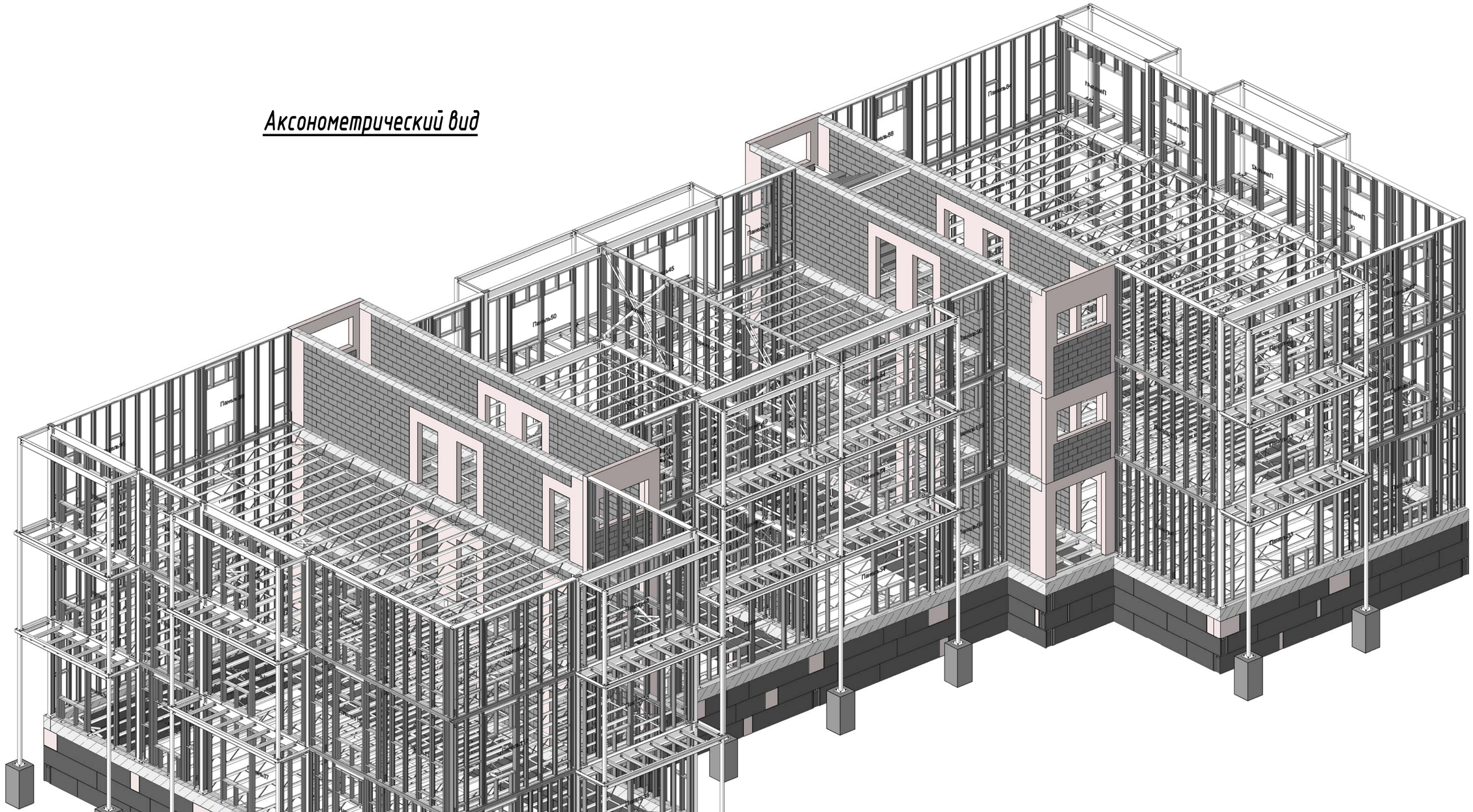


Аксонометрический вид



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
ГАП		Проектировщик					Стадия	Лист	Листов
ГИП		Руководитель					Р	24	
Розробив		Разработал							
Перевірив		Проверил				Аксонометрический вид	ТОВ "Будпроектрішення"		

Копировал

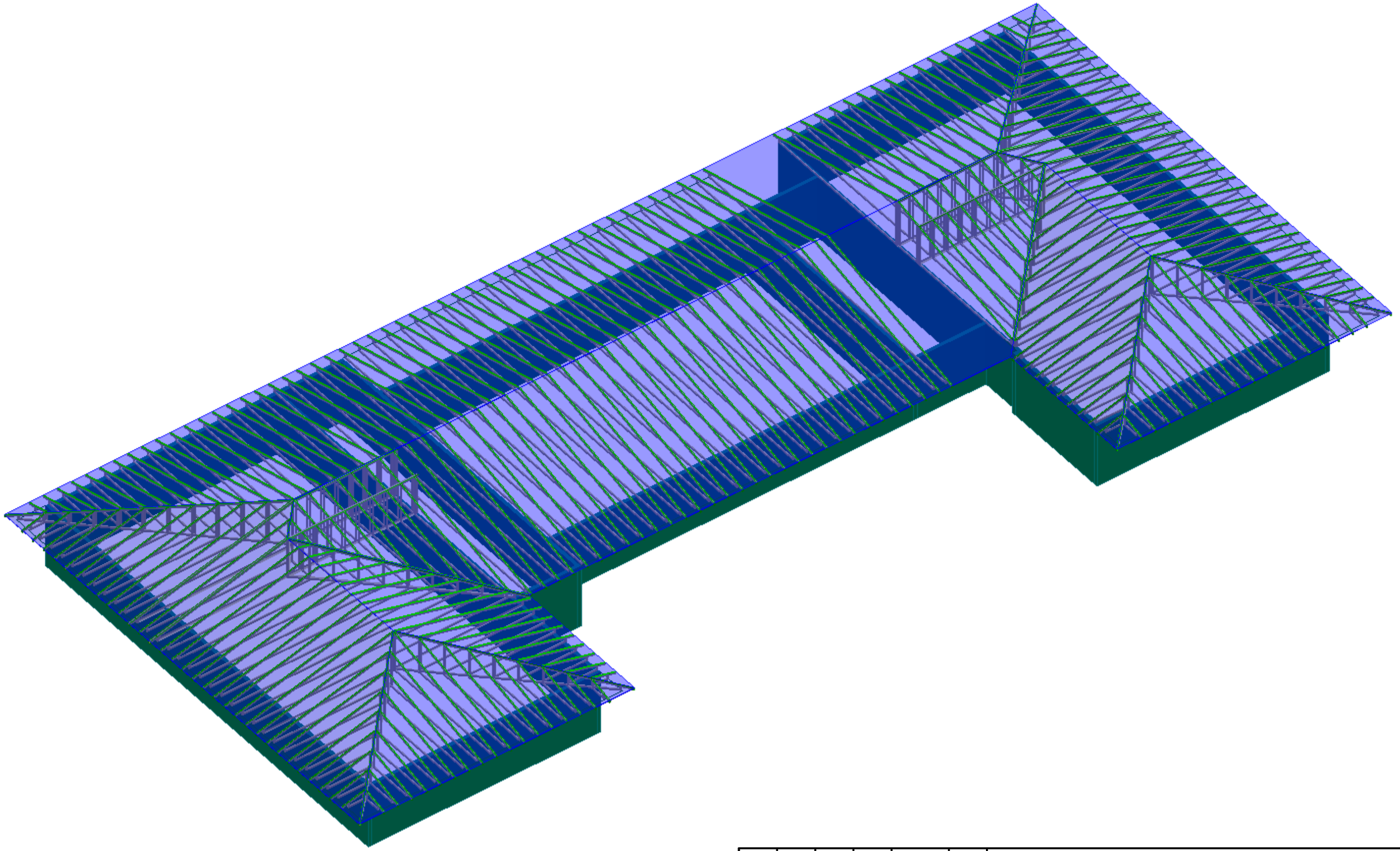
Формат

03.08.2012 2:41:09

D:\WORK\KM\00_...01\KM2_Cantonment Structure_Pictures.rvt

2 1

A

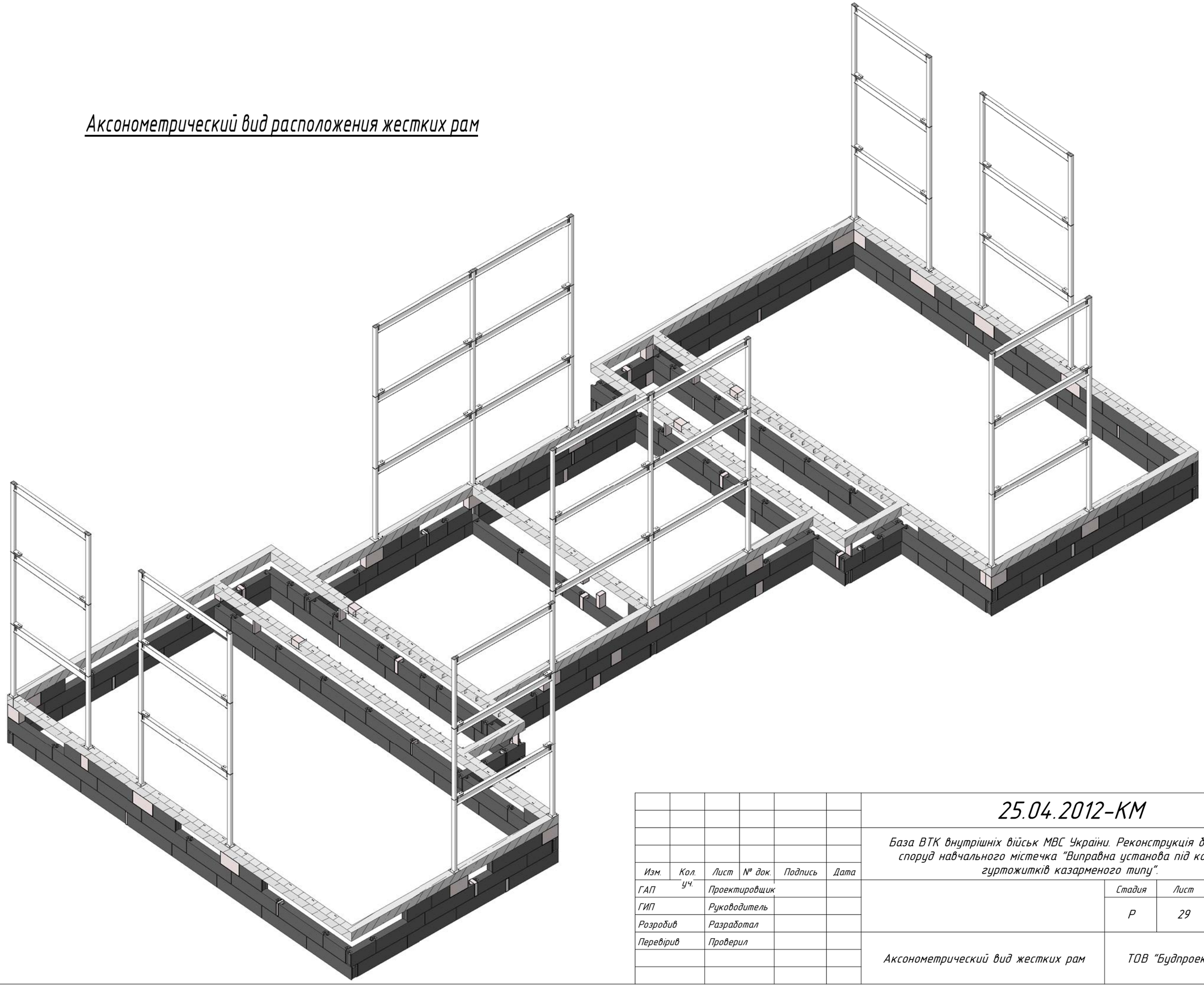


A

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Прасолов			13.09.12	Конструкції металеві	Стадия: Р; Лист; Листов
Проверил		Слисаренко					
Гл. констр.							
ГИП						ЗМ вид	ТОВ "Будпроектрішення"
Н. контр.							

2 1 Копировал Формат А3

Аксонометрический вид расположения жестких рам



						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Проектировщик					Стадия: Р; Лист: 29; Листов:
ГИП		Руководитель					
Розробив		Разработал					
Перевірив		Проверил				Аксонометрический вид жестких рам	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

03.08.2012 2:52:39

Копировал

Формат

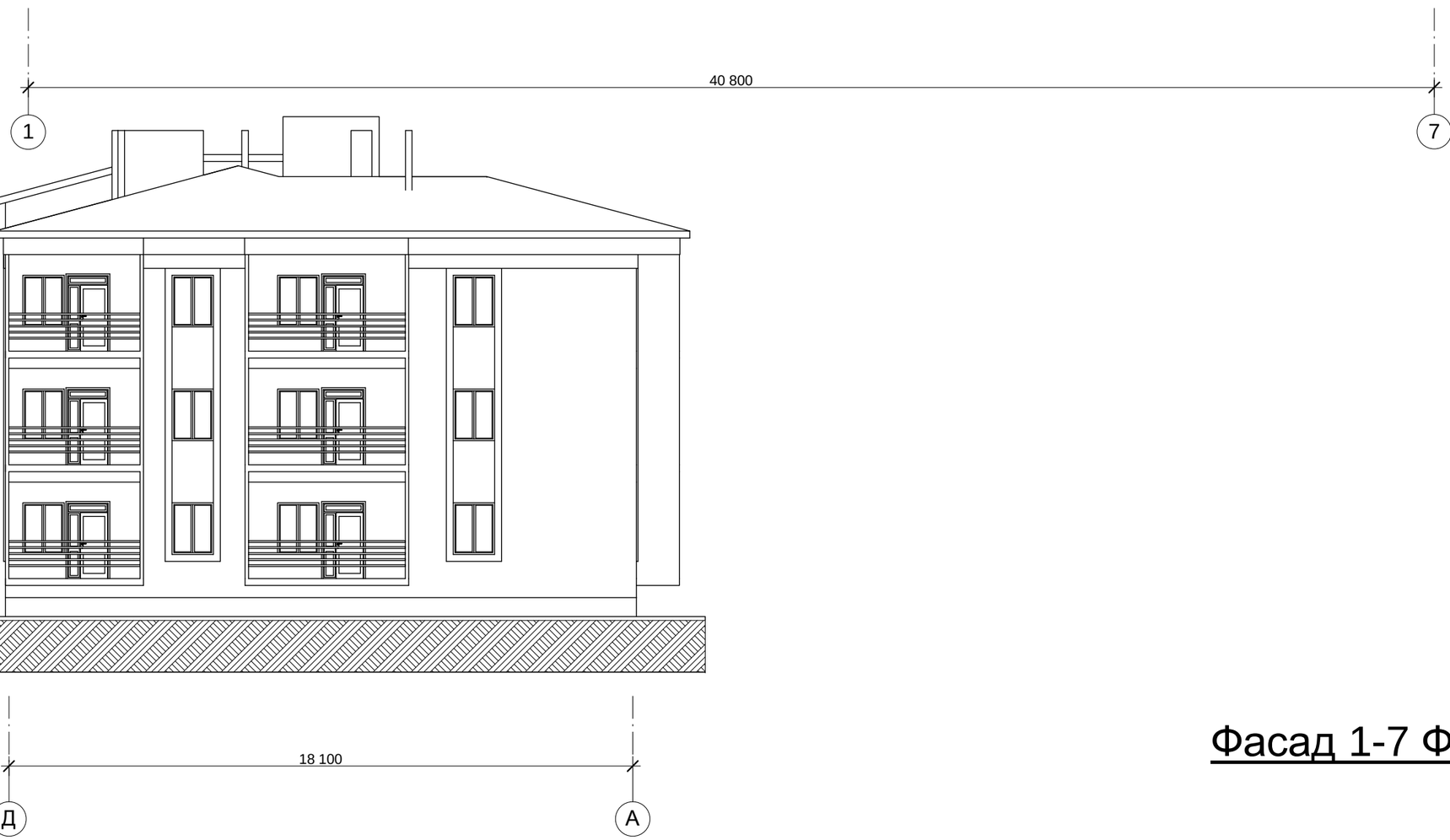
D:\ViaDCM\100__01\IMG_Cantement Structure_Pichurin.rvt



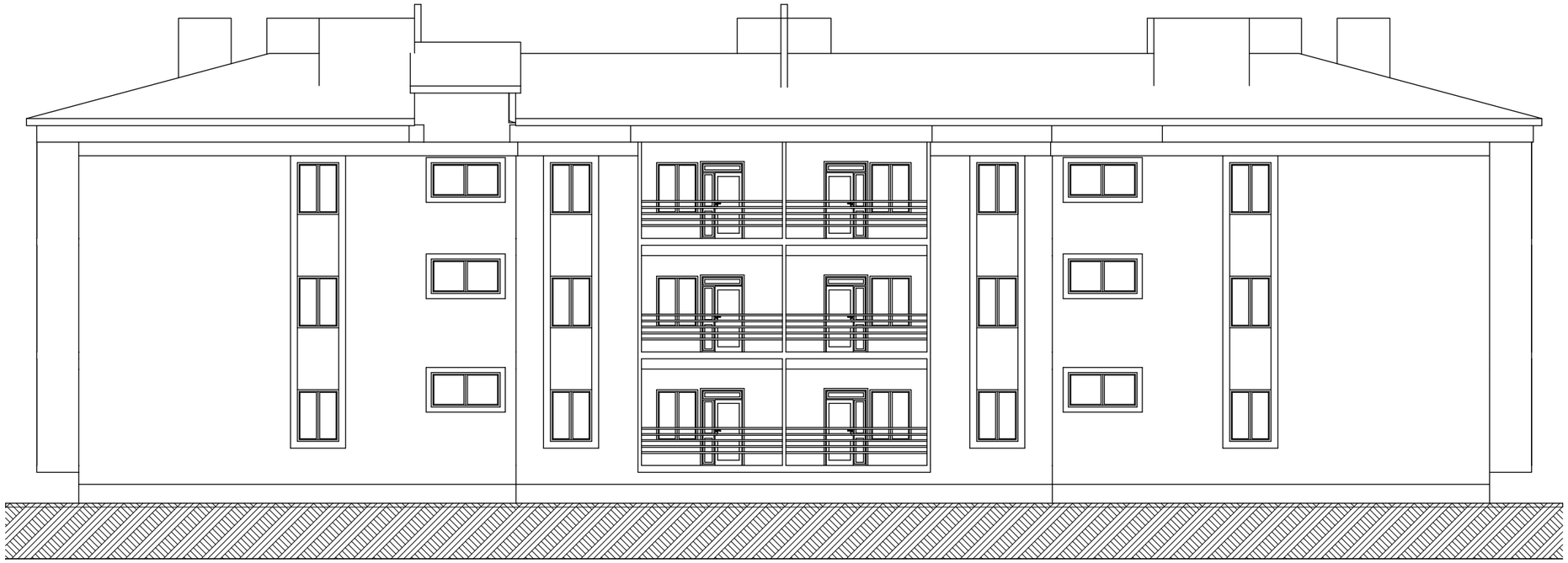






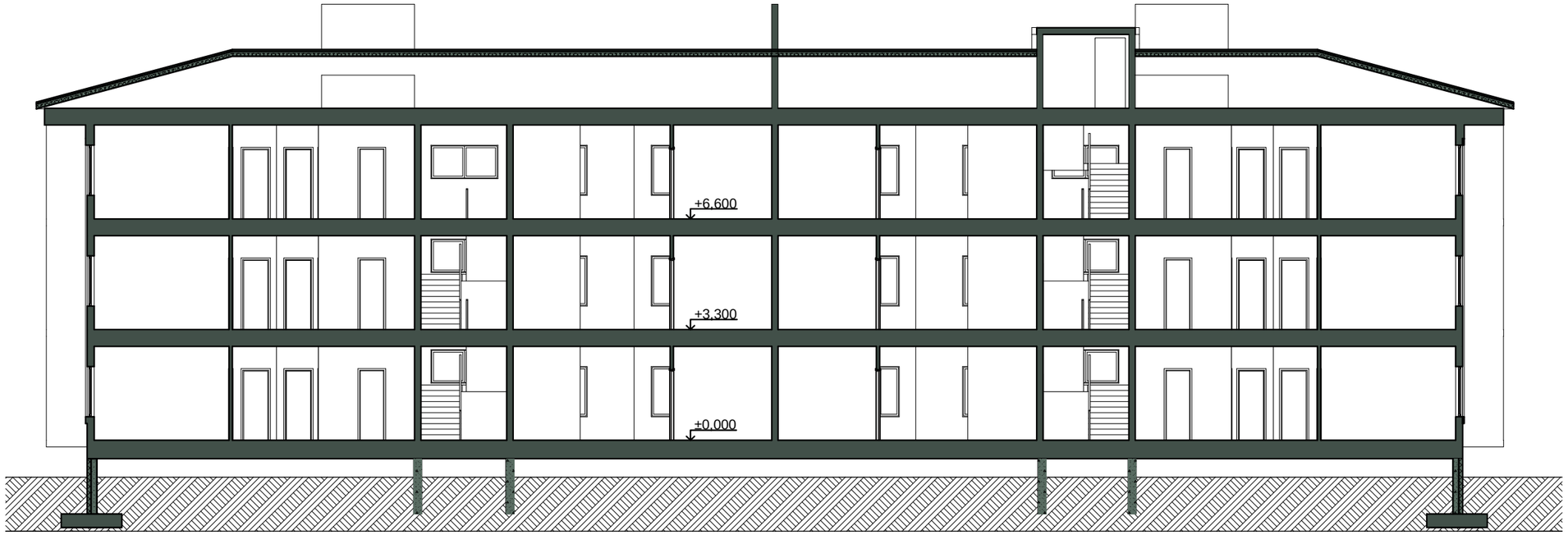


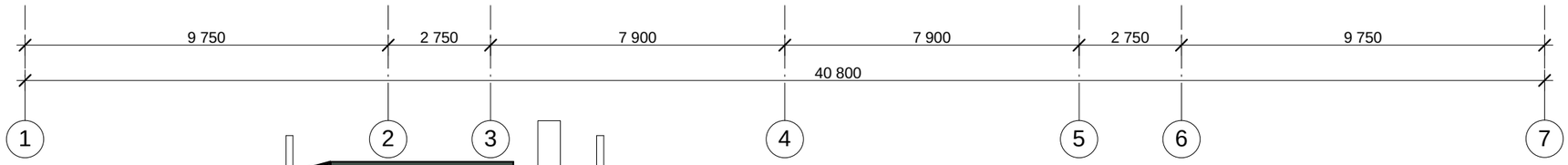
Фасад 1-7 Фасад Д-А

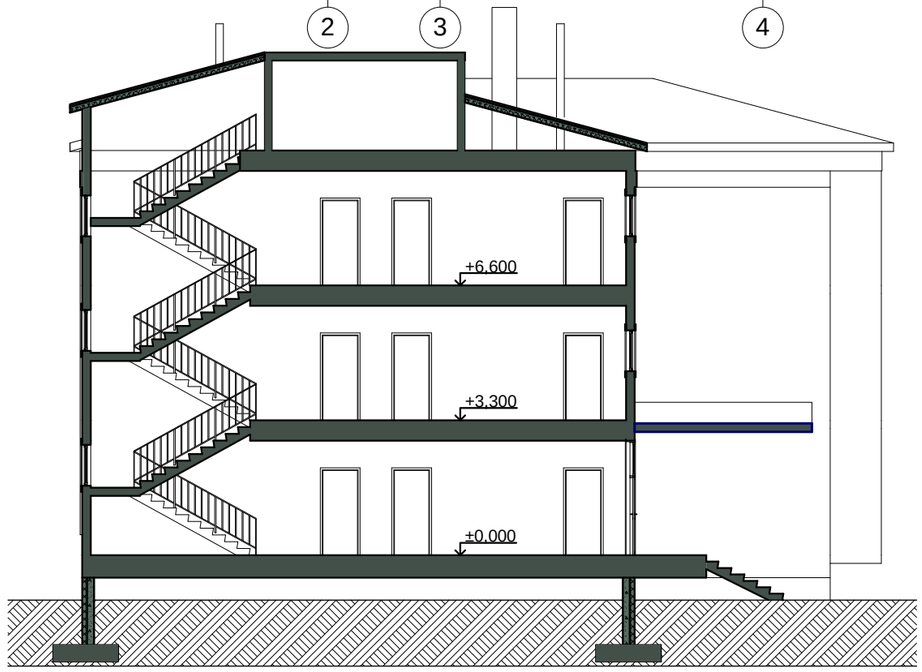


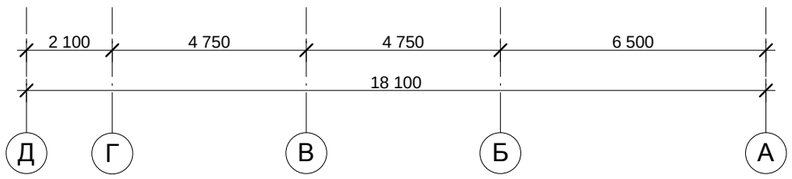


Фасад 7-1 Фасад А-Д

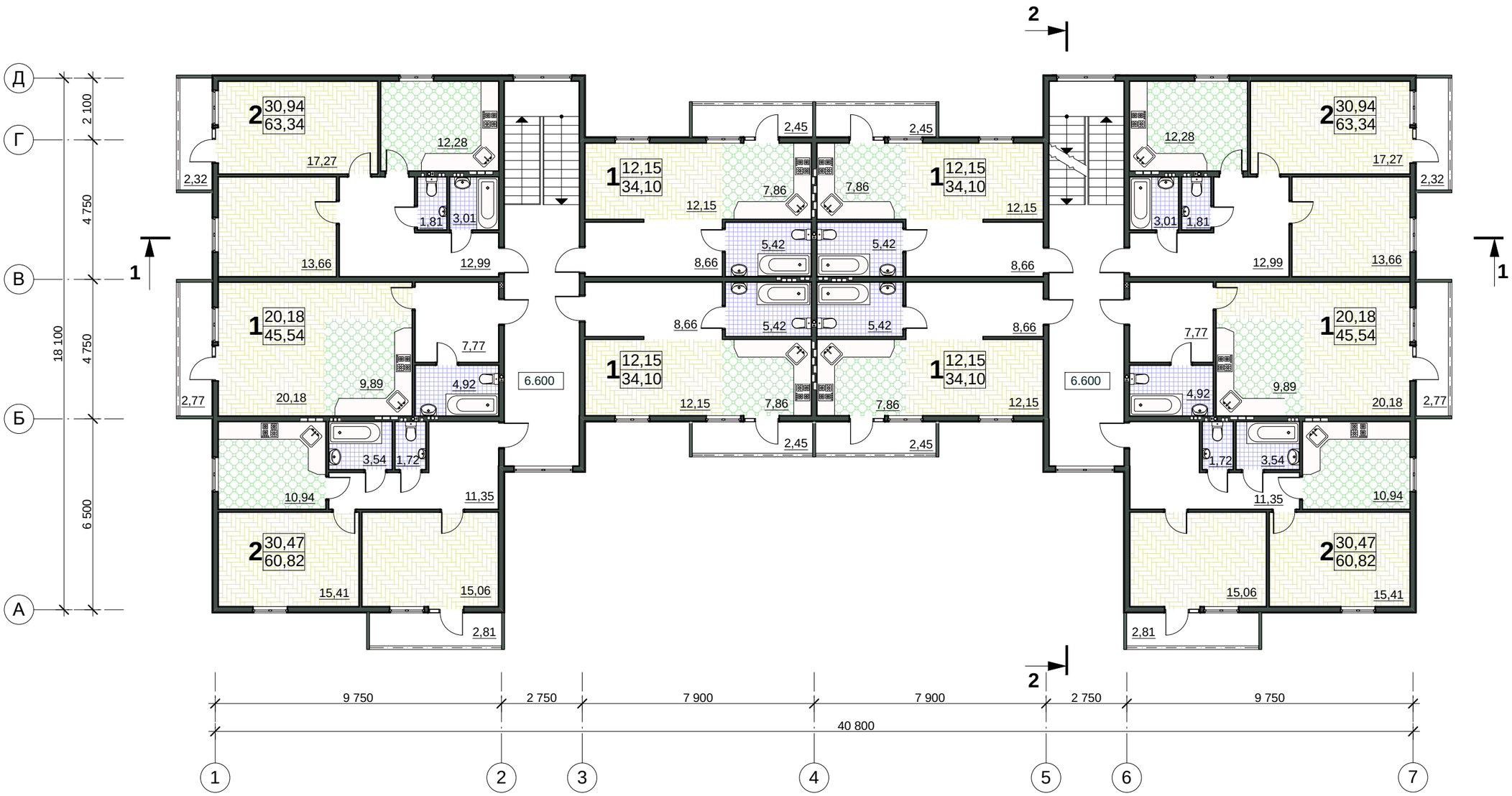




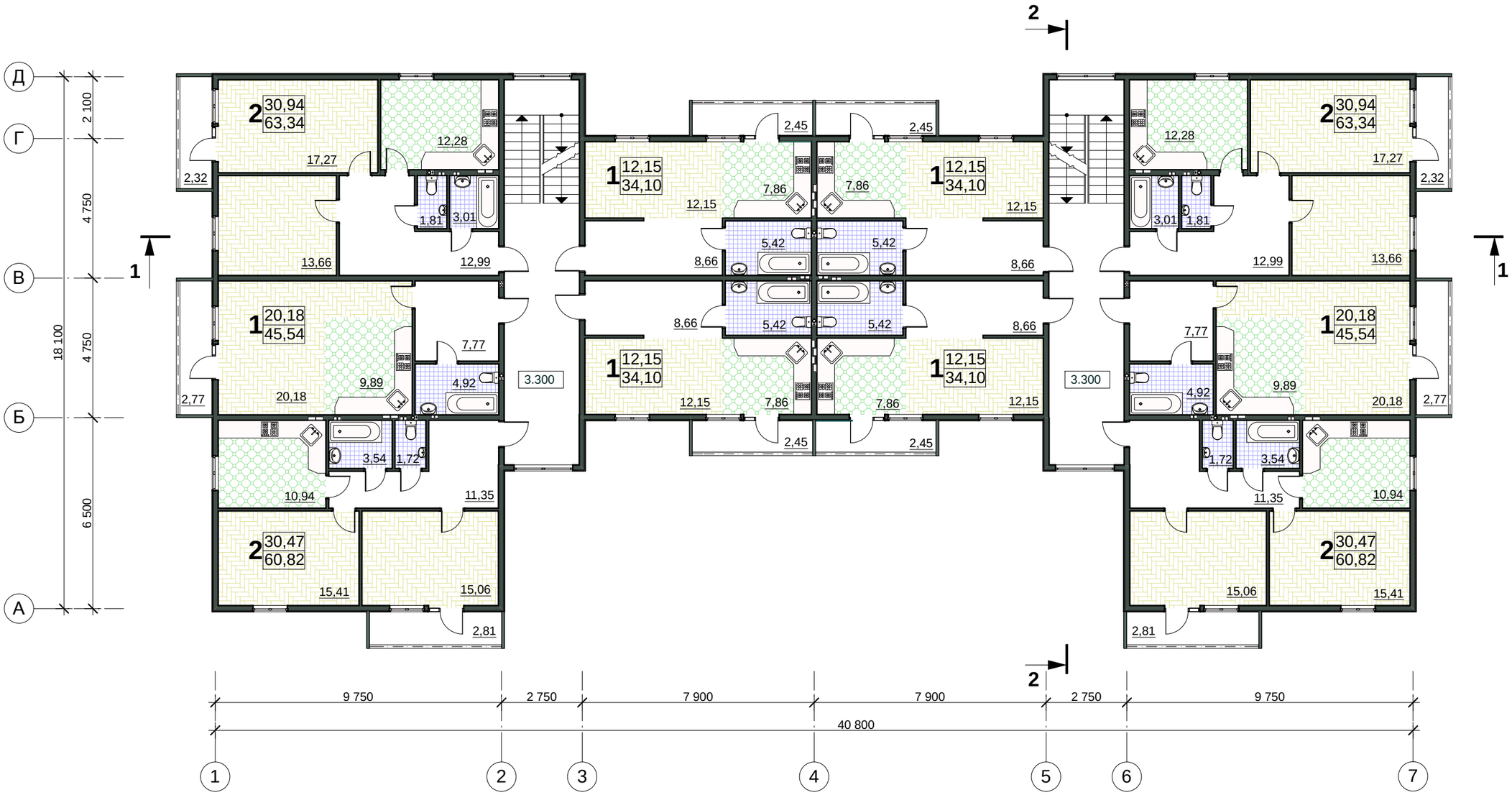




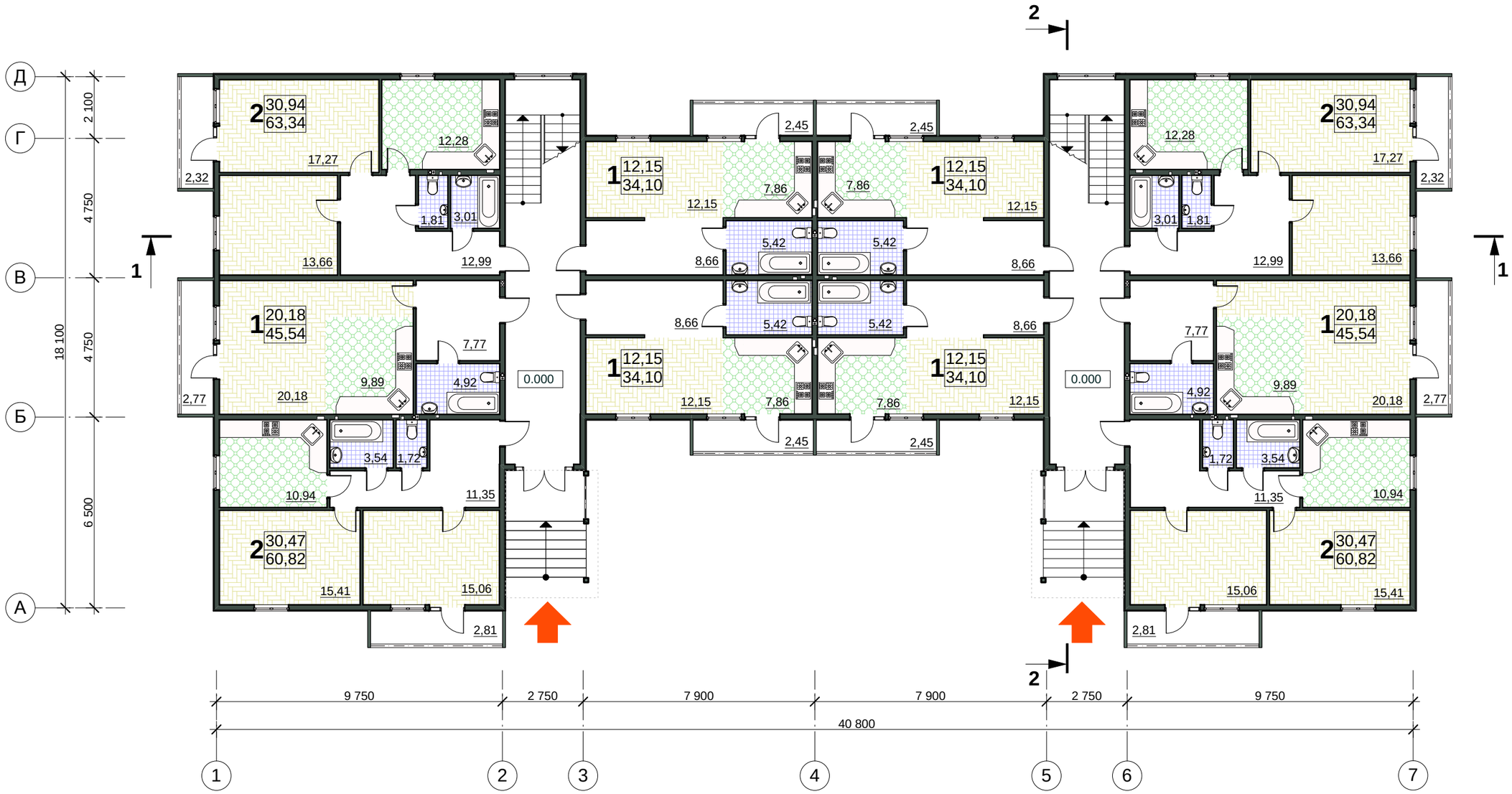
Розріз 1-1 Розріз 2-2



План на відм. 6,600 (3-й поверх)



План на відм. 3,300 (2-й поверх)



План на відм. 0,000 (1-й поверх)

Общие указания

1. Рабочие чертежи комплекта КМ выполнены на основании архитектурно-строительных чертежей
2. Стальные конструкции разработаны в соответствии с требованиями ДБН В.2.6-163. Стальные конструкции. Нормы проектирования, изготовления и монтажа.
3. Расчетная зимняя температура - минус 5°С, ветровой район - 1 (41 кг/м²), снеговой район - 5 (163 кг/м²).
4. Степень ответственности здания - II. Коэффициент ответственности 0.95
5. Тип местности, которая окружает здание согласно генплана - III
6. Степень огнестойкости здания по СНБ 2.02.01-98 - IV
7. За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола первого этажа.
8. Конструкция здания состоит из сборных панелей ЛСТК. Лестничные маршы из наборных ЖБ ступеней по металлическим косоурам. Пространственная жесткость здания обеспечивается жесткими рамами из сортаментного проката и сборно-монолитными ЖБ лестничными шахтами. Высота первого этажа +3.300, второго - +6.600, третьего - +9.700.
9. Перекрытие монолитное железобетонное по решетчатому прогону. Высота прогона 400мм. Высота перекрытия 500мм.
10. Стропильные конструкции - металлические конструкции из легкий стальных тонкостенных профилей. Жесткость диска покрытия в горизонтальной плоскости обеспечивается связями по верхнему и нижнему поясам ферм, и вертикальными связями по фермам.
11. Наружные стены здания запроектированы из металлических стеновых панелей утепленных пенополиуританом толщиной 150мм. (СТБ 1808-2007) с креплением к ЛСТК панелям.
12. Все заводские соединения - сварные, полуавтоматической сваркой, сварной проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70.
13. Монтажные соединения болтовые (М16 класса прочности 5.6, кроме оговореных) и сварные ручной электродуговой сваркой электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
14. Соединение элементов стропильных ферм ЛСТК самонарезающими винтами 4.8-19 по DIN7405 (кроме оговореных)

Перечень видов работ, требующих составления актов скрытых работ

1. Узлы опирания колонн на фундаменты, включая геодезическую проверку.
2. Узлы сопряжения ригелей с колоннами.
3. Узлы сопряжения ферм с колоннами.
4. Выборочный контроль качества сварных швов.
5. Выборочный контроль качества монтажных болтовых соединений
6. Выборочный механический контроль качества монтажных сварных соединений.

Материал конструкций

1. Материал конструкций - сталь С245, С345 по ГОСТ 27772-88.
2. Материал фланцев - сталь С255 по ГОСТ 27772-88 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Качество стали должно отвечать требованиям п2.5 табл.1 "Рекомендации по расчету, проектированию, изготовлению и монтажу фланцевых соединений стальных конструкций" ЦНИИПроектстальконструкция, Москва 1989г.

Огнестойкость

1. Конструкции из ЛСТК обшить двумя листами ГКЛ по ГОСТ 6266-97, толщиной 12.5мм каждый.
2. Листы ГКЛ крепить непосредственно к защищающим элементам саморезами с шагом не более 300мм
3. Головки самонарезающих винток закрепляющих листы ГКЛ должны быть утоплены в них на 1-3мм с последующим нанесением слоя шпатлевки.
4. Огнезащиту сортаментных профилей выполнить путем нанесения на металлоконструкции противопожарной смеси марки "Ендотерм Х-250" по ГУ 13481691.01-97 и обеспечить огнестойкость R120

Защита от коррозии

1. Все металлические конструкции должны быть подвергнуты обработке. Материал и метод обработки определяется проектом, разработанным фирмой, имеющей лицензию на данный вид работ.
2. Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтовке ГФ 021 (два слоя) по ГОСТ 25729-82. После окончания всех монтажных работ поврежденное лакокрасочное покрытие восстановить. Степень очистки поверхности стальных конструкций под лакокрасочное покрытие по ГОСТ 9.402-80* "Покрытия лакокрасочные. Работы окрасочные. Общие требования безопасности".
3. Производство и приемку работ по окраске выполнить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии", СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Правила производства и приемки работ".
Антикоррозионную защиту конструкций выполнить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.03.005-75 "Сиситема стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности",
ДБН А.3.2-2-2009 "Техника безопасности в строительстве".

Изготовление и монтаж

1. Изготовление и приемку металлоконструкций производить согласно ДБН В.2.6-163:2010 "Металлические конструкции. Нормы проектирования, изготовления и монтажа", СНиП III-4-80* "Требования пезопасности в строительстве".
2. Все соединения сварные, на болтах и через самосверлящие самонарезающие винты. Сварку металлоконструкций производить в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80 и СНиП II-23-81*
3. Заводские сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой в соответствии с ДСТУ 4817:2007. Сварные материалы принять по табл. :Ж.1 приложение Ж ДБН В.2.6-163:1010 "Стальные конструкции. Нормы проектирования, производства и монтажа".
4. Монтажные сварные соединения конструкций из стали С245 выполнить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
5. Угловые сварные швы принять в зависимости от толщины свариваемых элементов в соответствии с ДБН В.2.6-163:2010; таблю 1.12.1, и в соответствии с требованиями приведенными в чертежах проекта.
6. Контроль качества заводских сварных швов выполнить в соответствии с требованиями ДБН В.2.6.-163:2010 "Стальные конструкции. Нормы проектирования, изготовления и монтажа".
7. В болтовых монтажных соединениях применить болты класса точности В, класса прочности 5.8 в соответствии с ДСТУ ГОСТ7798:2008; гайки к ним класса прочности 5 по ДСТУ ГОСТ 5915:2008; шайбы - по ГОСТ 11371-78. Техничные требования к болтам по ГОСТ 1759.0-87 и ГОСТ 1759.4-87, для гаек - по ГОСТ 1759.3-83 и ГОСТ 1759.5-87, для шайб - по ГОСТ 18123-82.
8. При использовании болтов класса точности В необходимо предусмотреть мероприятия против роскручивания гаек путем установки пружинных шайб или контргаек.
9 . На всех этапах мотажа конструкции обеспечить жесткость всех элементов конструкции

Технические решения принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил, и обеспечивают безопасную
для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий
Главный инженер проекта

						25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	21	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Общие указания	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

H:\ЗОВС-АНТОМЕНТ\Cantonment зем\Военный городок (проект).pl

Список листов_1	
Имя листа	Номер листа
Общие указания	21
Список листов_1	22
Список листов_2	23
Ведомость элементов	24
Схема расположения баз рам на отм. -0.520, -0.150	25
Схема расположения жестких рам	26
Разрезы 4-4, 5-5, 6-6	27
Узлы А, Б, В, Г	28
Разрез 7-7, 8-8, 9-9	29
Узлы А, Б, В, Г	30
Схема распределительных балок на отм. +3.200, +6.500. Разрезы 10-10, 11-11	31
Схема расположения распределительных балок на отм. +9.700, разрез 12-12	32
Фрагмент 1	33
Фрагмент 2	34
Фрагмент 3	35
Схема расположения балок перекрытия корридоров лесничных шахт на отм. +3.200, +6.500, разрезы 15-15, 16-16	36
Схема расположения решетчатых прогонов РП-1 и РП-2 на отм. +3.200, +6.500	37
Разрезы по фермам перекрытия 1-1, 2-2, 3-3	38
Решетчатые прогоны РП-1, РП-2	39
Схема расположения балок перекрытия балконов на отм. +3.150, +6.450	40
Схема расположения лестничных маршей ЛШ-1 и ЛШ-2	41
Лестничная клетка ЛШ-1, ЛШ-2, разрезы 13-13, 14-14	42
Общие указания по сборке и монтажу конструкций из холодногнутых оцинкованых профилей	43
Узлы сборки и монтажа ЛСТК панелей	44
Схема расположения Панелей ЛСТК на отм. 0.000	45
Схема расположения панелей ЛСТК на отм. +3.300	46
Схема расположения панелей ЛСТК на отм. 6.600	47
Фасад по оси 1	48
Фасад по оси 2, 6	49
Фасад по оси 4	50
Фасад по оси 7	51
Фасад по оси А, Д	52
Фасад по оси Б	53
Фасад по оси Г	54
Панель 31	55
Панель 32	56
Панель 33	57
Панель 34	58

Список листов_1	
Имя листа	Номер листа
Панель 35	59
Панель 36	60
Панель 37	61
Панель 38	62
Панель 39	63
Панель 40	64
Панель 41	65
Панель 42	66
Панель 43	67
Панель 44	68
Панель 45	69
Панель 46	70
Панель 47	71
Панель 48	72
Панель 49	73
Панель 50	74
Панель 51	75
Панель 52	76
Панель 53	77
Панель 54	78
Панель 55	79
Панель 56	80
Панель 57	81
Панель 58	82
Панель 59	83
Панель 60	84
Панель 61	85
Панель 62	86
Панель 63	87
Панель 64	88
Панель 65	89
Панель 66	90

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГАП		Загитова			
ГИП					
Розробив		Пижурин			
Перевірив		Слесаренко			

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	22	

Список листов_1

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

19.10.2012 12:21:48

H:\JOB\CAD\COMMENTS\Cartonnist.swe\Военный городок (проект).vit

Список листов_2	
Имя листа	Номер листа
Панель 67	91
Панель 68	92
Панель 69	93
Панель 70	94
Панель 71	95
Панель 72	96
Панель 73	97
Панель 74	98
Панель 75	99
Панель 76	100
Панель 77	101
Панель 78	102
Панель 79	103
Панель 80	104
Панель 81	105
Панель 82	106
Панель 83	107
Панель 84	108
Панель 85	109
Панель 86	110
Панель 87	111
Панель 88	112
Панель 89	113
Панель 90	114
Панель 91	115
Панель 92	116
Панель 93	117
Панель 94	118
Панель 95	119
Панель 96	120
Панель 97	121
Панель 98	122
Панель 99	123
Панель 100	124
Панель 101	125
Панель 102	126
Панель 103	127
Панель 104	128
Панель 105	129
Панель 106	130
Панель 107	131
Панель 108	132
Панель 109	133

Список листов_2	
Имя листа	Номер листа
Панель 110	134
Панель 111	135
Панель 112	136
Панель 113	137
Панель 114	138
Панель 115	139
Панель 116	140
Панель 117	141
Панель 118	142
Панель 119	143
Панель 120	144
Панель 121	145
Панель 122	146
Кронштеин М16	147
Спецификация металлопроката	148

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Начальник					08.12		Стадия: Р; Лист: 23; Листов:
ГАП		Загитова			08.12		
ГИП					08.12		
Разработал		Пижурин			08.12	Список листов_2	ТОВ "Будпроектрішення"
Проверил		Слесаренко			08.12		

Копировал

Формат

H:\WORK\CAD\TOOLS\ACTIVE\Customized as-Ukr\Autosave\Список листов_2.xls

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Q, kH	N, kH	M, kHм		
К-1	□		140х6	25.8	273.4	13.9	С245	
К-2	□		100х5	19.2	44.4	1.8	С245	
Б-1	I		№30	58.6		22.6	С245	
Б-2	I		№20	11.9		4.7	С245	
Б-3	][		ПС-100-1.2	1.6		1.0	С345	Холодногн. оцинкованый профиль
Б-4	][		ПС-150-1.5	6.7		7.4	С345	
БК			№20	20.0		19.8	С245	
БК			№24	45.1		20.7	С245	
РП-1			сечение сложное				С245	см. лист 38
РП-2			сечение сложное				С245	см. лист 38

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Ведомость элементов
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Стадия	Лист	Листов
Р	24	

Копировал

Формат

19.10.2012 12:23:07

Общие указания

1. Рабочие чертежи комплекта КМ выполнены на основании архитектурно-строительных чертежей
2. Стальные конструкции разработаны в соответствии с требованиями ДБН В.2.6-163. Стальные конструкции. Нормы проектирования, изготовления и монтажа.
3. Расчетная зимняя температура - минус 5°С, ветровой район - 1 (41 кг/м), снеговой район - 5 (163 кг/м).
4. Степень ответственности здания - II. Коэффициент ответственности 0.95
5. Тип местности, которая окружает здание согласно генплана - III
6. Степень огнестойкости здания по СНБ 2.02.01-98 - IV
7. За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола первого этажа.
8. Конструкция здания состоит из сборных панелей ЛСТК. Лестничные маршы из наборных ЖБ ступеней по металлическим косоурам. Пространственная жесткость здания обеспечивается Рамами жесткости из сортаментного проката и сборно-монолитными ЖБ лестничными шахтами. Высота первого этажа +3.300, второго - +6.600, третьего - +9.700.
9. Перекрытие монолитное железобетонное по решетчатому прогону. Высота прогона 400мм. Высота перекрытия 500мм.
10. Стропильные конструкции - металлические конструкции из легкий стальных тонкостенных профилей. Жесткость диска покрытия в горизонтальной плоскости обеспечивается связями по верхнему и нижнему поясам ферм, и вертикальными связями по фермам.
11. Наружные стены здания запроектированы из металлических стеновых панелей утепленных пенополиуританом толщиной 150мм. (СТБ 1808-2007) с креплением к ЛСТК панелям.
12. Все заводские соединения - сварные, полуавтоматической сваркой, сварной проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70.
13. Монтажные соединения болтовые (М16 класса прочности 5.6, кроме оговореных) и сварные ручной электродуговой сваркой электродами Э42 и Э50 по ГОСТ 9467-75.
14. Соединение элементов стропильных ферм ЛСТК самонарезающими винтами 4.8-19 по DIN7504 (кроме оговореных)

Перечень видов работ, требующих составления актов скрытых работ

1. Узлы опирания колонн на фундаменты, включая геодезическую проверку.
2. Узлы сопряжения ферм с колоннами.
3. Выборочный контроль качества сварных швов.
4. Выборочный контроль качества монтажных болтовых соединений и соединений на саморезах.
5. Выборочный механический контроль качества монтажных сварных соединений.

Материал конструкций

1. Материал конструкций - сталь С245, С345 по ГОСТ 27772-88.
2. Материал фланцев - сталь С255 по ГОСТ 27772-88 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Качество стали должно отвечать требованиям п2.5 табл.1 "Рекомендации по расчету, проектированию, изготовлению и монтажу фланцевых соединений стальных конструкций" ЦНИИПроектстальконструкция, Москва 1989г.

Изготовление и монтаж

1. Изготовление и приемку металлоконструкций производить согласно СНиП II-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".
2. Все соединения сварные, на болтах и через самонарезающие винты. Сварку металлоконструкций производить в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80 и СНиП II-23-81*
3. Монтаж конструкций производить в полном соответствии с требованиями СНиП 3.01.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"

Огнестойкость

1. Конструкции из ЛСТК обшить двумя листами ГКЛ по ГОСТ 6266-97, толщиной 12.5мм каждый.
2. Листы ГКЛ крепить непосредственно к защищающим элементам саморезами с шагом не более 300мм
3. Головки самонарезающих винток закрепляющих листы ГКЛ должны быть утоплены в них на 1-3мм с последующим нанесением слоя шпатлевки.

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ДБН В.2.6-163	Стальные конструкции	
ДБН 1.2-2-2006	Нагрузки и воздействия	
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для электро дуговой сварки	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	
ДБН Д.2.2-13-99	Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	

Защита от коррозии

1. Все металлические конструкции должны быть подвергнуты обработке. Материал и метод обработки определяется проектом, разработанным фирмой, имеющей лицензию на данный вид работ.
2. Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтовке ГФ 021 по ГОСТ 25729-82. После окончания всех монтажных работ поврежденное лакокрасочное покрытие восстановить.
3. Производство и приемку работ по окраске выполнить в соответствии с ДБН Д.2.2-13-99 "Защита строительных конструкций и соборудования от коррозии".

Технические решения принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий
Главный инженер проекта

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
ГАП		Проектировщик					Стадия	Лист	Листов
ГИП		Руководитель					Р	22	
Розробив		Разработал							
Перевірив		Проверил				Общие указания	ТОВ "Будпроектрішення"		

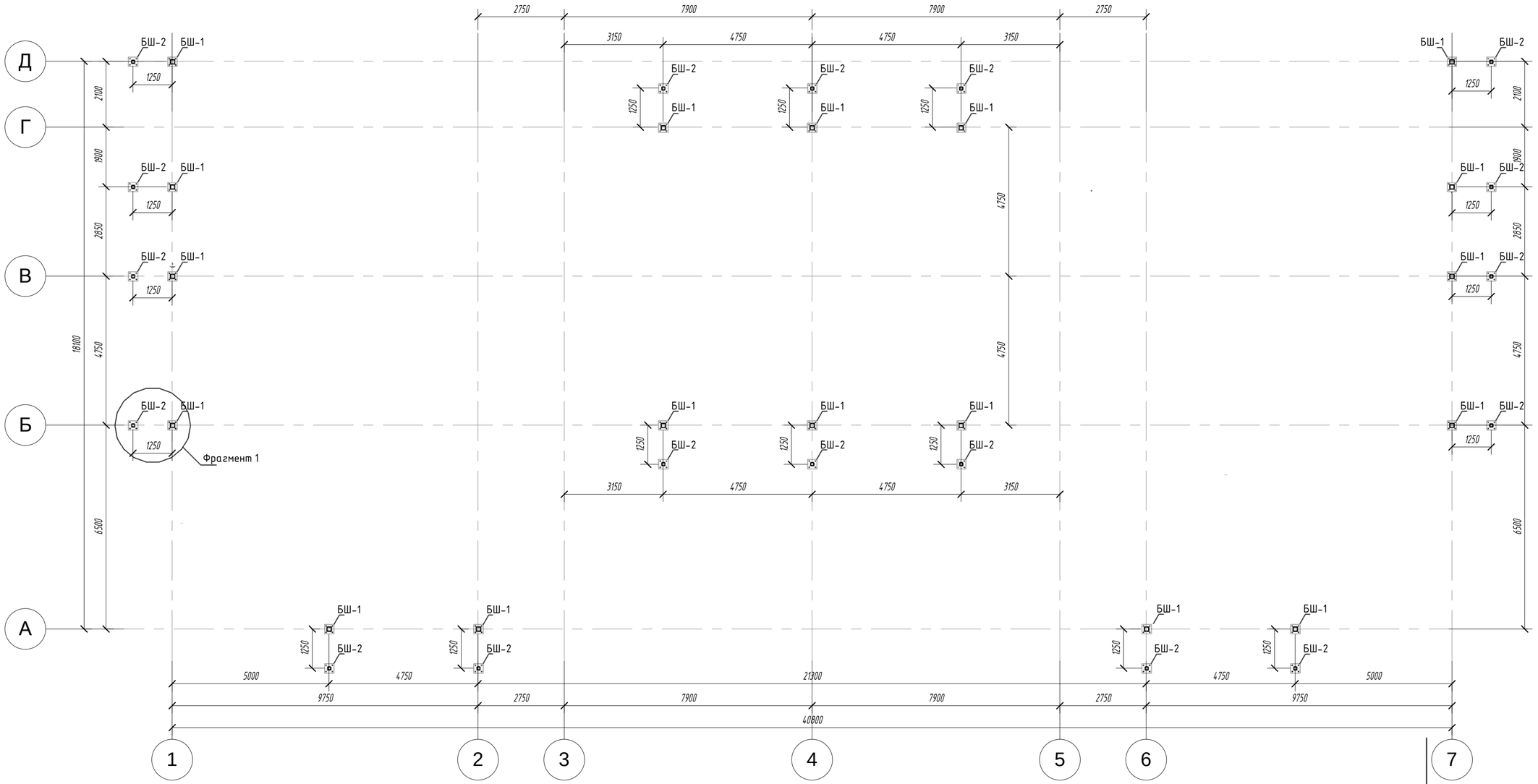
03.08.2012 2:38:52

Копировал

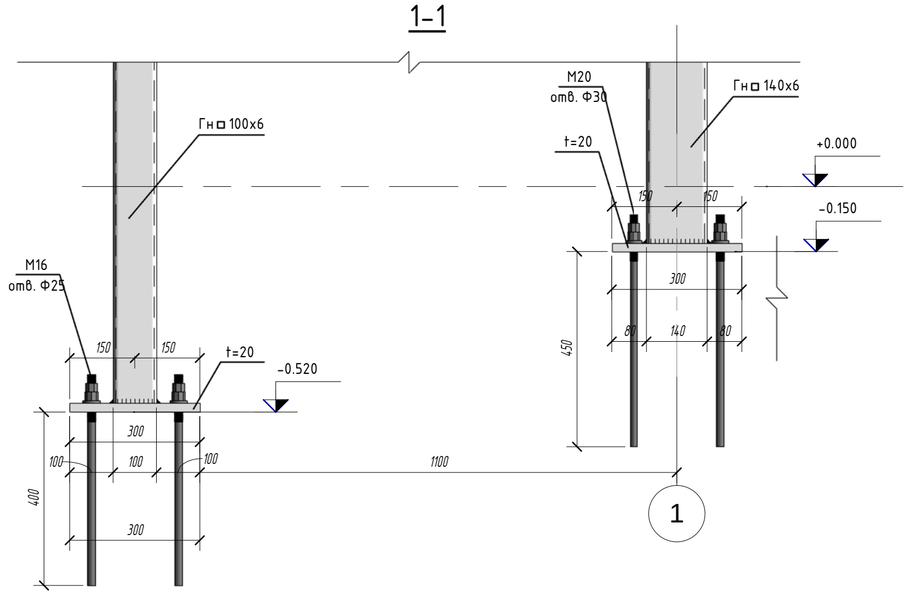
Формат

D:\VinDCM\100___01\MG_Containment Structure_Pichuhi.rvt

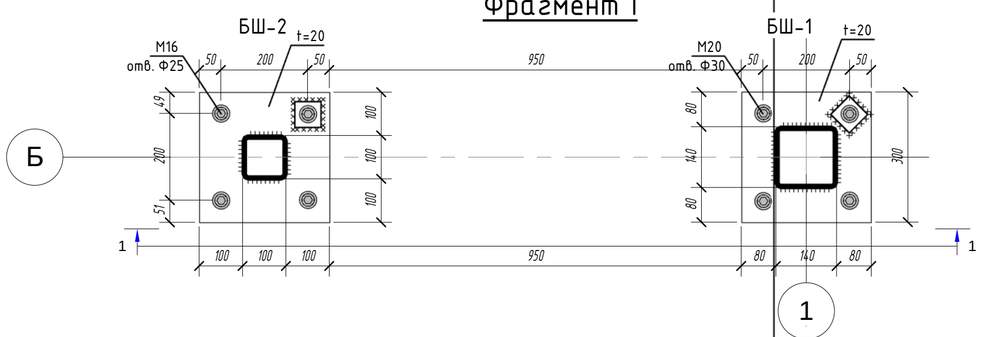
Схема расположения баз рам и балконов на отм. -0.520, -0.150



1-1



Фрагмент 1



						25.04.2012-КМ -	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Начальник					08.12		Стадия: Р; Лист: 25; Листов:
ГАП		Загитова			08.12		
ГИП					08.12		
Разработал		Пихурин			08.12		
Проверил		Слесаренко			08.12	Схема расположения баз рам на отм. -0.520, -0.150	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

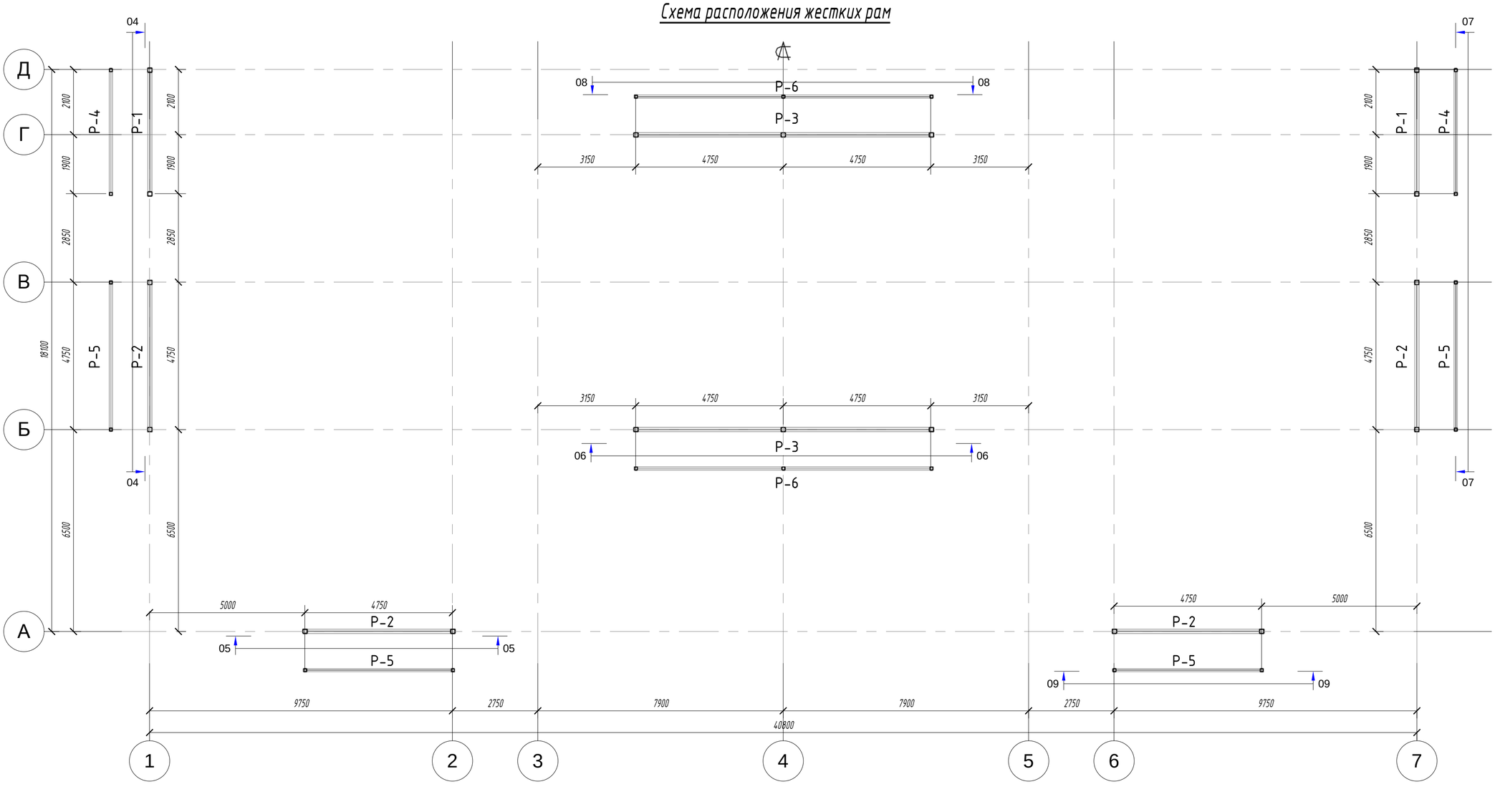
Инв. № подл.

19.10.2012 12:24:45

Копировал

Формат

Схема расположения жестких рам



						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Загитова					Стадия: Р; Лист: 26; Листов:
ГИП							
Розробив		Пижурин					
Перевірив		Слесаренко				Схема расположения жестких рам	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

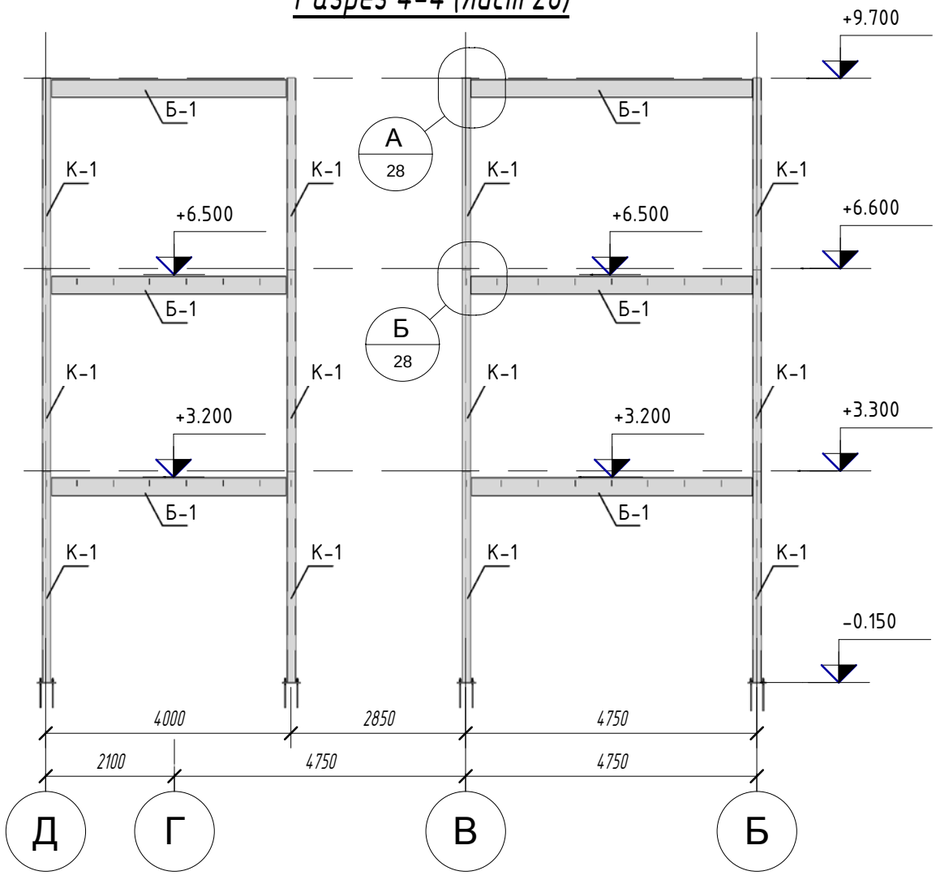
Инв. № подл.

19.10.2012 12:30:08

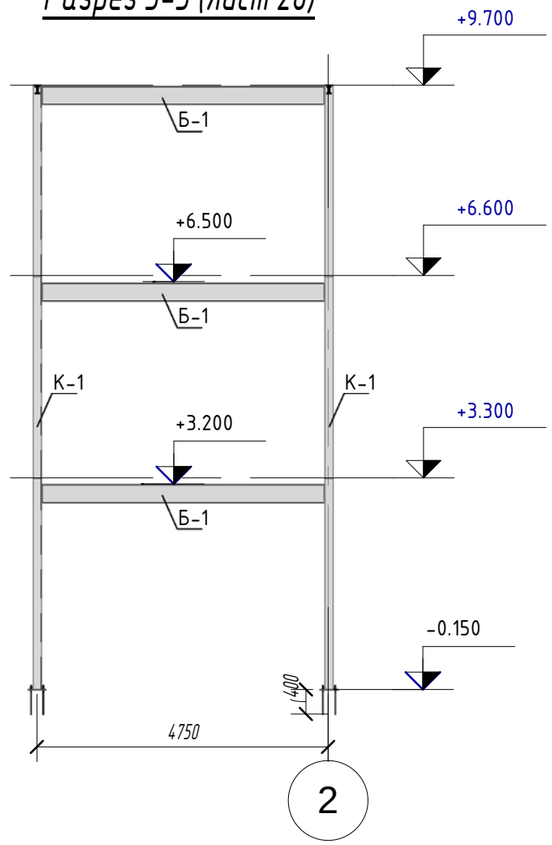
Копировал

Формат

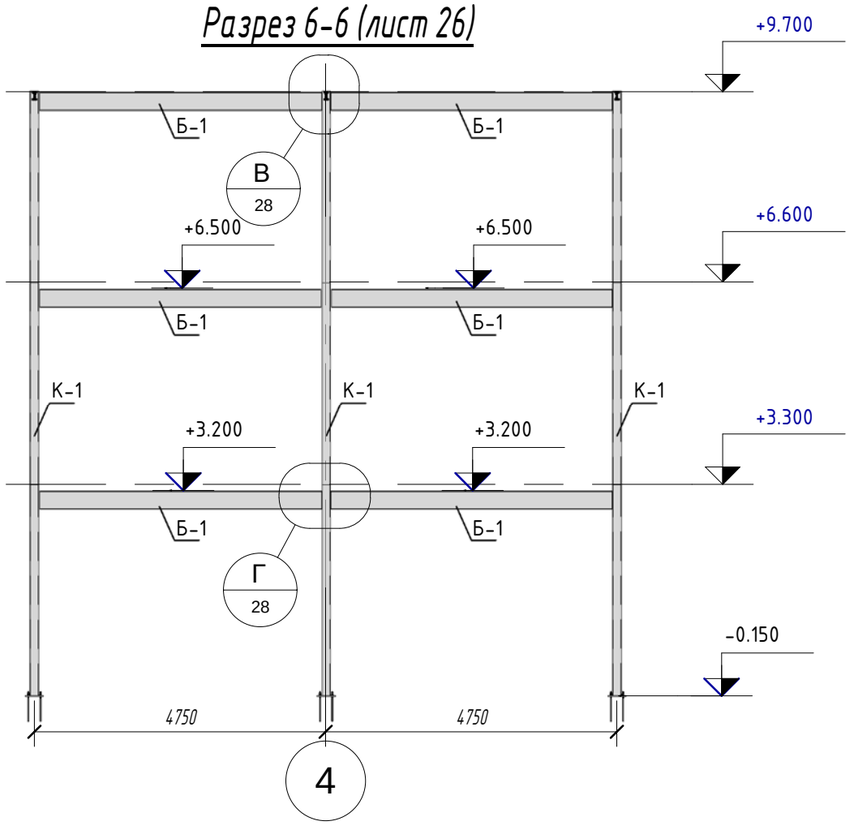
Разрез 4-4 (лист 26)



Разрез 5-5 (лист 26)



Разрез 6-6 (лист 26)



1. Данный лист смотреть совместно с листами 25, 26, 28

						25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	27	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Разрезы 4-4, 5-5, 6-6	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

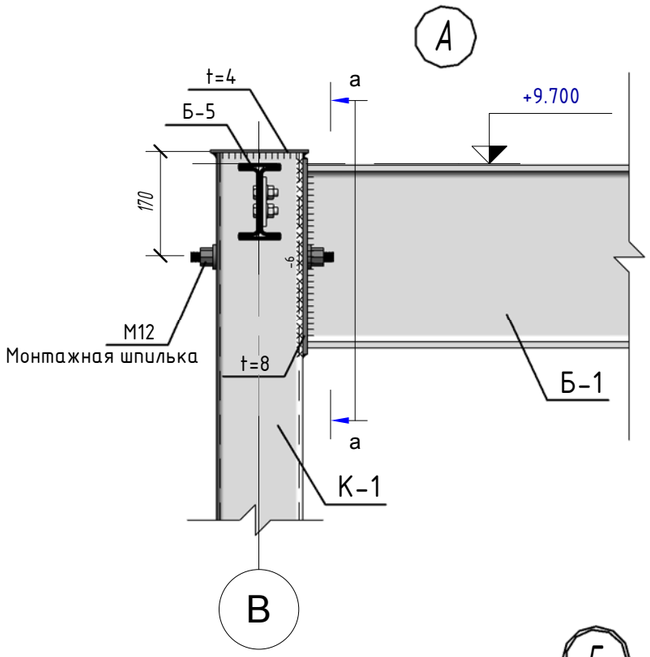
Инв. № подл.

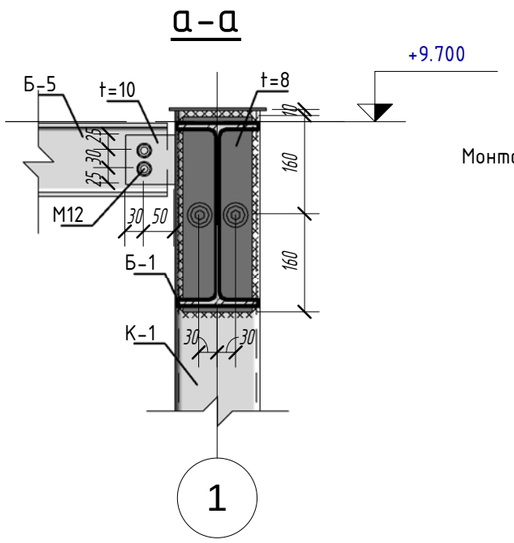
19.10.2012 12:37:12

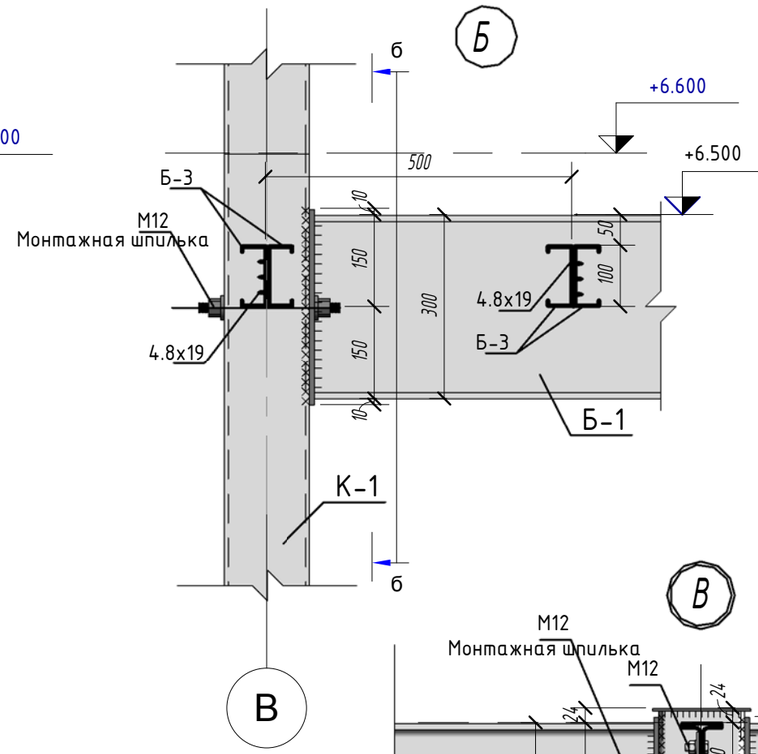
Копировал

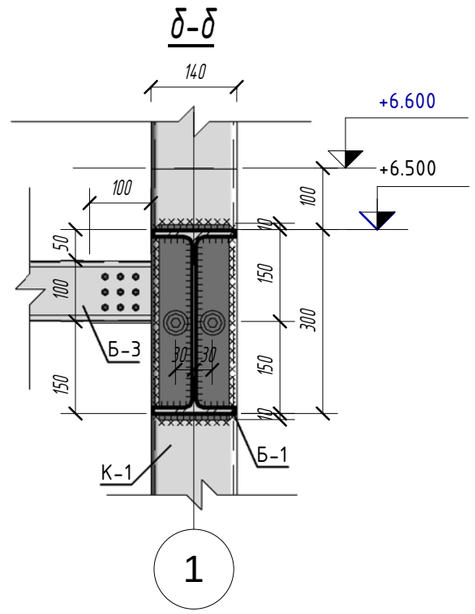
Формат

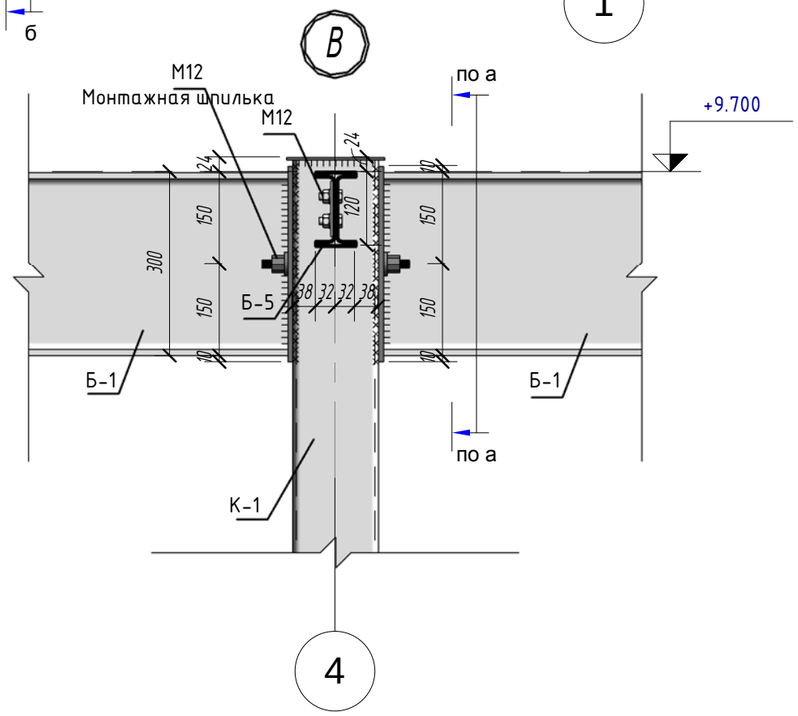
H:\ORICAD\DOCUMENTS\Документы\Рабочий проект (проект).dwt

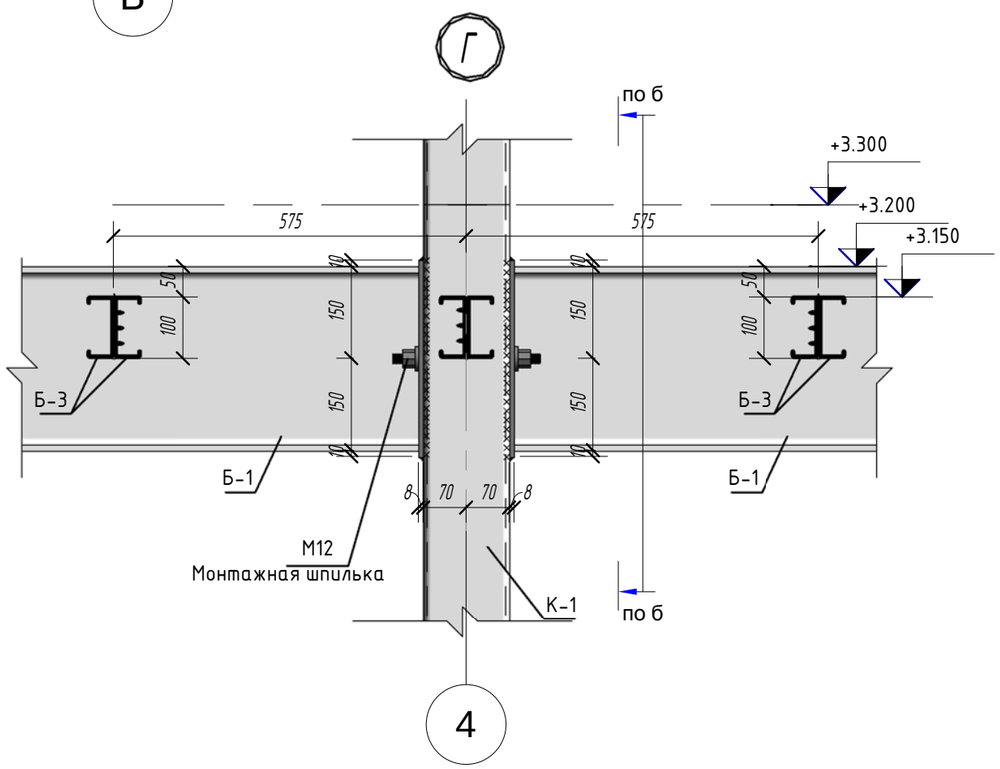












1. Данный лист смотреть совместно с листом 27
2. Монтажные шпильки после монтажа балок допускается срезать
3. Все монтажные швы выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродвми Э42А по ГОСТ 9467-75

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	28	

Узлы А, Б, В, Г

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

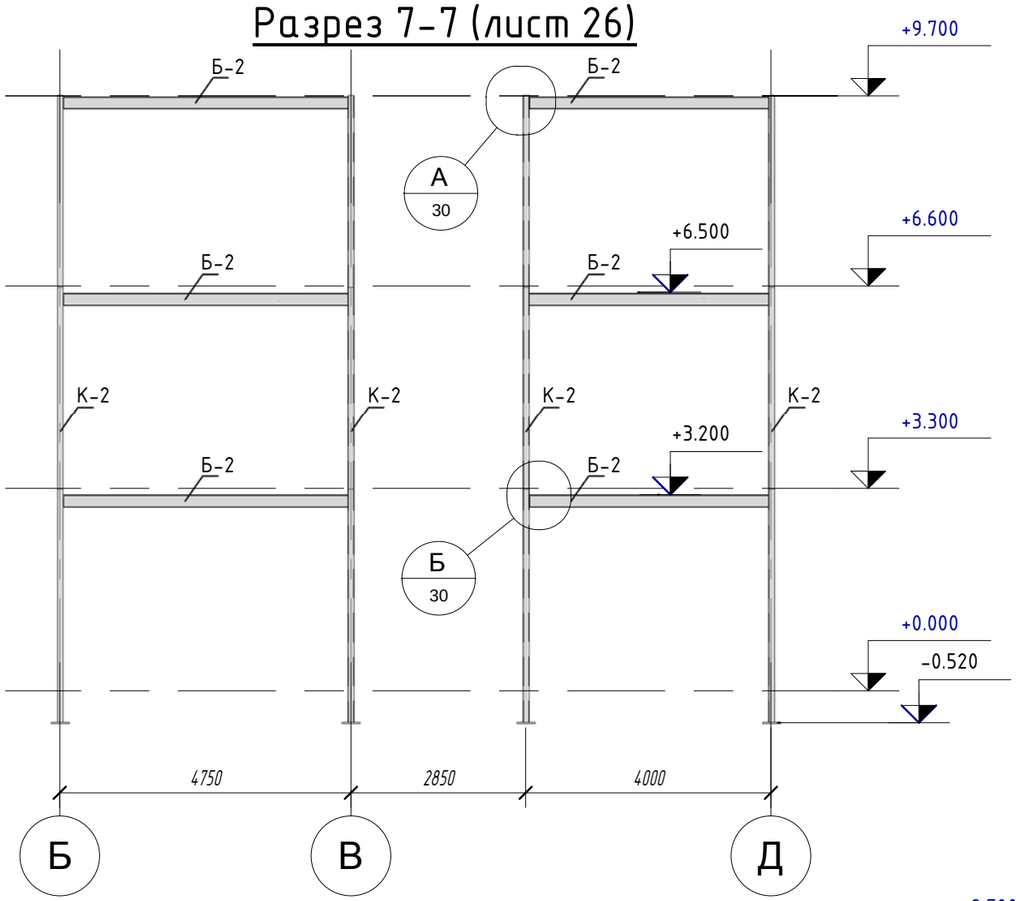
Инв. № подл.

19.10.2012 12:39:01

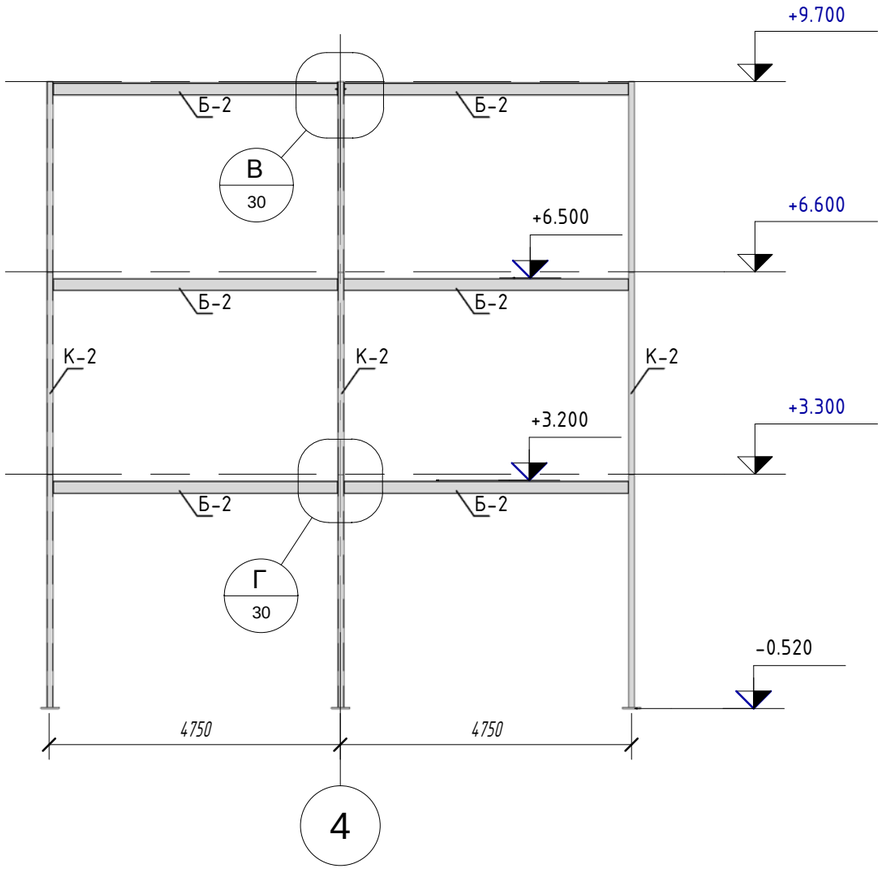
Копировал

Формат

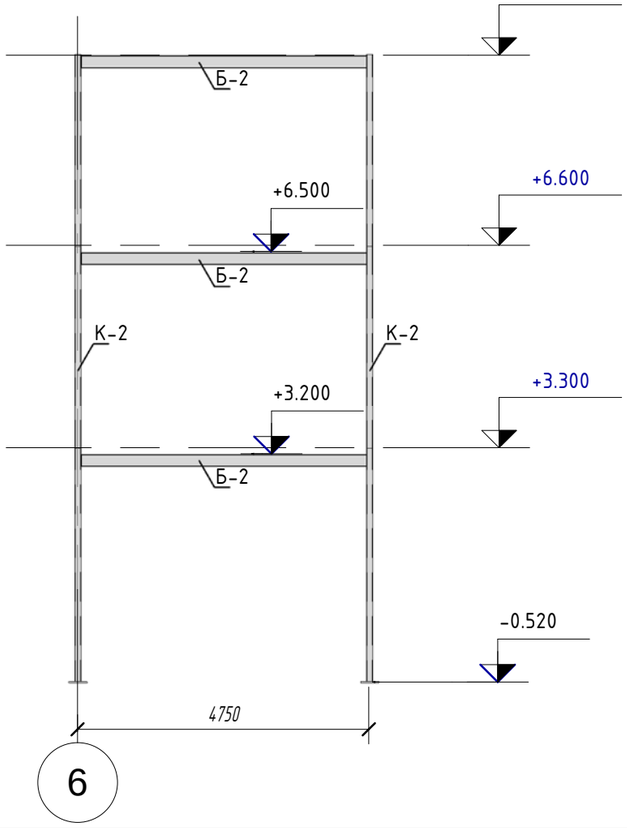
Разрез 7-7 (лист 26)



Разрез 8-8



Разрез 9-9



1. Данный лист смотреть совместно с листами 25, 26, 30

						25.04.2012-КМ -		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Начальник					08.12		Стадия	Лист	Листов
ГАП		Загитова			08.12		Р	29	
ГИП					08.12				
Разработал		Пижурин			08.12	Разрез 7-7, 8-8, 9-9	ТОВ "Будпроектрішення"		
Проверил		Слесаренко			08.12				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

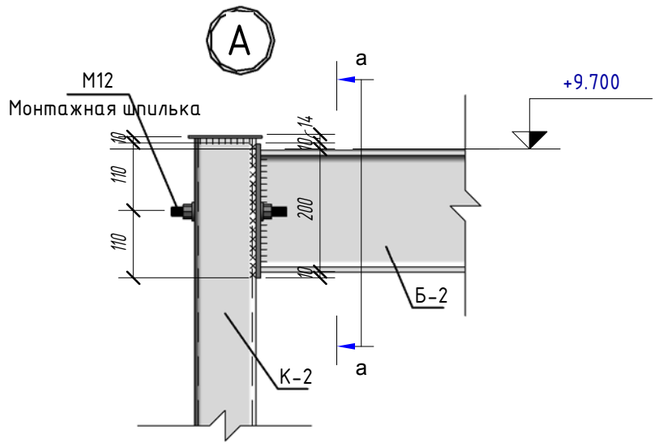
Инв. № подл.

