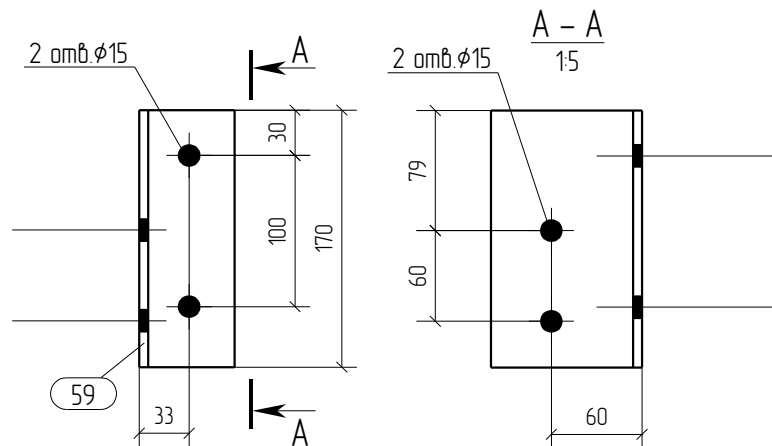
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-5	59	1	Уголок100Х63Х6	170	13	13		С245	
						13			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
МЭ-5	4	13	5.2
Всего			5.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок100Х63Х6	С245	5.2
Всего		5.2



05-2016-КМ(КМД)						
Строительство гаража						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Гараж				Стадия	Лист	Листов
				Р	41	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Монтажный элемент МЭ-5
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	20.05.2016	
ООО «Строй Сталь Проект»						

Спецификация

Формат: А4

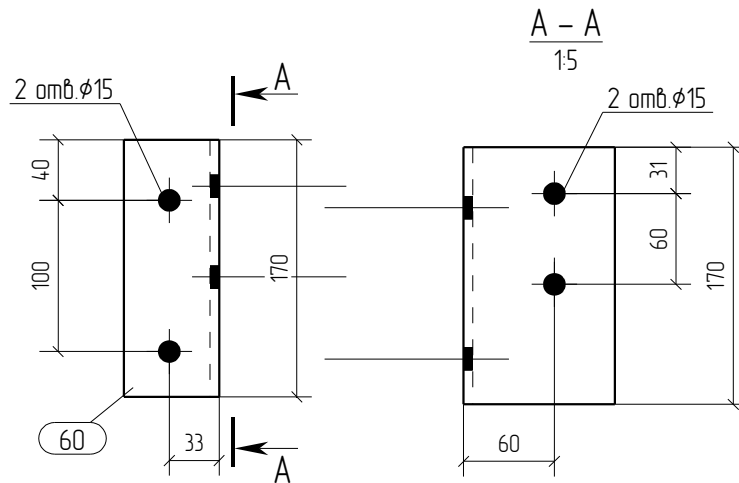
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-6	60	1	Уголок100Х63Х6	170	13	13		С245	
					13				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
МЭ-6	4	13	5.2
Всего			5.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок100Х63Х6	С245	5.2
Всего		5.2



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	42	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Монтажный элемент МЭ-6		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016			

Спецификация

Формат: А4

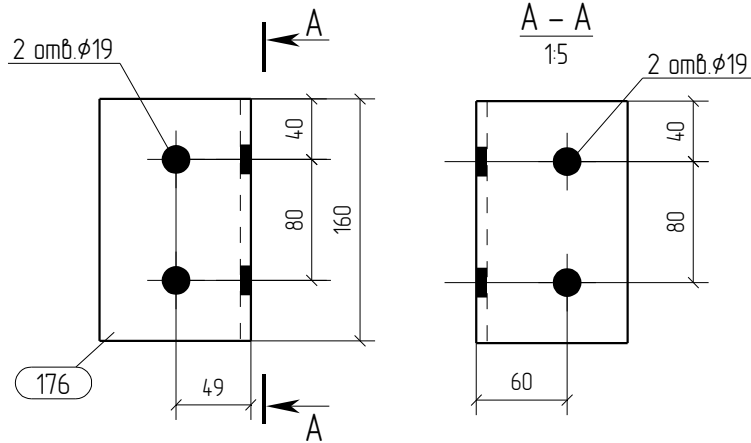
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-7	176	1	Уголок100Х7	160	1.7	1.7		С245	
					1.7				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
МЭ-7	8	1.7	13.6
Всего			13.6

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок100Х7	С245	13.6
Всего		13.6



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	43	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Монтажный элемент МЭ-7		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

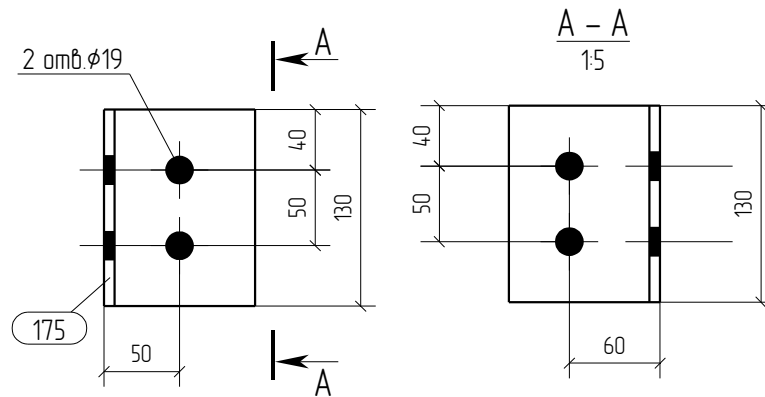
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-8	175	1	Уголок100Х7	130	1.4	1.4		С245	
					1.4				

Ведомость отправочных элементов

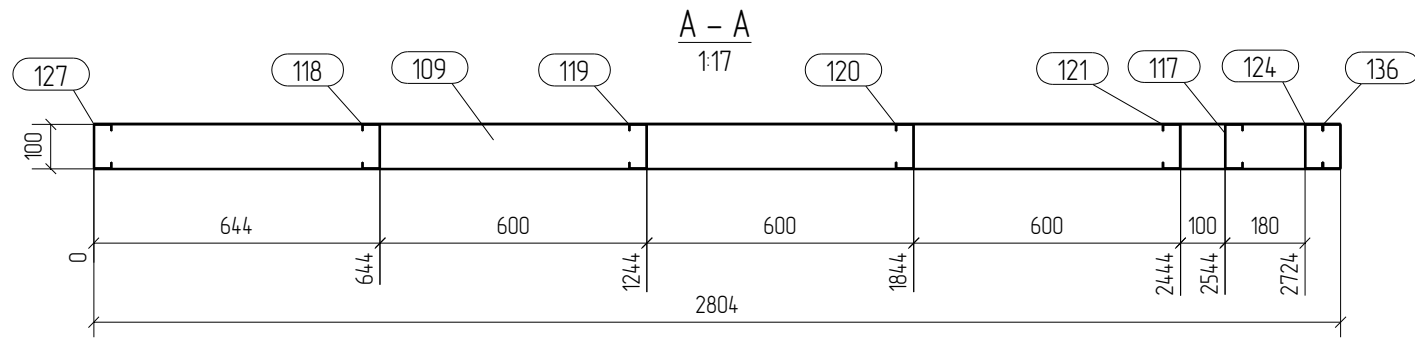
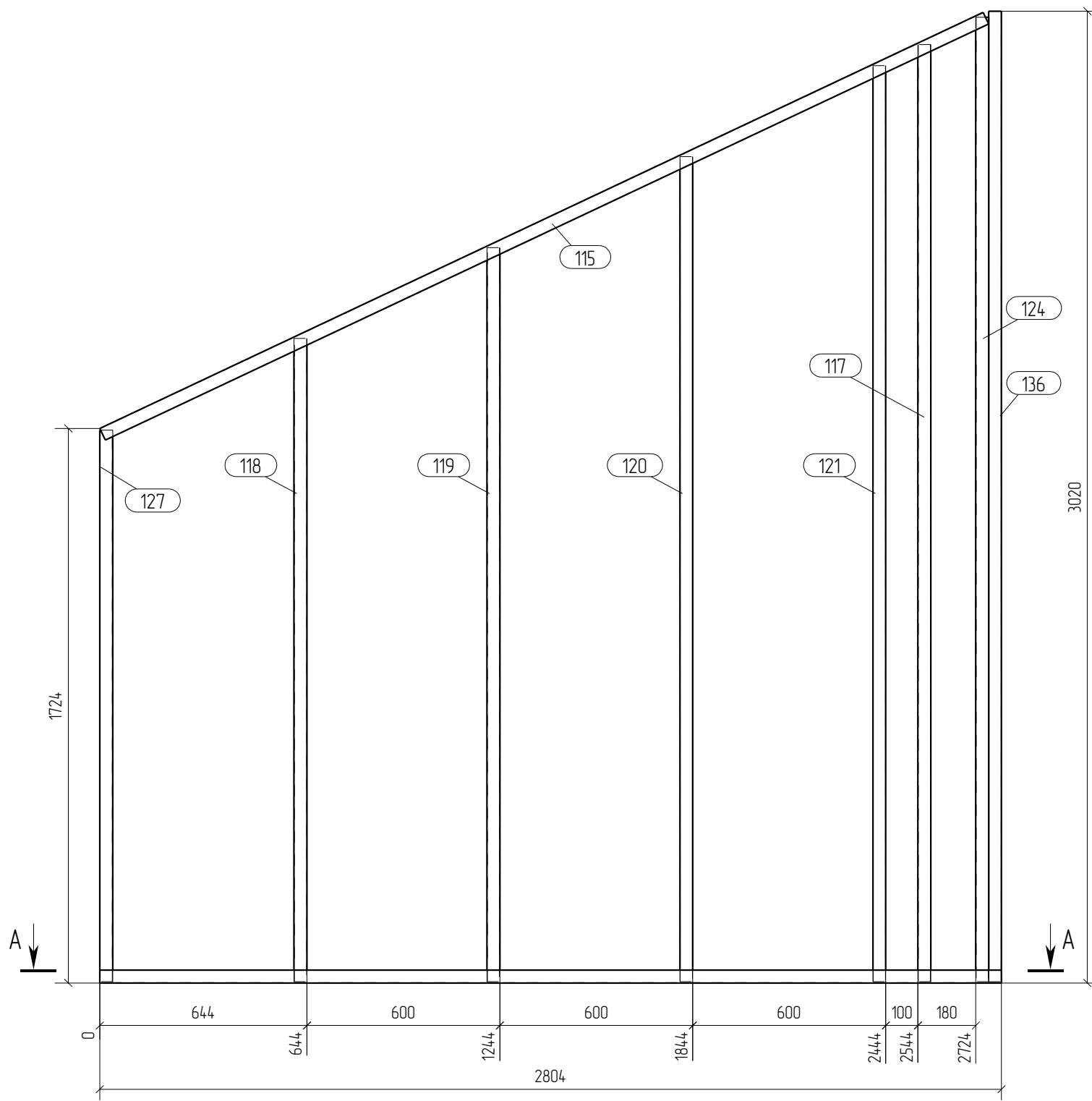
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
МЭ-8	6	1.4	8.4
Всего			8.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок100Х7	С245	8.4
Всего		8.4



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	44	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Монтажный элемент МЭ-8		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					



Спецификация

Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-2	109	1	TU-100-40-10	2804	4.0	4.0	С245		
	115	1	TU-100-40-10	3036	4.3	4.3			
	117	1	ТС-100-40-10	2913	4.7	4.7			
	118	1	ТС-100-40-10	1999	3.2	3.2			
	119	1	ТС-100-40-10	2282	3.7	3.7			
	120	1	ТС-100-40-10	2564	4.1	4.1			
	121	1	ТС-100-40-10	2847	4.6	4.6			
	124	1	ТС-100-40-10	2997	4.8	4.8			
	127	1	ТС-100-40-10	1715	2.8	2.8			
	136	1	ТС-100-40-10	3016	4.9	4.9			
							411		

Ведомость отправочных элементов

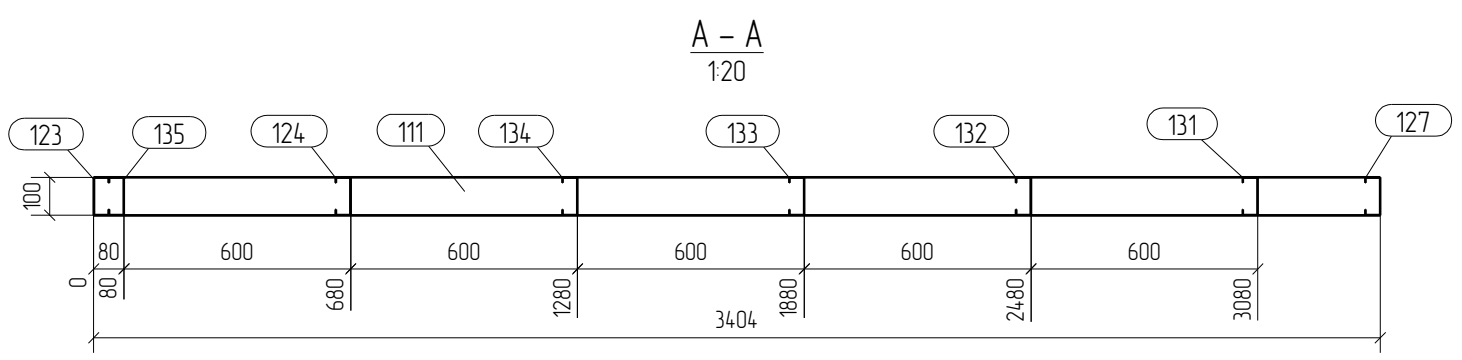
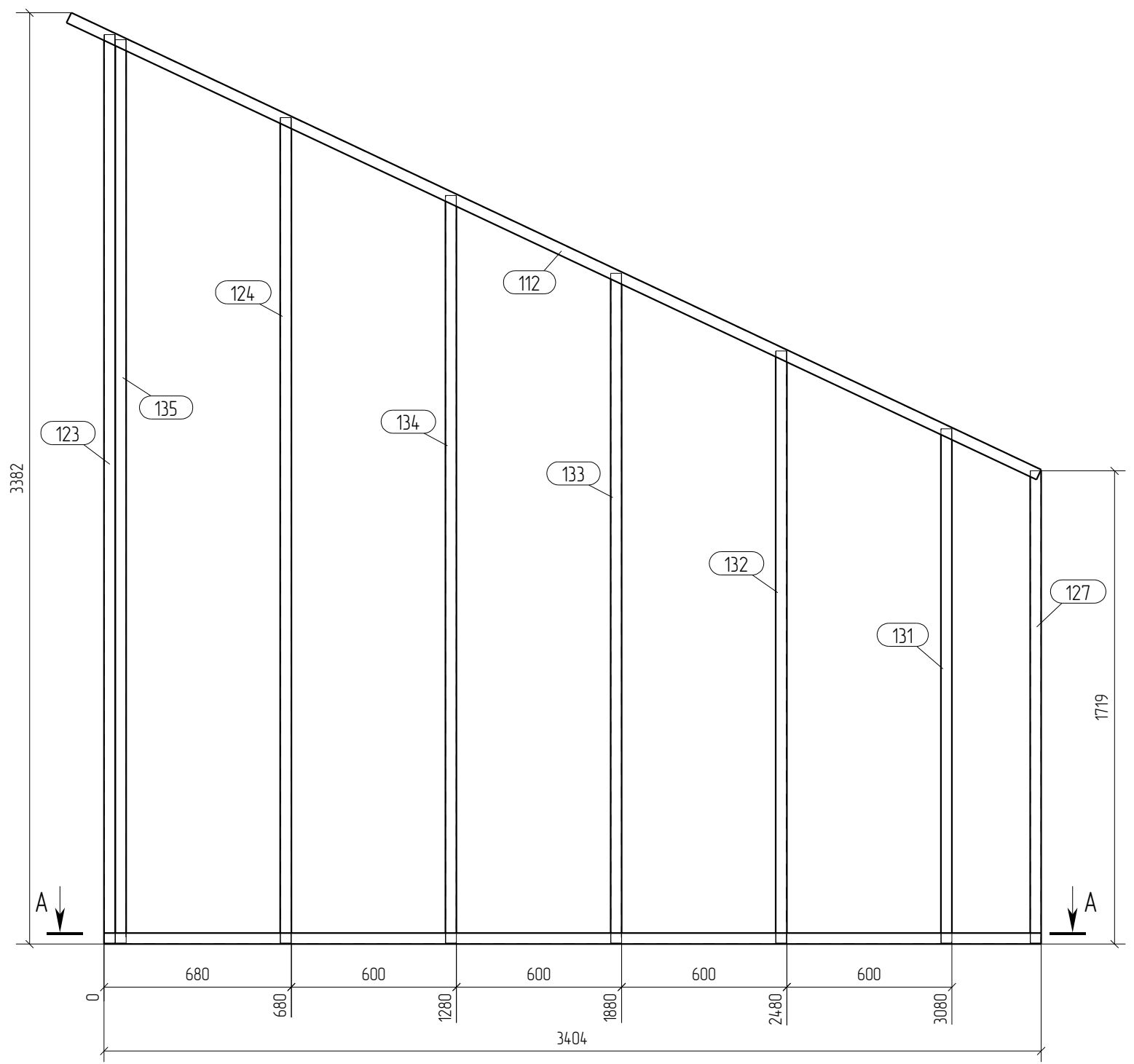
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-2	1	411	411
		Всего	411

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	С245	32.8
TU-100-40-10	С245	8.3
Всего		41.1

- Примечания:
1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
 2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
 3. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
 4. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм. саморезом 5.5x19 с двух сторон
 5. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	45	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-2		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					