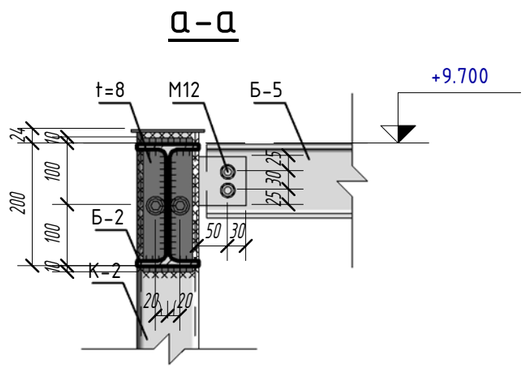
19.10.2012 12:42:36

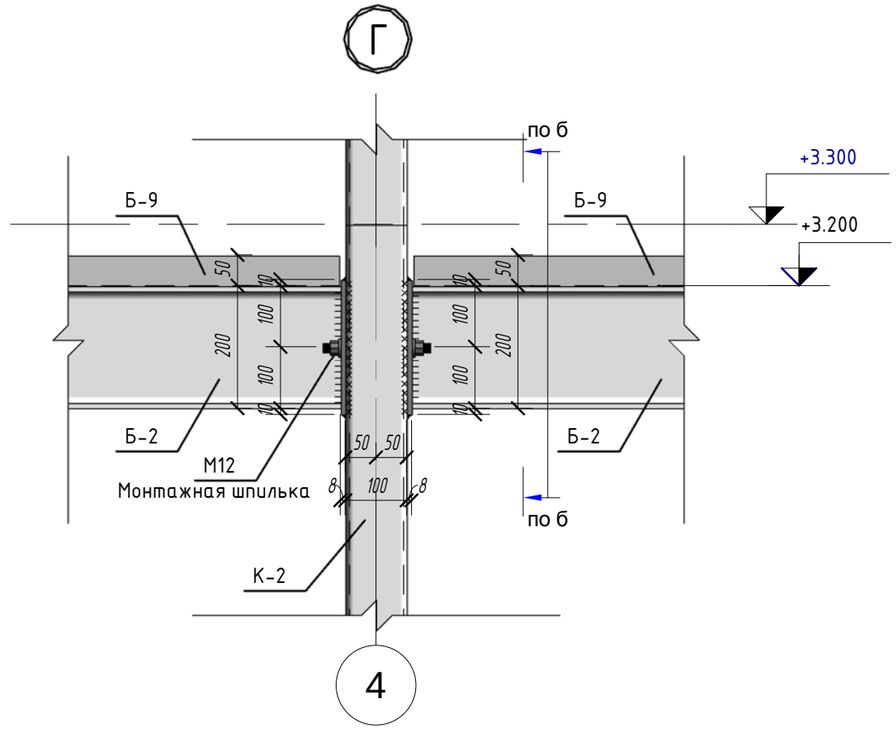
Копировал

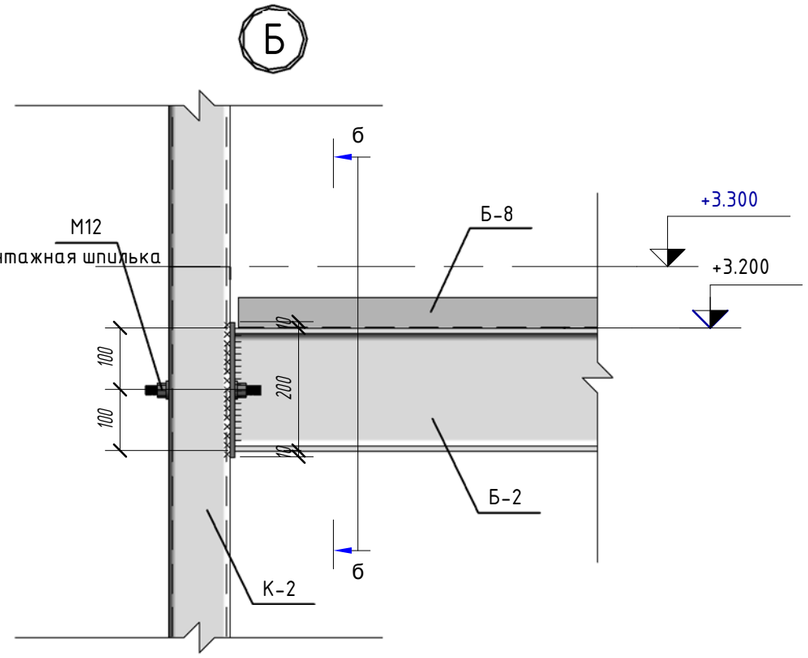
Формат

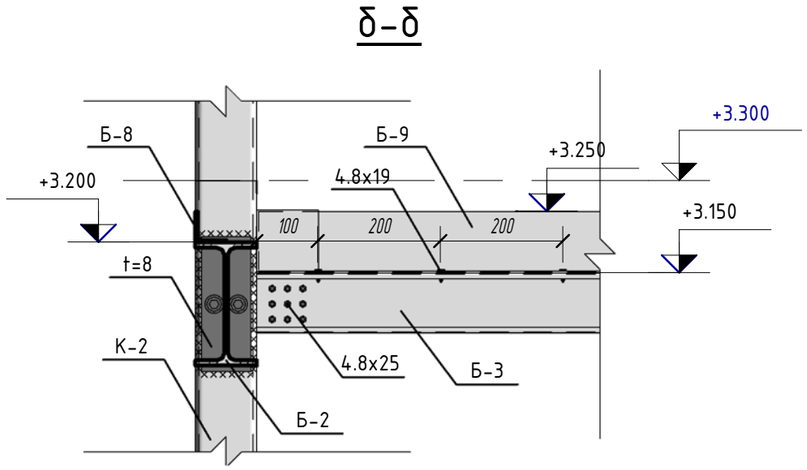
H:\KDW\CANTOOL\DWG\Customized\Жилищный городок (проект).rvt

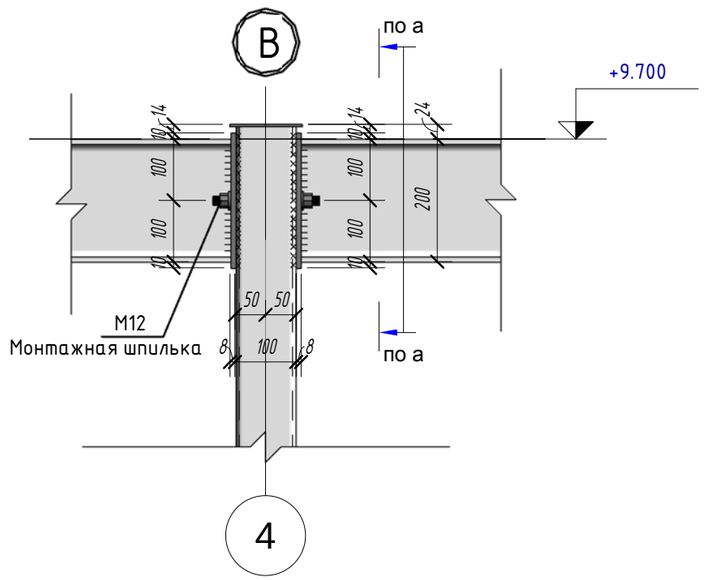












1. Данный лист смотреть совместно с листом 29
2. Монтажные шпильки после монтажа балок допускается срезать
3. Все монтажные швы выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродвми Э42А по ГОСТ 9467-75

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пихурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	30	

Узлы А, Б, В, Г

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

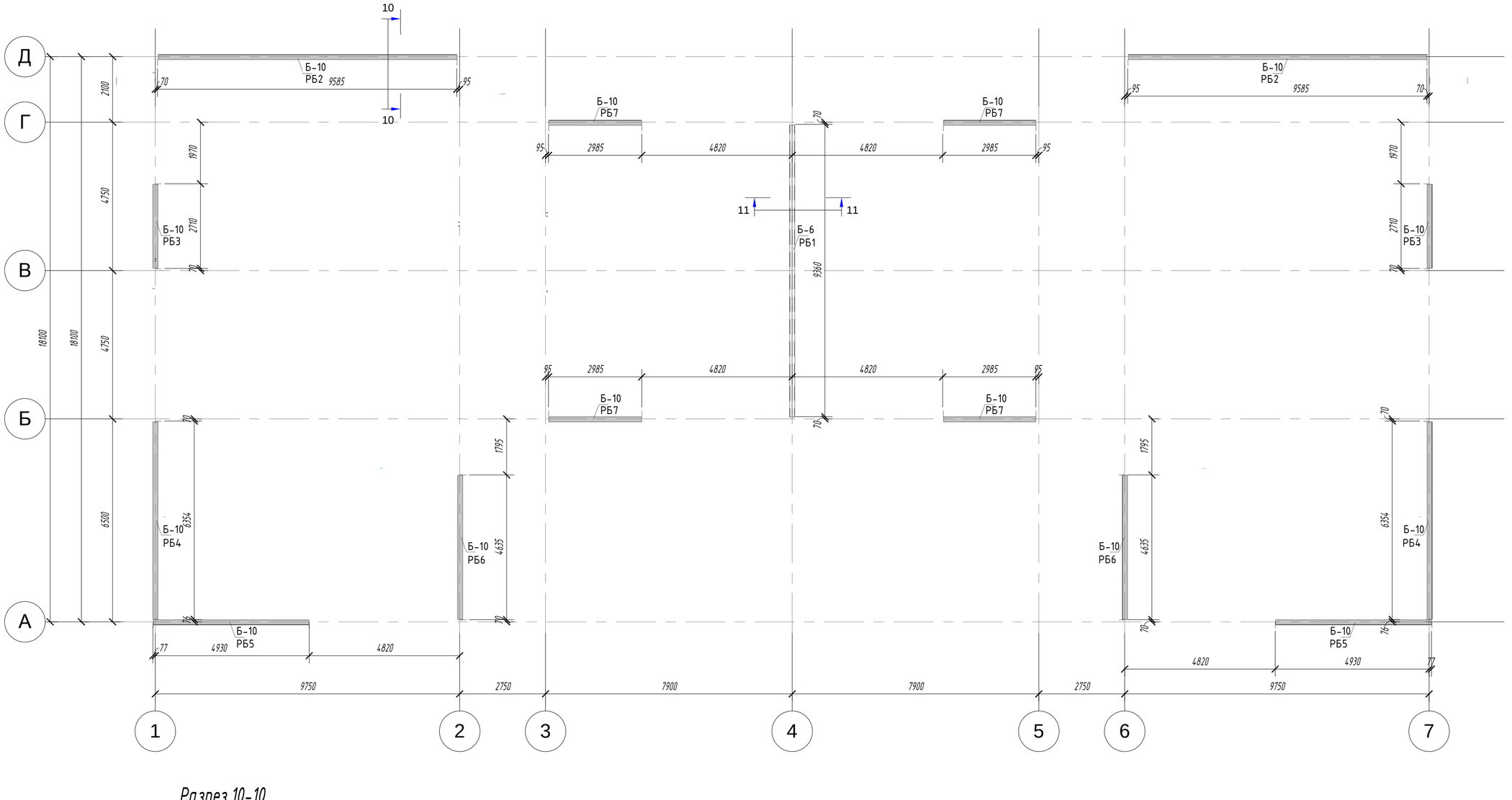
Инв. № подл.

19.10.2012 12:54:12

Копировал

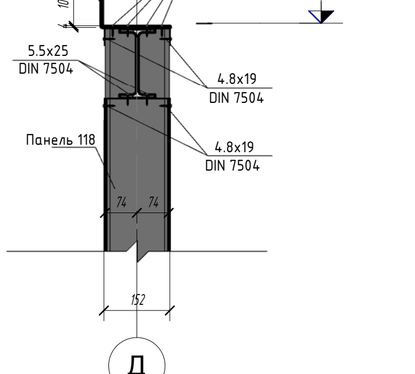
Формат

Схема расположения распределительных балок на отм. +3.200, +6.500

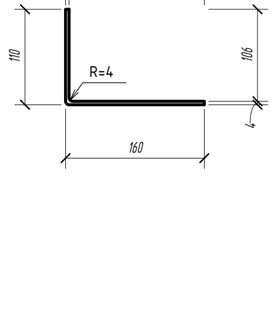


Разрез 10-10

Узел крепления распределительного уголка

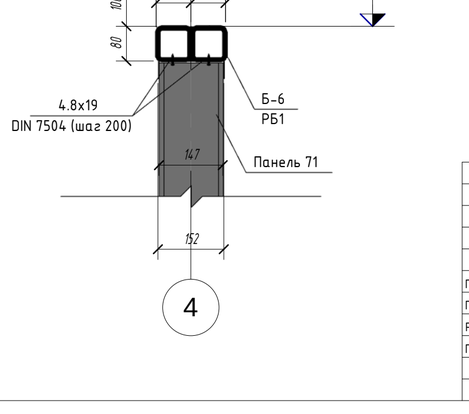


РБ2...РБ7



Разрез 11-11

Узел крепления распределительной балки



						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Загитова					Стадия: Р; Лист: 31; Листов:
ГИП							
Розробив		Пижурин					
Перевірив		Слесаренко				Схема распределительных балок на отм. +3.200, +6.500. Разрезы 10-10, 11-11	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

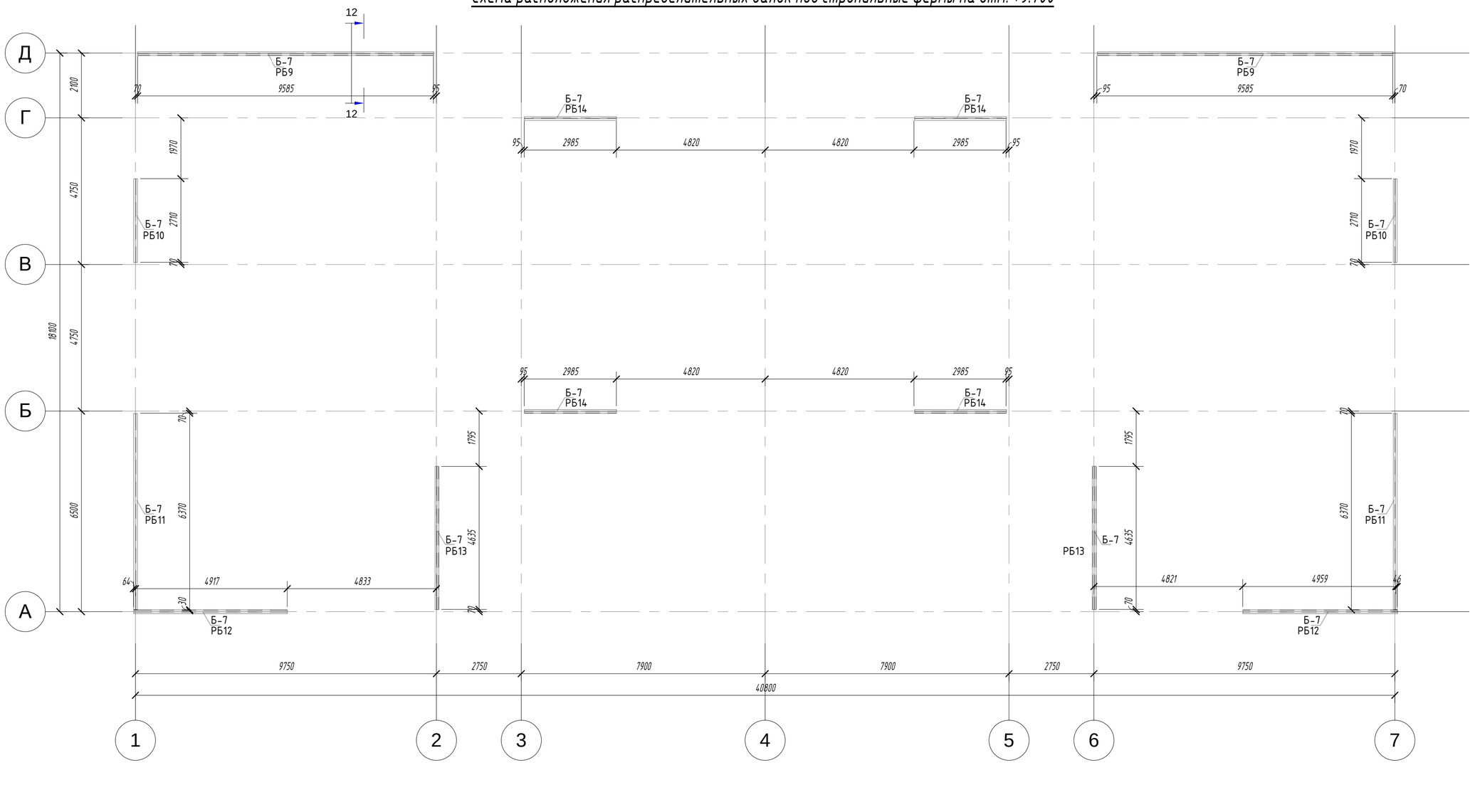
Инв. № подл.

19.10.2012 13:01:24

Копировал

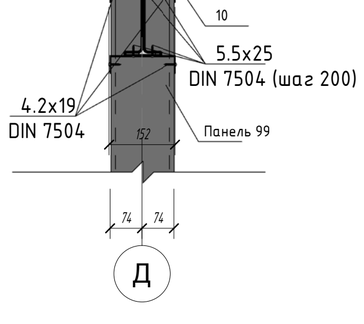
Формат

Схема расположения распределительных балок под стропильные фермы на отм. +9.700



Разрез 12-12

Крепление распределительной балки под стропильные фермы



						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Загитова					Стадия / Лист / Листов
ГИП							Р / 32 /
Розробив		Пижурин					
Перевірив		Слесаренко				Схема расположения распределительных балок на отм. +9.700, разрез 12-12	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

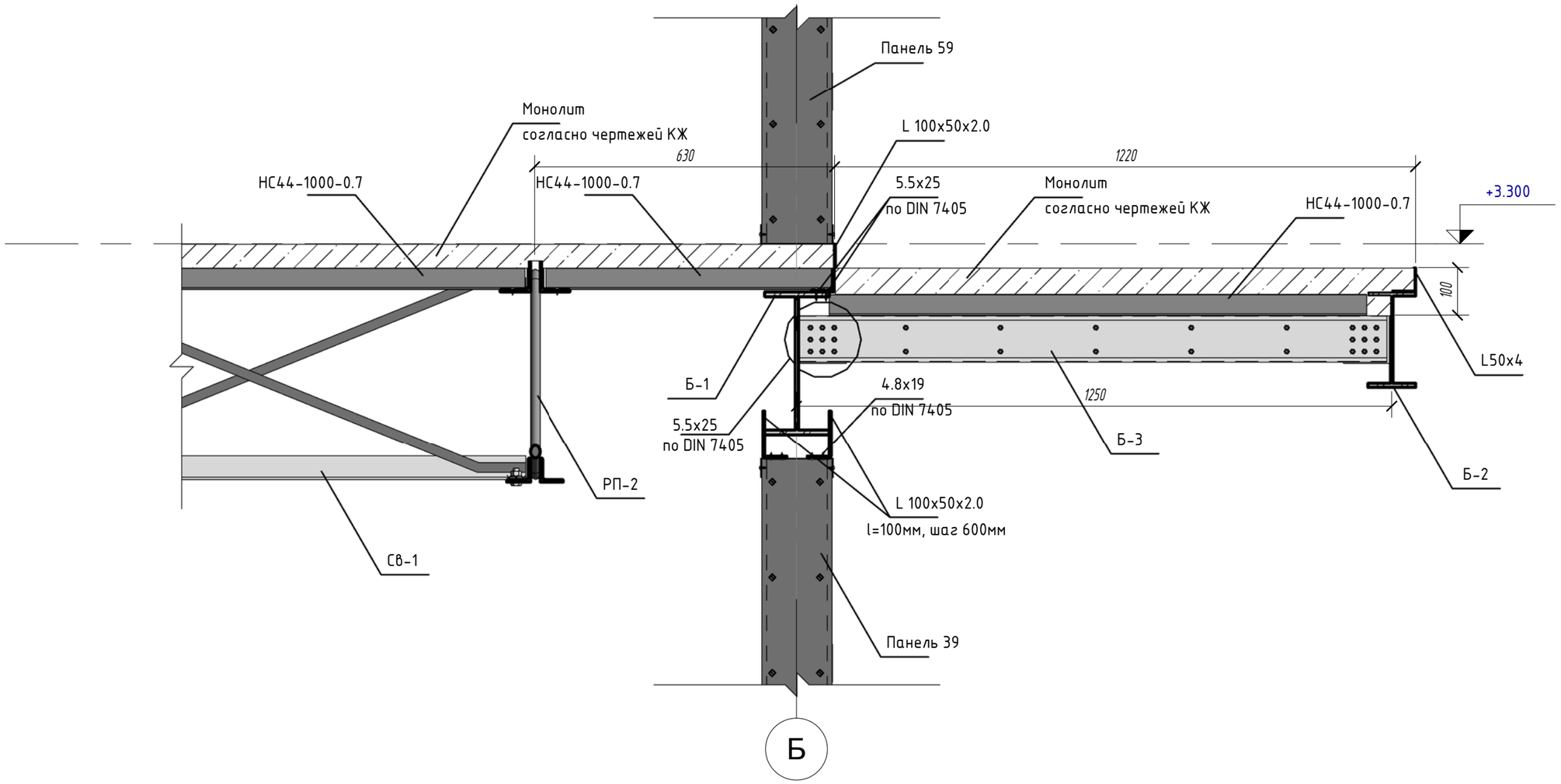
Инв. № подл.

19.10.2012 13:02:57

Копировал

Формат

Фрагмент 1 (лист 38)



1. Данный лист смотреть совместно с листами 38
2. Применить самосверлящие самонарезающие винты 4.8х19 (кроме оговореных)
3.Смотреть совместно чертежами марки КЖ

						25.04.2012-КМ -		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Начальник					08.12		Стадия	Лист	Листов
ГАП		Загитова			08.12		Р	33	
ГИП					08.12				
Разработал		Пижурин			08.12	Фрагмент 1	ТОВ "Будпроектрішення"		
Проверил		Слесаренко			08.12				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

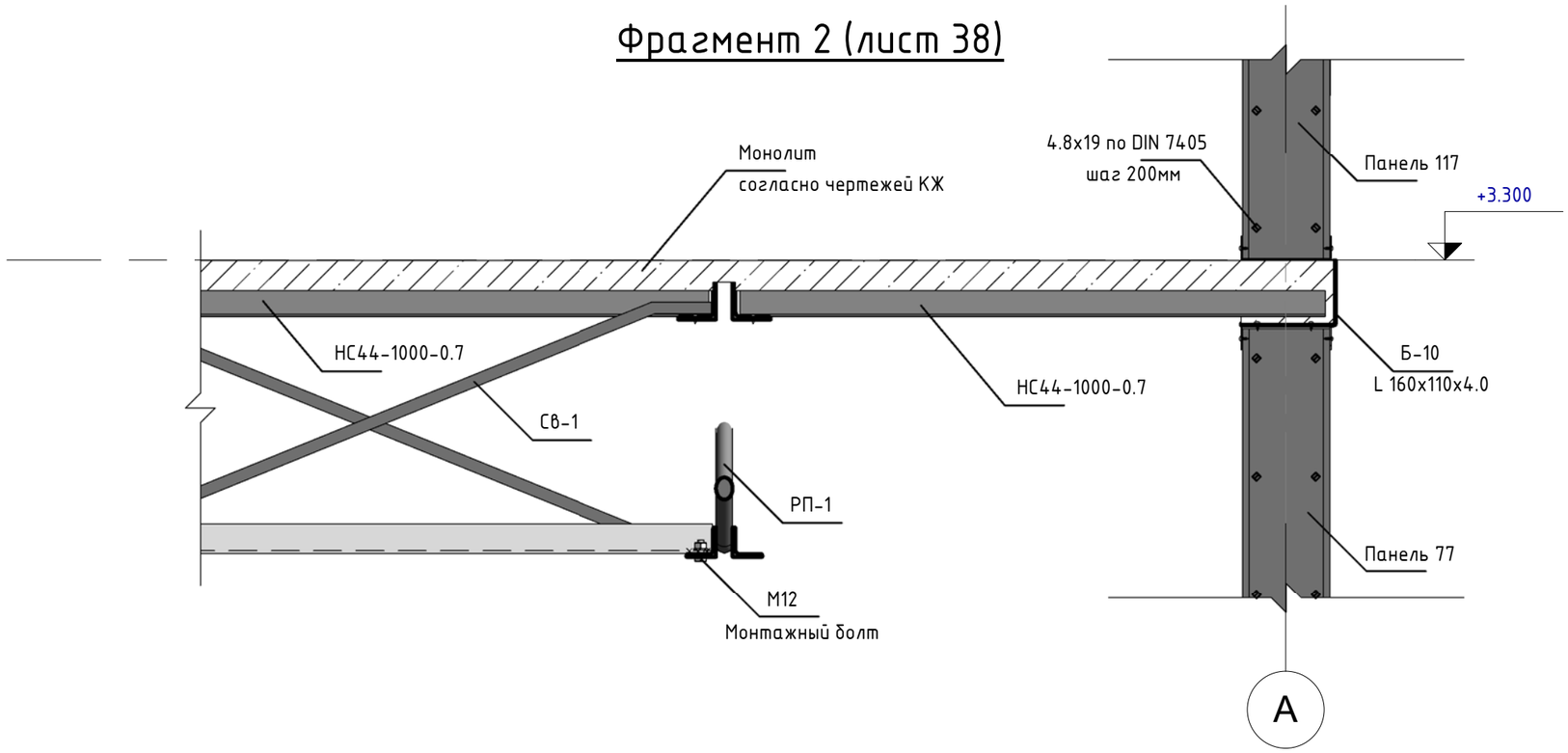
Инв. № подл.

19.10.2012 13:03:45

Копировал

Формат

Фрагмент 2 (лист 38)



1. Данный лист смотреть совместно с листами 38
2. Применить самосверлящие самонарезающие винты 4.8х19 (кроме оговореных)
3.Смотреть совместно чертежами марки КЖ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	34	

Фрагмент 2

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

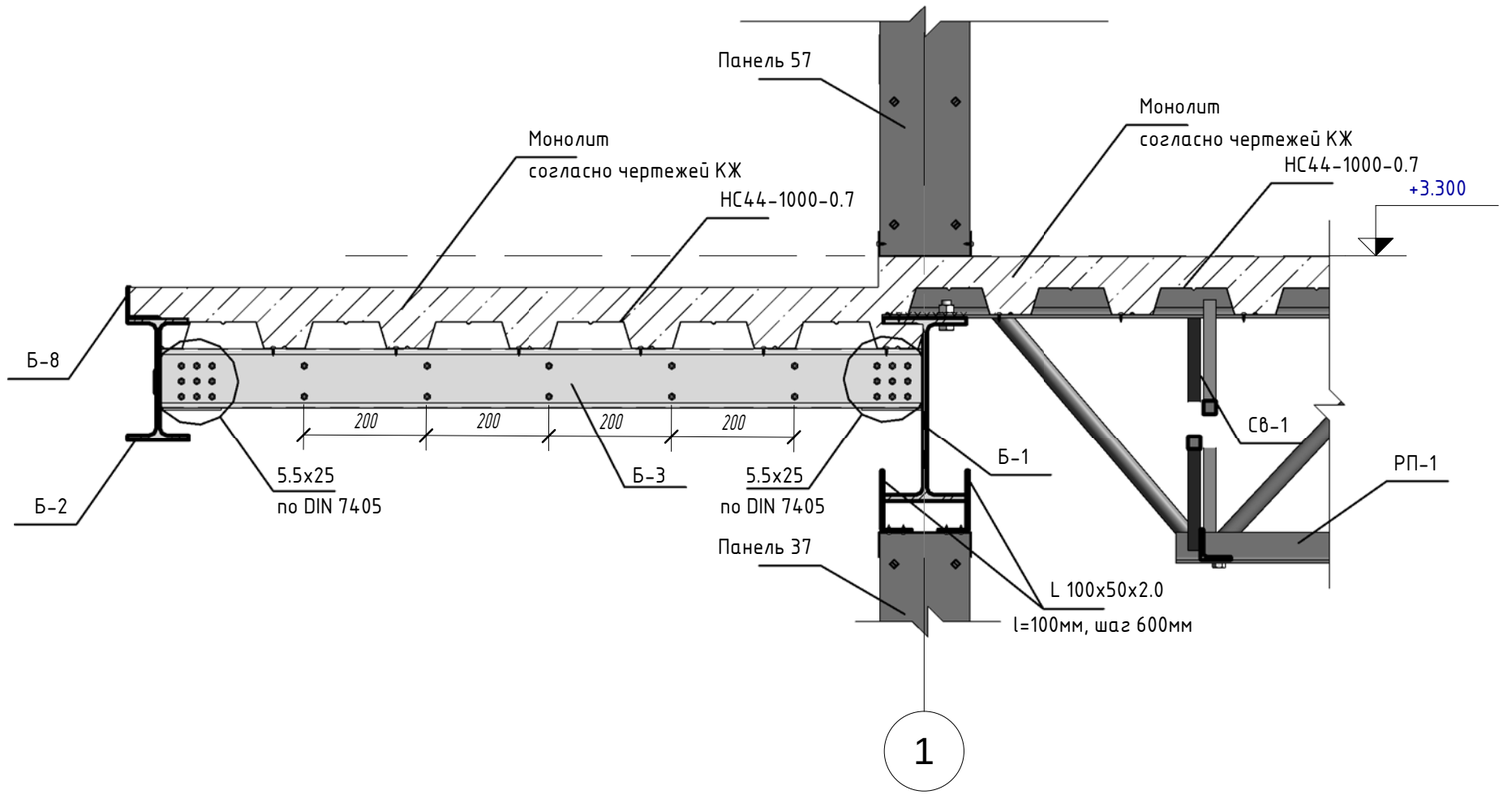
Инв. № подл.

19.10.2012 13:04:28

Копировал

Формат

Фрагмент 3 (лист 38)



1. Данный лист смотреть совместно с листами 38
2. Применить самосверлящие самонарезающие винты 4.8х19 (кроме оговореных)
3.Смотреть совместно чертежами марки КЖ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ -			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
Начальник					08.12		Стадия	Лист	Листов
ГАП		Загитова			08.12		Р	35	
ГИП					08.12				
Разработал		Пижурин			08.12				
Проверил		Слесаренко			08.12	Фрагмент 3	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

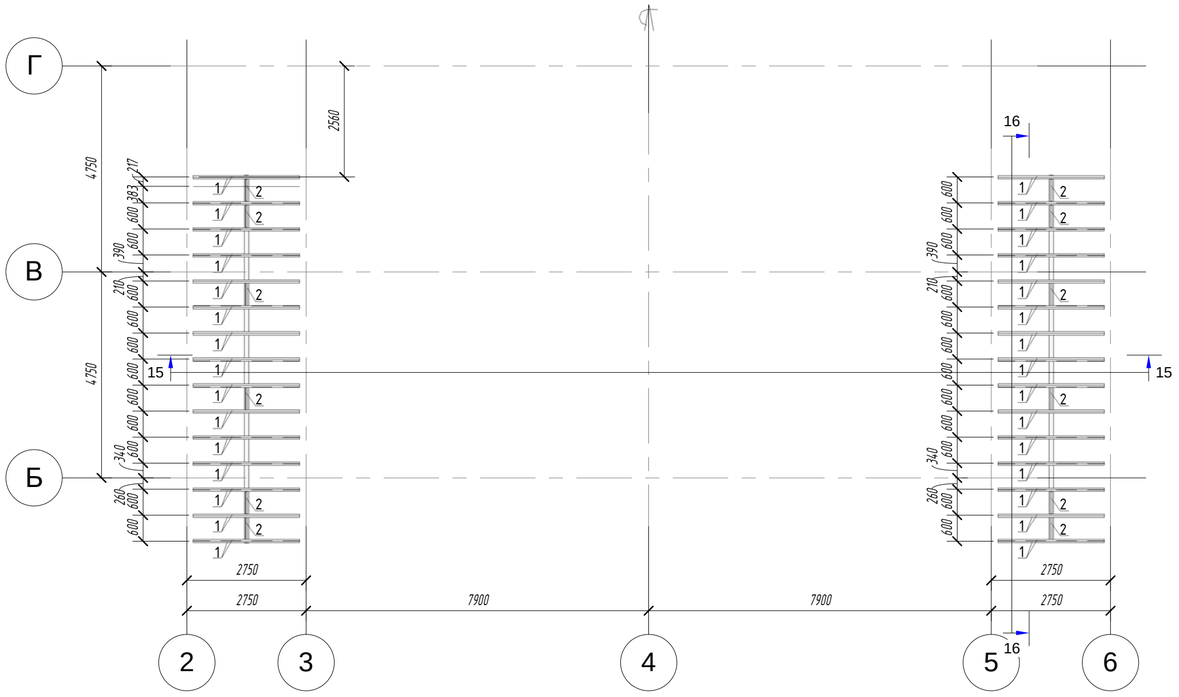
Инв. № подл.

19.10.2012 13:05:05

Копировал

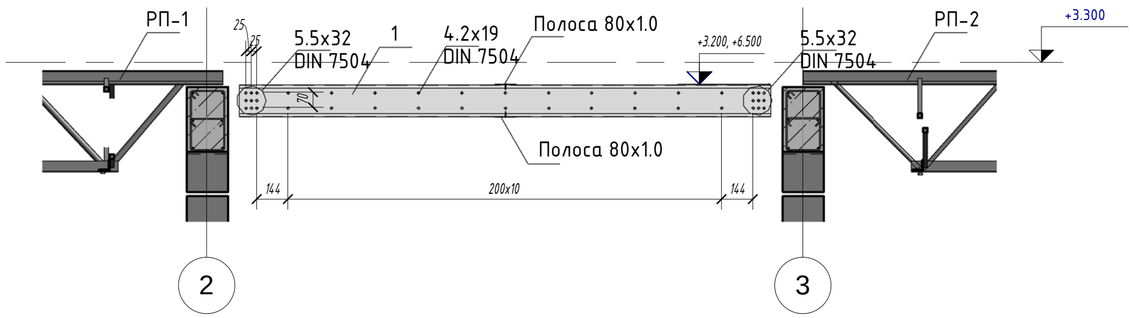
Формат

Схема расположения балок перекрытия корридоров лестничных шахт на отм. +3.200, +6.500 (М1:100)

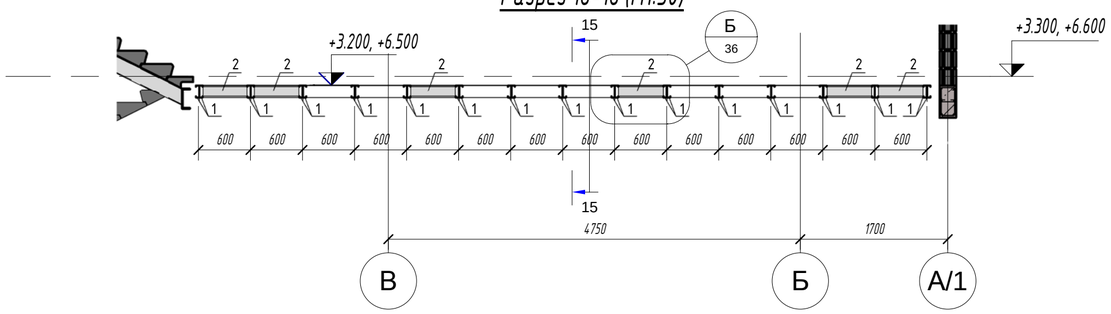


В

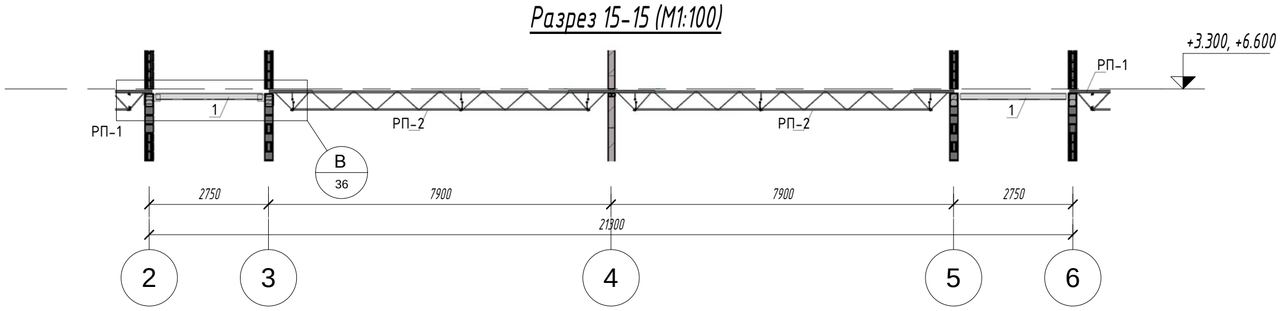
Крепление балок перекрытия корридора лестничных шахт

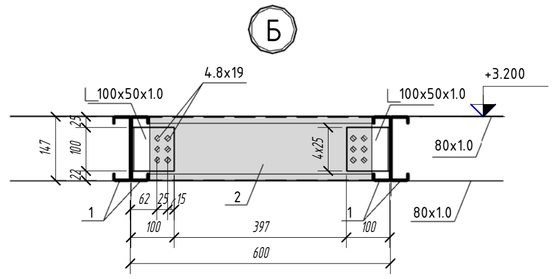


Разрез 16-16 (М1:50)



Разрез 15-15 (М1:100)





1. Для соединения холодногнутых оцинкованых профилей применить самосверлящие самонарезные винты 5.5x25 (кроме оговореных)
2. Поз.1 – балка Б-4 (ПС 150-1.5)
3. Поз.2 – блок из профиля ПС 150-1.0

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Загитова					Стадия: Р; Лист: 36; Листов:
ГИП							
Розробив		Пижурин					
Перевірив		Слесаренко				Схема расположения балок перекрытия корридоров лесничных шахт на отм. +3.200, +6.500, разрезы 15-15, 16-16	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

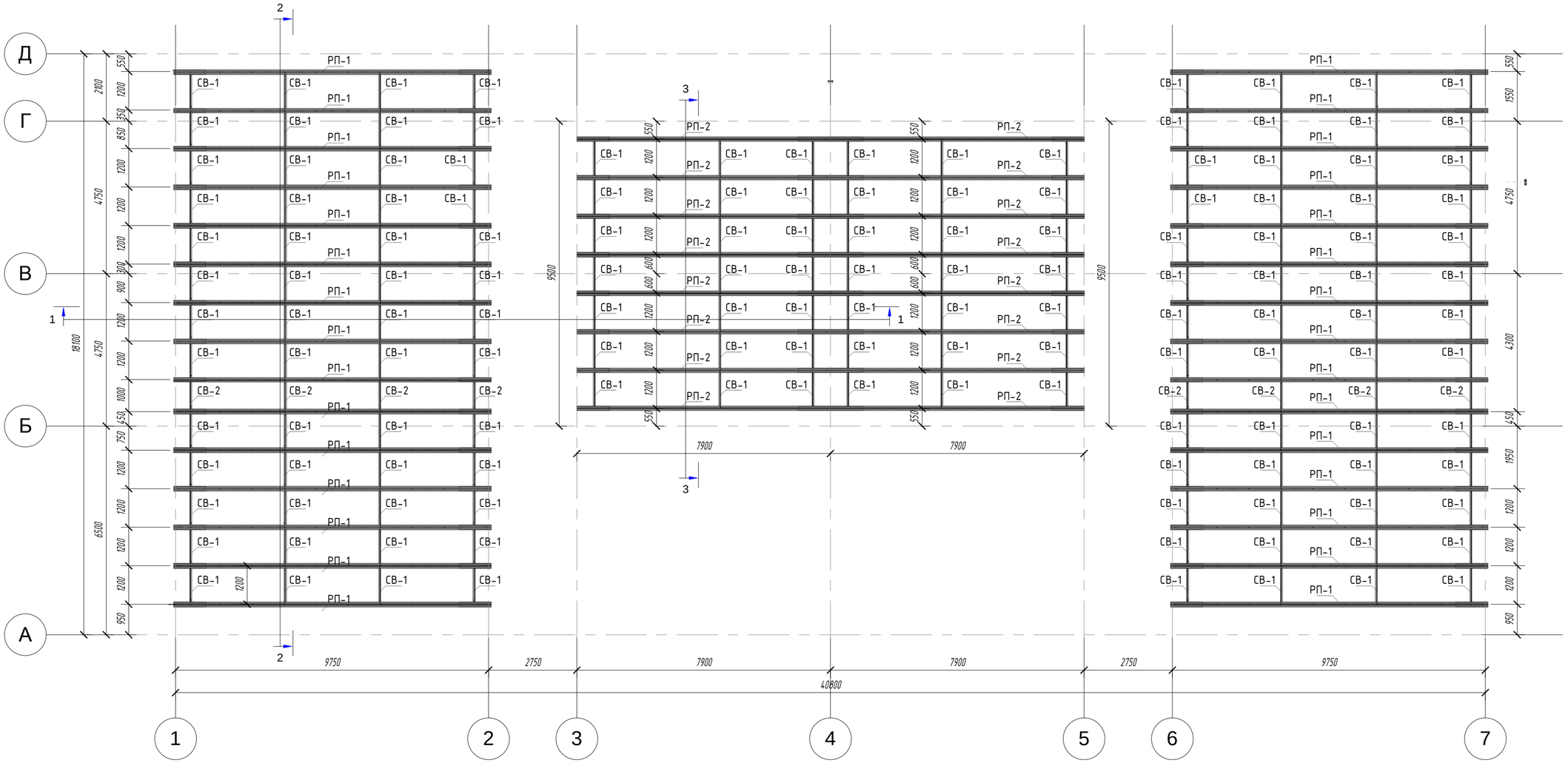
19.10.2012 13:06:45

Копировал

Формат

НТ-ООВ-САП-ГОЛМЕНТ\Сагітова\Загитова шаговичный городок (проект).rvt

Схема расположения решетчатых прогонов РП-1 и РП-2 на отм. +3.200, +6.500



						25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	37	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Схема расположения решетчатых прогонов РП-1 и РП-2 на отм. +3.200, +6.500	ТОВ "Будпроектрішення"	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

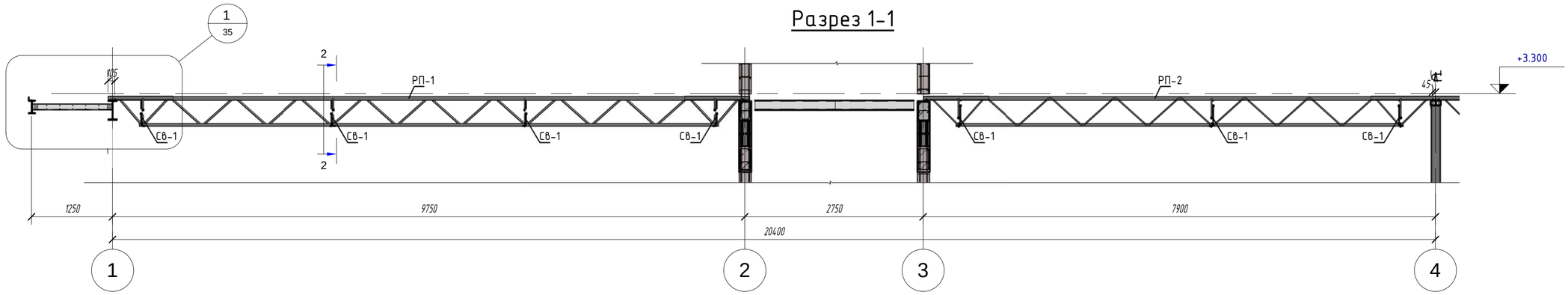
Инв. № подл.

Копировал

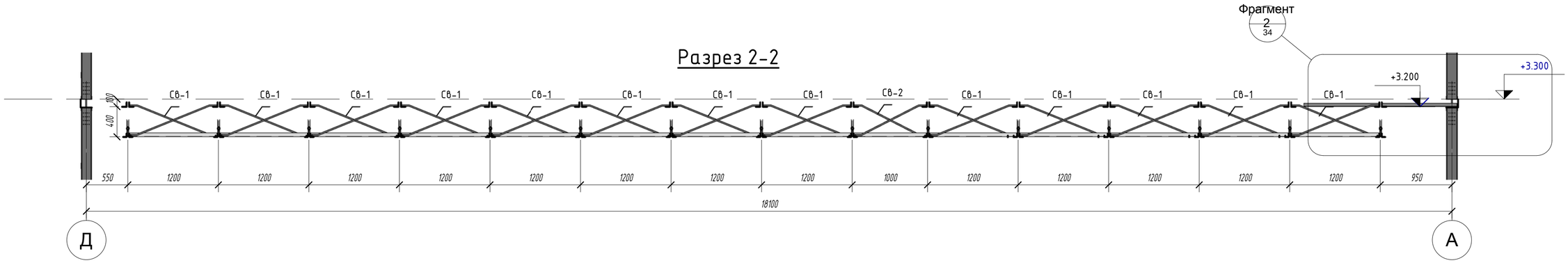
Формат

19.10.2012 13:08:23

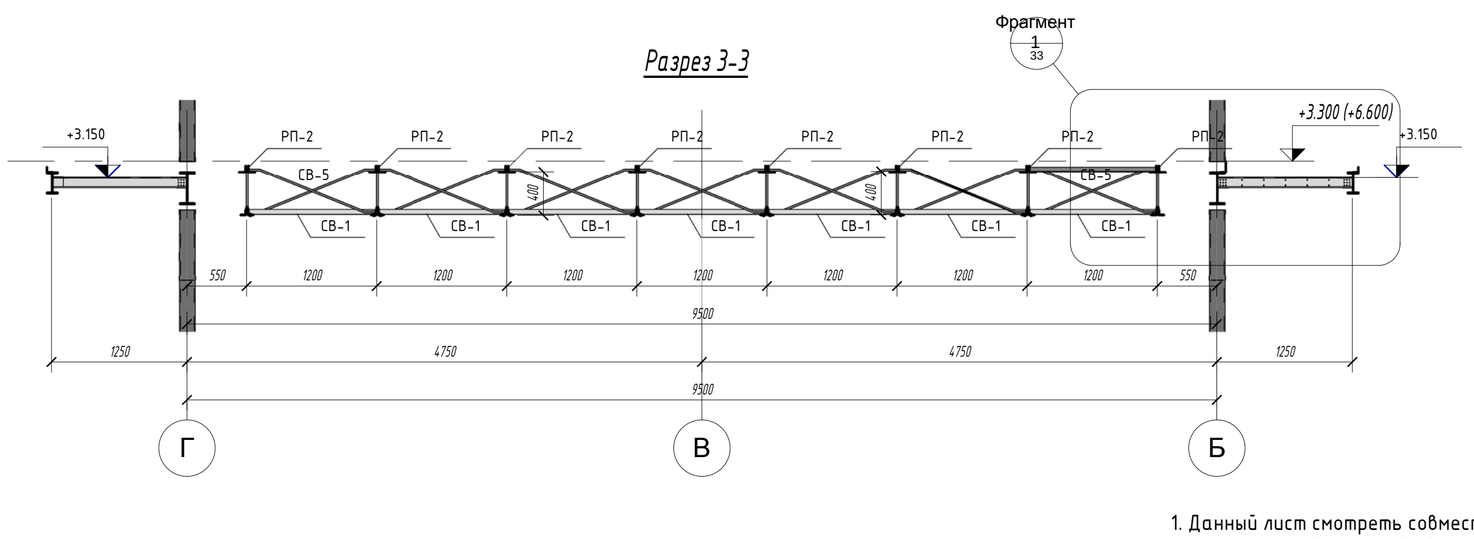
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



1. Данный лист смотреть совместно с листами 33, 34, 35, 37, 39
2. Монтажные сварные швы выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А по ГОСТ 9467-75
3. Монтажные болтовые соединения выполнить болтами М12, кроме оговореных

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	38	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Разрезы по фермам перекрытия 1-1, 2-2, 3-3	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

19.10.2012 13:09:31

Копировал

Формат

Схема усилий в стержнях решетчатых прогонов РП-1, т. Сечения стержней.

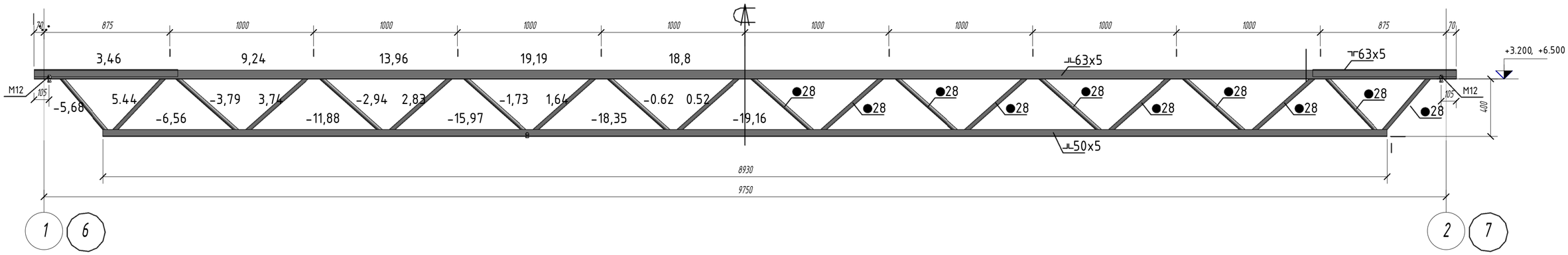
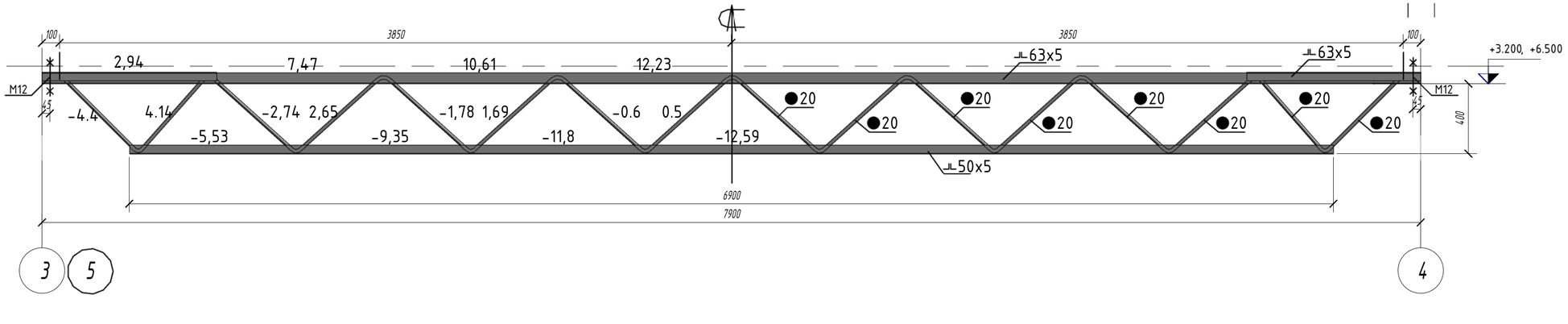


Схема усилий в решетчатых прогонах РП-2, т. Сечения стержней



1. Требуется изготовить решетчатых прогонов (РП-1) - 90 (девяносто) шт.
2. Требуется изготовить решетчатых прогонов (РП-2) - 48 (сорок восемь) шт.

						25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх військ МВС Украіни. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	39	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Решетчатые прогоны РП-1, РП-2	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

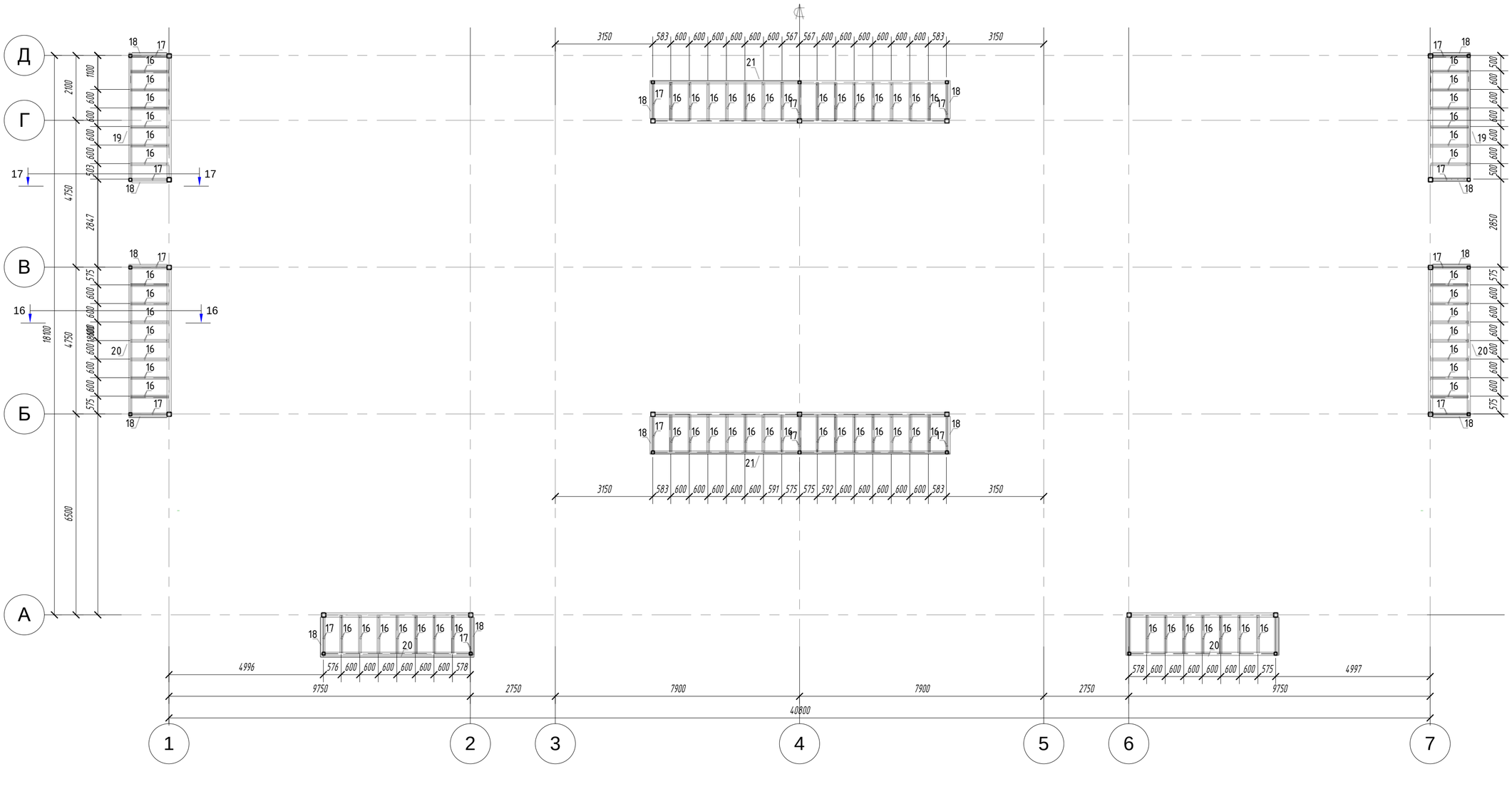
Инв. № подл.

Копировал

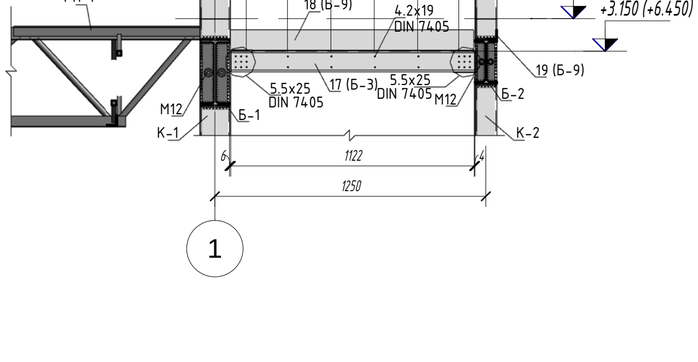
Формат

АВТОМАТИЗОВАНО ВИГОТОВЛЕНО ТОВ "ЛІРА САПР" (ЛІЦЕНЗІЯ ЗАЙВЕЛЬНИЙ ПОРОДІЛ (ПРОЕКТУВАННЯ))

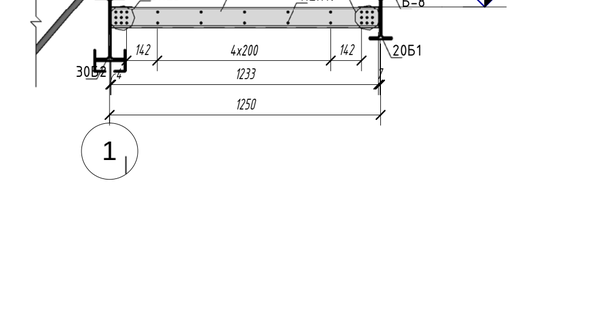
Схема расположения балок перекрытия балконов на отм. +3.150, +6.450



Разрез 17-17 (М1:20)



Разрез 16-16 (М1:20)



1. Данный лист смотреть совместно с листом 30
2. Для соединения холодногнутых оцинкованых профилей применить самосверлящие самонарезающие винты 5.5х25 (кроме оговореных)
3. Поз.18 – уголок L100х6 (Б-9)
4. Поз.17, поз.18 – ПС-100-1.2 (расположен спинка к спинке)
5. Поз.20 – уголок 50х5 (Б-8)

						25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	40	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко							
						Схема расположения балок перекрытия балконов на отм. +3.150, +6.450	ТОВ "Будпроектрішення"	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

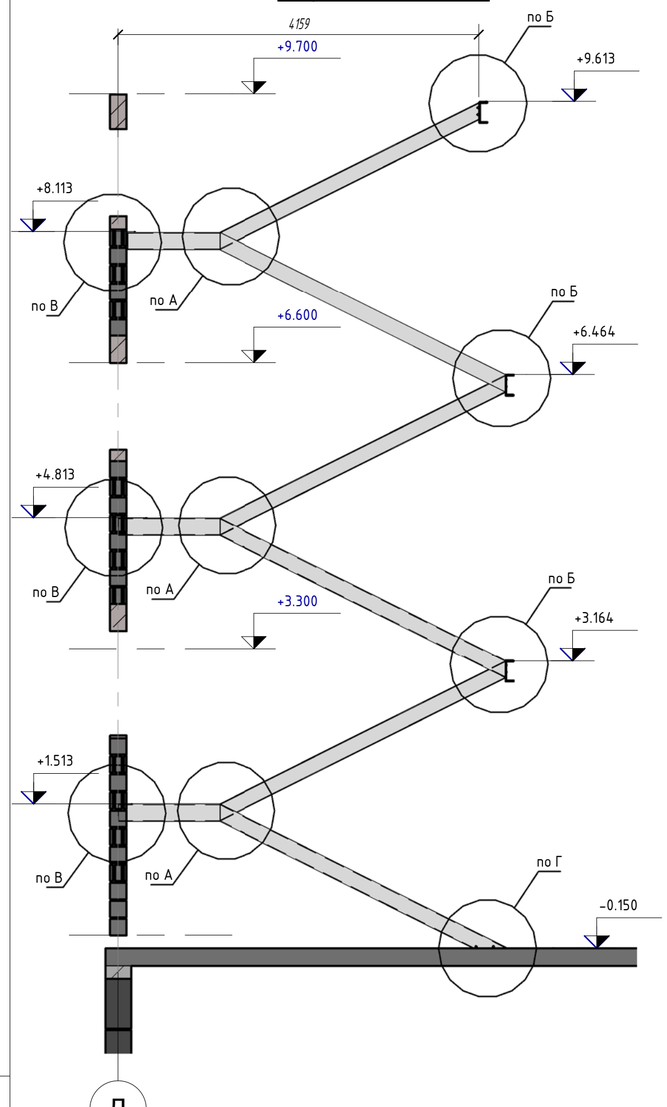
Инв. № подл.

19.10.2012 13:29:58

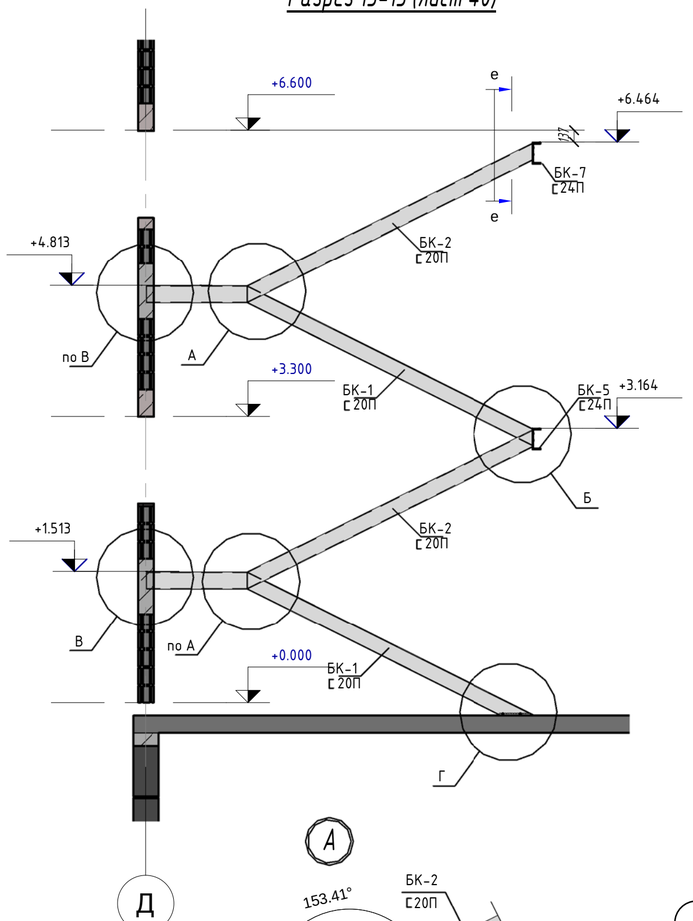
Копировал

Формат

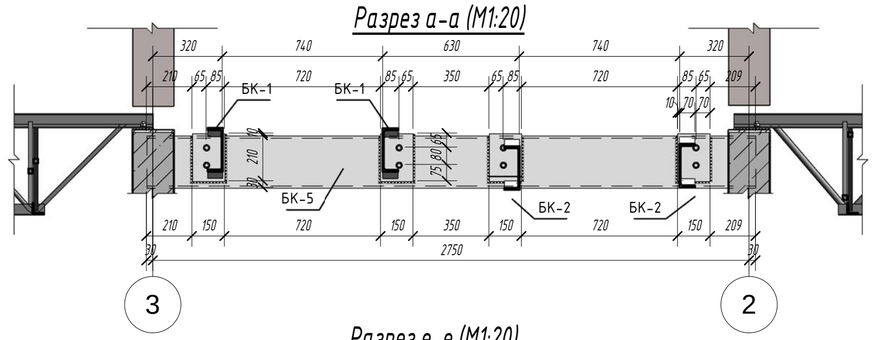
Разрез 14-14 (лист 40)



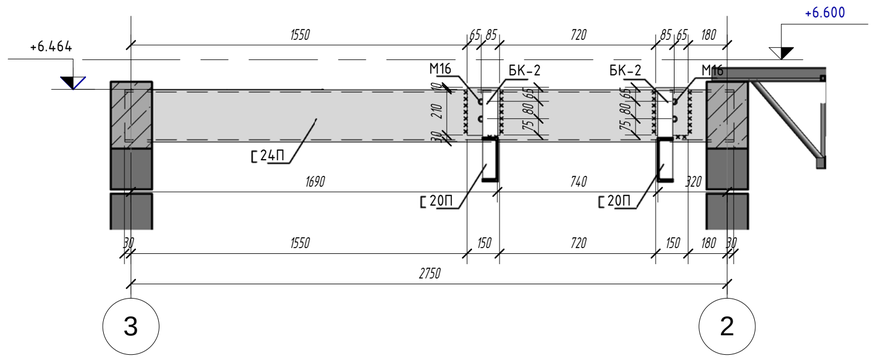
Разрез 13-13 (лист 40)

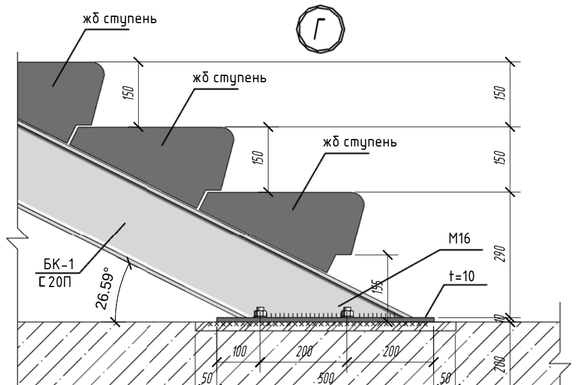


Разрез а-а (М1:20)

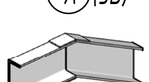


Разрез е-е (М1:20)

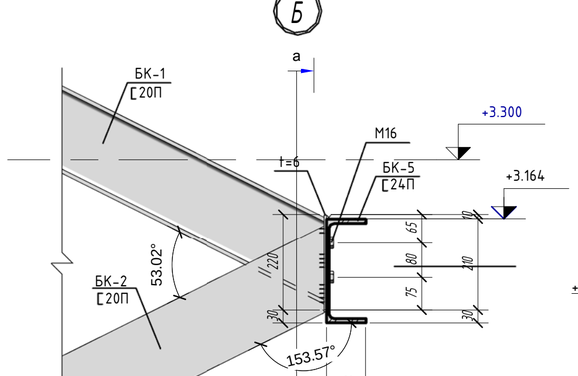




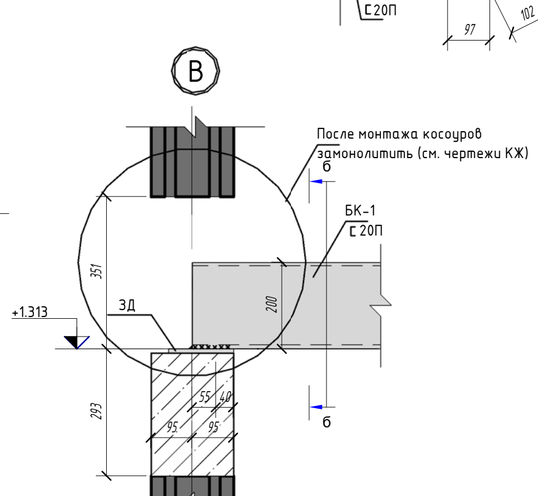
А (3D)



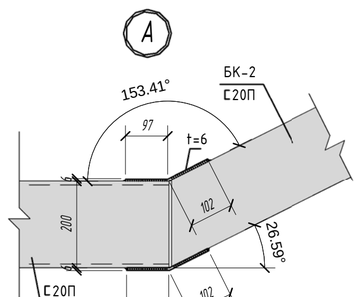
Б



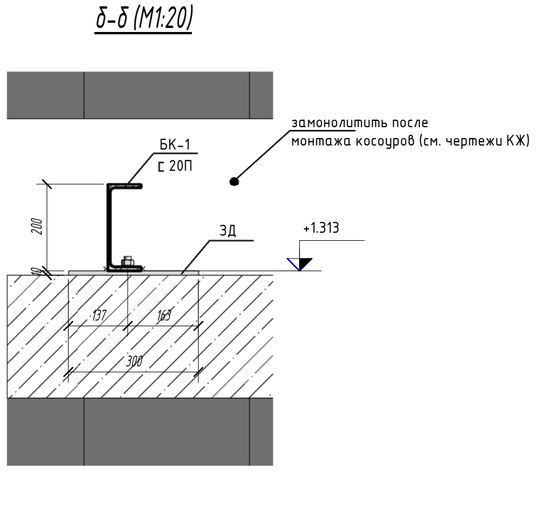
В



А



б-б (М1:20)



1. Данный лист смотреть совместно с листом 40
2. Все монтажные швы выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А по ГОСТ 9467-75

Смотреть совместно с чертежами КЖ

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Загитова					Стадия: Р; Лист: 42; Листов:
ГИП							
Розробив		Пижурин					
Перевірив		Слесаренко				Лестничная клетка ЛШ-1, ЛШ-2, разрезы 13-13, 14-14	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

19.10.2012 13:45:13

Копировал

Формат

Общие указания по сборке и монтажу панелей ЛСТК

1. Монтаж каркаса здания начинается с разбивки мест расположения панелей ЛСТК на отм. 0.000 согласно схеме на листе.
2. Несущие стеновые панели монтировать к фундаменту через 2 слоя гидроизоляции. Панели к фундаменту крепить через кронштейн, анкерными болтами М16, с заглублением в фундамент минимум на 300мм. с максимальным шагом 2400мм (см. лист 44 "Расположение анкерных болтов"). Дополнительно крепить несущие панели дюбелями М10, длинной 100мм с шагом не более 1200мм. Узел установки анкерного болта см. на листе 43, узел 5, крепление дюбеля см. на листе 43, узел 6. Все анкера и шпильки ЗАКОНТРОГАИТЬ!!!
3. Резка профилей и сборка панелей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов типа: гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, шуруповерты и т.д. Применять автогенную резку и сварку не допускается.
4. Стечные профиля крепить к направляющим самосверлящими самонарезающими винтами 4.8х19 (кроме оговореных) по одному в каждой полке стоечного профиля и по два самонарезающих винта в углах панели (см. узел 1, лист 43).
5. Стоечные профиля крепить между собой при расположении "спинка к спинке" по два самосверлящих самонарезающих винта 4.8х19 к стенкам профиля (см. узел 2, лист 43) с шагом 200мм.
6. При расположении профилей "друг за другом" или "в коробочку" крепить стойки через пластину 80х2.0 (для панелей первого этажа), 80х1.5 (для панелей второго и третьего этажей) ширина полосы регулируется по месту в зависимости от колличества стоечных профилей.
по два самонарезающих винта 4.8х19 по одному в каждую стойку через пластину пластину, пластину установить с наружной и внутренней стороны панели, шаг пластин 300мм. (см. узел 3, лист 43).
7. В несущих панелях установить блоки из С-профиля согласно чертежам панелей (см. узел4, лист 43). Крепить блоки к стоечным профилям через уголок 50х100х1.2, длинна уголка 100мм.
8. В уровне блоков (с наружной и внутренней сторон) стянуть панель полосой 80х1.5, через самонарезающие винты 4.8х19 (см. узел 4, лист 43), в крайних стойка установить по два самонареза-ющих винта с каждой сторны с наружней и внутренней стороны панели.
9. При образовании профилями сечения "друг за другом" или "в коробочку", утеплитель заложить при сборке панелей.
10. Зазор между поверхностью присоединяемого элемента и прес-шайбой самонарезающего винта не допускается.
11. Завинчивание саморезов производится только после обжатия соединяемых граней профилей с помощью специальных струбцин. Минимальный крутящий момент устанавливаемый на шуруповерте в зависимости от диаметра винта и принимается от 4.5 до 14Нм, для винтов диметром от 4.2 до 6.3мм. Самонарезающий винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выступать за внутреннюю грань скрепляемого пакета не менее чем на два шага винтовой резьбы.
12. При соединении элементов разной толщины, винт устанавливать головкой со стороны более тонкого элемента.
13. В процессе изготовления конструкций из холодногнутых тонкостенных оцинкованых профилей необходимо осуществлять в три уровня контроля качества:
Рабочий контроль в процессе сборки включает:
- проверку количества установленных саморезов в соответствии с проектом;
- подбор вращающего момента на шуруповертах для установки самореза без зазора;
- визуальный контроль соединений для выявления брака при установке винтов;
- разметку мест расположения саморезов с помощью маркера ил мягкого карандаша.

Контроль сборки мастером включает:
- проверку паспорта или сертификата на самосверлящие винты на их соответствие требованиям проекта;
- контроль процесса разметки;
- оформление паспорта изделия на особо ответственные узлы конструкций после окончания сборки;

Контроль ОТК включает:
- визуальный контроль соответствия конструкции проекту;
- контроль качества установки и количества всех самосверлящих винтов в каждом расчетном соединении;
- контроль линейных и угловых размеров конструкции;
- выборочный контроль завинченности саморезов с помощью ручной тарированной отвертки;
- выборочный контроль дефектов профилей (вмятин, надрывов, нарушений защитного покрытия и др.).

14. Горизонтальные связи из полосы 80х1,0 установить при сборке панелей ЛСТК с наружной и внутренней стороны панелей. Крестовые связи из полосы 80х1,0 установить после монтажа всего каркаса ЛСТК. При монтаже каркаса вместо постоянной полосы, использовать временные крестовые связи, допускается использовать С- или П-профиль.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Удалять. вырезать элементы конструкций, изгибать, перерезать, вырезать отверстия (кроме оговореных на узлах) или другим способом ослаблять конструкцию.
Не допускается провисания полосы после монтажа конструкции.
Отклонение стоек панелей ЛСТК от вертикальной оси не допускается.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГАП		Загитова			
ГИП					
Розробив		Пижурин			
Перевірив		Слесаренко			

25.04.2012-КМ

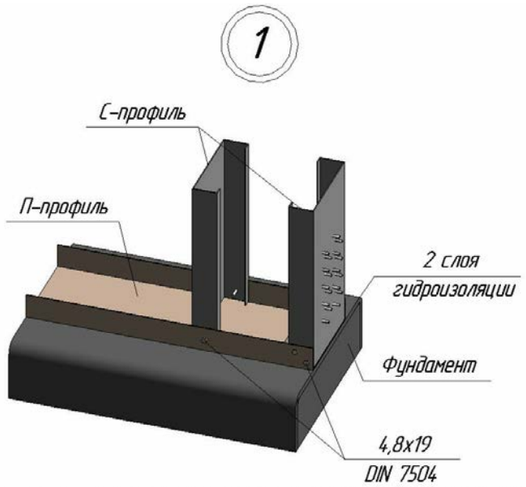
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	43	

Общие указания по сборке и монтажу конструкций из холодногнутых оцинкованых профилей

ТОВ "Будпроектрішення"

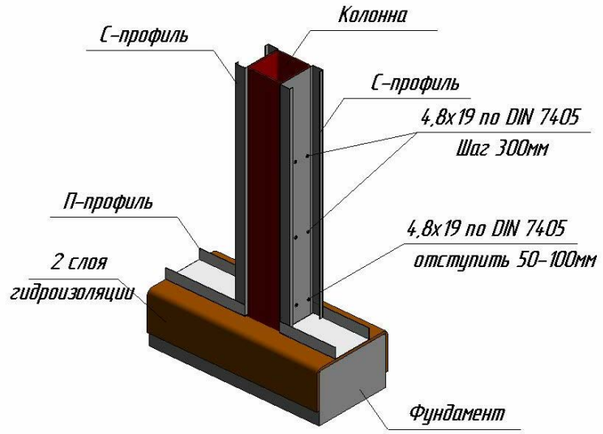
H:\ОВС\КАПЛОМЕНТ\Сапіонені зміВажний продаж (проект).vt

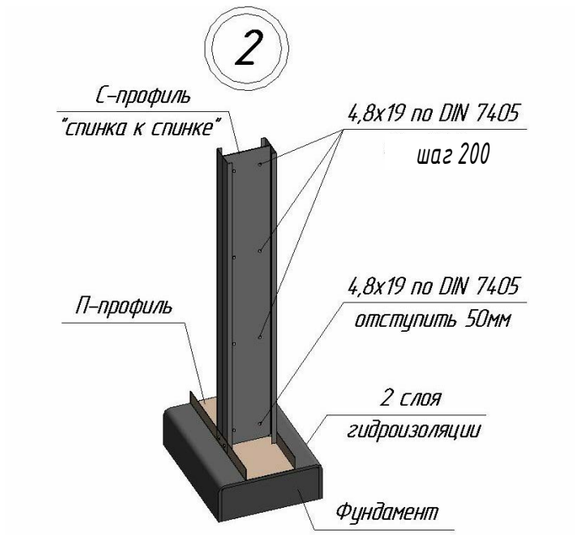


Узел крепление стоек к направляющему профилю

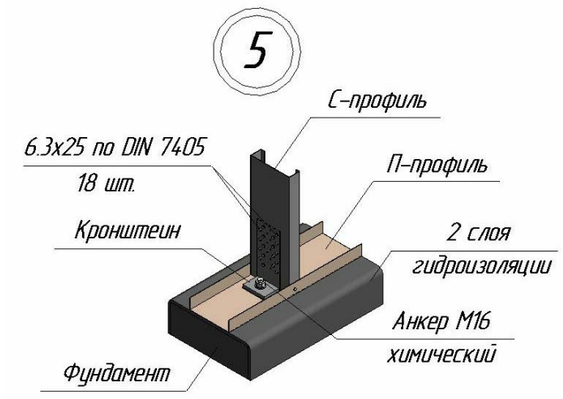


Соединение С-профилей "в коробочку" или "друг за другом"

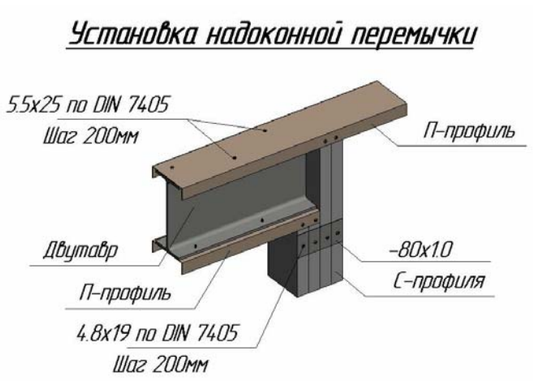


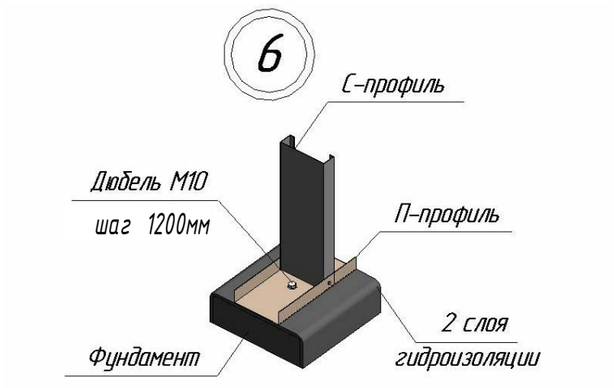


Соединение С-профилей "спинка к спинке"

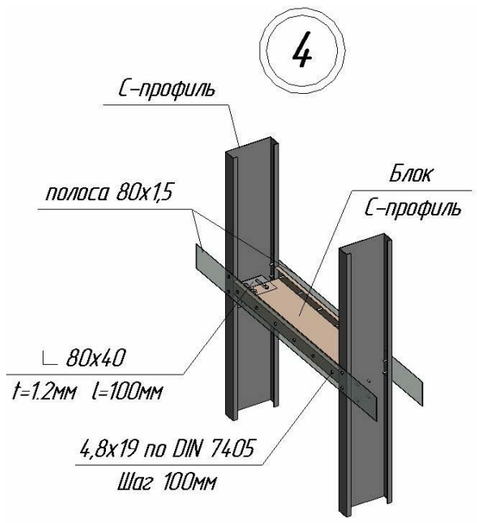


Узел крепление панелей через анкер





Узел дополнительного крепления панелей через дюбель



Крепление блоков в несущих панелях ЛСТК

1. Самосверлящие самонарезающие винты установить согласно Еврокод 3-1. Расположение
метизов должно обеспечить удовлетворительные условия для монтажа.
2. Смотреть совместно с листом 42

						25.04.2012-КМ -		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Начальник					08.12		Стадия	Лист	Листов
ГАП		Загитова			08.12		Р	44	
ГИП					08.12				
Разработал		Пихурин			08.12	Узлы сборки и монтажа ЛСТК панелей	ТОВ "Будпроектрішення"		
Проверил		Слесаренко			08.12				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

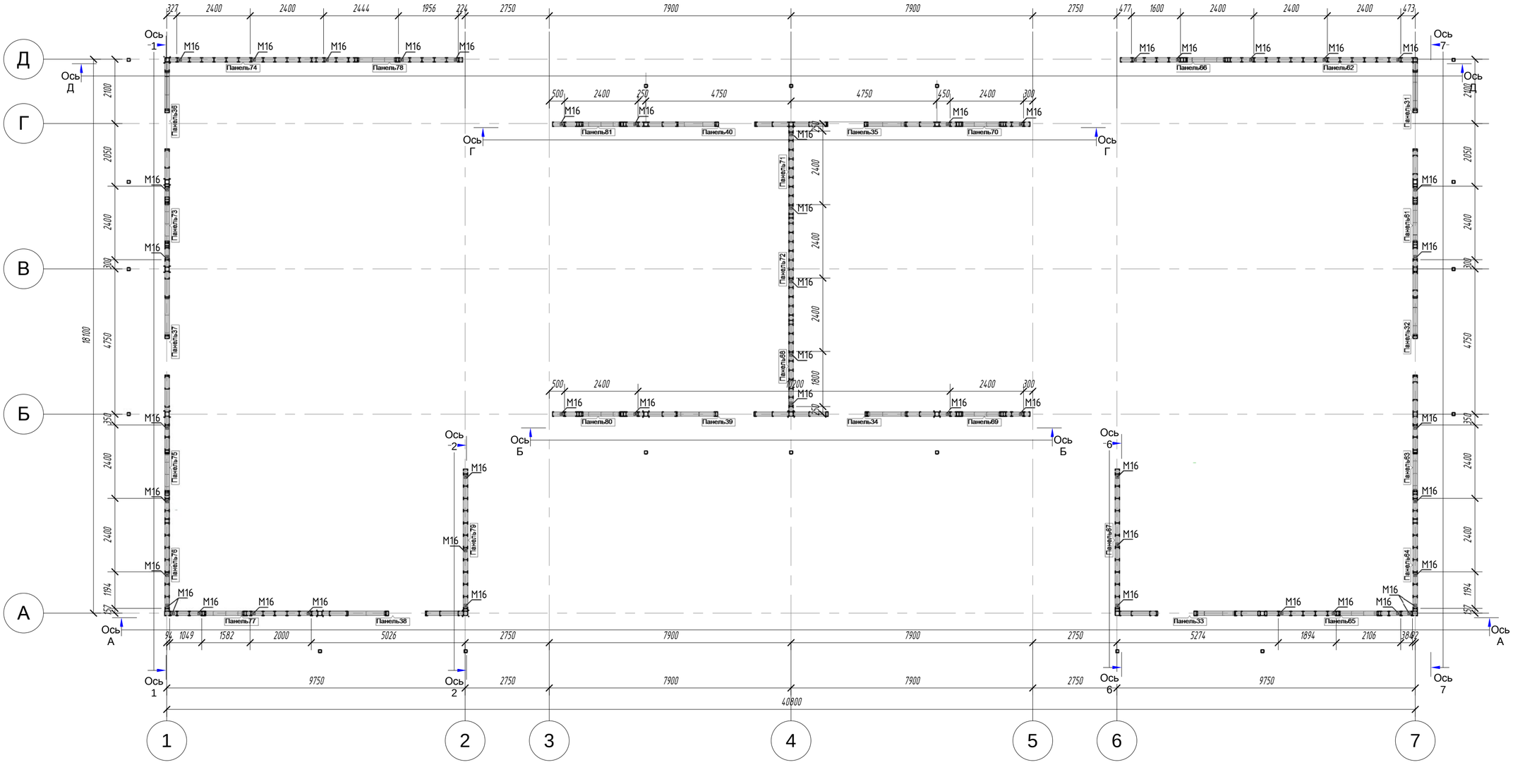
Инв. № подл.

19.10.2012 13:46:38

Копировал

Формат

Схема расположения панелей ЛСТК на отм. 0.000



Условные обозначения:

- Направление вида панели на чертежах панелей ЛСТК

1. Крепить панели ЛСТК к фундаменту химическим анкером М16 через кронштейн
2. Дополнительно крепить панели ЛСТК дюбелями ∅ 10х100
3. Дюбеля установить с максимальным шагом 1200мм и в стойках оконных и дверных проемов

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ			
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	45	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко							
						Схема расположения Панелей ЛСТК на отм. 0.000	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

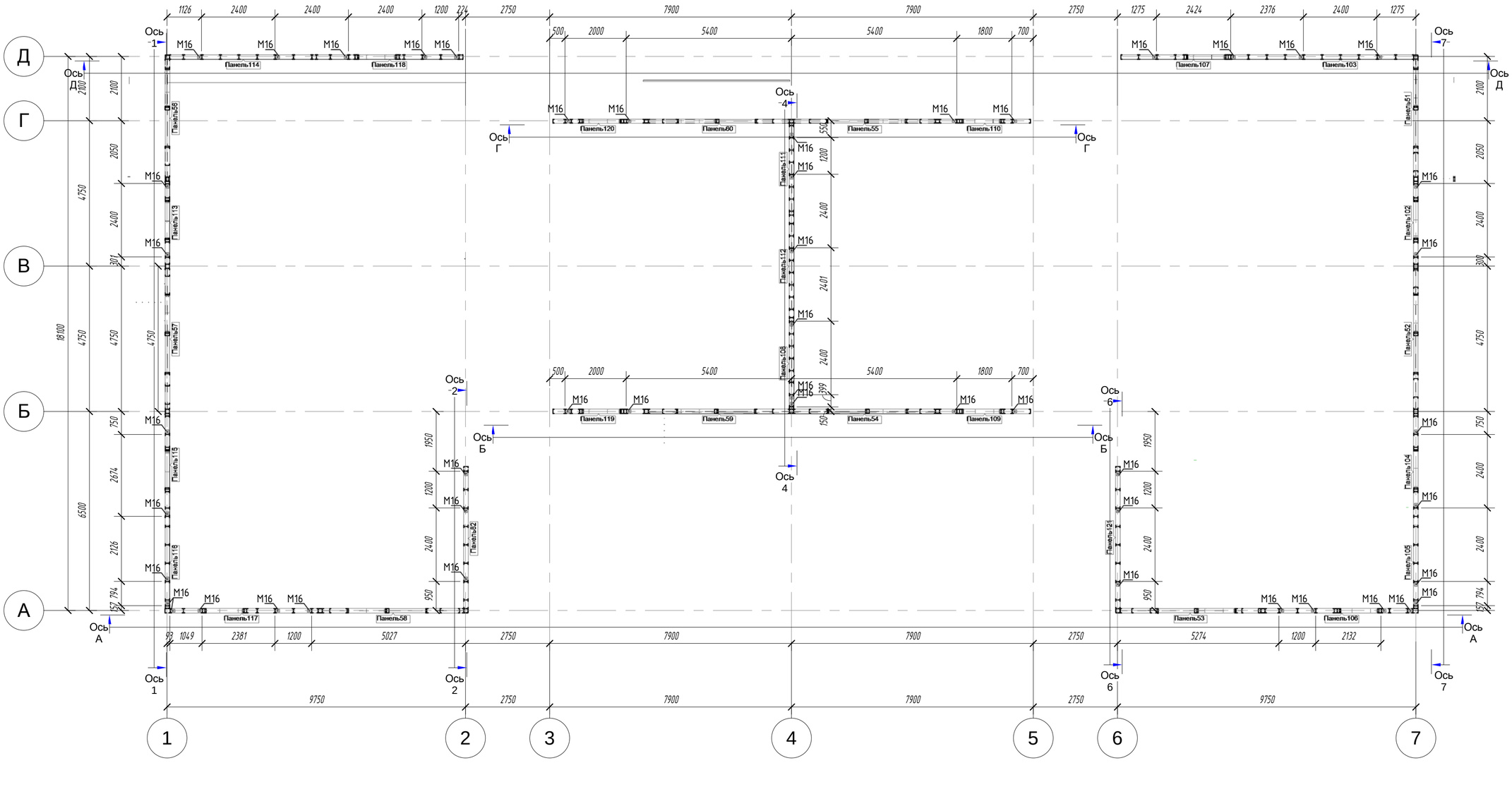
Инв. № подл.