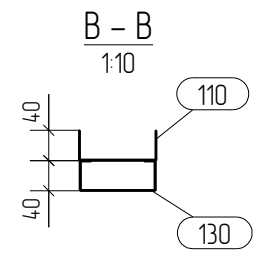
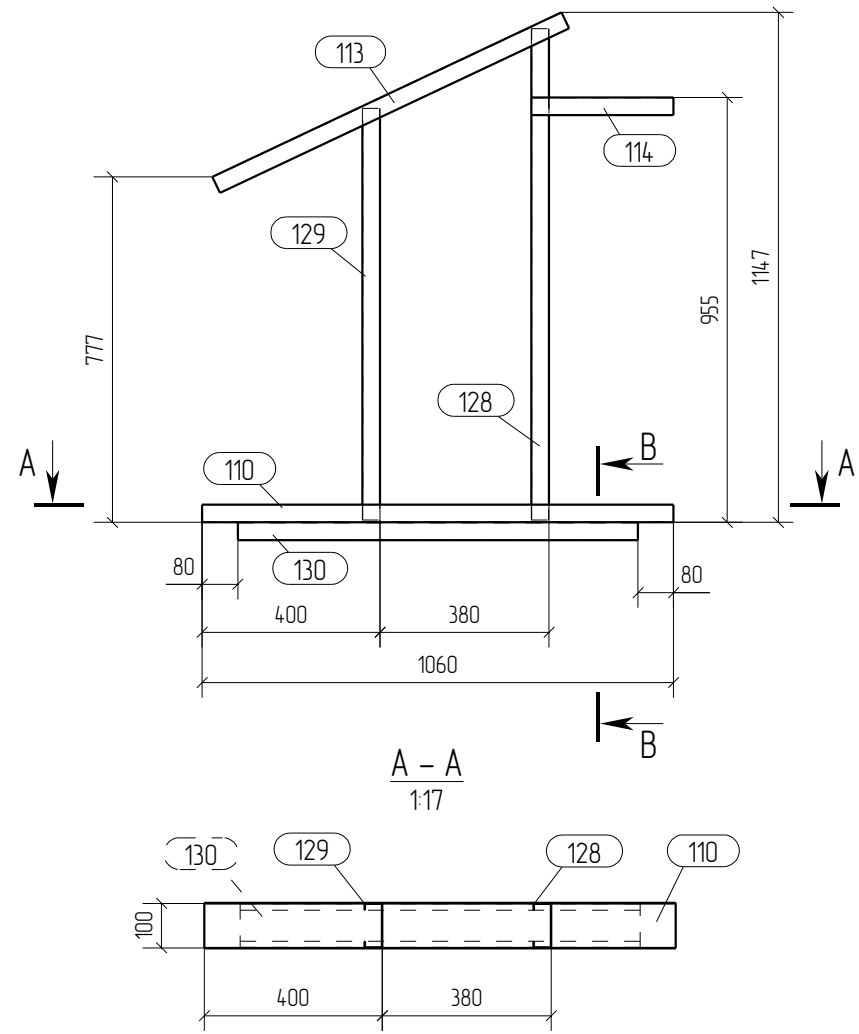
Спецификация								Формат: А3	
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-3	111	1	TU-100-40-10	3404	4.8	4.8		C245	
	112	1	TU-100-40-10	3894	5.5	5.5		C245	
	123	1	ТС-100-40-10	3299	5.3	5.3		C245	
	124	1	ТС-100-40-10	2997	4.8	4.8		C245	
	127	1	ТС-100-40-10	1715	2.8	2.8		C245	
	131	1	ТС-100-40-10	1867	3.0	3.0		C245	
	132	1	ТС-100-40-10	2150	3.5	3.5		C245	
	133	1	ТС-100-40-10	2432	3.9	3.9		C245	
	134	1	ТС-100-40-10	2715	4.4	4.4		C245	
	135	1	ТС-100-40-10	3280	5.3	5.3		C245	
							43.3		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-3	1	43.3	43.3
		Всего	43.3

Выборка металла		
Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	C245	33.0
TU-100-40-10	C245	10.3
Всего		43.3

- Примечания:
 1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
 2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
 4. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
 5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм. саморезом 5.5x19 с двух сторон
 6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	46	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-3		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					



Спецификация

Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-4	110	1	TU-100-40-10	1060	15	15	8.0	C245	
	113	1	TU-100-40-10	868	12	12		C245	
	114	1	TU-100-40-10	320	0.5	0.5		C245	
	128	1	ТС-100-40-10	1105	1.8	1.8		C245	
	129	1	ТС-100-40-10	926	1.5	1.5		C245	
	130	1	ТС-100-40-10	900	1.5	1.5		C245	
							8.0		

Ведомость отправочных элементов

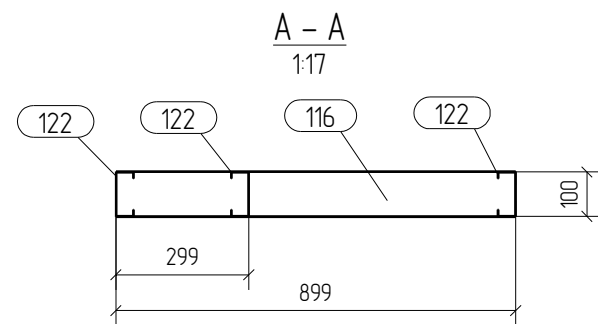
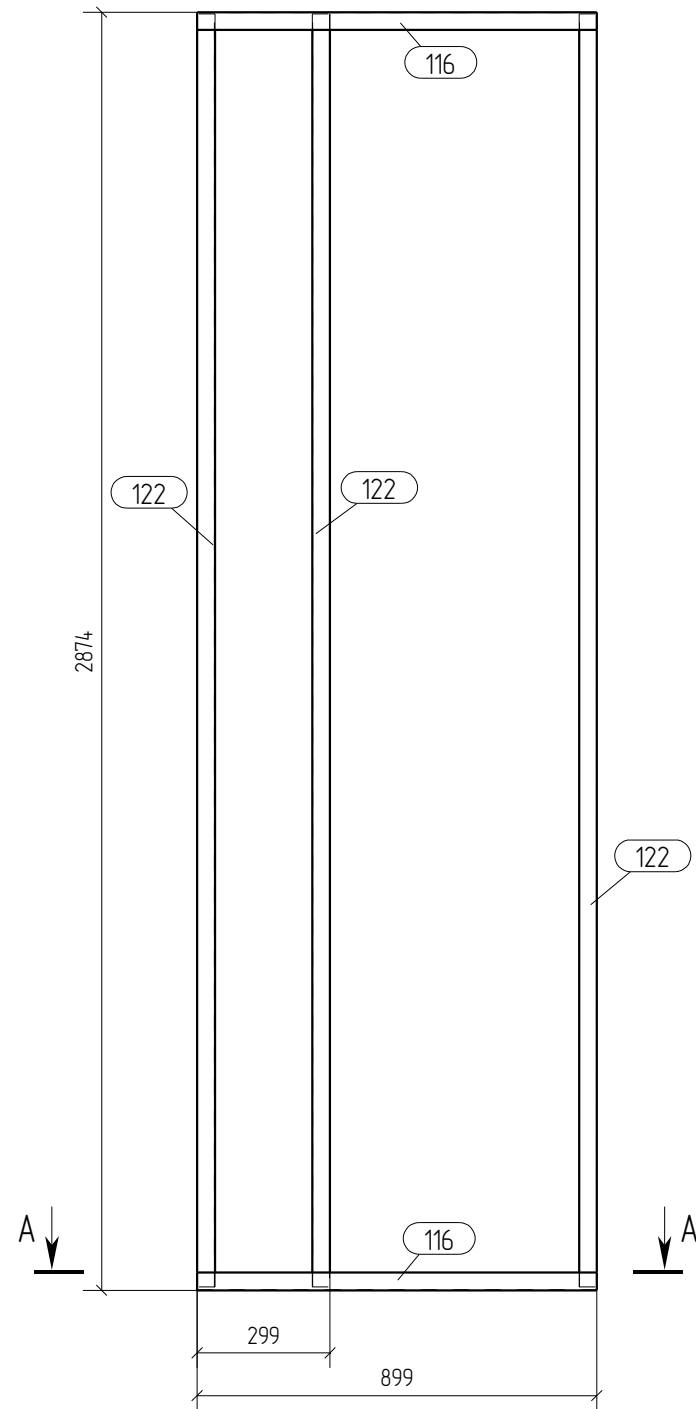
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-4	1	8.0	8.0
		Всего	8.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	C245	4.8
TU-100-40-10	C245	3.2
Всего		8.0

- Примечания:
1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
 2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
 4. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
 5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм. саморезом 5.5x19 с двух сторон
 6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	47	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-4		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					



Спецификация

Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-5	116	2	TU-100-40-10	899	1.3	2.6		C245	
	122	3	ТС-100-40-10	2862	4.6	13.8		C245	
							16.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-5	2	16.4	32.8
		Всего	32.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	C245	27.6
TU-100-40-10	C245	5.2
Всего		32.8

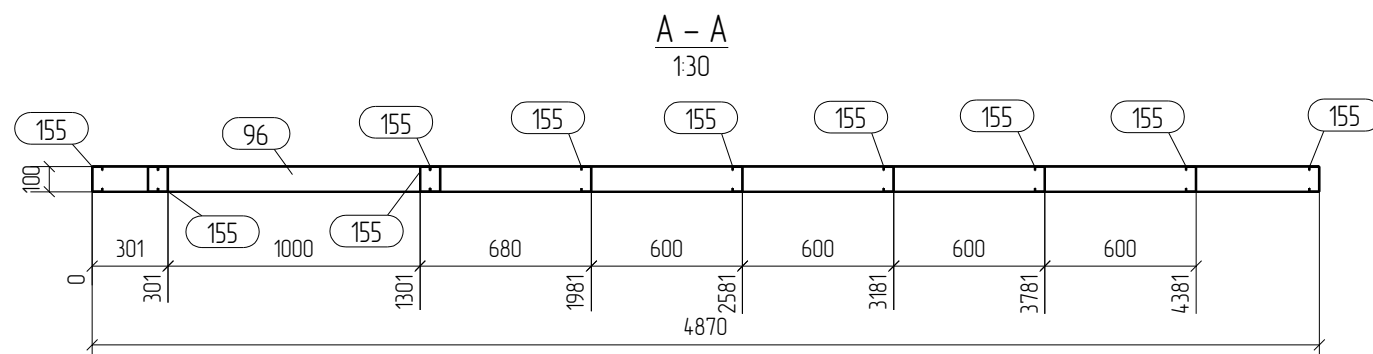
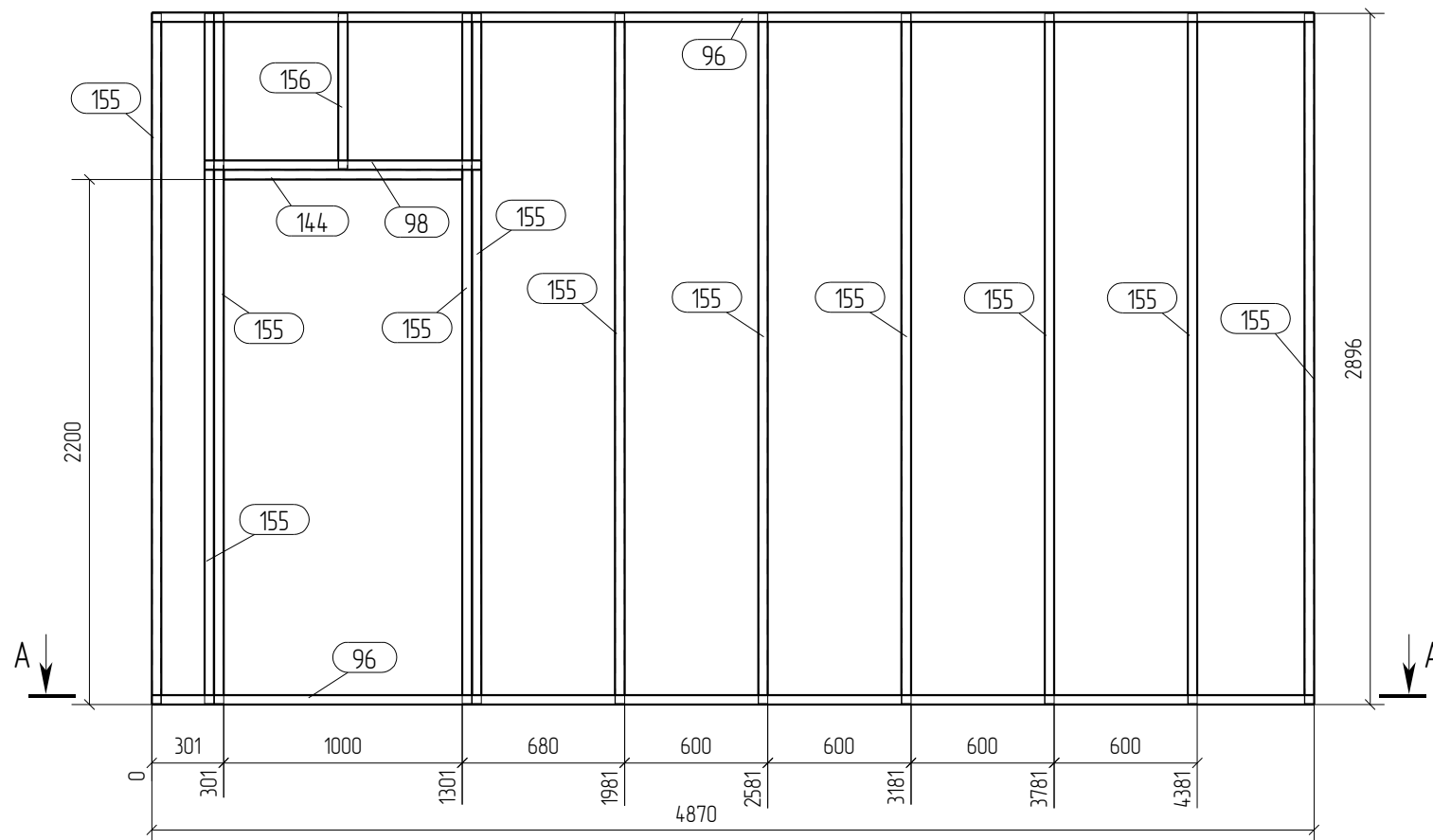
Примечания:

1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
4. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм саморезом 5.5x19 с двух сторон
6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
								Р	48
Проверил		Титаренко			21.05.2016	Панель П-5	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил		Хитрук			20.05.2016				



Спецификация

Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-6	96	2	TU-100-40-10	4870	6.9	13.8		C245	
	98	1	TU-100-40-10	1160	1.6	1.6		C245	
	144	1	ТС-100-40-10	1000	1.6	1.6		C245	
	155	11	ТС-100-40-10	2892	4.7	51.7		C245	
	156	1	ТС-100-40-10	651	1.1	1.1		C245	
								69.8	

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-6	1	69.8	69.8
		Всего	69.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	C245	54.4
TU-100-40-10	C245	15.4
Всего		69.8

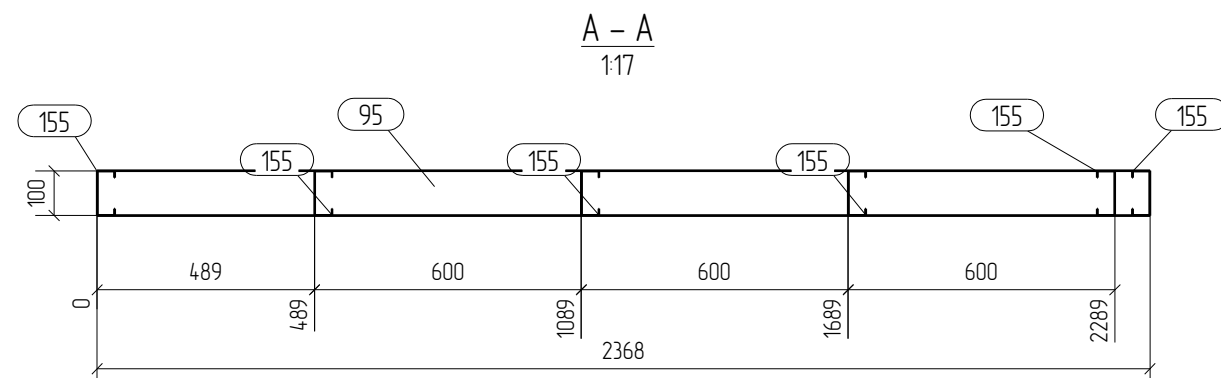
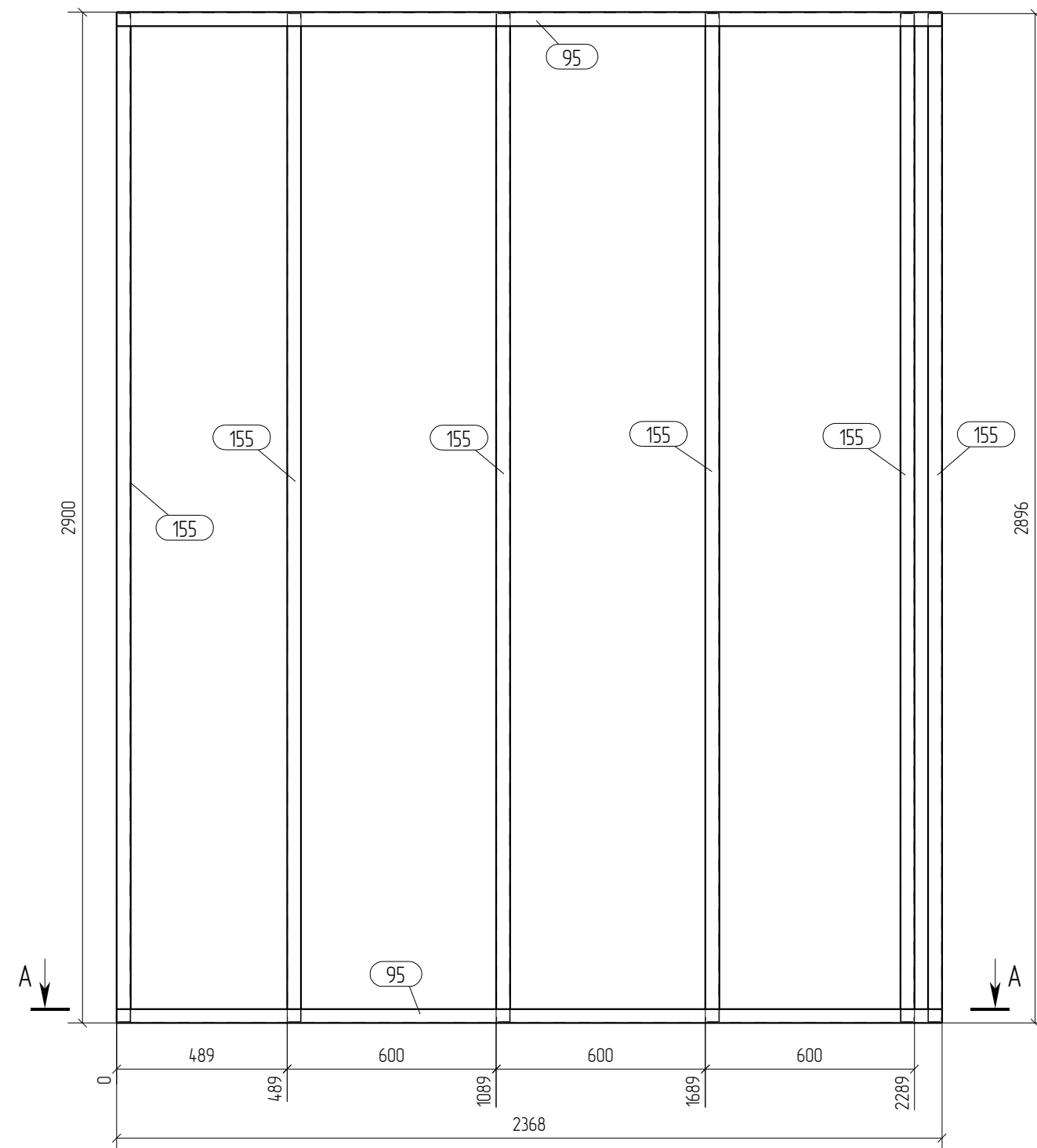
Примечания:

1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
3. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
4. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм саморезом 5.5x19 с двух сторон.
5. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
								Р	49
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-6	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				



Спецификация

Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-7	95	2	TU-100-40-10	2368	3.3	6.6		C245	
	155	6	ТС-100-40-10	2892	4.7	28.2		C245	
							34.8		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-7	1	34.8	34.8
		Всего	34.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	C245	28.2
TU-100-40-10	C245	6.6
Всего		34.8

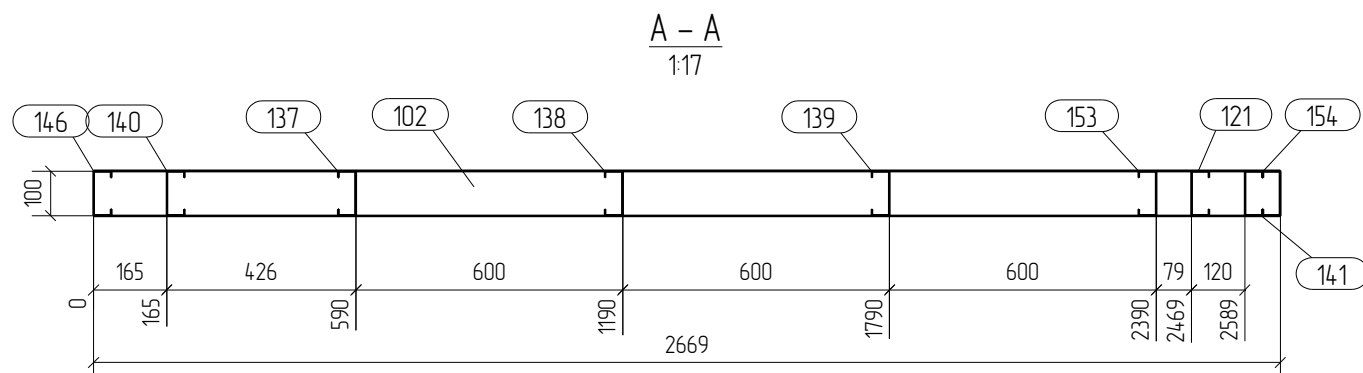
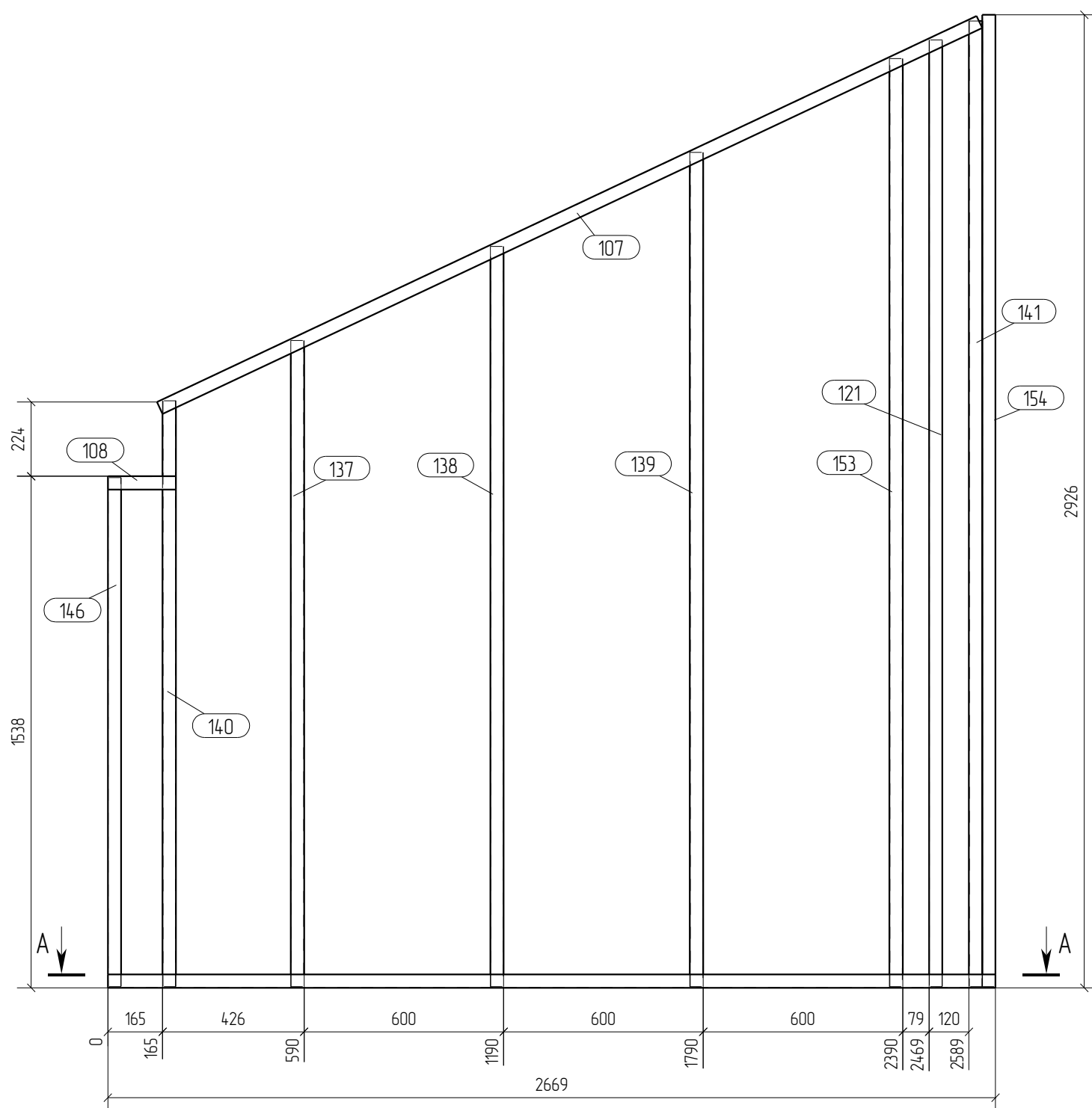
Примечания:

1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
4. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм. саморезом 5.5x19 с двух сторон
6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
								Р	50
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-7	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				



Спецификация

Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-8	102	1	TU-100-40-10	2669	3.8	3.8	42.5	С245	
	107	1	TU-100-40-10	2724	3.8	3.8			С245
	108	1	TU-100-40-10	205	0.3	0.3			С245
	121	1	ТС-100-40-10	2847	4.6	4.6			С245
	137	1	ТС-100-40-10	1943	3.1	3.1			С245
	138	1	ТС-100-40-10	2226	3.6	3.6			С245
	139	1	ТС-100-40-10	2508	4.1	4.1			С245
	140	1	ТС-100-40-10	1761	2.8	2.8			С245
	141	1	ТС-100-40-10	2903	4.7	4.7			С245
	146	1	ТС-100-40-10	1530	2.5	2.5			С245
	153	1	ТС-100-40-10	2791	4.5	4.5			С245
	154	1	ТС-100-40-10	2922	4.7	4.7			С245

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-8	1	42.5	42.5
Всего		42.5	42.5

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	С245	34.6
TU-100-40-10	С245	7.9
Всего		42.5

Примечания:

1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
4. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм. саморезом 5.5x19 с двух сторон
6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

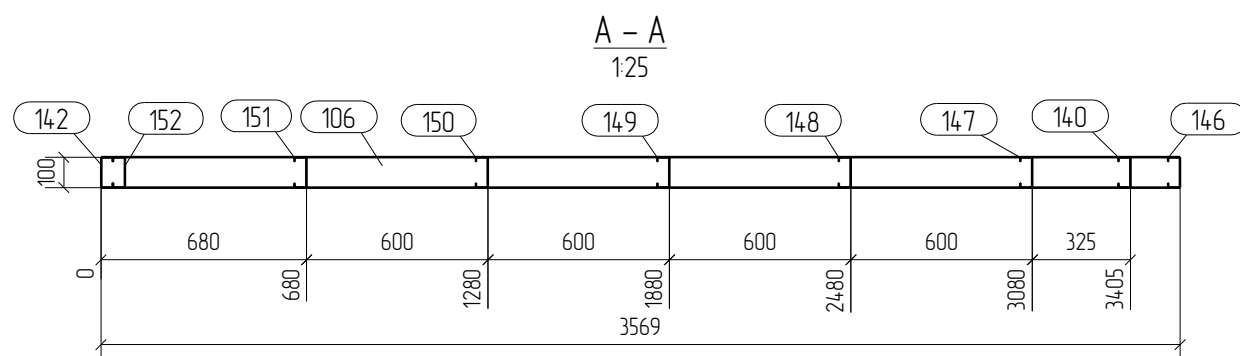
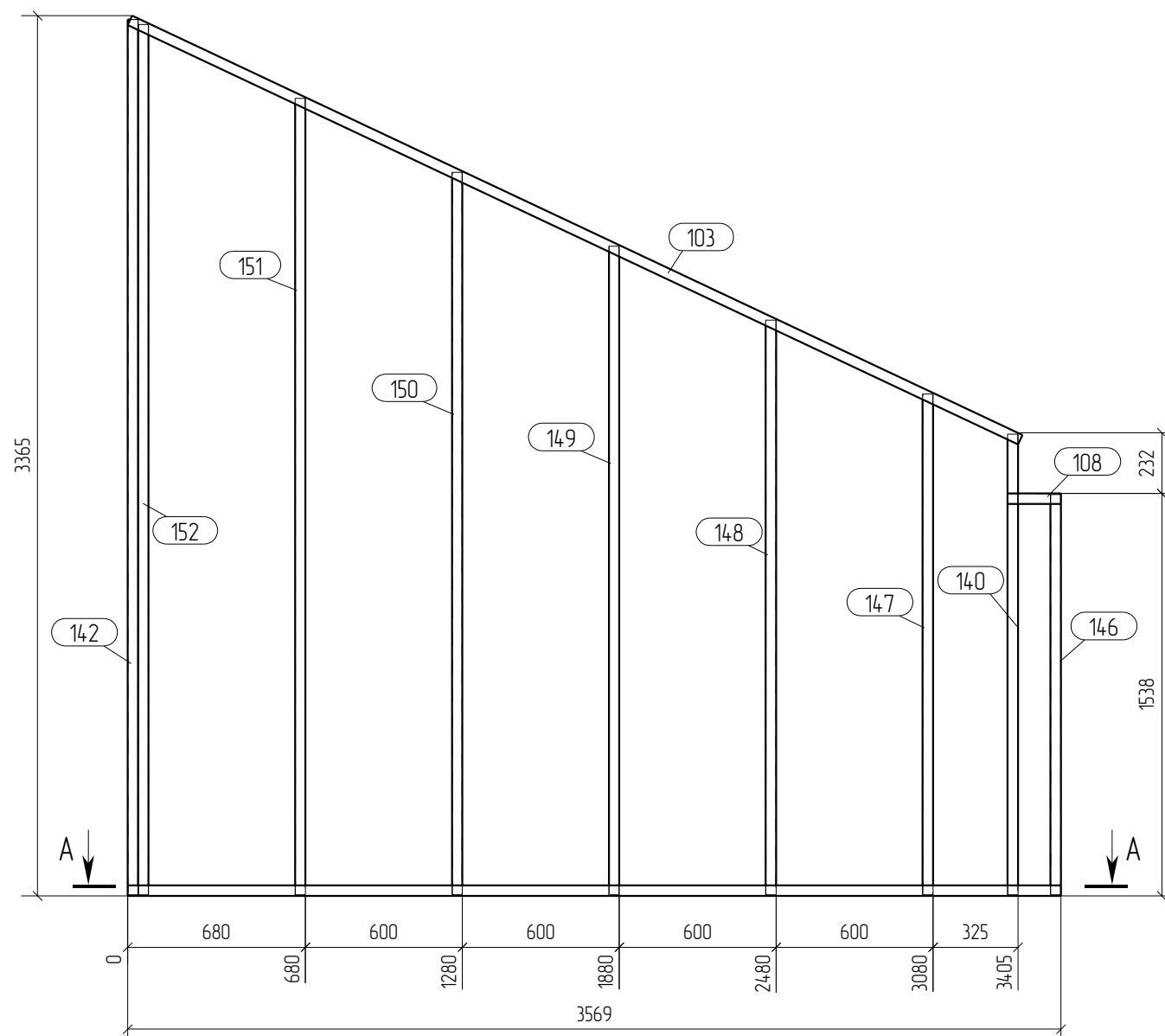
05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
								Р	51
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-8	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016				

Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-9	103	1	TU-100-40-10	3763	5.3	5.3		C245	
	106	1	TU-100-40-10	3569	5.0	5.0		C245	
	108	1	TU-100-40-10	205	0.3	0.3		C245	
	140	1	ТС-100-40-10	1761	2.8	2.8		C245	
	142	1	ТС-100-40-10	3346	5.4	5.4		C245	
	146	1	ТС-100-40-10	1530	2.5	2.5		C245	
	147	1	ТС-100-40-10	1914	3.1	3.1		C245	
	148	1	ТС-100-40-10	2197	3.6	3.6		C245	
	149	1	ТС-100-40-10	2479	4.0	4.0		C245	
	150	1	ТС-100-40-10	2762	4.5	4.5		C245	
	151	1	ТС-100-40-10	3045	4.9	4.9		C245	
	152	1	ТС-100-40-10	3327	5.4	5.4		C245	
							46.8		



Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-9	1	46.8	46.8
		Всего	46.8

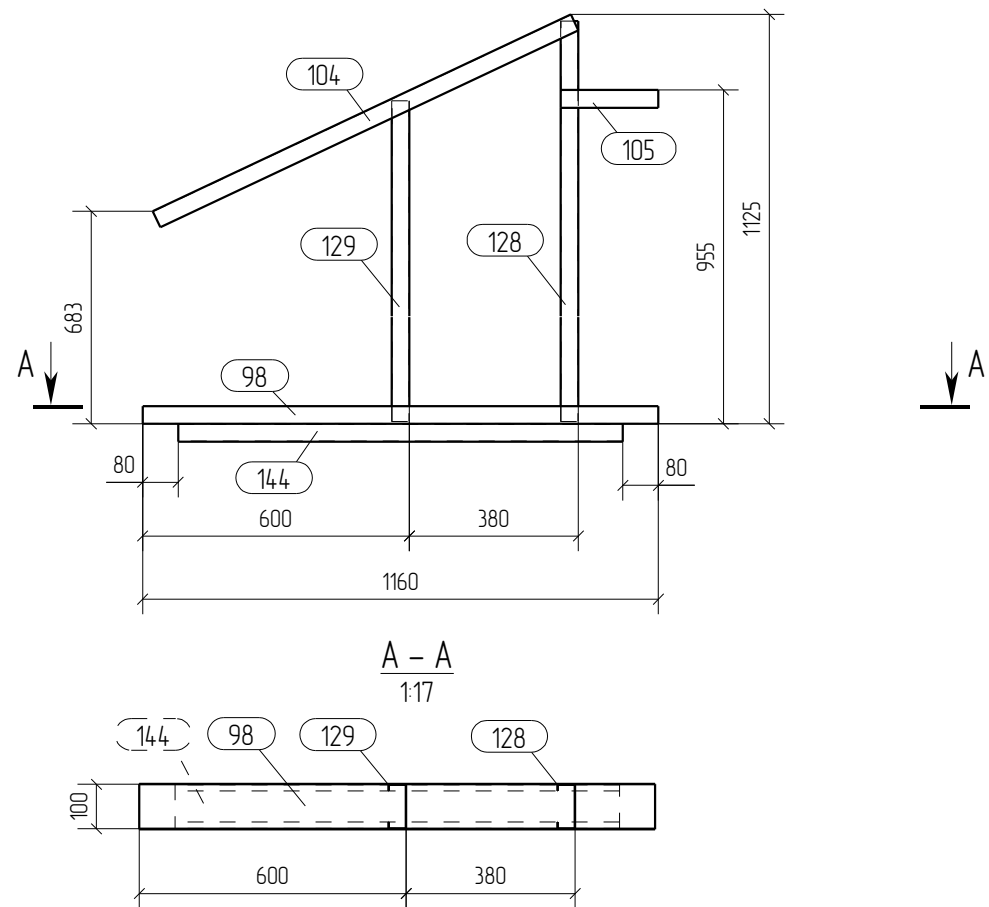
Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	C245	36.2
TU-100-40-10	C245	10.6
Всего		46.8

Примечания:

1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
3. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
4. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм саморезом 5.5x19 с двух сторон
5. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	52	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-9		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					