19.10.2012 13:49:24

Копировал

Формат

Схема расположения панелей ЛСТК на отм. +3.300



Условные обозначения:

- Направление вида панели на чертежах панелей ЛСТК

1. Крепить панели ЛСТК 1-го и 2-го этажей между собой шпилькой М16 через кронштейны
2. Дополнительно крепить панели ЛСТК дюбелями 10х100
3. Дюбеля установить с максимальным шагом 1200мм и в стойках оконных и дверных проемов

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Загитова					Стадия: Р; Лист: 46; Листов:
ГИП							
Розробив		Пижурин					
Перевірив		Слесаренко				Схема расположения панелей ЛСТК на отм. +3.300	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

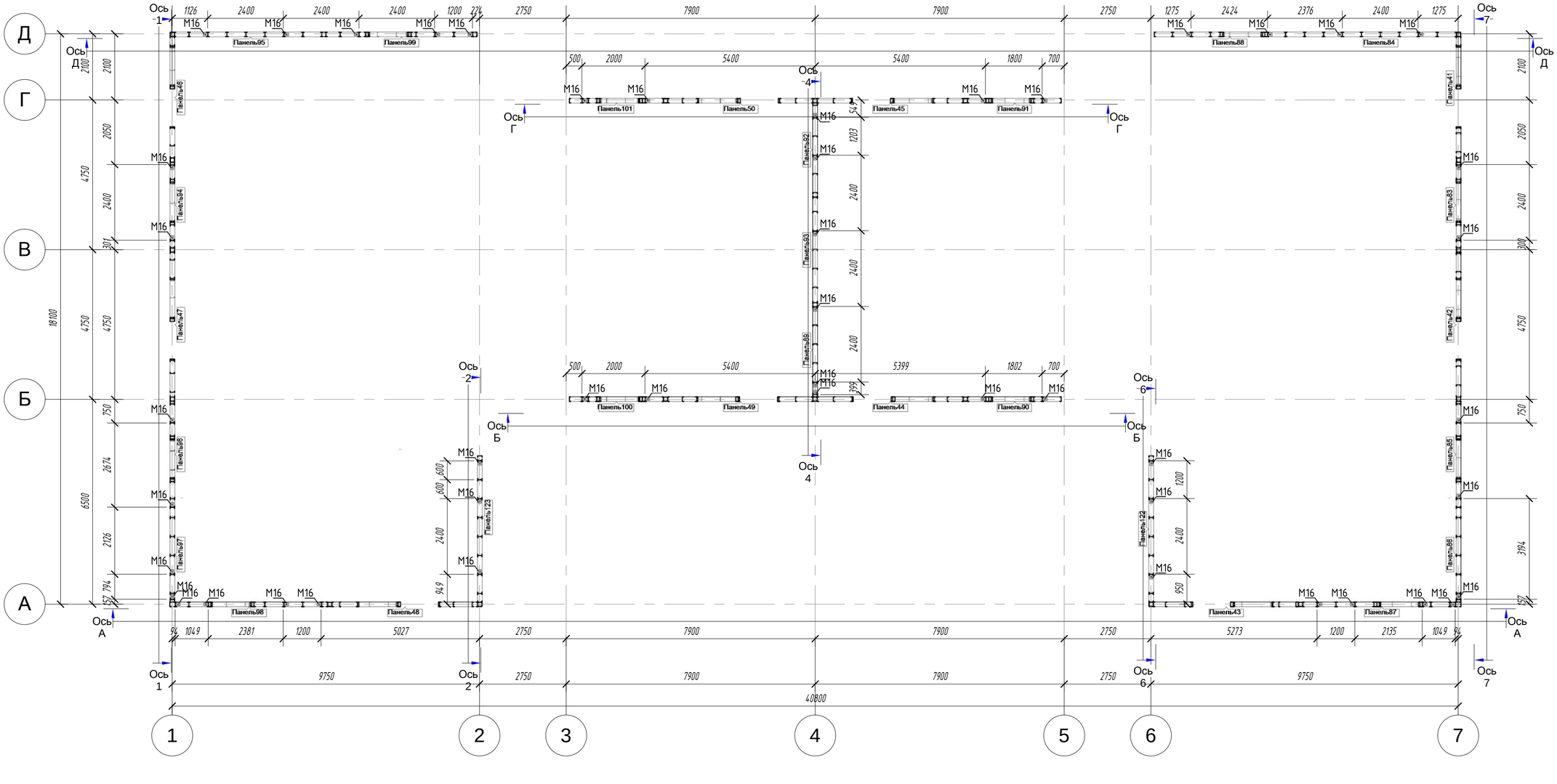
Инв. № подл.

Копировал

Формат

19.10.2012 13:50:15

Схема расположения панелей ЛСТК на отм. +6.600



Условные обозначения:

- *Направление вида панели на чертежах панелей ЛСТК*

1. *Крепить панели ЛСТК 1-го и 2-го этажей между собой шпилькой М16 через кронштейны*
2. *Дополнительно крепить панели ЛСТК дюбелями 10х100*
3. *Дюбеля установить с максимальным шагом 1200мм и в стойках оконных и дверных проемов*

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГАП		Загитова					Стадия: Р; Лист: 47; Листов:
ГИП							
Розробив		Пижурин					
Перевірив		Слесаренко				Схема расположения панелей ЛСТК на отм. 6.600	ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

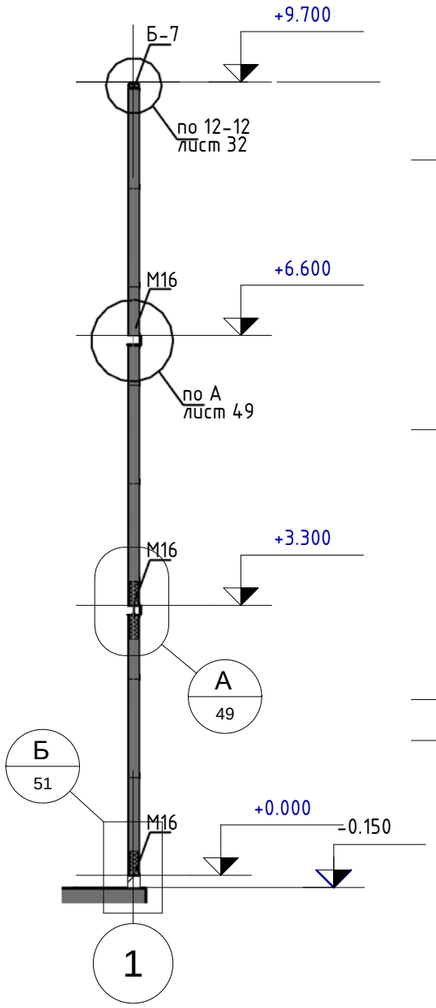
Инв. № подл.

Копировал

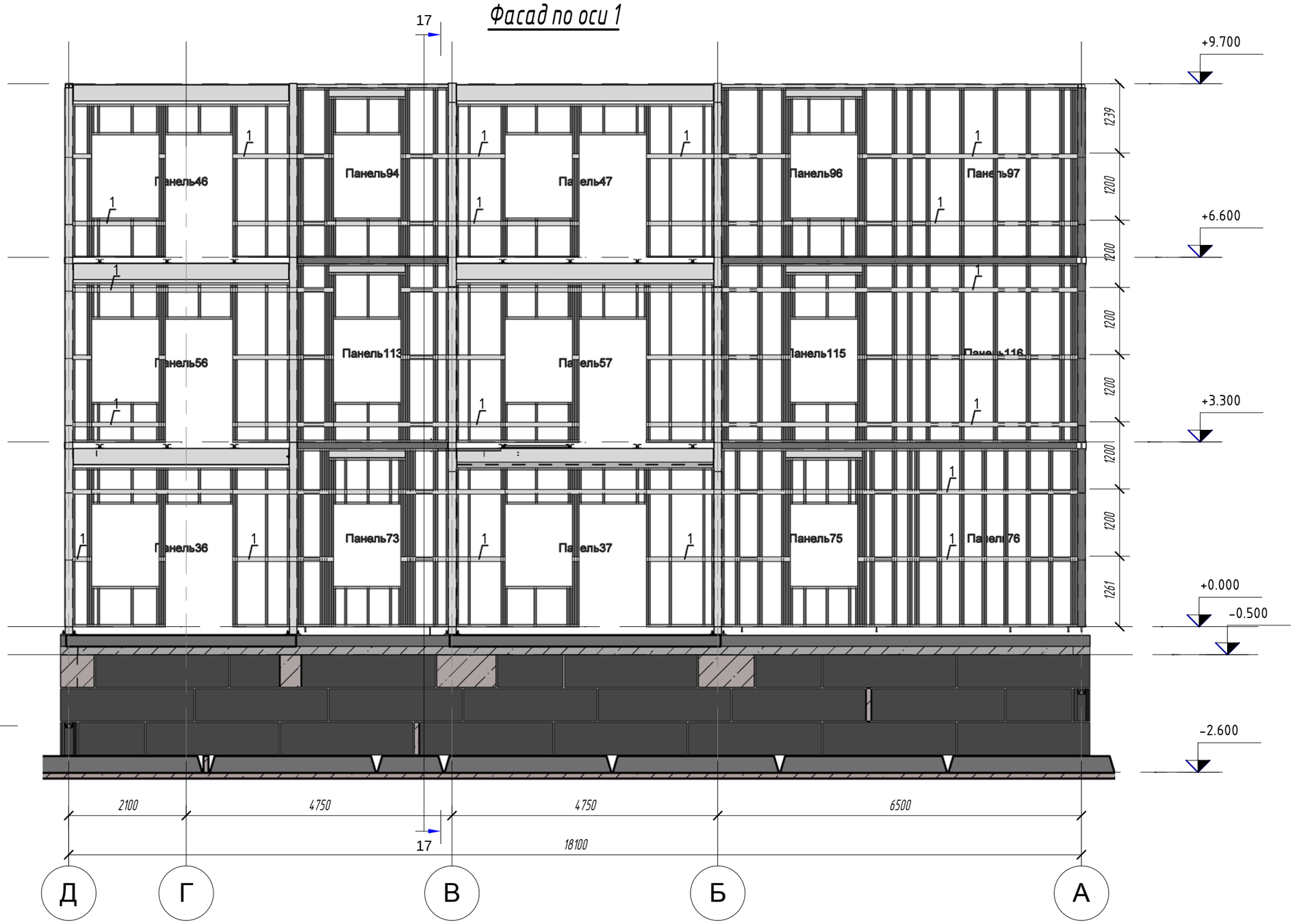
Формат

19.10.2012 13:50:44

Разрез 17-17



Фасад по оси 1



1. Смотреть совместно с листами 49, 51
2. Поз. 1 – полоса 80х1.0 (Провисание НЕДОПУСКАЕТСЯ)
3. Полосу 80х1.0 (поз.1) установить с обеих сторон панелей ЛСТК

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГАП		Загитова			
ГИП					
Розробив		Пижурин			
Перевірив		Слесаренко			

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	48	

Фасад по оси 1

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

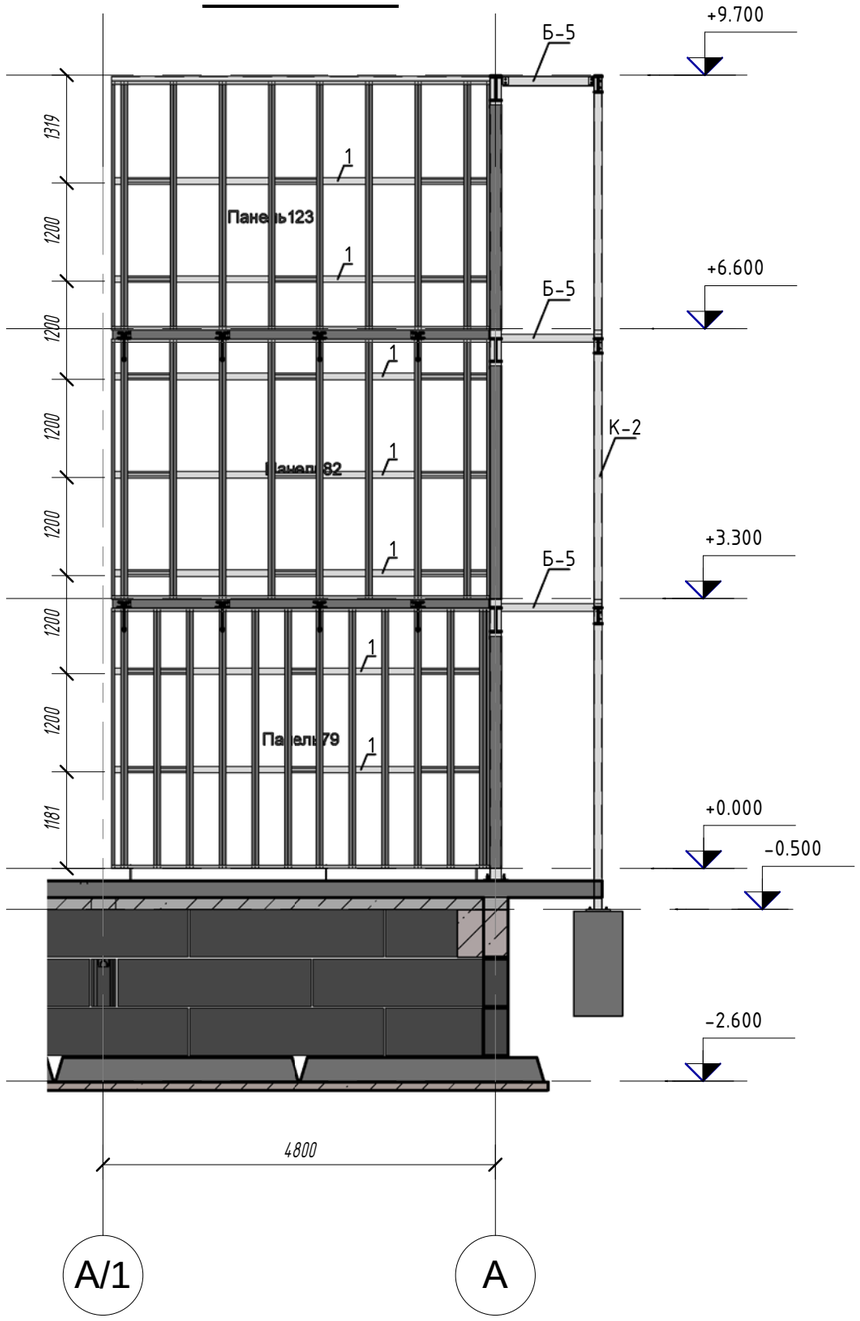
19.10.2012 13:52:11

Копировал

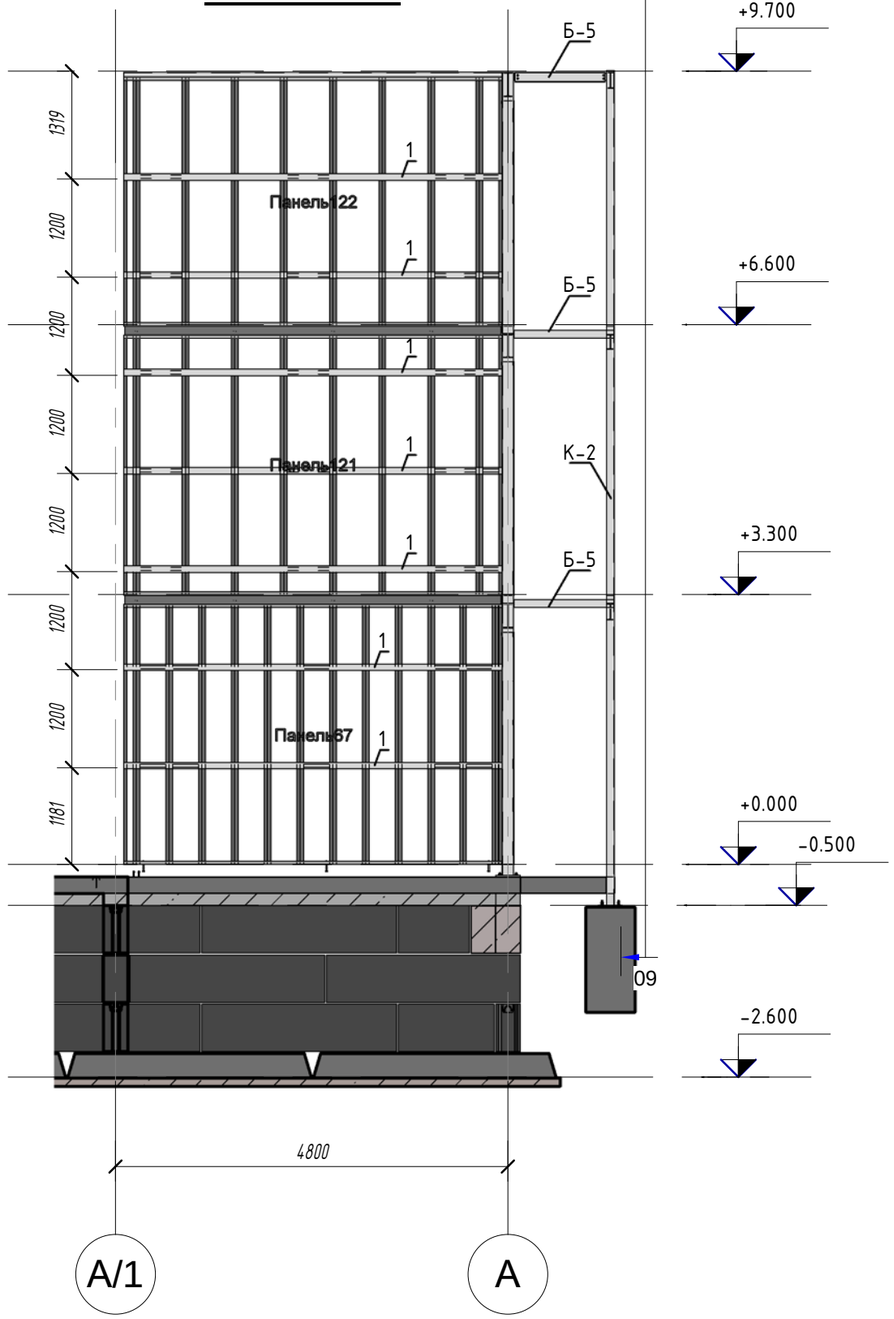
Формат

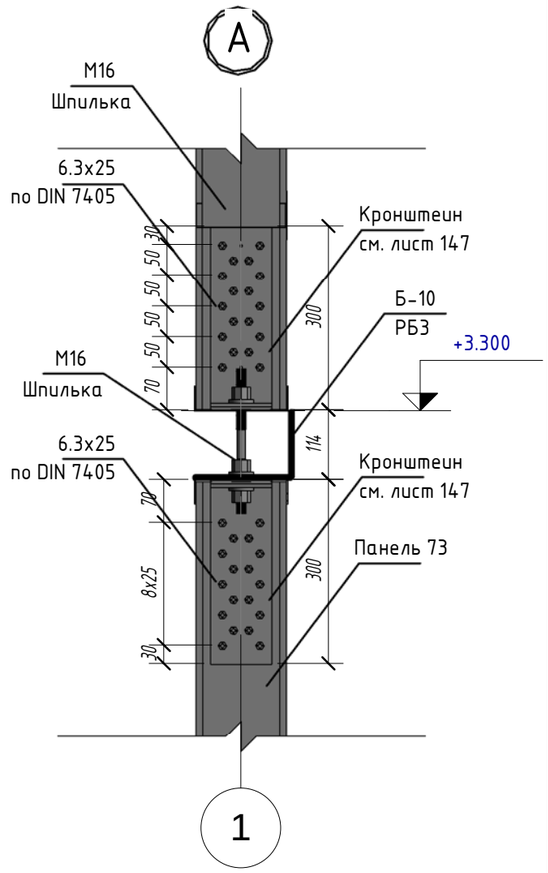
H:\JOBS\ANTONIMENT\Calonimit.sie\Вложный продукт (проект).vit

Фасад по оси 2



Фасад по оси 6





1. Смотреть совместно с листом 48
2. Поз. 1 – полоса 80х1.0 (Провисание НЕДОПУСКАЕТСЯ)
3. Полосу 80х1.0 (поз.1) установить с обеих сторон панелей ЛСТК
4. Шпильку законрогаить или установить гроверную шайбу

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГАП		Загитова			
ГИП					
Розробив		Пижурин			
Перевірив		Слесаренко			

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	49	

Фасад по оси 2, 6

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

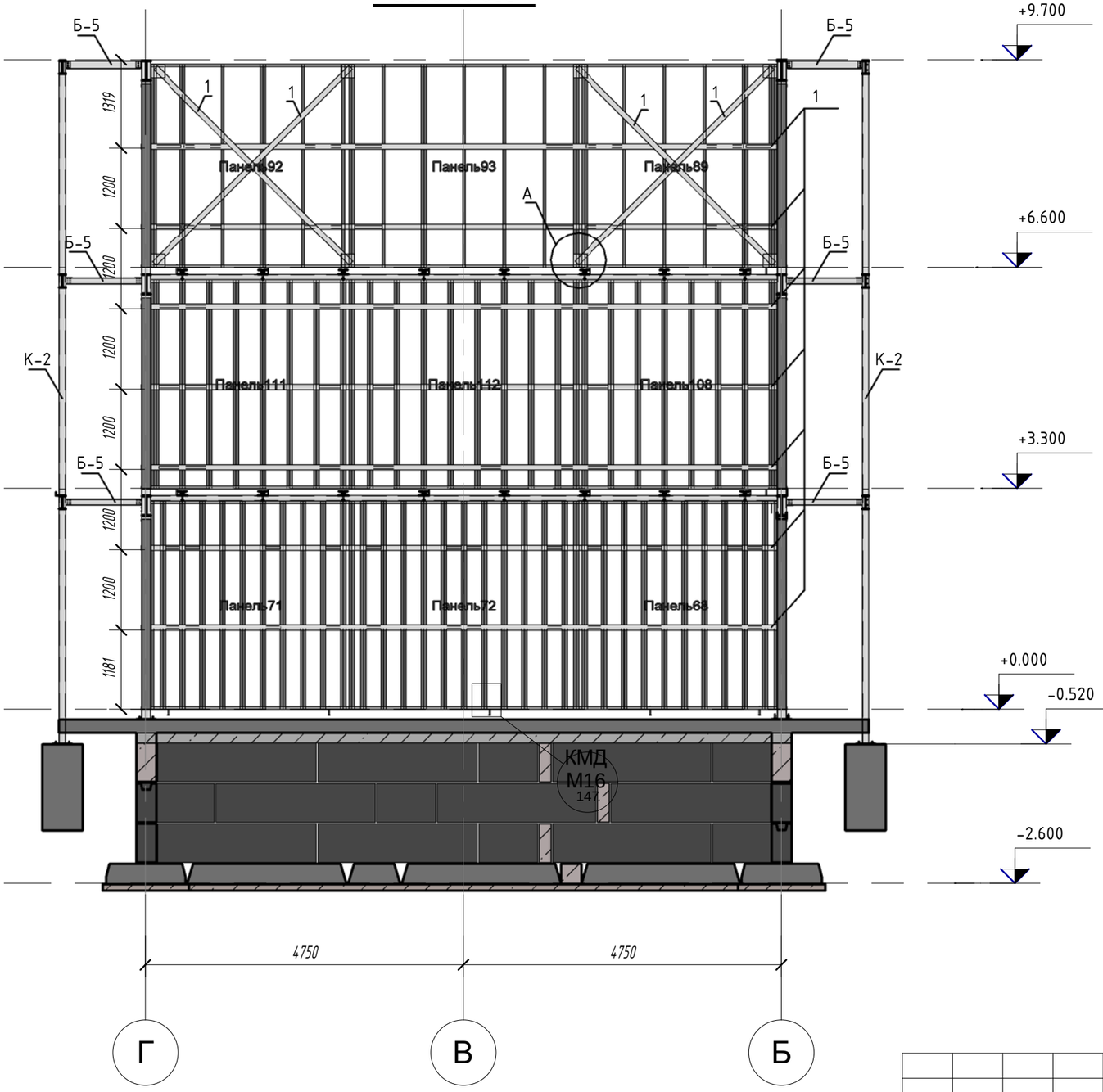
19.10.2012 13:52:38

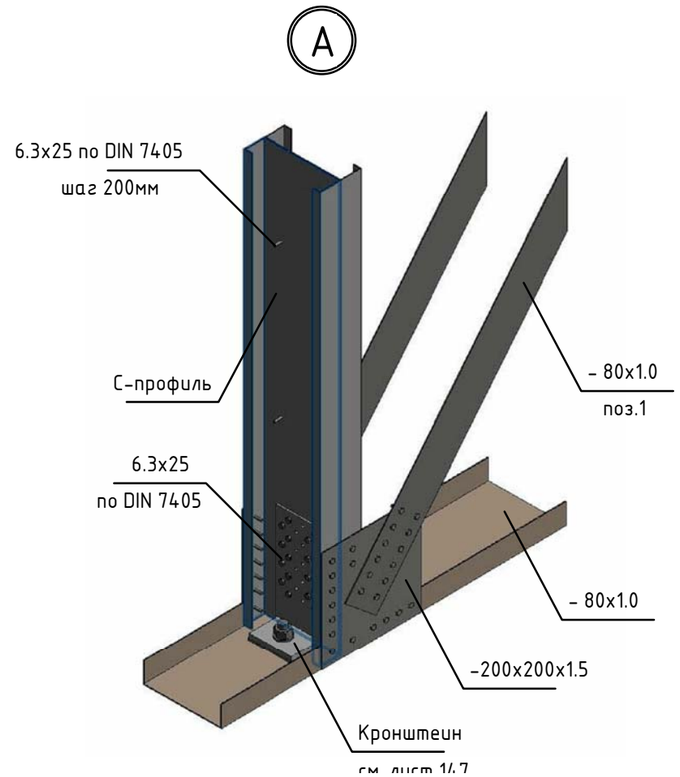
Копировал

Формат

H:\JOBS\CAD\COMMENTS\comment.sel\Вложный продукт (проект).rvt

Фасад по оси 4





Узел крепления крестовых связей

1. Поз. 1 – полоса 80х1.0 (Провисание НЕДОПУСКАЕТСЯ)
2. Полосу 80х1.0 (поз.1) установить с обеих сторон панелей ЛСТК

						25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	50	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Фасад по оси 4	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

19.10.2012 13:53:37

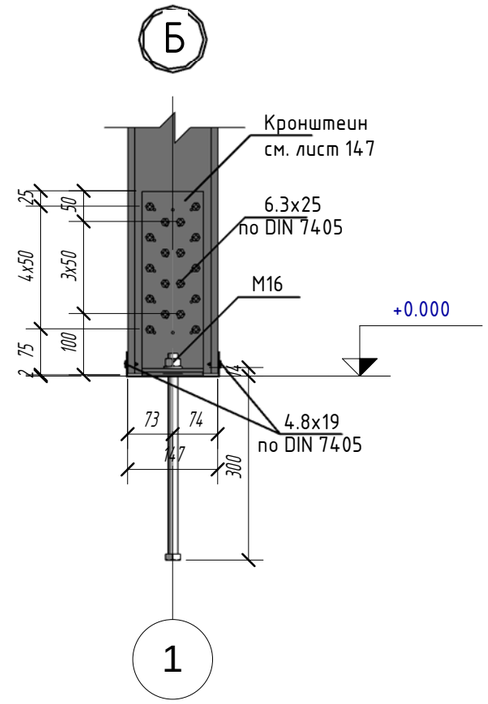
Копировал

Формат

H:\JOB\CAN\COMMENTS\Cantonment kiev\Военный городок (проект).rvt

Фасад по оси 7





1. Поз. 1 – полоса 80х1.0 (Провисание НЕДОПУСКАЕТСЯ)
2. Полосу 80х1.0 (поз.1) установить с обеих сторон панелей ЛСТК
3. Смотреть совместно с листом 48
4. Анкера законтрогаить или установить гроверную щайбу

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	51	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко							
						Фасад по оси 7	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

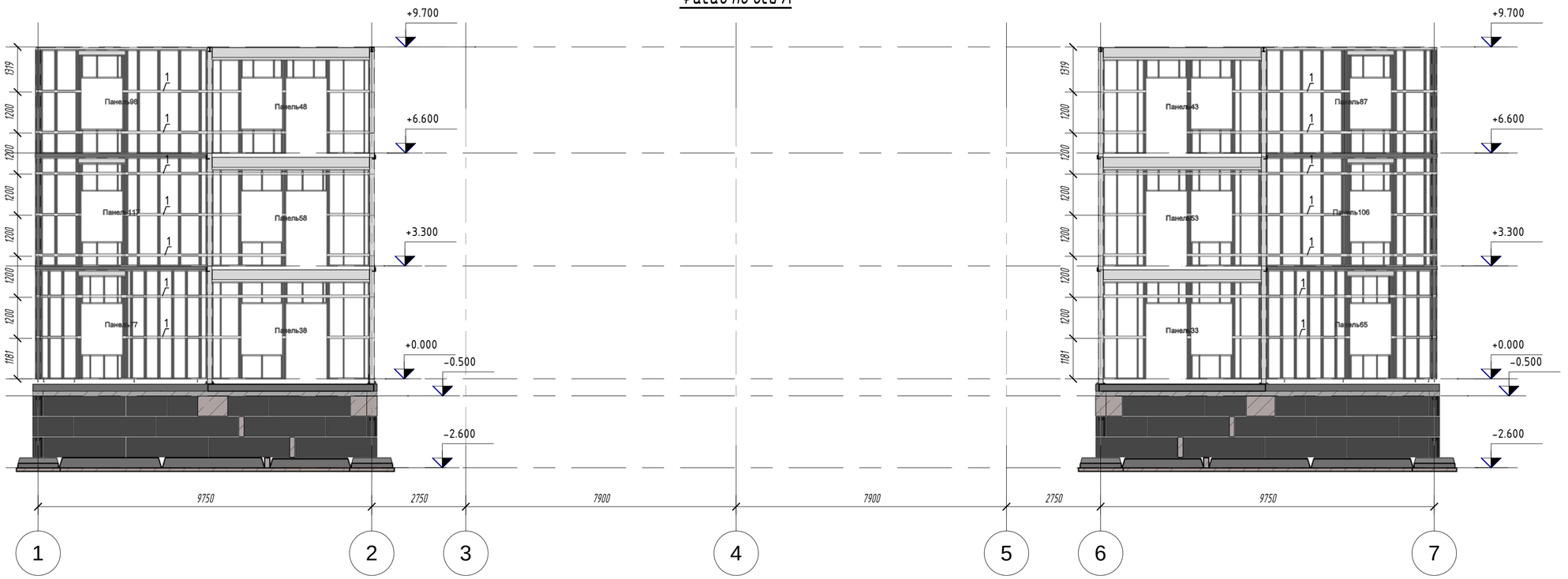
19.10.2012 13:54:04

Копировал

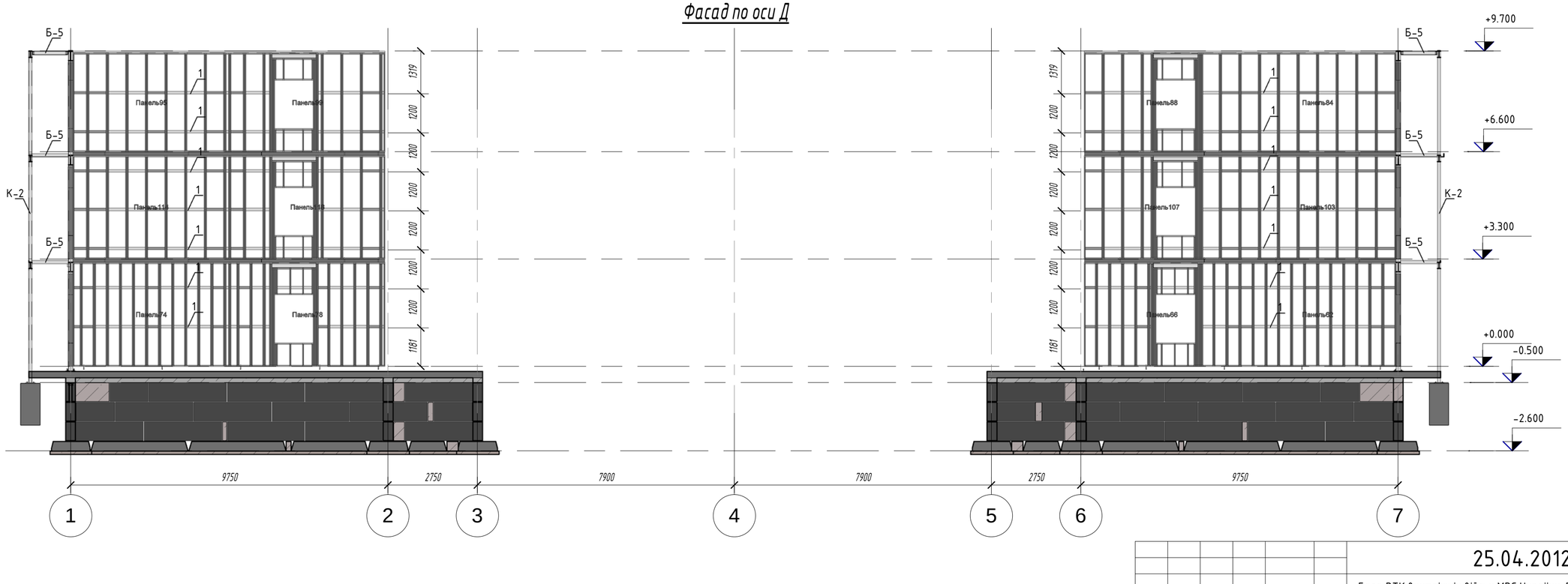
Формат

H:\OBSCAN\ГОЛМЕНТ\Сапіонініз зеи\Военный городок (проект).vt

Фасад по оси А



Фасад по оси Д



1. Поз. 1 – полоса 80х1.0 (Провисание НЕДОПУСКАЕТСЯ)
2. Полосу 80х1.0 (поз.1) установить с обеих сторон панелей ЛСТК

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	52	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Фасад по оси А, Д	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

19.10.2012 13:57:12

Копировал

Формат

Фасад по оси Б



1. Поз. 1 – полоса 80х1.0 (Провисание НЕДОПУСКАЕТСЯ)
2. Полосу 80х1.0 (поз.1) установить с обеих сторон панелей ЛСТК

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	53	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Фасад по оси Б	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

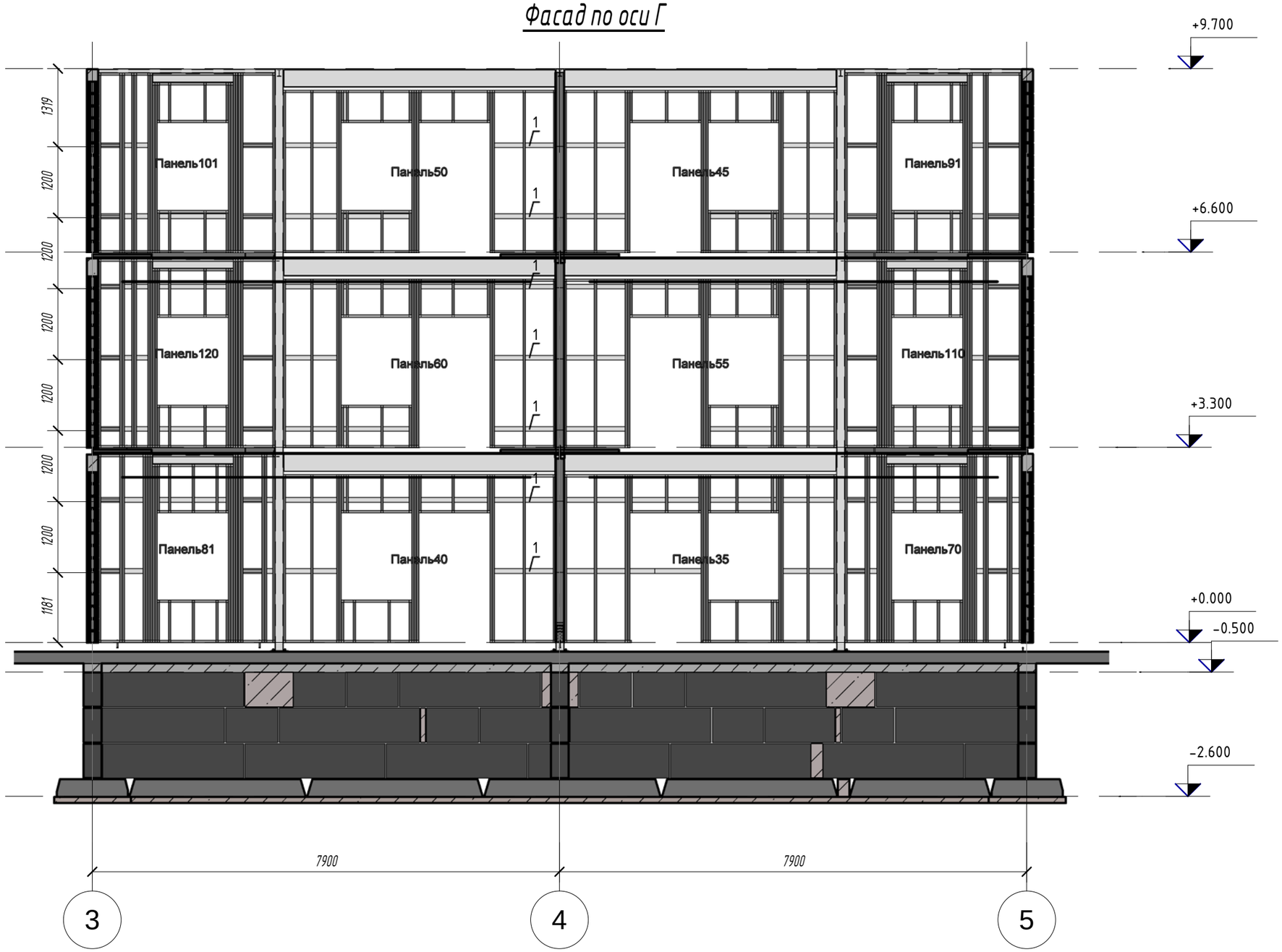
19.10.2012 13:59:10

Копировал

Формат

H:\JOBS\CAD\CONSTRUCTION\Военный городок (проект).vit

Фасад по оси Г



1. Поз. 1 – полоса 80х1.0 (Провисание НЕДОПУСКАЕТСЯ)
2. Полосу 80х1.0 (поз.1) установить с обеих сторон панелей ЛСТК

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
ГАП		Загитова					Стадия	Лист	Листов
ГИП							Р	54	
Розробив		Пижурин							
Перевірив		Слесаренко				Фасад по оси Г	ТОВ "Будпроектрішення"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

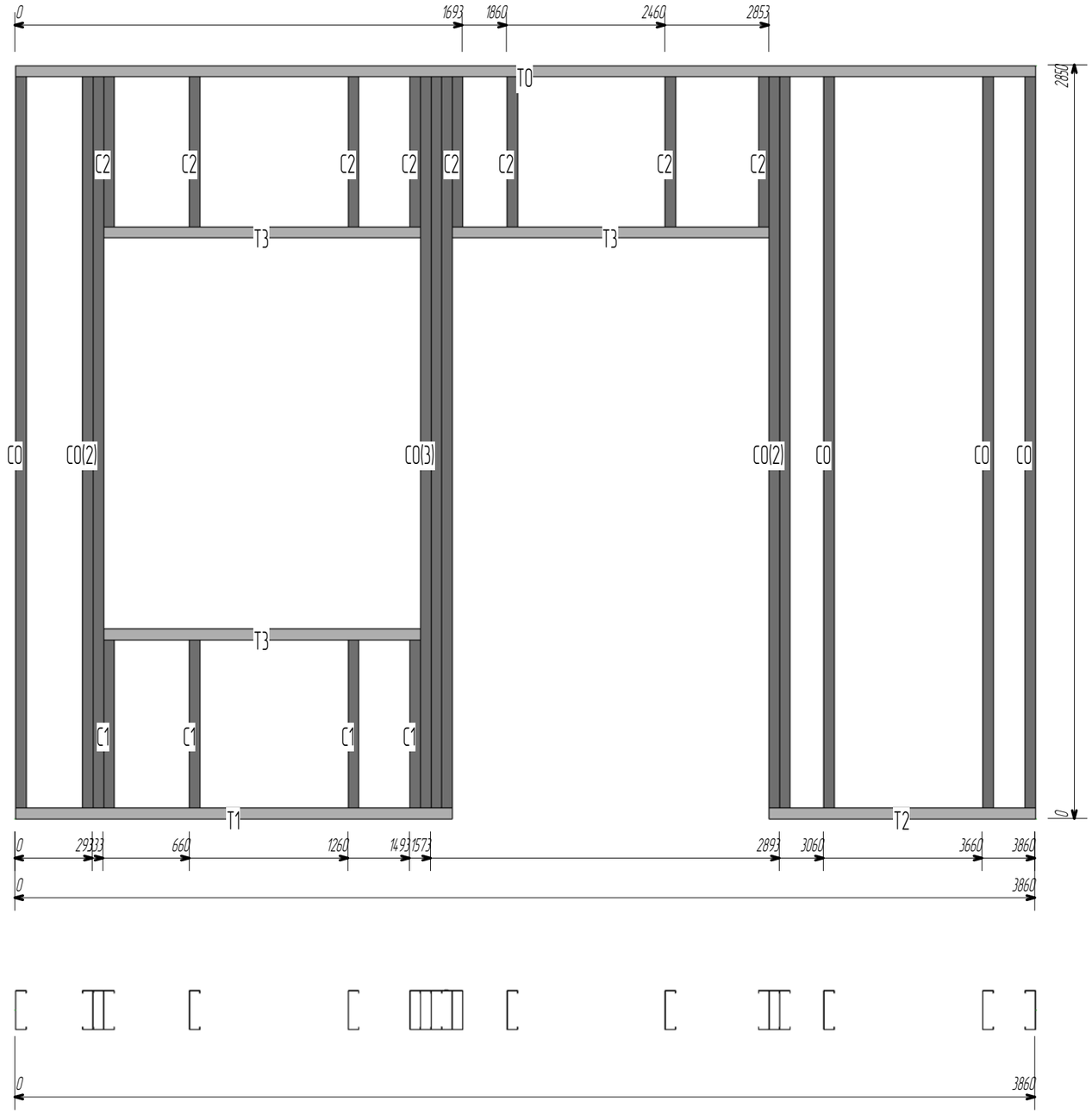
Инв. № подл.

19.10.2012 14:00:45

Копировал

Формат

H:\JOB\CAN\TOMMENT\Cantomment.kse\Военный городок (проект).rvt



Панель31			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	3860.0 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1652.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1007.1 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

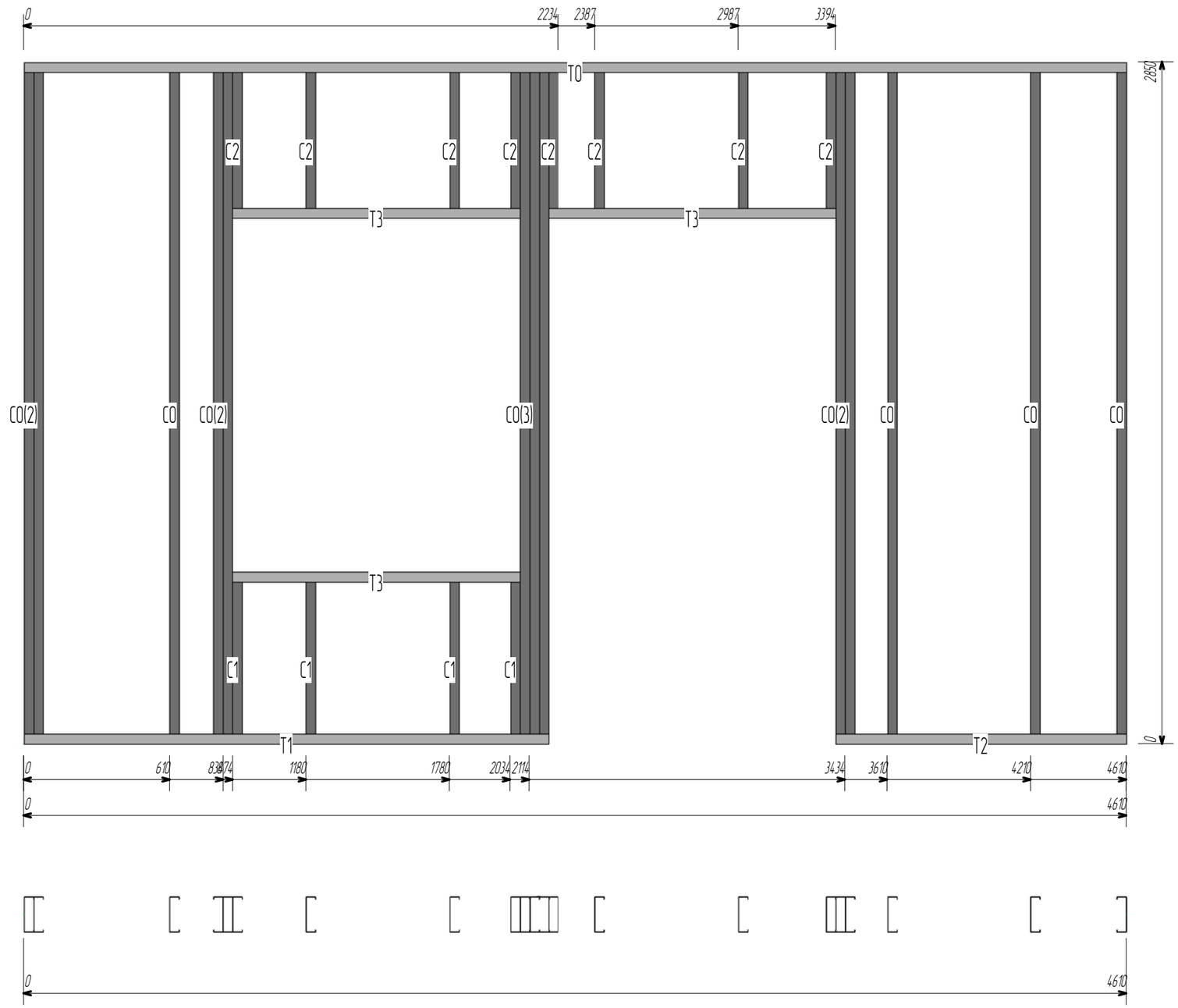
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 55; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 31
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:36



Панель32			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	13	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2193.6 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1216.2 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	56	

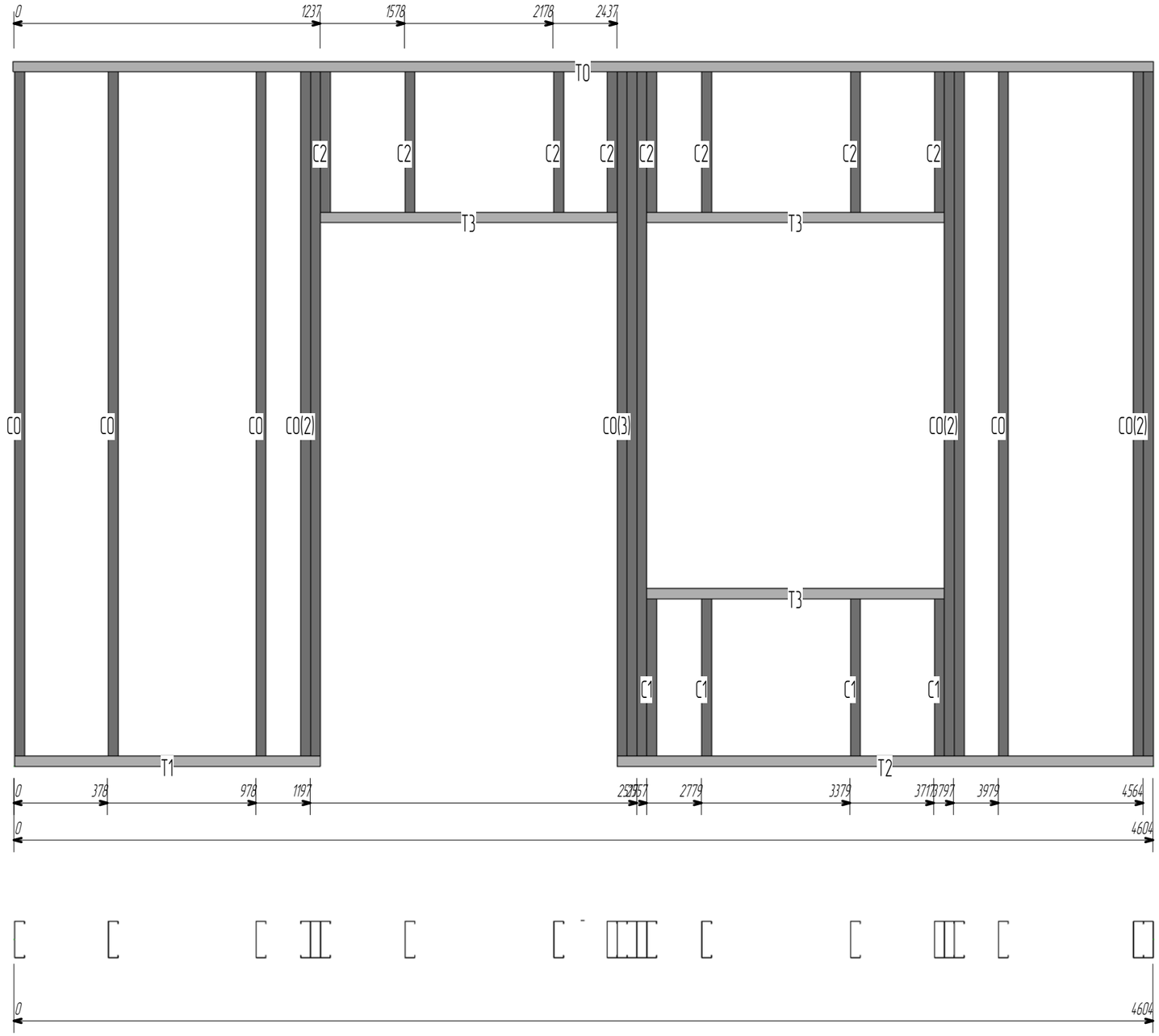
Панель 32

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:39



Панель33			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	13	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1237.2 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2166.2 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	57	

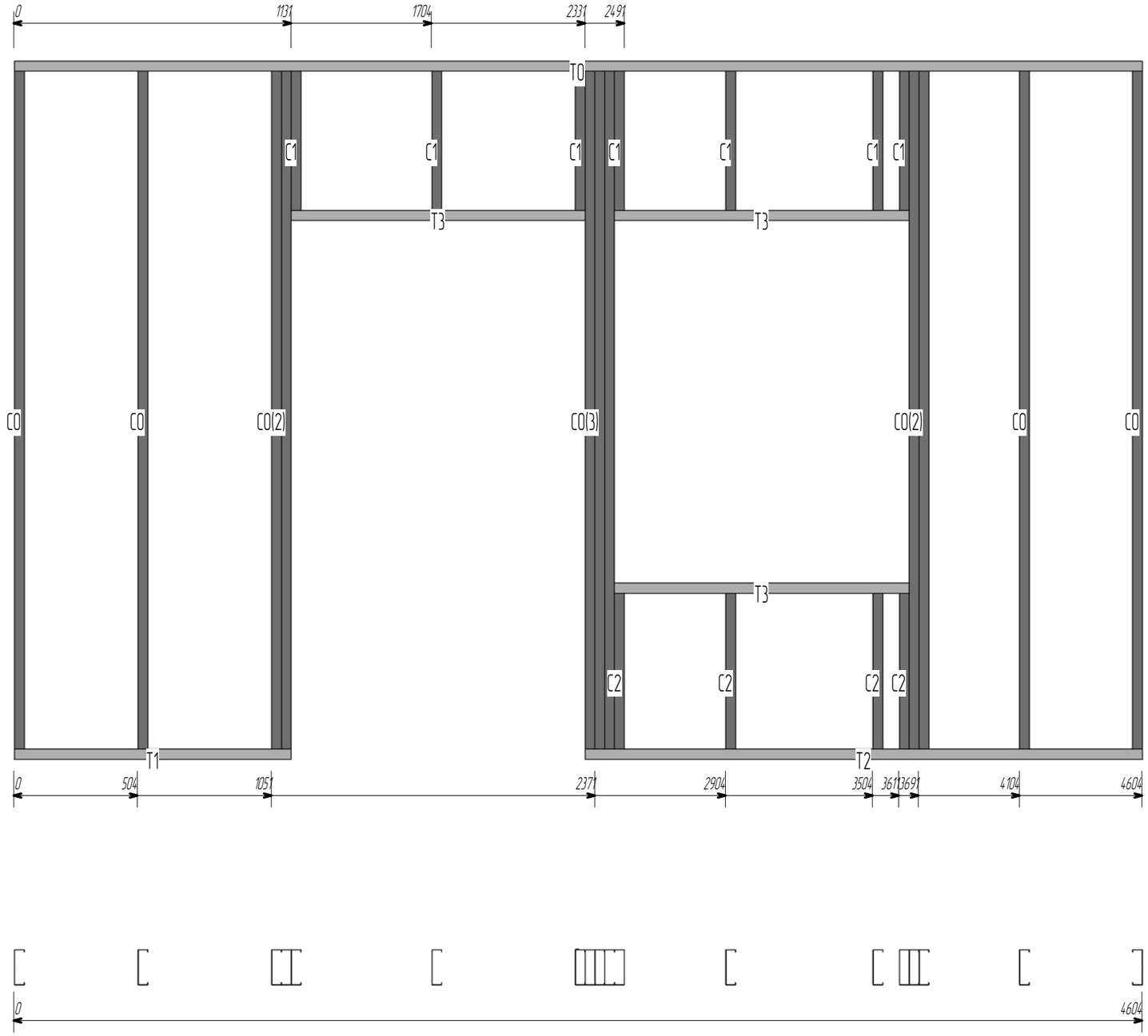
Панель 33

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:41



Панель34			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
C2	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4604.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1130.5 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2272.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

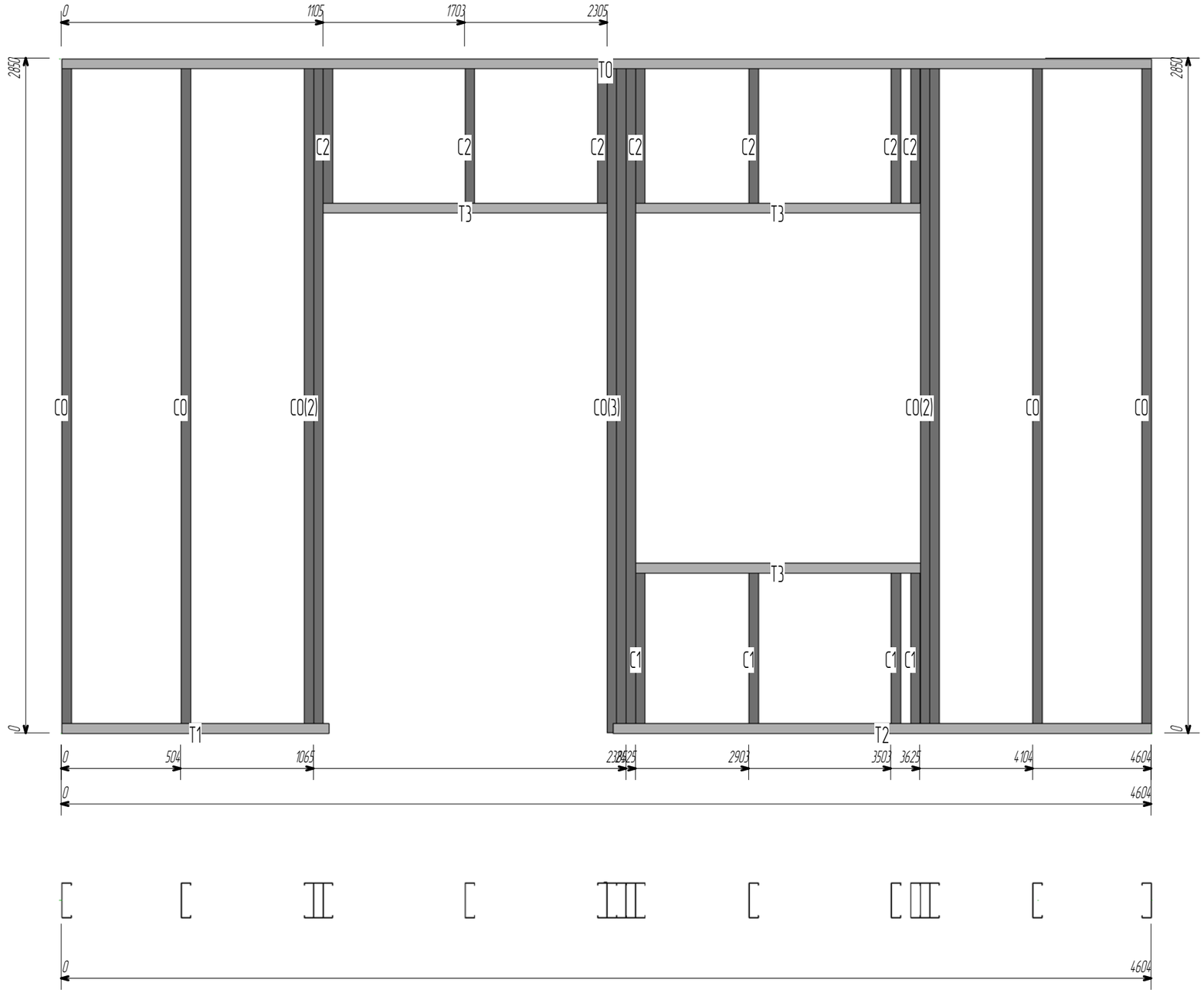
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 58; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 34
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:44



Панель35			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4604.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1130.5 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2272.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	59	

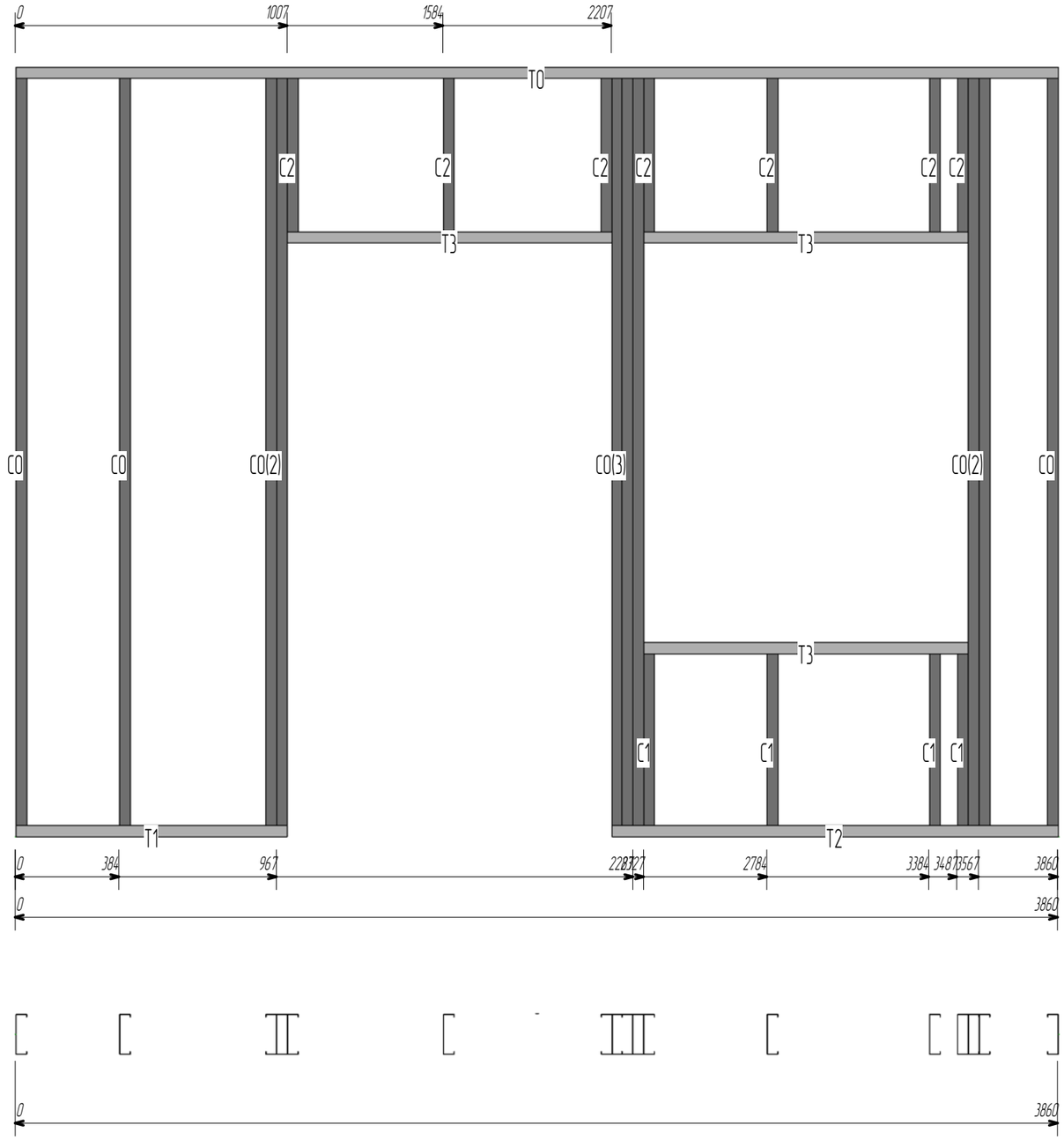
Панель 35

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:46



Панель36			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	3860.0 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1007.1 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1652.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	60	

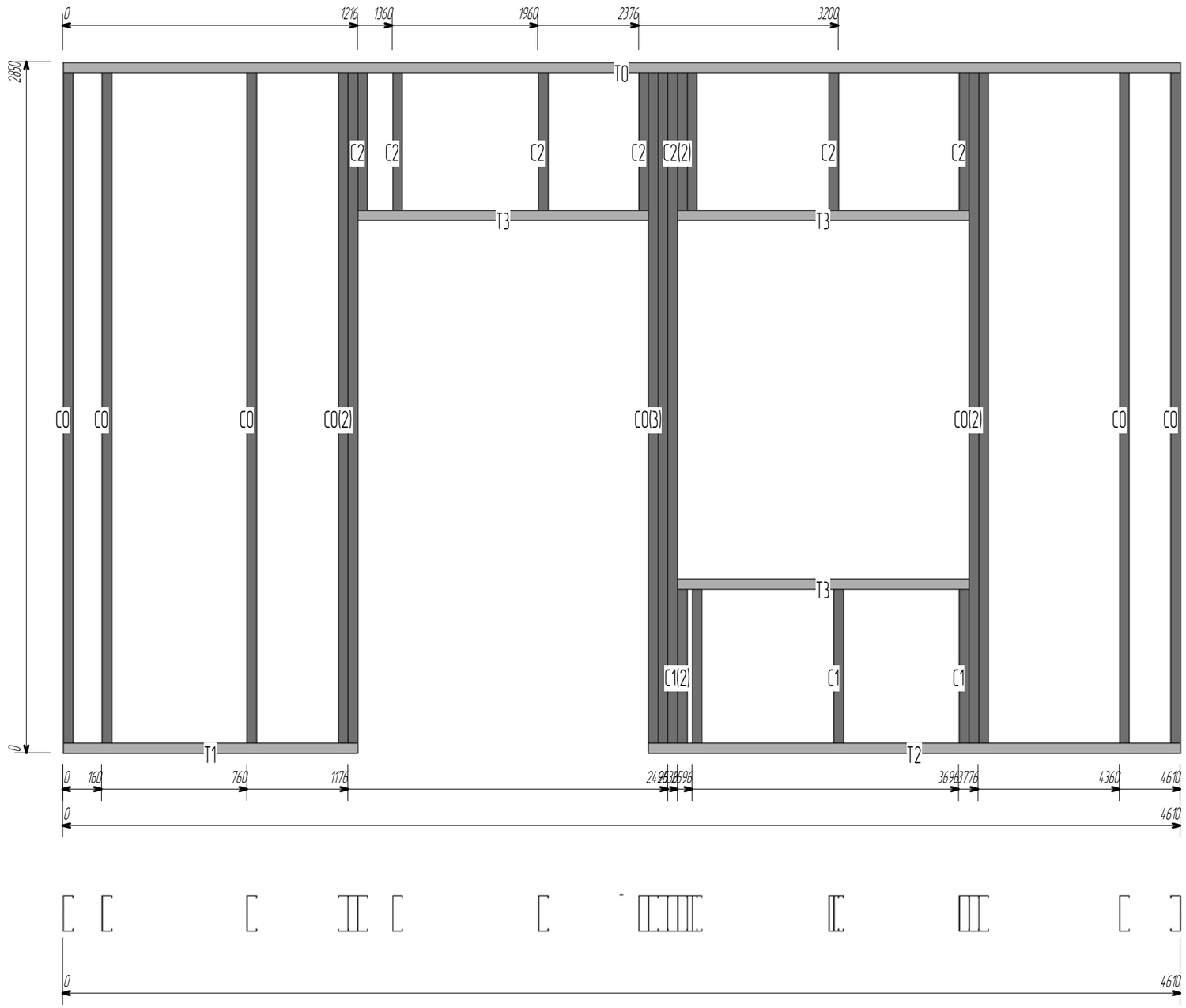
Панель 36

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:49



Панель37			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1216.2 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2193.6 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	61	

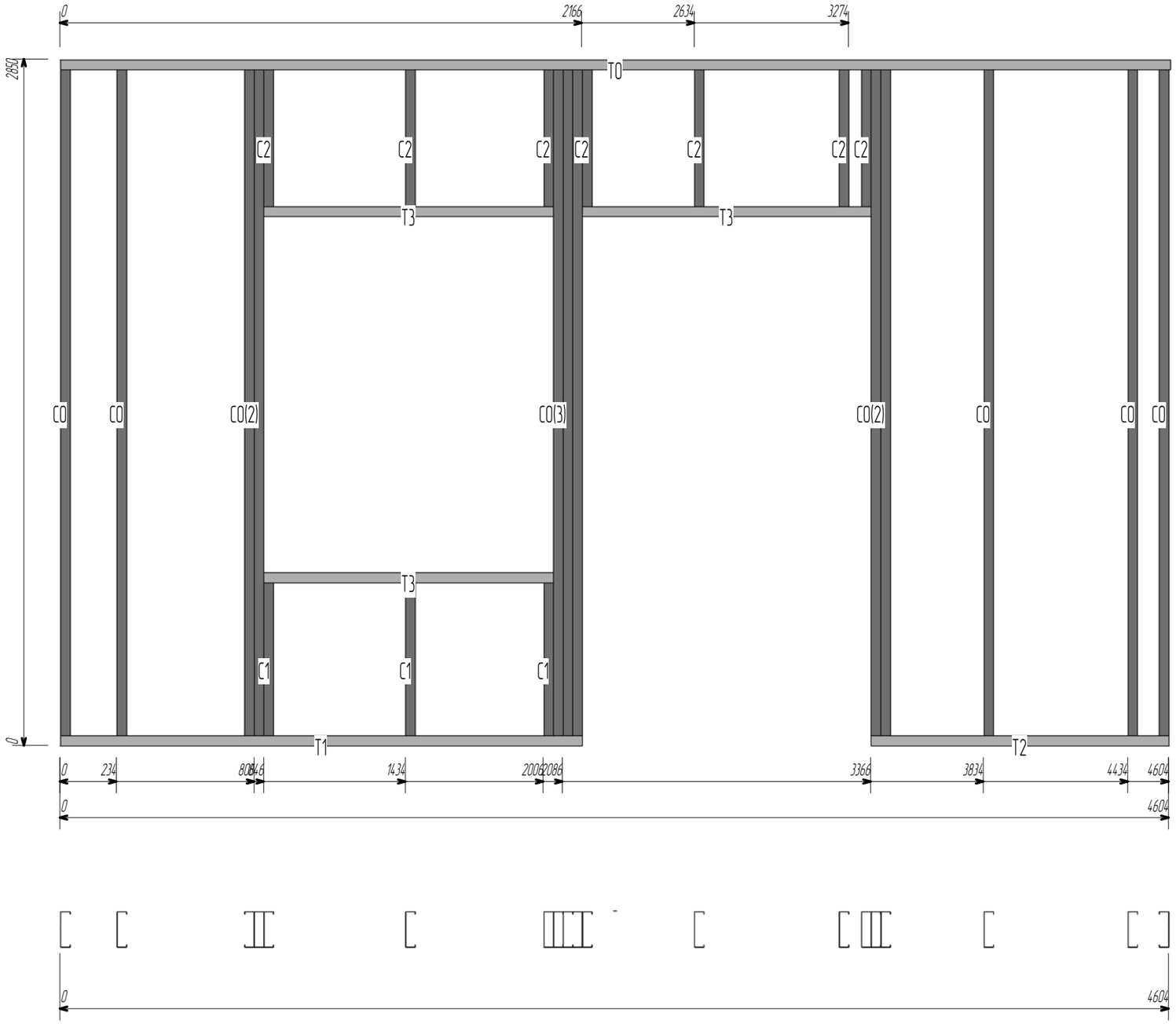
Панель 37

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:51



Панель38			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	3	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2166.2 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1237.2 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	62	

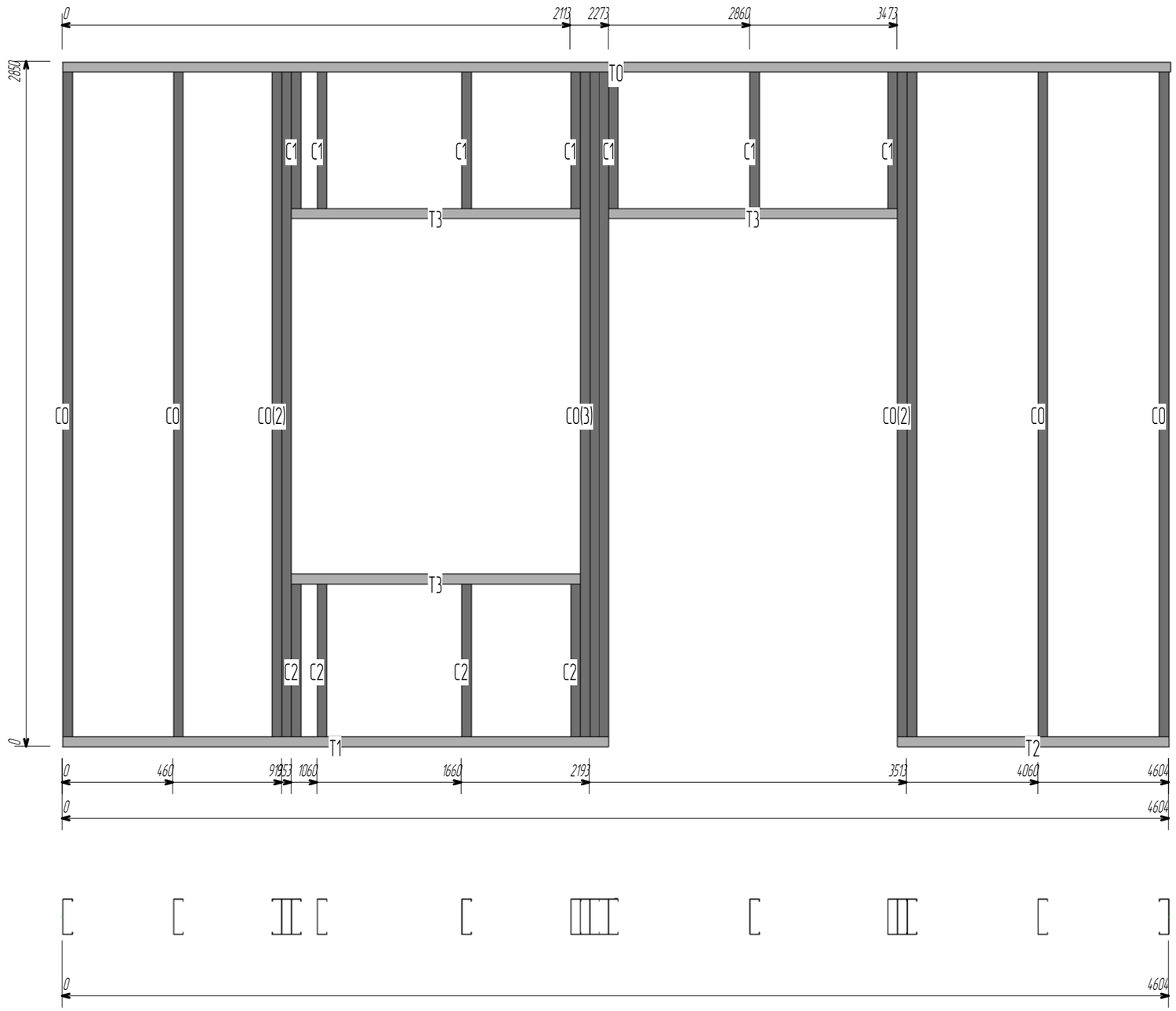
Панель 38

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:54



Панель39			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
C2	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2272.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1130.5 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	63	

Панель 39

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

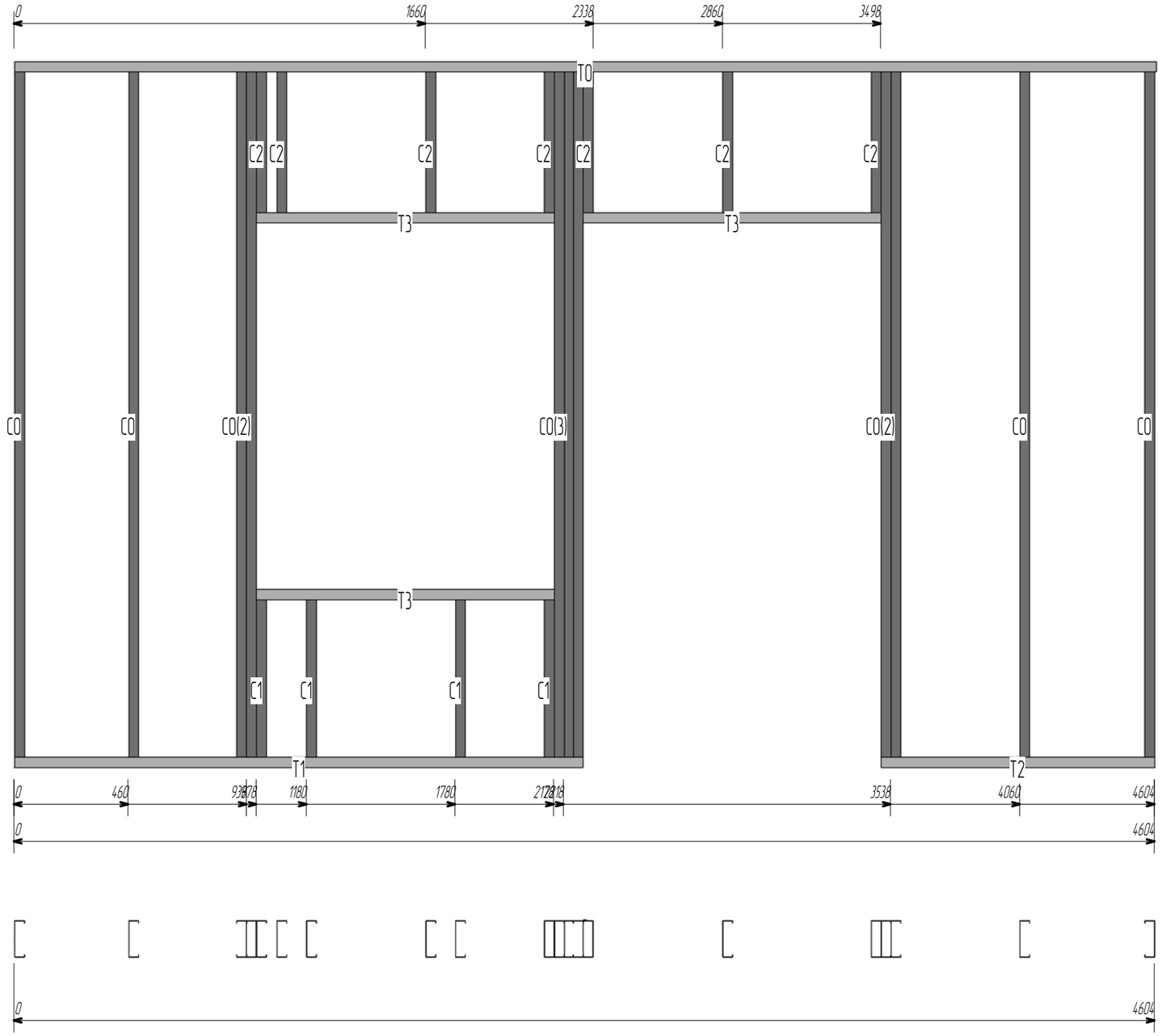
Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:30:56

Копировал

Формат



Панель40			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2297.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1105.5 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	64	

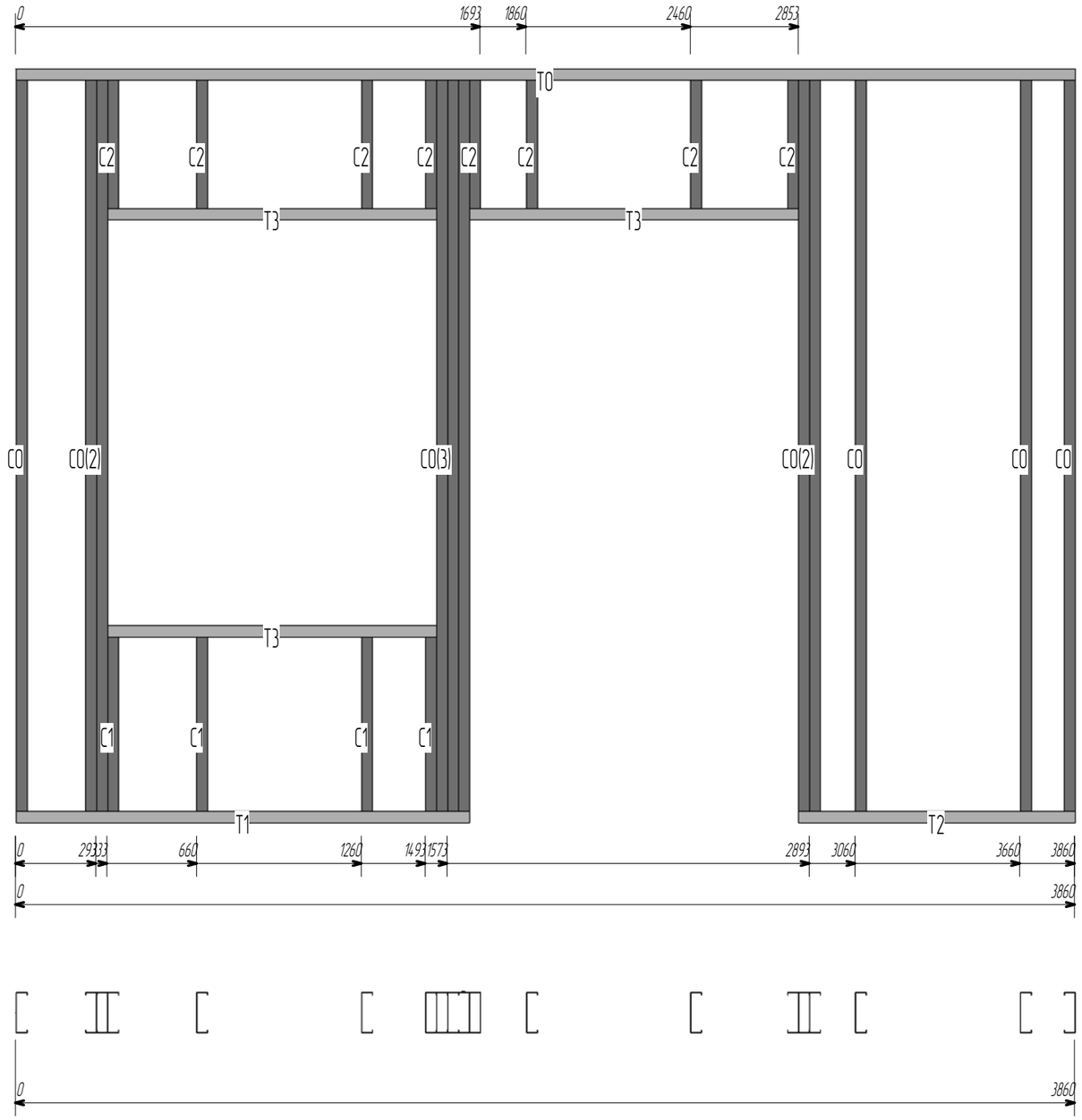
Панель 40

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:30:59



Панель41			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	3860.0 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1652.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1007.1 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	65	

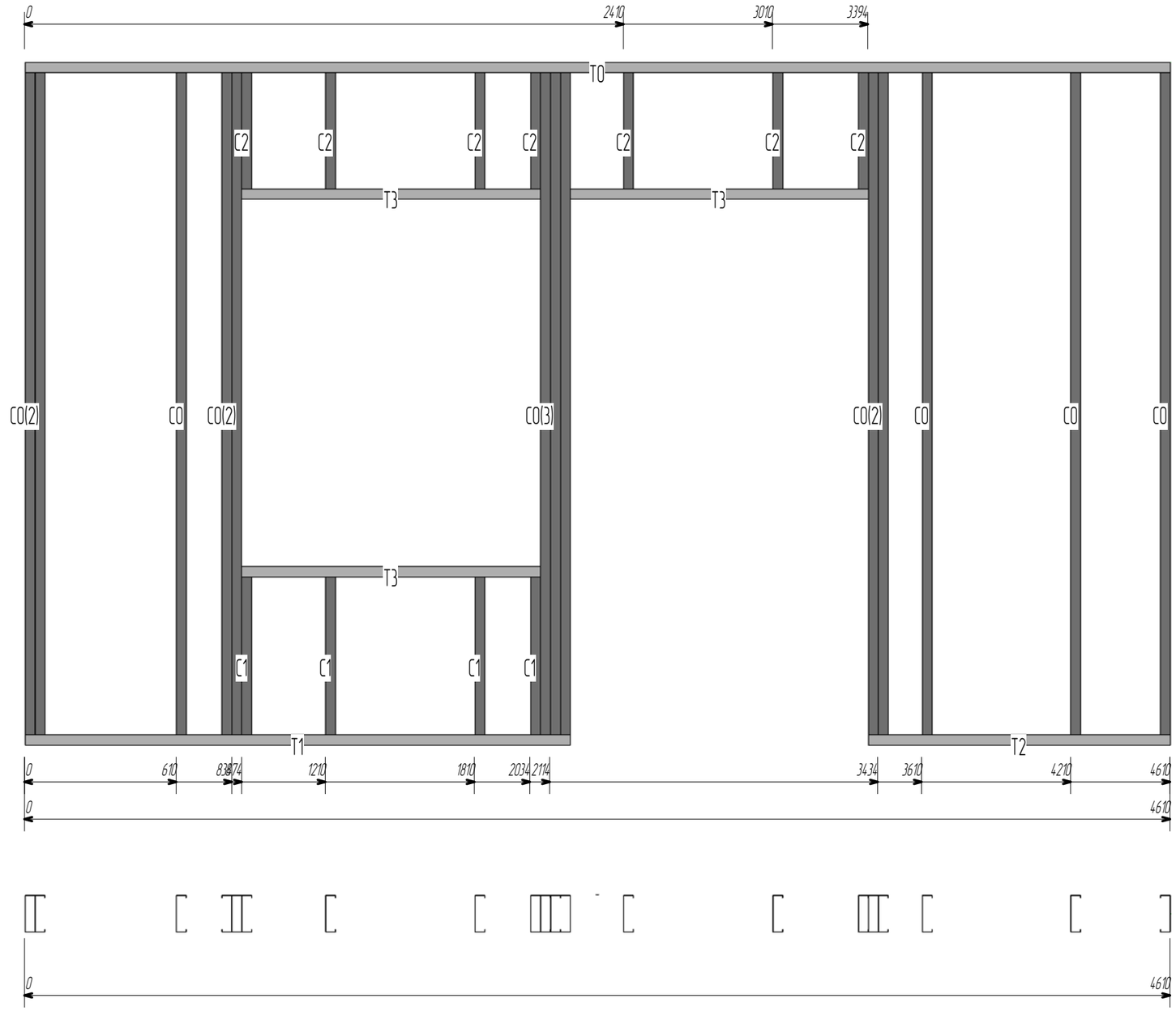
Панель 41

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:01



Панель42			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	13	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2193.6 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1216.2 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	66	

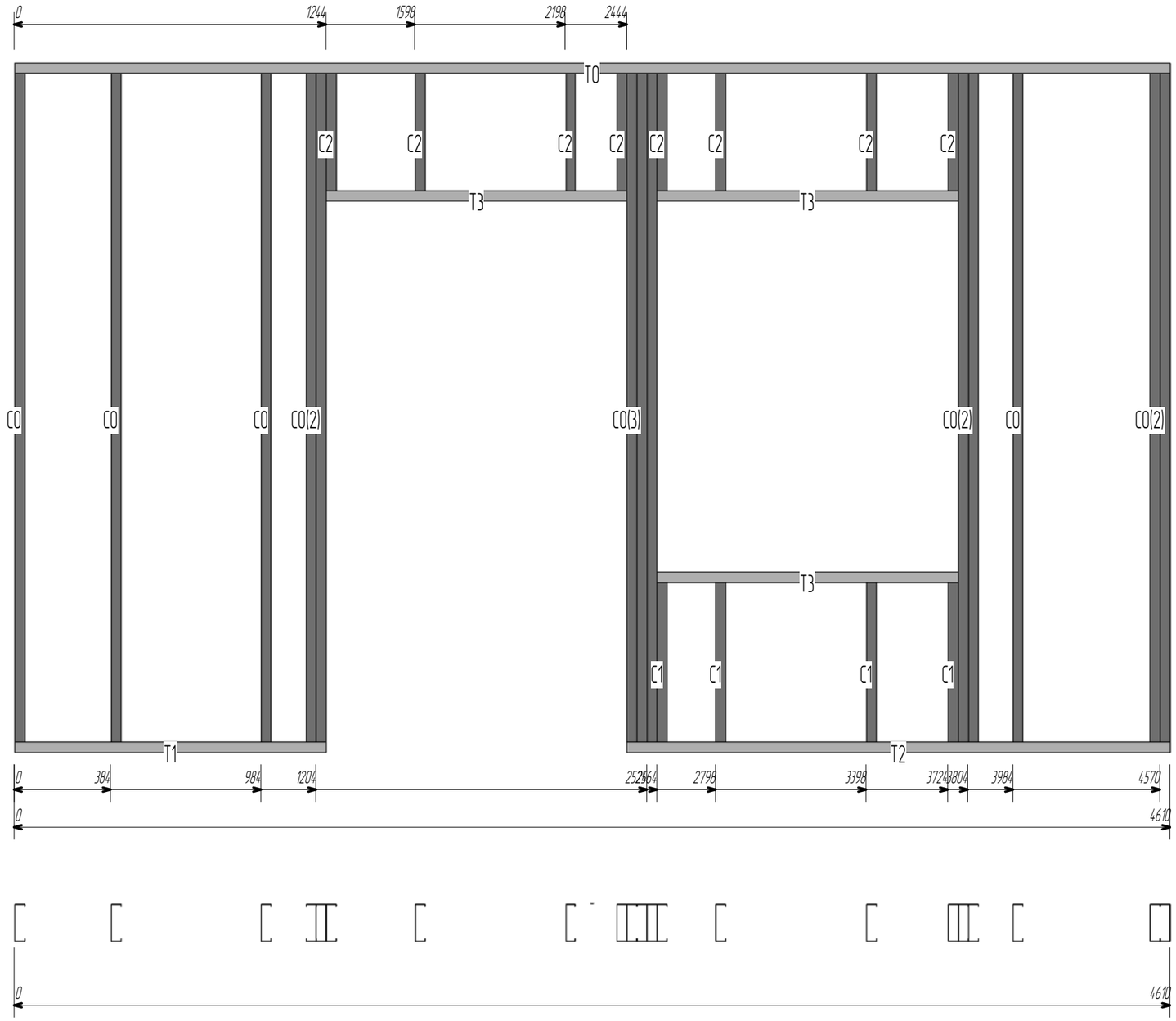
Панель 42

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:04



Панель43			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	13	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1243.6 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2166.2 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	67	

Панель 43

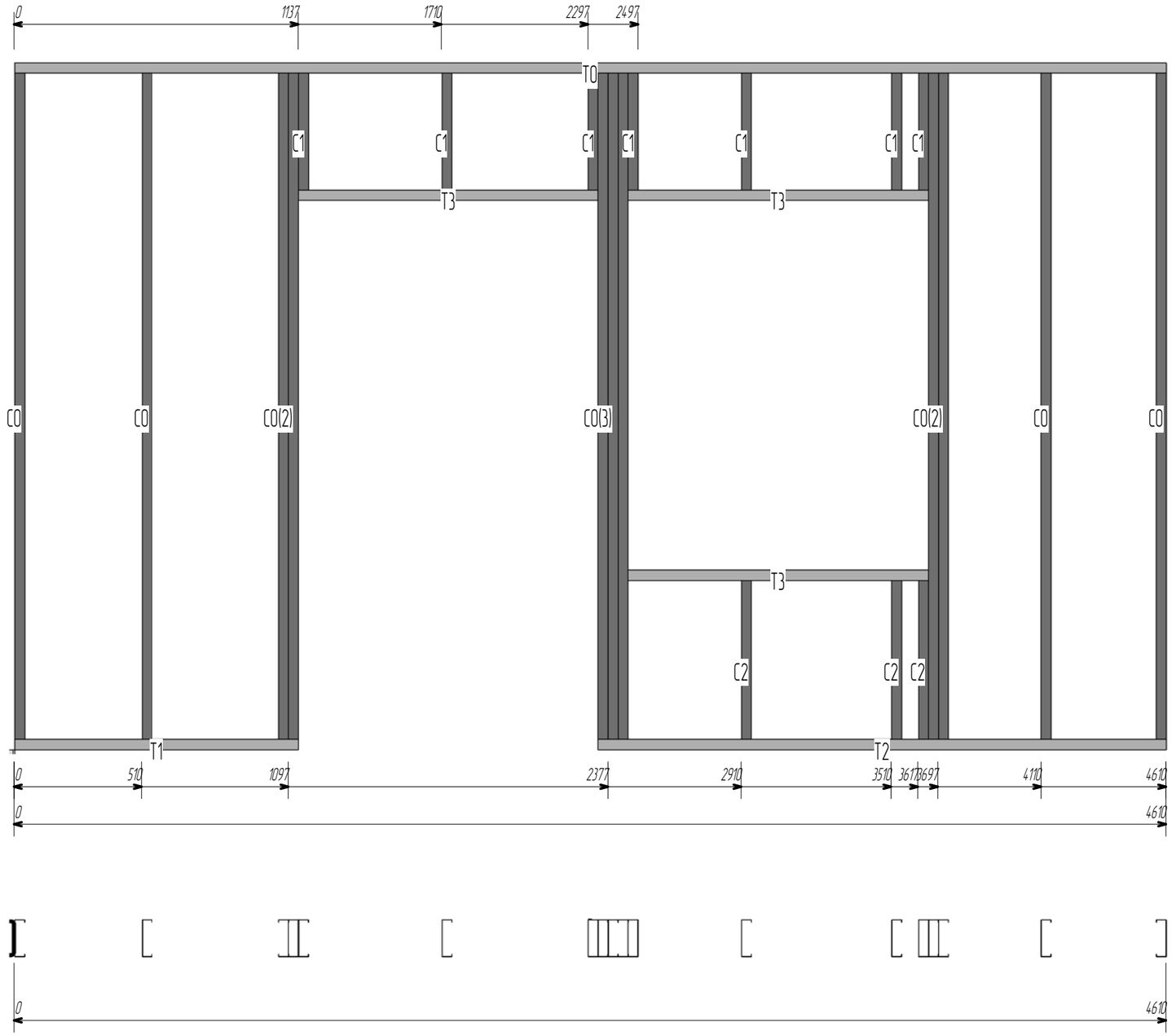
ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:06

H:\WORK\CONSTRUCTION\Customers\ООО "Будпроектрішення" городок 1\проект2.rvt



Панель44			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	7	ПС 150-1.0	545.9 мм
C2	3	ПС 150-1.0	716.0 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1136.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2272.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	68	

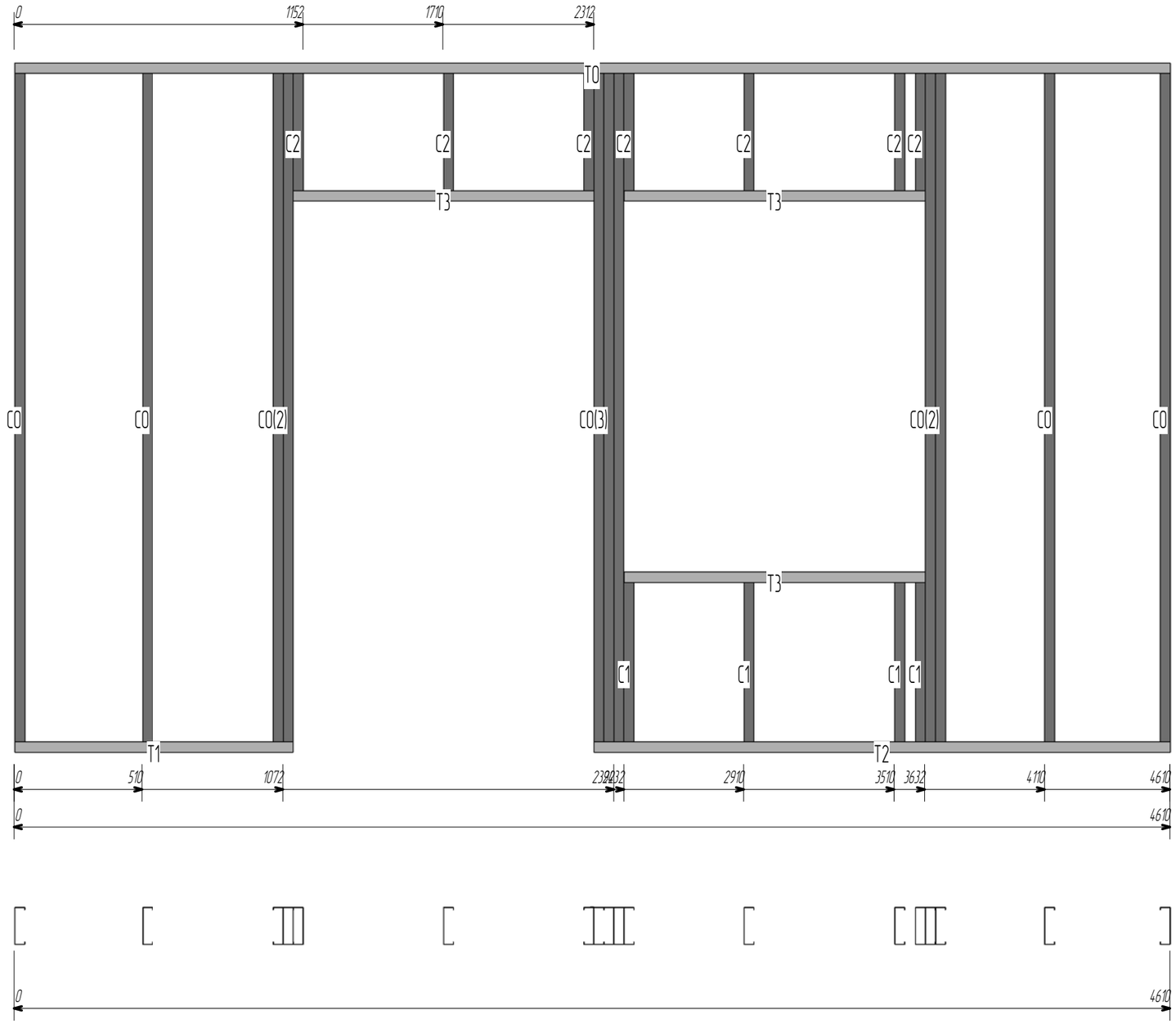
Панель 44

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:09



Панель45			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1111.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2297.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	69	

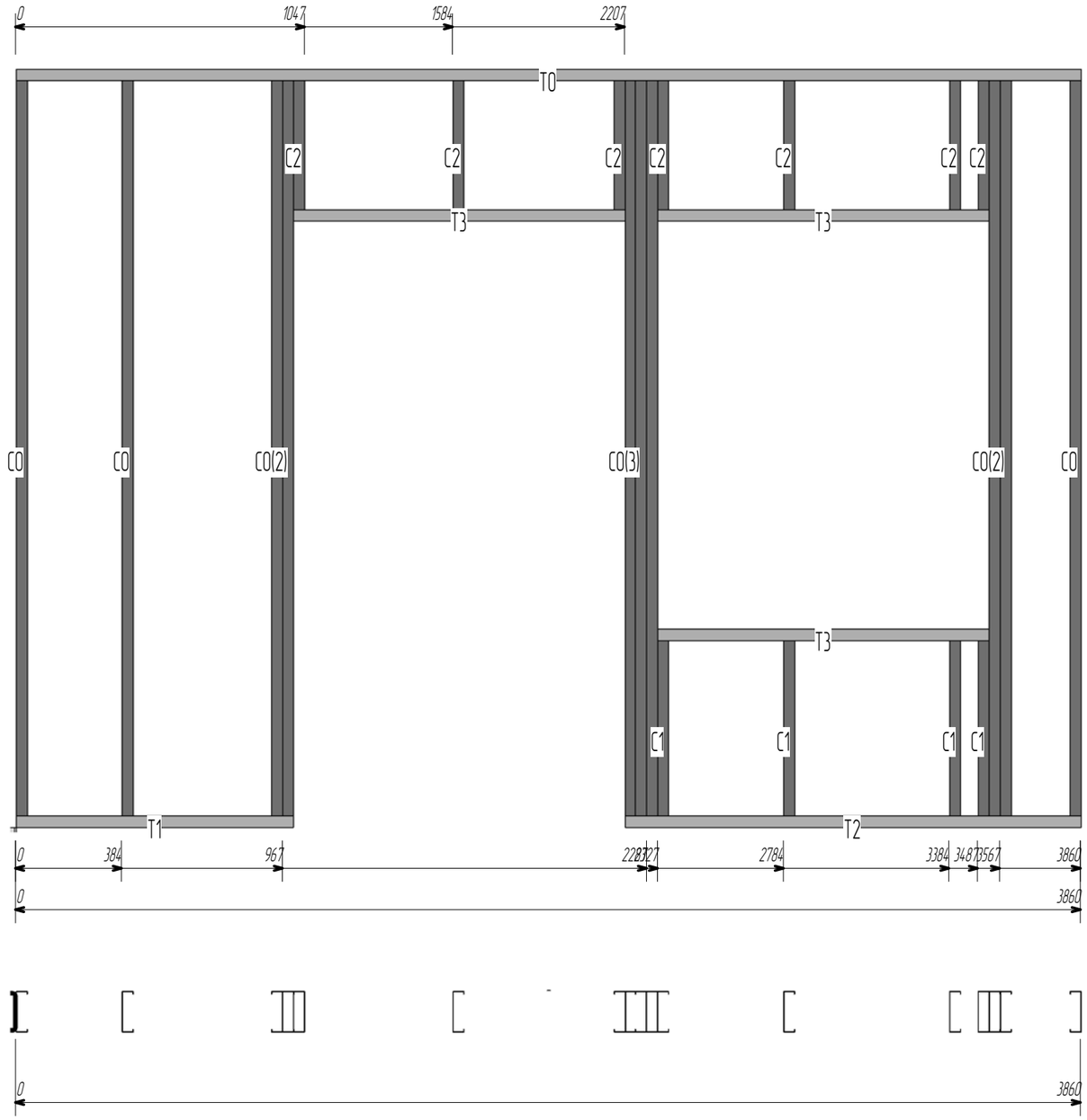
Панель 45

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:11



Панель46			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	3860.0 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1007.1 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1652.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

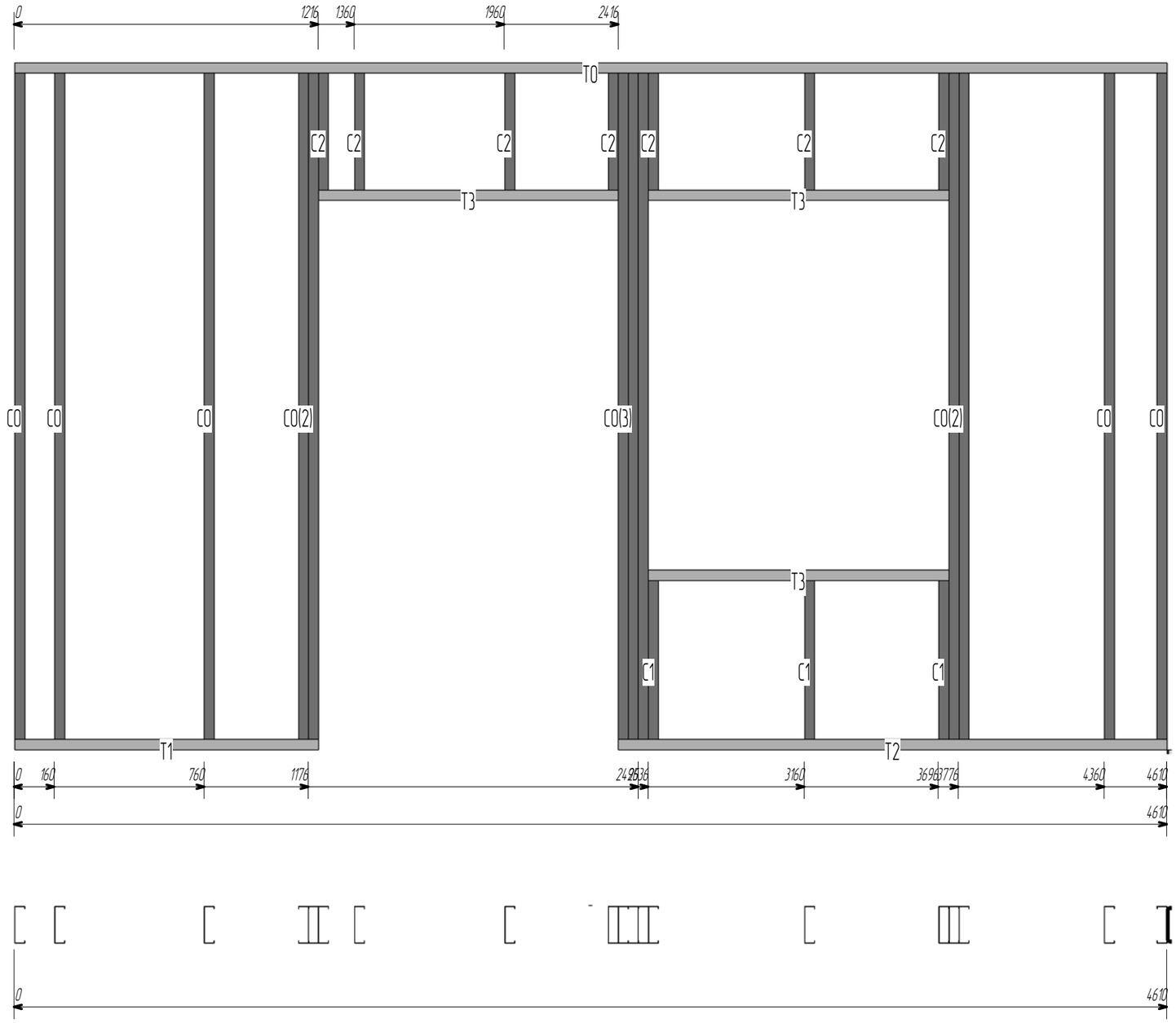
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 70; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 46
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

15.10.2012 19:31:14

Копировал

Формат



Панель47			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	3	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1216.2 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2193.6 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	71	

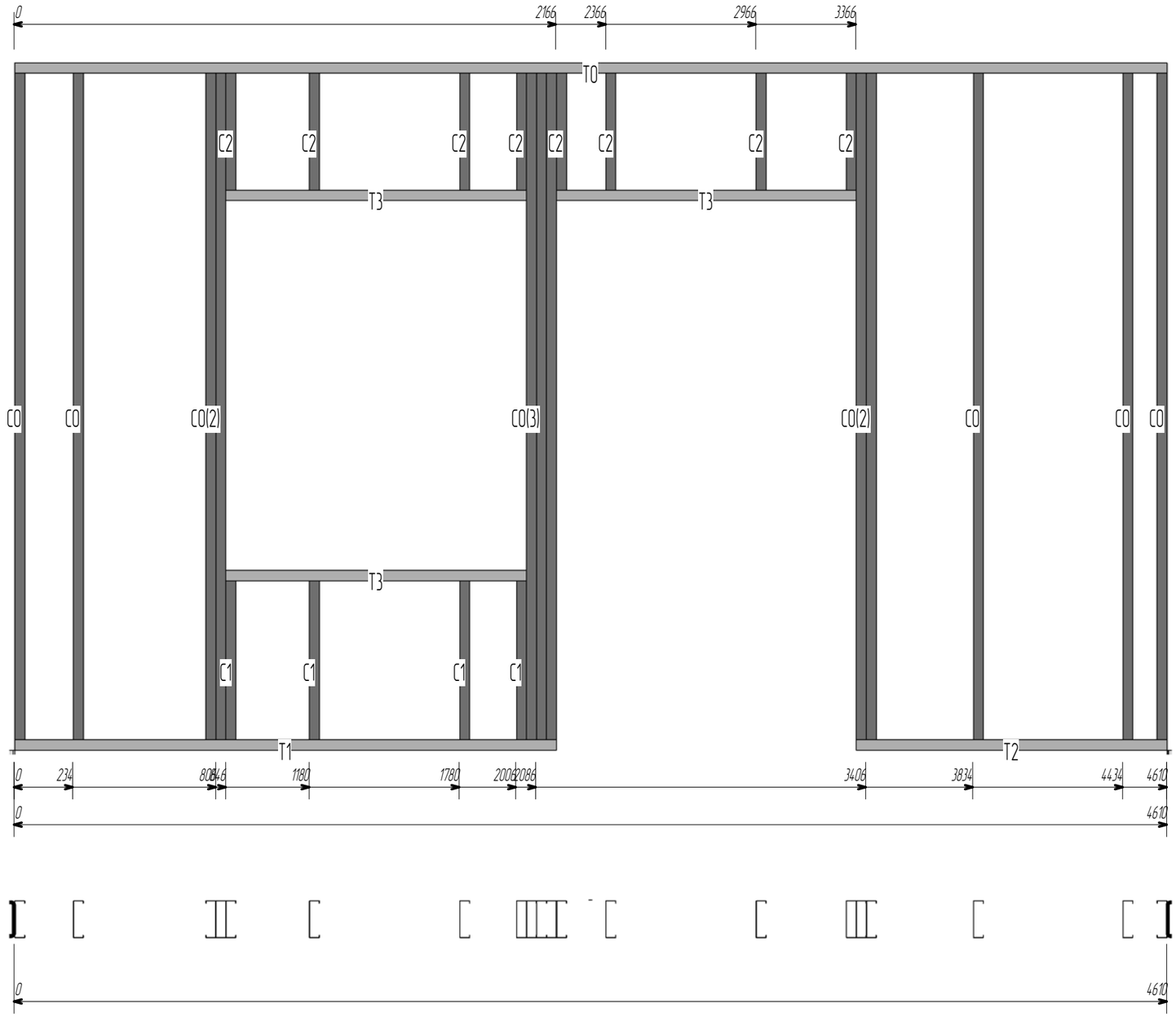
Панель 47

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:16



Панель48			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2166.2 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1243.6 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	72	

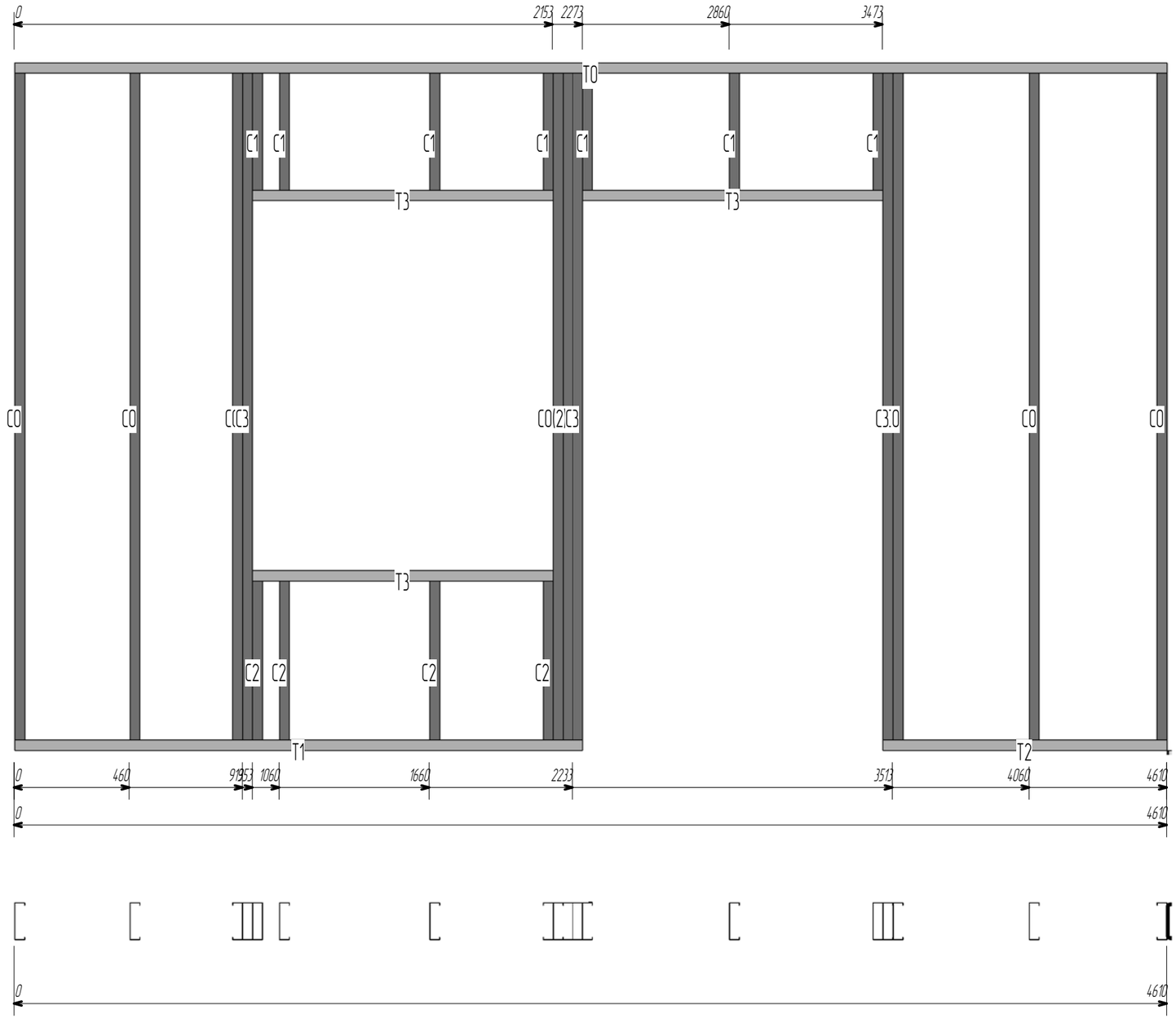
Панель 48

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:19



Панель49			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	8	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	7	ПС 150-1.0	545.9 мм
C2	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C3	3	ПС 150-1.0	2744.1 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2272.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1136.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	73	

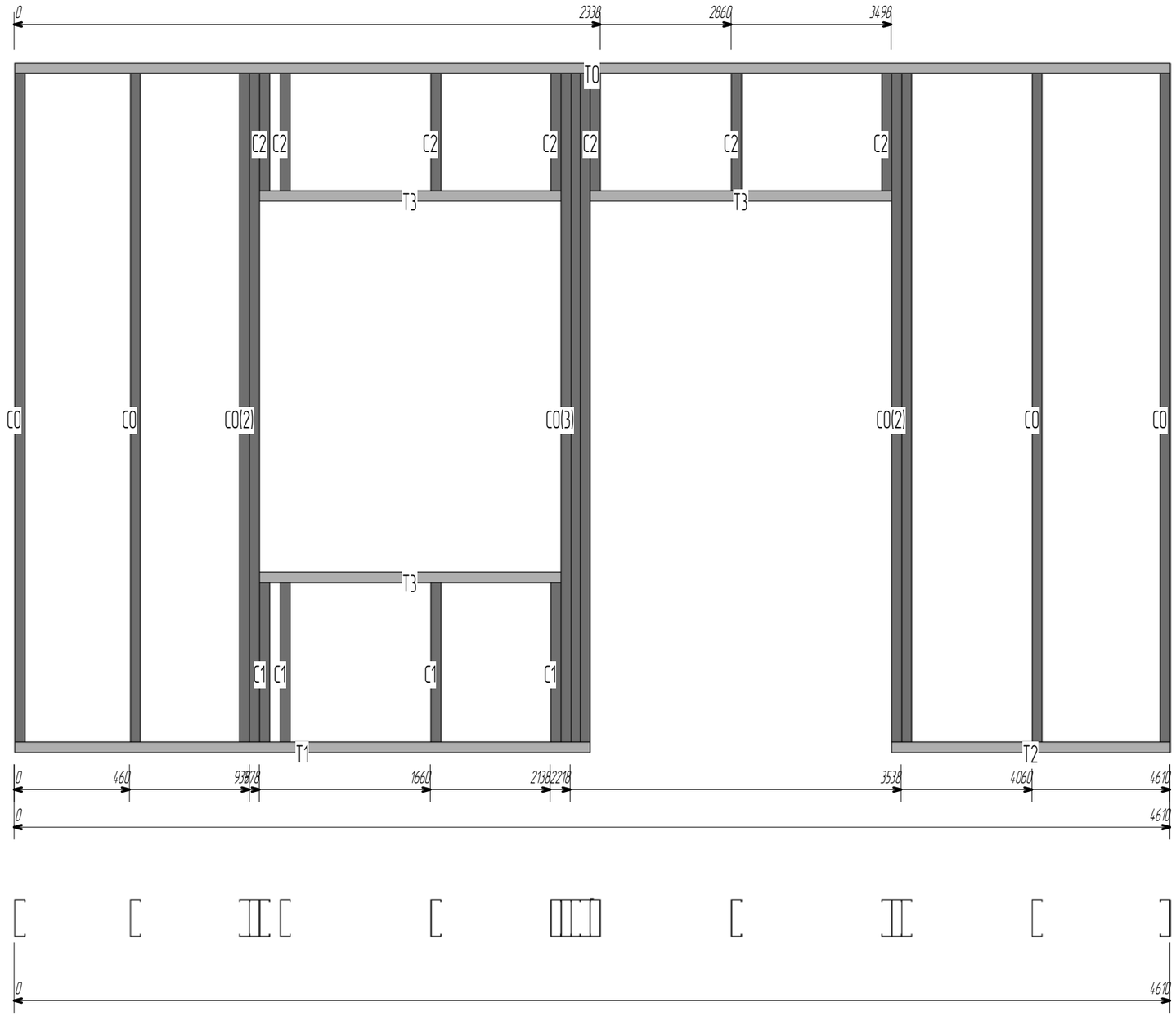
Панель 49

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:21



Панель50			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2745.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	545.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2297.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1111.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	74	

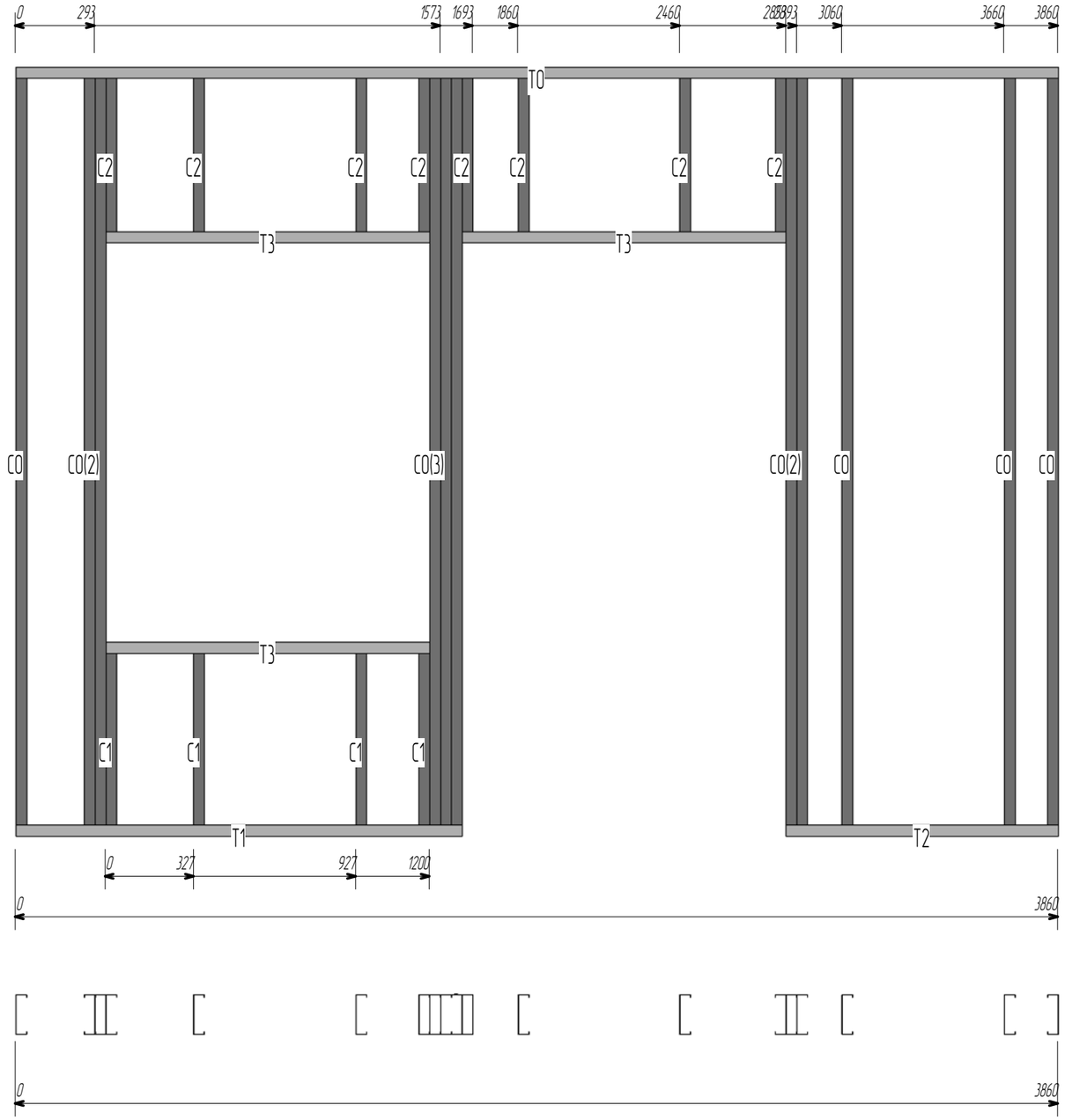
Панель 50

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:23



Панель51			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	3860.0 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1652.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1007.1 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	75	

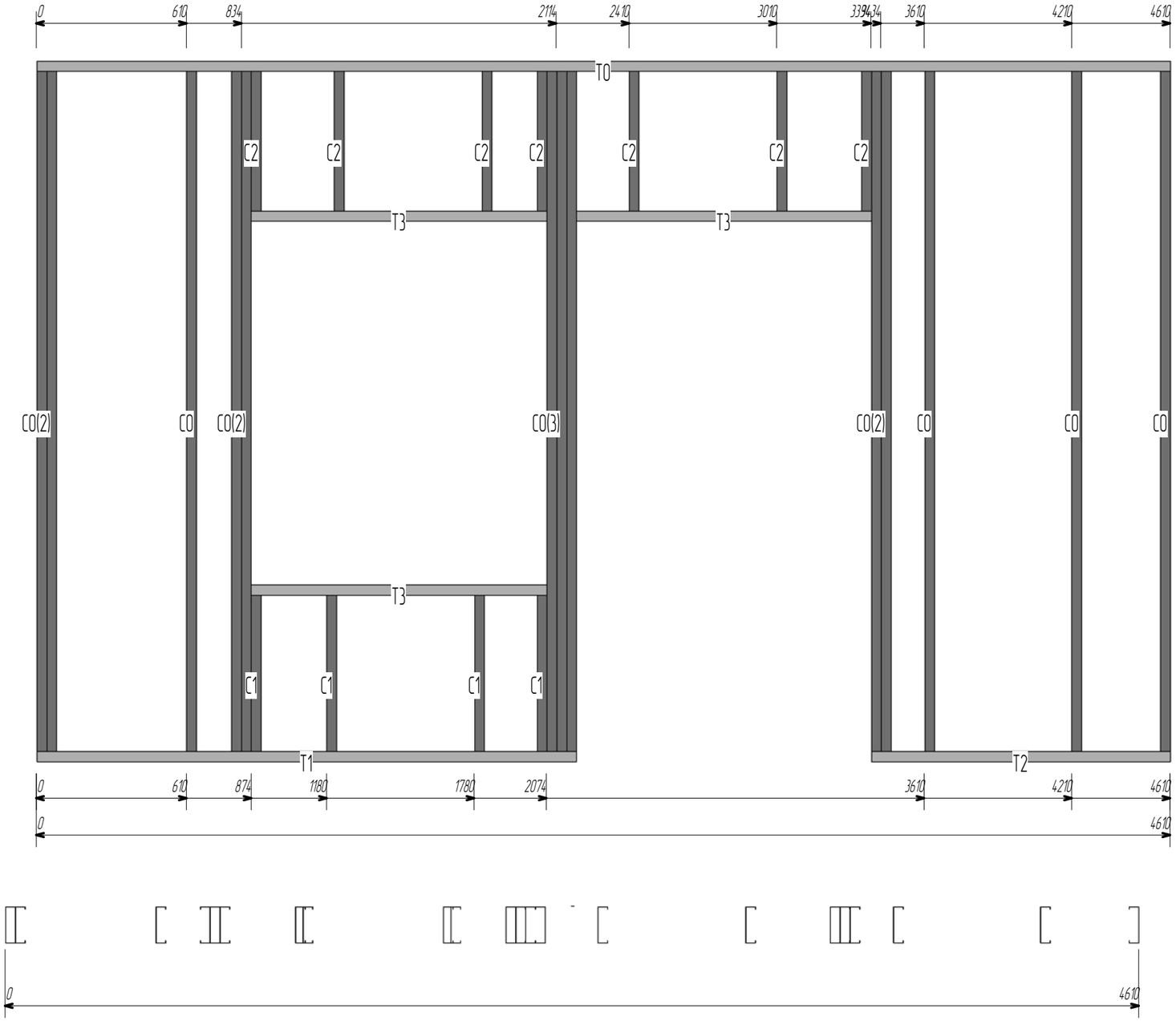
Панель 51

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:26



Панель52			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	13	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2193.6 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1216.2 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	76	

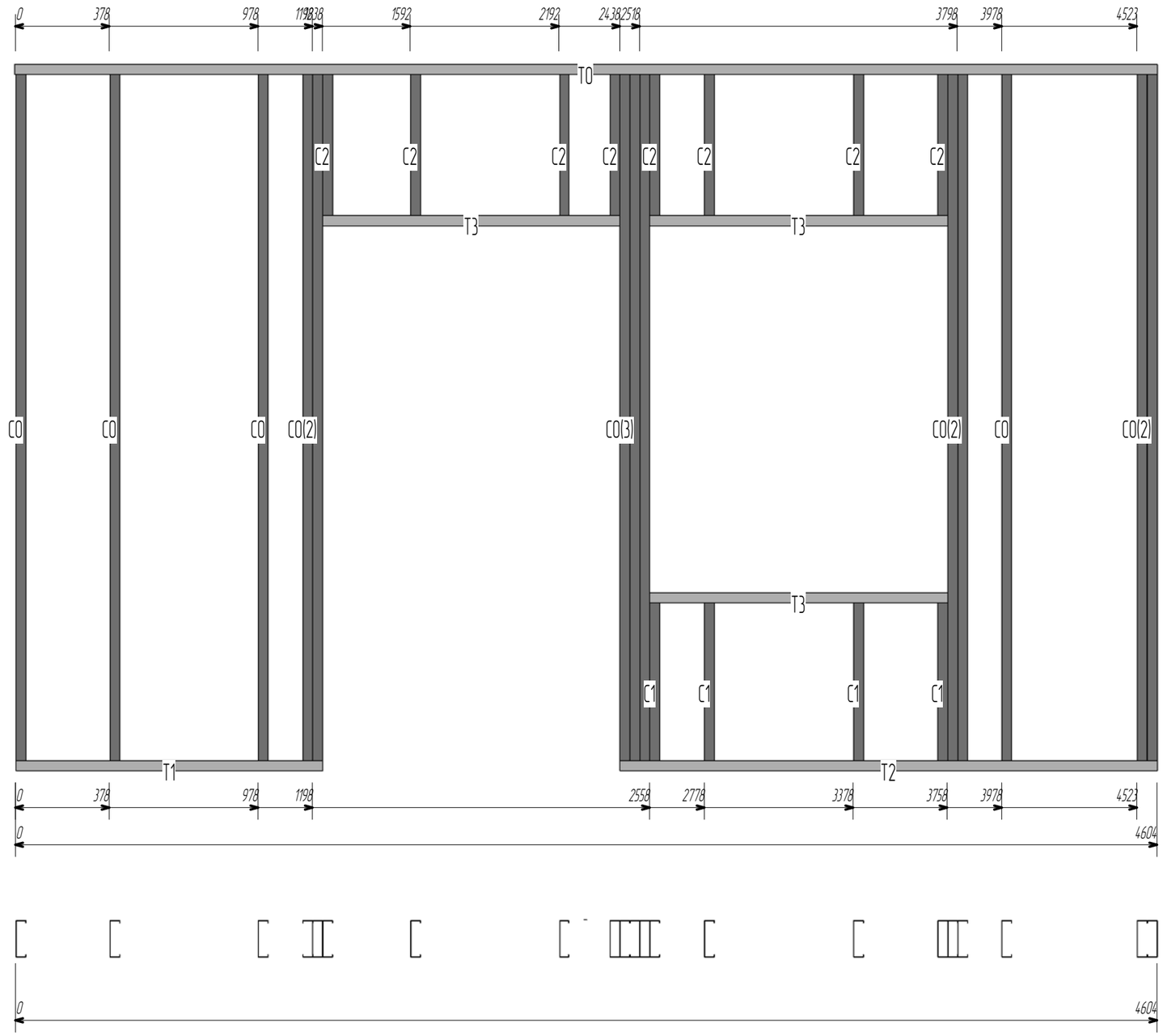
Панель 52

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:28



Панель53			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	13	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1237.5 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2166.2 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

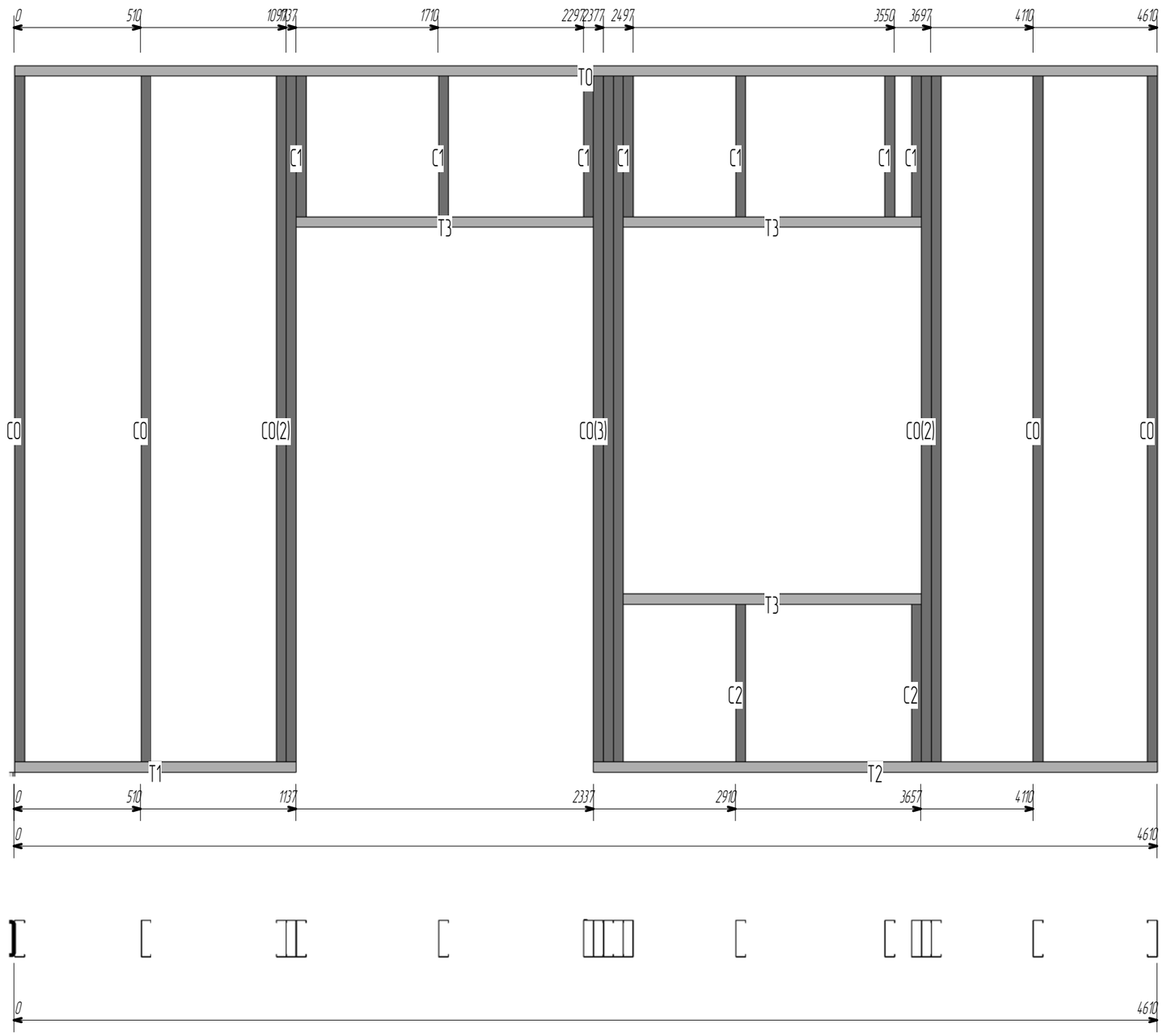
						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 77; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 53
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

15.10.2012 19:31:31

Копировал

Формат

H:\WORK\CONSTRUCTION\Customers\Управління\Виправний городок (проект)\25.04.2012-КМ - Панель 53.dwg



Панель54			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
C2	2	ПС 150-1.0	716.0 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1136.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2272.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	78	

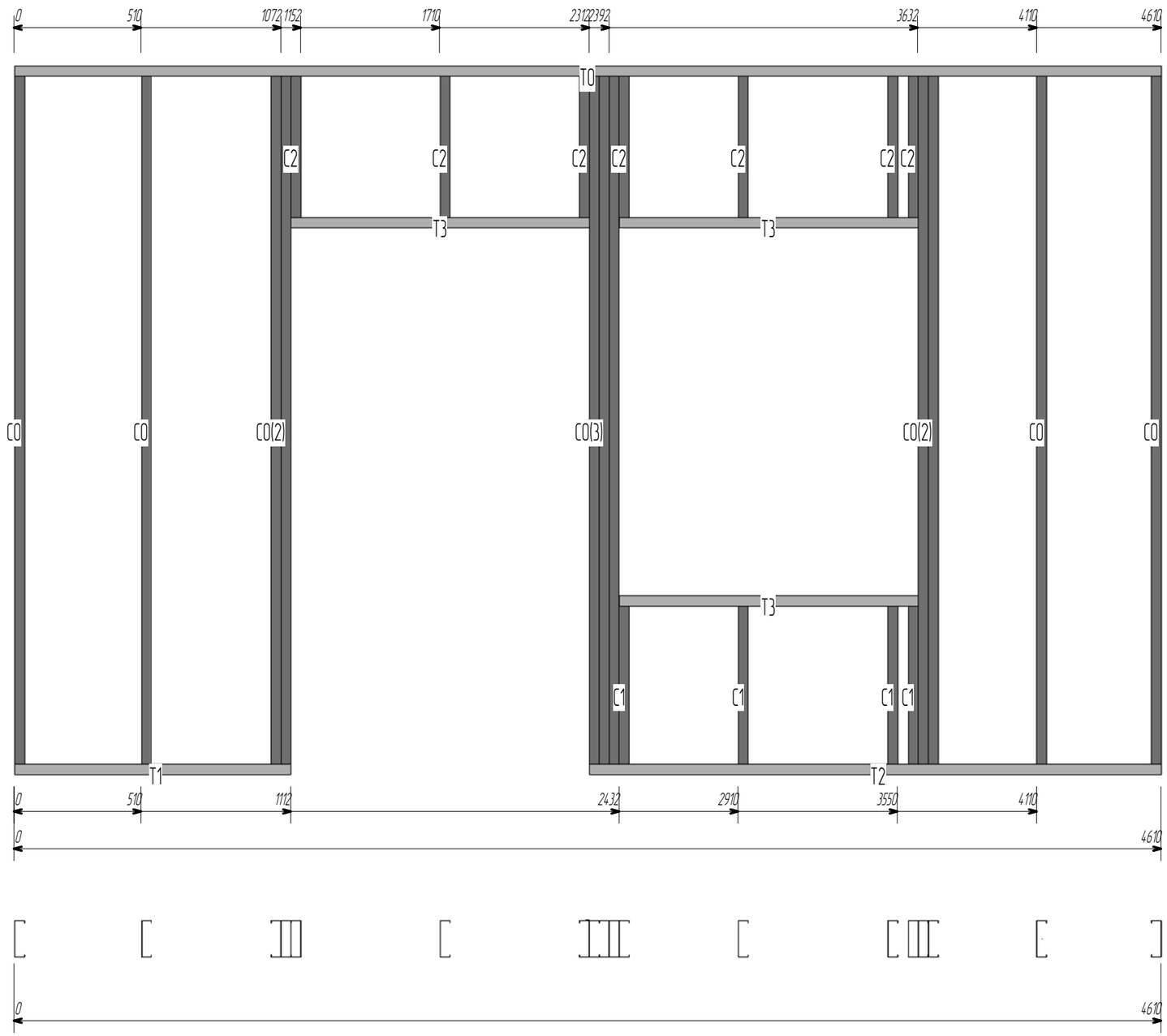
Панель 54

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:33



Панель55			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1112.1 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2298.0 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	79	

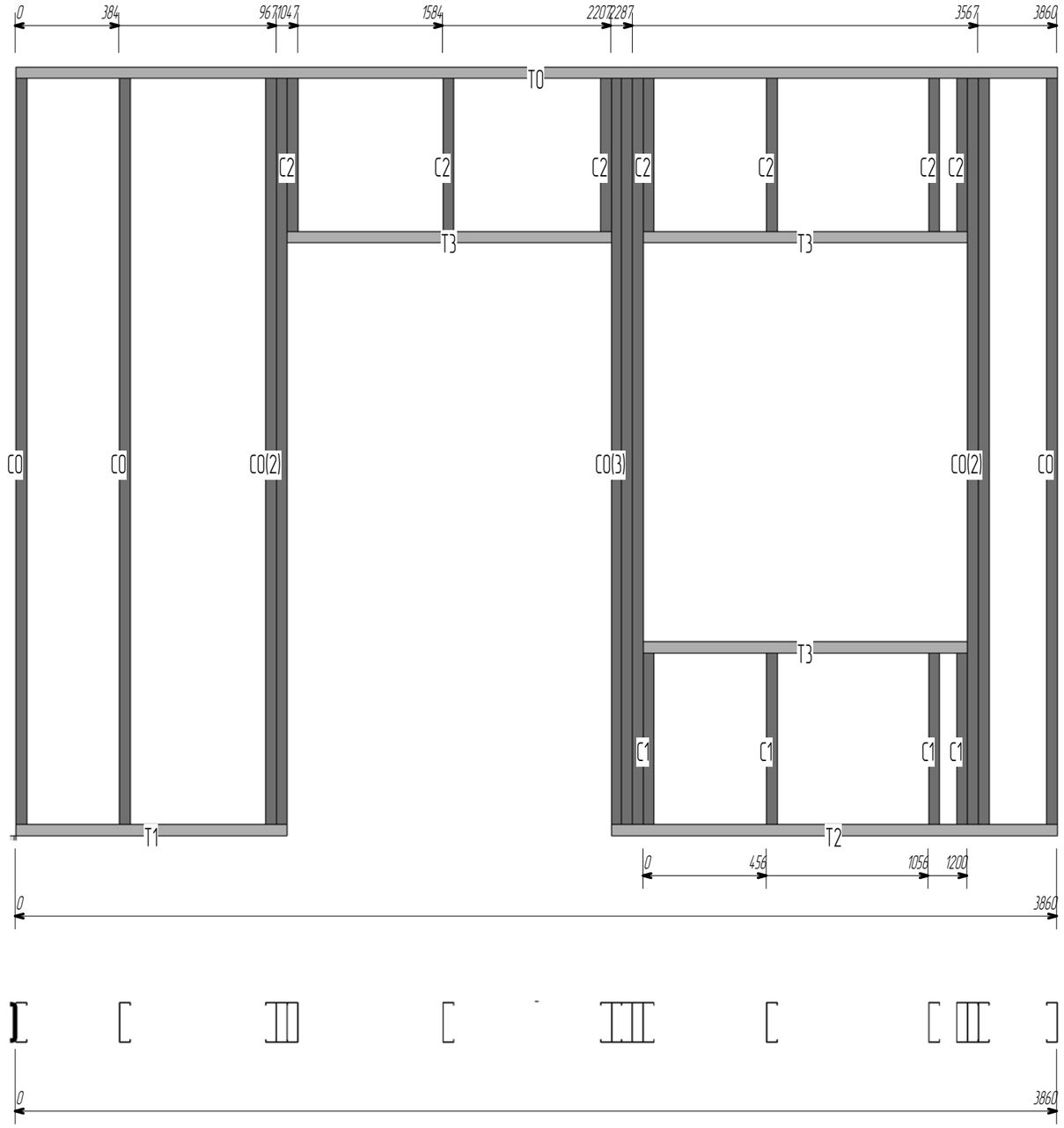
Панель 55

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:36



Панель56			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	3860.0 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1007.1 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1652.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	80	

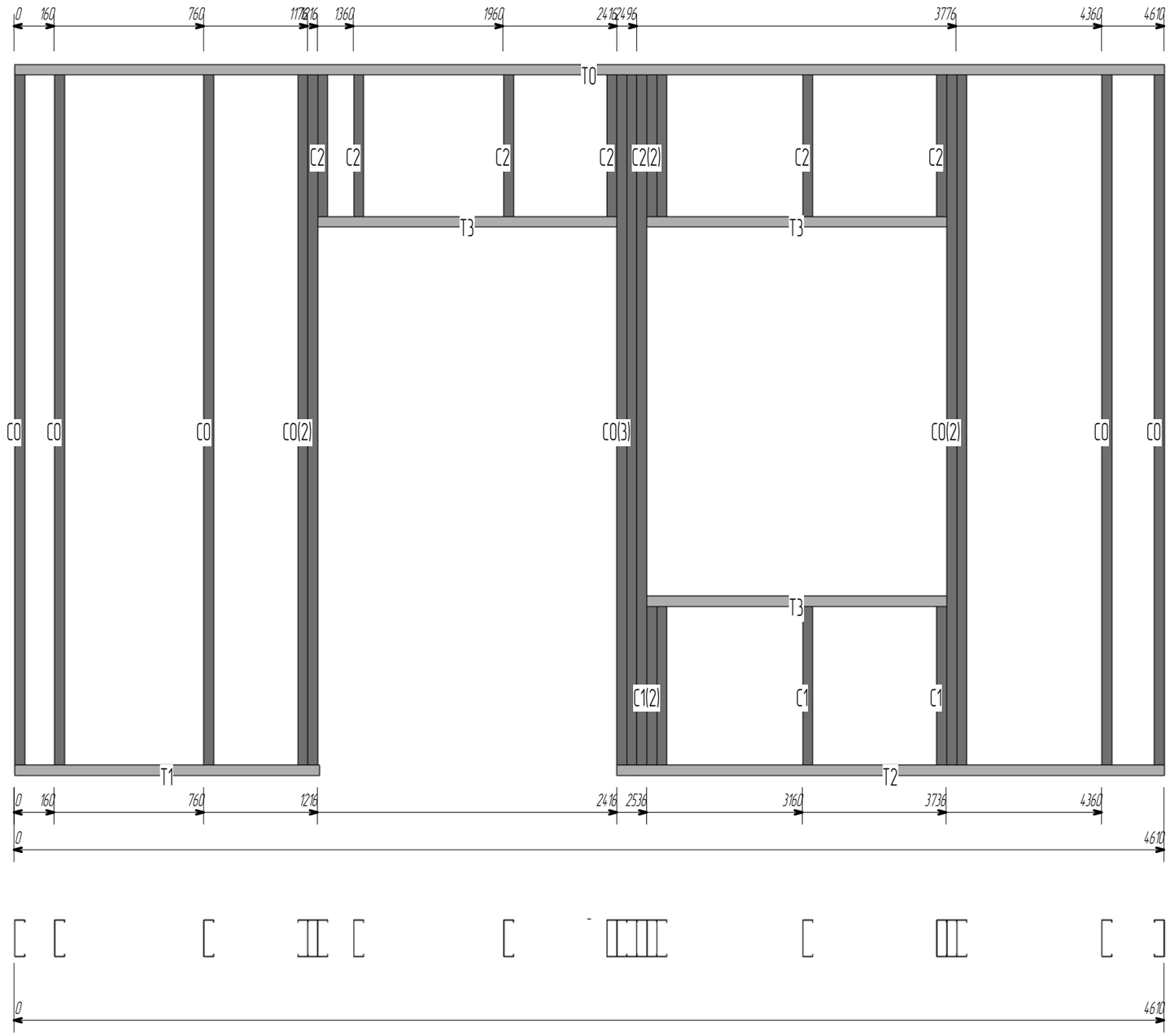
Панель 56

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:38



Панель57			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	8	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	1223.8 мм
T2	1	ПН 150-1.0	2193.6 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	81	

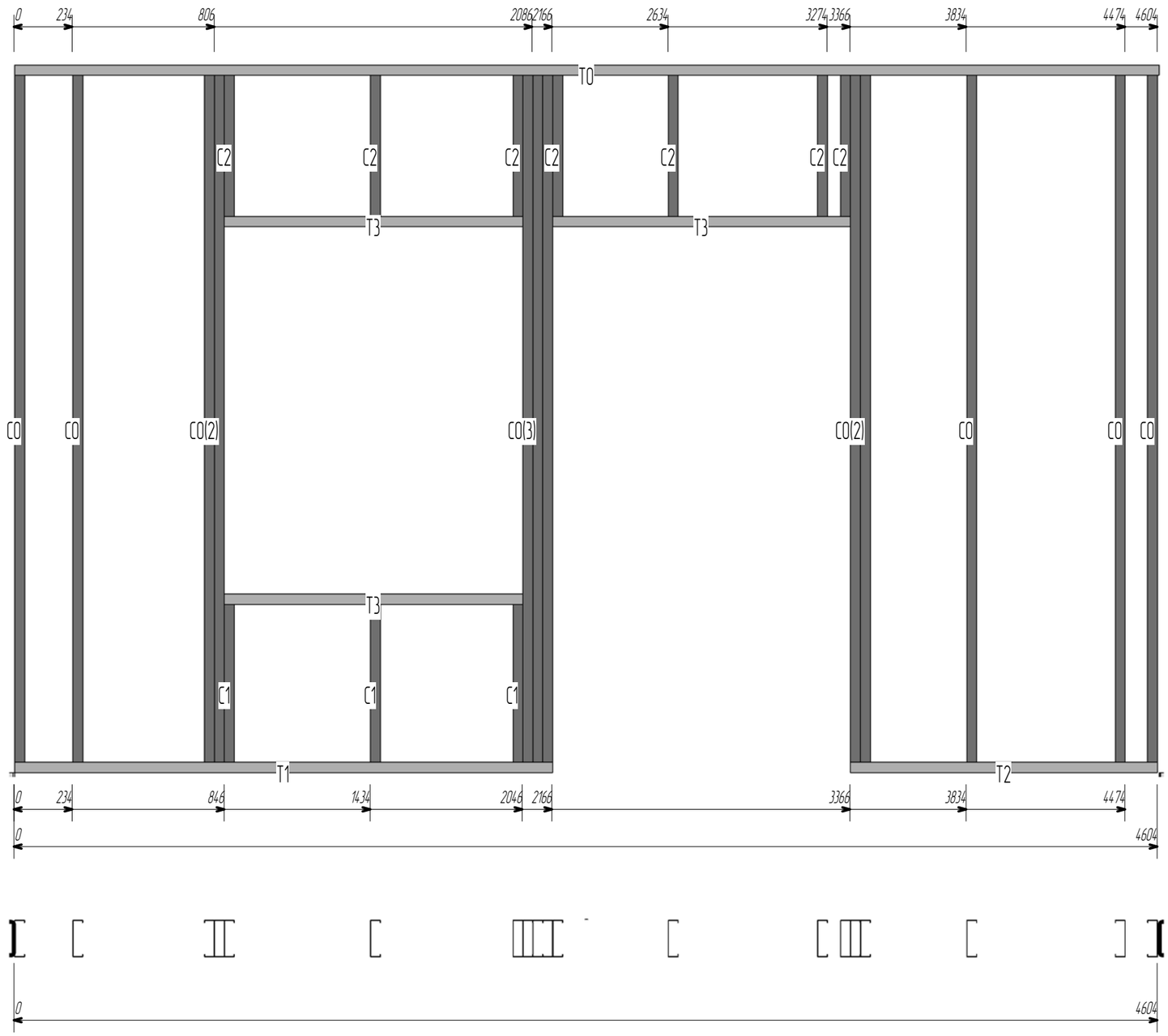
Панель 57

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:41



Панель58			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	3	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2166.2 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1237.5 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	82	

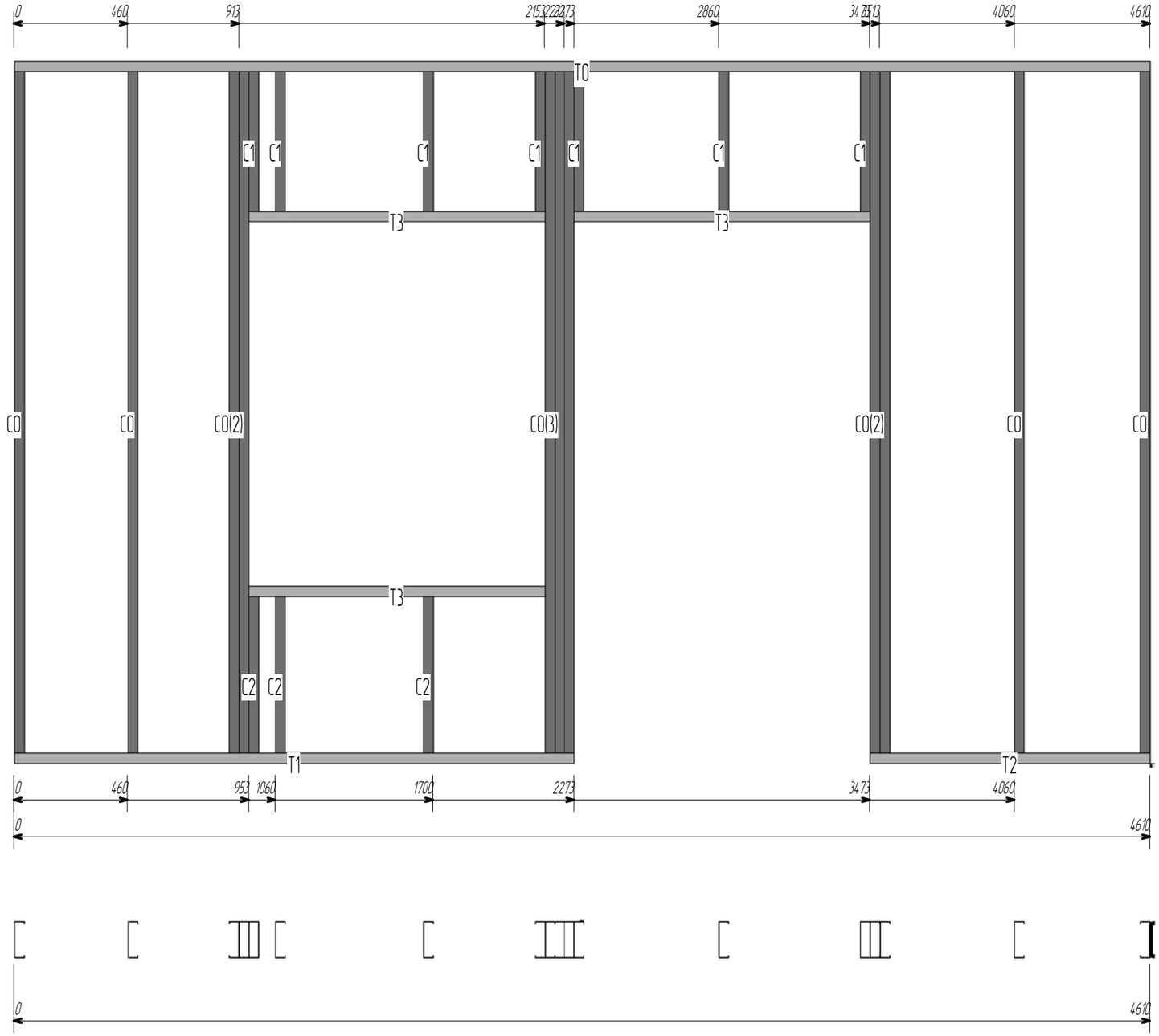
Панель 58

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:43



Панель59			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
C2	3	ПС 150-1.0	716.0 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2272.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1136.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	83	

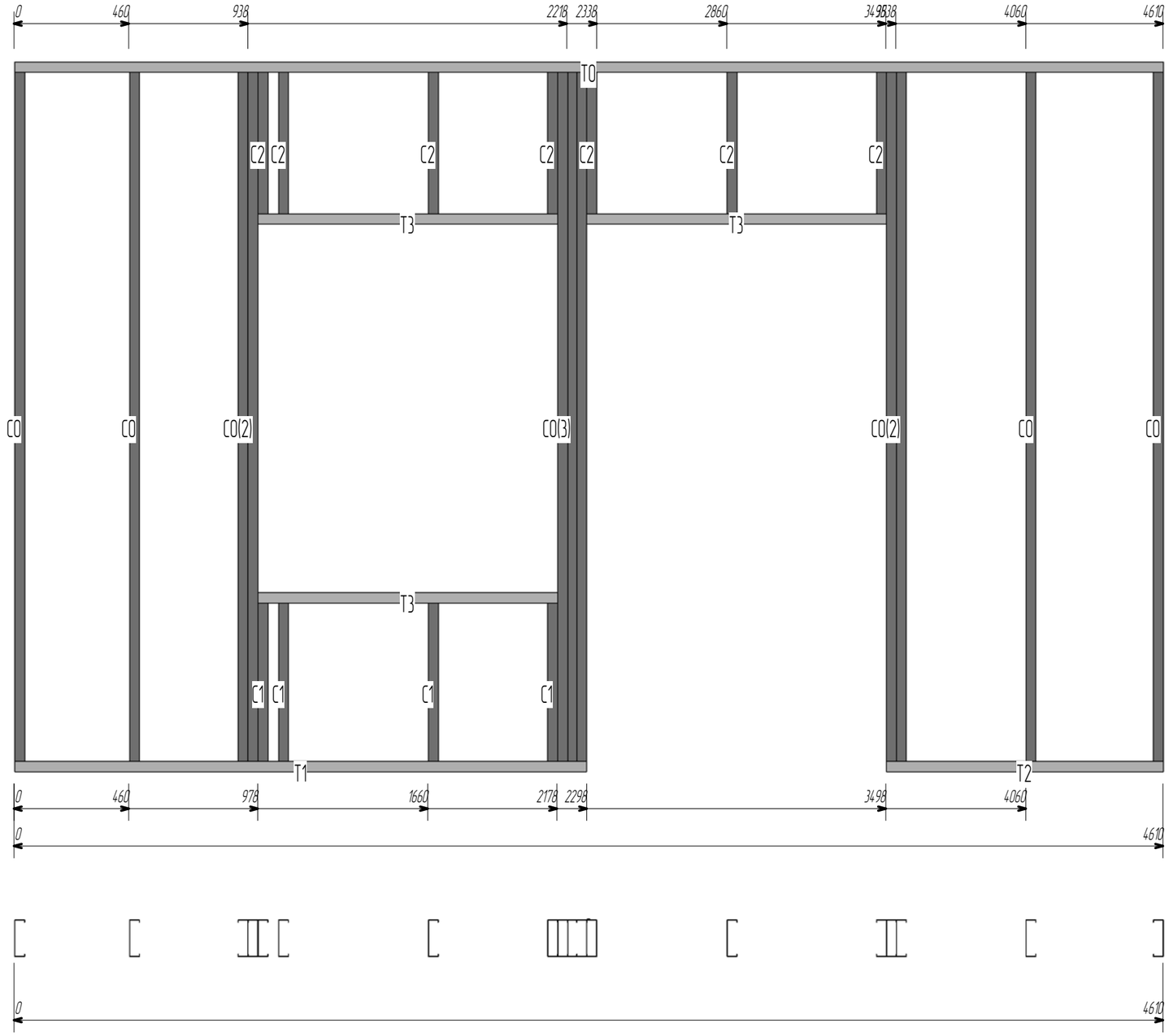
Панель 59

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:46



Панель60			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.0	2845.9 мм
C1	4	ПС 150-1.0	716.0 мм
C2	7	ПС 150-1.0	645.9 мм
T0	1	ПН 150-1.0	4610.1 мм
T1	1	ПН 150-1.0	2297.9 мм
T2	1	ПН 150-1.0	1111.9 мм
T3	3	ПН 150-1.0	1200.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	84	

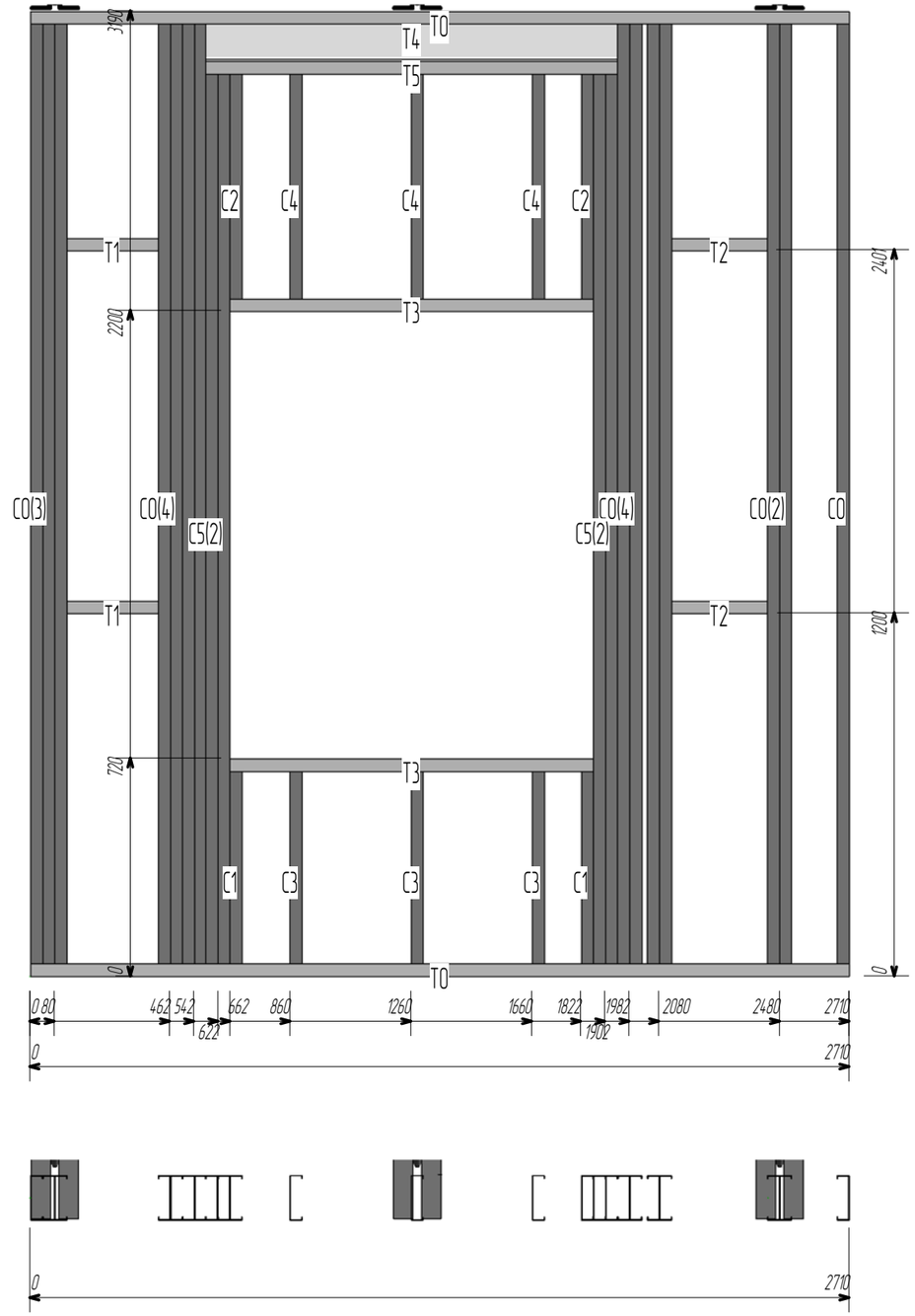
Панель 60

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:48



Панель61			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2709.7 мм
T1	2	ПС 150-1.2	301.8 мм
T2	2	ПС 150-1.2	320.0 мм
T3	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T4	1	16В2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	85	

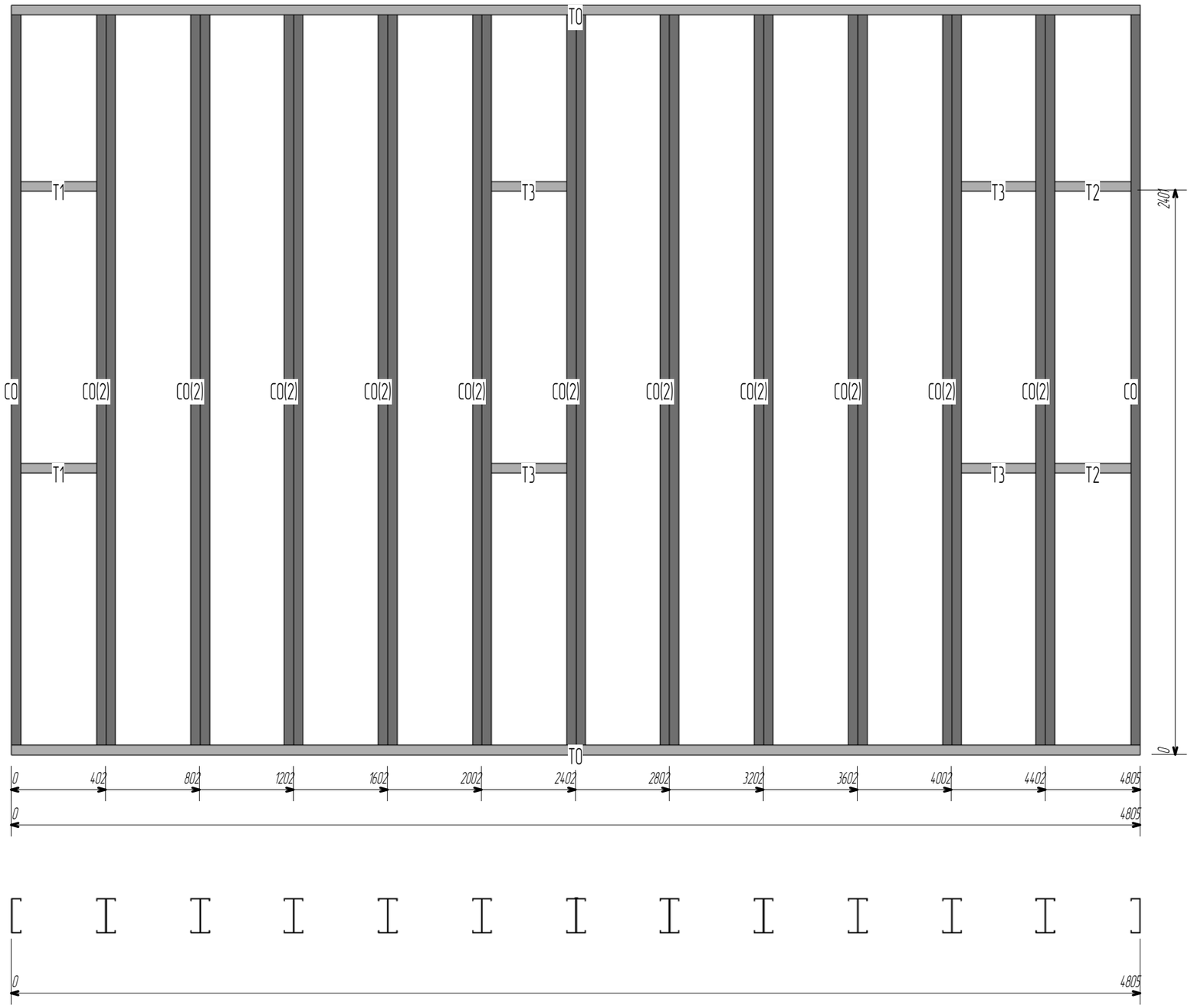
Панель 61

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:51



Панель62			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	24	ПС 150-2.0	3180.0 мм
T0	2	ПН 150-2.0	4804.9 мм
T1	2	ПС 150-1.2	321.6 мм
T2	2	ПС 150-1.2	323.4 мм
T3	4	ПС 150-1.2	320.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	86	

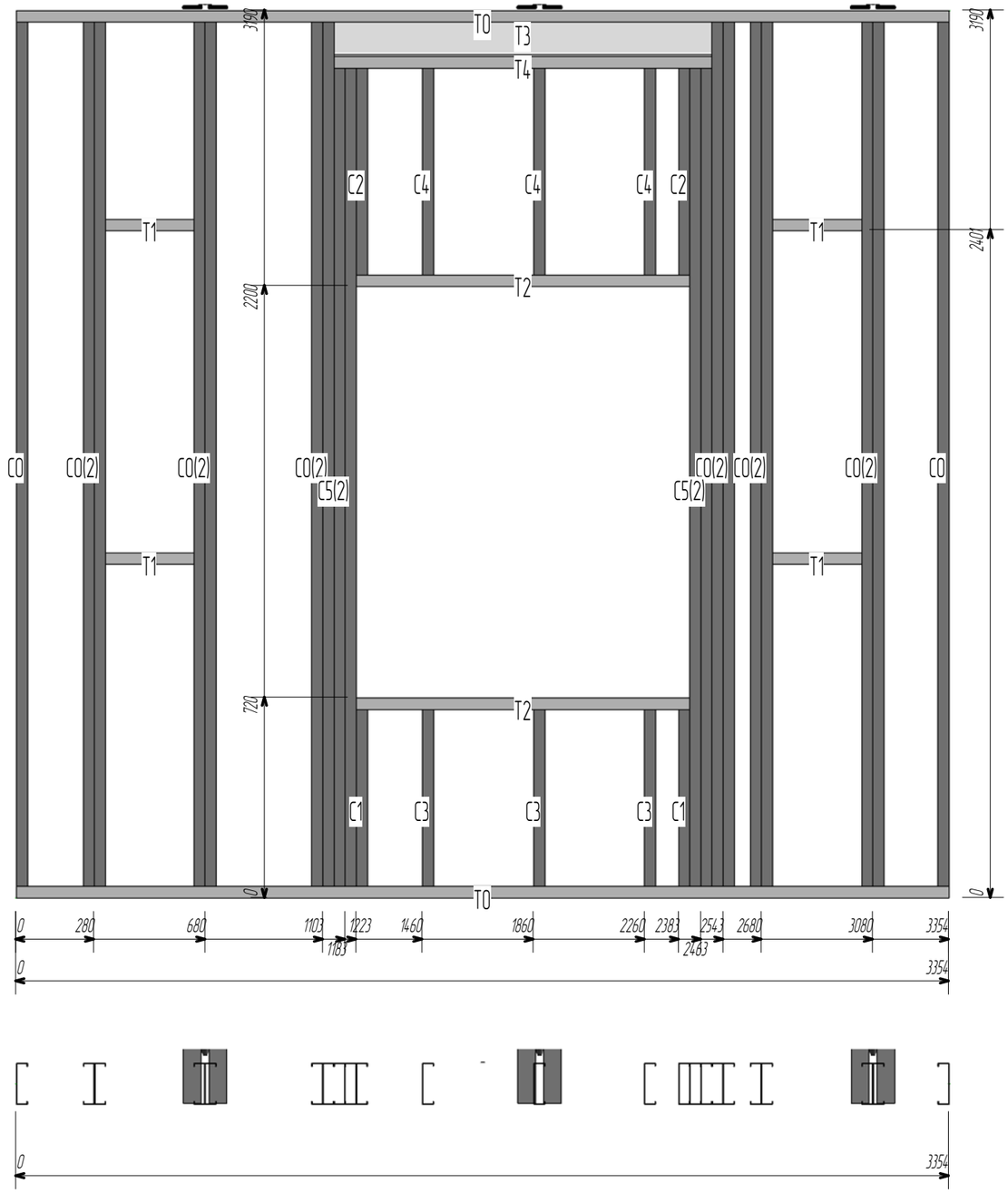
Панель 62

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:53



Панель63			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	3354.0 мм
T1	4	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T3	1	I 16B2	1360.0 мм
T4	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	87	

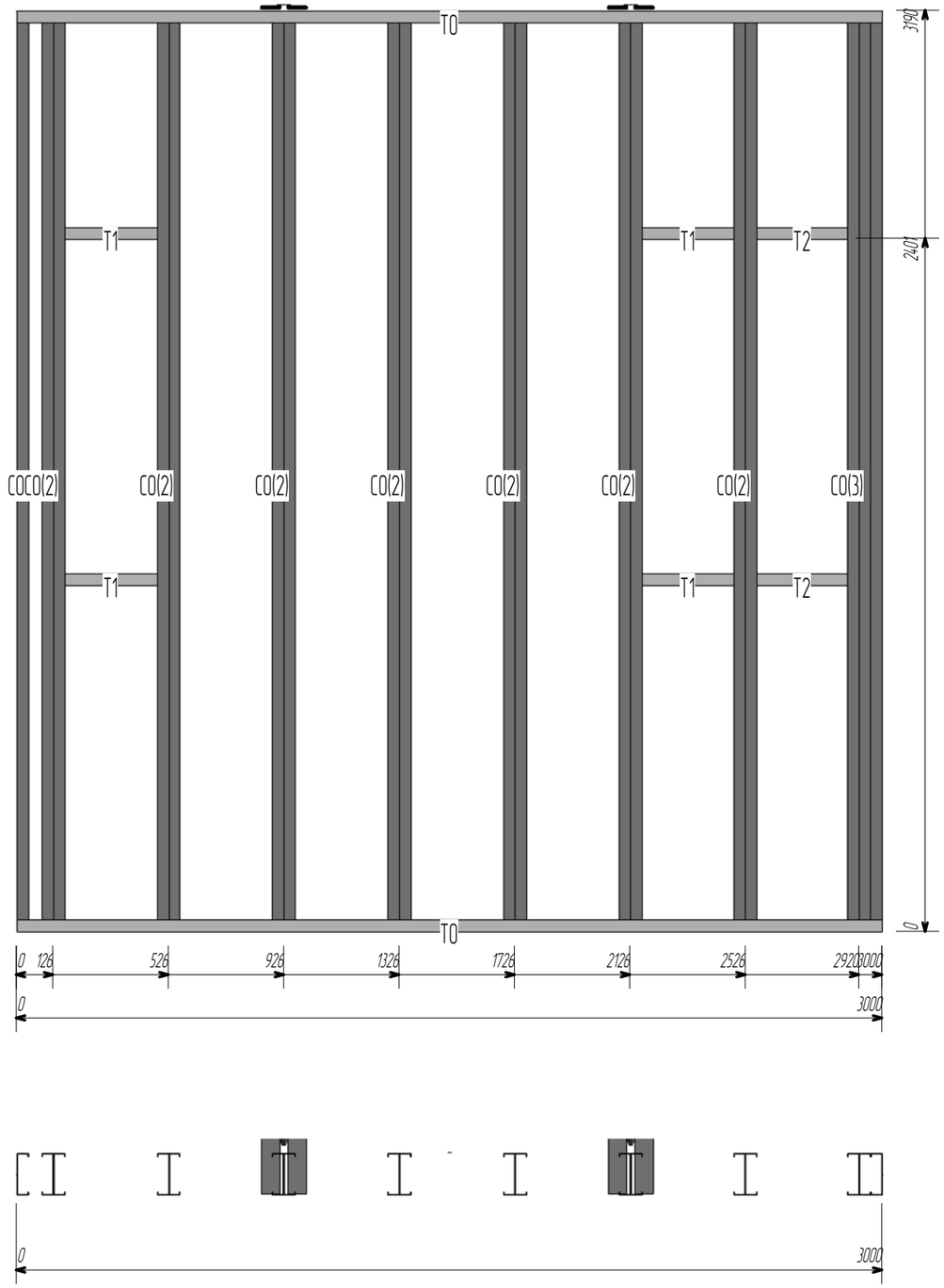
Панель 63

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:56



Панель64			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-2.0	3180.0 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2999.8 мм
T1	4	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	313.3 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	88	

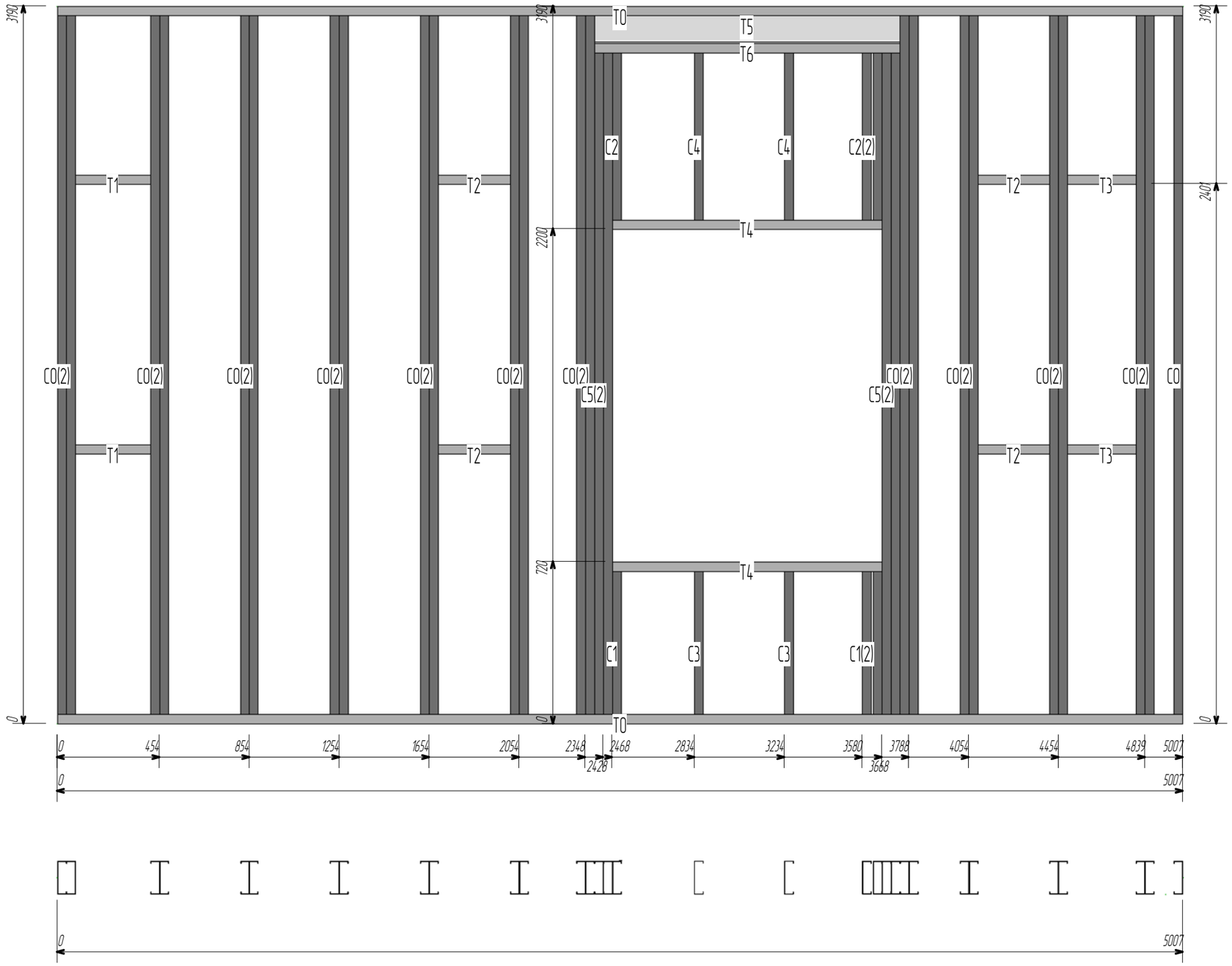
Панель 64

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:31:59



Панель65			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	23	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	3	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	3	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	2	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	2	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	5006.6 мм
T1	2	ПС 150-1.2	334.1 мм
T2	4	ПС 150-1.2	320.0 мм
T3	2	ПС 150-1.2	344.4 мм
T4	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T5	1	I 16В2	1360.0 мм
T6	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	89	

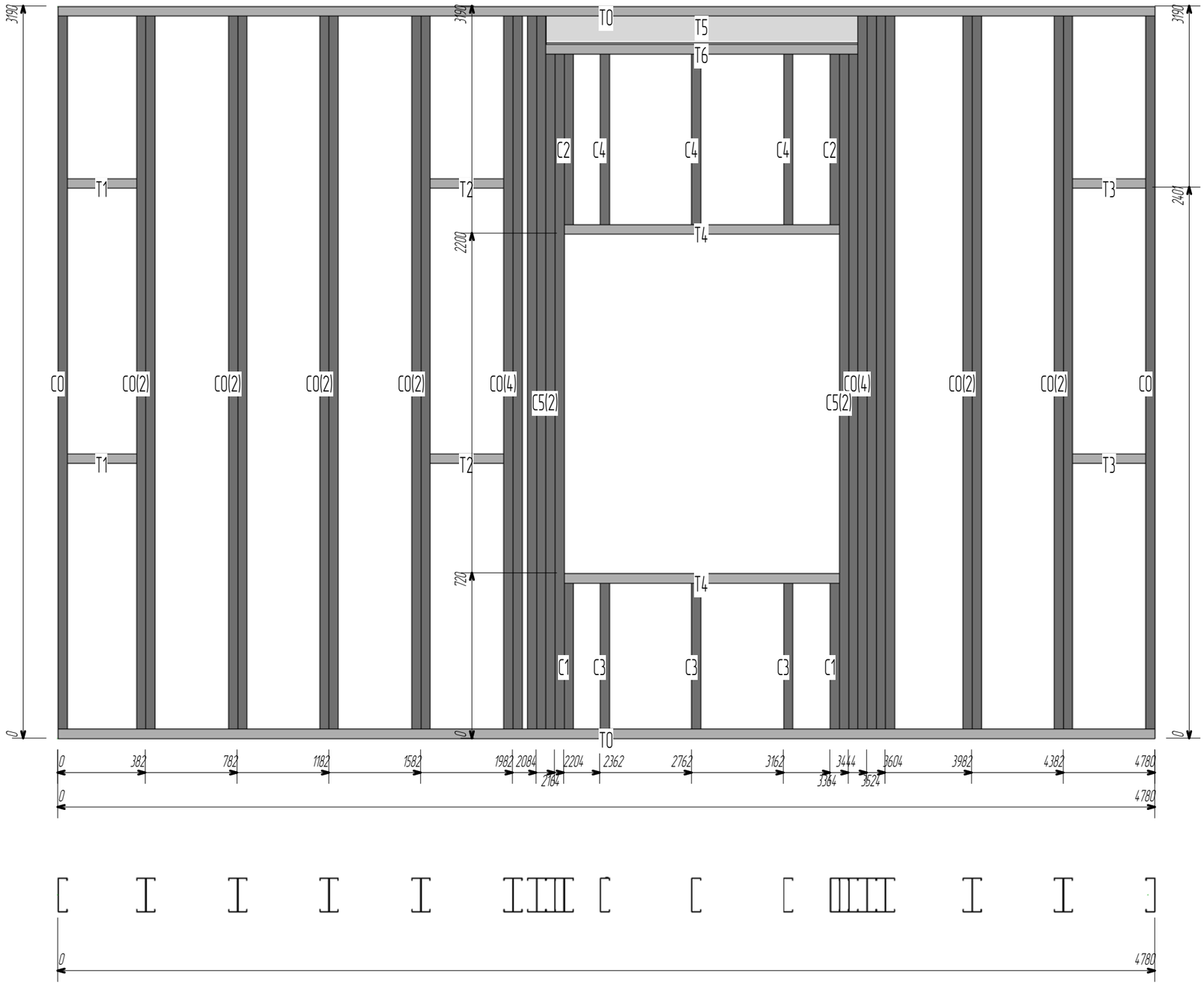
Панель 65

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:01



Панель66			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	22	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	4779.9 мм
T1	2	ПС 150-1.2	301.4 мм
T2	2	ПС 150-1.2	320.0 мм
T3	2	ПС 150-1.2	318.5 мм
T4	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T5	1	I 16B2	1360.0 мм
T6	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	90	