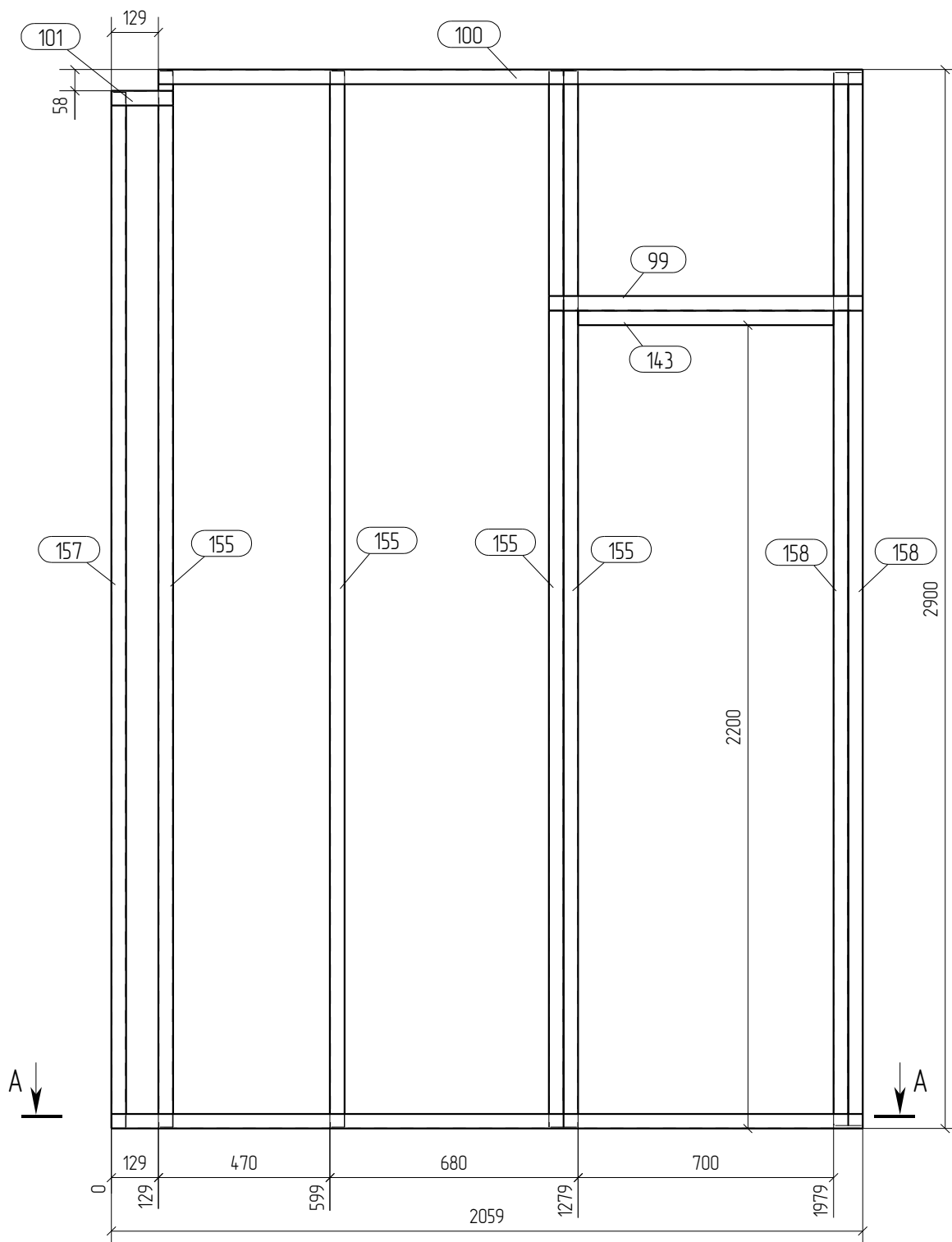
Спецификация								Формат: А3	
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-10	98	1	TU-100-40-10	1160	16	16		C245	
	104	1	TU-100-40-10	1039	15	15		C245	
	105	1	TU-100-40-10	220	0.3	0.3		C245	
	128	1	ТС-100-40-10	1105	1.8	1.8		C245	
	129	1	ТС-100-40-10	926	1.5	1.5		C245	
	144	1	ТС-100-40-10	1000	1.6	1.6		C245	
							8.3		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-10	1	8.3	8.3
		Всего	8.3

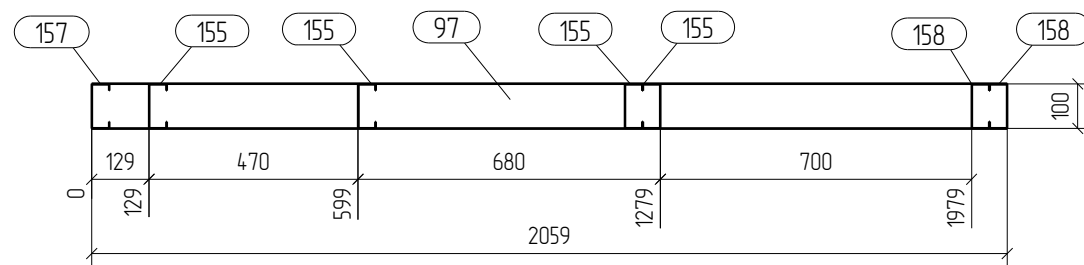
Выборка металла		
Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	C245	4.9
TU-100-40-10	C245	3.4
Всего		8.3

- Примечания:
1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
 2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
 3. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
 4. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм саморезом 5.5x19 с двух сторон
 5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм саморезом 5.5x19 с двух сторон
 6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	53	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-10		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					



A - A
1:17



Спецификация

Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-11	97	1	TU-100-40-10	2059	2.9	2.9	40.9	С245	
	99	1	TU-100-40-10	860	1.2	1.2		С245	
	100	1	TU-100-40-10	1930	2.7	2.7		С245	
	101	1	TU-100-40-10	169	0.2	0.2		С245	
	143	1	ТС-100-40-10	700	1.1	1.1		С245	
	155	4	ТС-100-40-10	2892	4.7	18.8		С245	
	157	1	ТС-100-40-10	2838	4.6	4.6		С245	
	158	2	ТС-100-40-10	2884	4.7	9.4		С245	

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-11	1	40.9	40.9
Всего		40.9	

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	С245	33.9
TU-100-40-10	С245	7.0
Всего		40.9

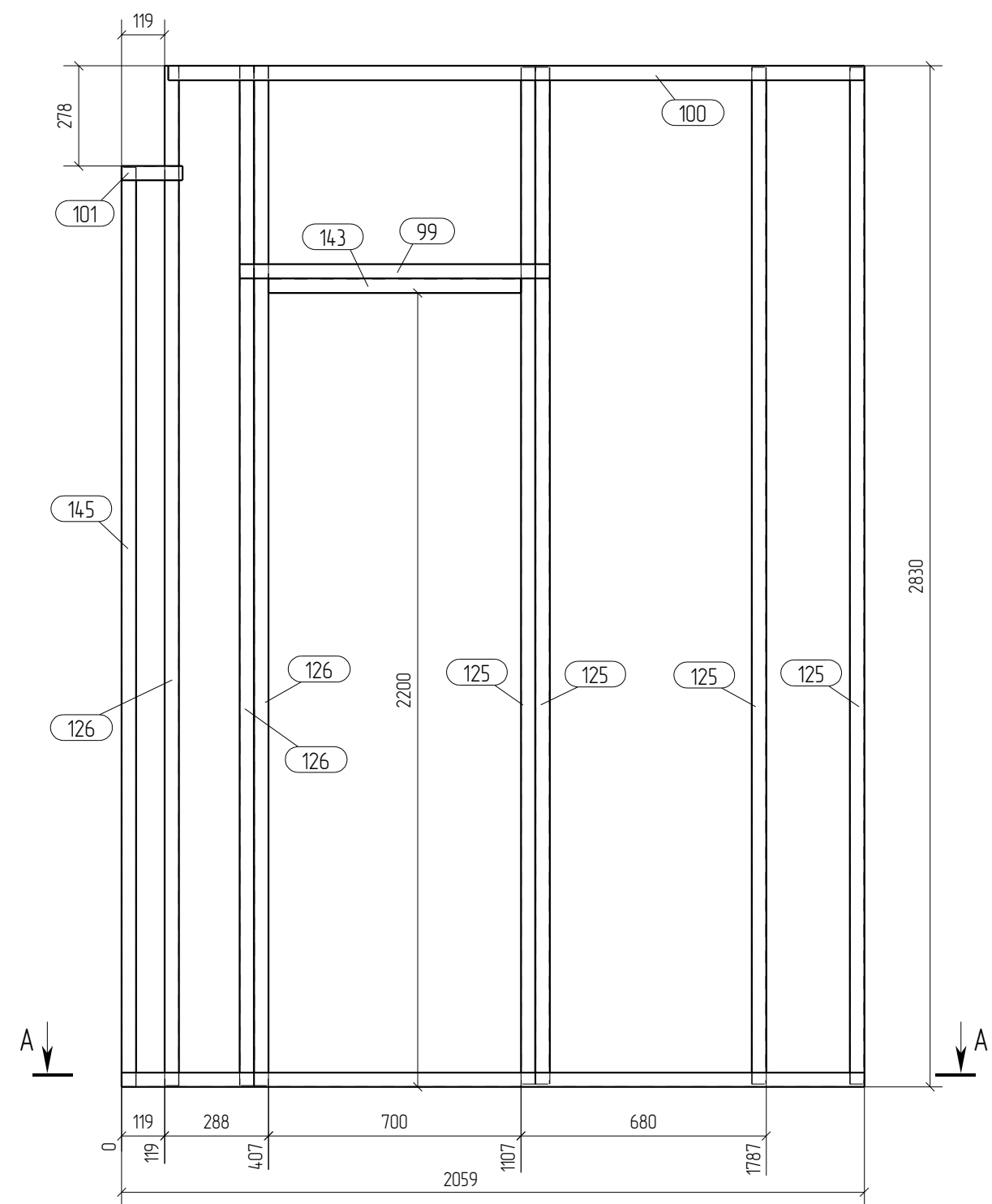
Примечания:

1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
3. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
4. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм саморезом 5.5x19 с двух сторон
5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм саморезом 5.5x19 с двух сторон
6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

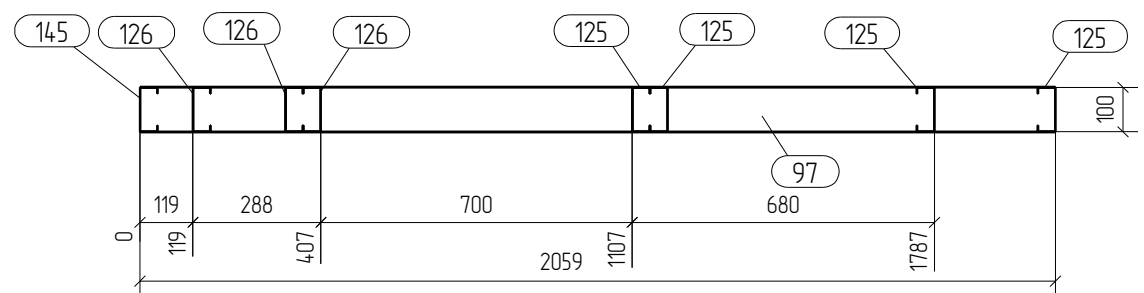
05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
								Р	54
Проверил		Титаренко			21.05.2016	Панель П-11	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил		Хитрук			20.05.2016				



A - A
1:17



Спецификация Формат: А3

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П-12	97	1	TU-100-40-10	2059	2.9	2.9	44.4	С245	
	99	1	TU-100-40-10	860	1.2	1.2		С245	
	100	1	TU-100-40-10	1930	2.7	2.7		С245	
	101	1	TU-100-40-10	169	0.2	0.2		С245	
	125	4	ТС-100-40-10	2818	4.6	18.4		С245	
	126	3	ТС-100-40-10	2826	4.6	13.8		С245	
	143	1	ТС-100-40-10	700	1.1	1.1		С245	
	145	1	ТС-100-40-10	2548	4.1	4.1		С245	

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-12	1	44.4	44.4
Всего		44.4	

Профиль	Марка стали	Масса, кг
ТС-100-40-10	С245	37.4
TU-100-40-10	С245	7.0
Всего		44.4

- Примечания:
 1. При сборке панелей использовать саморезы по DIN 7504 5.5x19.
 2. Профиля С- и П- соединять между собой саморезом 5.5x19, по 2 шт с каждой стороны.
 4. Профиля "спинка к спинке" соединять саморезом 5.5x19 с шагом 200мм по высоте и в два ряда по ширине.
 5. Профиля "в коробочку" соединять с шагом 200 мм. саморезом 5.5x19 с двух сторон
 6. Заранее предусмотреть утепление закрытых профилей.

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	55	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Панель П-12		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

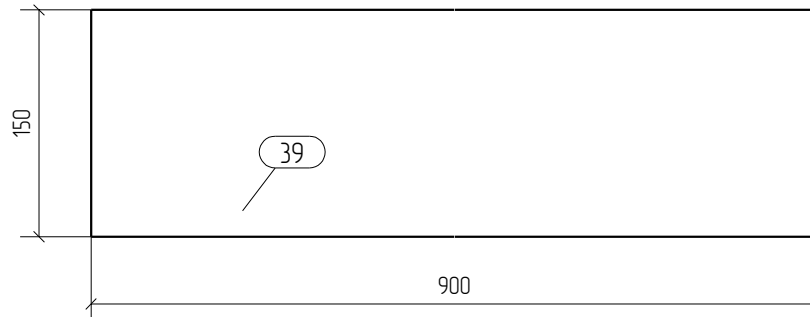
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
С-1	39	1	VL150x30	900	2.0	2.0		Сосна	
					2.0				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
С-1	20	2.0	40.0
Всего		40.0	

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
VL150x30	Сосна	40.0
Всего		40.0



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	56	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Ступень С-1		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

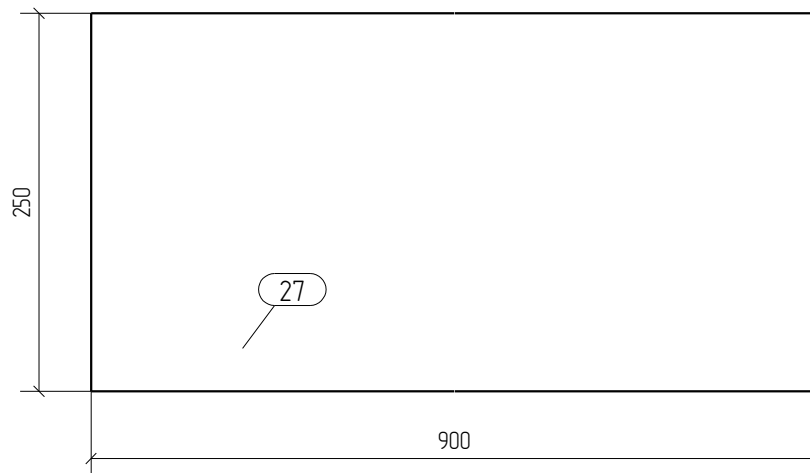
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
С-2	27	1	BL250x40	900	4.5	4.5		Сосна	
						4.5			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
С-2	20	4.5	90.0
Всего			90.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL250x40	Сосна	90.0
Всего		90.0



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	57	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Ступень С-2		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

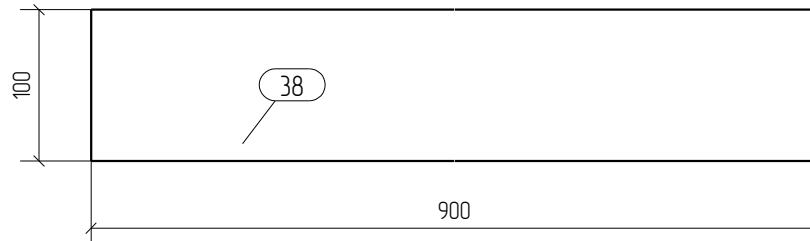
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
С-3	38	1	VL100x30	900	14	14		Сосна	
						14			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
С-3	1	14	14
Всего		14	14

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
VL100x30	Сосна	14
Всего		14



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	58	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Ступень С-3 ООО «Строй Сталь Проект»			
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

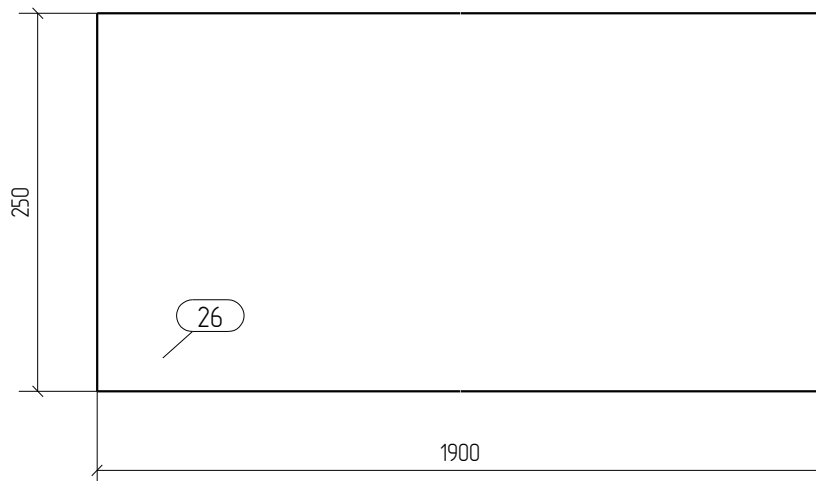
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
С-4	26	1	BL250x40	1900	95	95		Сосна	
					95				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
С-4	4	95	38.0
Всего			38.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL250x40	Сосна	38.0
Всего		38.0



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	59	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Ступень С-4			ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

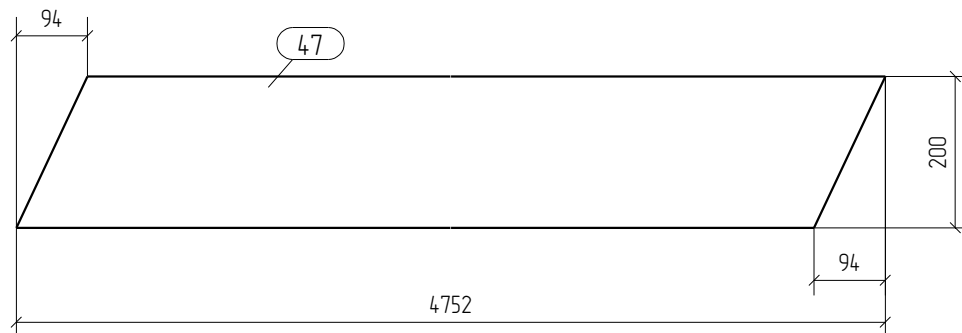
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-1	47	1	BL200x30	4752	14.0	14.0		Сосна	
						14.0			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-1	4	14.0	56.0
Всего			56.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	56.0
Всего		56.0



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	60	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-1		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

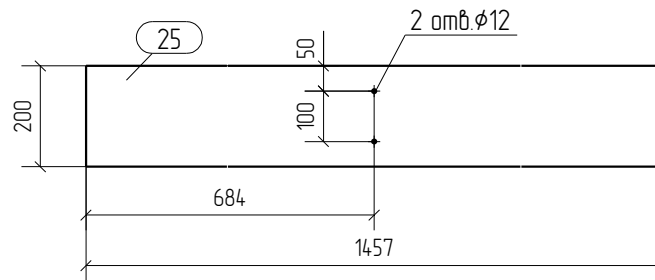
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-2	25	1	BL200x40	1457	5.8	5.8		Сосна	
					5.8				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-2	14	5.8	81.2
Всего			81.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	81.2
Всего		81.2



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	61	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-2			ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