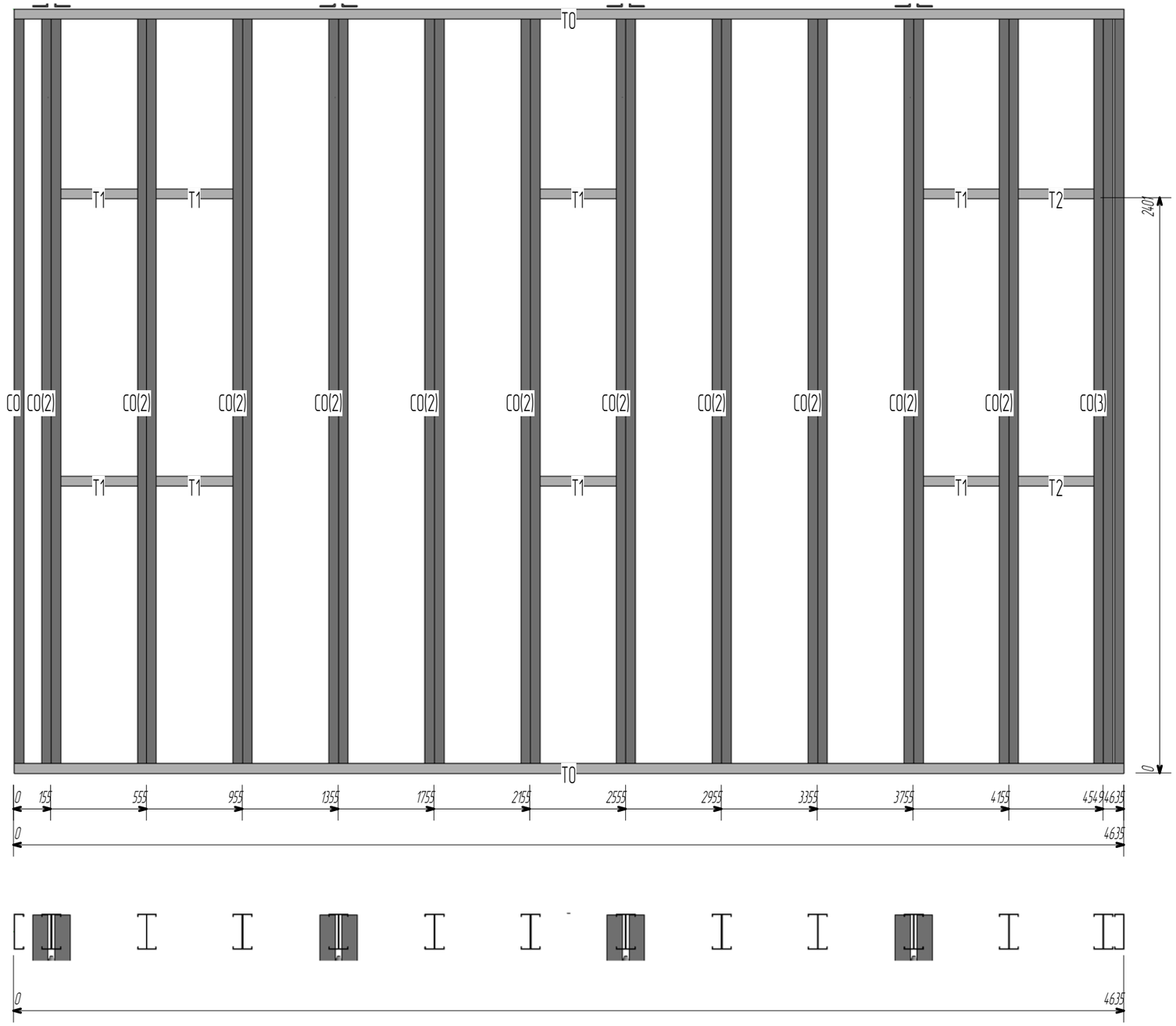
Панель 66

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:04



Панель67			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	26	ПС 150-2.0	3180.0 мм
T0	2	ПН 150-2.0	4635.1 мм
T1	8	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	313.3 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	91	

Панель 67

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

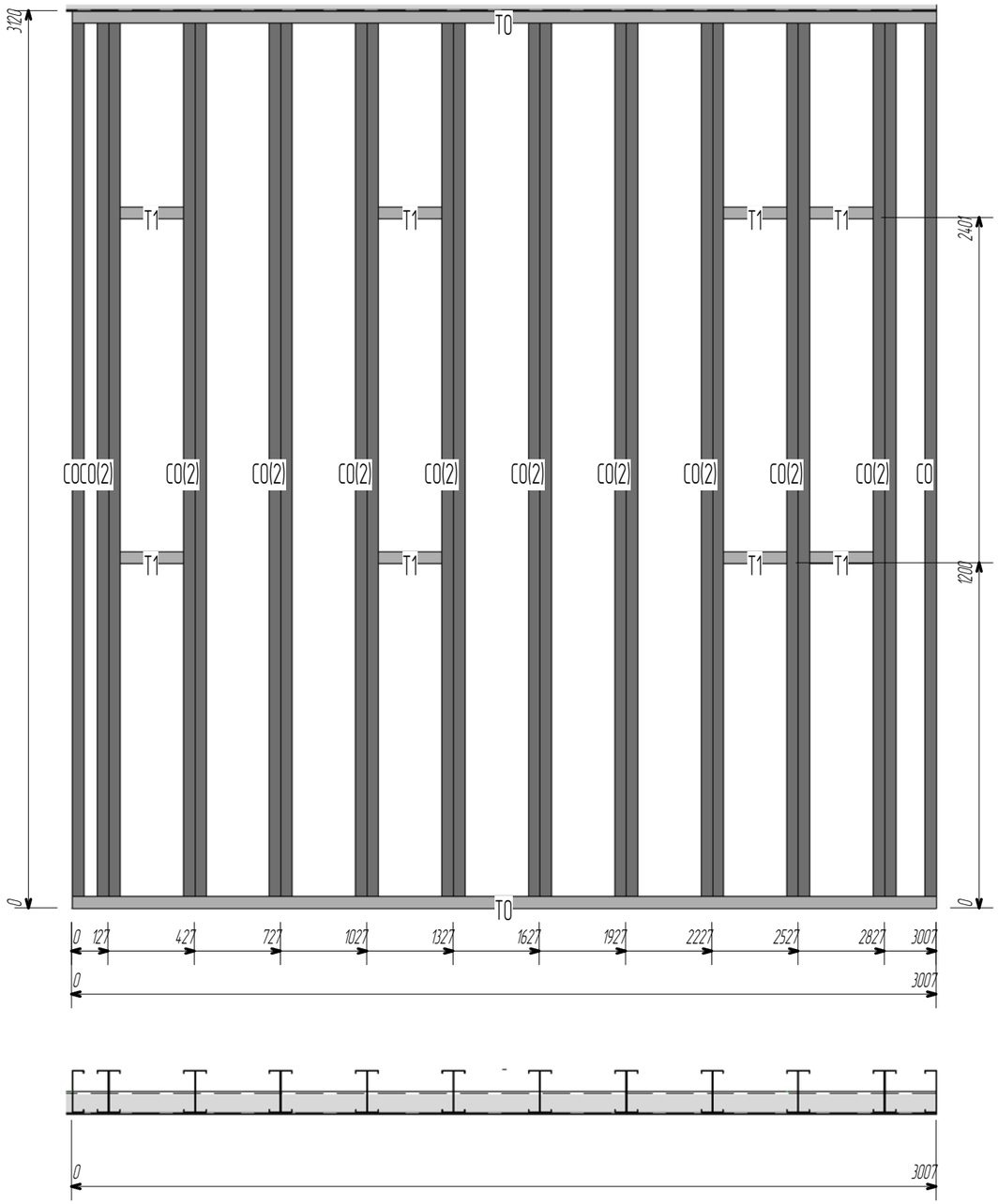
Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:32:07

Копировал

Формат



Панель68			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	22	ПС 150-2.0	3109.9 мм
T0	2	ПН 150-2.0	3006.5 мм
T1	8	ПС 150-1.2	220.1 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	92	

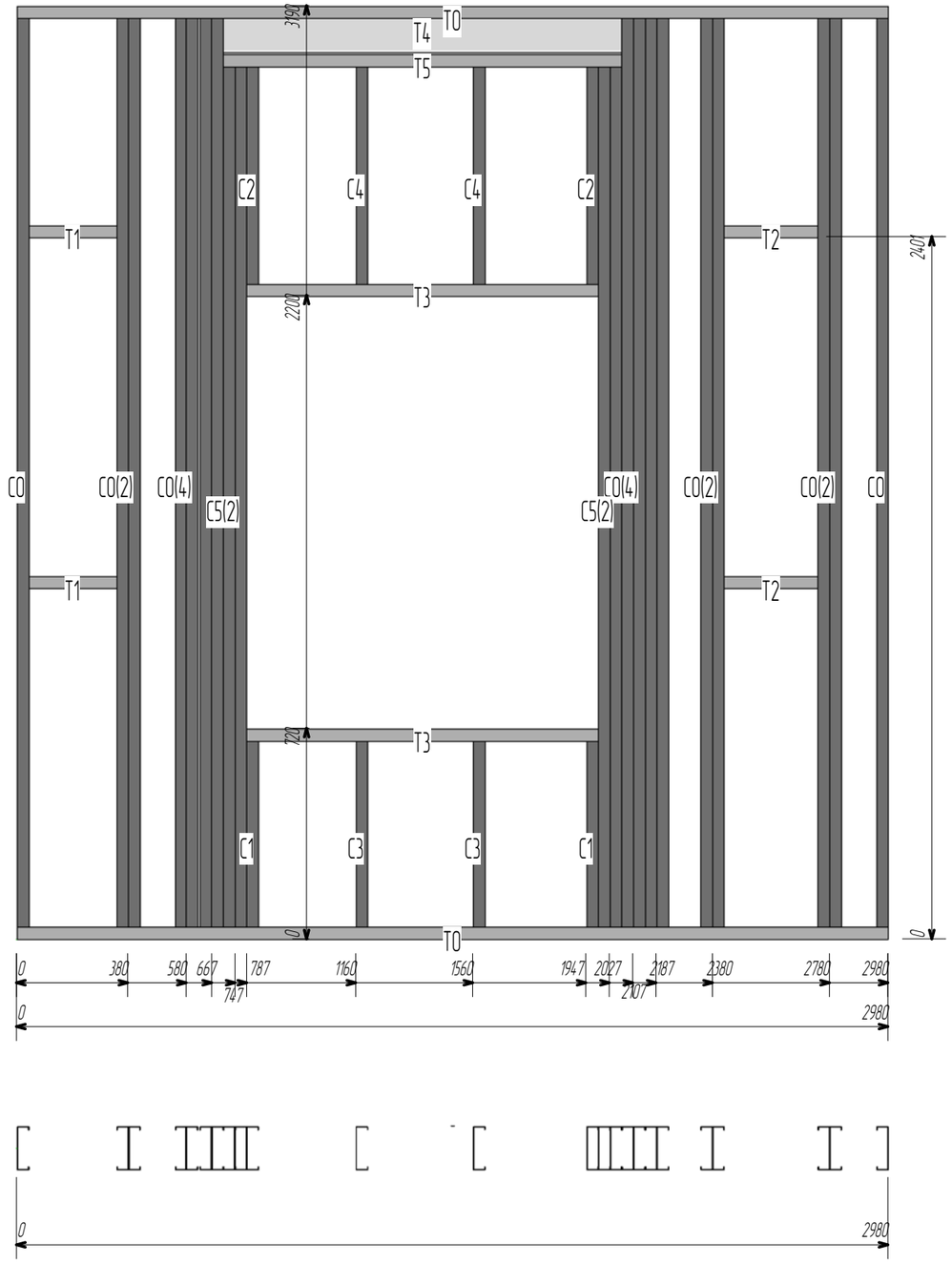
Панель 68

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:09



Панель69			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	16	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	2	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	2	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2980.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	299.9 мм
T2	2	ПС 150-1.2	320.0 мм
T3	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	93	

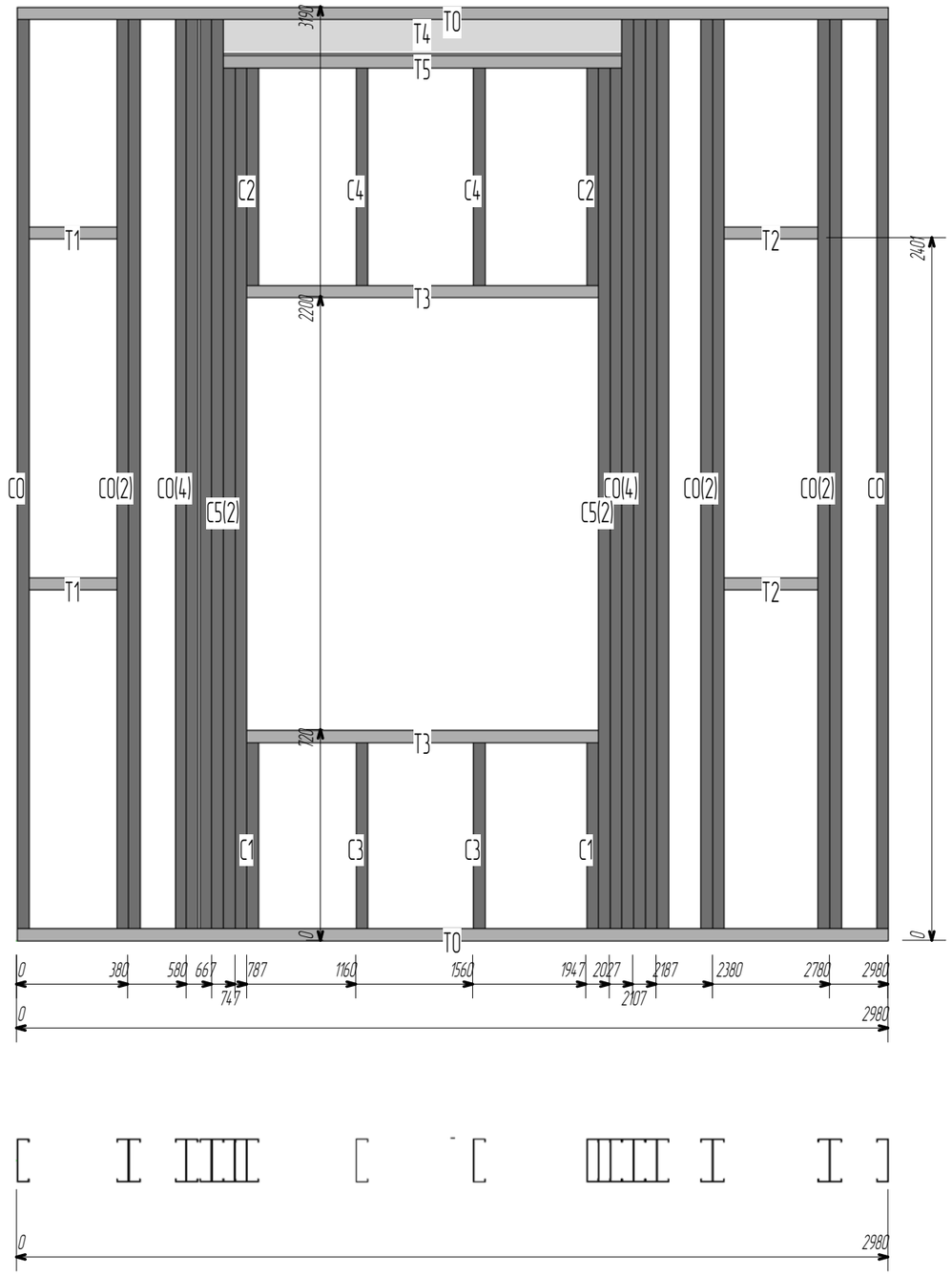
Панель 69

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:12



Панель 70			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	16	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	2	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	2	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2980.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	299.9 мм
T2	2	ПС 150-1.2	320.0 мм
T3	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	94	

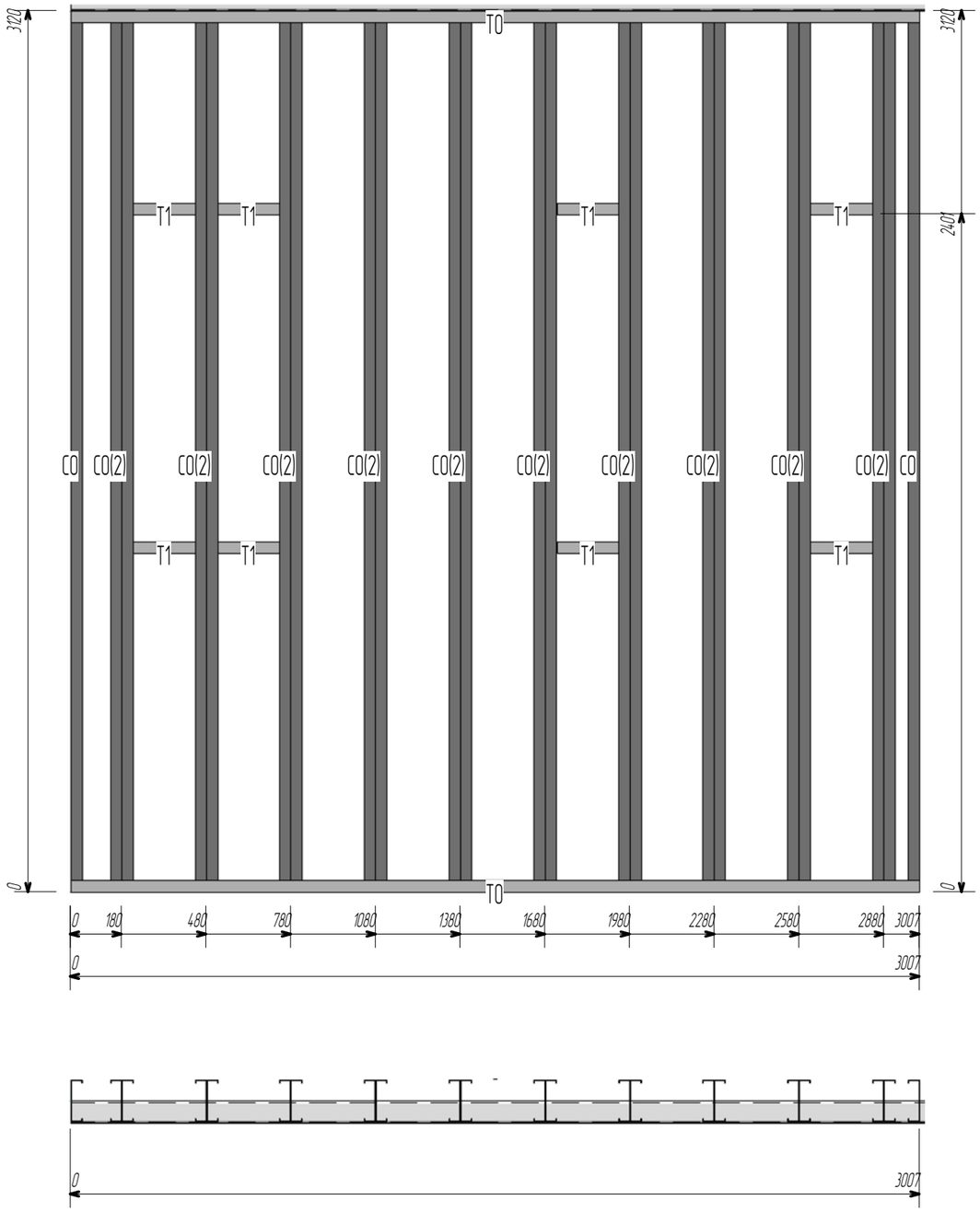
Панель 70

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:14



Панель 71			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	22	ПС 150-2.0	3109.9 мм
T0	2	ПН 150-2.0	3006.5 мм
T1	8	ПС 150-1.2	220.1 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	95	

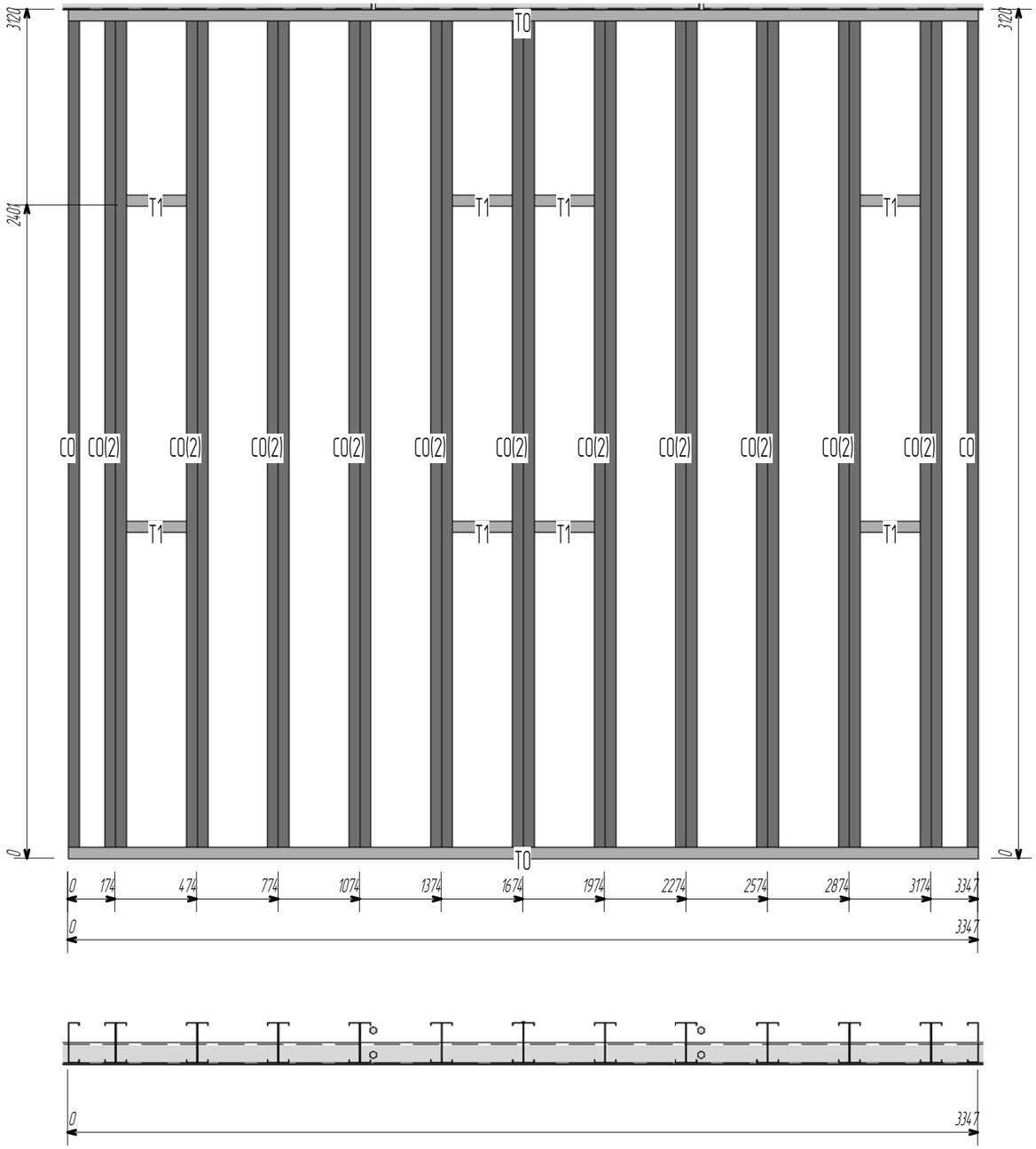
Панель 71

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:17



Панель 72			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	24	ПС 150-2.0	3109.9 мм
T0	2	ПН 150-2.0	3347.0 мм
T1	8	ПС 150-1.2	220.1 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	96	

Панель 72

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

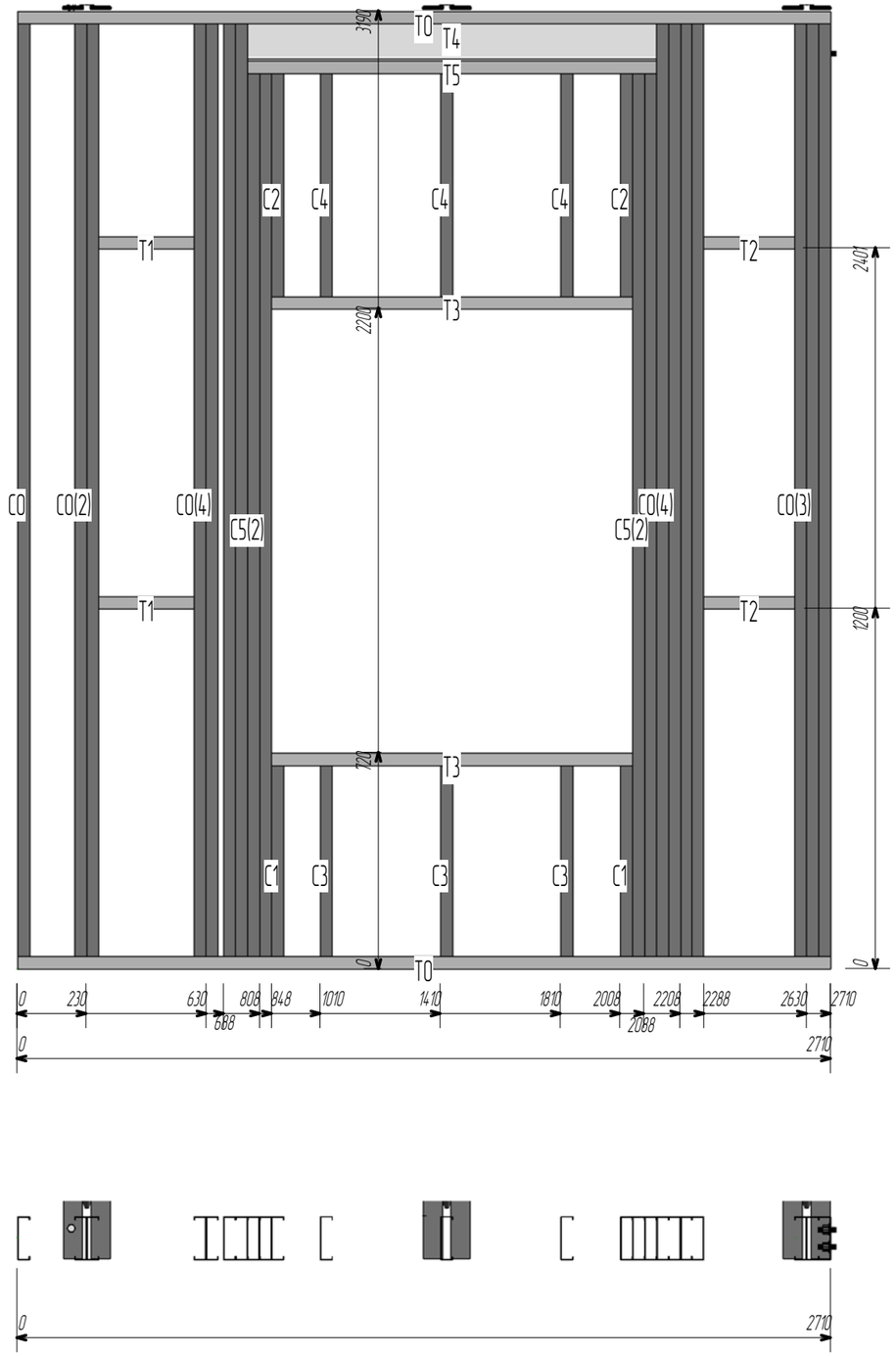
Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:32:20

Копировал

Формат



Панель 73			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2709.7 мм
T1	2	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	301.8 мм
T3	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	97	

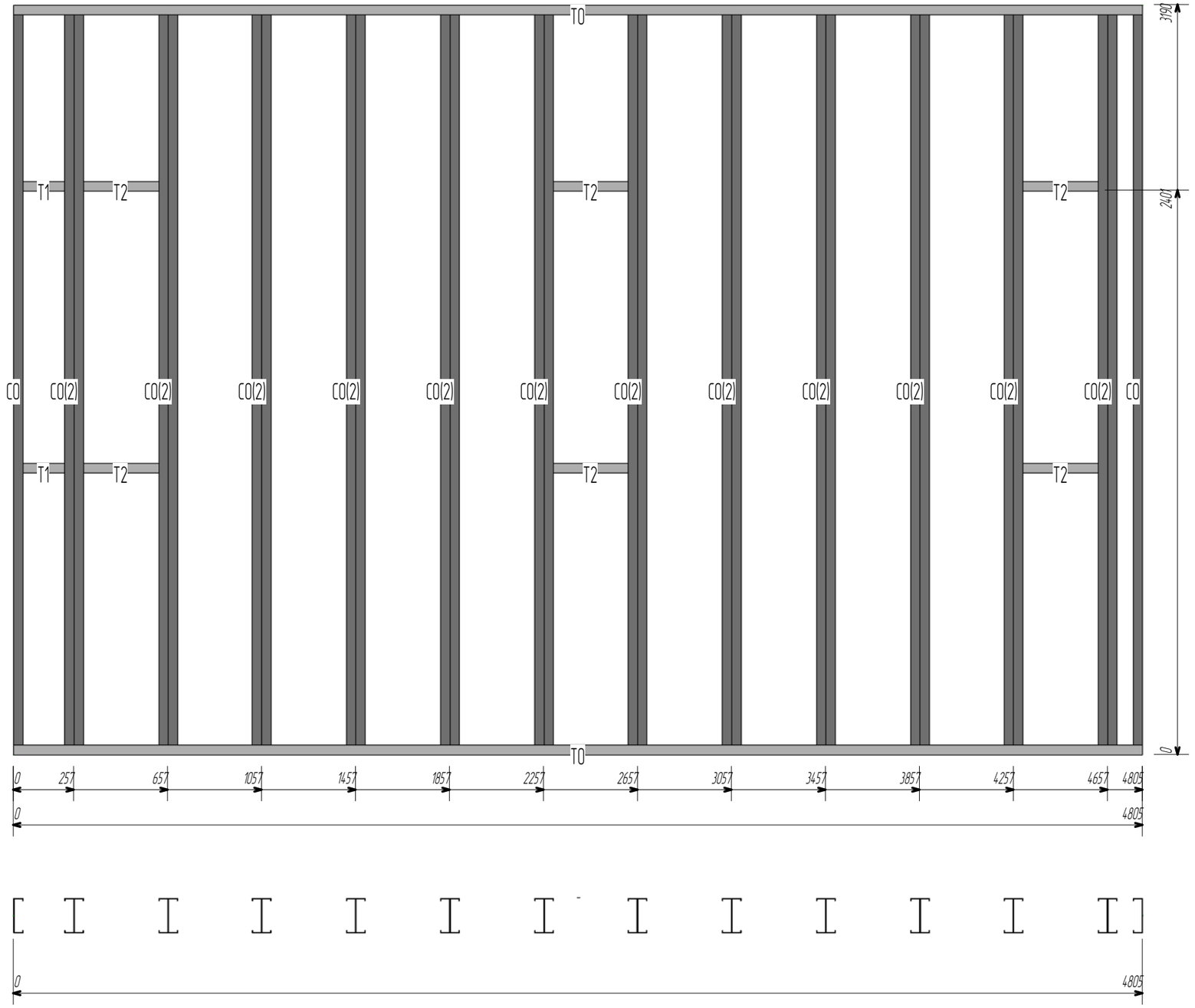
Панель 73

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:22



Панель 74			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	26	ПС 150-2.0	3180.0 мм
T0	2	ПН 150-2.0	4804.9 мм
T1	2	ПС 150-1.2	176.5 мм
T2	6	ПС 150-1.2	320.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

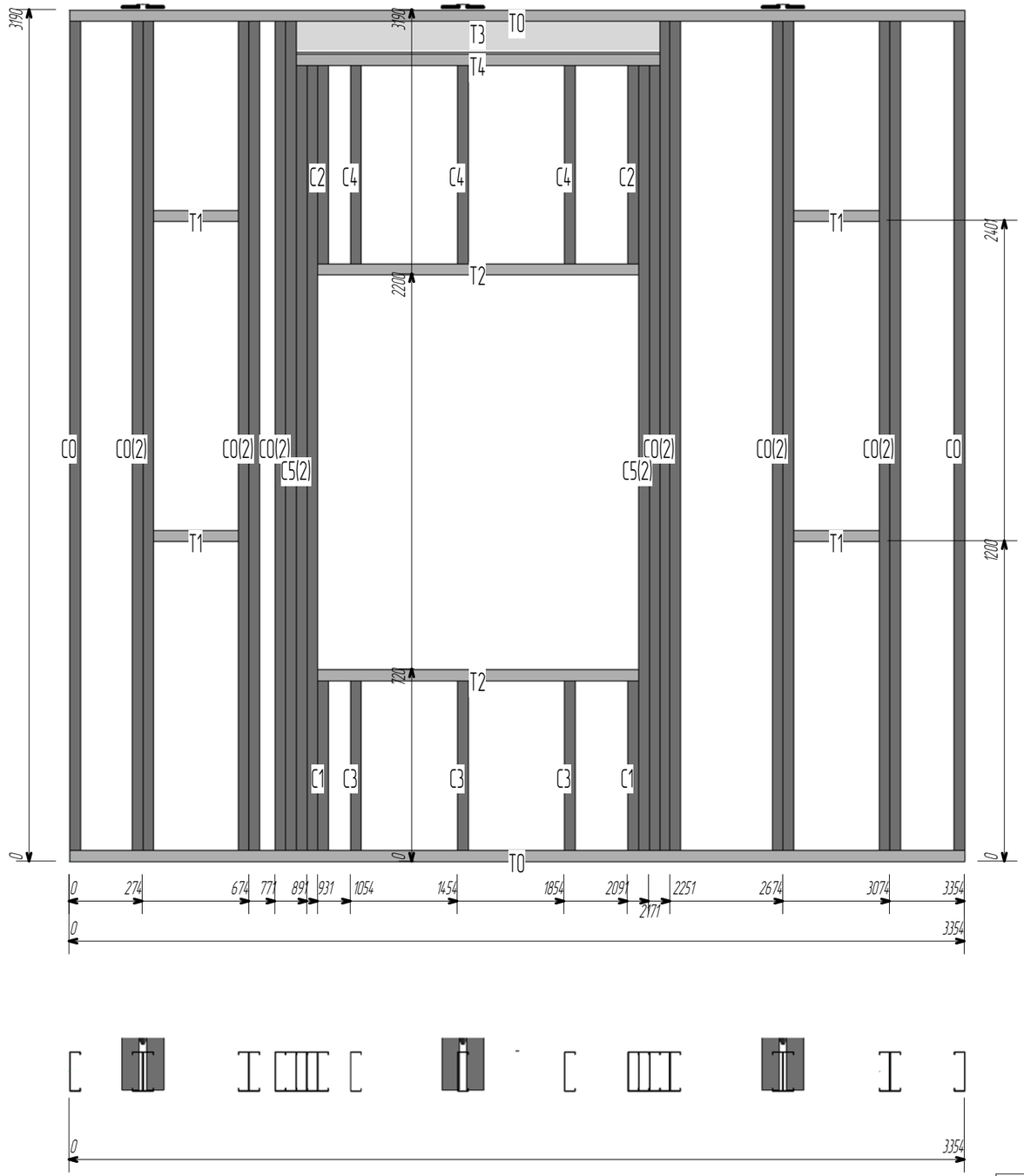
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 98; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 74
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:25



Панель 75			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	3354.0 мм
T1	4	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T3	1	I 16B2	1360.0 мм
T4	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	99	

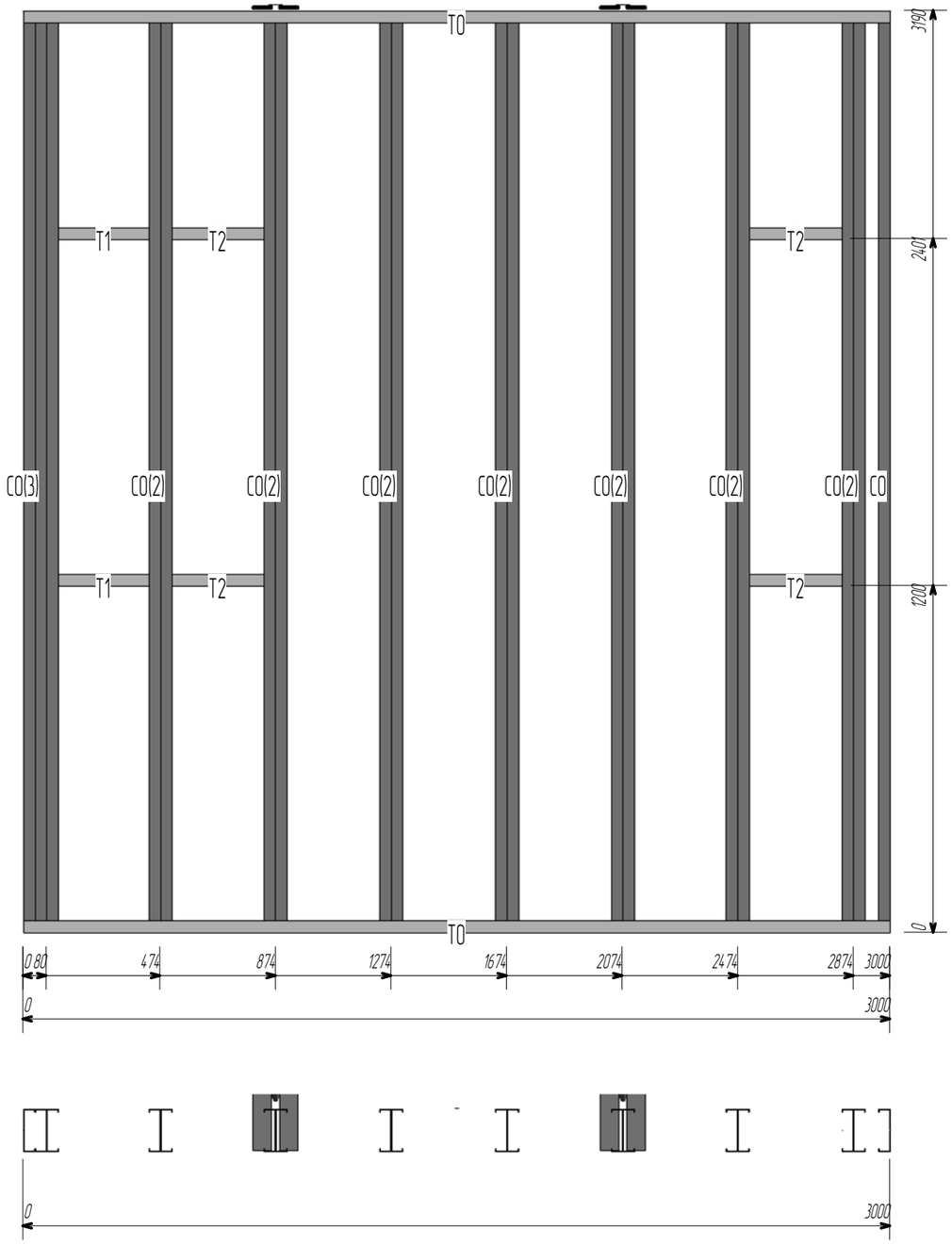
Панель 75

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:27



Панель 76			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-2.0	3180.0 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2999.8 мм
T1	2	ПС 150-1.2	313.3 мм
T2	4	ПС 150-1.2	320.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

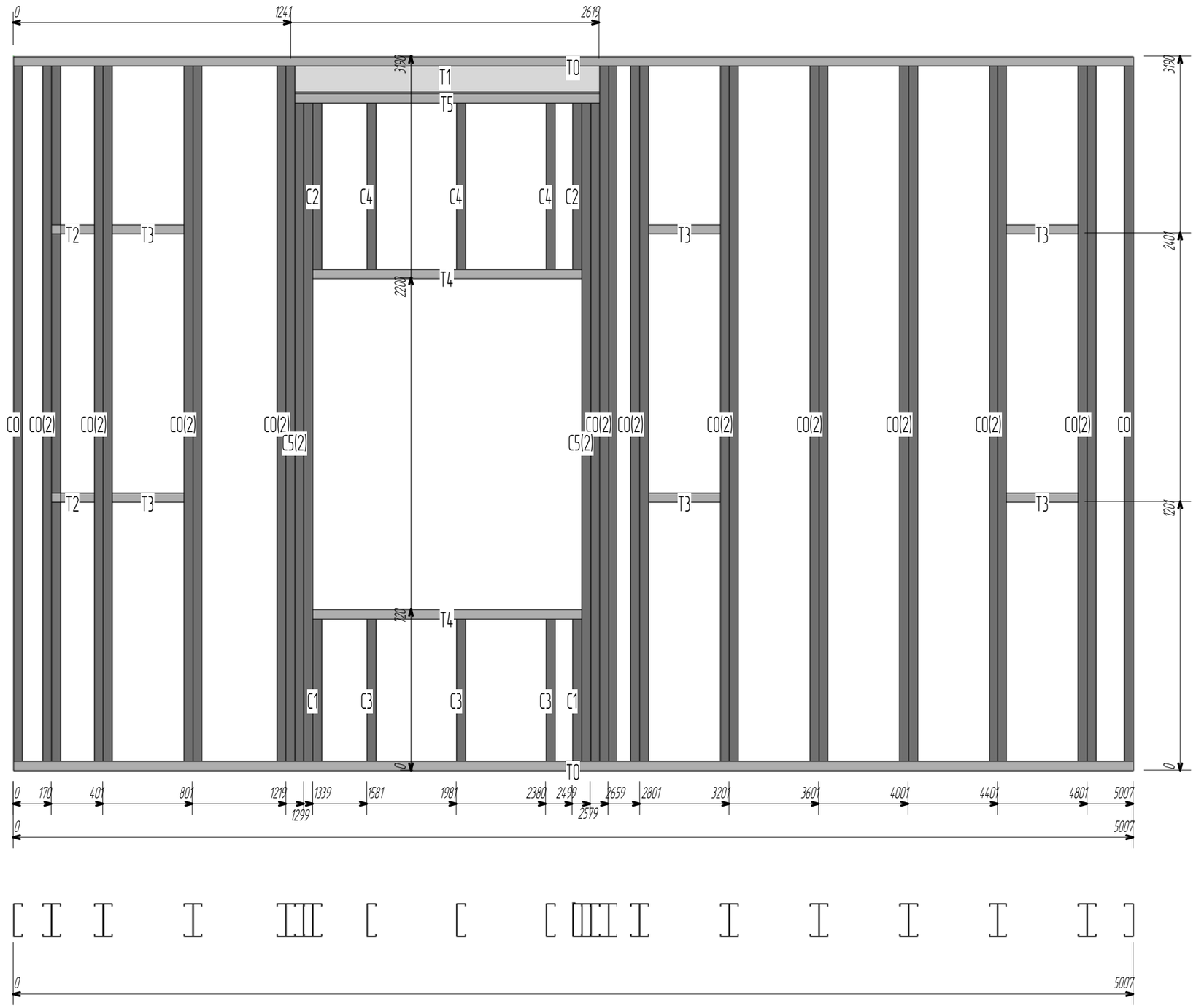
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 100; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 76
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:30



Панель 77			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	24	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	5006.6 мм
T1	1	I 16B2	1378.3 мм
T2	2	ПС 150-1.2	190.5 мм
T3	6	ПС 150-1.2	320.0 мм
T4	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T5	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	101	

Панель 77

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:33



Панель 78			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	22	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	4779.9 мм
T1	4	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	275.8 мм
T3	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	102	

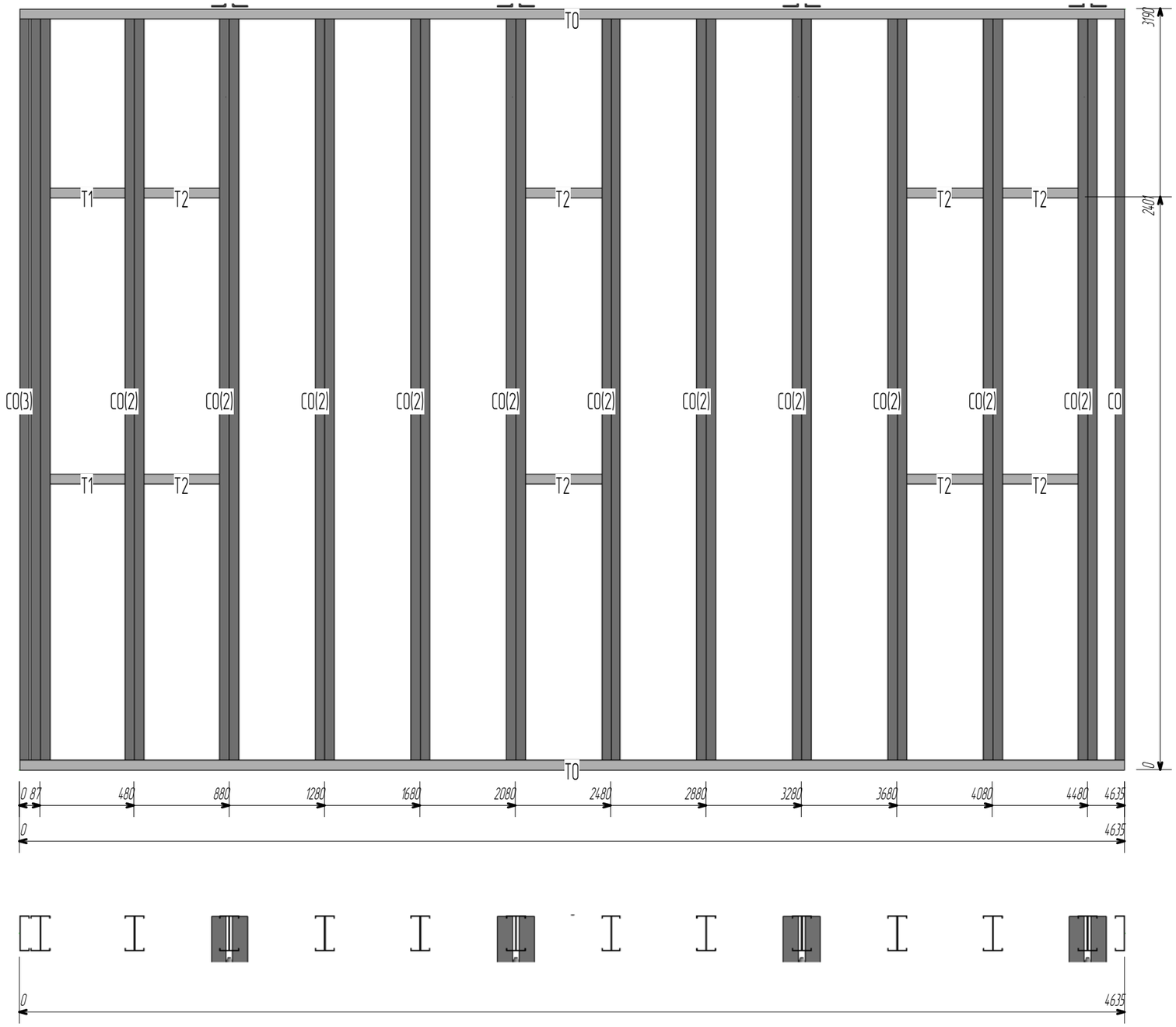
Панель 78

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:35



Панель 79			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	26	ПС 150-2.0	3180.0 мм
T0	2	ПН 150-2.0	4635.1 мм
T1	2	ПС 150-1.2	313.3 мм
T2	8	ПС 150-1.2	320.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	103	

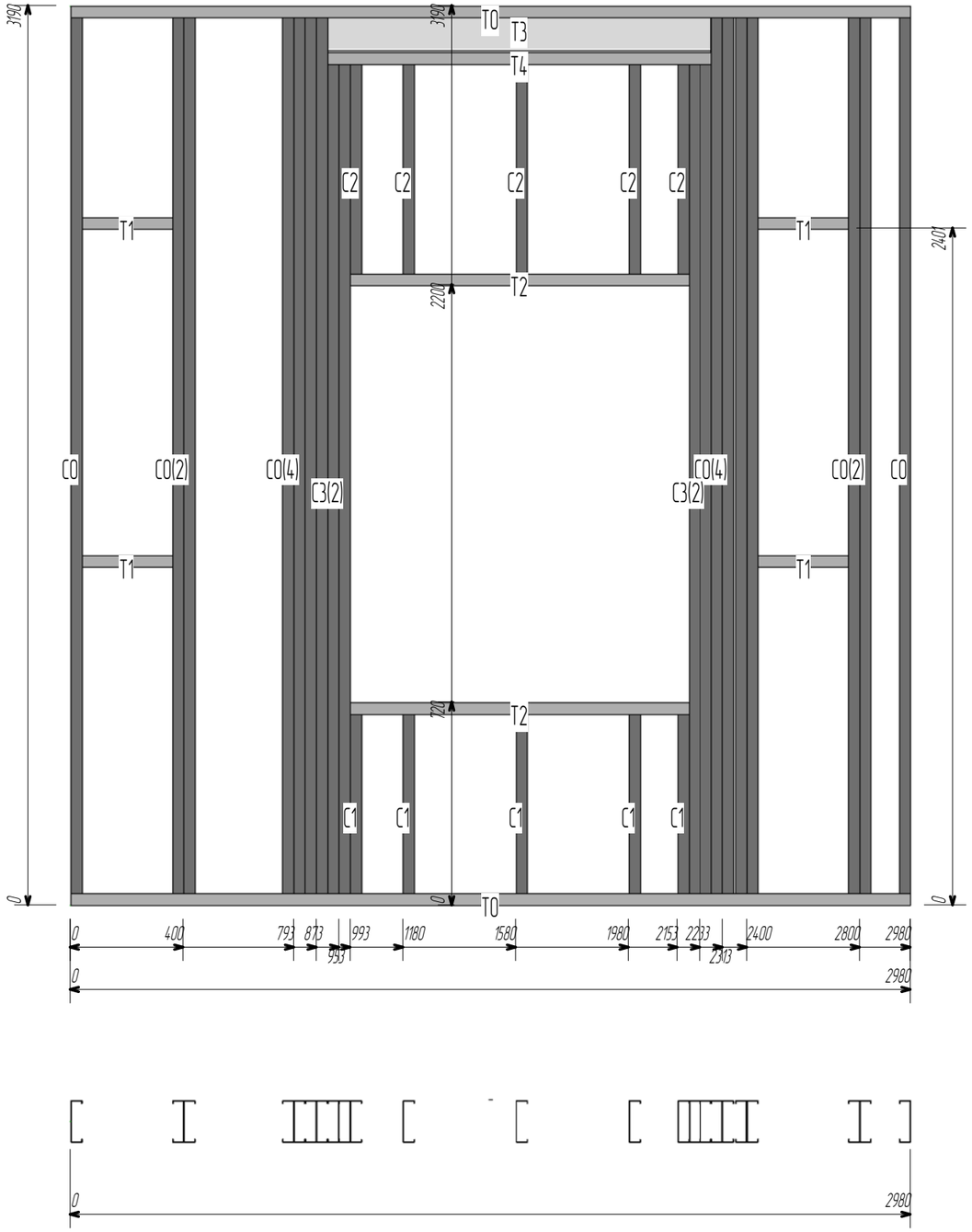
Панель 79

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:38



Панель80			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	5	ПС 150-1.2	709.9 мм
C2	5	ПС 150-1.2	815.0 мм
C3	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2980.0 мм
T1	4	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T3	1	I 16B2	1360.0 мм
T4	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

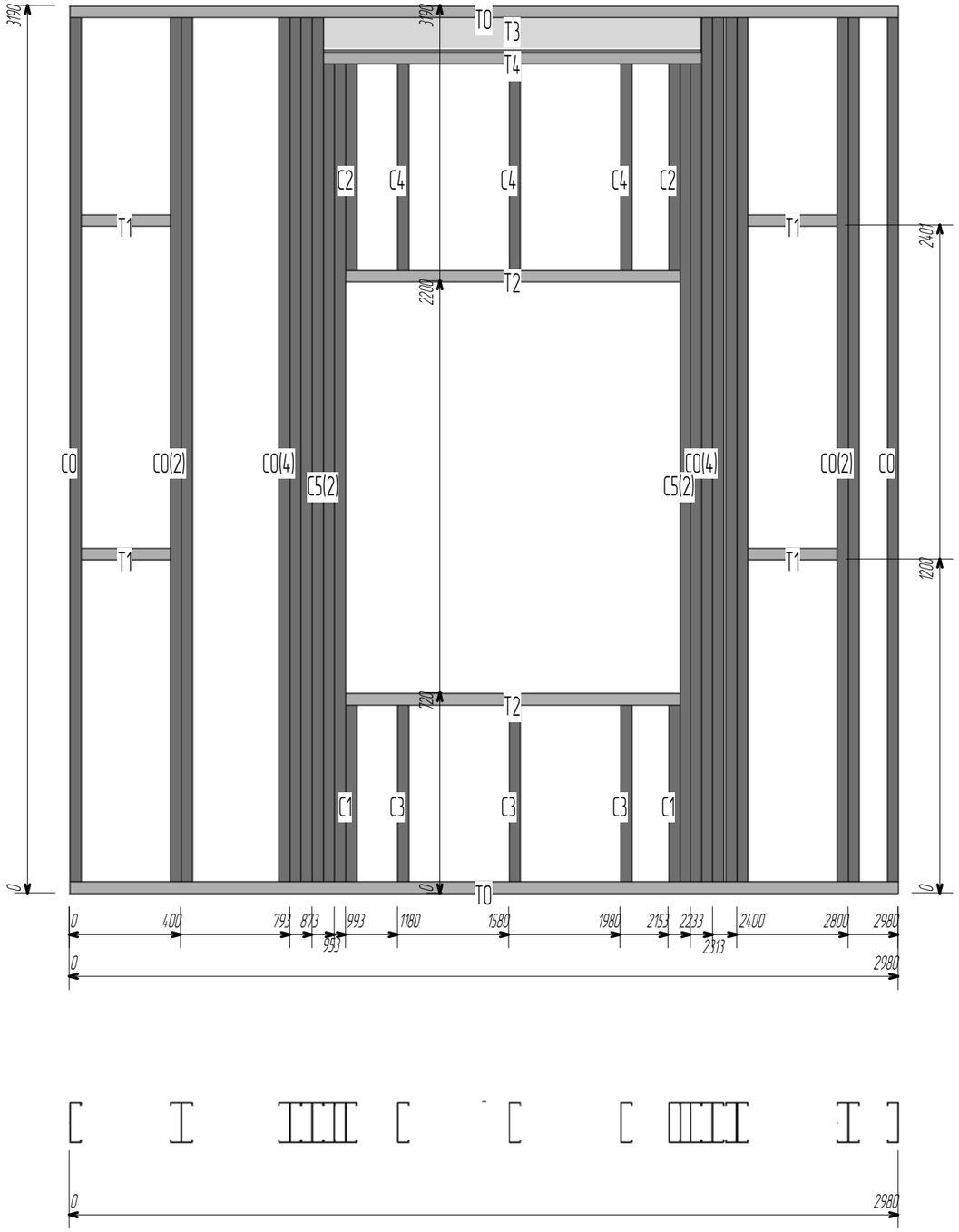
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	
ГАП		Загитова			08.12	Стадия: Р; Лист: 104; Листов:
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 80
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:40



Панель81			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-2.0	3180.0 мм
C1	2	ПС 150-2.0	709.9 мм
C2	2	ПС 150-2.0	815.0 мм
C3	3	ПС 150-1.2	709.9 мм
C4	3	ПС 150-1.2	815.0 мм
C5	4	ПС 150-2.0	3015.1 мм
T0	2	ПН 150-2.0	2980.0 мм
T1	4	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПН 150-2.0	1200.0 мм
T3	1	I 16B2	1360.0 мм
T4	1	ПН 150-2.0	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	105	

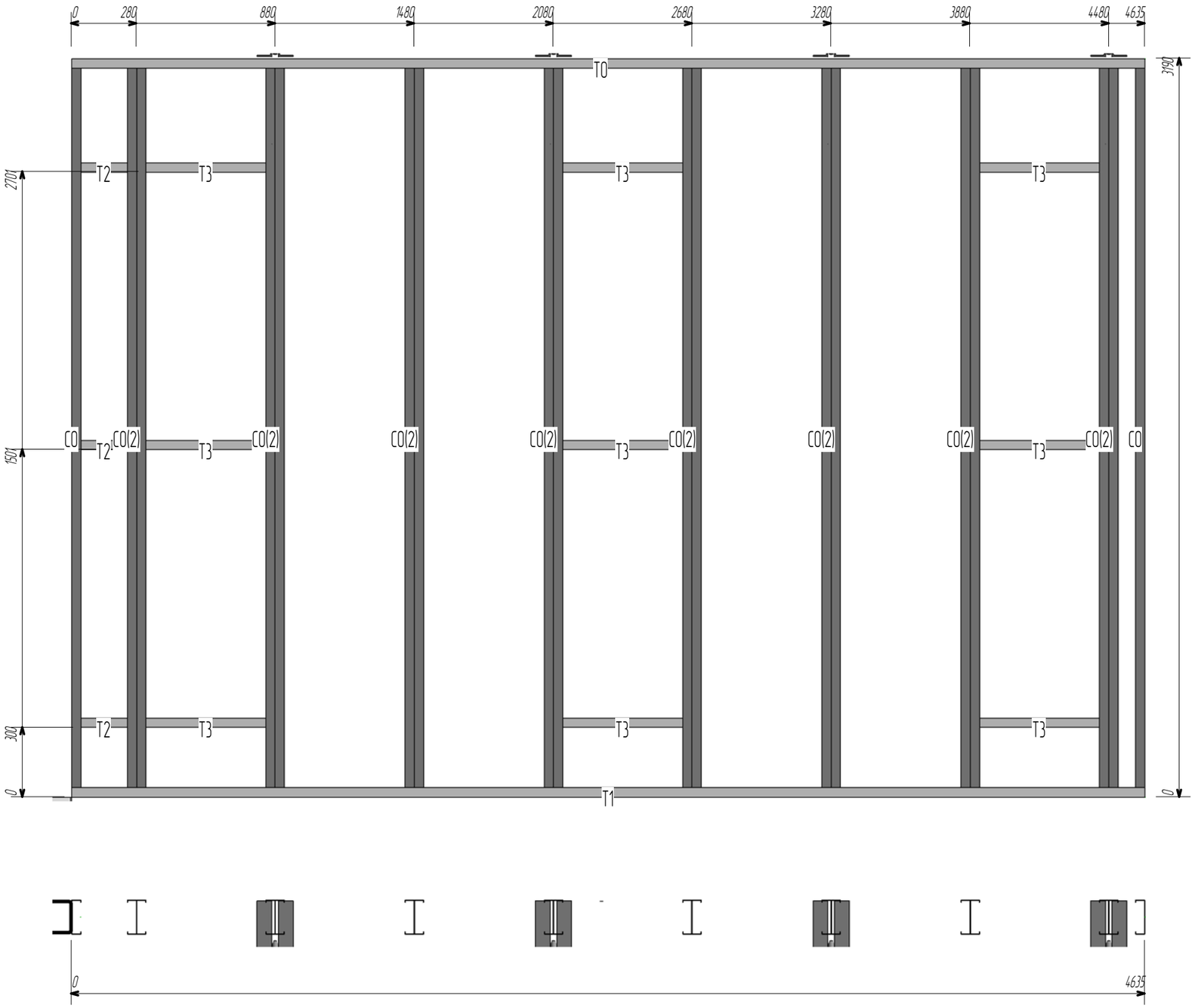
Панель 81

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:43



Панель82			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3183.9 мм
T0	1	ПН 150-1.5	4635.1 мм
T1	1	ПН 150-1.5	4635.1 мм
T2	3	ПС 150-1.2	199.9 мм
T3	9	ПС 150-1.2	520.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	106	

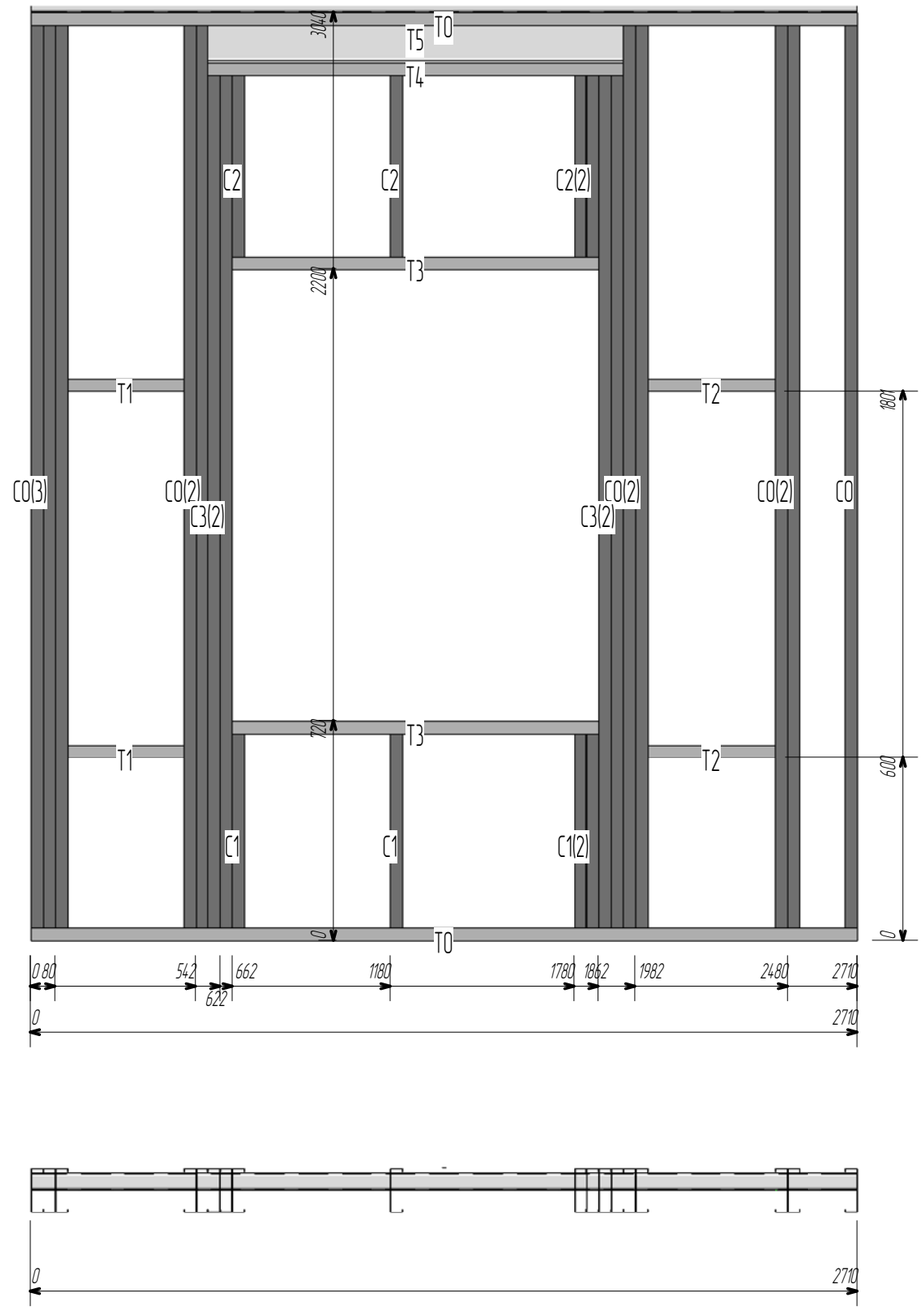
Панель 82

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:46



Панель83			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	4	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	4	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2709.7 мм
T1	2	ПС 150-1.2	381.6 мм
T2	2	ПС 150-1.2	418.2 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм
T5	1	I 16В2	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	107	

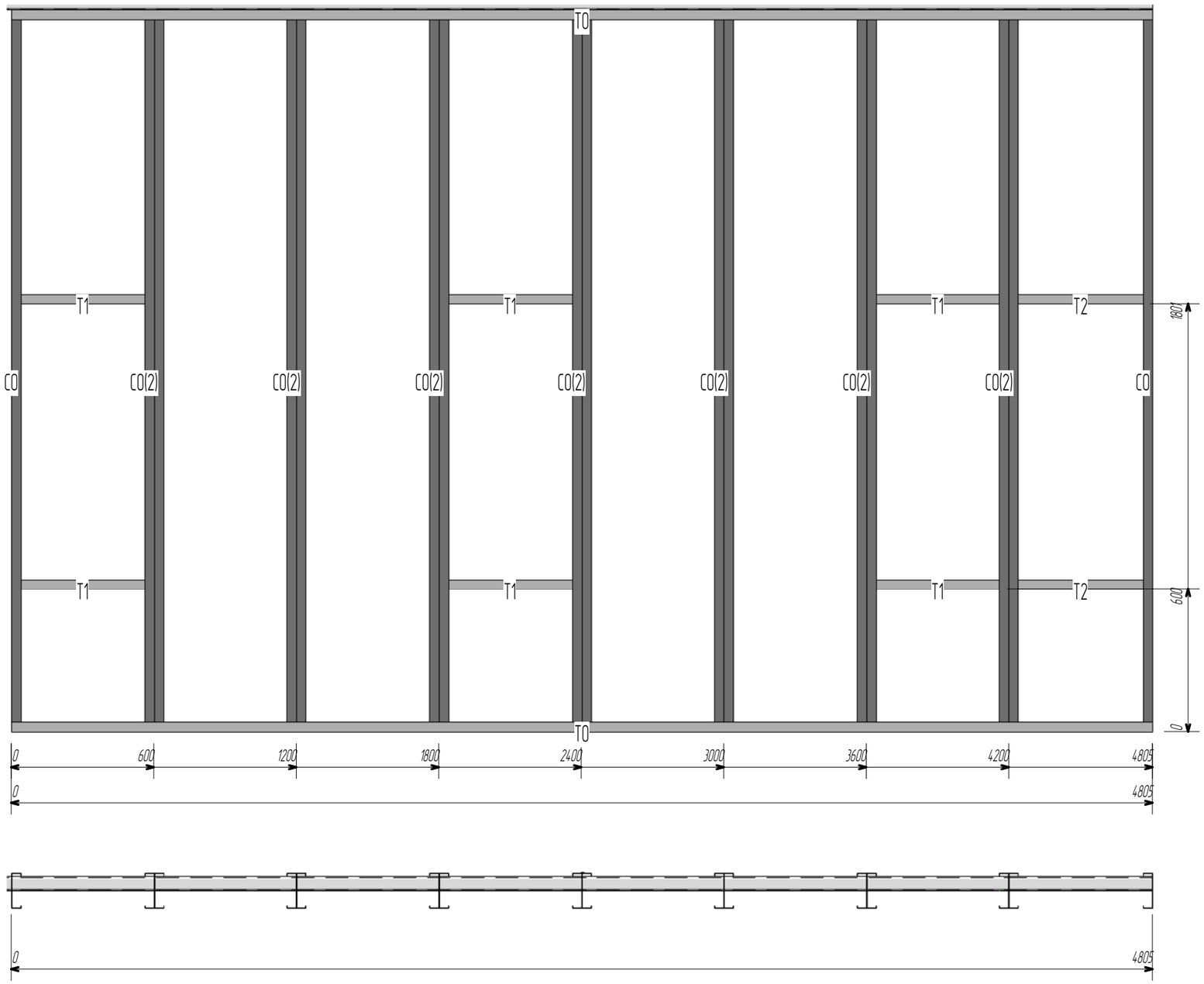
Панель 83

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:48



Панель84			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	16	ПС 150-1.5	3034.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4804.9 мм
T1	6	ПС 150-1.2	520.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	524.9 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	108	

Панель 84

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

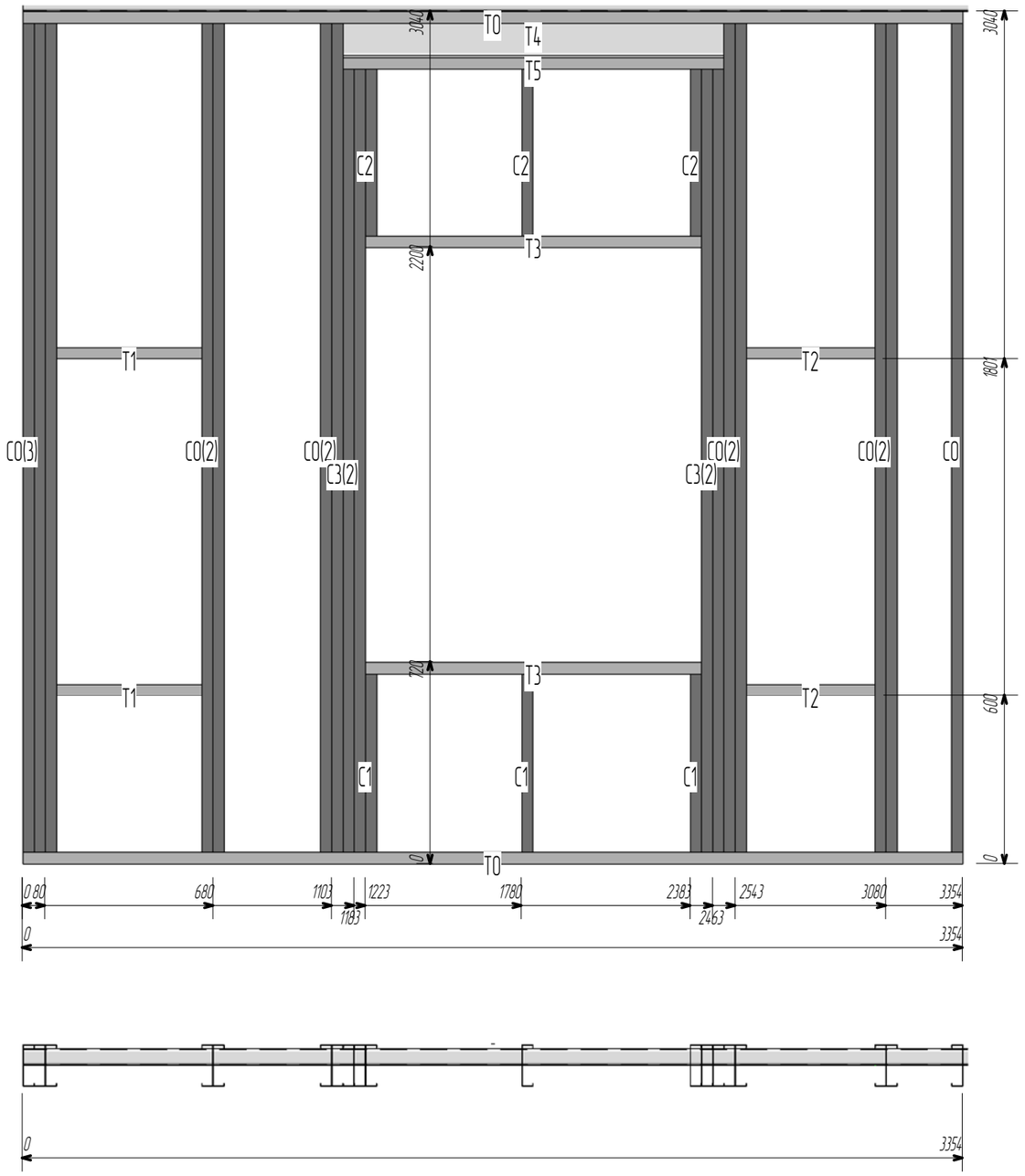
Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:32:51

Копировал

Формат



Панель85			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	3	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	3	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3354.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	520.3 мм
T2	2	ПС 150-1.2	457.2 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

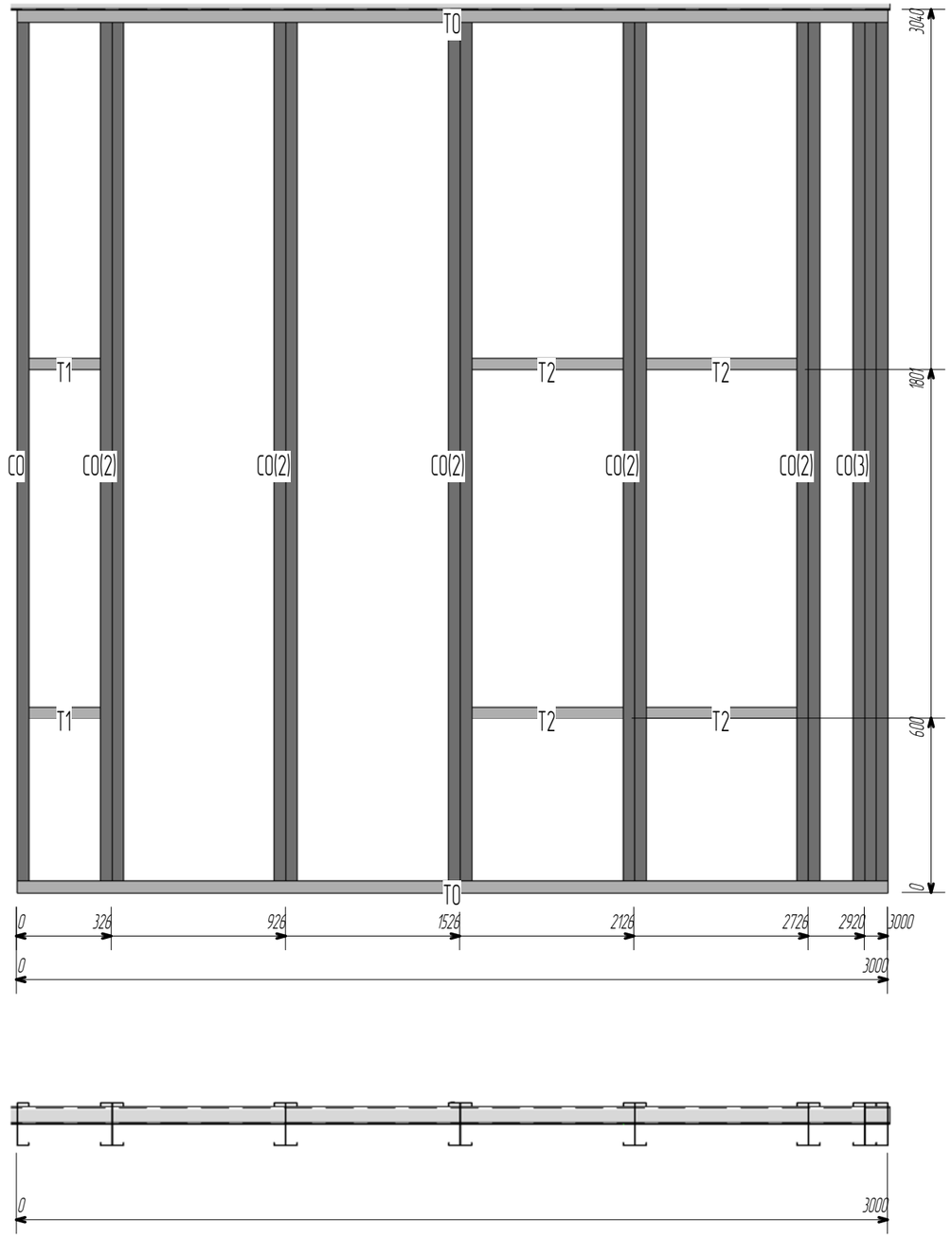
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 109; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 85
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:53



Панель86			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-1.5	3034.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2999.8 мм
T1	2	ПС 150-1.2	246.3 мм
T2	4	ПС 150-1.2	520.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

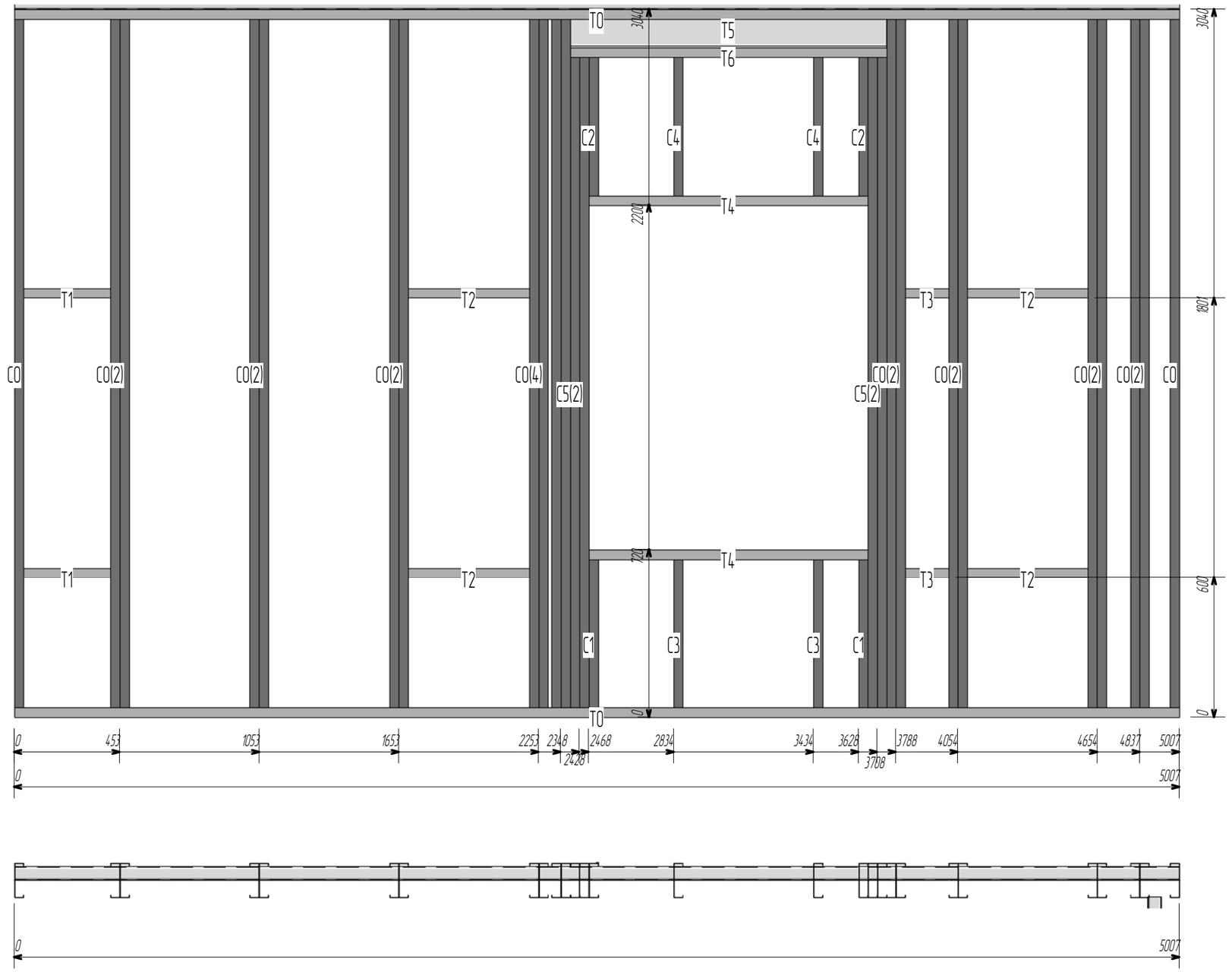
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 110; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 86
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:56



Панель87			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	20	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	5006.6 мм
T1	2	ПС 150-1.2	372.5 мм
T2	4	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПС 150-1.2	186.2 мм
T4	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T5	1	I 16B2	1360.0 мм
T6	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	111	

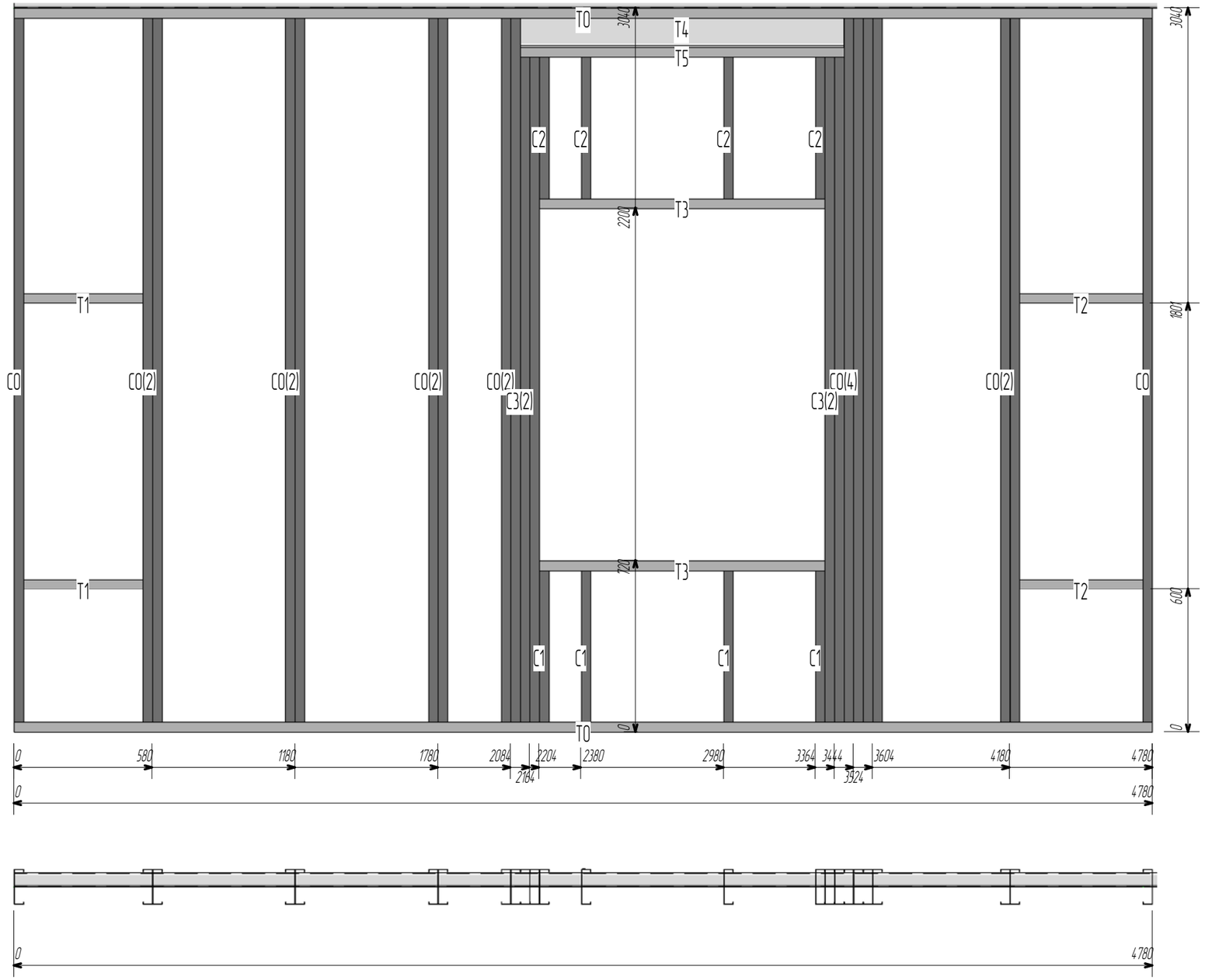
Панель 87

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:32:59



Панель88			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	16	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	4	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	4	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4779.9 мм
T1	2	ПС 150-1.2	499.9 мм
T2	2	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	112	

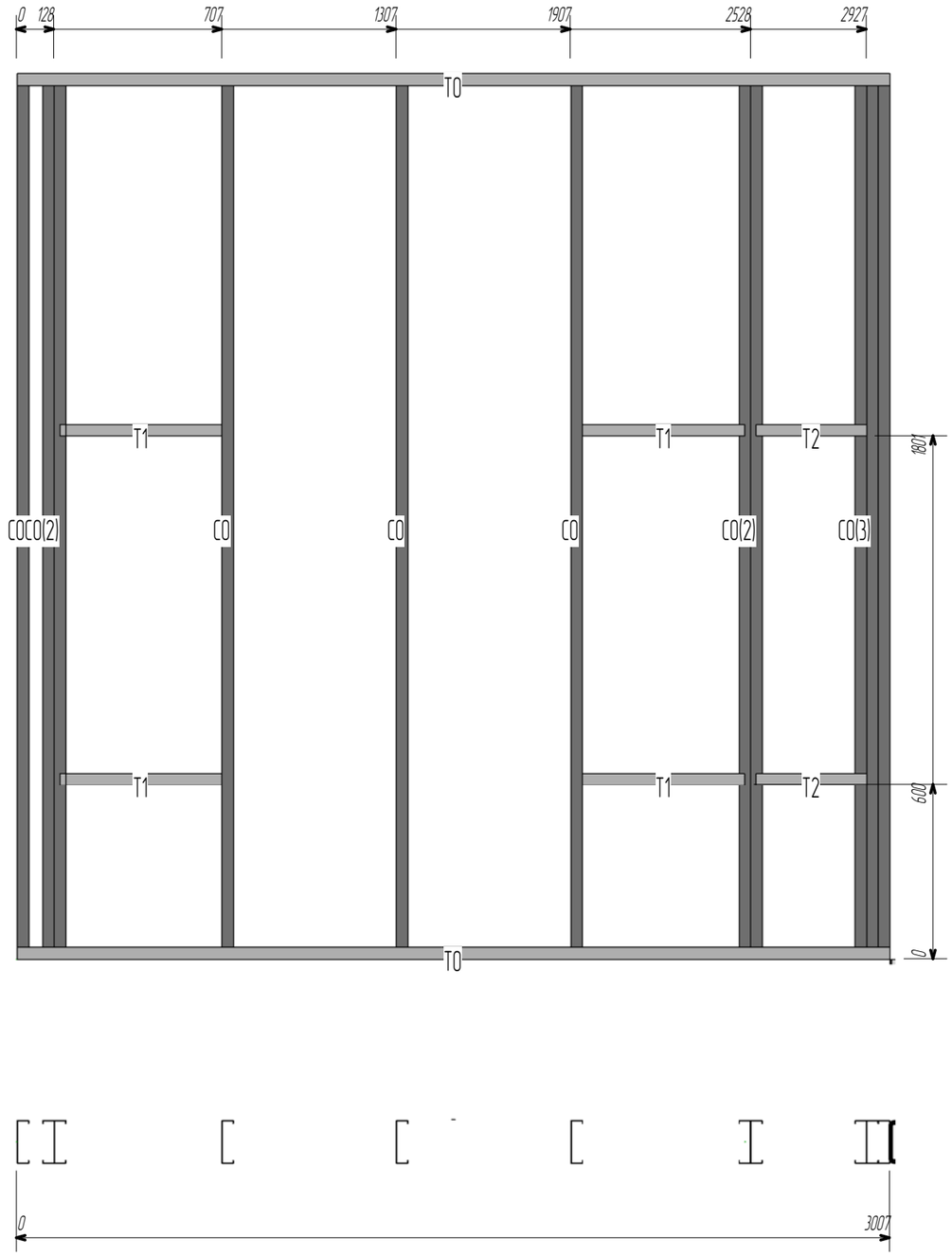
Панель 88

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:01



Панель89			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	11	ПС 150-1.5	3044.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3006.5 мм
T1	4	ПС 150-1.2	559.9 мм
T2	2	ПС 150-1.2	379.5 мм

						25.04.2012-КМ -	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Начальник					08.12		Стадия: Р; Лист: 113; Листов:
ГАП		Загитова			08.12		
ГИП					08.12		
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 89	ТОВ "Будпроектрішення"
Проверил		Слесаренко			08.12		