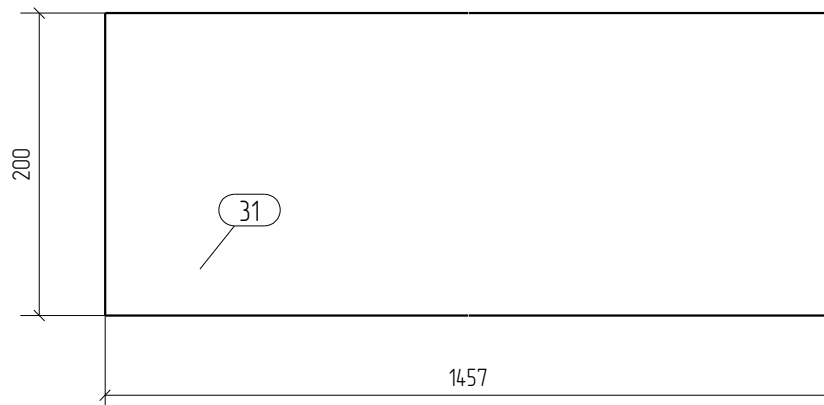
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-3	31	1	BL200x40	1457	5.8	5.8		Сосна	
					5.8				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-3	1	5.8	5.8
Всего		5.8	5.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	5.8
Всего		5.8



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	62	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-3		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

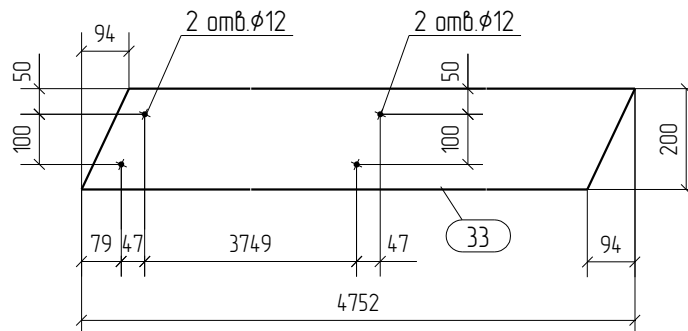
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-4	33	1	BL200x40	4752	18.6	18.6		Сосна	
						18.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-4	16	18.6	297.6
Всего			297.6

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	297.6
Всего		297.6



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	63	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-4		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

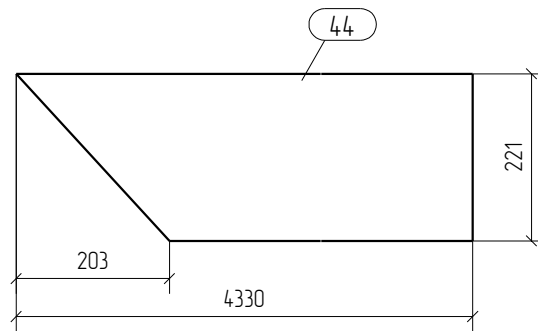
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-5	44	1	BL221x30	4330	14.0	14.0		Сосна	
						14.0			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-5	2	14.0	28.0
Всего			28.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL221x30	Сосна	28.0
Всего		28.0



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	64	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-5			ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

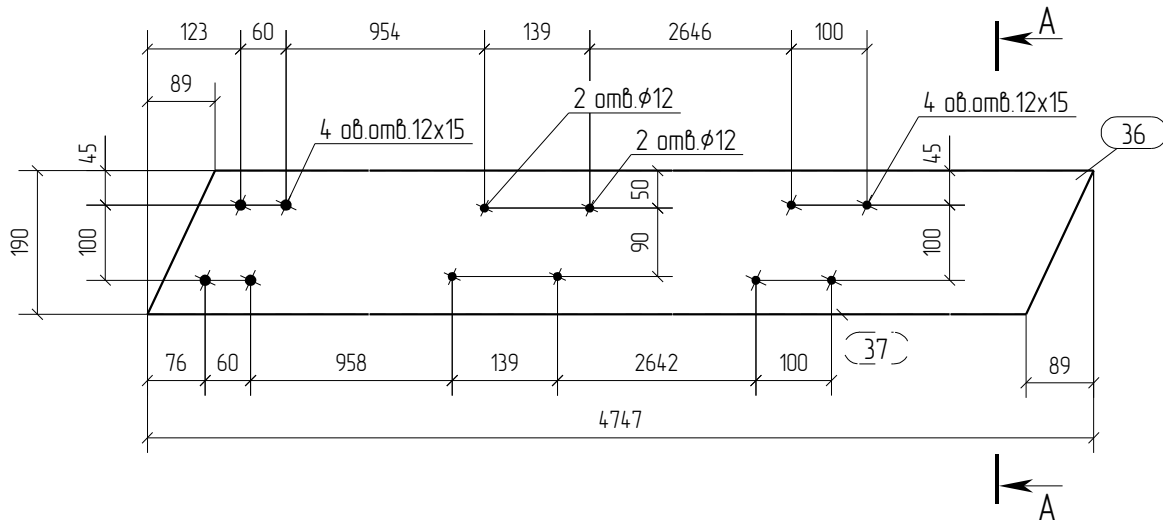
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-6	36	1	BL190x40	4747	17.7	17.7		Сосна	
	37	1	BL190x40	4747	17.7	17.7		Сосна	
							35.4		

Ведомость отправочных элементов

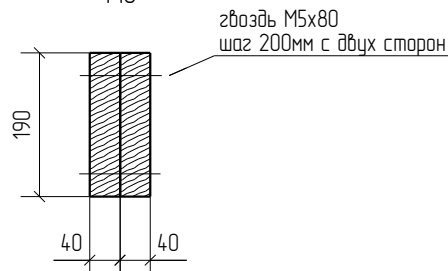
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-6	2	35.4	70.8
Всего			70.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL190x40	Сосна	70.8
Всего		70.8



A - A
1:10



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	65	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-6		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

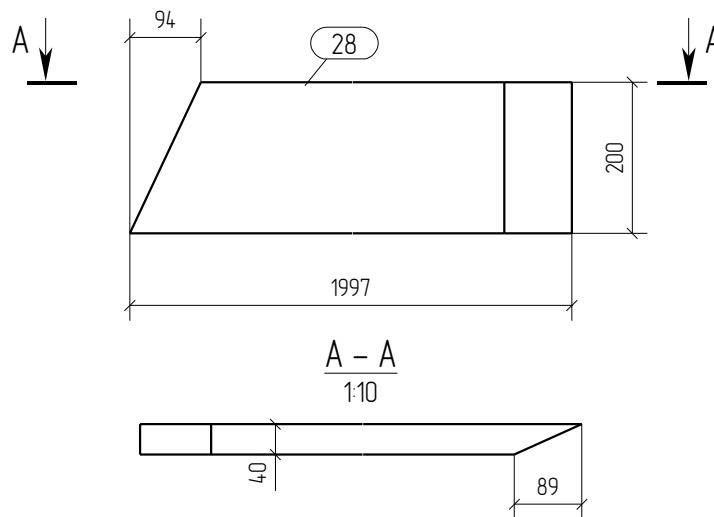
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-8	28	1	BL200x40	1997	7.6	7.6		Сосна	
						7.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-8	2	7.6	15.2
Всего			15.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	15.2
Всего		15.2



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	66	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-8		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

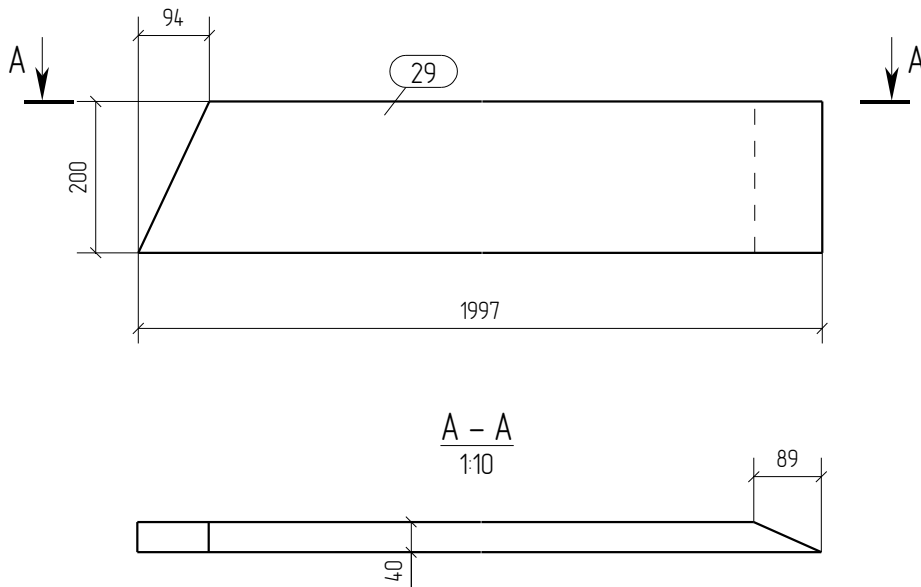
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-9	29	1	BL200x40	1997	7.6	7.6		Сосна	
						7.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-9	2	7.6	15.2
Всего			15.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	15.2
Всего		15.2



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	67	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-9		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

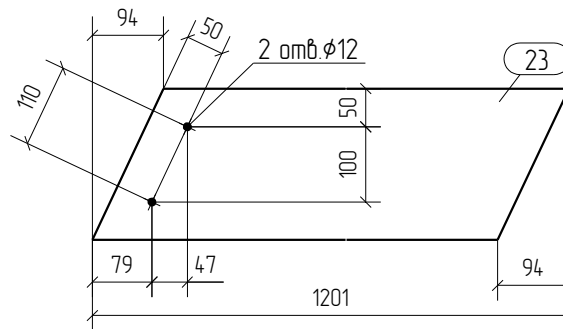
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-10	23	1	BL200x40	1201	4.4	4.4		Сосна	
						4.4			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-10	8	4.4	35.2
Всего			35.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	35.2
Всего		35.2



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	68	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-10		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

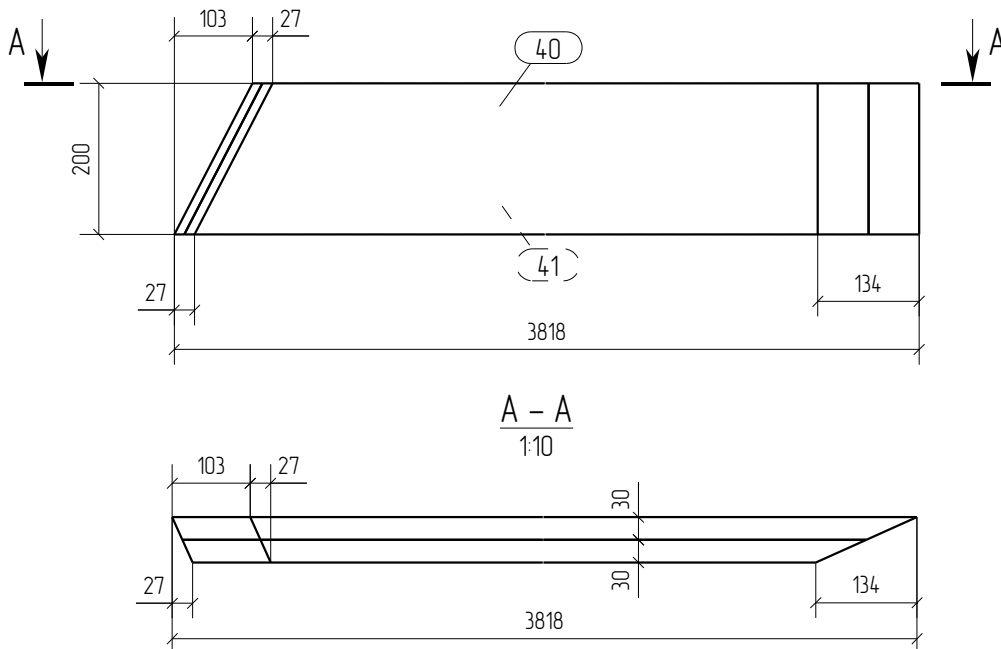
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-11	40	1	BL200x30	3737	10.9	10.9		Сосна	
	41	1	BL200x30	3818	11.2	11.2		Сосна	
					22.1				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-11	2	22.1	44.2
Всего		44.2	

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	44.2
Всего		44.2



Примечание:

1. Соединить между собой гвоздями М5х60 с шагом 200 мм с двух сторон

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	69	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-11		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

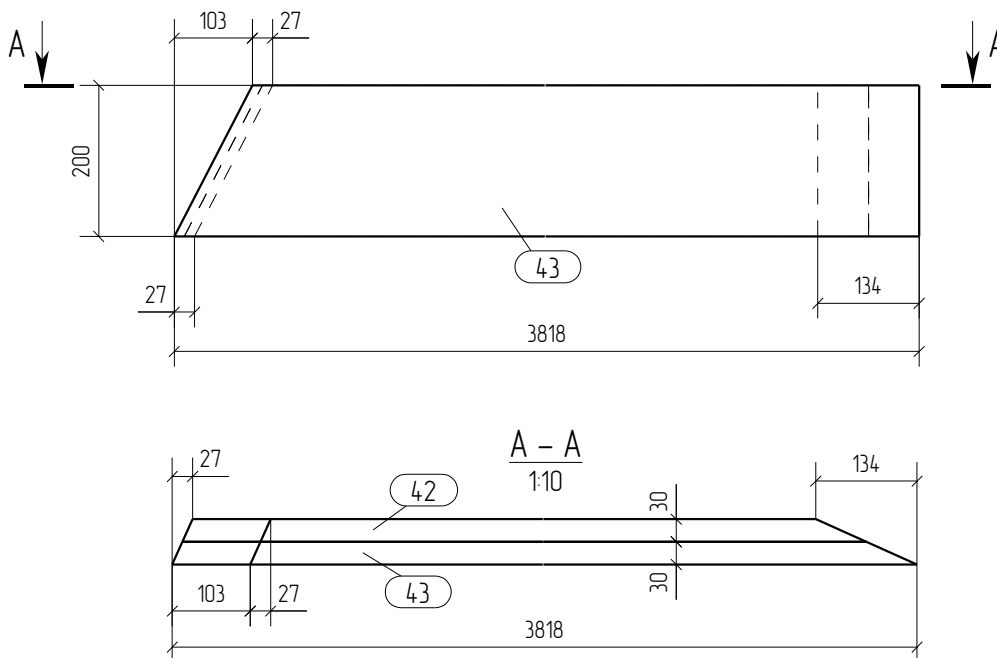
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-12	42	1	BL200x30	3737	10.9	10.9		Сосна	
	43	1	BL200x30	3818	11.2	11.2		Сосна	
					22.1				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-12	2	22.1	44.2
Всего		44.2	

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	44.2
Всего		44.2



Примечание:

1. Соединить между собой гвоздями М5х60 с шагом 200 мм с двух сторон

						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стация	Лист	Листов
								Р	70	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-12		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

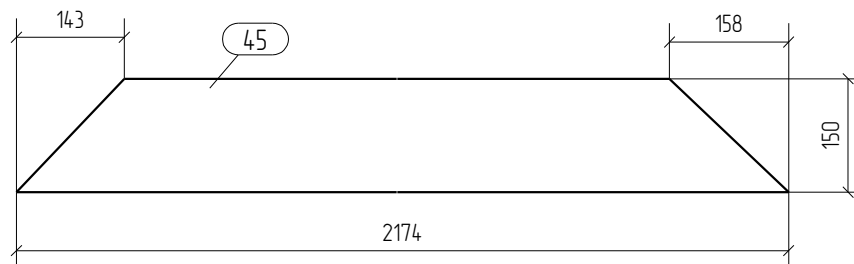
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-13	45	1	VL150x30	2174	4.6	4.6		Сосна	
						4.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-13	4	4.6	18.4
Всего			18.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
VL150x30	Сосна	18.4
Всего		18.4



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	71	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-13		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

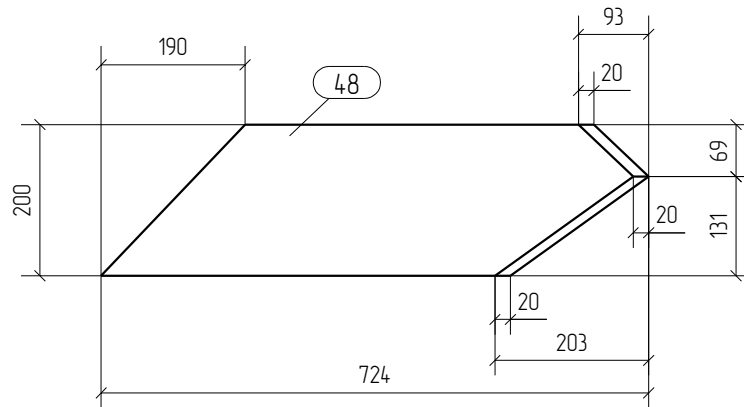
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-14	48	1	BL200x30	724	1.6	1.6		Сосна	
						1.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-14	2	1.6	3.2
Всего			3.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	3.2
Всего		3.2



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	72	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-14		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

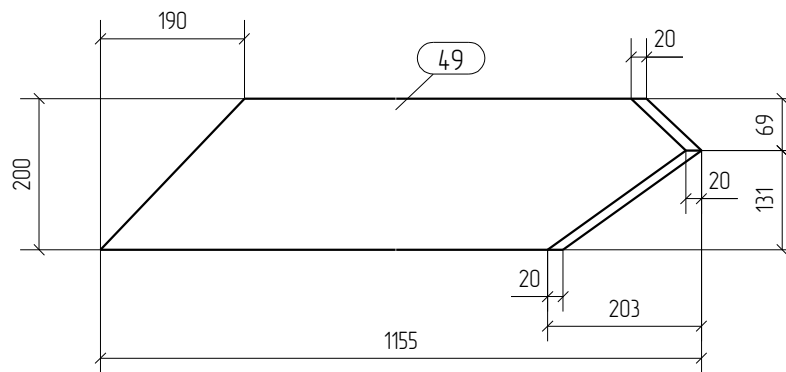
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-15	49	1	BL200x30	1155	2.9	2.9		Сосна	
						2.9			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-15	2	2.9	5.8
Всего			5.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	5.8
Всего		5.8



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	73	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-15		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

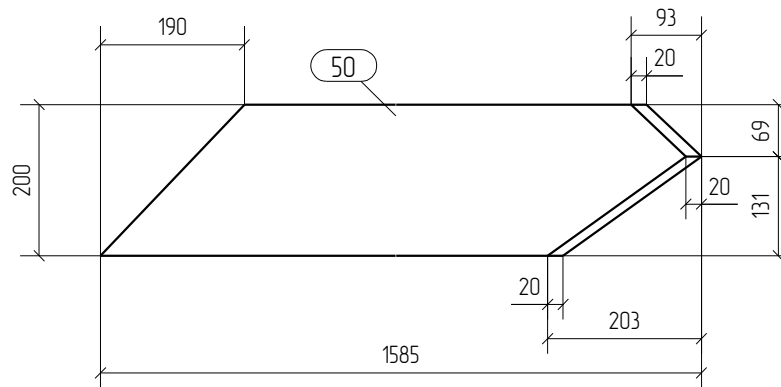
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-16	50	1	BL200x30	1585	4.2	4.2		Сосна	
						4.2			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-16	2	4.2	8.4
Всего			8.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	8.4
Всего		8.4