Согласовано

Взам. инв. №

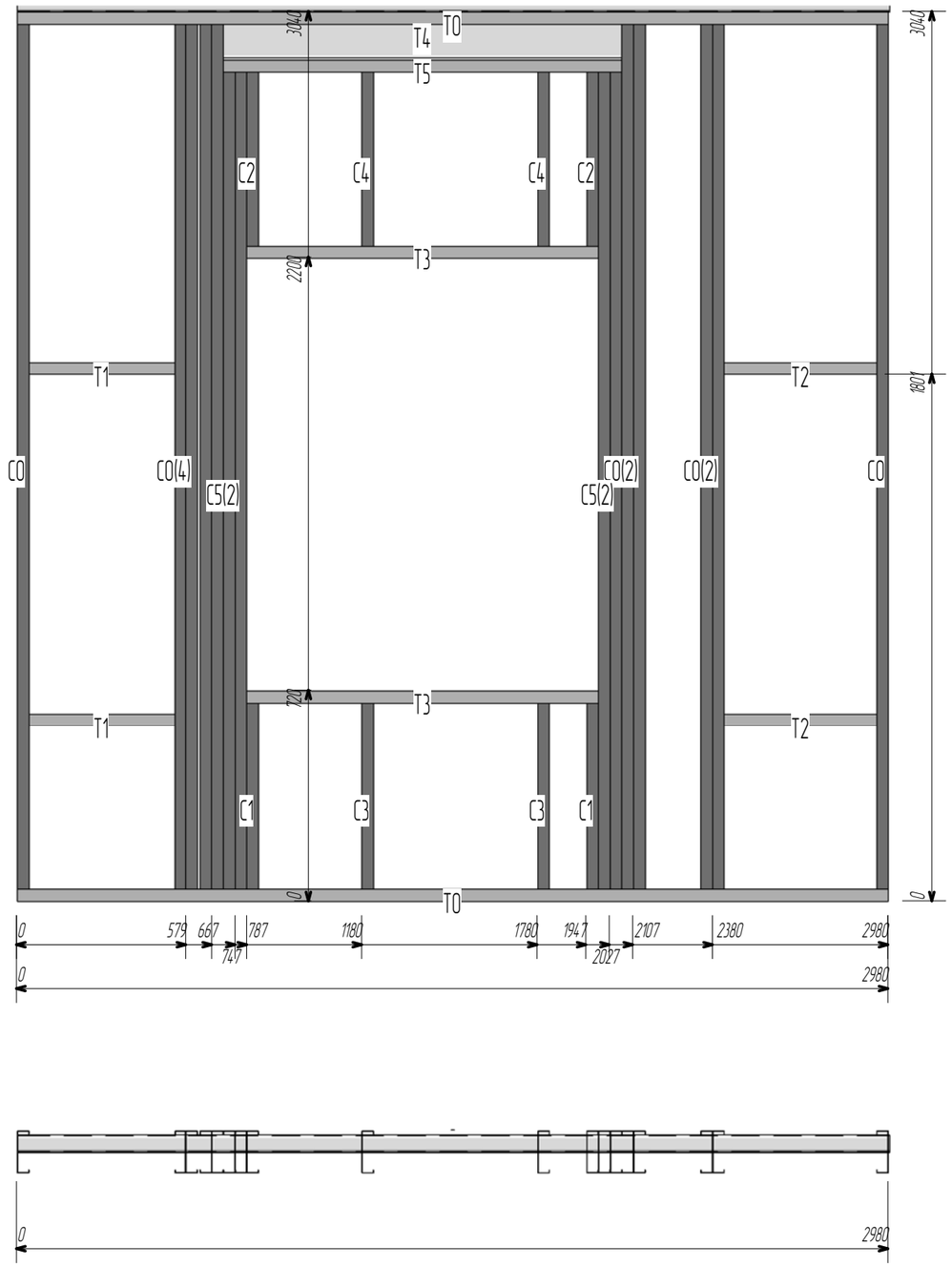
Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:33:04

Копировал

Формат



Панель 90			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	498.7 мм
T2	2	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

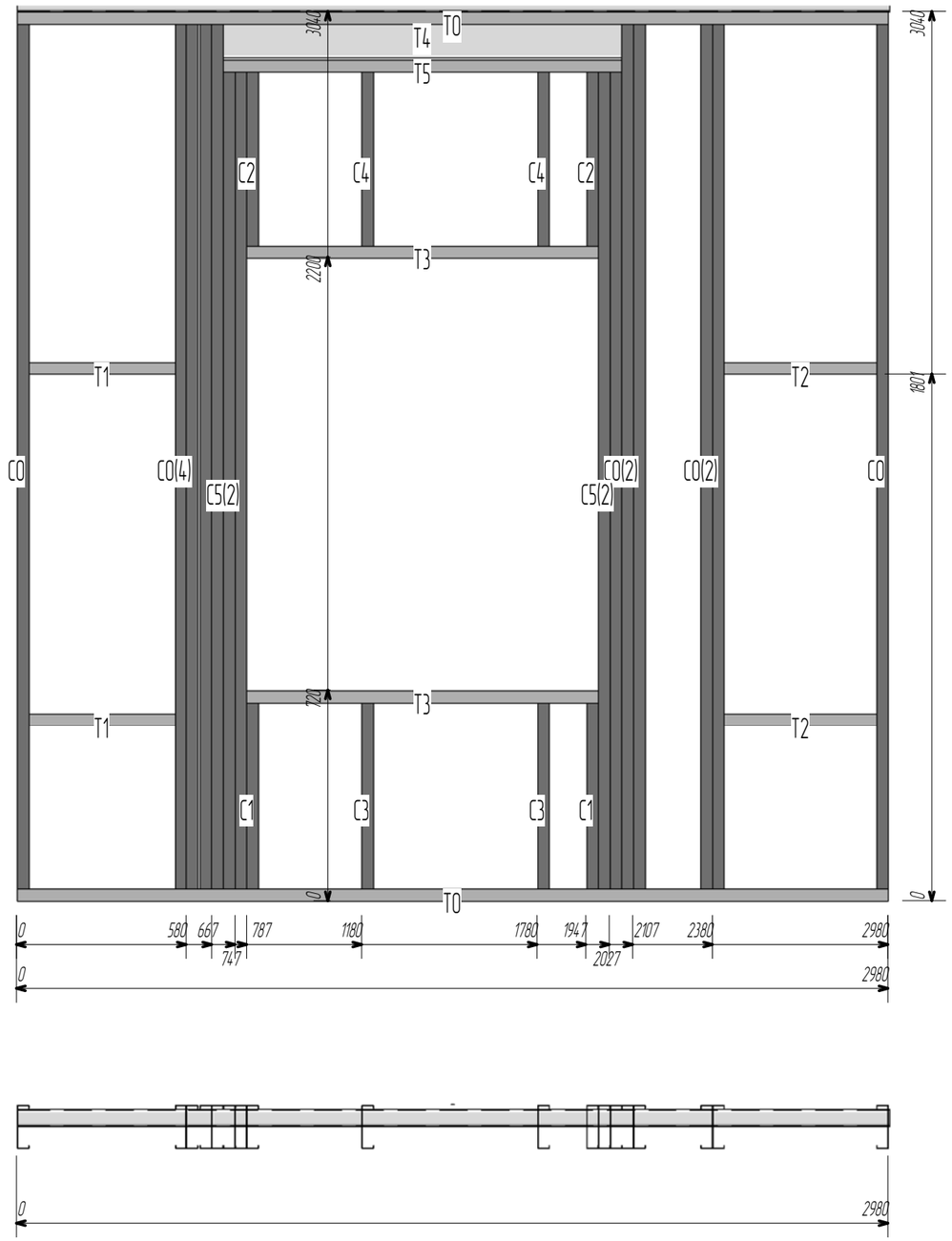
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 114; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 90
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:06



Панель91			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	499.9 мм
T2	2	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	115	

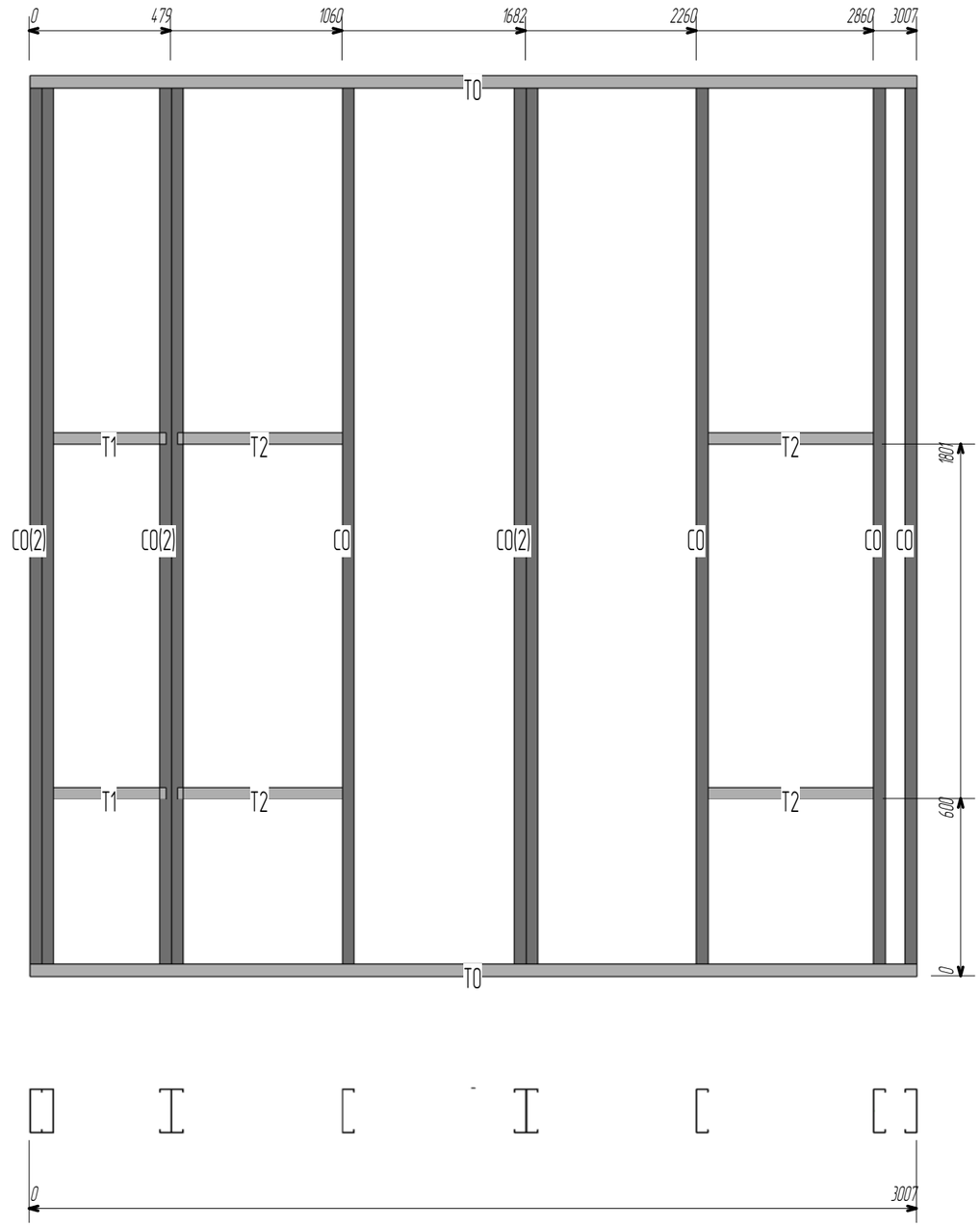
Панель 91

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:09



Панель 92			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3044.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3006.5 мм
T1	2	ПС 150-1.2	380.1 мм
T2	4	ПС 150-1.2	559.9 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

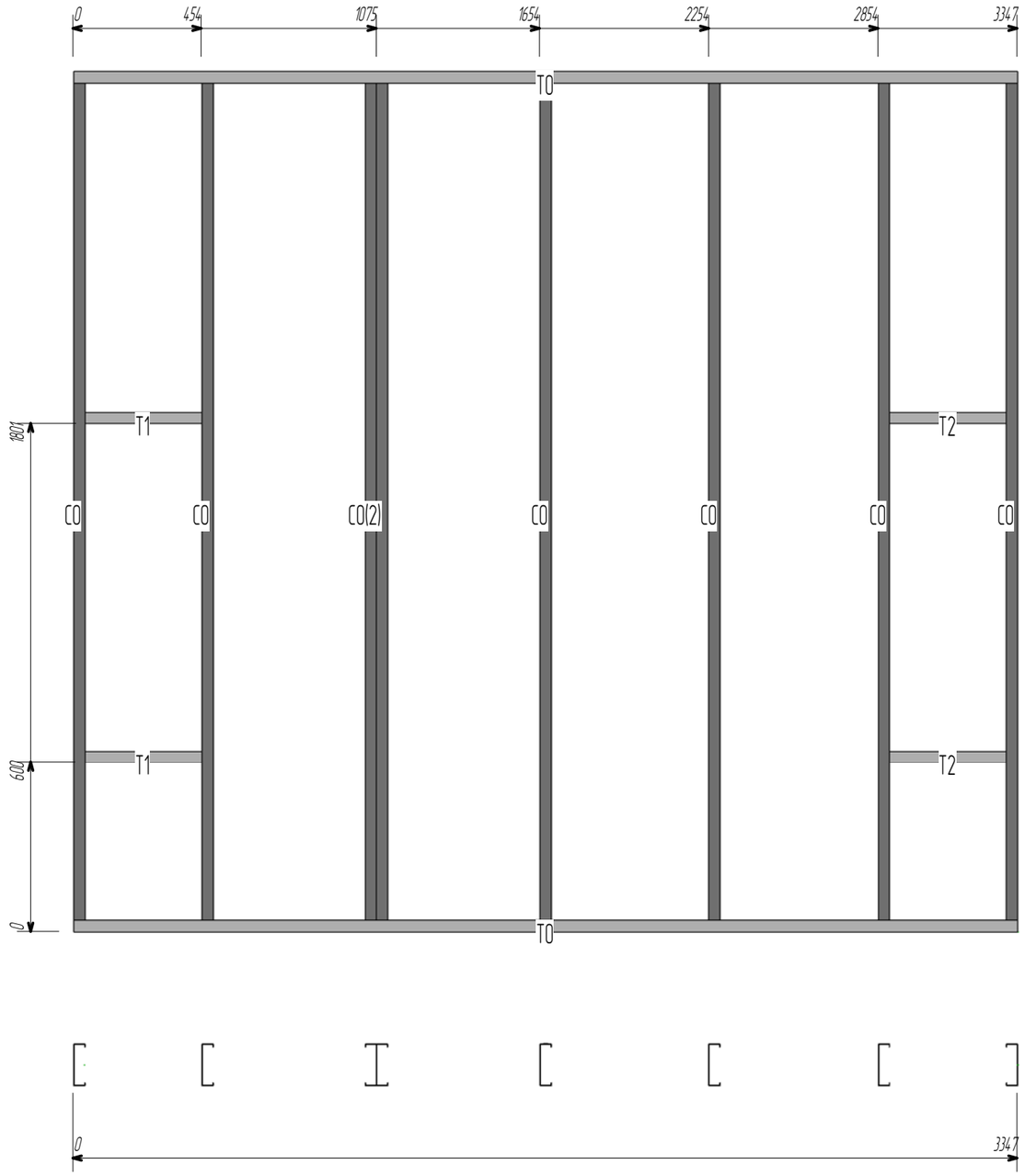
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	
ГАП		Загитова			08.12	Стадия: Р; Лист: 116; Листов:
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 92
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:11



Панель 93			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	8	ПС 150-1.5	3044.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3347.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	413.9 мм
T2	2	ПС 150-1.2	413.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

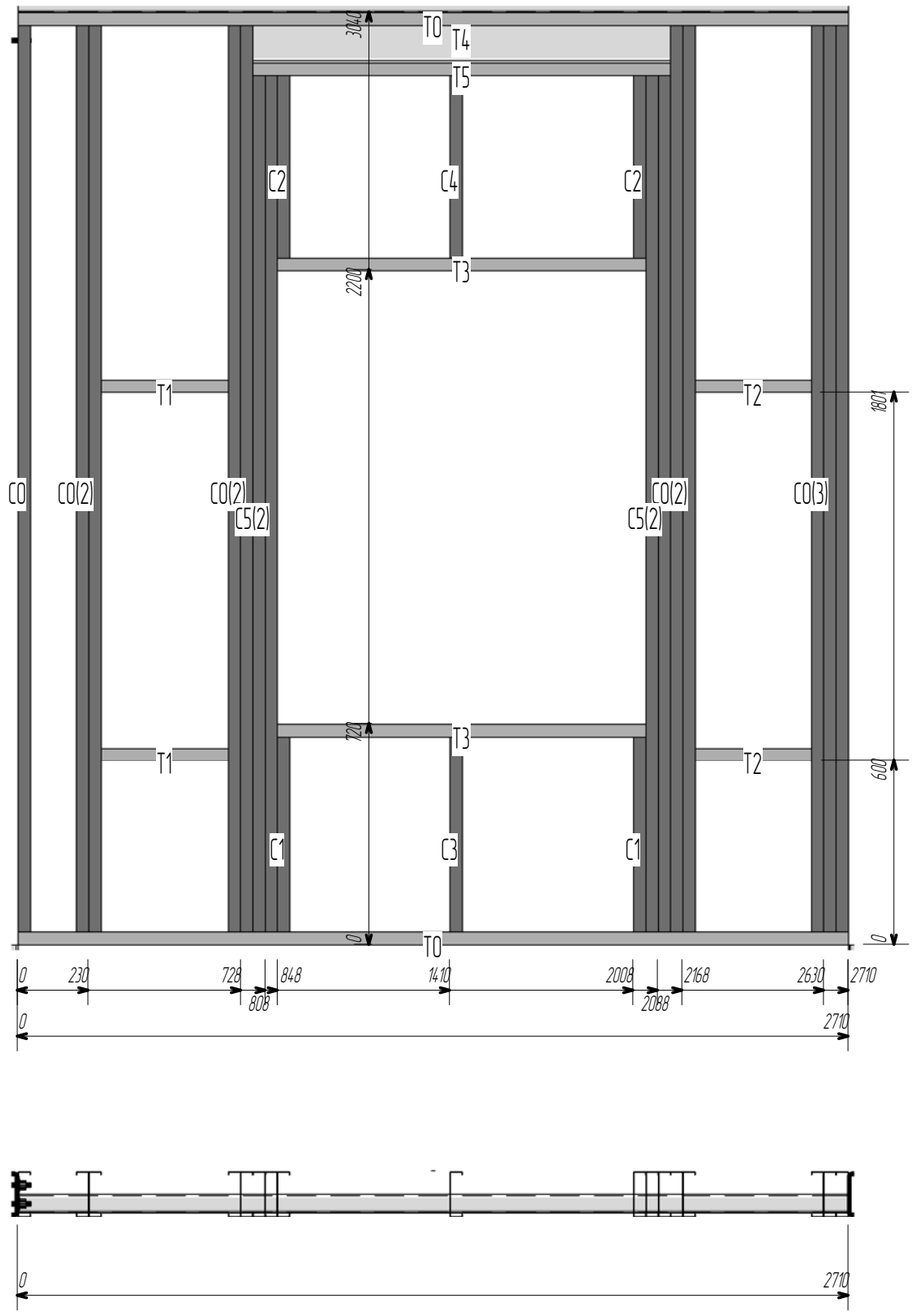
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	
ГАП		Загитова			08.12	Стадия: Р; Лист: 117; Листов:
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 93
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:14



Панель 94			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	1	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	1	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2709.7 мм
T1	2	ПС 150-1.2	417.6 мм
T2	2	ПС 150-1.2	381.6 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	118	

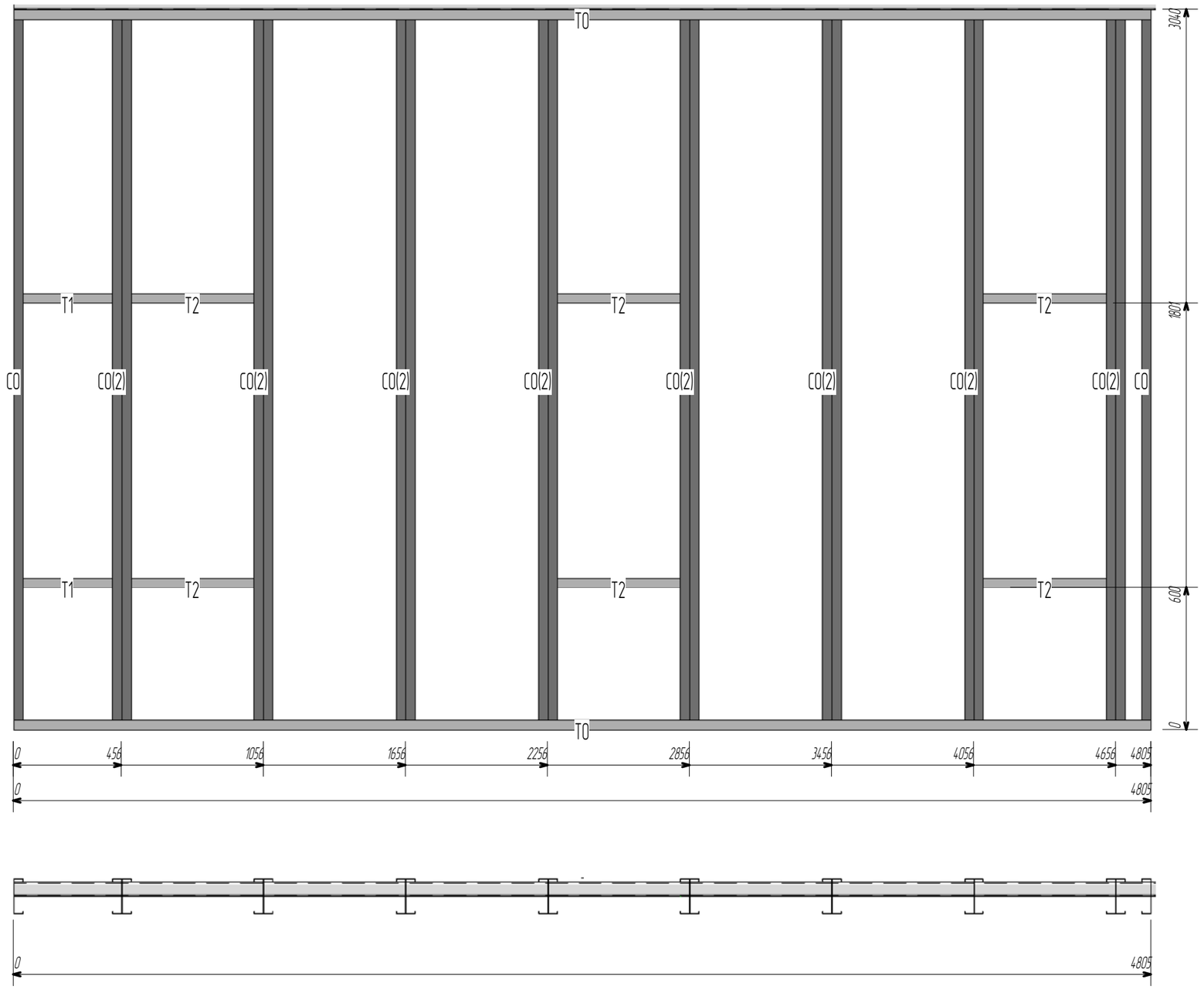
Панель 94

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:16



Панель95			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3034.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4804.9 мм
T1	2	ПС 150-1.2	376.1 мм
T2	6	ПС 150-1.2	520.0 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	119	

Панель 95

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

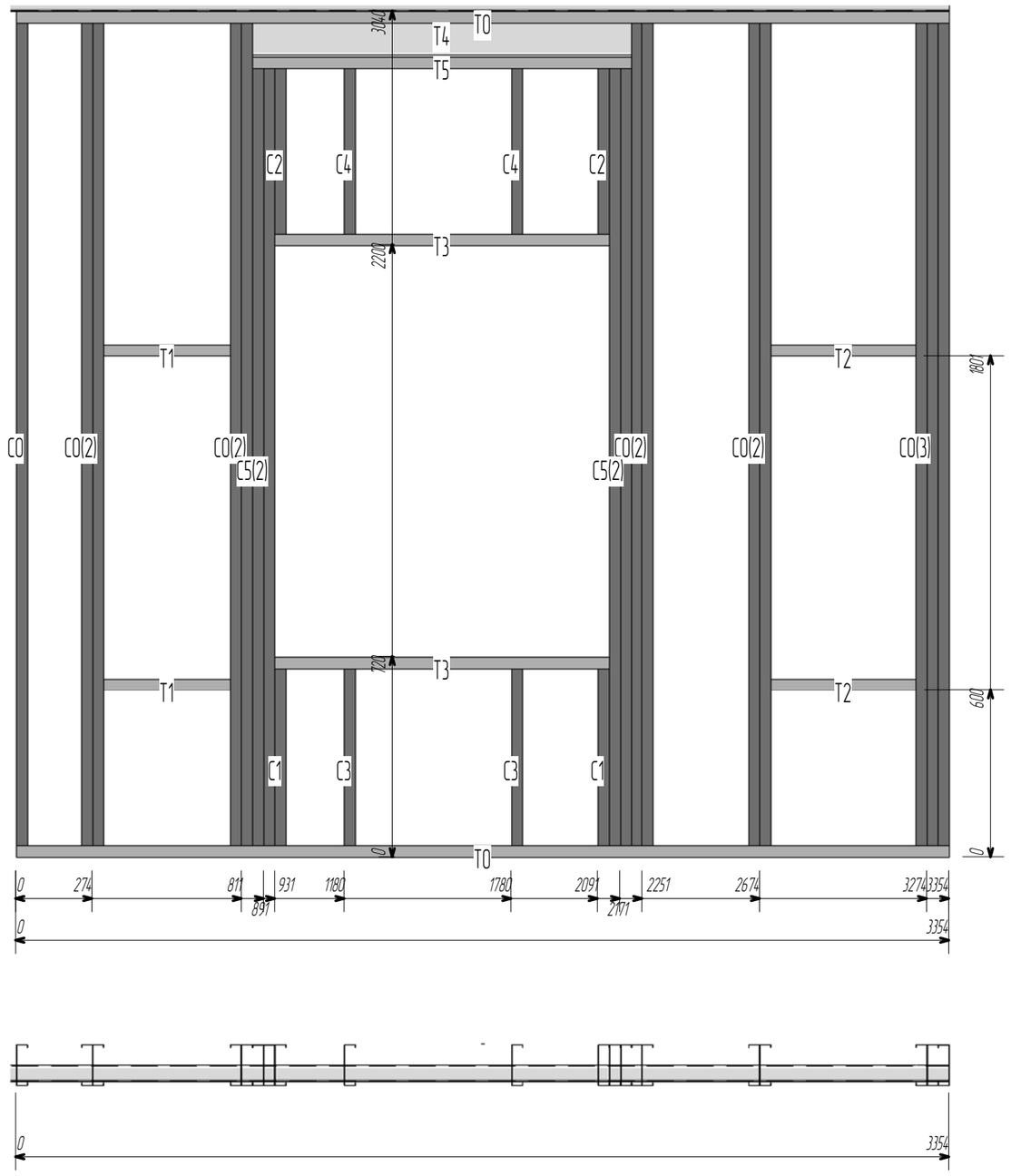
Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:33:19

Копировал

Формат



Панель 96			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3354.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	457.2 мм
T2	2	ПС 150-1.2	520.3 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	120	

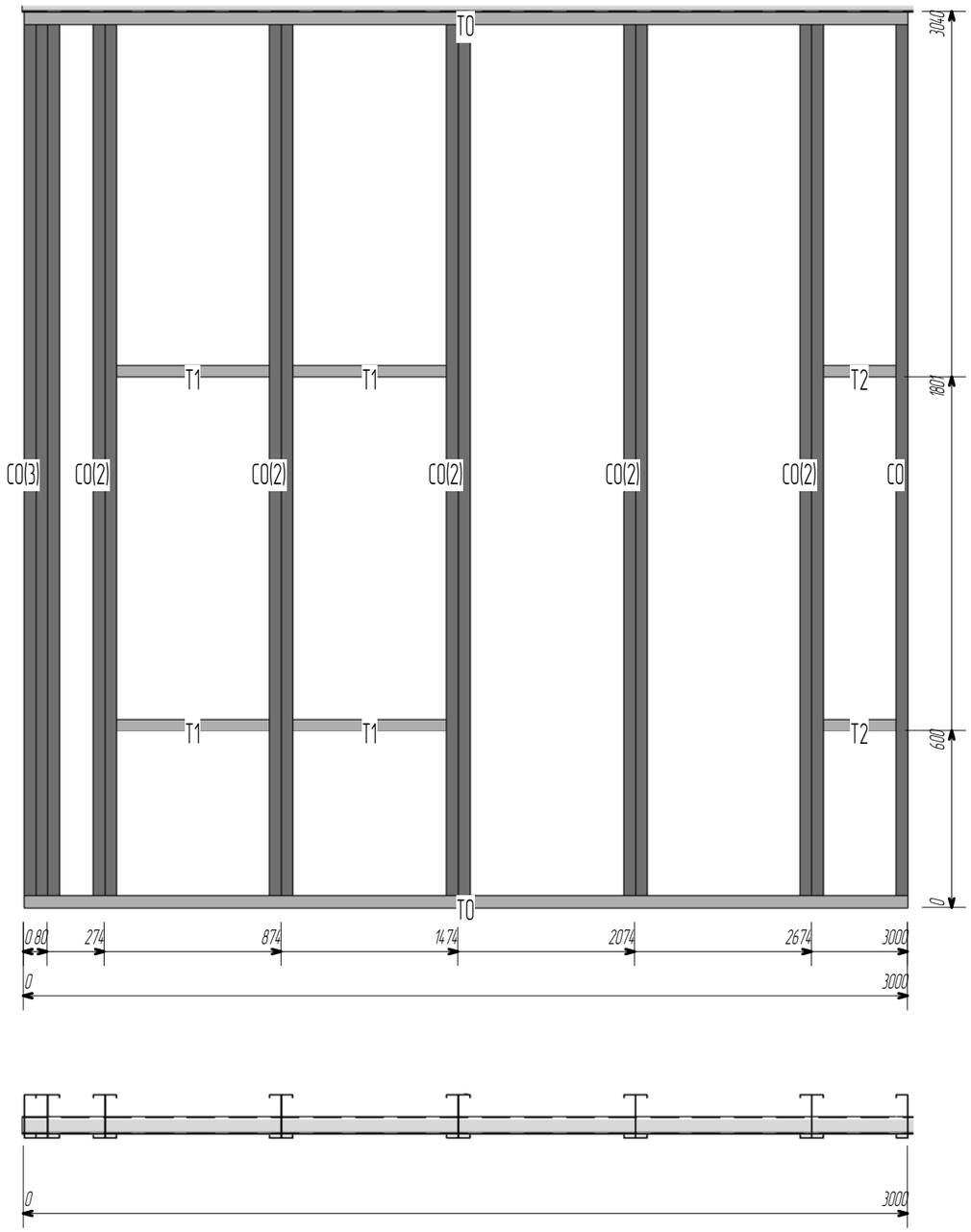
Панель 96

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:21



Панель97			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-1.5	3034.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2999.8 мм
T1	4	ПС 150-1.2	520.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	246.0 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	121	

Панель 97

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

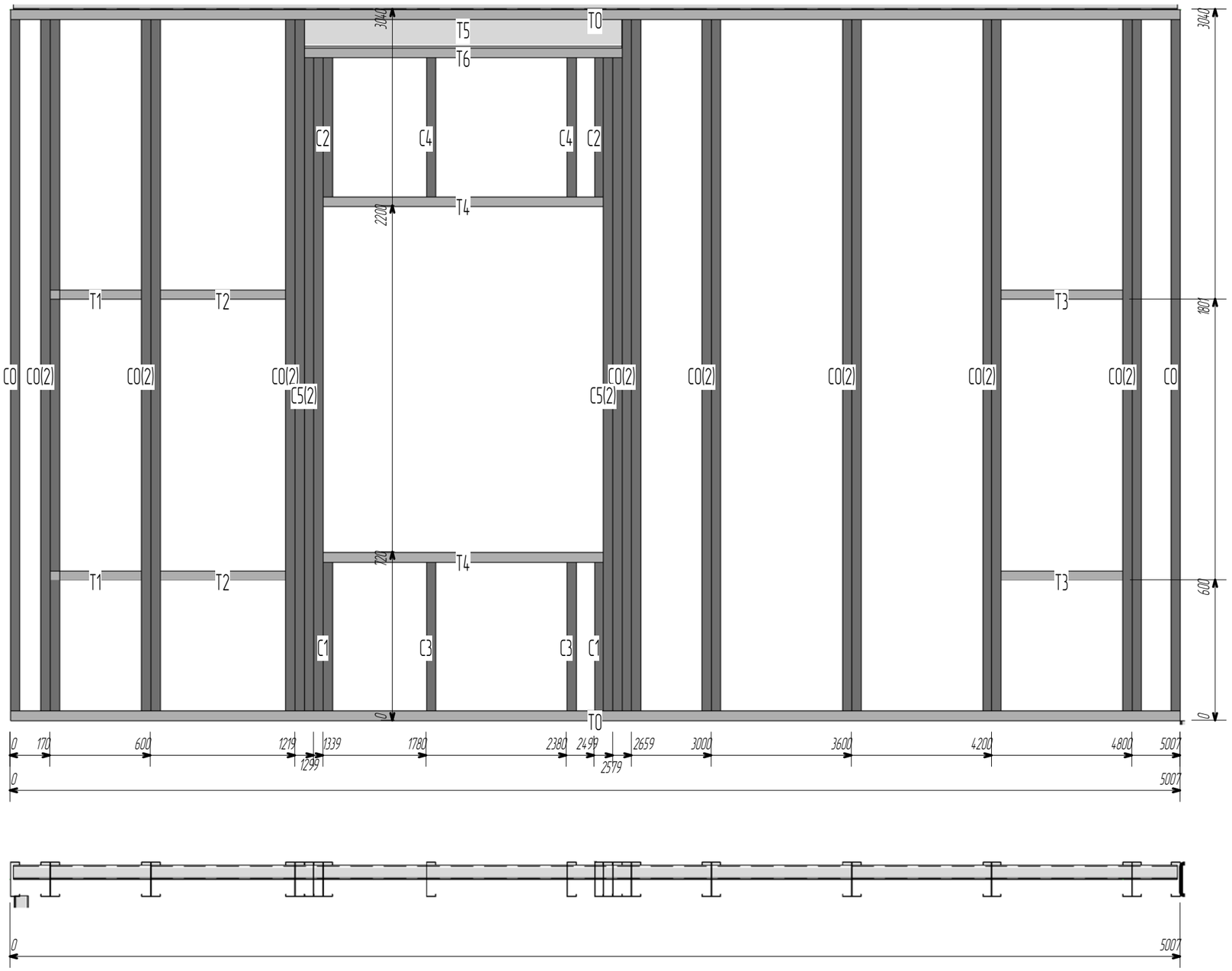
Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:24



Панель 98			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	5006.6 мм
T1	2	ПС 150-1.2	390.1 мм
T2	2	ПС 150-1.2	538.9 мм
T3	2	ПС 150-1.2	520.0 мм
T4	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T5	1	I 16В2	1360.0 мм
T6	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	122	

Панель 98

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:33:27

Копировал

Формат



Панель 99			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4779.9 мм
T1	2	ПС 150-1.2	370.9 мм
T2	2	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	123	

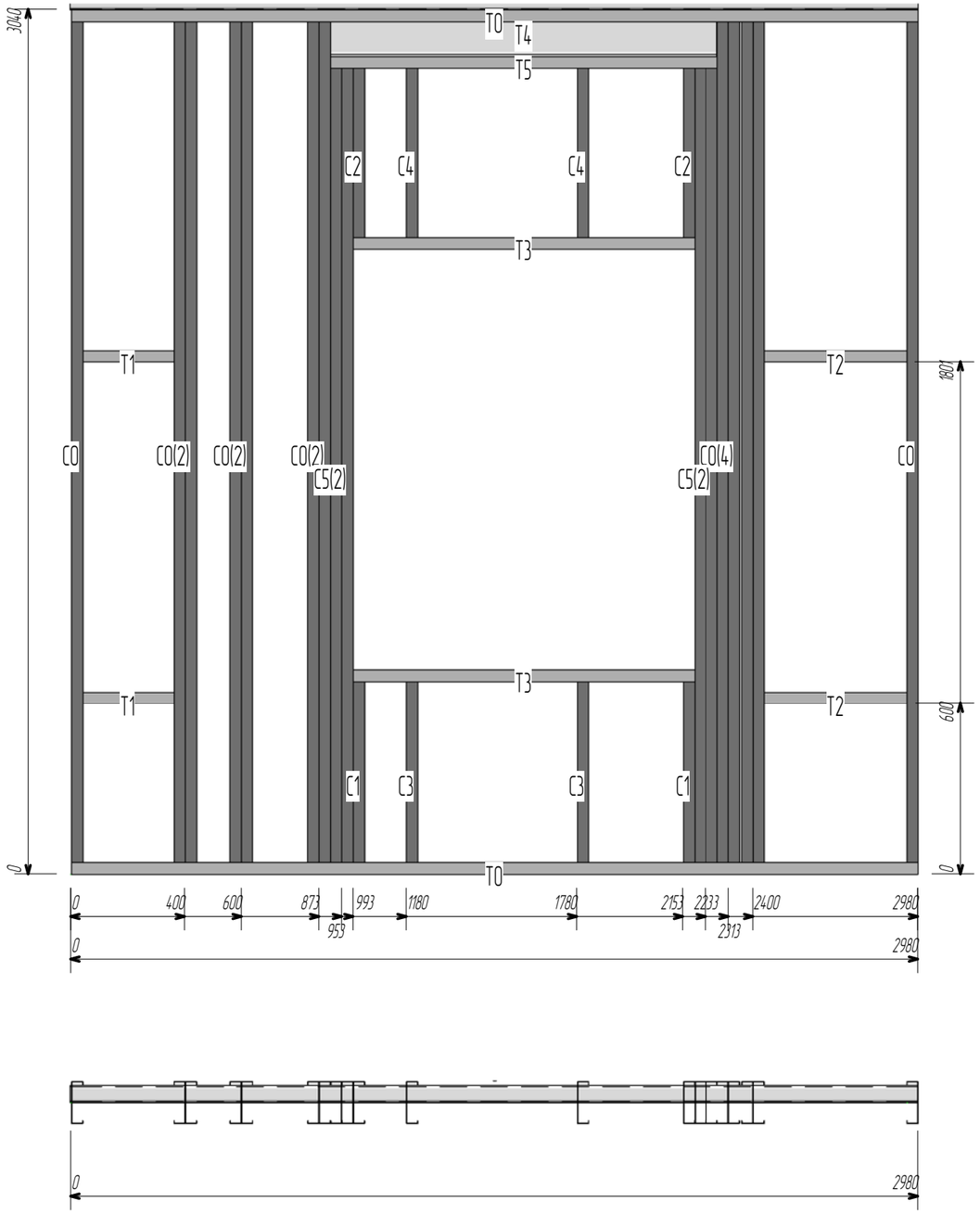
Панель 99

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:29



Панель100			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	499.9 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	124	

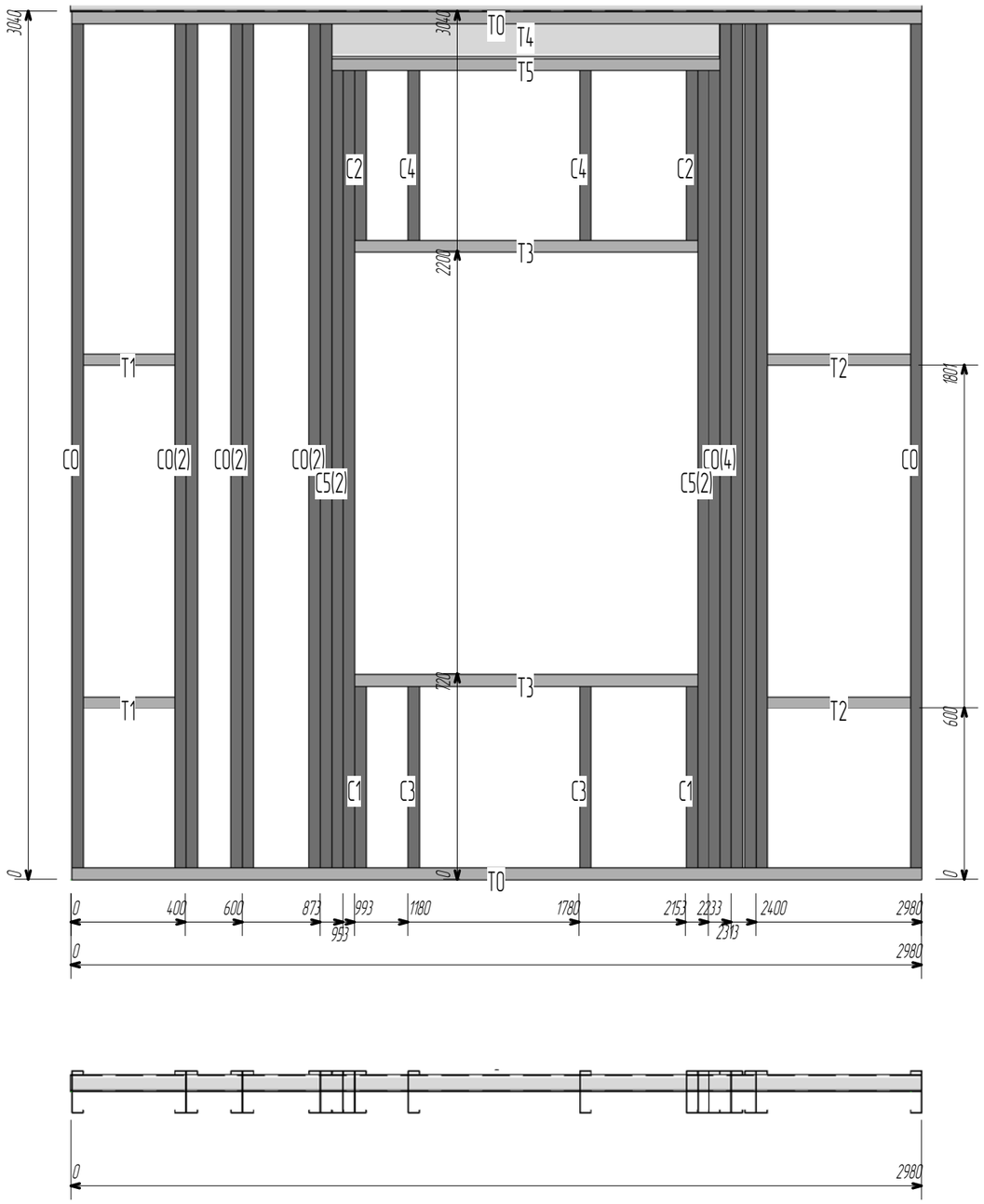
Панель 100

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:32



Панель 101			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3034.0 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	670.9 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	670.9 мм
C5	4	ПС 150-1.5	2870.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	2	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	499.9 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	125	

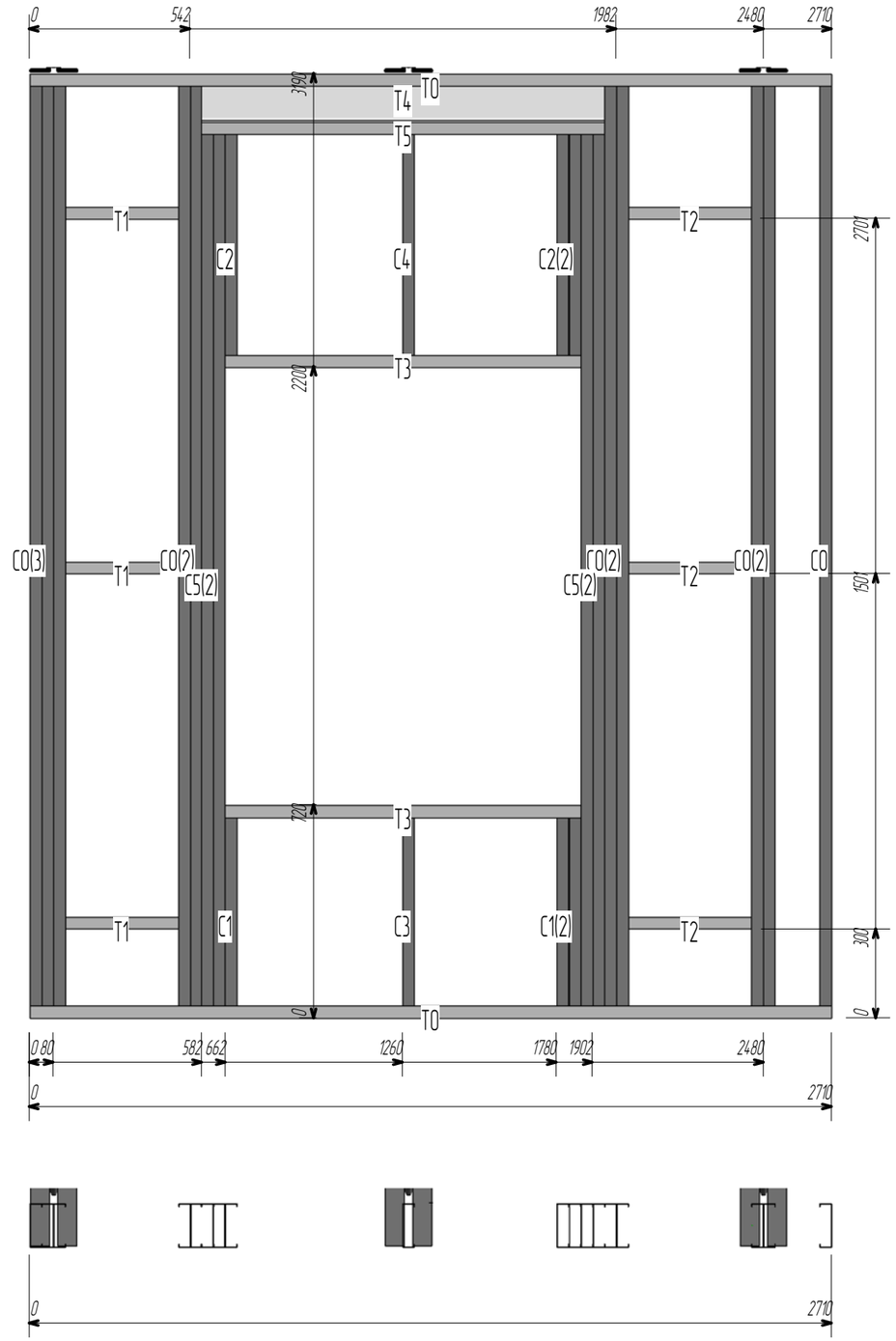
Панель 101

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:34



Панель102			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	3	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	3	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	1	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	1	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2709.7 мм
T1	3	ПС 150-1.2	381.6 мм
T2	3	ПС 150-1.2	418.2 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	126	

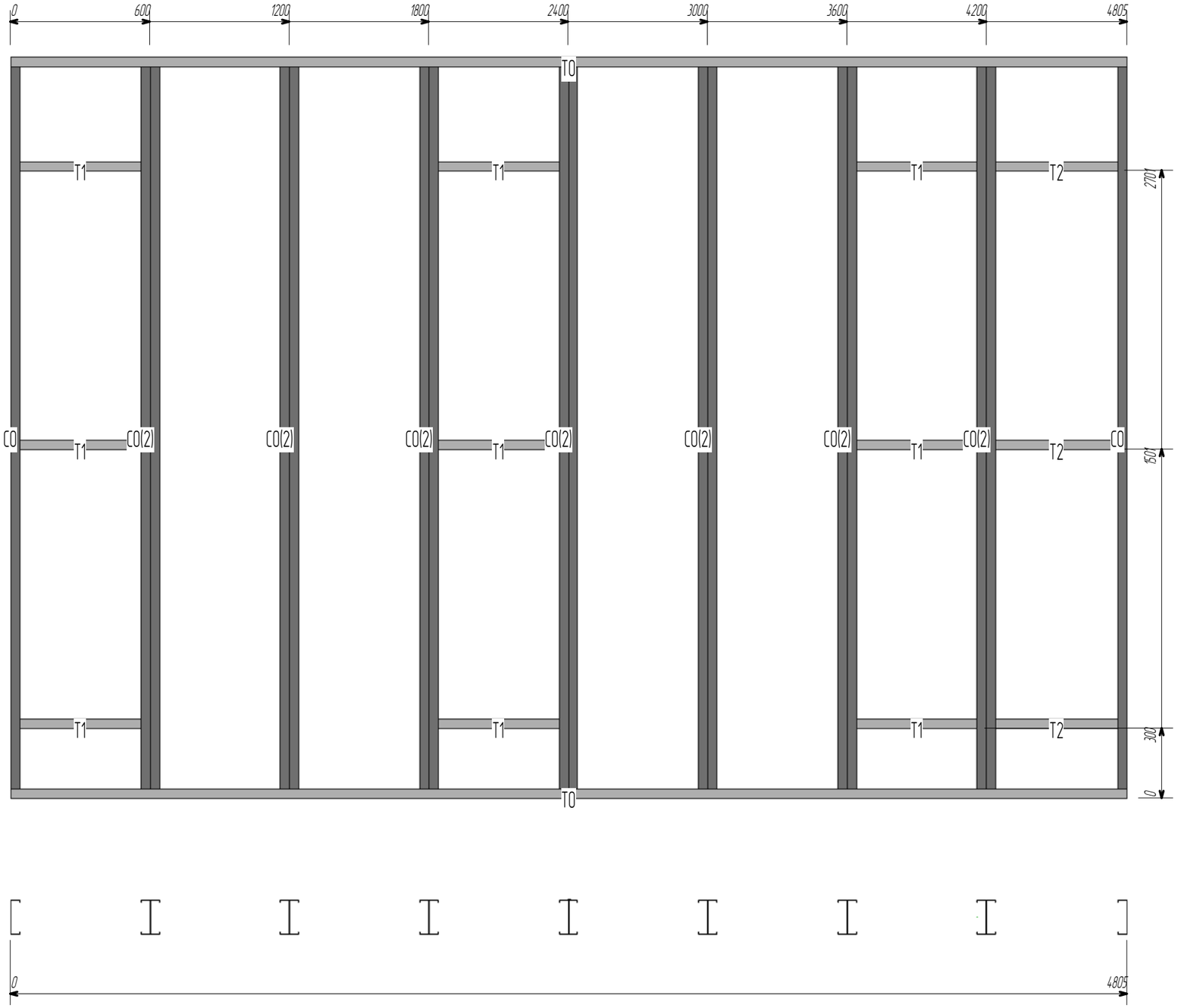
Панель 102

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:37



Панель 103			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	16	ПС 150-1.5	3183.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4804.9 мм
T1	9	ПС 150-1.2	520.0 мм
T2	3	ПС 150-1.2	524.9 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	127	

Панель 103

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

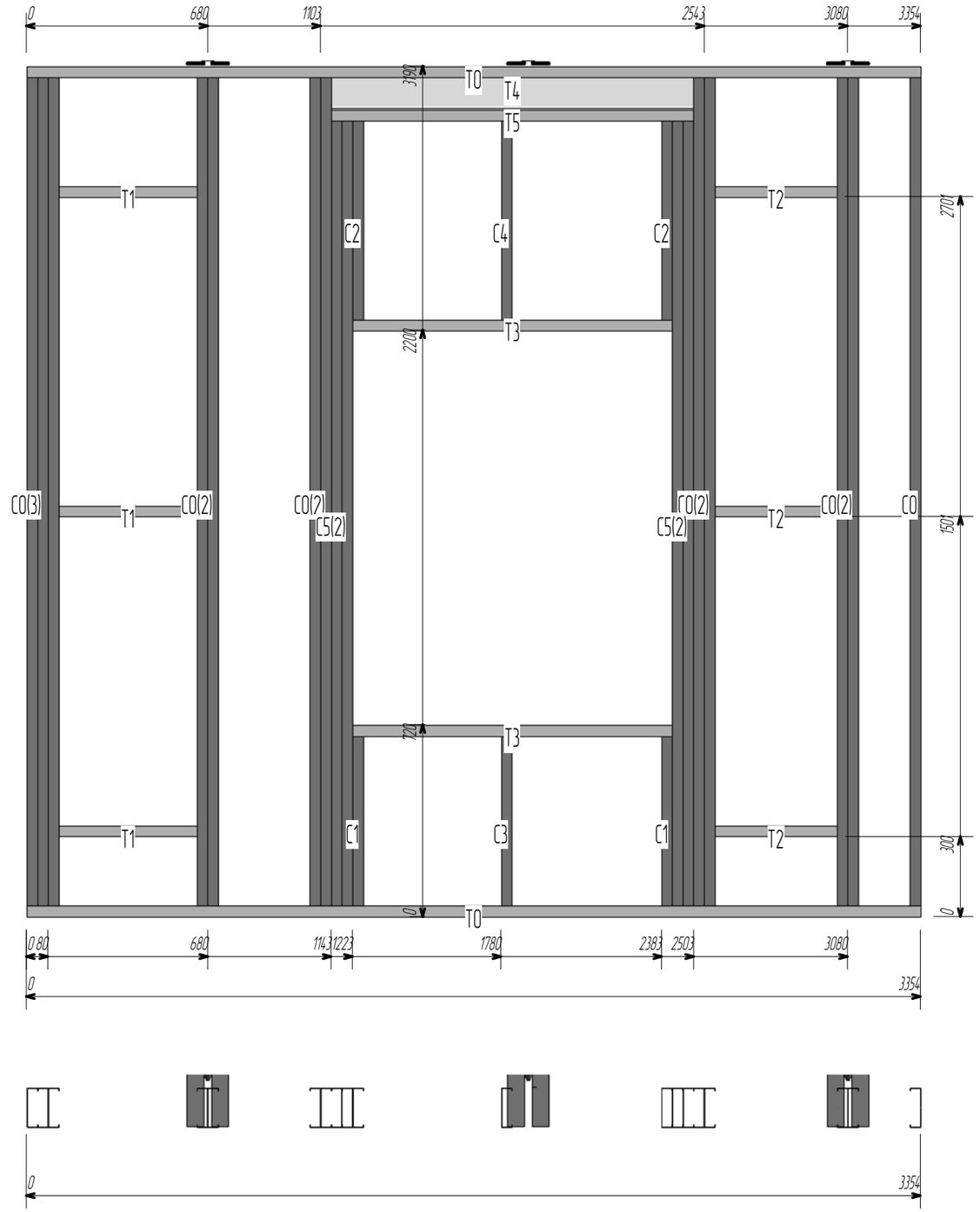
Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:39



Панель 104			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	1	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	1	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3354.0 мм
T1	3	ПС 150-1.2	520.0 мм
T2	3	ПС 150-1.2	457.2 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16В2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	128	

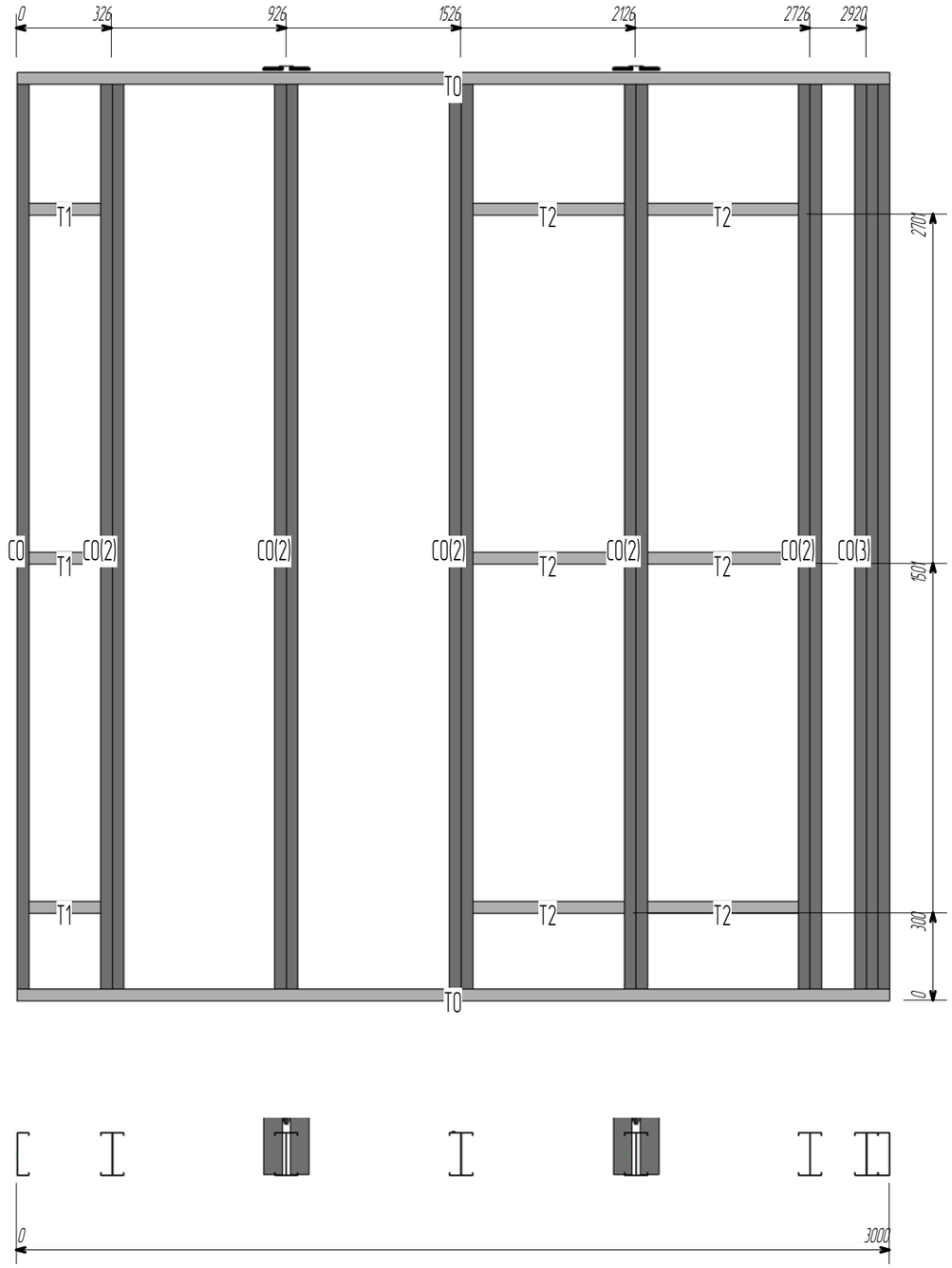
Панель 104

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:42



Панель105			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-1.5	3183.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2999.8 мм
T1	3	ПС 150-1.2	246.3 мм
T2	6	ПС 150-1.2	520.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

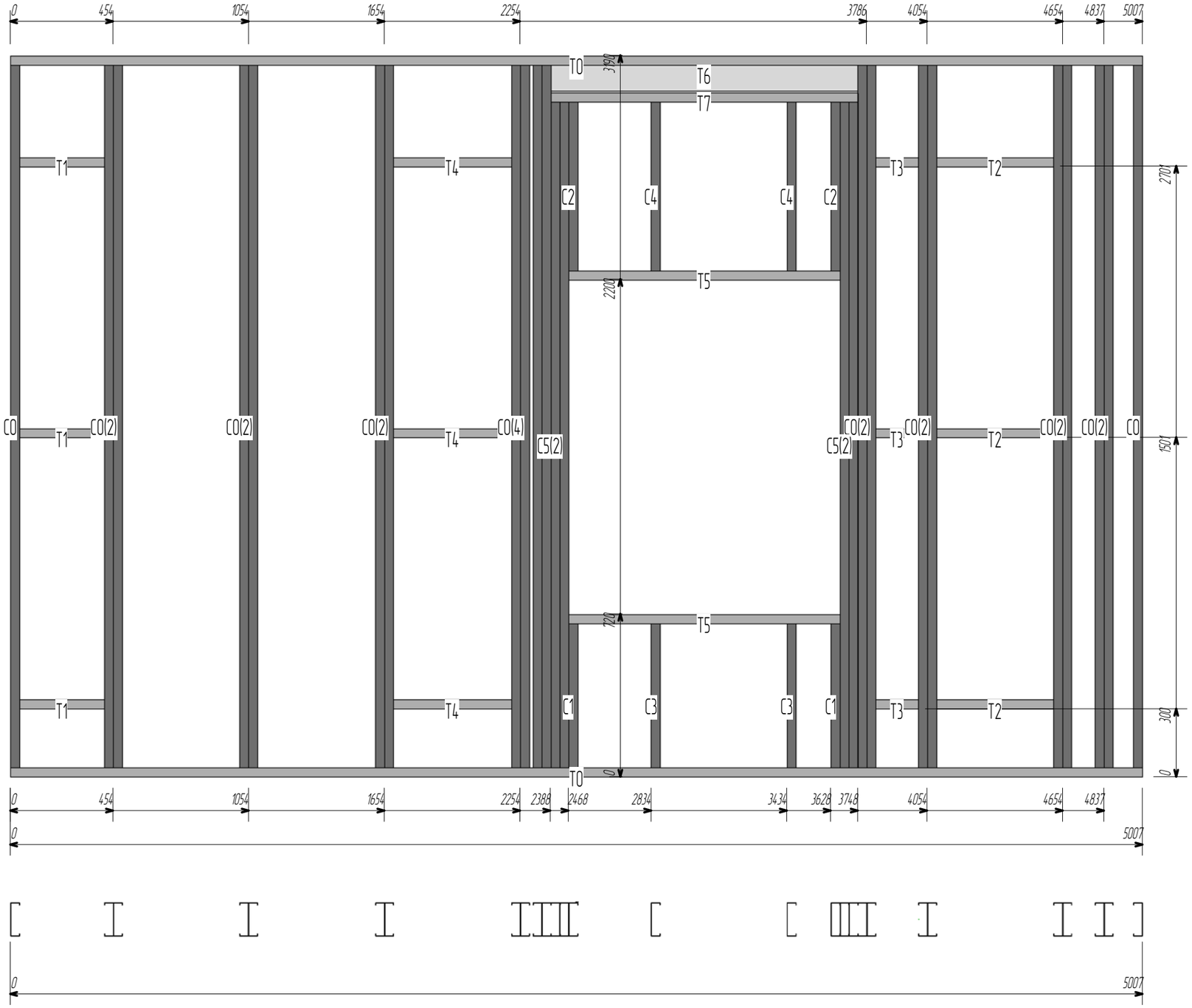
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Начальник					08.12		Стадия: Р; Лист: 129; Листов:
ГАП		Загитова			08.12		
ГИП					08.12		
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 105	ТОВ "Будпроектрішення"
Проверил		Слесаренко			08.12		

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:44



Панель 106			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	20	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	5006.6 мм
T1	3	ПС 150-1.2	374.0 мм
T2	3	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	3	ПС 150-1.2	187.8 мм
T4	3	ПС 150-1.2	520.3 мм
T5	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T6	1	I 16B2	1357.0 мм
T7	1	ПН 150-1.5	1357.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	130	

Панель 106

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:47

H:\WORK\SAST\KM\25.TWC autosave as «Временный каталог (проект)».rvt



Панель 107			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	16	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4779.9 мм
T1	3	ПС 150-1.2	499.9 мм
T2	3	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	131	

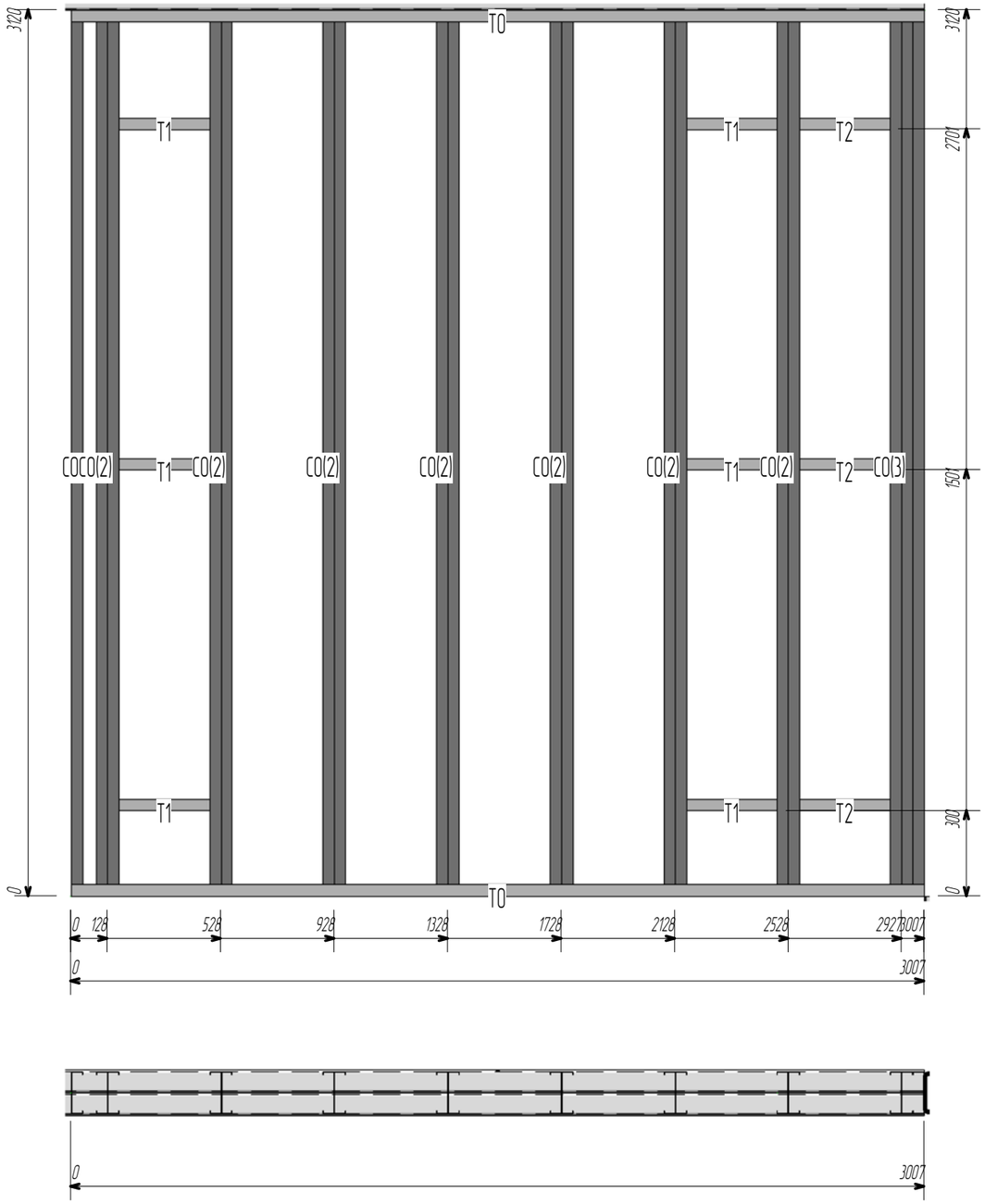
Панель 107

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:50



Панель108			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3113.8 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3006.5 мм
T1	6	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	3	ПС 150-1.2	318.5 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

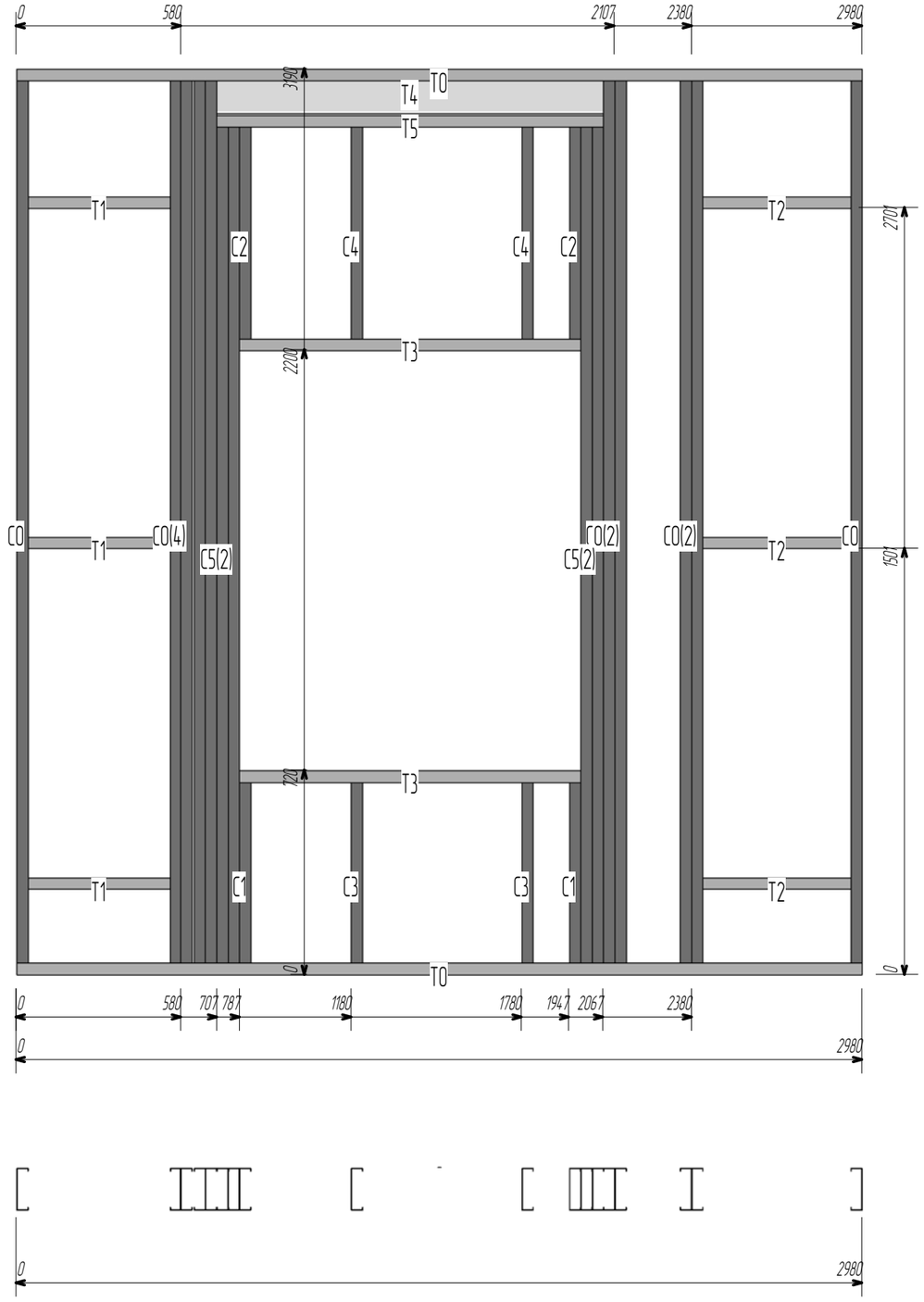
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Начальник					08.12	Стадия: Р; Лист: 132; Листов:
ГАП		Загитова			08.12	
ГИП					08.12	
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 108
Проверил		Слесаренко			08.12	ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:52



Панель109			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	3	ПС 150-1.2	499.9 мм
T2	3	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16В2	1361.5 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	133	

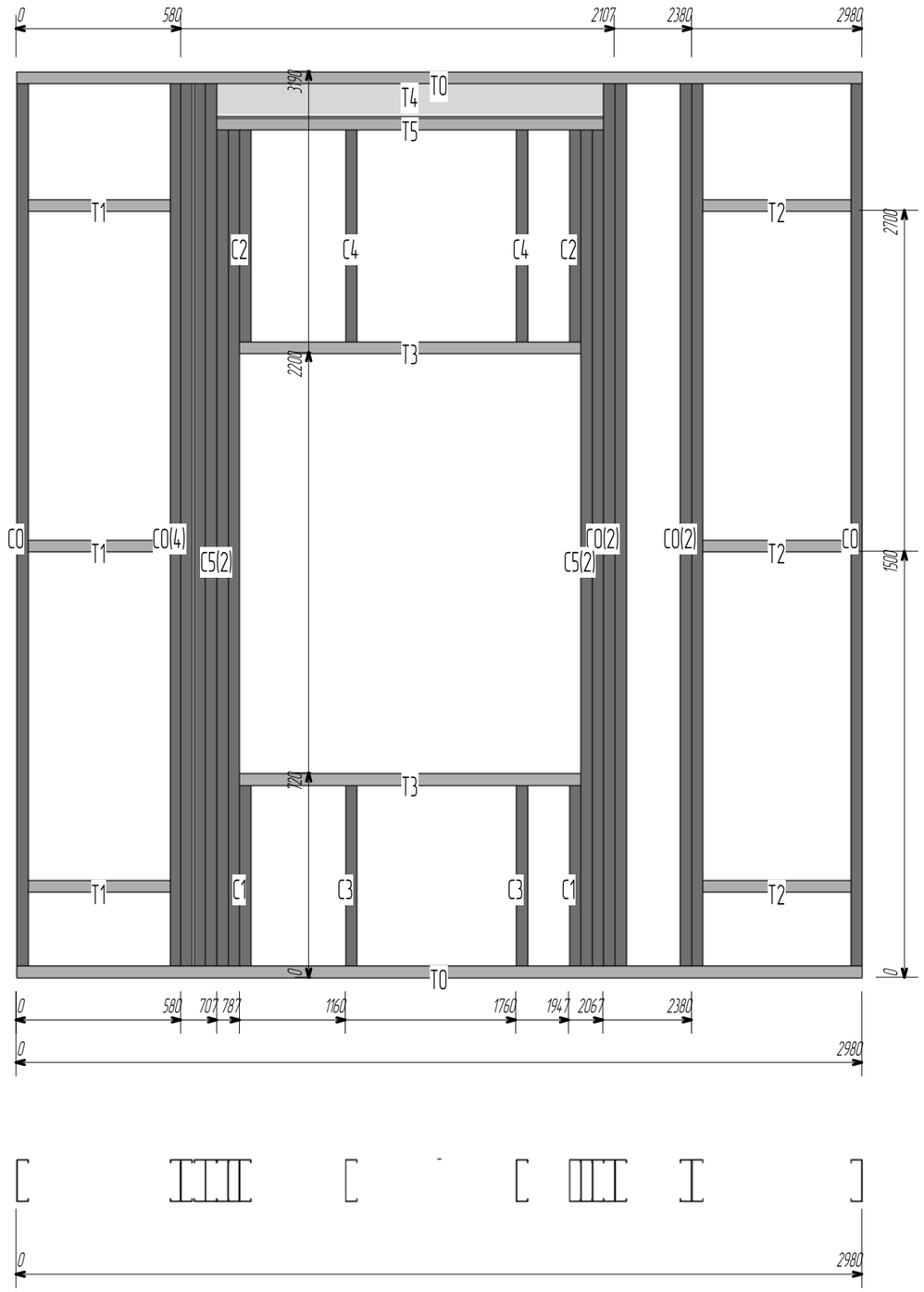
Панель 109

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:55



Панель 110			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	3	ПН 150-1.5	499.9 мм
T2	3	ПН 150-1.5	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	134	

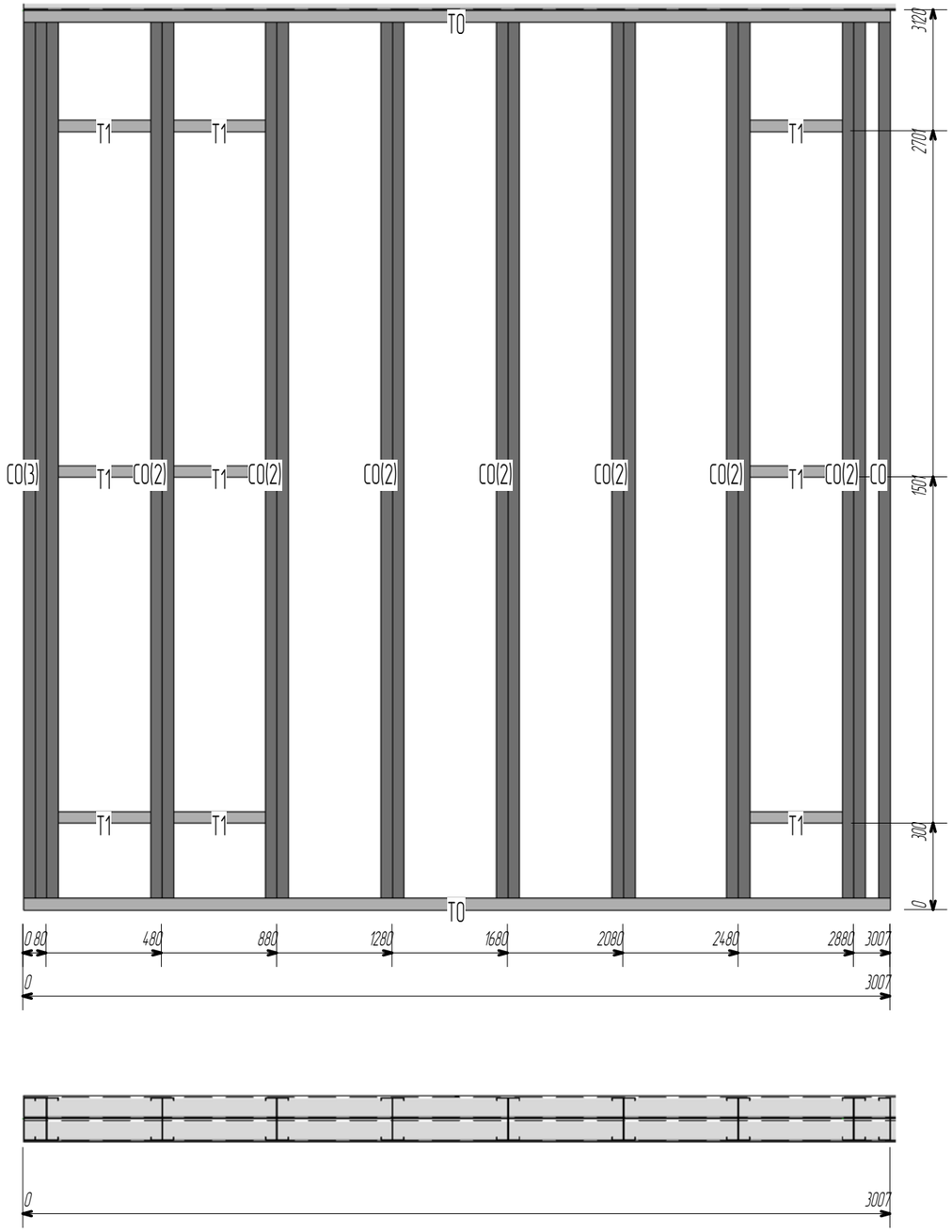
Панель 110

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:33:57



Панель111			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3113.8 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3006.5 мм
T1	9	ПС 150-1.2	320.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

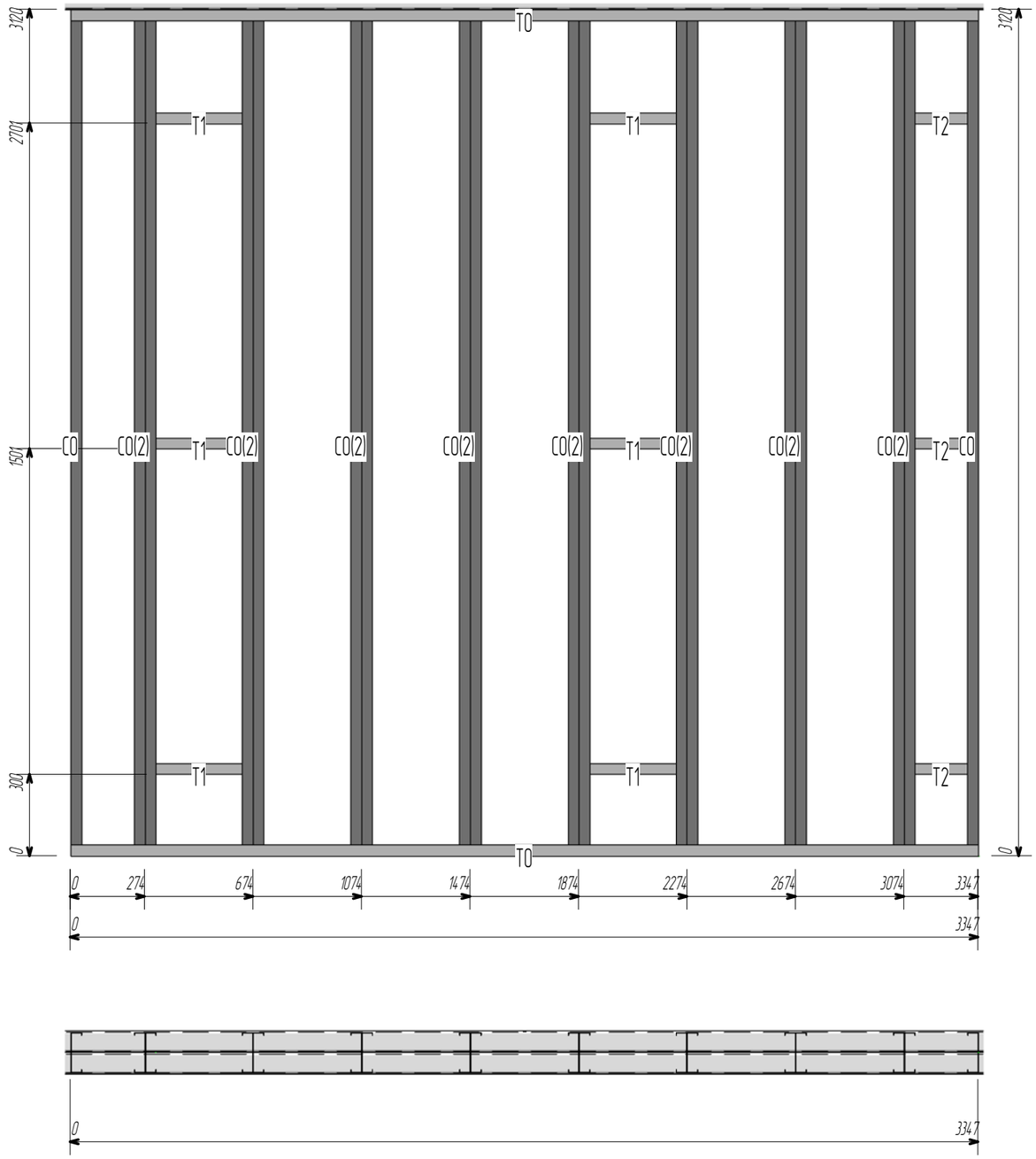
Инв. № подл.