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	74	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	000 «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	20.05.2016			
Стропила Ст-16								

Спецификация

Формат: А4

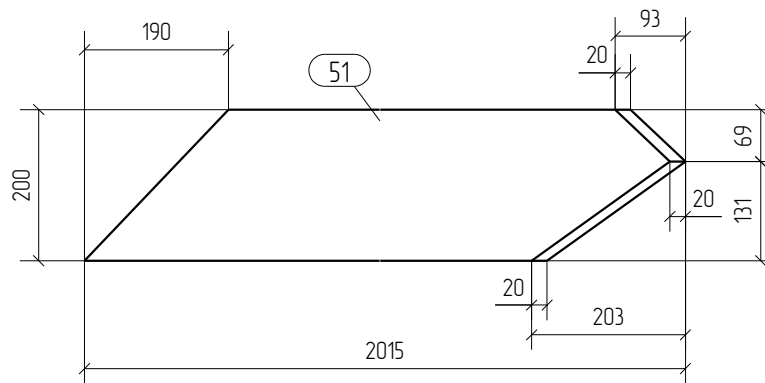
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-17	51	1	BL200x30	2015	55	55		Сосна	
						55			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-17	2	5.5	11.0
Всего			11.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	11.0
Всего		11.0



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	75	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-17		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

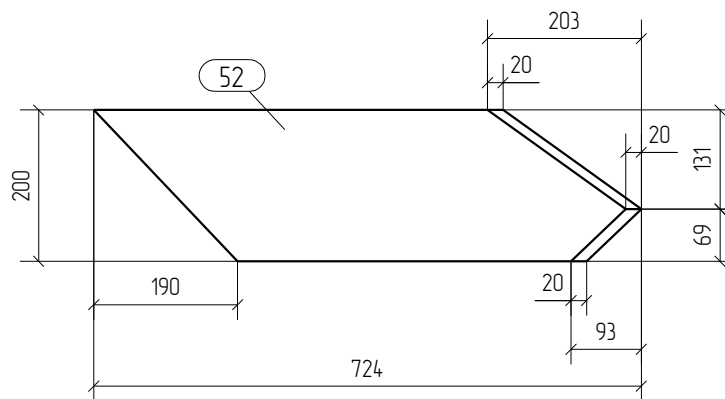
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-18	52	1	VL200x30	724	1.6	1.6		Сосна	
						1.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-18	2	1.6	3.2
Всего			3.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
VL200x30	Сосна	3.2
Всего		3.2



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	76	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-18		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

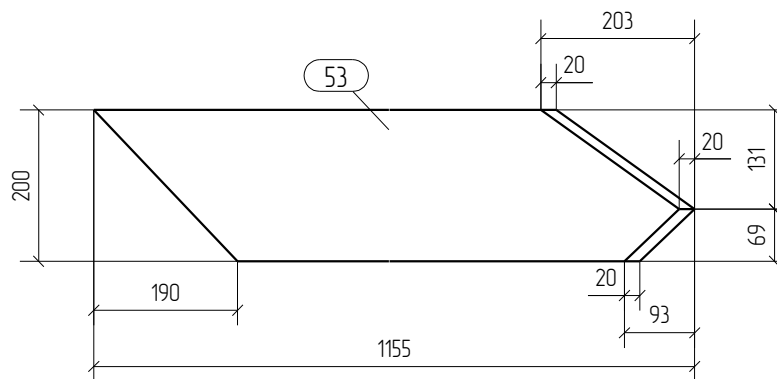
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-19	53	1	BL200x30	1155	2.9	2.9		Сосна	
						2.9			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-19	2	2.9	5.8
Всего			5.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	5.8
Всего		5.8



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	77	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	000 «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук		<i>Хитрук</i>		20.05.2016			
Стропила Ст-19								

Спецификация

Формат: А4

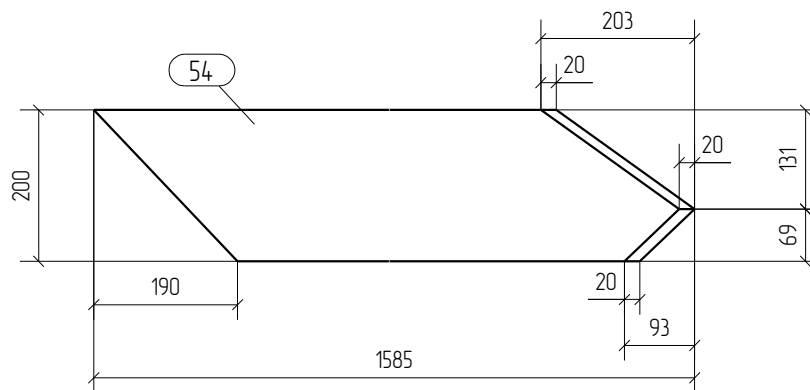
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-20	54	1	BL200x30	1585	4.2	4.2		Сосна	
						4.2			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-20	2	4.2	8.4
Всего			8.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	8.4
Всего		8.4



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	78	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-20		
Исполнил	Хитрук				20.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

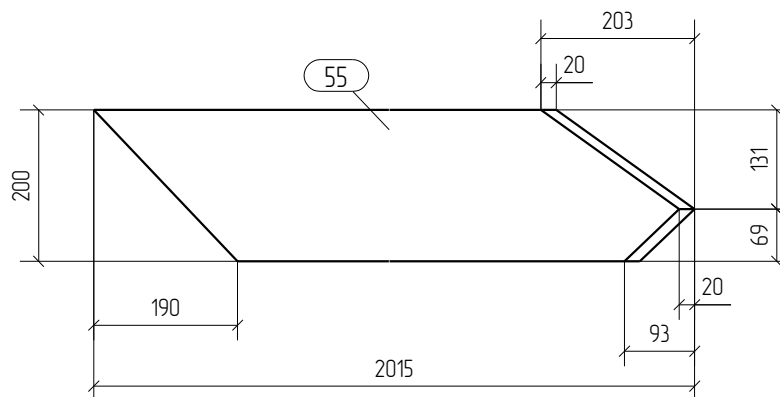
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-21	55	1	BL200x30	2015	55	55		Сосна	
						55			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-21	2	5.5	11.0
Всего			11.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	11.0
Всего		11.0



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	79	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-21		
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	20.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

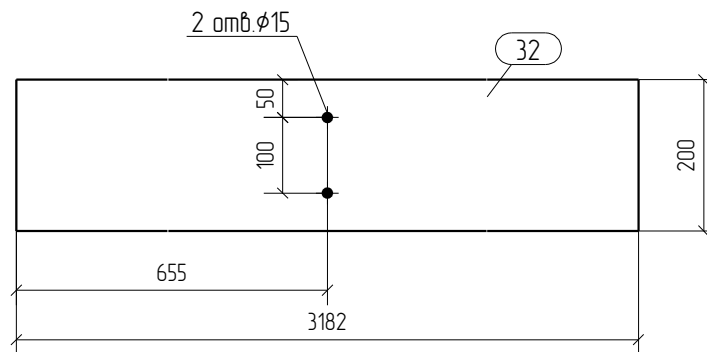
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-22	32	1	BL200x40	3182	12.7	12.7		Сосна	
						12.7			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-22	2	12.7	25.4
Всего			25.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	25.4
Всего		25.4



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	80	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-22		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

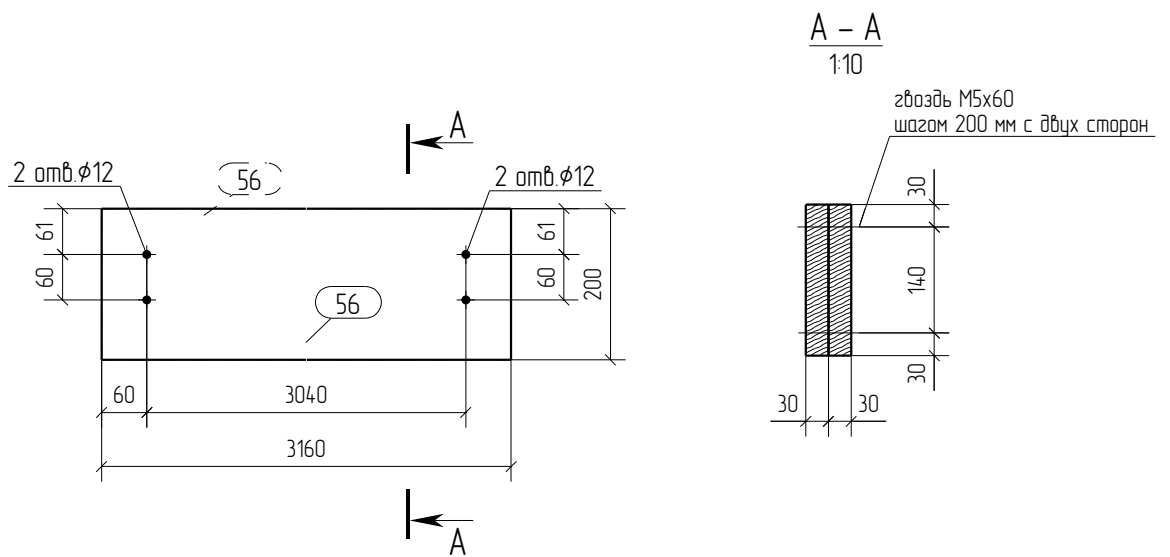
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-23	56	2	BL200x30	3160	95	19.0		Сосна	
						19.0			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-23	2	19.0	38.0
Всего			38.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x30	Сосна	38.0
Всего		38.0



Примечание:

1. Соединить между собой звездами М5х60 с шагом 200 мм с двух сторон

						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	81	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-23		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

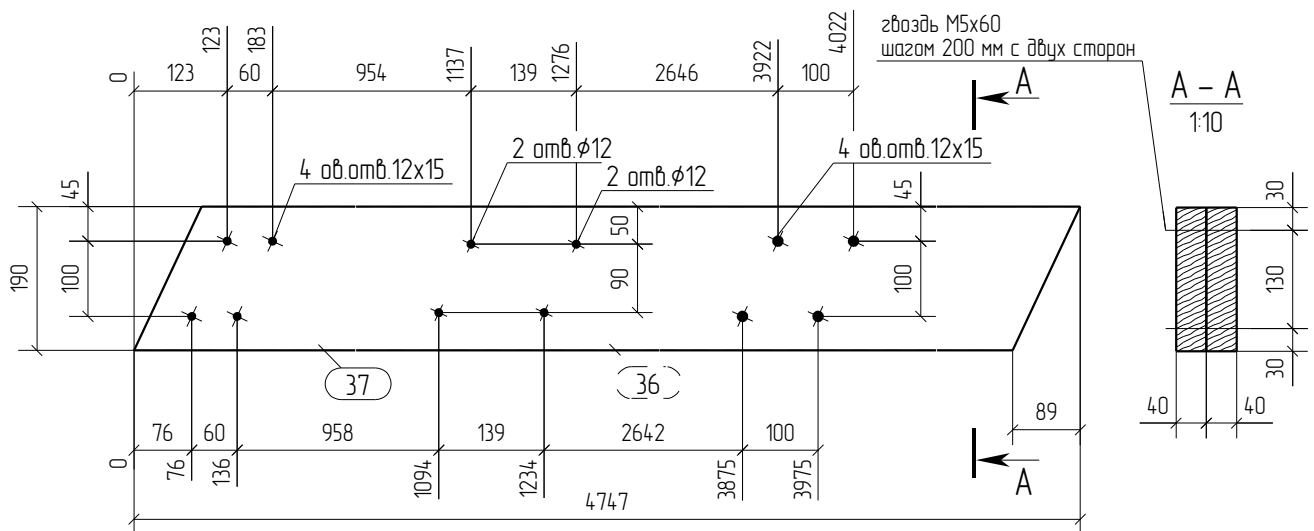
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-24	36	1	BL190x40	4747	17.7	17.7		Сосна	
	37	1	BL190x40	4747	17.7	17.7		Сосна	
					35.4				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-24	2	35.4	70.8
Всего			70.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL190x40	Сосна	70.8
Всего		70.8



05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гараж				Стадия	Лист
				Р	82
Стропила Ст-24				ООО «Строй Сталь Проект»	
Проверил	Титаренко				21.05.2016
Исполнил	Хитрук				19.05.2016

Спецификация

Формат: А4

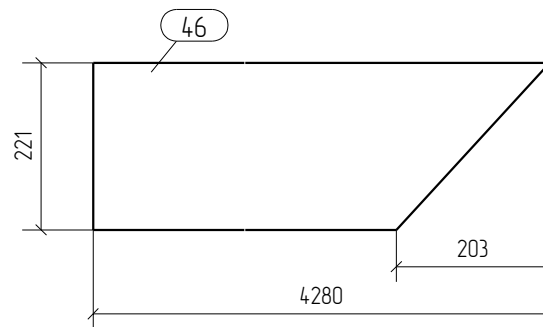
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-25	46	1	BL221x30	4280	13.9	13.9		Сосна	
						13.9			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-25	2	13.9	27.8
Всего			27.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL221x30	Сосна	27.8
Всего		27.8



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	83	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-25		
Исполнил	Хитрук			<i>Хитрук</i>	19.05.2016			
						ООО «Строй Сталь Проект»		

Спецификация

Формат: А4

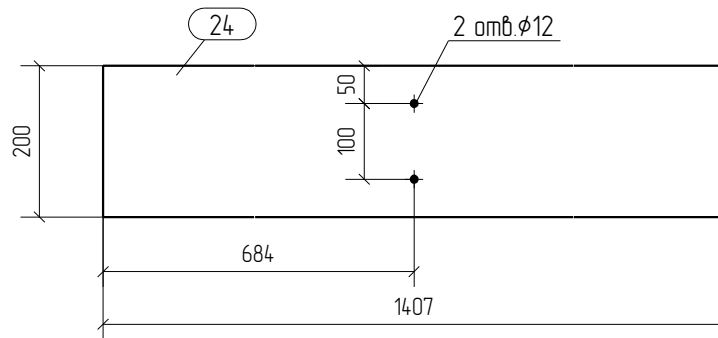
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-26	24	1	BL200x40	1407	56	56		Сосна	
							56		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-26	14	56	78.4
Всего			78.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	78.4
Всего		78.4



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	84	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-26		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

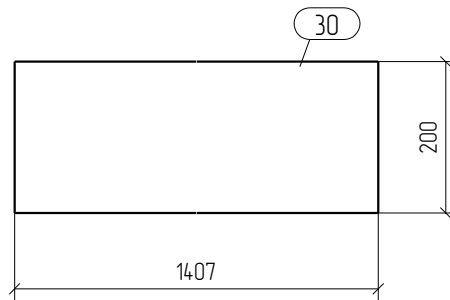
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ст-27	30	1	BL200x40	1407	5.6	5.6		Сосна	
						5.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-27	1	5.6	5.6
Всего			5.6

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
BL200x40	Сосна	5.6
Всего		5.6



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	85	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Стропила Ст-27		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

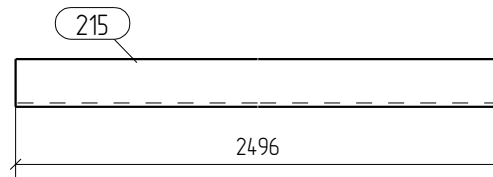
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-1	215	1	Узолок63X5	2496	12.0	12.0		С245	
						12.0			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-1	2	12.0	24.0
Всего			24.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Узолок63X5	С245	24.0
Всего		24.0



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	86	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-1			
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				
						ООО «Строй Сталь Проект»			

Спецификация

Формат: А4

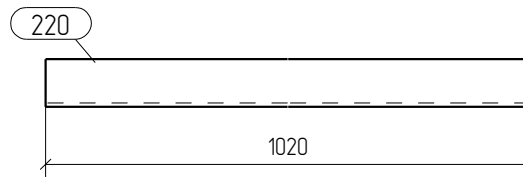
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-2	220	1	Уголок63Х5	1020	4.9	4.9		С245	
					4.9				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-2	1	4.9	4.9
Всего		4.9	

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63Х5	С245	4.9
Всего		4.9



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	87	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-2		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

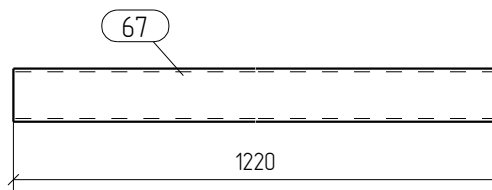
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-3	67	1	Гн 70X70X4.0	1220	9.7	9.7		С245	
					9.7				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-3	8	9.7	77.6
Всего			77.6

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	77.6
Всего		77.6



05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	88	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-3	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация отправочных элементов

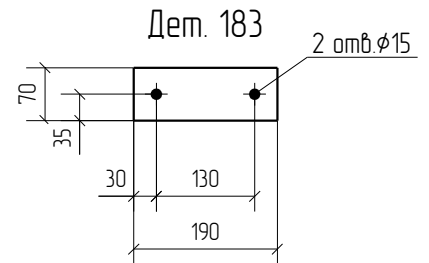
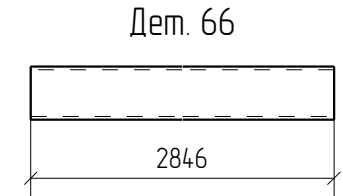
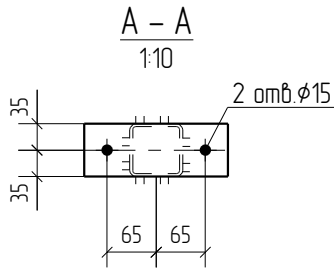
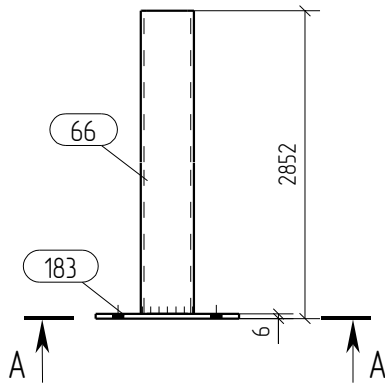
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Ф-4	66	1	зн. □ 70X70X4.0	2846	22.7	22.7		С245	
	183	1	— 6x70	190	0.6	0.6		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.2 кг							23.5		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Ф-4	5	235	117.5
Всего			117.5

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	3.0
ГОСТ 30245-2003	С245	зн. □ 70X70X4.0	113.5
Всего			116.5