						25.04.2012-КМ -	
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Начальник					08.12		Стадия: Р; Лист: 135; Листов:
ГАП		Загитова			08.12		
ГИП					08.12		
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 111	ТОВ "Будпроектрішення"
Проверил		Слесаренко			08.12		

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:00



Панель 112			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3113.8 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3347.0 мм
T1	6	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	3	ПС 150-1.2	192.9 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	136	

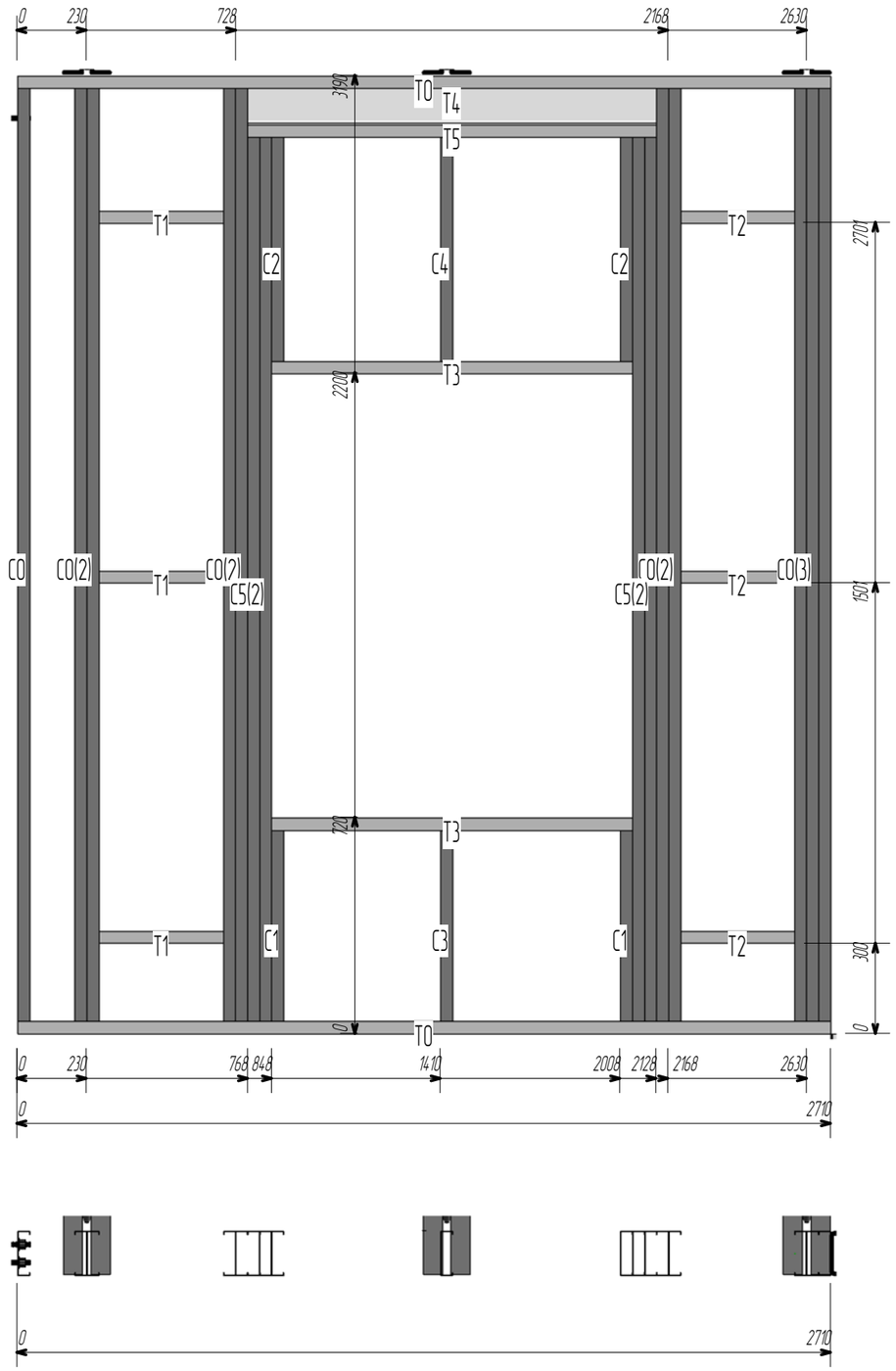
Панель 112

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:03



Панель113			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	10	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	1	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	1	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2709.7 мм
T1	3	ПС 150-1.2	417.6 мм
T2	3	ПС 150-1.2	381.6 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	137	

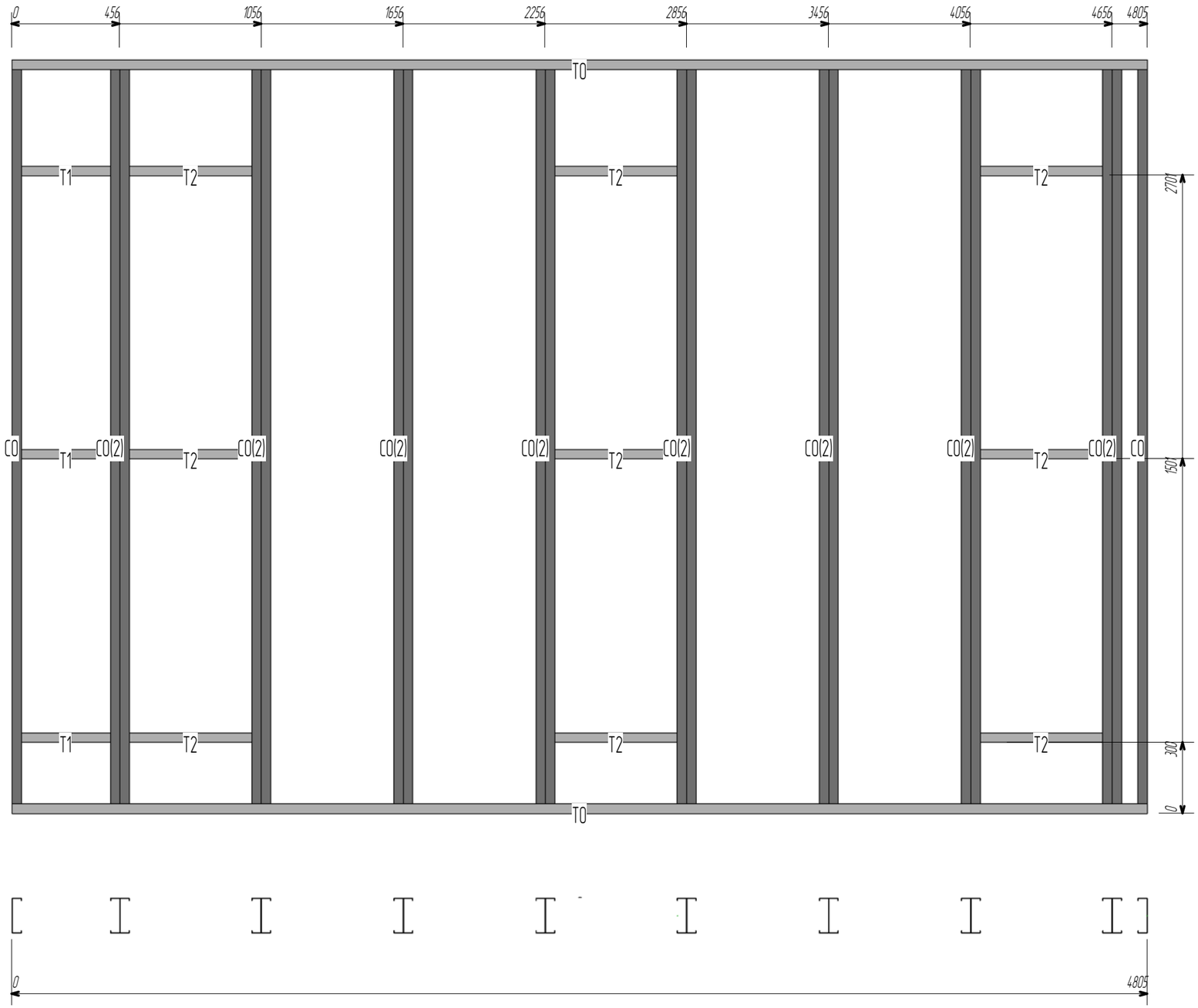
Панель 113

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:05



Панель 114			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3183.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4804.9 мм
T1	3	ПС 150-1.2	376.1 мм
T2	9	ПС 150-1.2	520.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	138	

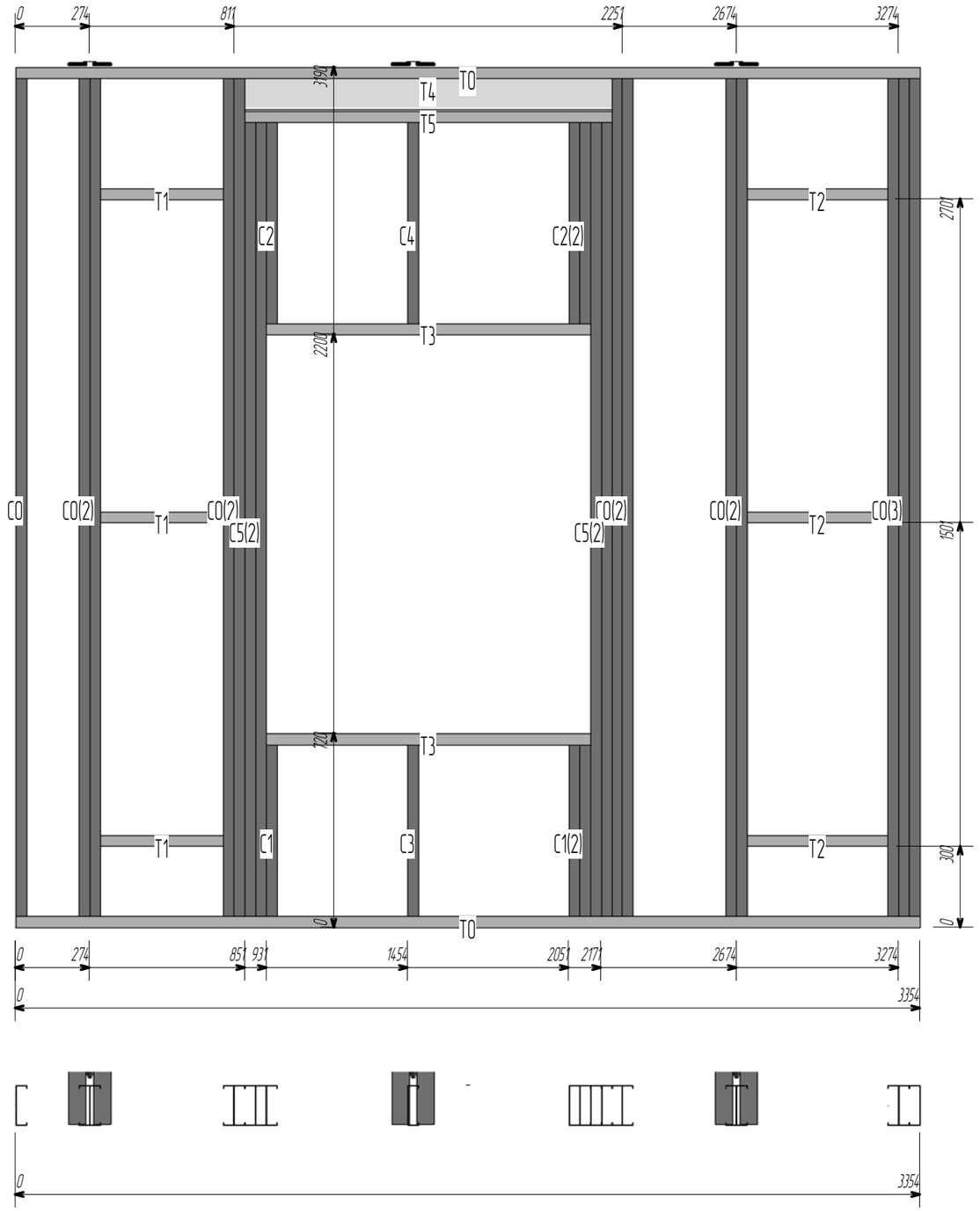
Панель 114

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:08



Панель115			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	3	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	3	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	1	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	1	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	3354.0 мм
T1	3	ПС 150-1.2	457.2 мм
T2	3	ПС 150-1.2	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	139	

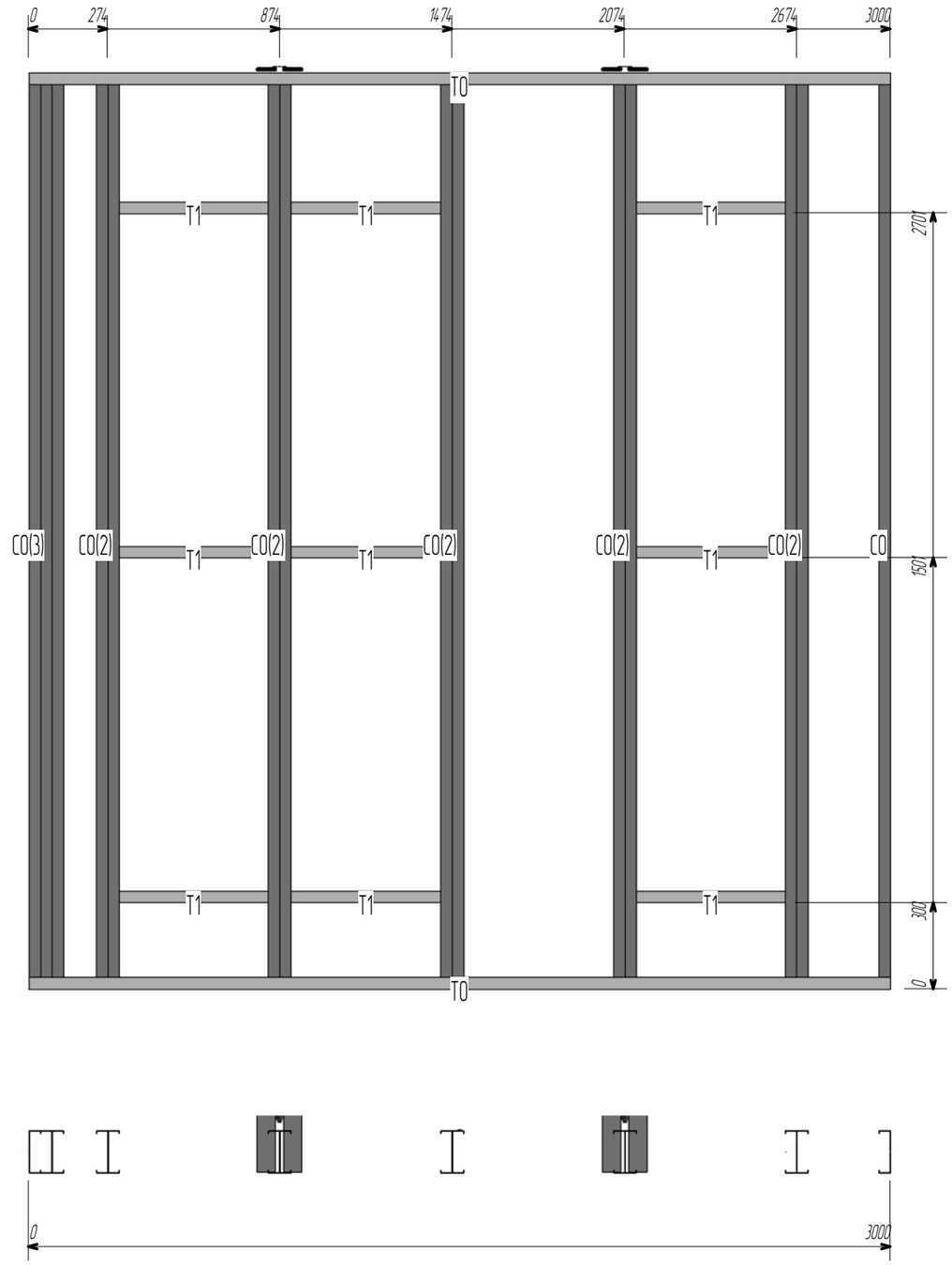
Панель 115

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:10



Панель 116			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	14	ПС 150-1.5	3183.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2999.8 мм
T1	9	ПС 150-1.2	520.0 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ -			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
Начальник					08.12		Стадия	Лист	Листов
ГАП		Загитова			08.12		Р	140	
ГИП					08.12				
Разработал		Пижурин			08.12	Панель 116	ТОВ "Будпроектрішення"		
Проверил		Слесаренко			08.12				

Согласовано

Взам. инв. №

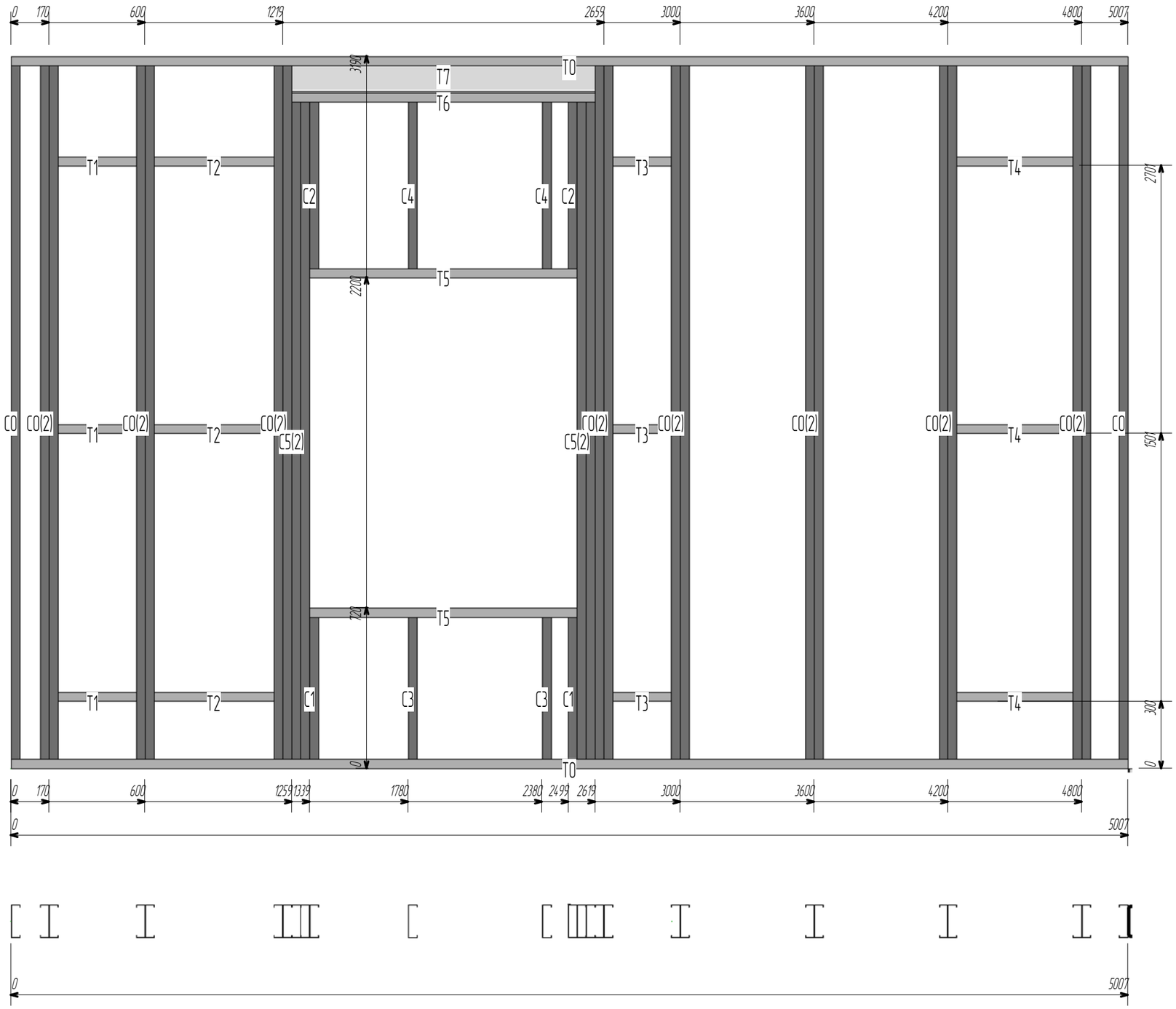
Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:13



Панель117			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	5006.6 мм
T1	3	ПС 150-1.2	350.1 мм
T2	3	ПС 150-1.2	538.9 мм
T3	3	ПС 150-1.2	261.2 мм
T4	3	ПС 150-1.2	520.0 мм
T5	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T6	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм
T7	1	I 16B2	1360.0 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	14.1	

Панель 117

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:34:15

Копировал

Формат



Панель 118			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4779.9 мм
T1	3	ПН 150-1.5	370.9 мм
T2	3	ПН 150-1.5	520.0 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	142	

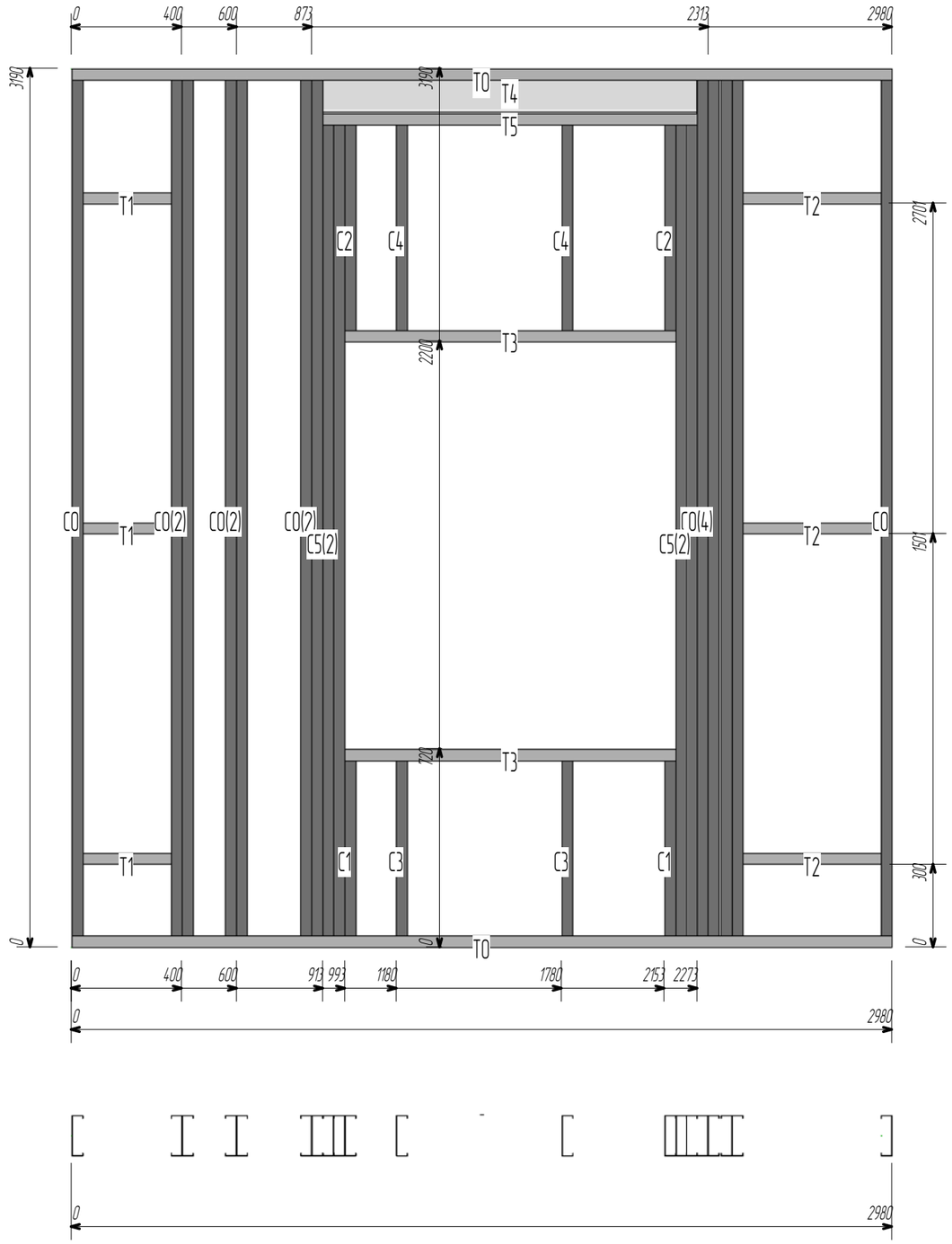
Панель 118

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:18



Панель119			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	3	ПС 150-1.2	320.0 мм
T2	3	ПС 150-1.2	499.9 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16В2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	143	

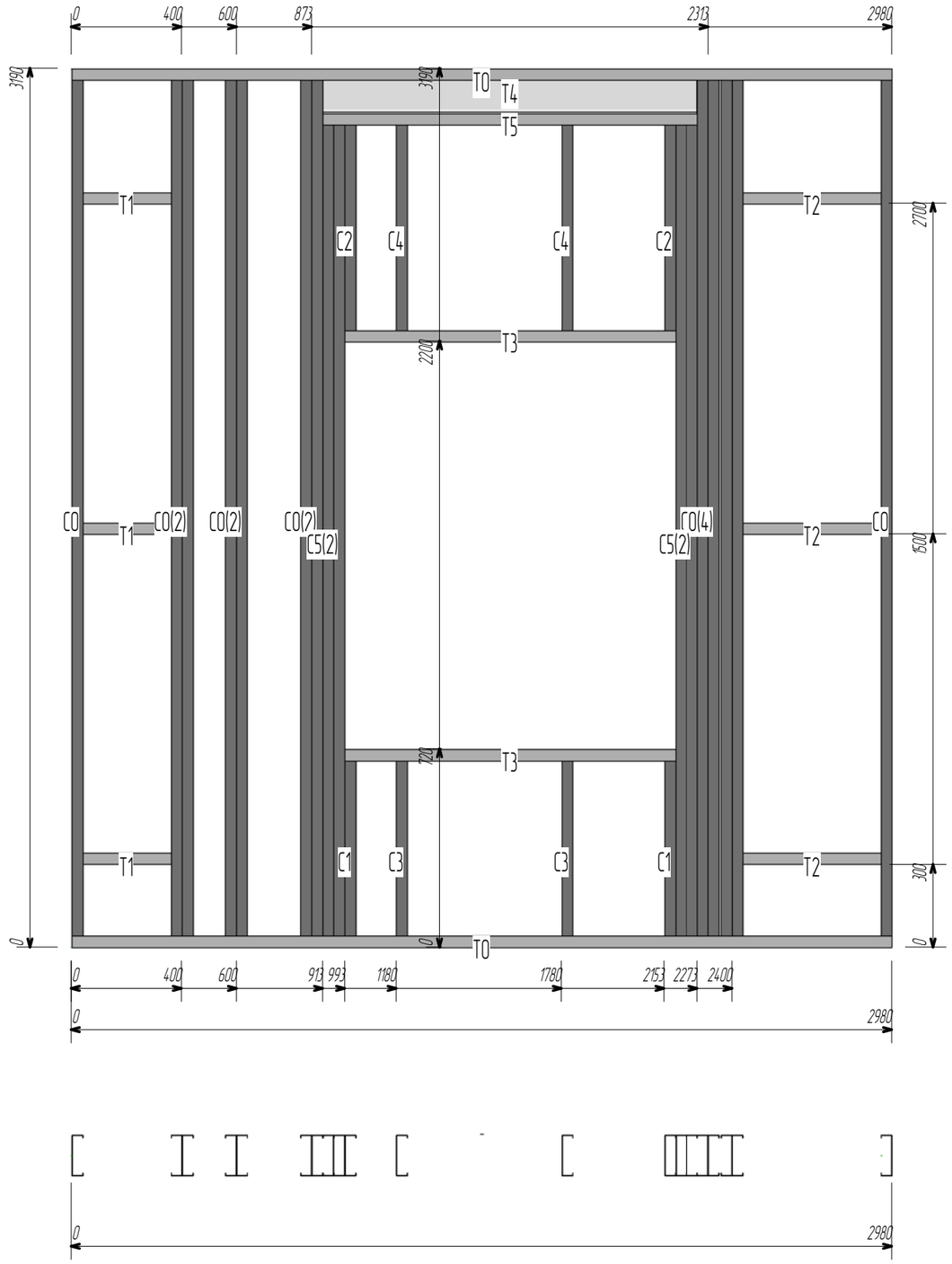
Панель 119

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:21



Панель120			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	12	ПС 150-1.5	3183.9 мм
C1	2	ПС 150-1.5	713.8 мм
C2	2	ПС 150-1.5	821.1 мм
C3	2	ПС 150-1.2	713.8 мм
C4	2	ПС 150-1.2	821.1 мм
C5	4	ПС 150-1.5	3020.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	2980.0 мм
T1	3	ПН 150-1.5	320.0 мм
T2	3	ПН 150-1.5	499.9 мм
T3	2	ПН 150-1.5	1200.0 мм
T4	1	I 16B2	1360.0 мм
T5	1	ПН 150-1.5	1360.0 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	144	

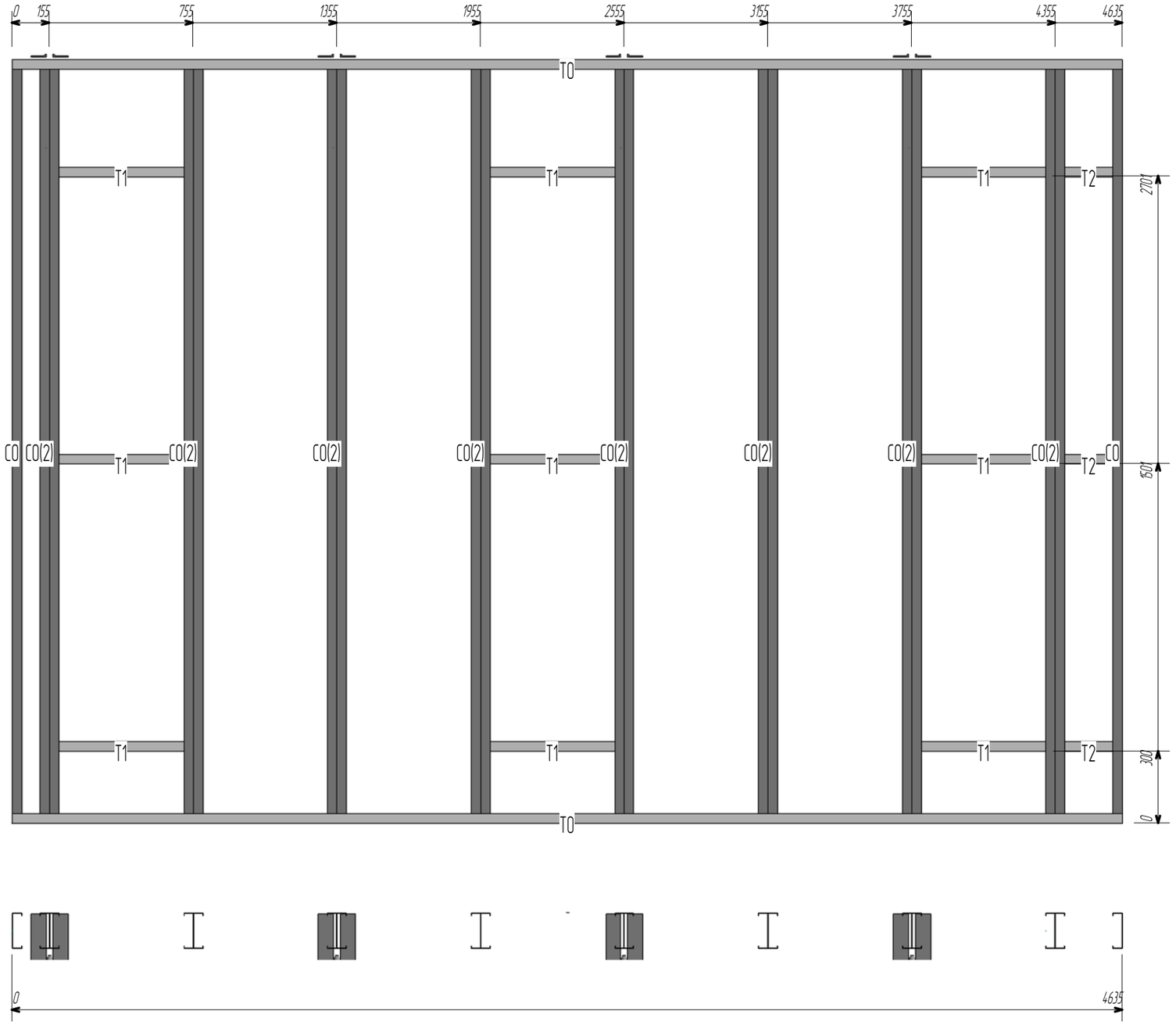
Панель 120

ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

Формат

15.10.2012 19:34:23



Панель 121			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3183.9 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4635.1 мм
T1	9	ПС 150-1.2	520.0 мм
T2	3	ПС 150-1.2	199.9 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	145	

Панель 121

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

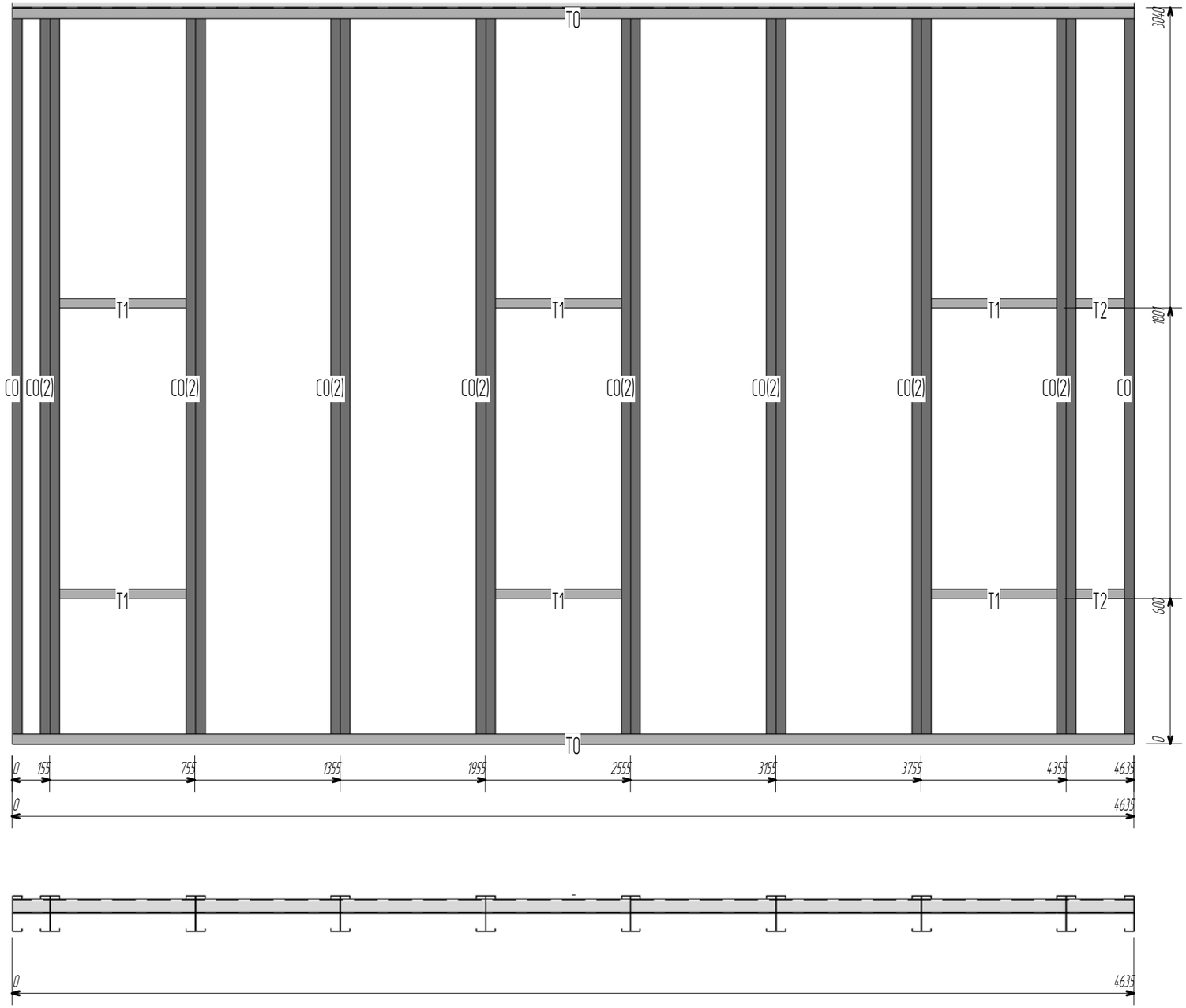
Подп. и дата

Инв. № подл.

15.10.2012 19:34:26

Копировал

Формат



Панель 122			
Поз.	Кол-во.	Тип	Длина
C0	18	ПС 150-1.5	3034.0 мм
T0	2	ПН 150-1.5	4635.1 мм
T1	6	ПС 150-1.2	520.0 мм
T2	2	ПС 150-1.2	199.9 мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начальник					08.12
ГАП		Загитова			08.12
ГИП					08.12
Разработал		Пижурин			08.12
Проверил		Слесаренко			08.12

25.04.2012-КМ -

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	146	

Панель 122

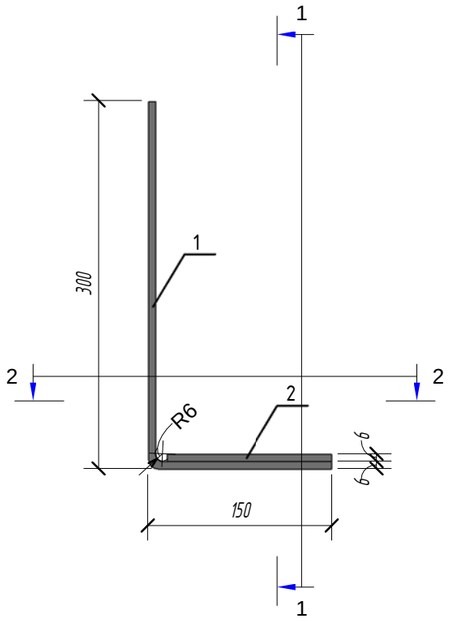
ТОВ "Будпроектрішення"

Копировал

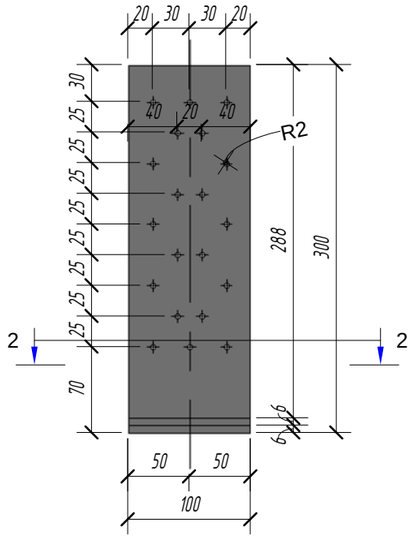
Формат

15.10.2012 19:34:28

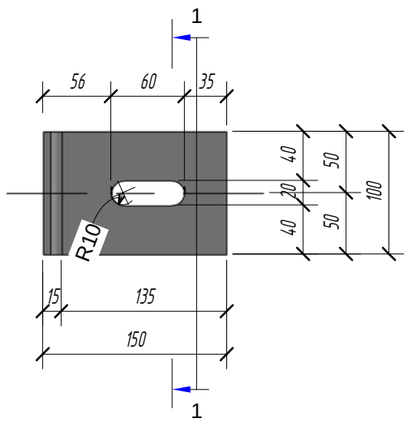
Кронштейн М16



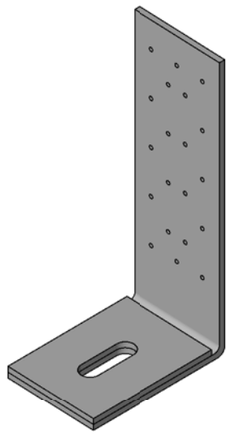
1–1



2–2



Аксонометрический вид



Спецификация										
Марка эл-та	№ детали	Кол-во т	Кол-во н	Сечение	Длинна, мм	Вес, кг одной детали, шт.	Вес, кг всех, шт	Вес, кг эл-та	Марка стали	Примечания
М-16	1	1		-100х6	456	2.2	2.2	2.9	С255	
	2	1		-100х6	135	0.7	0.7		С255	
Итого:								2.9		

1. Лист стальной гарячекатаный по ГОСТ 19903-90
2. Требуется изготовить 250 (двести пятьдесят) шт.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	25.04.2012-КМ –			
						База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".			
Начальник					08.12		Стадия	Лист	Листов
ГАП		Загитова			08.12		Р	147	
ГИП					08.12				
Разработал		Пижурин			08.12	Кронштейн М16	ТОВ "Будпроектрішення"		
Проверил		Слесаренко			08.12				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

19.10.2012 14:01:09

Копировал

Формат

Наименование пофиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка метала, ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п/п	Масса металла поэлементам конструкции, т									Общая масса, т
				Колонны Ригеля Балки	Лестничные марши	Решетчатые прогоны	Распределит балки	Балки ЛСТК панелей	Стойки ЛСТК панелей	Балки балконов	Балки коридоров	Фермы стропильные	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Двутавры с уклоном полок по ГОСТ 8239-89	С245	⌶ 12Б2	1	0,28									
		⌶ 16Б2	2						0,78				
		⌶ 20Б1	3	3,120									
		⌶ 30Б2	4	5,320									
	Всего:			8,720					0,78				
ИТОГО:													
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные по ГОСТ 30245-2003	С245	□ 140х6	5	4,680									9,500
		□ 100х5	6	2,720									
		□ 80х6	7				0,575						
		□ 60х4	8				0,990						
	Всего:			7,400			1,565						
ИТОГО:													8,965
Швеллер с уклоном полок по ГОСТ 8240-97	С245	[24У	9	0,560	0,420								
		[20У	10		1,850								
	Всего:			0,560	2,270								
ИТОГО:													2,830
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-93	С245	∟ 63х6	11			10,340							
		∟ 50х5	12	0,380		7,250							
		∟ 100х6	13	0,500									
	Всего:			0,880		17,590							
ИТОГО:													18,470
Прокат стальной горячекатаный квадратный по ГОСТ 2591-88	С245	○ 28	14			4,175							
		○ 20	15			2,780							
	Всего:					6,955							
ИТОГО:													6,955
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-74	С255	t3	16			0,035							
		t4	17	0,130			1,150						
		t8	18	0,260									
		t10	19	0,500	0,165								
		t16	20	0,275									
		t20	21	0,295									
	Всего:			1,460	0,165	0,035	1,150						
ИТОГО:													2,810
Холодногнутый оцинкованый прфиль	С350	ПС-100-1.2	22							0,720		1,080	
		ПС-150-1.0	23						2,165		0,030		
		ПС-150-1.2	24					0,350	0,240				
		ПС-150-1.5	25						6,080		0,810	0,050	
		ПС-150-2.0	26						5,420				
		ПН-150-1.0	27					0,610					
		ПН-150-1.5	28					1,090					
		ПН-150-2.0	29					0,710					
		⎿100х50х1.0	30					0,080					
		⎿100х50х2.0	31					0,450					
	С245	ПС-100-1.0	32									8,180	
	С350	ПС-100-1.5	33									0,880	
		ПС-100-2.0	34									0,170	
		ПН-100-1.0	35									0,840	
		ПН-100-1.2	36									0,030	
		ПС-100-1.5	37									0,840	
	Всего:							3,290	13,905	0,720	0,840	12,070	
ИТОГО:													30,825
Лист х/к по ГОСТ 19903-74	С350	- 80х1.0	38					1,600			0,050		
		- 80х1.5	39					0,510					
		- 80х2.0	40					0,550					
	Всего:							2,660			0,050		
ИТОГО:													2,710
Профили стальные листовые гнутые с трапецивидными гофрами для строительства по ГОСТ 24045-94	С245	НС44-1000-0.8	41			16,180							
ИТОГО:													16,180

1. Общий вес каркаса 99,250 т.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГАП		Загитова			
ГИП					
Розробив		Пижурин			
Перевірив		Слесаренко			

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Стадия	Лист	Листов
Р	148	

Спецификация металлопроката

ТОВ "Будпроектрішення"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

19.10.2012 14:01:30

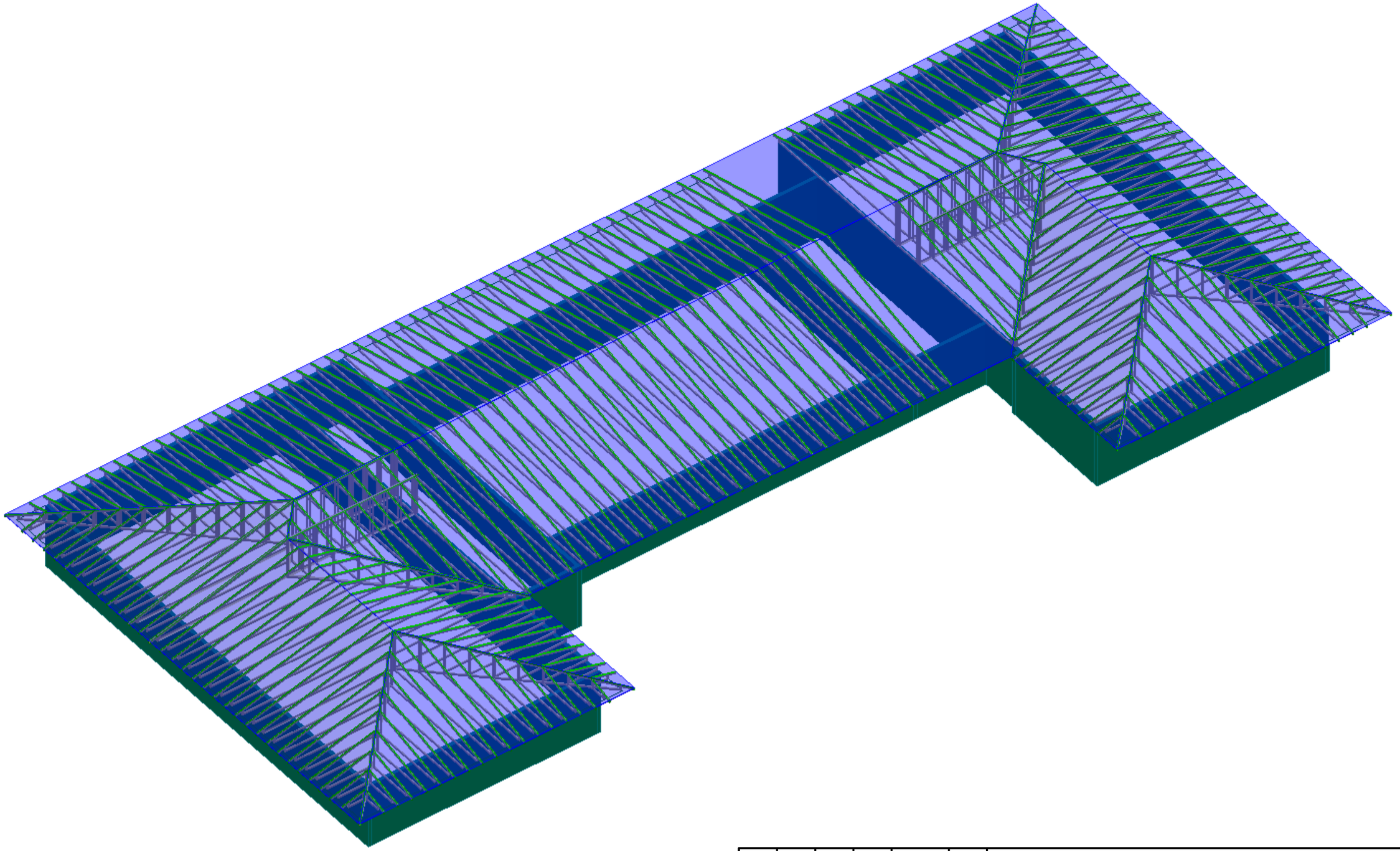
Копировал

Формат

H:\JOB\CANTONMENT\Cantonment sae\Военный городок (проект).rvt

2 1

A



A

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Прасолов			13.09.12	Конструкції металеві	Стадия: Р; Лист; Листов
Проверил		Слисаренко					
Гл. констр.							
ГИП						ЗМ вид	ТОВ "Будпроектрішення"
Н. контр.							

2 1 Копировал Формат А3

440 0 160 760 1359 1959 2559 3159 3759 4359 4959 5559 6159 6759 7359 7959 8559 9159 9759 10359 10959 11559 12159 12758 13358 13958 14558 15158 15758 16358 16958 17558 18158 18758 19358 19958 20558 21158 21758 22358 22958 23558 24157 24757 25357 25957 26557 27157 27757 28279 28879 29479 30079 30679 31261 31793 32393 32993 33593 34193 34793 35393 35993 36593 37193 37793 38393 38993 39593 40193 40793 41393

300

20076

18252

6005

C

A

0 734 1334 1934 2534 3134 3734 4334 4934 5534 6134 6736 7294 7908 8533 9133 9733 10333 10933 11533 12133 12733 13333 13892 14493 15093 15693 16293 16893 17493 18093 18693

440 0 160 760 1359 1959 2559 3159 3759 4359 4919 5519 6119 6719 7319 7919 8519 9119

1523 9903

11686

9119 8519 7919 7319 6719 6119 5519 4919 4359 3759 3159 2559 1959 1359 760 160 0 440

9901 1524

11686

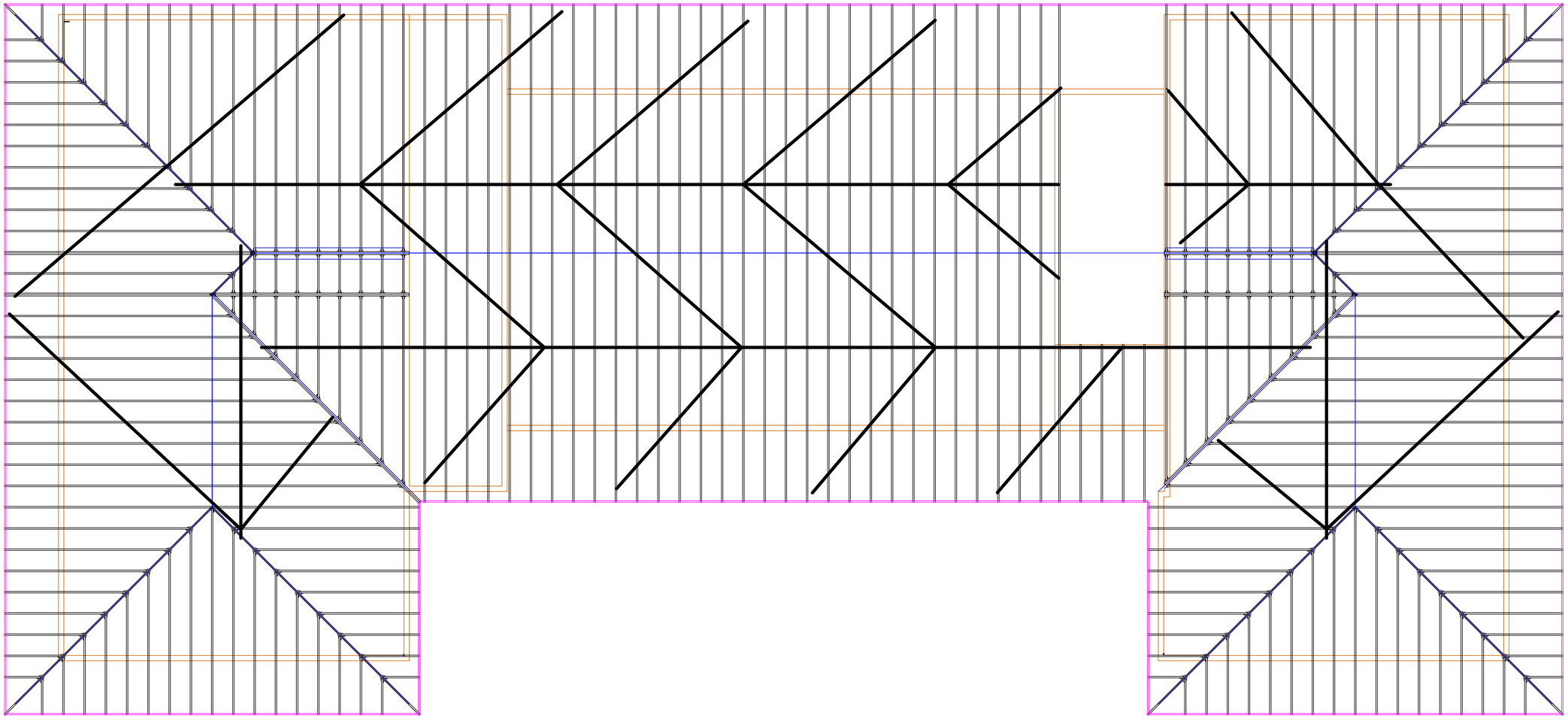
C (1 : 50)

A (1 : 35)

A (1 : 35)

1. Размеры на плане раскладки ферм кровли указаны по стенке профиля нижнего пояса.
2. Фермы крепить к стеновым панелям саморезами 5,5х21 (с шестигранной головкой) через уголок монтажный 100х100х2,0х65.
3. Фермы крепить к усиленной ферме уголками 100х100х2,0-65мм. в местах прилегания балок.

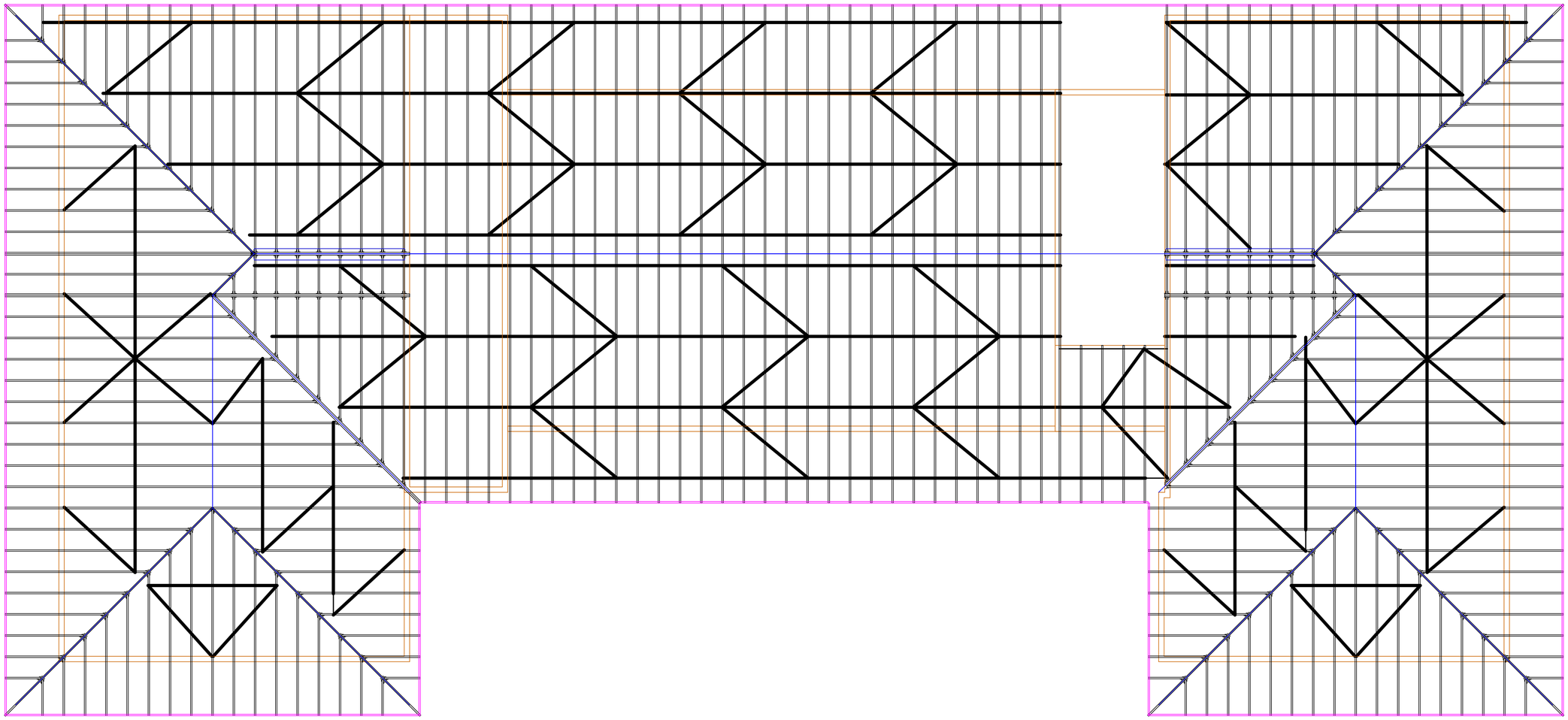
						25.04.2012-КМ		
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал		Прасолов			13.09.12	Конструкції металеві	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Слисаренко					Р	1	2
Гл. констр.									
ГИП						План расстановки ферм	ТОВ "Будпроектрішення"		
Н. контр.									



1. Раскосы выполнить из профиля ПС100х40х1,0
2. Раскосы по нижнему поясу ферм установить над балками, раскосы по верхнему поясу ферм установить под балками.
3. Крепить профиля раскосов к профилям ферм саморезами 4,2х16, по 2 шт. в каждом пересечении.
4. При соединении раскосов в одну линию перехлёст профилей составляет не менее одного шага ферм, а при использовании вставки в профиль, вставка должна входить в каждый из профилей не менее чем на 150мм.

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Прасолов			13.09.12	Конструкції металеві	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 4
Проверил		Слисаренко					
Гл. констр.							
ГИП						План расстановки связей по нижней балке ферм.	ТОВ "Будпроектрішення"
Н. контр.							

Копировал Формат А1

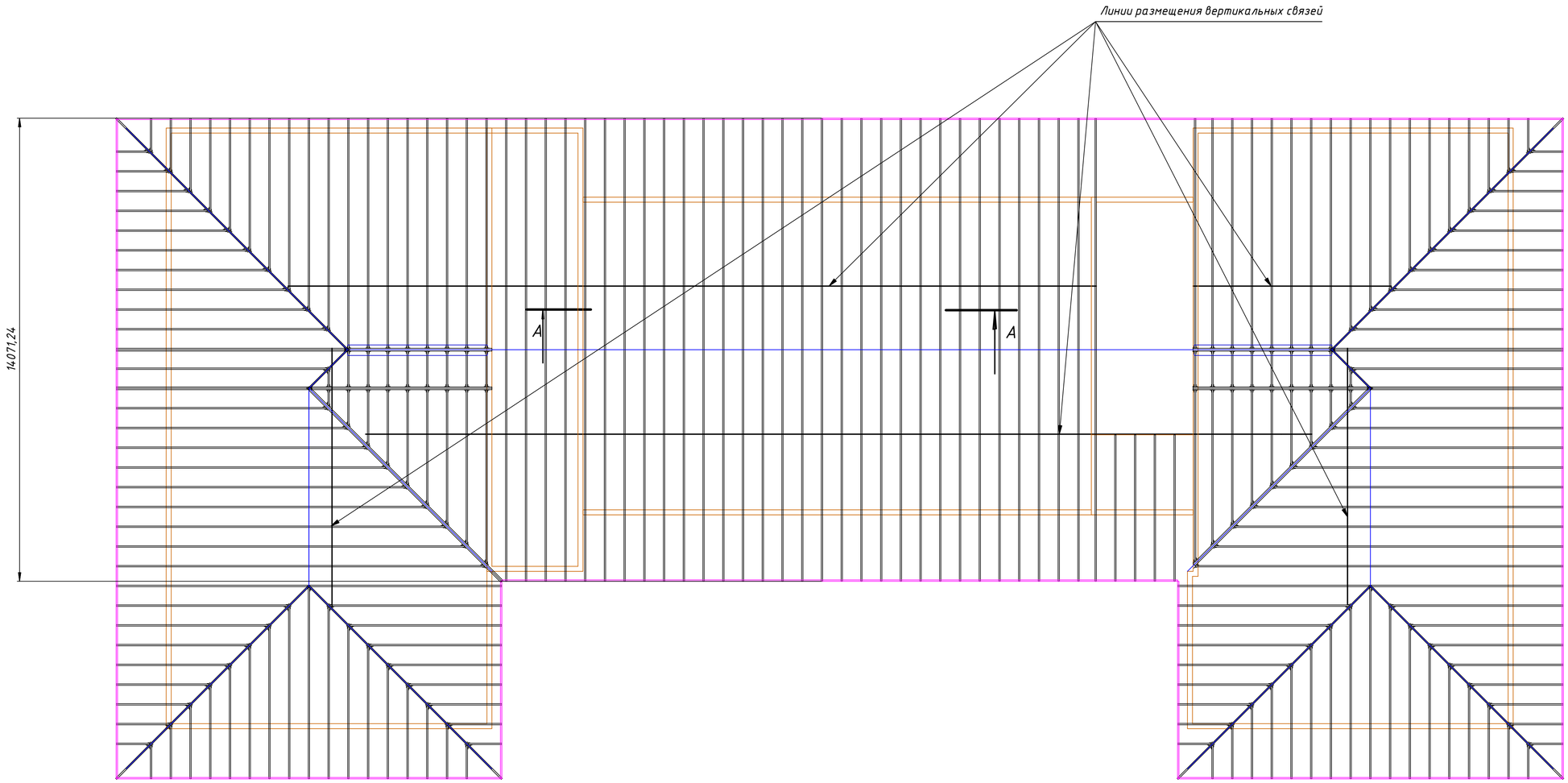


1. Раскосы выполнить из профиля ПС100х40х1,0
2. Крепить профиля раскосов к профилям ферм саморезами 4,2х16, по 2 шт. в каждом пересечении.
3. Раскосы по нижнему поясу ферм установить над балками, раскосы по верхнему поясу ферм установить под балками.
4. При соединении раскосов в одну линию перехлёст профилей составляет не менее одного шага ферм, а при использовании вставки в профиль, вставка должна входить в каждый из профилей не менее чем на 150мм.

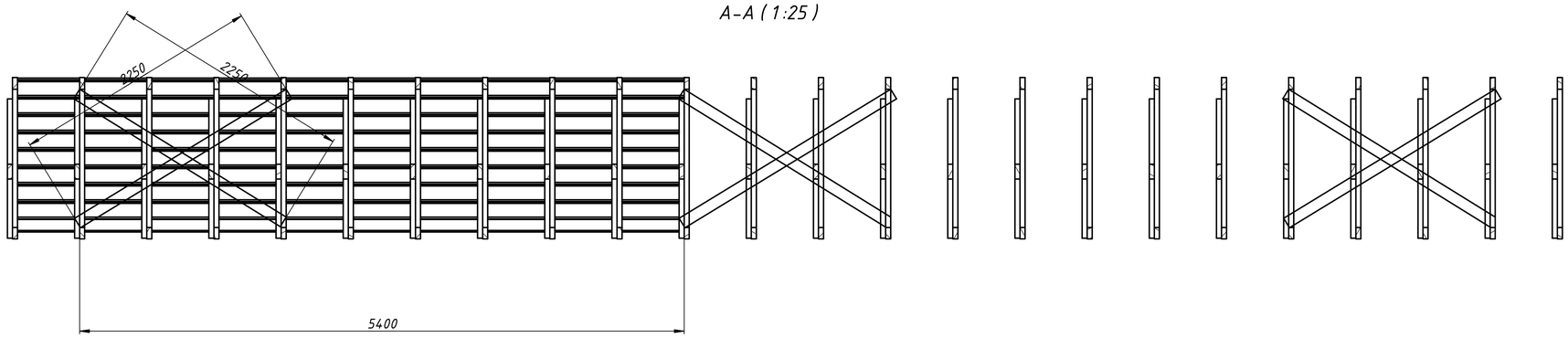
						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Прасолов			13.09.12	Конструкції металеві	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 4
Проверил		Слисаренко					
Гл. констр.							
ГИП						План расстановки связей по верхней балке ферм	ТОВ "Будпроектрішення"
Н. контр.							

Копировал

Формат А1

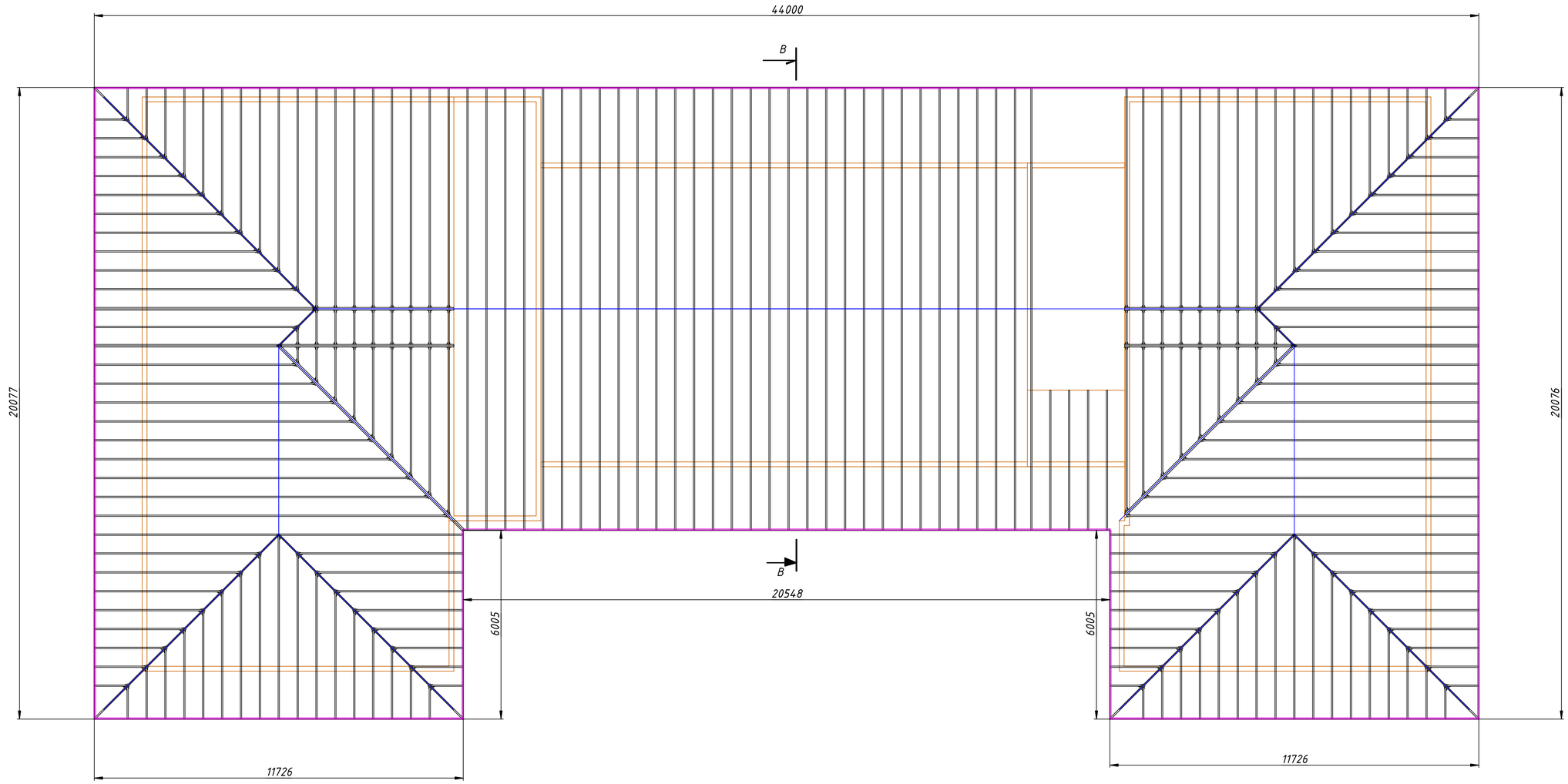


A–A (1:25)

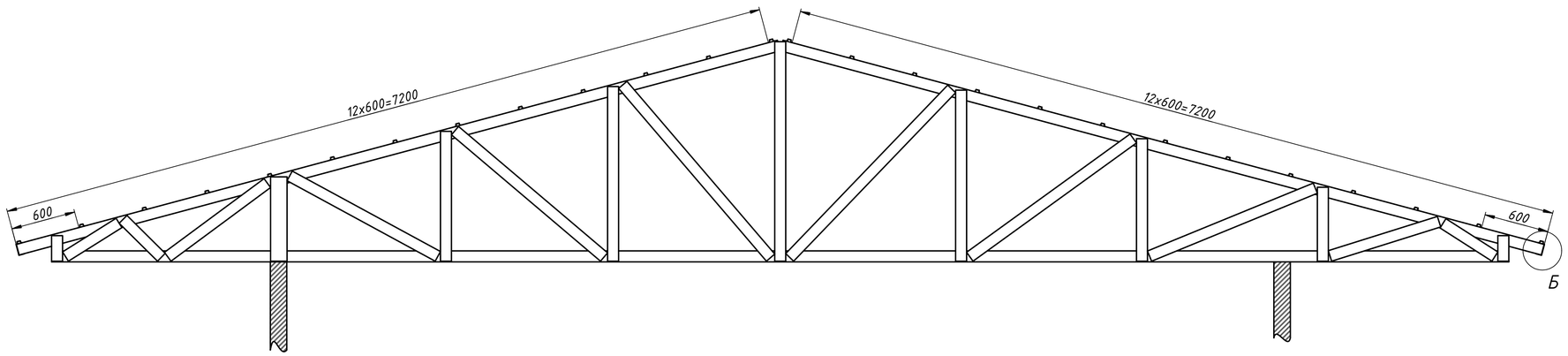


1. Раскосы выполнить из профиля ПС100х40х1,0
2. Вертикальные крестовые связи располагаются в линию крепления продольных связей установленных по верхнему краю нижнего корда ферм.
3. При соединении раскосов в одну линию перехлёст профилей составляет не менее одного шага ферм, а при использовании вставки в профиль, вставка должна входить в каждый из профилей не менее чем на 150мм.
4. Крепить профиля раскосов к профилям ферм саморезами 4,2х16, по 2 шт. в каждом пересечении.

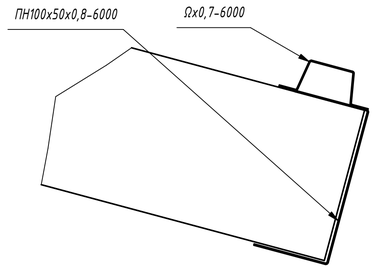
						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Прасолов			13.09.12	Конструкції металеві	Стадия: Р; Лист: 3; Листов: 4
Проверил		Слисаренко					
Гл. констр.							
ГИП						План расстановки вертикальных связей	ТОВ "Будпроектрішення"
Н. контр.							



В (1:25)



Б (1 : 2)



1. Профиль окантовки свеса ферм (закрывающий профиль) крепить к фермам саморезами 4,2х16 по одному на полку.
2. Профиль обрешетки крепить саморезами 4,2х16 к профилям верхнего пояса.

						25.04.2012-КМ	
						База ВТК внутрішніх віськ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Прасолов			13.09.12	Конструкції металеві	Стадия: Р; Лист: 4; Листов: 4
Проверил		Слисаренко					
Гл. констр.							
ГИП						Расстановка обрешётки и закрывающего профиля	ТОВ "Будпроектрішення"
Н. контр.							

Копировал

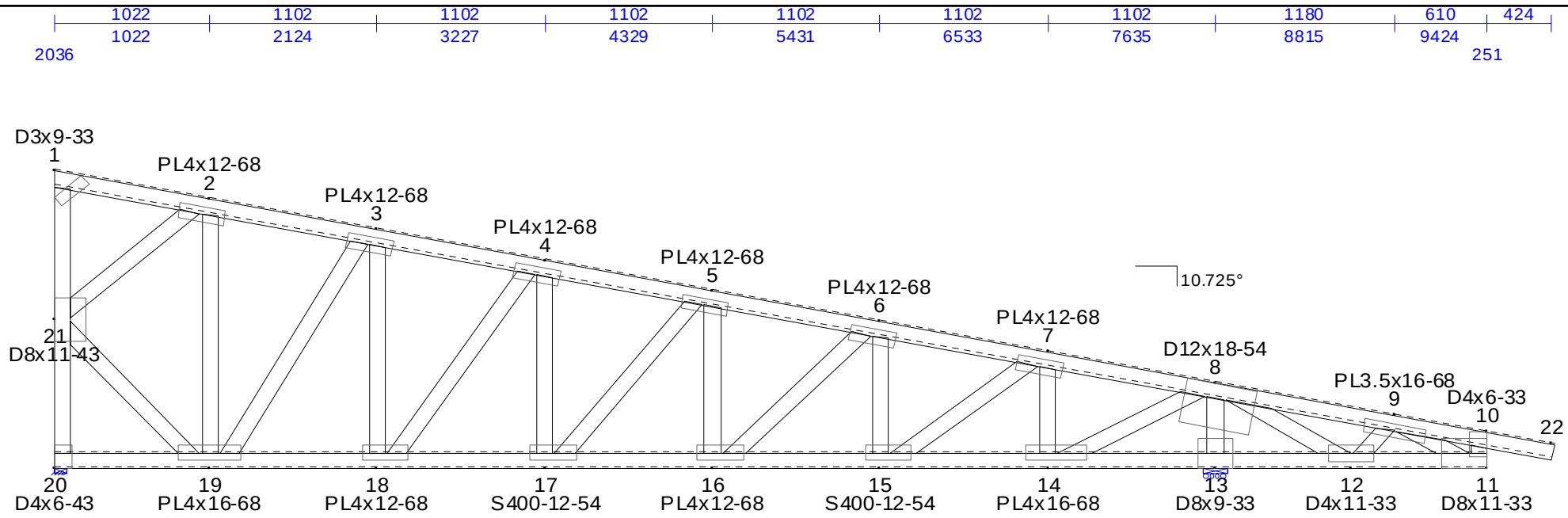
Формат А1

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G01_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 12:17 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,424 mm	-10.7254 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	160.6 kgf



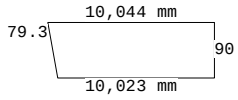
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 9,428 mm

Right heel to last pitch break: 9,642 mm

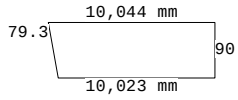
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



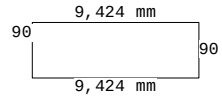
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



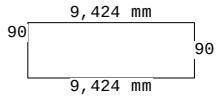
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

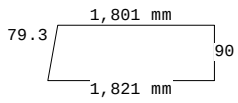
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

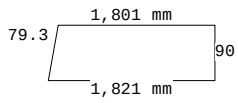
Webs

C100x40x1,5 (350МПа)



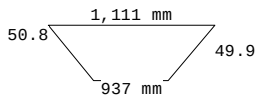
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



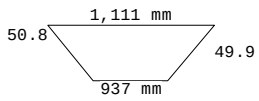
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



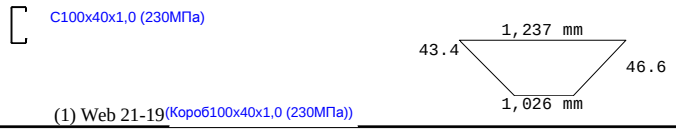
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



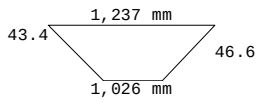
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



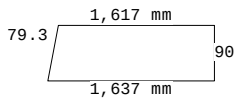
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



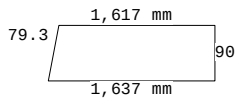
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



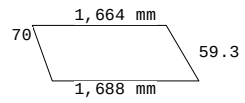
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



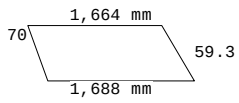
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



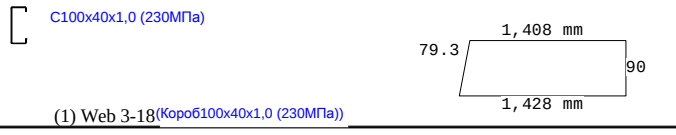
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



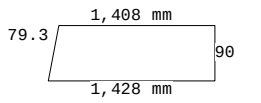
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



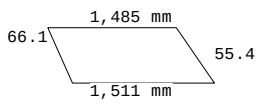
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



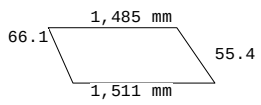
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



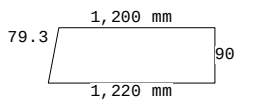
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



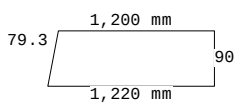
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



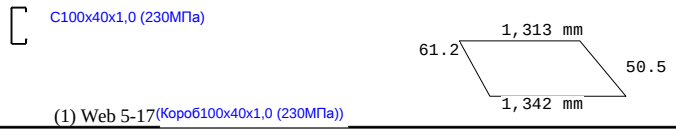
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



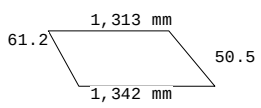
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



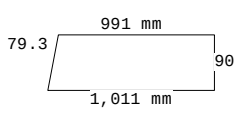
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



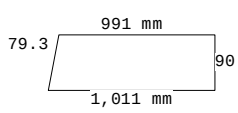
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



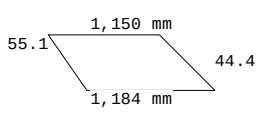
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



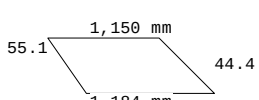
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



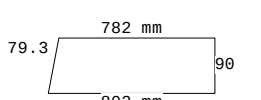
(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



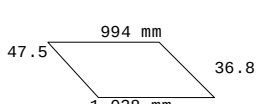
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



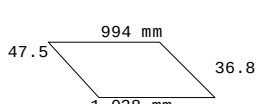
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



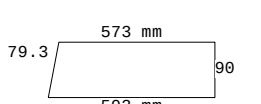
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



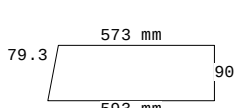
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



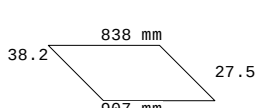
(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



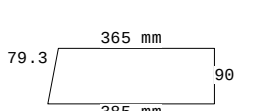
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



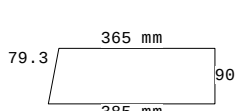
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



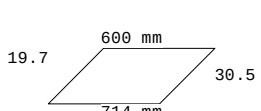
(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



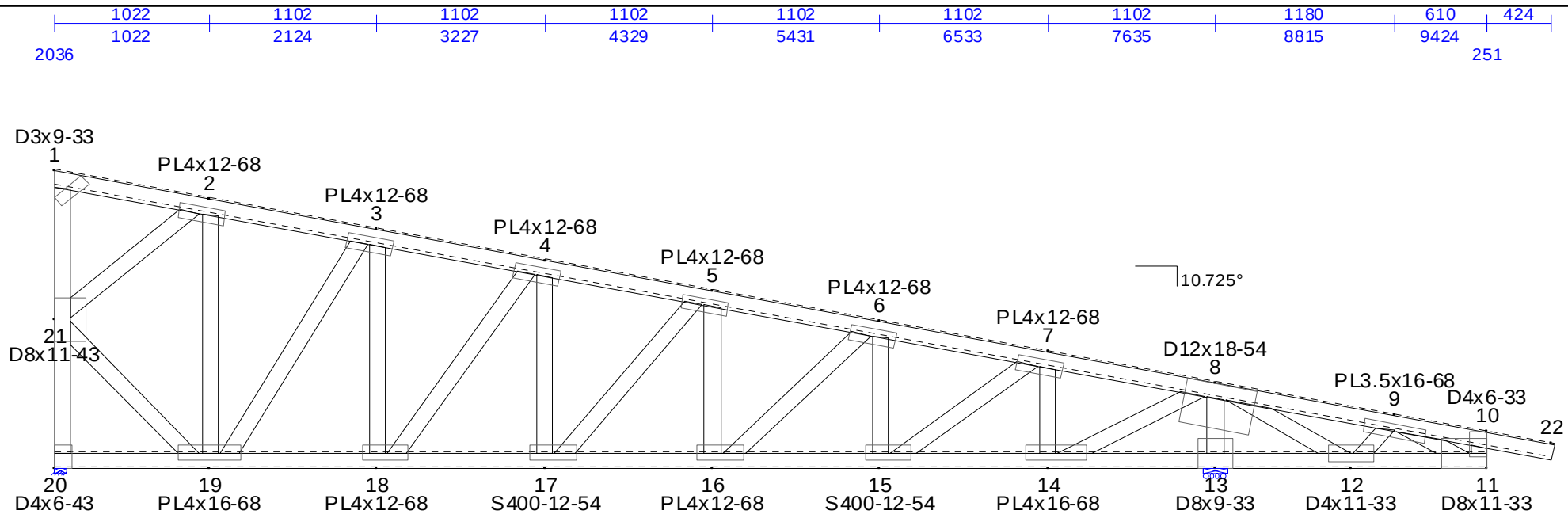
(1) Web 8-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G01_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 12:17 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,424 mm	-10.7254 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	160.6 kgf



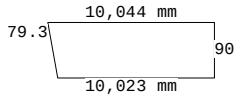
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 9,428 mm

Right heel to last pitch break: 9,642 mm

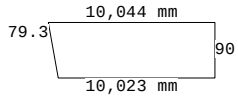
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



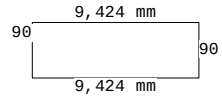
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



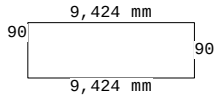
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

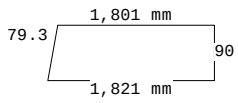
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

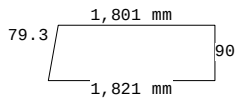
Webs

C100x40x1,5 (350МПа)



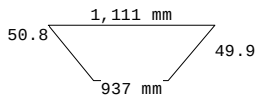
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



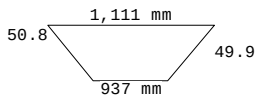
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



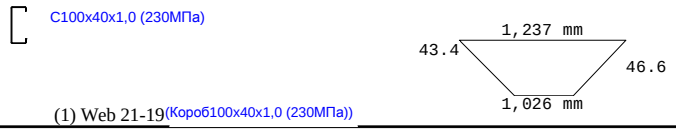
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



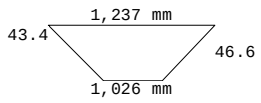
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



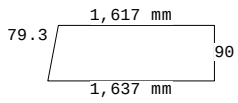
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



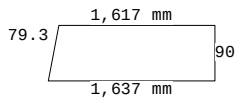
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



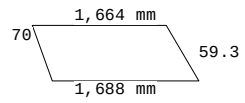
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



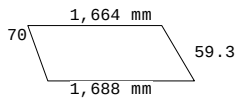
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



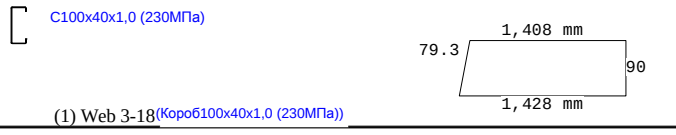
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



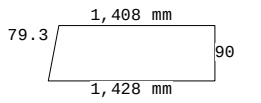
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



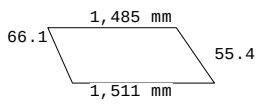
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



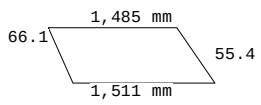
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



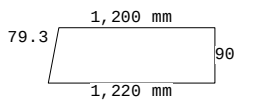
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



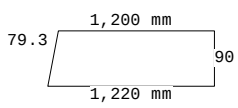
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



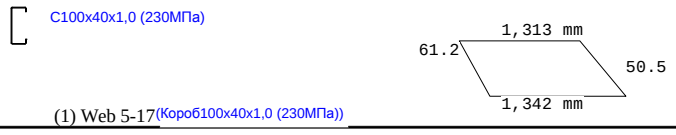
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



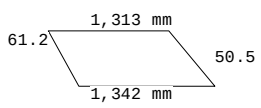
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



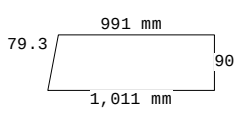
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



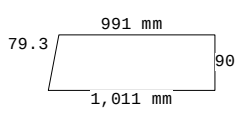
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



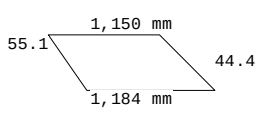
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



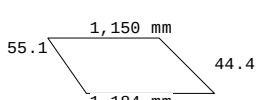
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



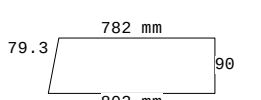
(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



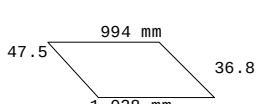
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



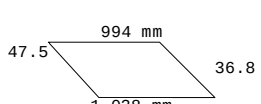
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



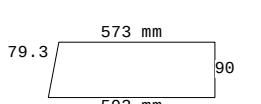
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



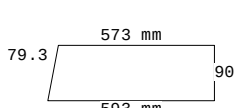
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



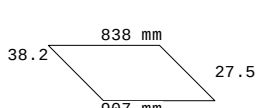
(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



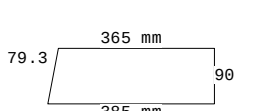
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



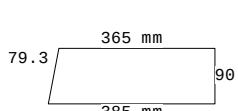
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



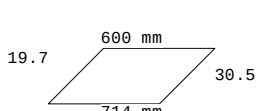
(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

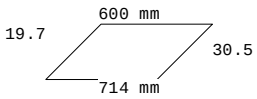
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G01_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 12:17 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

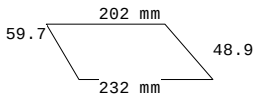
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,424 mm	-10.7254 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	160.6 kgf

U100x40x1,0 (230МПа)



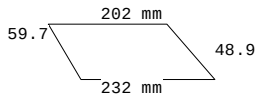
(1) Web 8-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



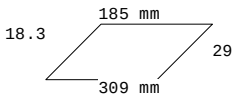
(1) Web 9-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



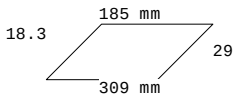
(1) Web 9-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



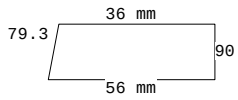
(1) Web 9-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



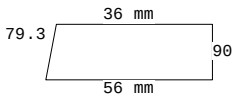
(1) Web 9-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 10-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



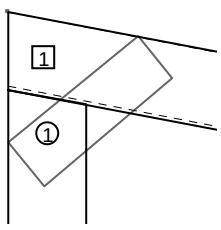
(1) Web 10-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

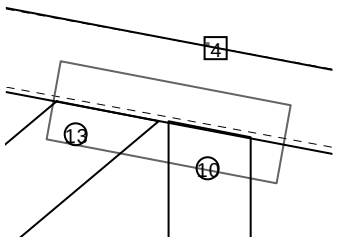
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.5993 kN	Web 1-21	1	0.5993 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	0.5681 kN	Top Chd 4-5	-	-16.86 kN	Web 2-21	13	21.91 kN	Web 2-19	10	16.59 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-16.86 kN	Top Chd 6-7	-	-30.84 kN	Web 3-19	11	26.84 kN	Web 3-18	15	24.4 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-30.84 kN	Top Chd 8-9	-	-39.99 kN	Web 4-18	10	16.16 kN	Web 4-17	8	12.47 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 8-9	-	-39.99 kN	Top Chd 10-11	-	-43.49 kN	Web 5-17	4	5.591 kN	Web 5-16	2	2.854 kN
6	PL4x12-68	Top Chd 10-11	-	-43.49 kN	Top Chd 12-13	-	-39.79 kN	Web 6-16	3	4.861 kN	Web 6-15	4	6.415 kN
7	PL4x12-68	Top Chd 12-13	-	-39.79 kN	Top Chd 14-15	-	-23.95 kN	Web 7-15	12	19.48 kN	Web 7-14	10	15.95 kN
8	D12x18-54	Top Chd 14-15 Web 8-12	- 4	-23.95 kN 5.491 kN	Top Chd 17-18	-	6.667 kN	Web 8-14	23	38.84 kN	Web 8-13	17	28.5 kN
9	PL3.5x16-68	Top Chd 17-18	-	6.667 kN	Top Chd 19-20	-	-0.1918 kN	Web 9-12	1	1.328 kN	Web 9-11	4	6.074 kN
10	D4x6-33	Top Chd 10-22	1	1.673 kN	Web 10-11	21	1.673 kN						
11	D8x11-33	Bot Chd 11-12	2	5.467 kN	Web 10-11	21	1.673 kN	Web 9-11	4	6.074 kN			
12	D4x11-33	Bot Chd 24-25	-	-5.32 kN	Bot Chd 26-27	-	-10.93 kN	Web 8-12	4	5.491 kN	Web 9-12	1	1.328 kN
13	D8x9-33	Bot Chd 26-27	-	-10.93 kN	Bot Chd 27-28	-	-10.93 kN	Web 8-13	17	28.5 kN			
14	PL4x16-68	Bot Chd 27-28	-	-10.93 kN	Bot Chd 29-30	-	23.53 kN	Web 7-14	10	15.95 kN	Web 8-14	23	38.84 kN
15	S400-12-54	Bot Chd 29-30	-	23.53 kN	Bot Chd 31-32	-	39.13 kN	Web 6-15	4	6.415 kN	Web 7-15	12	19.48 kN
16	PL4x12-68	Bot Chd 31-32	-	39.13 kN	Bot Chd 33-34	-	42.6 kN	Web 5-16	2	2.854 kN	Web 6-16	3	4.861 kN
17	S400-12-54	Bot Chd 33-34	-	42.6 kN	Bot Chd 35-36	-	39.05 kN	Web 4-17	8	12.47 kN	Web 5-17	4	5.591 kN
18	PL4x12-68	Bot Chd 35-36	-	39.05 kN	Bot Chd 37-38	-	29.86 kN	Web 3-18	15	24.4 kN	Web 4-18	10	16.16 kN
19	PL4x16-68	Bot Chd 37-38 Web 3-19	- 11	29.86 kN 26.84 kN	Bot Chd 40-41	-	-0.6189 kN	Web 21-19	15	24.42 kN	Web 2-19	10	16.59 kN
20	D4x6-43	Bot Chd 19-20	8	31.82 kN	Web 21-20	8	31.82 kN						
21	D8x11-43	Web 2-21	13	21.91 kN	Web 21-19	15	24.42 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

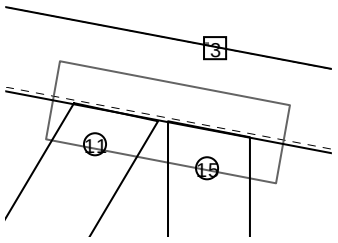
Пластина 100x230x1,2 — 1



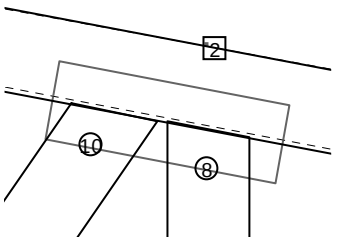
Пластина 100x305x2,0 — 2



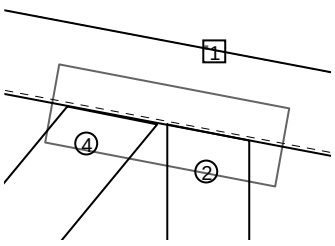
Пластина 100x305x2,0 — 3



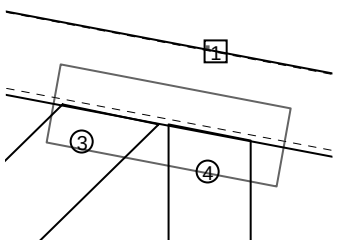
Пластина 100x305x2,0 — 4



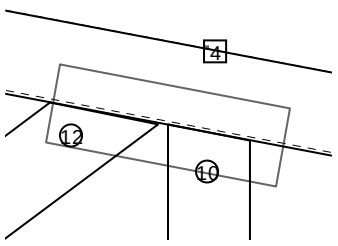
Пластина 100x305x2,0 — 5



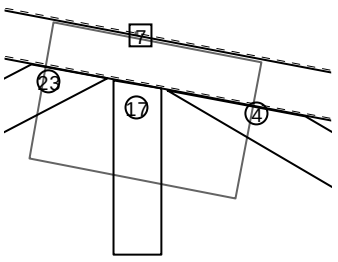
Пластина 100x305x2,0 — 6



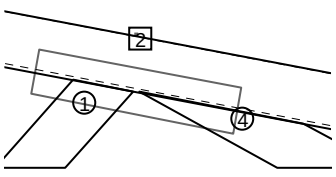
Пластина 100x305x2,0 — 7



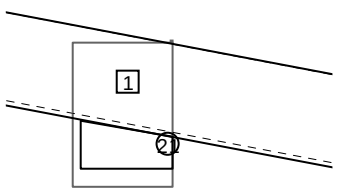
Пластина 305x460x2,0 — 8



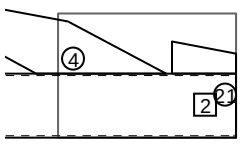
Пластина 100x405x2,0 — 9



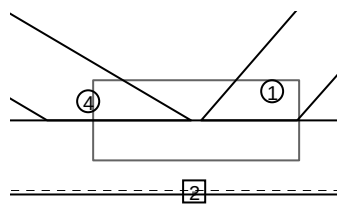
Пластина 100x150x1,2 — 10



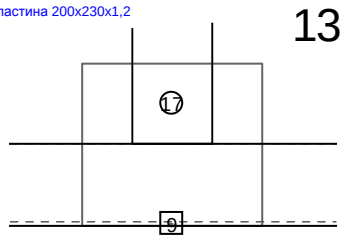
Пластина 200x280x1,2 — 11



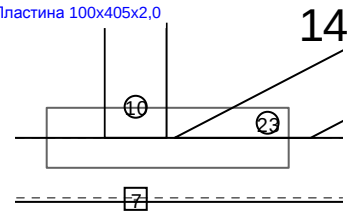
Пластина 100x280x1,2 — 12



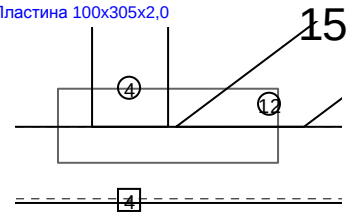
Пластина 200x230x1,2 — 13



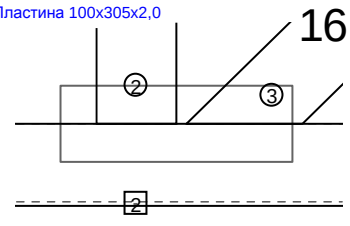
Пластина 100x405x2,0 — 14



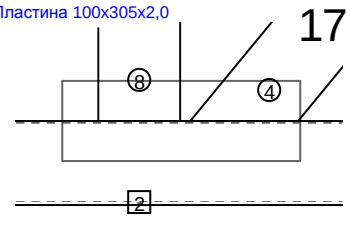
Пластина 100x305x2,0 — 15



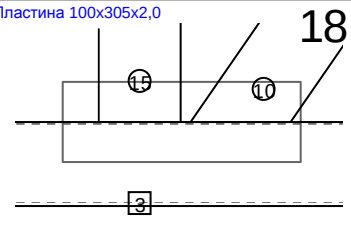
Пластина 100x305x2,0 — 16



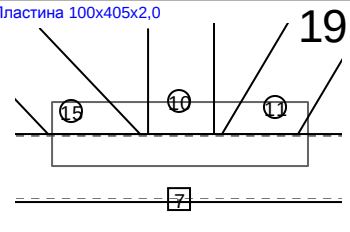
Пластина 100x305x2,0 — 17



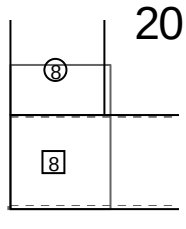
Пластина 100x305x2,0 — 18



Пластина 100x405x2,0 — 19



Пластина 100x150x1,2 — 20



25.04.2012-КМ

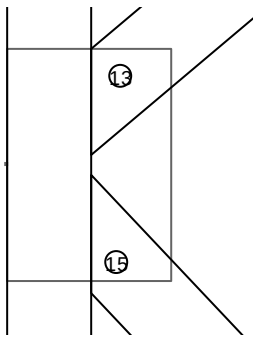
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G01_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 12:17 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	3 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,424 mm	-10.7254 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	160.6 kgf