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертёж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертёж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации		
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
			<i>Хитрук</i>	Хитрук
05-2016-КМ(КМД)				
Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Гараж			Стандия	Листов
			Р	89
Проверил	Титаренко		21.05.2016	Фахверк Ф-4
Исполнил	Хитрук	<i>Хитрук</i>	19.05.2016	
ООО «Строй Сталь Проект»				

Спецификация

Формат: А4

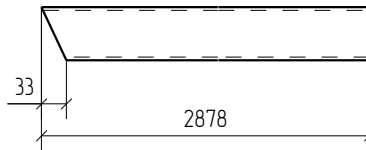
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-5	68	1	Гн 70X70X4.0	2878	22.9	22.9		С245	
						22.9			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-5	4	22.9	91.6
Всего			91.6

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	91.6
Всего		91.6



05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
								Р	90
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-5	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

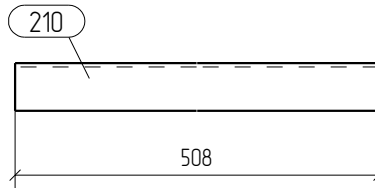
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-6	210	1	Уголок63Х5	508	24	24		С245	
					24				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-6	2	24	4.8
Всего			4.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63Х5	С245	4.8
Всего		4.8



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	91	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-6		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация отправочных элементов

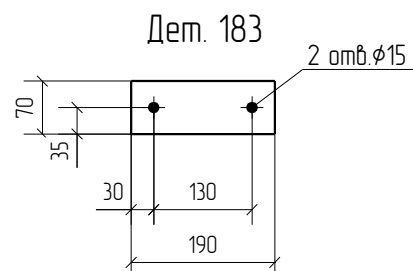
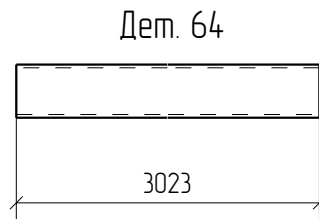
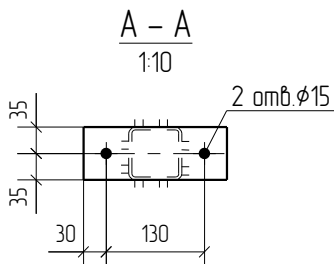
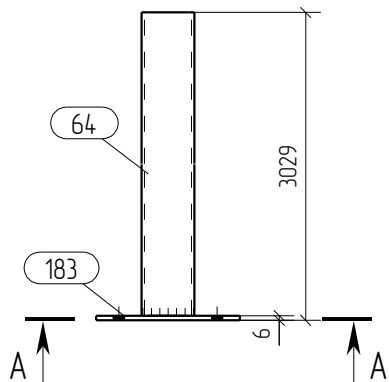
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Ф-7	64	1	зн. □ 70X70X4.0	3023	24.1	24.1		С245	
	183	1	— 6x70	190	0.6	0.6		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.2 кг							24.9		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Ф-7	4	24.9	99.6
Всего			99.6

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	2.4
ГОСТ 30245-2003	С245	зн. □ 70X70X4.0	96.4
Всего			98.8



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)				
Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Гараж			Стадия	Лист
			Р	92
Проверил	Титаренко		21.05.2016	Фахверк Ф-7
Исполнил	Хитрук	<i>Хитрук</i>	19.05.2016	
ООО «Строй Сталь Проект»				

Спецификация

Формат: А4

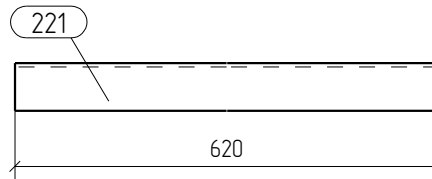
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-8	221	1	Уголок63X5	620	3.0	3.0		С245	
						3.0			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-8	2	3.0	6.0
Всего			6.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63X5	С245	6.0
Всего		6.0



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	93	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-8			
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				
						ООО «Строй Сталь Проект»			

Спецификация

Формат: А4

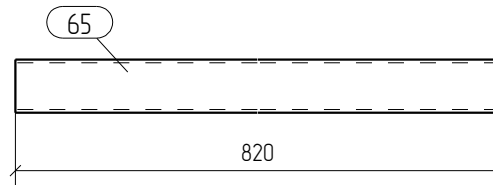
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-9	65	1	Гн 70X70X4.0	820	65	65		С245	
						65			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-9	5	65	32.5
Всего			32.5

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	32.5
Всего		32.5



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	94	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-9		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

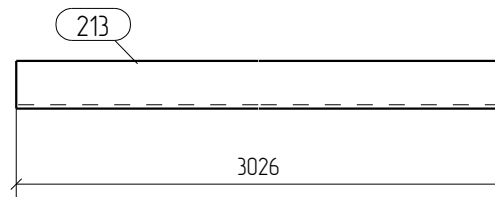
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-10	213	1	Уголок63X5	3026	14.6	14.6		С245	
						14.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-10	2	14.6	29.2
Всего			29.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63X5	С245	29.2
Всего		29.2



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
						Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	95	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-10		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

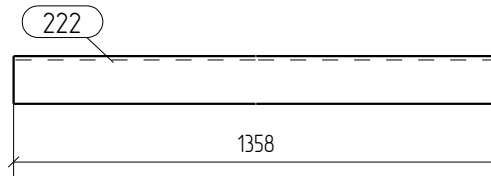
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-11	222	1	Узолок63X5	1358	6.5	6.5		С245	
					6.5				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-11	1	6.5	6.5
Всего		6.5	6.5

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Узолок63X5	С245	6.5
Всего		6.5



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	96	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-11		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

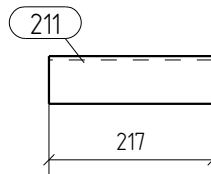
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-12	211	1	Узолок63X5	217	1.0	1.0		С245	
						1.0			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-12	2	1.0	2.0
Всего			2.0

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Узолок63X5	С245	2.0
Всего		2.0



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	97	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-12		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация отправочных элементов

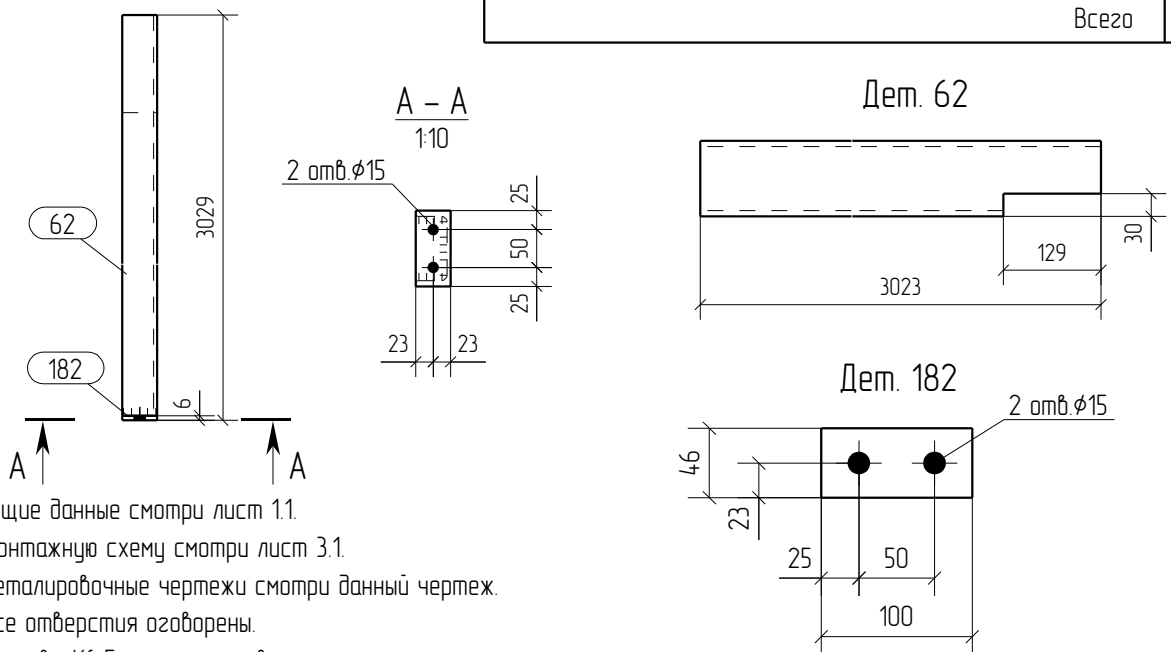
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Ф-13	62	1	С 10П	3023	25.9	25.9		С245	
	182	1	— 6x46	100	0.2	0.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.3 кг							26.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Ф-13	1	26.4	26.4
Всего		26.4	

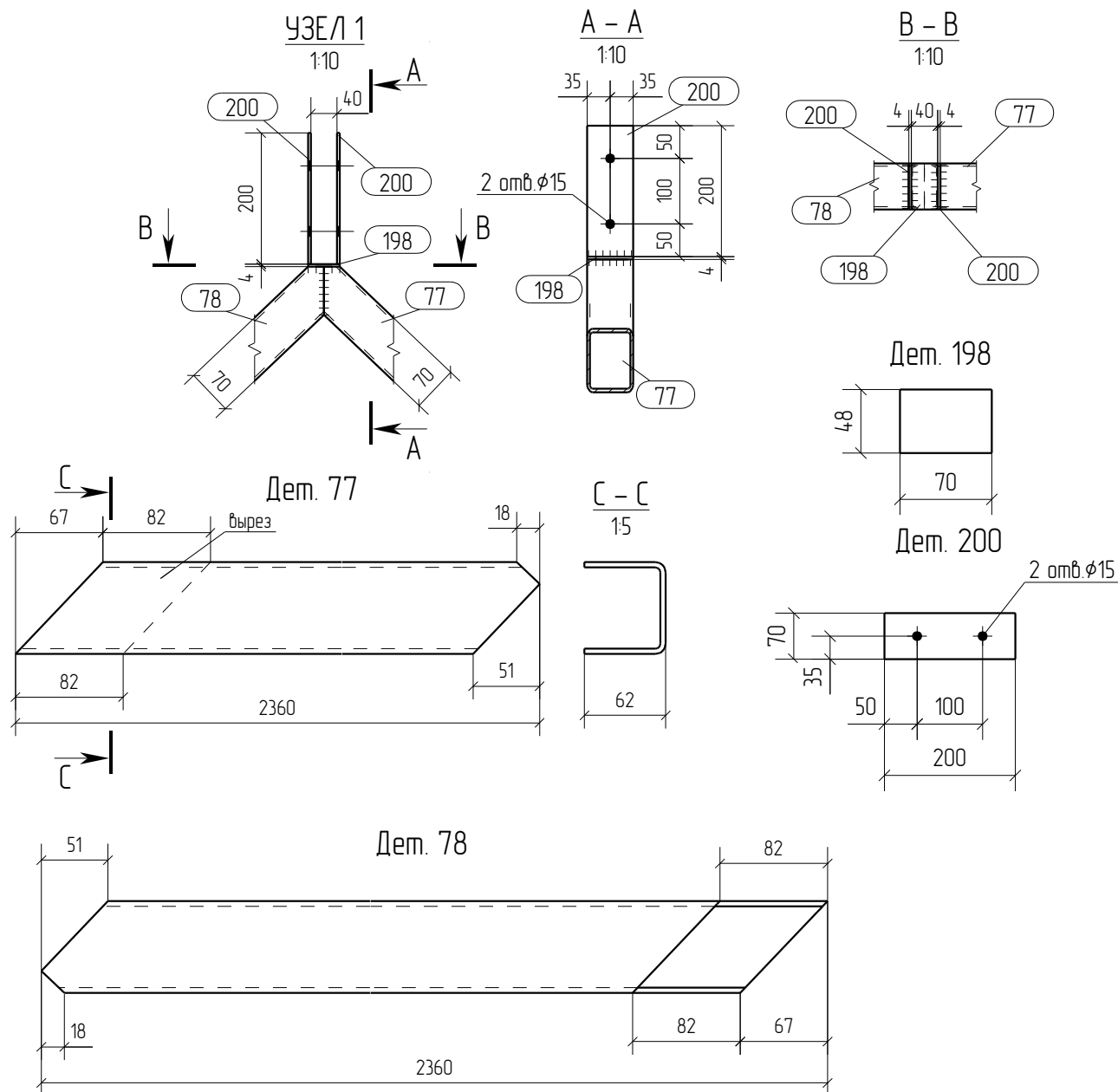
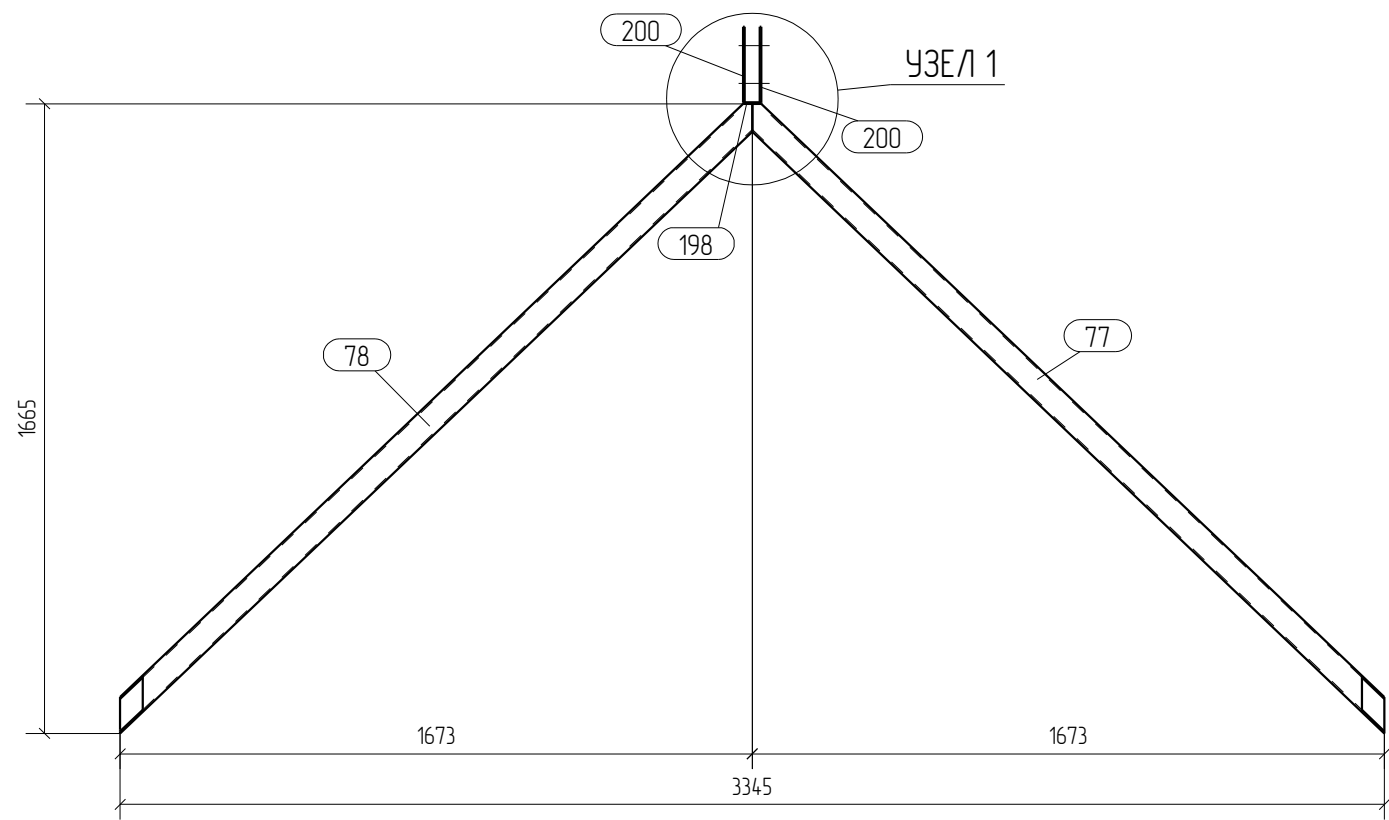
Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	0.2
ГОСТ 8240-97	С245	С 10П	25.9
Всего			26.1



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=5мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации		
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)			Хитрук	
Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Гараж			Стадия	Лист
			Р	98
Фахверк Ф-13			ООО «Строй Сталь Проект»	
Проверил	Титаренко		21.05.2016	
Исполнил	Хитрук		19.05.2016	



Спецификация отработочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элементов		
Ф-14	77	1	зн. □ 70X70X4.0	2360	18.8	18.8		С245	
	78	1	зн. □ 70X70X4.0	2360	18.8	18.8		С245	
	198	1	— 4x48	70	0.1	0.1		С245	
	200	2	— 4x70	200	0.4	0.8		С245	
							38.5		

Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элементов	всех
Ф-14	2	38.5	77.0
Всего			77.0

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 4	18
ГОСТ 30245-2003	С245	зн. □ 70X70X4.0	75.2
Всего			77.0

- Общие данные смотри лист 1.1.
- Монтажную схему смотри лист 3.1.
- Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
- Все отверстия оговорены.
- Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) – по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую – по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
- Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by					
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>[Signature]</i>	Хитрук					
05-2016-КМ(КМД)									
Строительство гаража									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	99	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-14	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

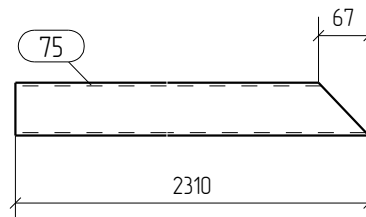
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-15	75	1	Гн 70X70X4.0	2310	18.4	18.4		С245	
						18.4			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-15	4	18.4	73.6
Всего			73.6

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	73.6
Всего		73.6



05-2016-КМ(КМД)

Строительство гаража

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж	Стадия	Лист	Листов
								Р	100
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-15	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

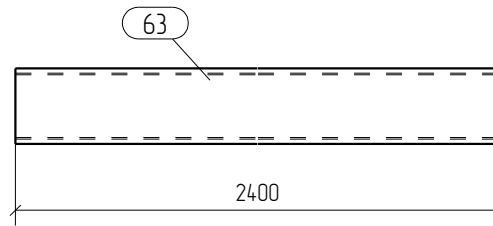
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-16	63	1	Швеллер10У	2400	205	205		С245	
						205			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-16	1	205	205
Всего		205	205

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Швеллер10У	С245	205
Всего		205



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	101	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-16			ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

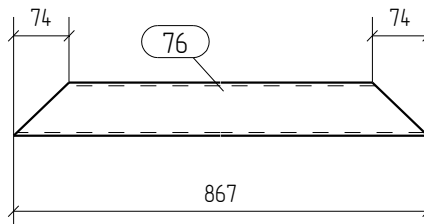
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-17	76	1	Гн 70X70X4.0	867	6.9	6.9		С245	
						6.9			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-17	2	6.9	13.8
Всего			13.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	13.8
Всего		13.8



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	102	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-17		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация отправочных элементов

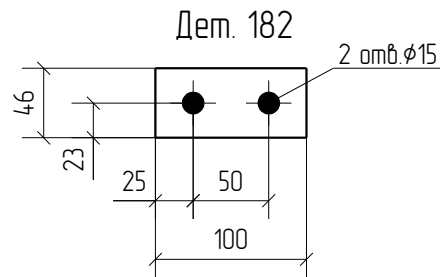
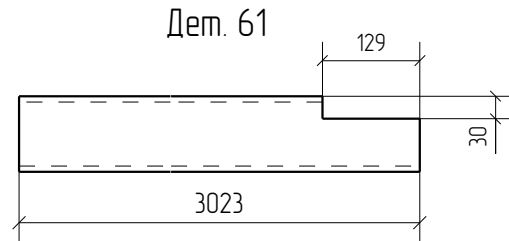
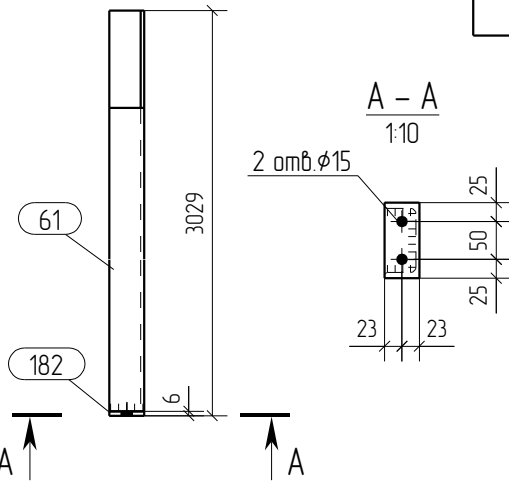
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Ф-18	61	1	С 10П	3023	25.9	25.9		С245	
	182	1	— 6x46	100	0.2	0.2		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.3 кг							26.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Ф-18	1	26.4	26.4
Всего			26.4

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	0.2
ГОСТ 8240-97	С245	С 10П	25.9
Всего			26.1



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализованные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=5мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description			Signature		Drawn by
05-2016-КМ(КМД)							
Строительство гаража							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Гараж						Стадия	Лист
						Р	103
Фахверк Ф-18						ООО «Строй Сталь Проект»	
Проверил	Титаренко				21.05.2016		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016		

Спецификация

Формат: А4

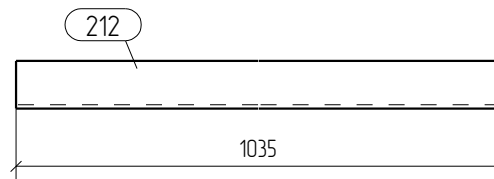
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-19	212	1	Уголок63X5	1035	5.0	5.0		С245	
					5.0				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-19	2	5.0	10.0
Всего		10.0	

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63X5	С245	10.0
Всего		10.0



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
						Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	104	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-19			ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

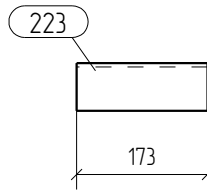
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-20	223	1	Уголок63X5	173	0.8	0.8		С245	
					0.8				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-20	1	0.8	0.8
Всего		0.8	0.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63X5	С245	0.8
Всего		0.8



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	105	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-20		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

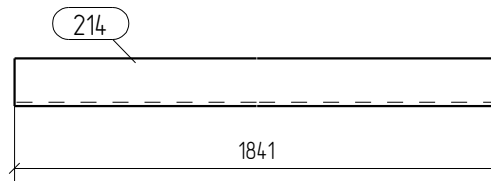
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-21	214	1	Уголок63Х5	1841	8.9	8.9		С245	
					8.9				

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-21	1	8.9	8.9
Всего		8.9	8.9

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63Х5	С245	8.9
Всего		8.9



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	106	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-21 ООО «Строй Сталь Проект»			
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

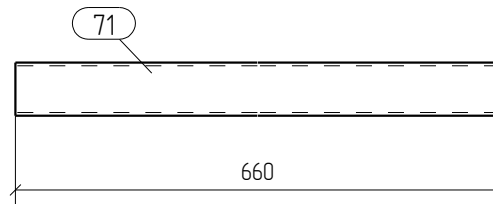
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-22	71	1	Гн 70X70X4.0	660	53	53		С245	
						53			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-22	1	53	53
Всего			53

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	53
Всего		53



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	107	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-22		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

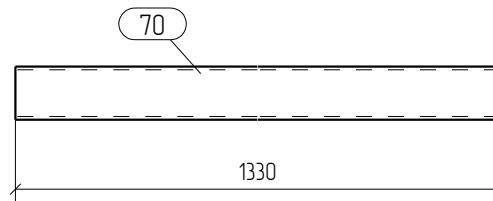
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-23	70	1	Гн 70X70X4.0	1330	10.6	10.6		С245	
						10.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-23	2	10.6	21.2
Всего			21.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	21.2
Всего		21.2



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	108	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-23			
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				
						ООО «Строй Сталь Проект»			

Спецификация

Формат: А4

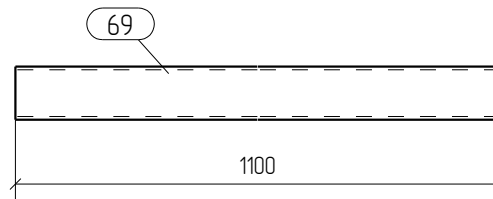
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-24	69	1	Гн 70X70X4.0	1100	8.8	8.8		С245	
						8.8			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-24	1	8.8	8.8
Всего		8.8	8.8

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	8.8
Всего		8.8



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	109	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-24		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

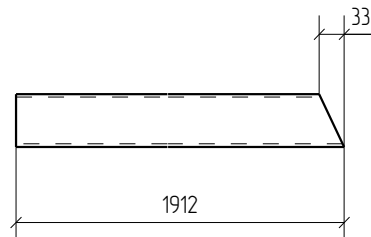
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-25	73	1	Гн 70X70X4.0	1912	15.2	15.2		С245	
						15.2			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-25	1	15.2	15.2
Всего			15.2

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	15.2
Всего		15.2



						05-2016-КМ(КМД)		
						Строительство гаража		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	110	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-25 ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016			

Спецификация

Формат: А4

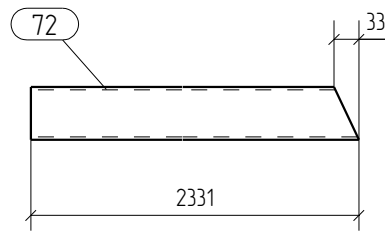
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-26	72	1	Гн 70X70X4.0	2331	18.6	18.6		С245	
						18.6			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-26	1	18.6	18.6
Всего			18.6

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	18.6
Всего		18.6



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	111	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-26			ООО «Строй Сталь Проект»
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				

Спецификация

Формат: А4

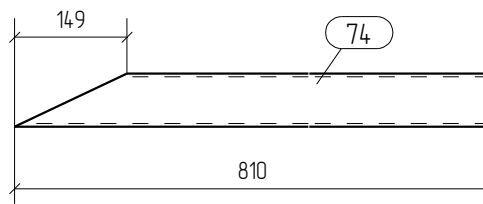
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-27	74	1	Гн 70X70X4.0	810	65	65		С245	
						65			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-27	1	65	65
Всего		65	65

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Профиль(кв.)70X70X4.0	С245	65
Всего		65



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	112	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-27			
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				
						ООО «Строй Сталь Проект»			

Спецификация

Формат: А4

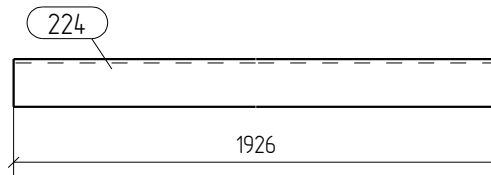
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-28	224	1	Уголок63Х5	1926	93	93		С245	
						93			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-28	1	93	93
Всего		93	93

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63Х5	С245	93
Всего		93



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	113	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-28		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

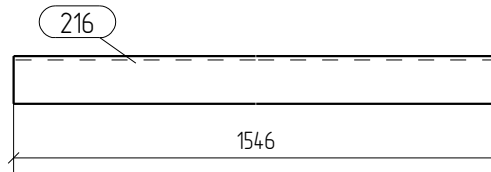
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-29	216	1	Узолок63X5	1546	7.4	7.4		С245	
						7.4			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-29	1	7.4	7.4
Всего		7.4	7.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Узолок63X5	С245	7.4
Всего		7.4



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	114	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-29		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

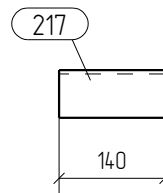
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-30	217	1	Уголок63X5	140	0.7	0.7		С245	
						0.7			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-30	1	0.7	0.7
Всего		0.7	0.7

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63X5	С245	0.7
Всего		0.7



						05-2016-КМ(КМД)			
						Строительство гаража			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Гараж	Стадия	Лист	Листов
							Р	115	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-30			
Исполнил	Хитрук				19.05.2016				
						ООО «Строй Сталь Проект»			

Спецификация

Формат: А4

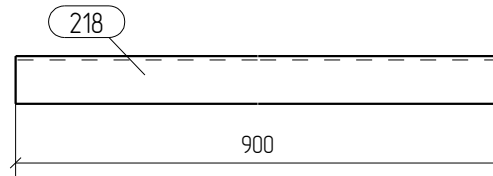
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-31	218	1	Уголок63X5	900	4.3	4.3		С245	
						4.3			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-31	1	4.3	4.3
Всего		4.3	4.3

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63X5	С245	4.3
Всего		4.3



						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	116	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-31		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация

Формат: А4

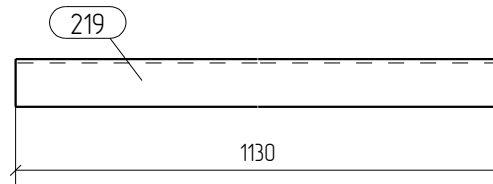
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф-32	219	1	Уголок63X5	1130	5.4	5.4		С245	
						5.4			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-32	1	5.4	5.4
Всего			5.4

Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
Уголок63X5	С245	5.4
Всего		5.4



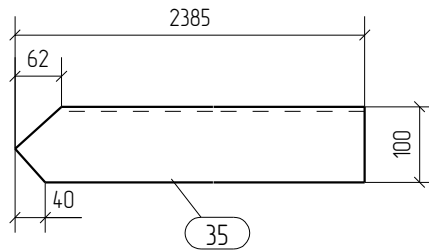
						05-2016-КМ(КМД)				
						Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж		Стадия	Лист	Листов
								Р	117	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	Фахверк Ф-32		ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				19.05.2016					

Спецификация отправочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Св-1	35	1	L 100X63X6	2385	17.9	17.9		С245	
							17.9		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Св-1	1	17.9	17.9
Всего		17.9	

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	17.9
Всего			17.9



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертёж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертёж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

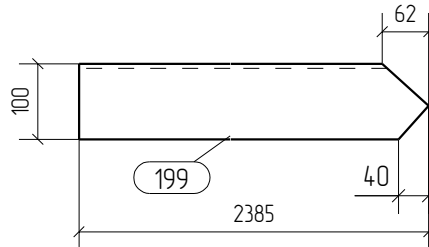
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by	
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации		Хитрук	
05-2016-КМ(КМД)					
Строительство гаража					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гараж					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	118	
Проверил	Титаренко				21.05.2016
Исполнил	Хитрук				23.05.2016
Связь Св-1					
ООО «Строй Сталь Проект»					

Спецификация отправочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
СВ-2	199	1	L 100X63X6	2385	17.9	17.9		С245	
							17.9		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
СВ-2	1	17.9	17.9
Всего		17.9	

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	17.9
Всего			17.9



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой СВ-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

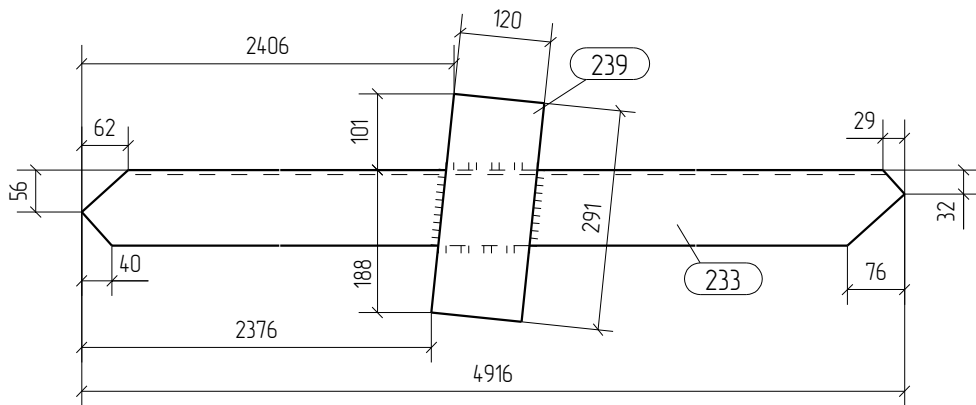
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description			Signature		Drawn by
						05-2016-КМ(КМД)	
						Строительство гаража	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
						Гараж	Стадия
						Р	Лист
						119	Листов
Проверил	Титаренко				21.05.2016	ООО «Строй Сталь Проект»	
Исполнил	Хитрук				23.05.2016		
Связь СВ-2							

Спецификация отправочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Св-3	233	1	L 100X63X6	4916	37.0	37.0		С245	
	239	1	— 6x120	291	16	16		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.4 кг							39.0		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Св-3	1	39.0	39.0
Всего		39.0	

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	16
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	37.0
Всего			38.6



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=6мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

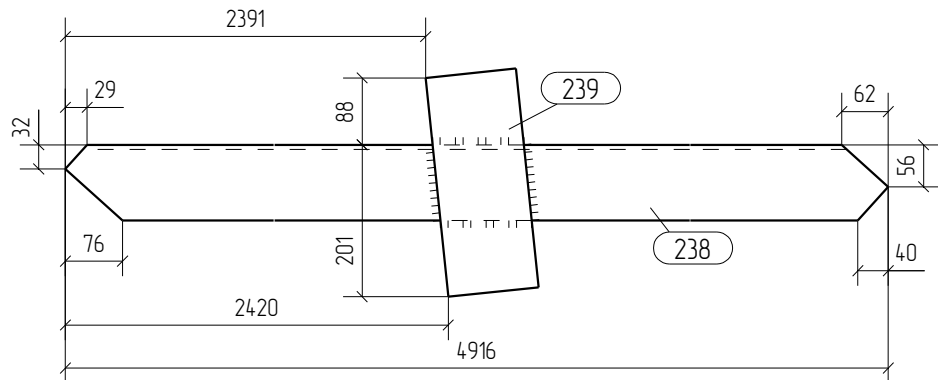
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации				<i>Хитрук</i>	Хитрук	
Rev.	Date	Description			Signature			Drawn by
05-2016-КМ(КМД)								
Строительство гаража								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Гараж						Стадия	Листов	
						Р	120	
Проверил	Титаренко				21.05.2016	ООО «Строй Сталь Проект»		
Исполнил	Хитрук				23.05.2016			
Связь Св-3								

Спецификация отправочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
Св-4	238	1	L 100X63X6	4916	37.0	37.0		С245	
	239	1	— 6x120	291	16	16		С245	
Масса наплавленного металла: 10% = 0.4 кг							39.0		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
Св-4	1	39.0	39.0
Всего			39.0

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 19903-74	С245	— 6	16
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	37.0
Всего			38.6



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=6мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

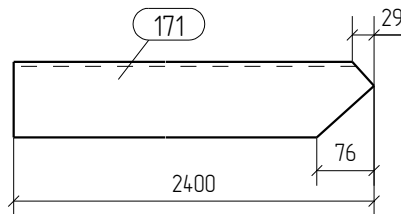
0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)				
Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
			Гараж	Стадия
				Лист
				Листов
				Р 121
Проверил	Титаренко			Связь Св-4
Исполнил	Хитрук			
ООО «Строй Сталь Проект»				

Спецификация отправочных элементов

Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
СВ-5	171	1	L 100X63X6	2400	18.0	18.0		С245	
							18.0		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
СВ-5	1	18.0	18.0
Всего		18.0	

Спецификация металлопроката			
Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	18.0
Всего			18.0



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой СВ-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр О, выполненных О.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации		Хитрук
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)				
Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
			Гараж	Стадия
				Лист
				Листов
				Р
				122
Проверил	Титаренко			21.05.2016
Исполнил	Хитрук			23.05.2016
Связь СВ-5				
ООО «Строй Сталь Проект»				

Спецификация отправочных элементов

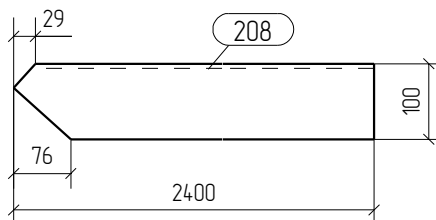
Марка эл-та	№ дет.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	всех	элемент		
СВ-6	208	1	L 100X63X6	2400	18.0	18.0		С245	
							18.0		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		элемент	всех
СВ-6	1	18.0	18.0
Всего			18.0

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Марка стали	Обозначение или размер профиля, мм	Масса, кг
ГОСТ 8510-93	С245	L 100X63X6	18.0
Всего			18.0



1. Общие данные смотри лист 1.1.
2. Монтажную схему смотри лист 3.1.
3. Детализированные чертежи смотри данный чертеж.
4. Все отверстия оговорены.
5. Все швы Kf=0мм, кроме оговоренных.
6. Заводскую сварку выполнять:
 - автоматическую (А) - по ГОСТ 8713-79 проволокой СВ-08А по ГОСТ 2246-70*, под флюсом АН-348А по ГОСТ 9087-81*;
 - полуавтоматическую - по ГОСТ 14771-76 проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*, в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
7. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-98 и СП 53-101-98.
8. Данный чертеж разр. на основании черт. раздела КМ, шифр 0, выполненных 0.

0	21.05.2016	Выпуск рабочей документации	<i>Хитрук</i>	Хитрук
Rev.	Date	Description	Signature	Drawn by
05-2016-КМ(КМД)				
Строительство гаража				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Гараж			Стандия	Лист
			Р	123
Связь СВ-6			ООО «Строй Сталь Проект»	
Проверил	Титаренко		21.05.2016	
Исполнил	Хитрук	<i>Хитрук</i>	23.05.2016	