Пластина 200x280x1,2

21

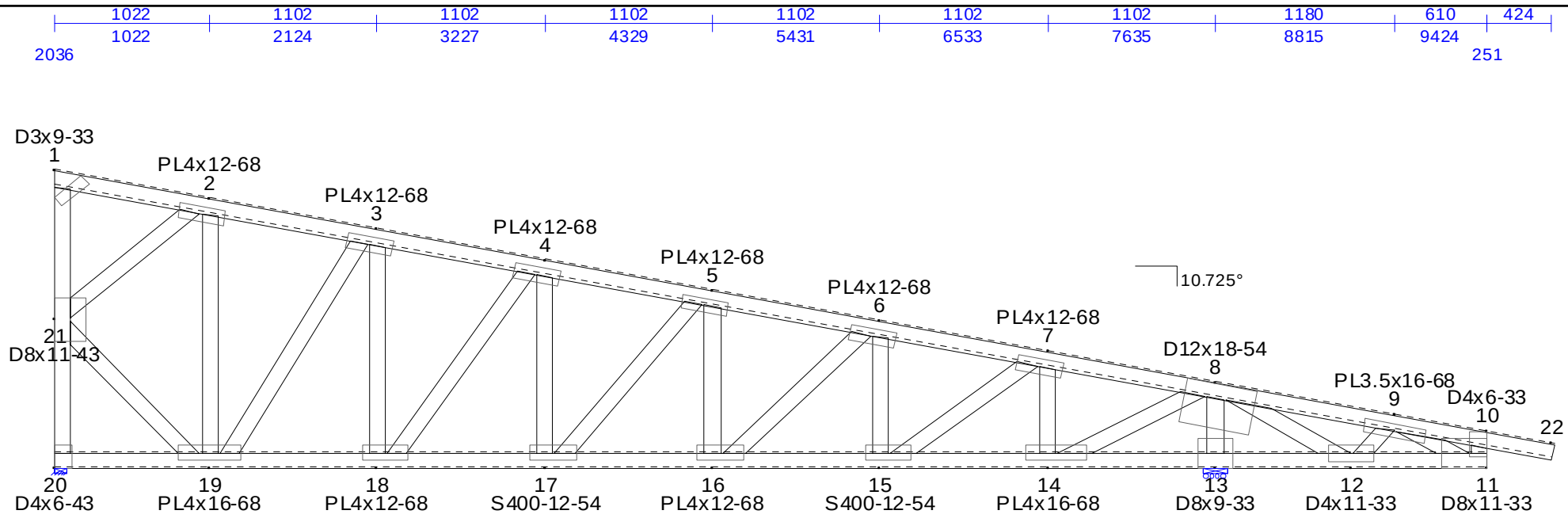


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G01_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 12:17 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,424 mm	-10.7254 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	160.6 kgf



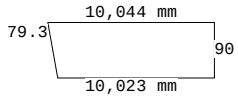
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 9,428 mm

Right heel to last pitch break: 9,642 mm

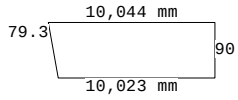
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



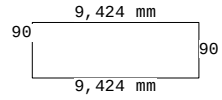
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



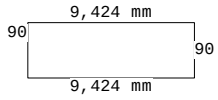
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

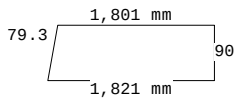
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

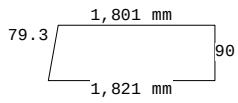
Webs

C100x40x1,5 (350МПа)



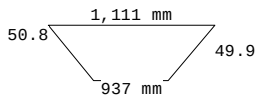
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



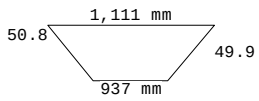
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



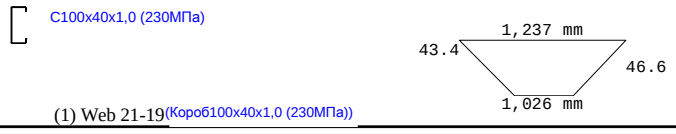
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



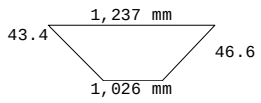
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



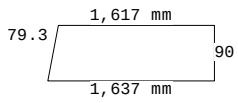
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



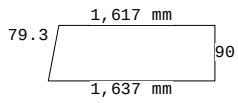
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



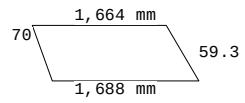
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



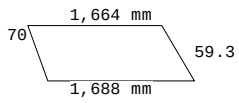
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



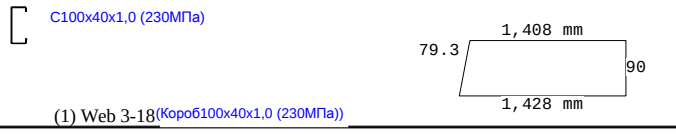
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



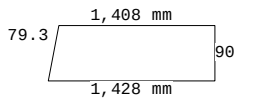
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



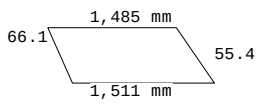
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



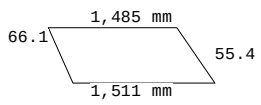
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



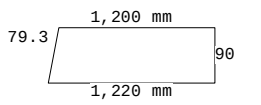
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



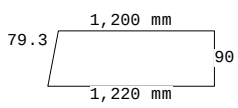
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



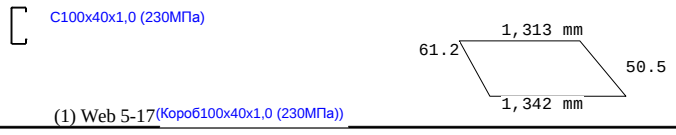
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



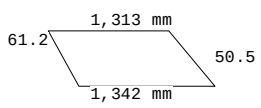
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



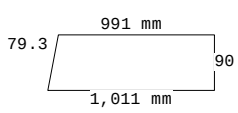
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



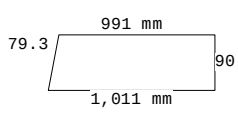
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



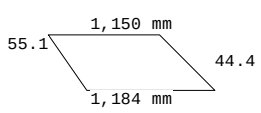
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



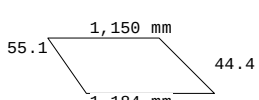
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



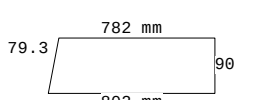
(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



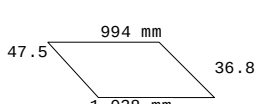
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



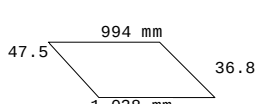
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



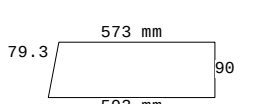
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



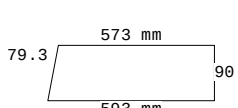
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



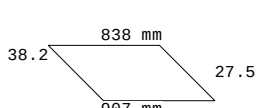
(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



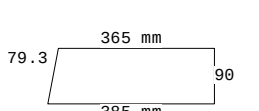
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



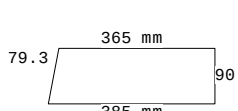
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



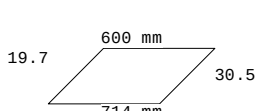
(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



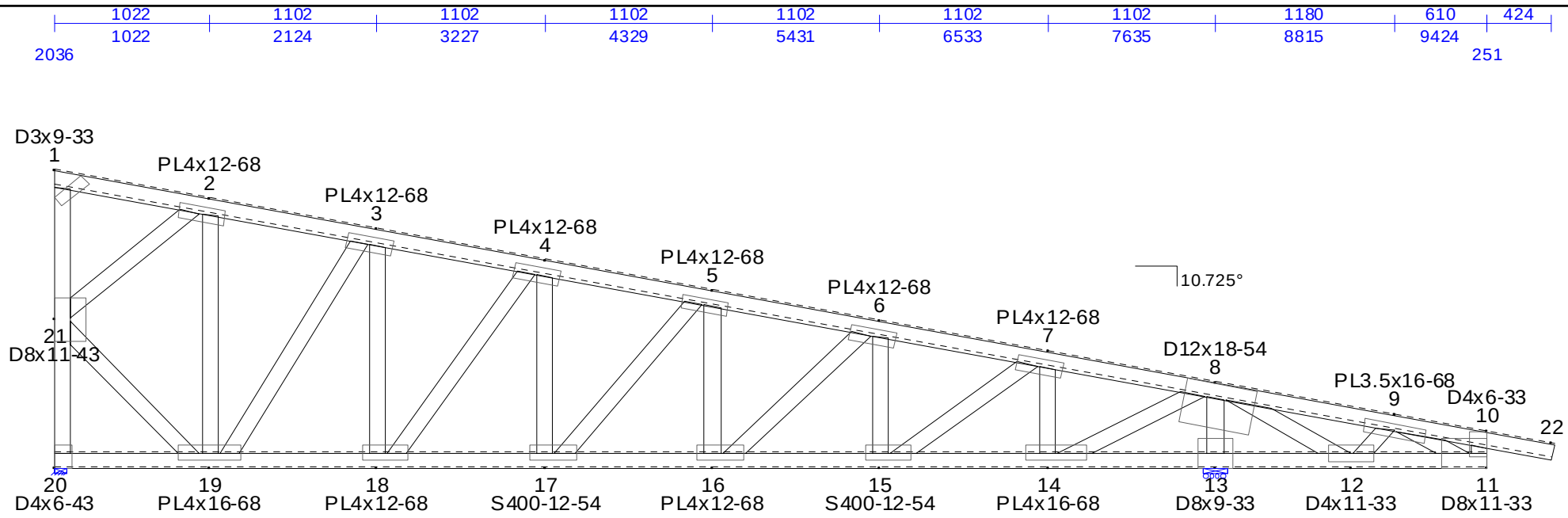
(1) Web 8-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G01_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 12:17 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,424 mm	-10.7254 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	160.6 kgf



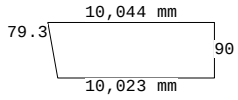
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 9,428 mm

Right heel to last pitch break: 9,642 mm

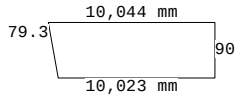
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



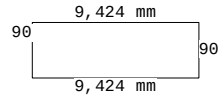
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



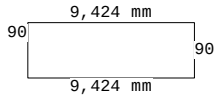
(1) Top Chd 1-22(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

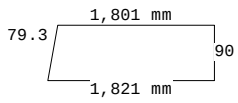
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

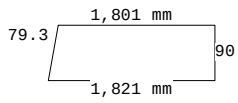
Webs

C100x40x1,5 (350МПа)



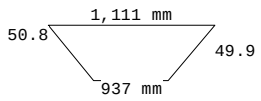
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



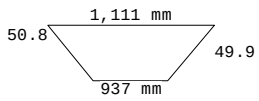
(1) Web 1-20(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



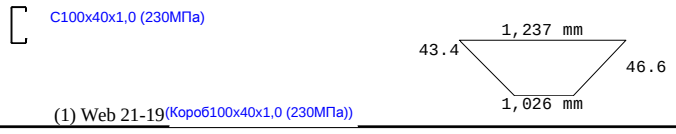
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



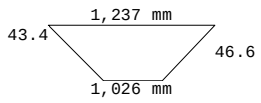
(1) Web 2-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



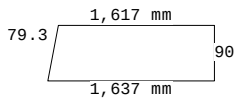
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



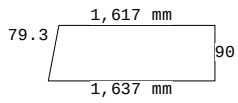
(1) Web 21-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



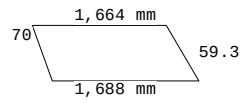
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



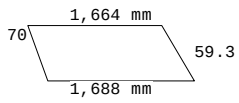
(1) Web 2-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



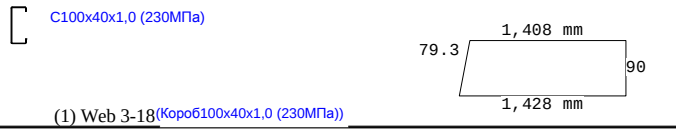
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



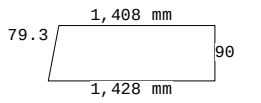
(1) Web 3-19(Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



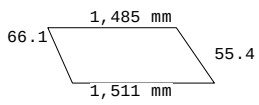
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



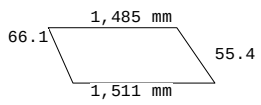
(1) Web 3-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



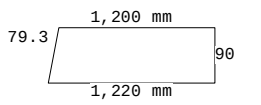
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



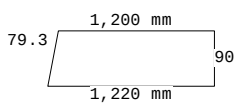
(1) Web 4-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



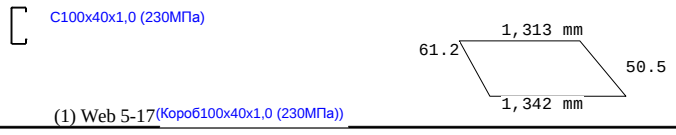
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



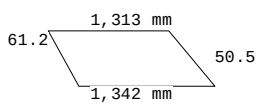
(1) Web 4-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



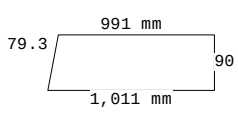
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



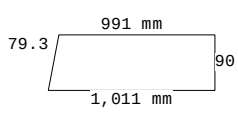
(1) Web 5-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



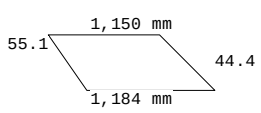
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



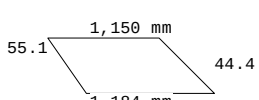
(1) Web 5-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



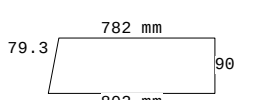
(1) Web 6-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



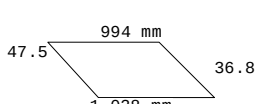
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



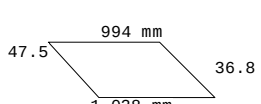
(1) Web 6-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



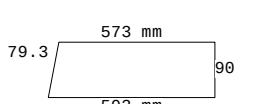
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



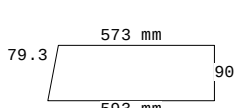
(1) Web 7-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



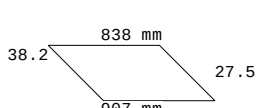
(1) Web 7-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



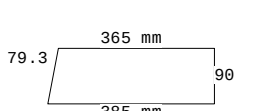
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



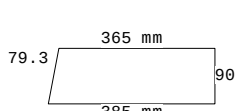
(1) Web 8-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



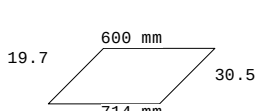
(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



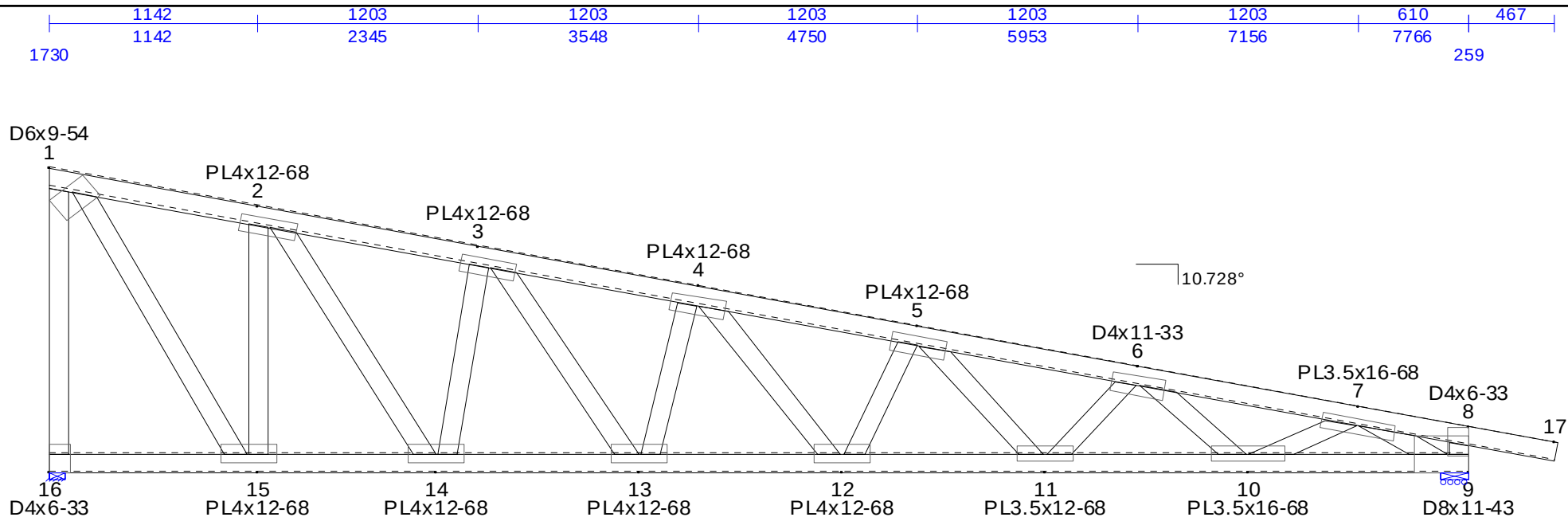
(1) Web 8-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G02_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 12:24 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,766 mm	-10.7277 deg	1	0 mm	467 mm	2	305 mm	120.1 kgf



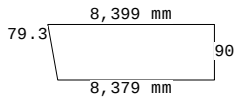
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Fastener counts are for one ply of multi-ply truss. Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on both sides of each ply of this two ply truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 7,770 mm

Right heel to last pitch break: 7,956 mm

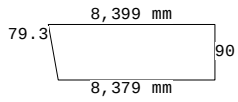
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



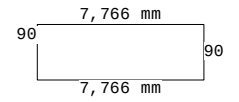
(2) Top Chd 1-17 (Коробl100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



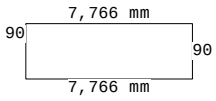
(2) Top Chd 1-17 (Коробl100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 9-16 (Коробl100x40x1,5 (350МПа))

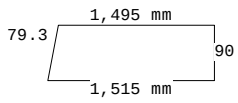
U100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 9-16 (Коробl100x40x1,5 (350МПа))

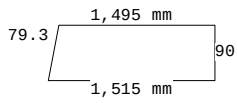
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



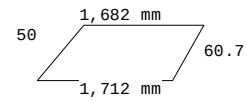
(2) Web 1-16 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



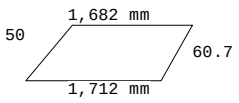
(2) Web 1-16 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



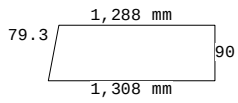
(2) Web 1-15 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



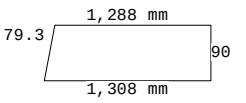
(2) Web 1-15 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



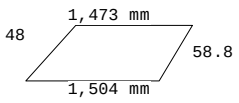
(2) Web 2-15 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



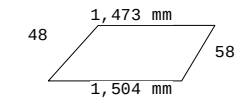
(2) Web 2-15 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



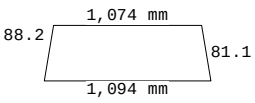
(2) Web 2-14 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



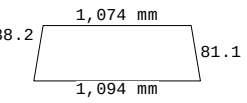
(2) Web 2-14 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



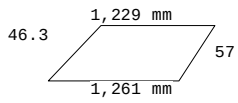
(2) Web 3-14 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



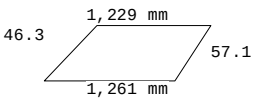
(2) Web 3-14 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



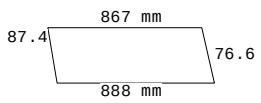
(2) Web 3-13 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



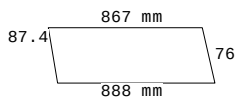
(2) Web 3-13 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



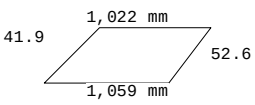
(2) Web 4-13 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



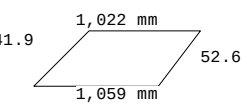
(2) Web 4-13 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



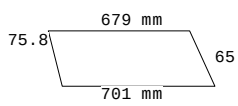
(2) Web 4-12 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



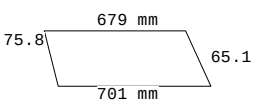
(2) Web 4-12 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



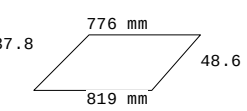
(2) Web 5-12 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



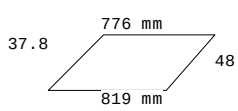
(2) Web 5-12 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



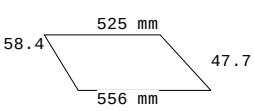
(2) Web 5-11 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



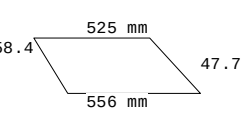
(2) Web 5-11 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



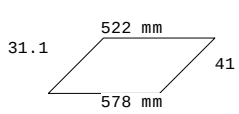
(2) Web 6-11 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



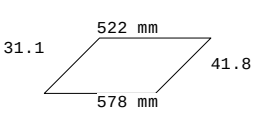
(2) Web 6-11 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



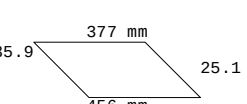
(2) Web 6-10 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



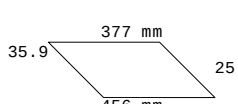
(2) Web 6-10 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



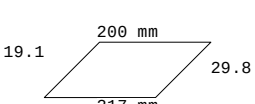
(2) Web 7-10 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



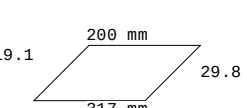
(2) Web 7-10 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



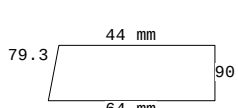
(2) Web 7-9 (Коробl100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



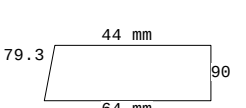
(2) Web 7-9 (Коробl100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 8-9 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 8-9 (Коробl100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D6x9-54	Top Chd 1-2	3	12.29 kN	Web 1-16	10	16.24 kN	Web 1-15	14	23.53 kN			
2	PL4x12-68	Top Chd 3-4	-	-12.26 kN	Top Chd 5-6	-	-23.61 kN	Web 2-15	12	18.86 kN	Web 2-14	14	22 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 5-6	-	-23.61 kN	Top Chd 7-8	-	-36.34 kN	Web 3-14	9	14.63 kN	Web 3-13	12	18.88 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 7-8	-	-36.34 kN	Top Chd 9-10	-	-48.11 kN	Web 4-13	7	11.18 kN	Web 4-12	9	14.92 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 9-10	-	-48.11 kN	Top Chd 11-12	-	-56.52 kN	Web 5-12	4	6.616 kN	Web 5-11	5	8.396 kN
6	D4x11-33	Top Chd 11-12	-	-56.52 kN	Top Chd 13-14	-	-53.3 kN	Web 6-11	1	0.7531 kN	Web 6-10	3	3.477 kN
7	PL3.5x16-68	Top Chd 13-14	-	-53.3 kN	Top Chd 15-16	-	-0.1647 kN	Web 7-10	13	21.73 kN	Web 7-9	15	37.65 kN
8	D4x6-33	Top Chd 8-17	1	1.235 kN	Web 8-9	25	1.235 kN						
9	D8x11-43	Bot Chd 9-10	9	38.28 kN	Web 8-9	25	1.235 kN	Web 7-9	15	37.65 kN			

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

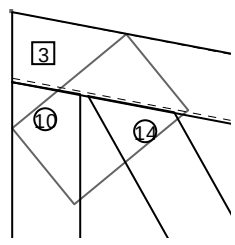
Truss: G02_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 12:24 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,766 mm	-10.7277 deg	1	0 mm	467 mm	2	305 mm	120.1 kgf

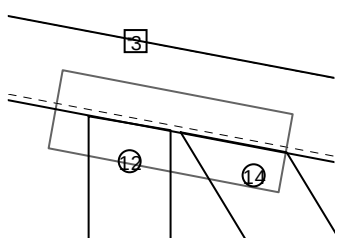
10	PL3.5x16-68	Bot Chd 20-21	-	32.69 kN	Bot Chd 22-23	-	54.95 kN	Web 6-10	3	3.477 kN	Web 7-10	13	21.73 kN
11	PL3.5x12-68	Bot Chd 22-23	-	54.95 kN	Bot Chd 24-25	-	49.9 kN	Web 5-11	5	8.396 kN	Web 6-11	1	0.7531 kN
12	PL4x12-68	Bot Chd 24-25	-	49.9 kN	Bot Chd 26-27	-	38.05 kN	Web 4-12	9	14.92 kN	Web 5-12	4	6.616 kN
13	PL4x12-68	Bot Chd 26-27	-	38.05 kN	Bot Chd 28-29	-	25.21 kN	Web 3-13	12	18.88 kN	Web 4-13	7	11.18 kN
14	PL4x12-68	Bot Chd 28-29	-	25.21 kN	Bot Chd 30-31	-	11.52 kN	Web 2-14	14	22 kN	Web 3-14	9	14.63 kN
15	PL4x12-68	Bot Chd 30-31	-	11.52 kN	Bot Chd 32-33	-	0.1756 kN	Web 1-15	14	23.53 kN	Web 2-15	12	18.86 kN
16	D4x6-33	Bot Chd 15-16	5	16.24 kN	Web 1-16	10	16.24 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss.

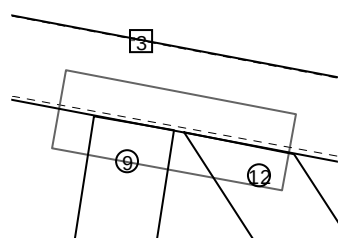
1 Пластина 150x230x2,0



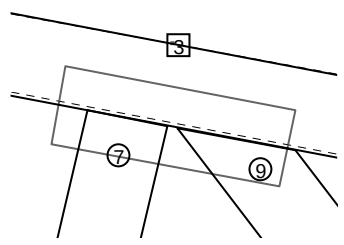
2 Пластина 100x305x2,0



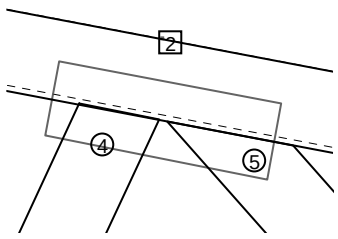
3 Пластина 100x305x2,0



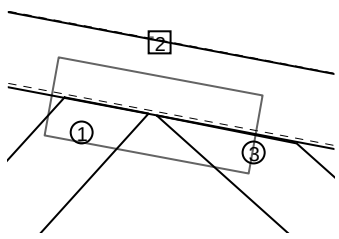
4 Пластина 100x305x2,0



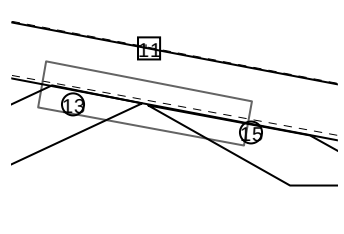
5 Пластина 100x305x2,0



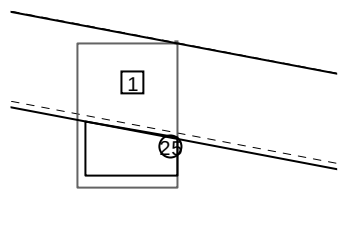
6 Пластина 100x280x1,2



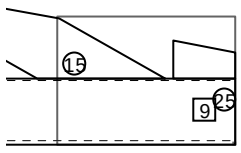
7 Пластина 100x405x2,0



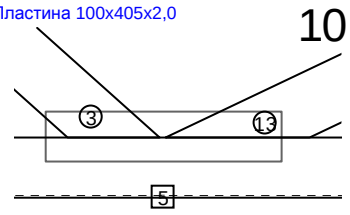
8 Пластина 100x150x1,2



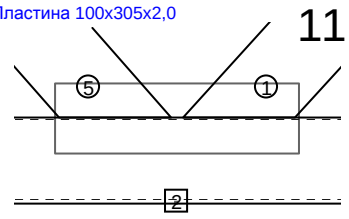
9 Пластина 200x280x1,2



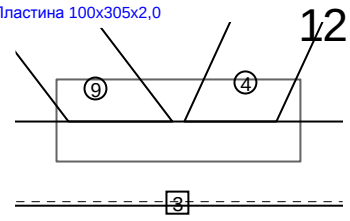
10 Пластина 100x405x2,0



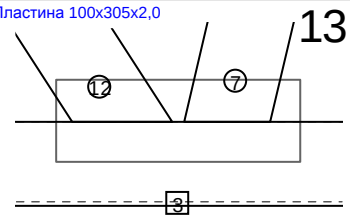
11 Пластина 100x305x2,0



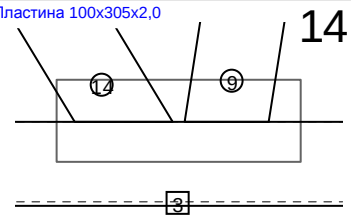
12 Пластина 100x305x2,0



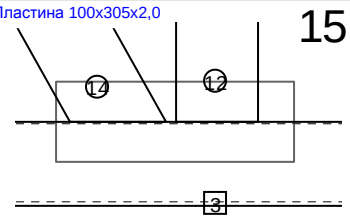
13 Пластина 100x305x2,0



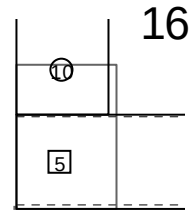
14 Пластина 100x305x2,0



15 Пластина 100x305x2,0



16 Пластина 100x150x1,2

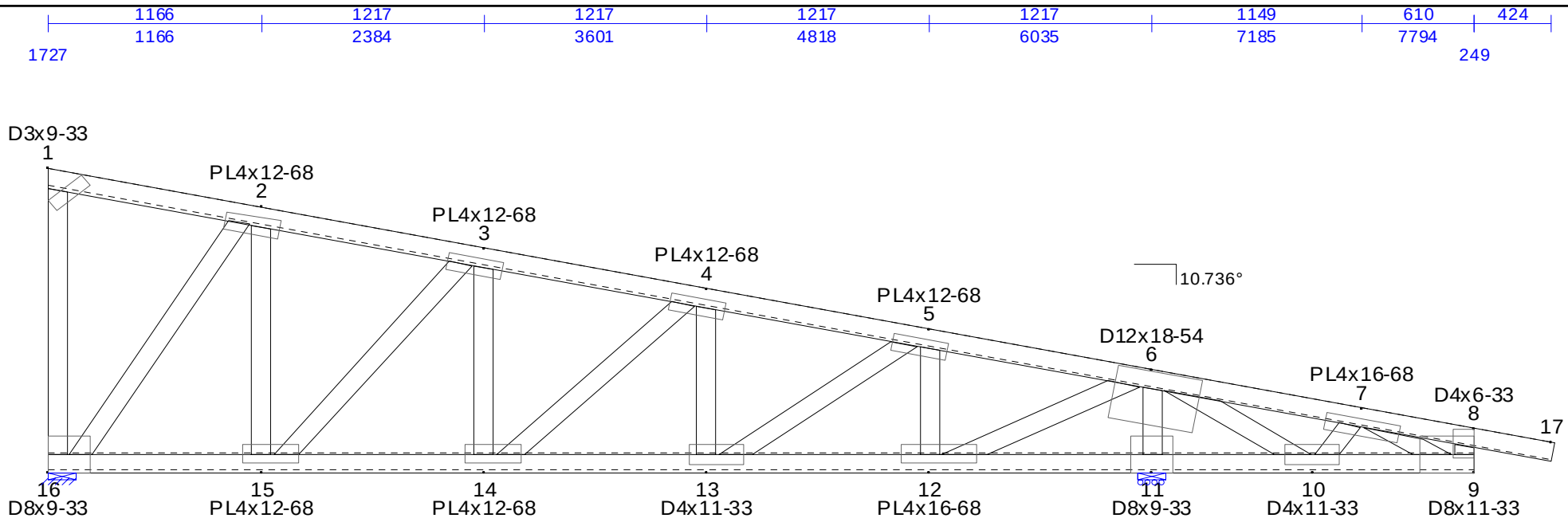


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G03_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 02:40 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,794 mm	-10.7358 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	119.2 kgf



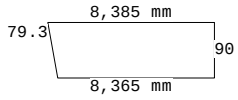
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 7,798 mm

Right heel to last pitch break: 7,983 mm

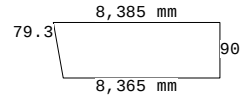
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



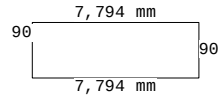
(1) Top Chd 1-17(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



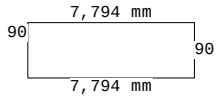
(1) Top Chd 1-17(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16(Короб100x40x1,5 (350МПа))

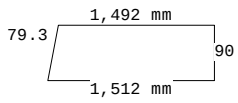
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16(Короб100x40x1,5 (350МПа))

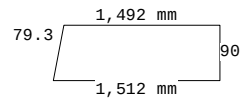
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



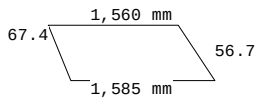
(1) Web 1-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



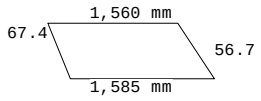
(1) Web 1-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



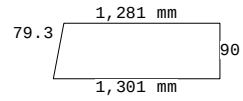
(1) Web 2-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



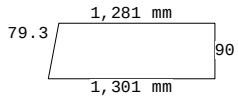
(1) Web 2-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



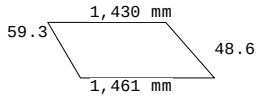
(1) Web 2-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



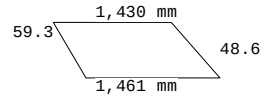
(1) Web 2-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



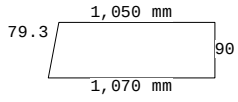
(1) Web 3-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



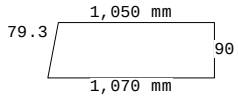
(1) Web 3-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



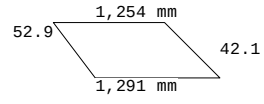
(1) Web 3-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



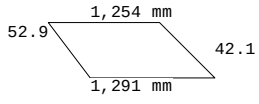
(1) Web 3-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



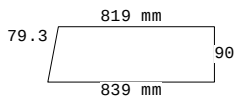
(1) Web 4-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



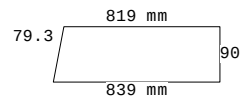
(1) Web 4-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



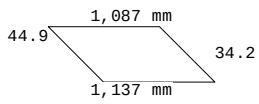
(1) Web 4-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



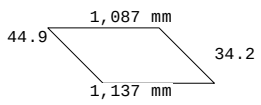
(1) Web 4-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



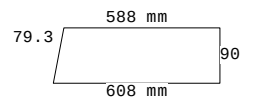
(1) Web 5-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



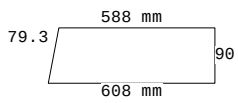
(1) Web 5-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



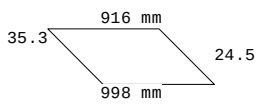
(1) Web 5-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



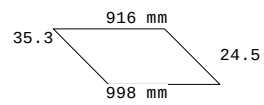
(1) Web 5-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



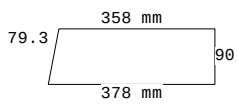
(1) Web 6-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



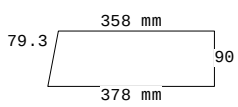
(1) Web 6-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



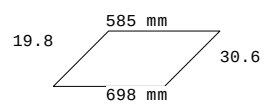
(1) Web 6-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



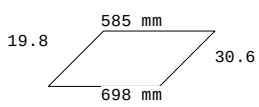
(1) Web 6-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



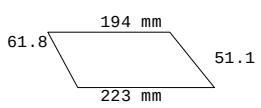
(1) Web 6-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



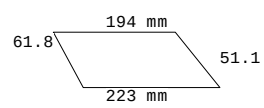
(1) Web 6-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



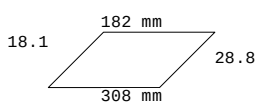
(1) Web 7-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



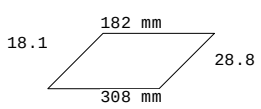
(1) Web 7-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



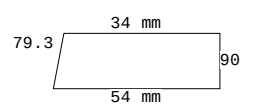
(1) Web 7-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



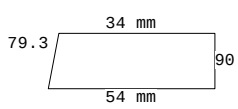
(1) Web 7-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.1536 kN	Web 1-16	1	0.1536 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	-0.254 kN	Top Chd 4-5	-	-9.506 kN	Web 2-16	10	16.46 kN	Web 2-15	9	14.07 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-9.506 kN	Top Chd 6-7	-	-15.78 kN	Web 3-15	6	9.482 kN	Web 3-14	4	6.069 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-15.78 kN	Top Chd 8-9	-	-16.84 kN	Web 4-14	1	1.547 kN	Web 4-13	1	0.9745 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 8-9	-	-16.84 kN	Top Chd 10-11	-	-10.25 kN	Web 5-13	5	7.868 kN	Web 5-12	5	7.11 kN
6	D12x18-54	Top Chd 10-11	-	-10.25 kN	Top Chd 13-14	-	6.165 kN	Web 6-12	14	23.62 kN	Web 6-11	11	18.53 kN
		Web 6-10	4	6.682 kN									
7	PL4x16-68	Top Chd 13-14	-	6.165 kN	Top Chd 15-16	-	-0.1614 kN	Web 7-10	1	1.679 kN	Web 7-9	4	5.387 kN
8	D4x6-33	Top Chd 8-17	1	1.509 kN	Web 8-9	21	1.509 kN						

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

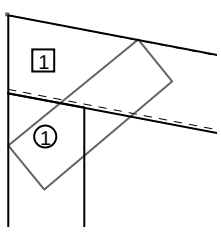
Truss: G03_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 02:40 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,794 mm	-10.7358 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	119.2 kgf

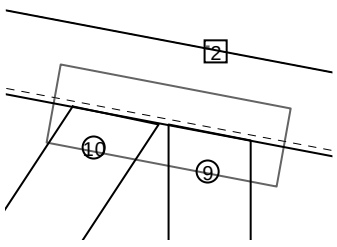
9	D8x11-33	Bot Chd 9-10	2	4.847 kN	Web 8-9	21	1.509 kN	Web 7-9	4	5.387 kN		
10	D4x11-33	Bot Chd 20-21	-	-4.726 kN	Bot Chd 22-23	-	-11.53 kN	Web 6-10	4	6.682 kN	Web 7-10	1	1.679 kN
11	D8x9-33	Bot Chd 22-23	-	-11.53 kN	Bot Chd 23-24	-	-11.53 kN	Web 6-11	11	18.53 kN			
12	PL4x16-68	Bot Chd 23-24	-	-11.53 kN	Bot Chd 25-26	-	9.957 kN	Web 5-12	5	7.11 kN	Web 6-12	14	23.62 kN
13	D4x11-33	Bot Chd 25-26	-	9.957 kN	Bot Chd 27-28	-	16.47 kN	Web 4-13	1	0.9745 kN	Web 5-13	5	7.868 kN
14	PL4x12-68	Bot Chd 27-28	-	16.47 kN	Bot Chd 29-30	-	15.32 kN	Web 3-14	4	6.069 kN	Web 4-14	1	1.547 kN
15	PL4x12-68	Bot Chd 29-30	-	15.32 kN	Bot Chd 31-32	-	9.044 kN	Web 2-15	9	14.07 kN	Web 3-15	6	9.482 kN
16	D8x9-33	Bot Chd 15-16	5	16.53 kN	Web 1-16	1	0.1536 kN	Web 2-16	10	16.46 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

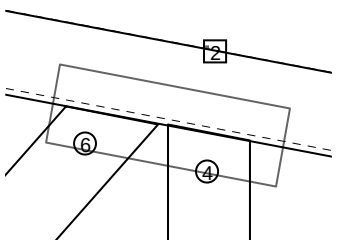
Пластина 100x230x1,2 — 1



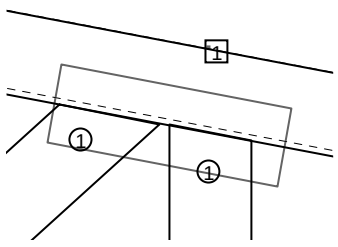
Пластина 100x305x2,0 — 2



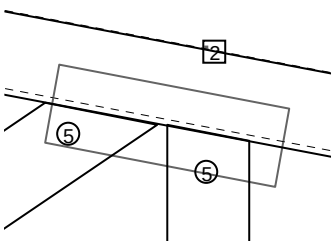
Пластина 100x305x2,0 — 3



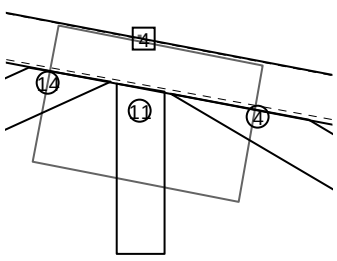
Пластина 100x305x2,0 — 4



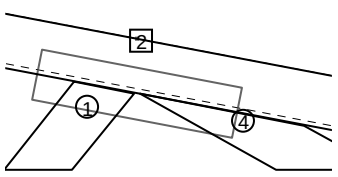
Пластина 100x305x2,0 — 5



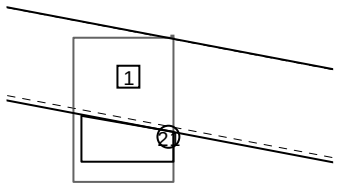
Пластина 305x460x2,0 — 6



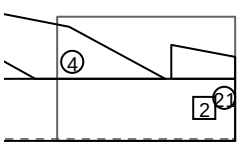
Пластина 100x405x2,0 — 7



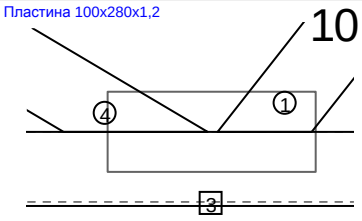
Пластина 100x150x1,2 — 8



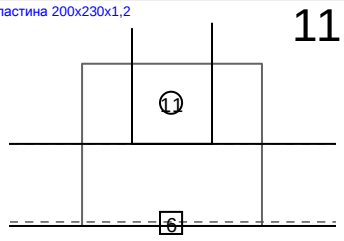
Пластина 200x280x1,2 — 9



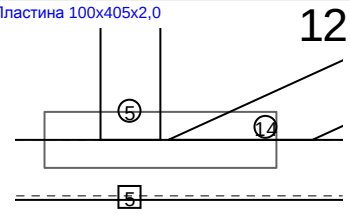
Пластина 100x280x1,2 — 10



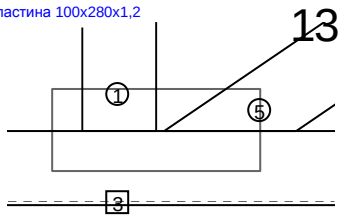
Пластина 200x230x1,2 — 11



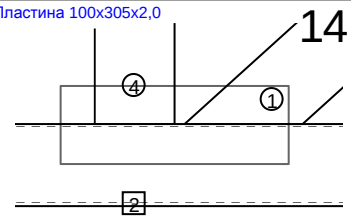
Пластина 100x405x2,0 — 12



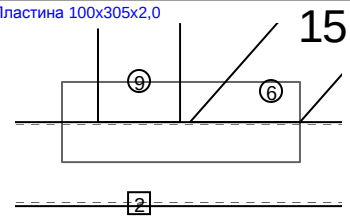
Пластина 100x280x1,2 — 13



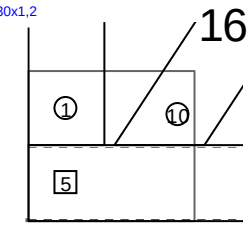
Пластина 100x305x2,0 — 14



Пластина 100x305x2,0 — 15



Пластина 200x230x1,2 — 16

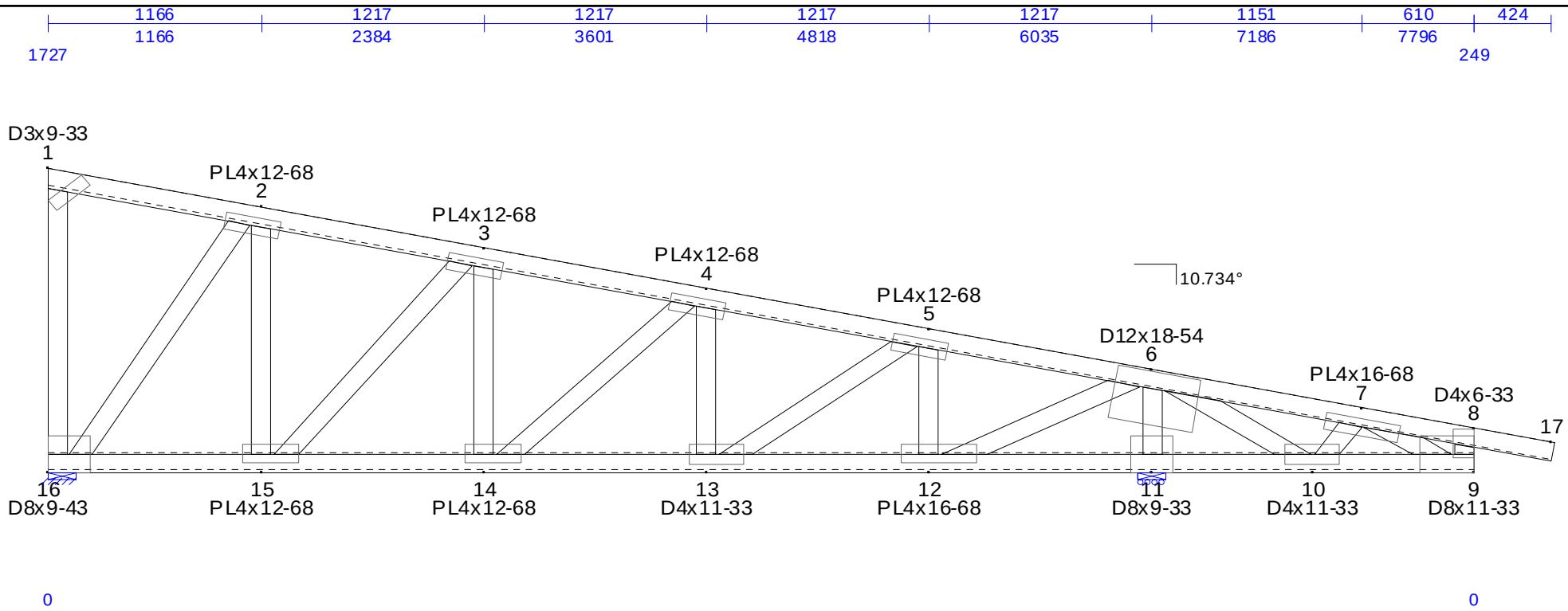


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G04_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 02:37 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,796 mm	-10.7337 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	121 kgf



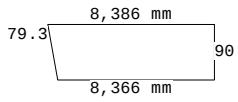
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 7,800 mm

Right heel to last pitch break: 7,985 mm

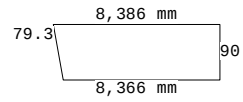
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



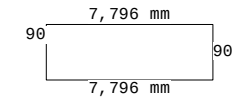
(1) Top Chd 1-17 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



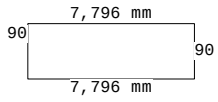
(1) Top Chd 1-17 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

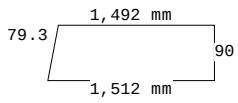
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

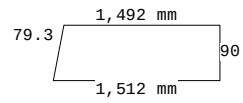
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



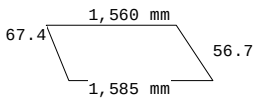
(1) Web 1-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



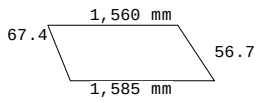
(1) Web 1-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



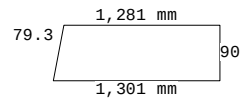
(1) Web 2-16 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



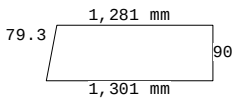
(1) Web 2-16 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



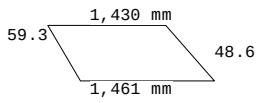
(1) Web 2-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



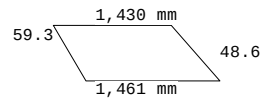
(1) Web 2-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



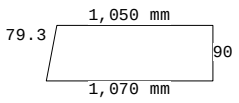
(1) Web 3-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



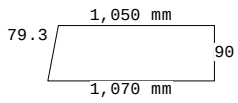
(1) Web 3-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



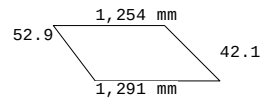
(1) Web 3-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



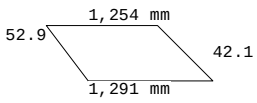
(1) Web 3-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



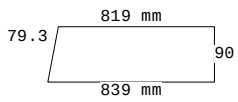
(1) Web 4-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



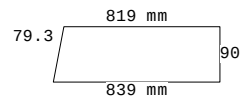
(1) Web 4-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



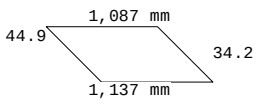
(1) Web 4-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



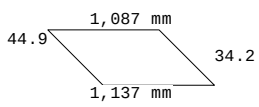
(1) Web 4-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



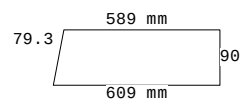
(1) Web 5-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



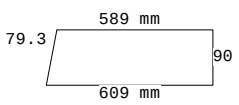
(1) Web 5-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



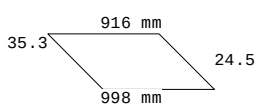
(1) Web 5-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



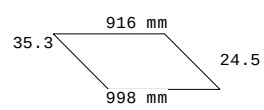
(1) Web 5-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



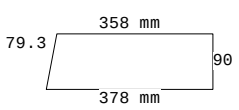
(1) Web 6-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



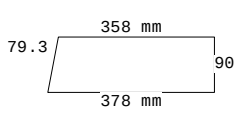
(1) Web 6-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



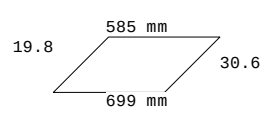
(1) Web 6-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



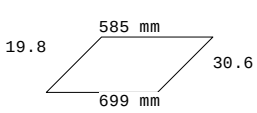
(1) Web 6-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



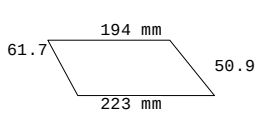
(1) Web 6-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



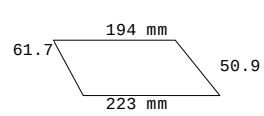
(1) Web 6-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



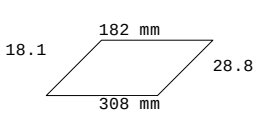
(1) Web 7-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



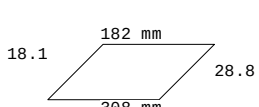
(1) Web 7-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



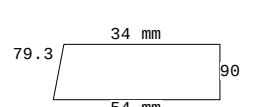
(1) Web 7-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



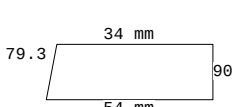
(1) Web 7-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.2024 kN	Web 1-16	1	0.2024 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	-0.2933 kN	Top Chd 4-5	-	-12.45 kN	Web 2-16	9	21.63 kN	Web 2-15	12	19 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-12.45 kN	Top Chd 6-7	-	-21.38 kN	Web 3-15	8	13.45 kN	Web 3-14	6	9.414 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-21.38 kN	Top Chd 8-9	-	-23.49 kN	Web 4-14	2	2.988 kN	Web 4-13	1	0.4511 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 8-9	-	-23.49 kN	Top Chd 10-11	-	-15.1 kN	Web 5-13	6	10 kN	Web 5-12	6	8.707 kN
6	D12x18-54	Top Chd 10-11 Web 6-10	- 4	-15.1 kN 6.268 kN	Top Chd 13-14	-	6.107 kN	Web 6-12	17	28.39 kN	Web 6-11	13	21.26 kN
7	PL4x16-68	Top Chd 13-14	-	6.107 kN	Top Chd 15-16	-	-0.1718 kN	Web 7-10	1	1.469 kN	Web 7-9	4	5.438 kN
8	D4x6-33	Top Chd 8-17	1	1.565 kN	Web 8-9	21	1.565 kN						

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

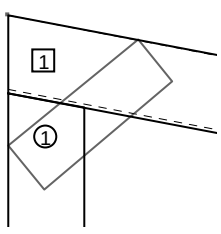
Truss: G04_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 02:37 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,796 mm	-10.7337 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	121 kgf

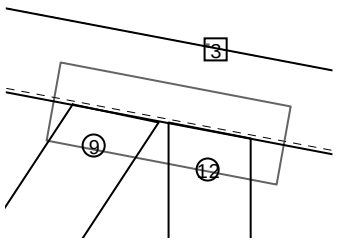
9	D8x11-33	Bot Chd 9-10	2	4.884 kN	Web 8-9	21	1.565 kN	Web 7-9	4	5.438 kN		
10	D4x11-33	Bot Chd 20-21	-	-4.772 kN	Bot Chd 22-23	-	-11.09 kN	Web 6-10	4	6.268 kN	Web 7-10	1	1.469 kN
11	D8x9-33	Bot Chd 22-23	-	-11.09 kN	Bot Chd 23-24	-	-11.09 kN	Web 6-11	13	21.26 kN			
12	PL4x16-68	Bot Chd 23-24	-	-11.09 kN	Bot Chd 25-26	-	14.73 kN	Web 5-12	6	8.707 kN	Web 6-12	17	28.39 kN
13	D4x11-33	Bot Chd 25-26	-	14.73 kN	Bot Chd 27-28	-	23 kN	Web 4-13	1	0.4511 kN	Web 5-13	6	10 kN
14	PL4x12-68	Bot Chd 27-28	-	23 kN	Bot Chd 29-30	-	20.79 kN	Web 3-14	6	9.414 kN	Web 4-14	2	2.988 kN
15	PL4x12-68	Bot Chd 29-30	-	20.79 kN	Bot Chd 31-32	-	11.89 kN	Web 2-15	12	19 kN	Web 3-15	8	13.45 kN
16	D8x9-43	Bot Chd 15-16	5	21.53 kN	Web 1-16	1	0.2024 kN	Web 2-16	9	21.63 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

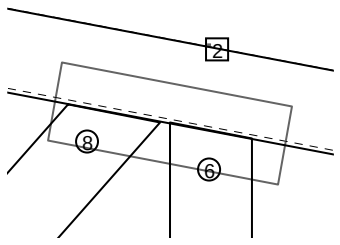
Пластина 100x230x1,2 — 1



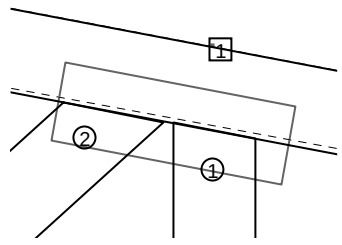
Пластина 100x305x2,0 — 2



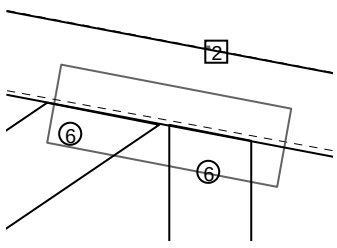
Пластина 100x305x2,0 — 3



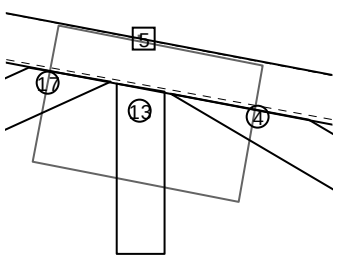
Пластина 100x305x2,0 — 4



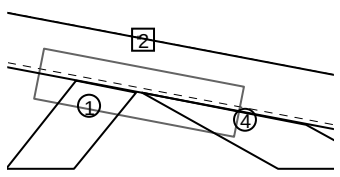
Пластина 100x305x2,0 — 5



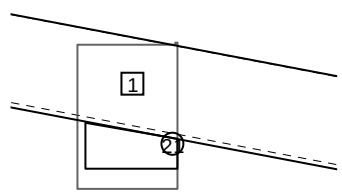
Пластина 305x460x2,0 — 6



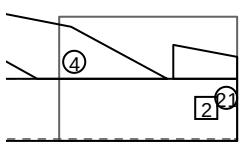
Пластина 100x405x2,0 — 7



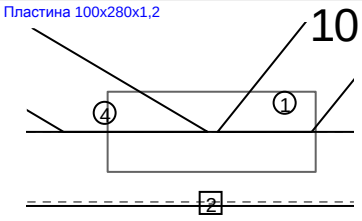
Пластина 100x150x1,2 — 8



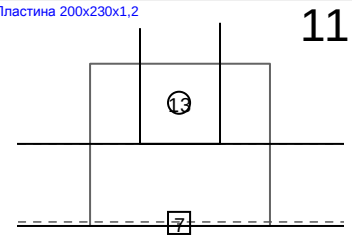
Пластина 200x280x1,2 — 9



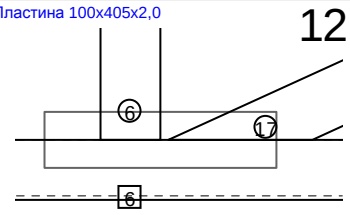
Пластина 100x280x1,2 — 10



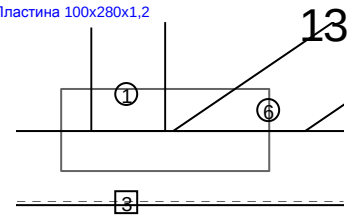
Пластина 200x230x1,2 — 11



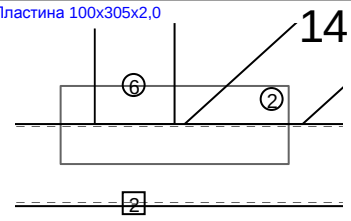
Пластина 100x405x2,0 — 12



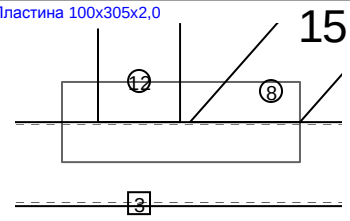
Пластина 100x280x1,2 — 13



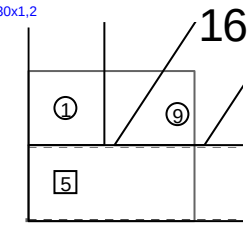
Пластина 100x305x2,0 — 14



Пластина 100x305x2,0 — 15



Пластина 200x230x1,2 — 16

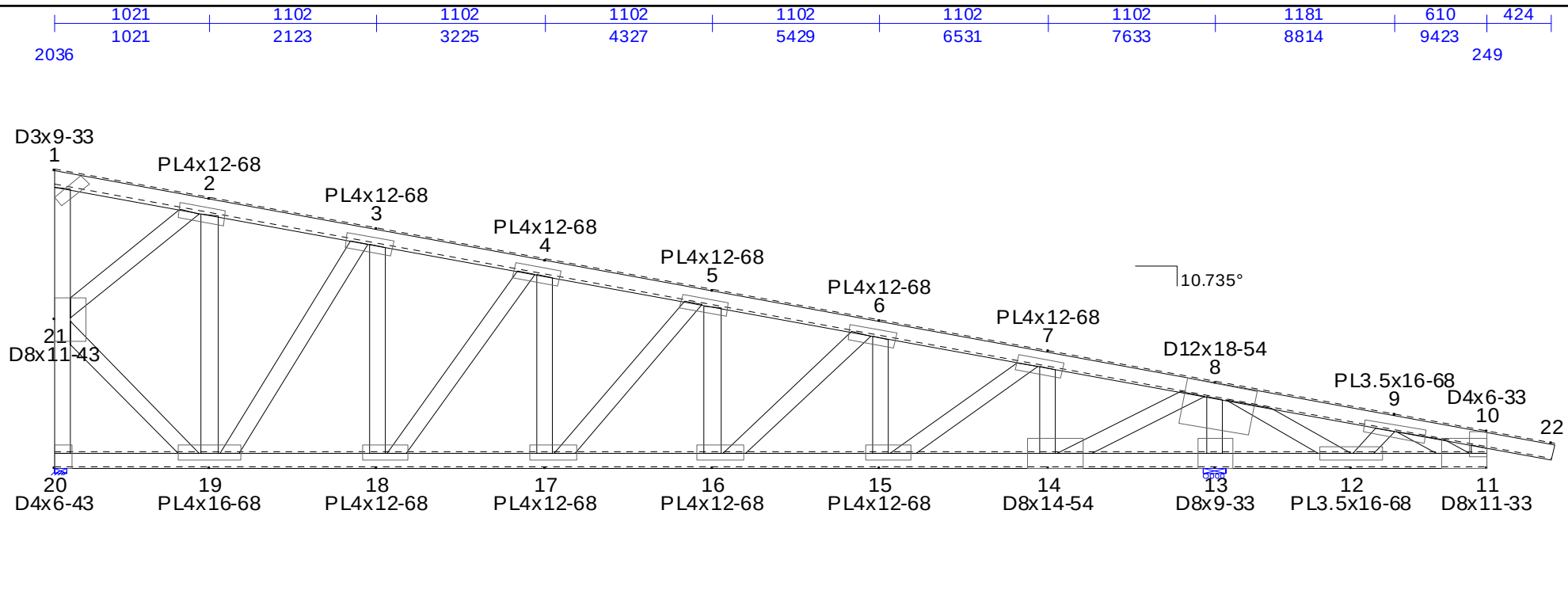


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G05_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 02:51 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,423 mm	-10.7346 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	162 kgf



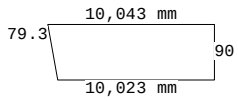
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 9,427 mm

Right heel to last pitch break: 9,641 mm

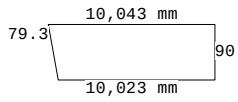
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



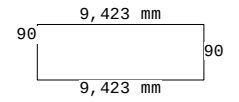
(1) Top Chd 1-22 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



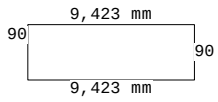
(1) Top Chd 1-22 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

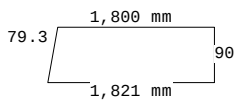
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-20 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

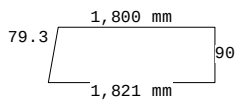
Webs

C100x40x1,5 (350МПа)



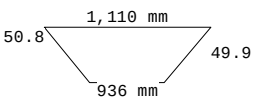
(1) Web 1-20 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



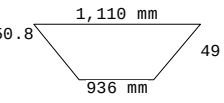
(1) Web 1-20 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



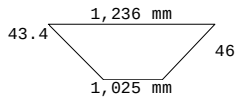
(1) Web 2-21 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



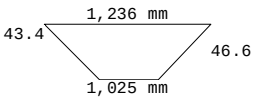
(1) Web 2-21 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



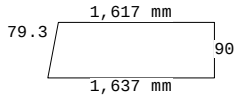
(1) Web 21-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



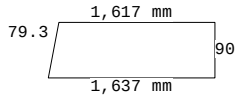
(1) Web 21-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



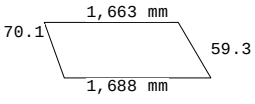
(1) Web 2-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



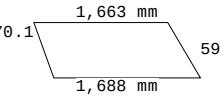
(1) Web 2-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



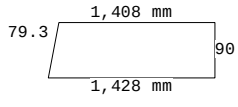
(1) Web 3-19 (Коробб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



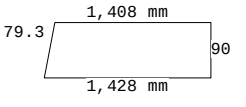
(1) Web 3-19 (Коробб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



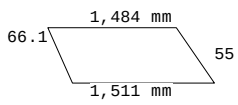
(1) Web 3-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



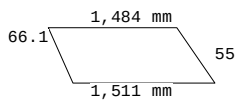
(1) Web 3-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



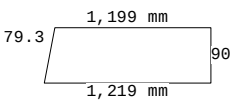
(1) Web 4-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



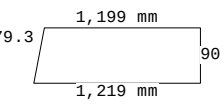
(1) Web 4-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



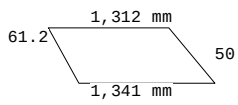
(1) Web 4-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



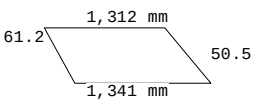
(1) Web 4-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



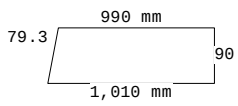
(1) Web 5-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



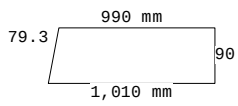
(1) Web 5-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



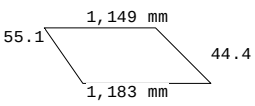
(1) Web 5-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



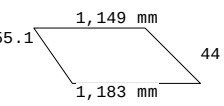
(1) Web 5-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



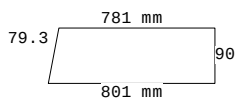
(1) Web 6-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



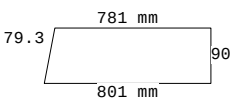
(1) Web 6-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



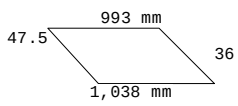
(1) Web 6-15 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



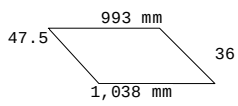
(1) Web 6-15 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



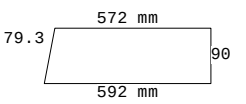
(1) Web 7-15 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



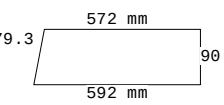
(1) Web 7-15 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



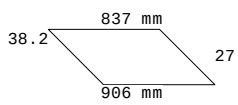
(1) Web 7-14 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



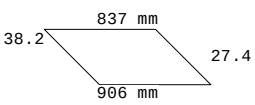
(1) Web 7-14 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



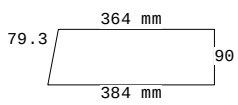
(1) Web 8-14 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



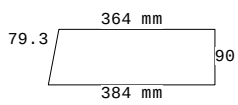
(1) Web 8-14 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



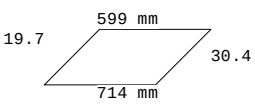
(1) Web 8-13 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-13 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



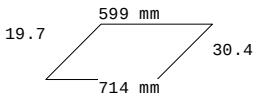
(1) Web 8-12 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

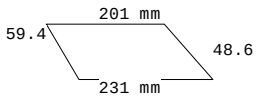
25.04.2012-КМ

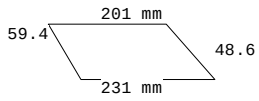
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

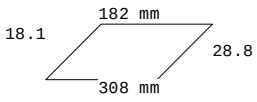
Truss: G05_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 02:51 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

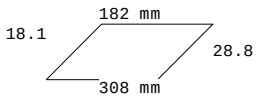
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,423 mm	-10.7346 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	162 kgf

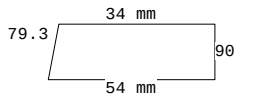
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 8-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))


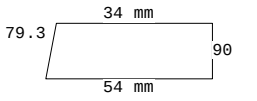
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))


C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))


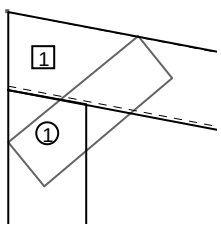
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))


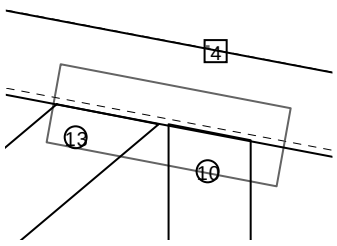
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))


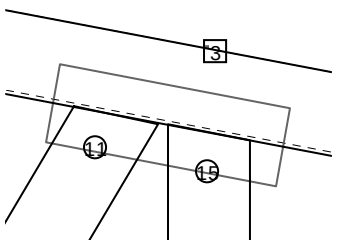
Joint Connection Table

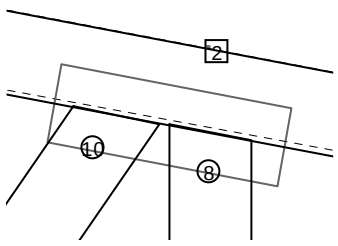
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.5975 kN	Web 1-21	1	0.5975 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	0.5658 kN	Top Chd 4-5	-	-16.82 kN	Web 2-21	13	21.87 kN	Web 2-19	10	16.56 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-16.82 kN	Top Chd 6-7	-	-30.77 kN	Web 3-19	11	26.79 kN	Web 3-18	15	24.35 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-30.77 kN	Top Chd 8-9	-	-39.89 kN	Web 4-18	10	16.11 kN	Web 4-17	8	12.42 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 8-9	-	-39.89 kN	Top Chd 10-11	-	-43.35 kN	Web 5-17	4	5.529 kN	Web 5-16	2	2.8 kN
6	PL4x12-68	Top Chd 10-11	-	-43.35 kN	Top Chd 12-13	-	-39.6 kN	Web 6-16	3	4.935 kN	Web 6-15	4	6.482 kN
7	PL4x12-68	Top Chd 12-13	-	-39.6 kN	Top Chd 14-15	-	-23.63 kN	Web 7-15	12	19.63 kN	Web 7-14	10	16.03 kN
8	D12x18-54	Top Chd 14-15 Web 8-12	- 4	-23.63 kN 6.108 kN	Top Chd 17-18	-	6.519 kN	Web 8-14	23	38.91 kN	Web 8-13	17	28.75 kN
9	PL3.5x16-68	Top Chd 17-18	-	6.519 kN	Top Chd 19-20	-	-0.1937 kN	Web 9-12	1	1.249 kN	Web 9-11	4	5.949 kN
10	D4x6-33	Top Chd 10-22	1	1.682 kN	Web 10-11	21	1.682 kN						
11	D8x11-33	Bot Chd 11-12	2	5.35 kN	Web 10-11	21	1.682 kN	Web 9-11	4	5.949 kN			
12	PL3.5x16-68	Bot Chd 24-25	-	-5.22 kN	Bot Chd 26-27	-	-11.31 kN	Web 8-12	4	6.108 kN	Web 9-12	1	1.249 kN
13	D8x9-33	Bot Chd 26-27	-	-11.31 kN	Bot Chd 27-28	-	-11.31 kN	Web 8-13	17	28.75 kN			
14	D8x14-54	Bot Chd 27-28	-	-11.31 kN	Bot Chd 29-30	-	23.22 kN	Web 7-14	10	16.03 kN	Web 8-14	23	38.91 kN
15	PL4x12-68	Bot Chd 29-30	-	23.22 kN	Bot Chd 31-32	-	38.94 kN	Web 6-15	4	6.482 kN	Web 7-15	12	19.63 kN
16	PL4x12-68	Bot Chd 31-32	-	38.94 kN	Bot Chd 33-34	-	42.47 kN	Web 5-16	2	2.8 kN	Web 6-16	3	4.935 kN
17	PL4x12-68	Bot Chd 33-34	-	42.47 kN	Bot Chd 35-36	-	38.95 kN	Web 4-17	8	12.42 kN	Web 5-17	4	5.529 kN
18	PL4x12-68	Bot Chd 35-36	-	38.95 kN	Bot Chd 37-38	-	29.8 kN	Web 3-18	15	24.35 kN	Web 4-18	10	16.11 kN
19	PL4x16-68	Bot Chd 37-38 Web 3-19	- 11	29.8 kN 26.79 kN	Bot Chd 40-41	-	-0.6171 kN	Web 21-19	15	24.38 kN	Web 2-19	10	16.56 kN
20	D4x6-43	Bot Chd 19-20	8	31.78 kN	Web 21-20	8	31.78 kN						
21	D8x11-43	Web 2-21	13	21.87 kN	Web 21-19	15	24.38 kN						

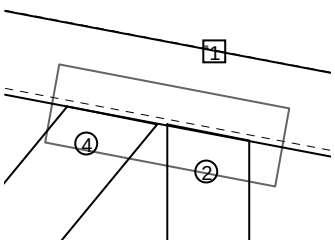
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

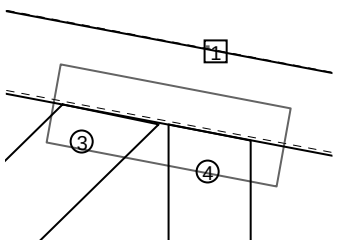
Пластина 100x230x1,2
1


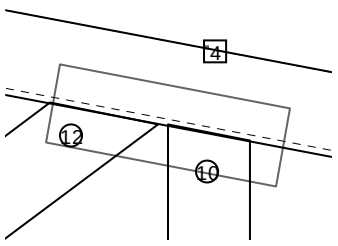
Пластина 100x305x2,0
2


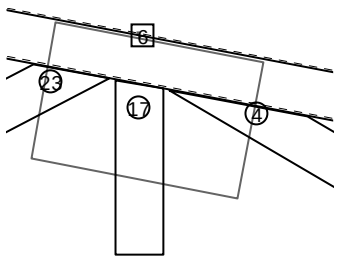
Пластина 100x305x2,0
3


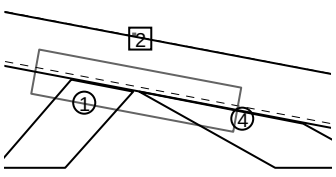
Пластина 100x305x2,0
4


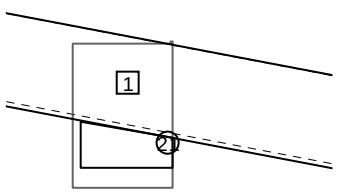
Пластина 100x305x2,0
5


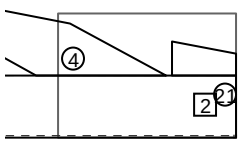
Пластина 100x305x2,0
6


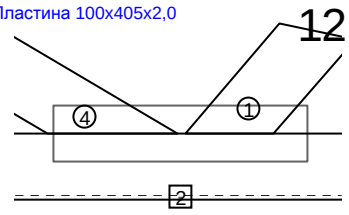
Пластина 100x305x2,0
7


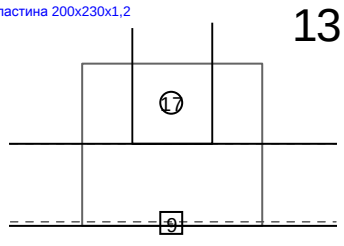
Пластина 305x460x2,0
8


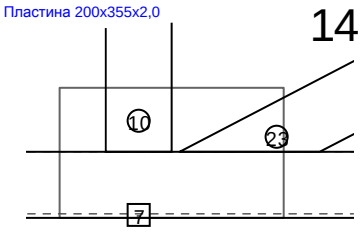
Пластина 100x405x2,0
9


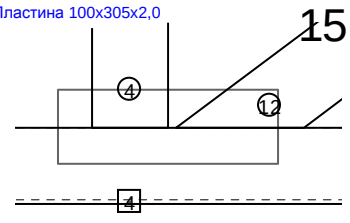
Пластина 100x150x1,2
10


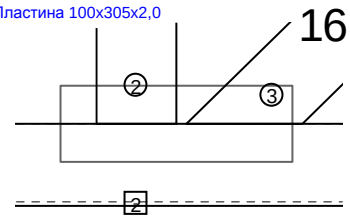
Пластина 200x280x1,2
11


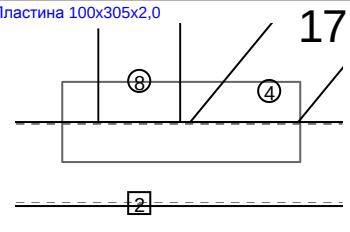
Пластина 100x405x2,0
12


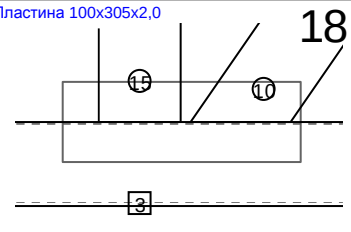
Пластина 200x230x1,2
13


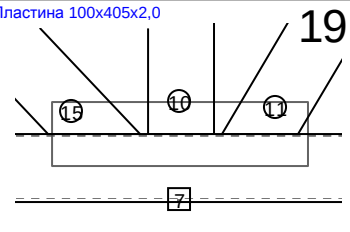
Пластина 200x355x2,0
14


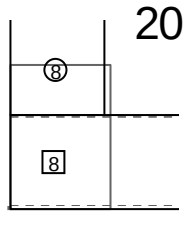
Пластина 100x305x2,0
15


Пластина 100x305x2,0
16


Пластина 100x305x2,0
17


Пластина 100x305x2,0
18


Пластина 100x405x2,0
19


Пластина 100x150x1,2
20


25.04.2012-КМ

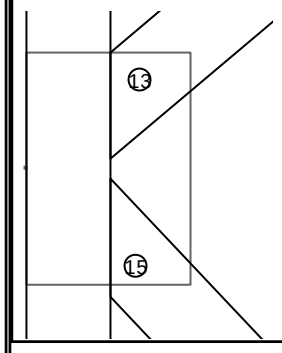
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G05_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 02:51 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	3 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,423 mm	-10.7346 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	162 kgf

Пластина 200x280x1,2

21

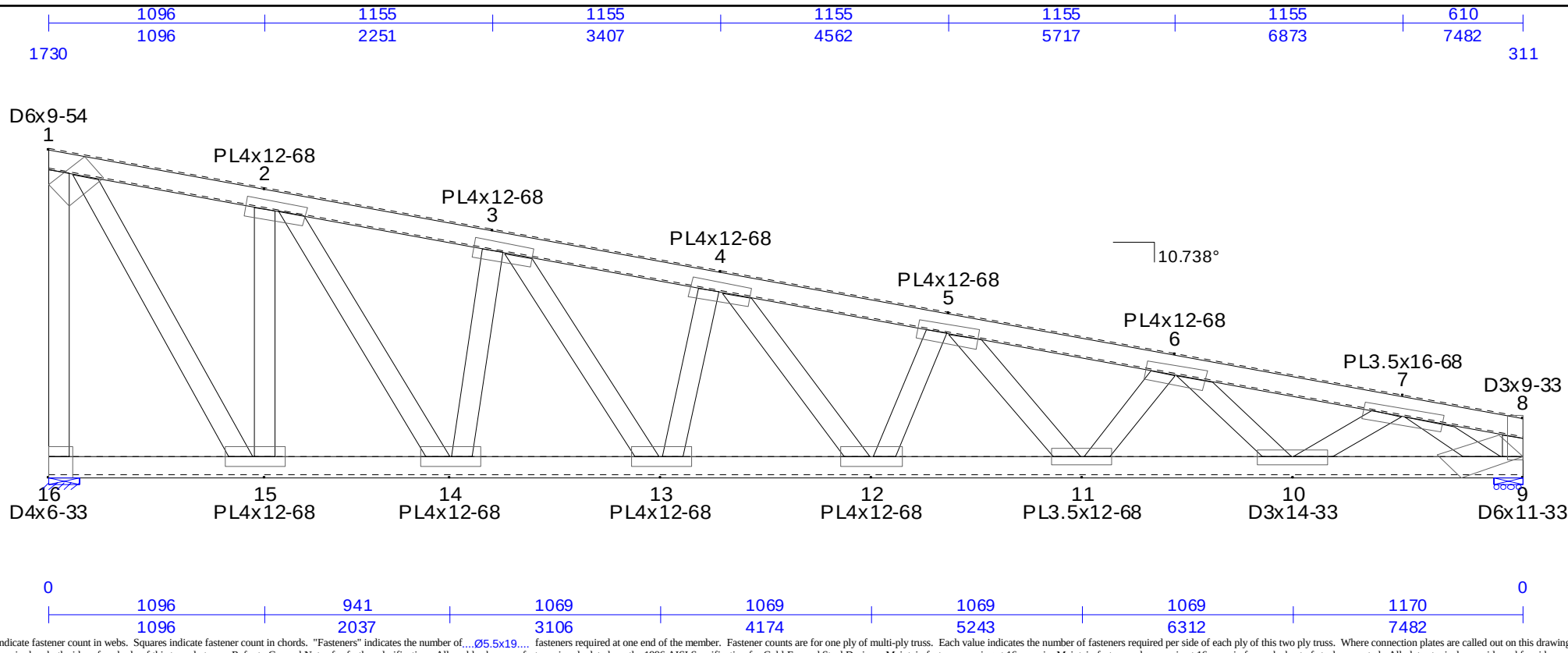


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G06_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 02:55 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,482 mm	-10.7383 deg	1	0 mm	0 mm	2	305 mm	114.9 kgf



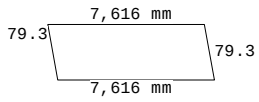
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Fastener counts are for one ply of multi-ply truss. Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on both sides of each ply of this two ply truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 7,489 mm

Right heel to last pitch break: 7,680 mm

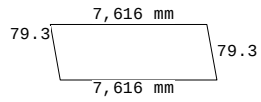
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



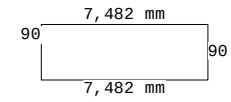
(2) Top Chd 1-8 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



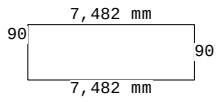
(2) Top Chd 1-8 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 9-16 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

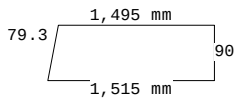
U100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 9-16 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

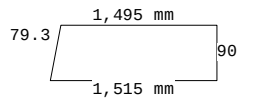
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



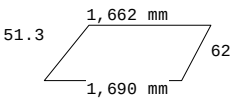
(2) Web 1-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



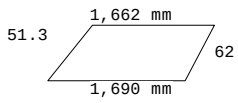
(2) Web 1-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



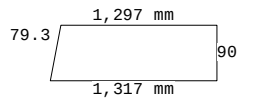
(2) Web 1-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



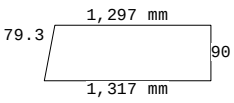
(2) Web 1-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



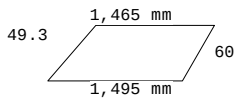
(2) Web 2-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



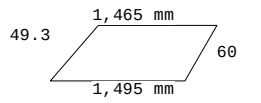
(2) Web 2-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



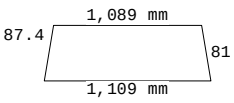
(2) Web 2-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



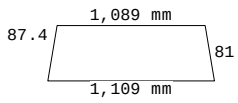
(2) Web 2-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



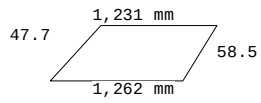
(2) Web 3-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



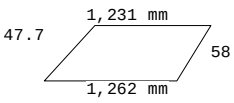
(2) Web 3-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



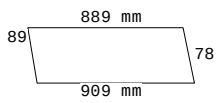
(2) Web 3-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



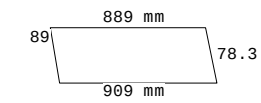
(2) Web 3-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



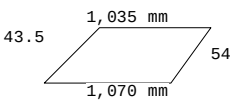
(2) Web 4-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



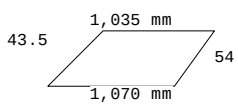
(2) Web 4-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



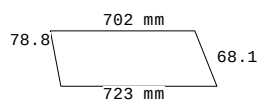
(2) Web 4-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



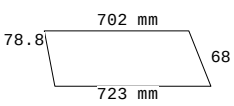
(2) Web 4-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



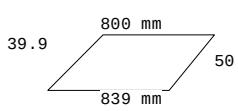
(2) Web 5-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



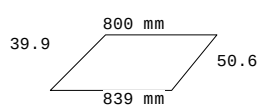
(2) Web 5-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



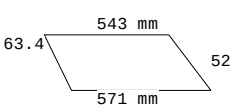
(2) Web 5-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



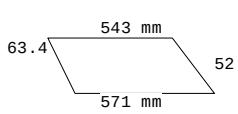
(2) Web 5-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



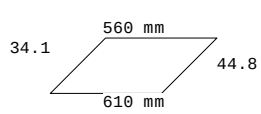
(2) Web 6-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



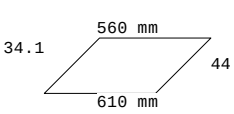
(2) Web 6-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



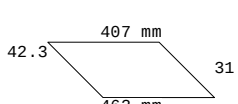
(2) Web 6-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



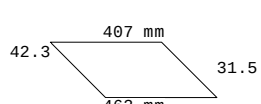
(2) Web 6-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



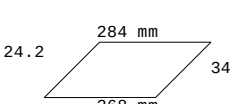
(2) Web 7-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



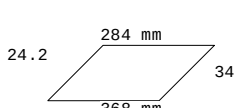
(2) Web 7-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



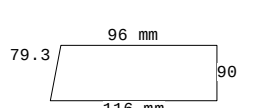
(2) Web 7-9 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



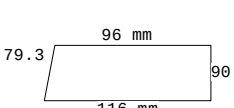
(2) Web 7-9 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 8-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 8-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D6x9-54	Top Chd 1-2	3	11.32 kN	Web 1-16	10	15.68 kN	Web 1-15	14	22.45 kN			
2	PL4x12-68	Top Chd 3-4	-	-11.26 kN	Top Chd 5-6	-	-21.58 kN	Web 2-15	11	18.23 kN	Web 2-14	13	20.79 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 5-6	-	-21.58 kN	Top Chd 7-8	-	-32.84 kN	Web 3-14	9	13.9 kN	Web 3-13	11	17.49 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 7-8	-	-32.84 kN	Top Chd 9-10	-	-42.8 kN	Web 4-13	7	10.32 kN	Web 4-12	8	13.27 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 9-10	-	-42.8 kN	Top Chd 11-12	-	-49.05 kN	Web 5-12	4	5.525 kN	Web 5-11	4	6.558 kN
6	PL4x12-68	Top Chd 11-12	-	-49.05 kN	Top Chd 13-14	-	-44.37 kN	Web 6-11	2	1.75 kN	Web 6-10	3	4.877 kN
7	PL3.5x16-68	Top Chd 13-14	-	-44.37 kN	Top Chd 15-16	-	-0.04818 kN	Web 7-10	12	19.74 kN	Web 7-9	13	32.65 kN
8	D3x9-33	Top Chd 7-8	1	0.294 kN	Web 8-9	1	0.294 kN						
9	D6x11-33	Bot Chd 9-10	10	32.82 kN	Web 8-9	1	0.294 kN	Web 7-9	13	32.65 kN			

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

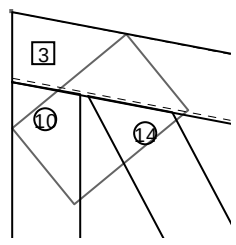
Truss: G06_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 02:55 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,482 mm	-10.7383 deg	1	0 mm	0 mm	2	305 mm	114.9 kgf

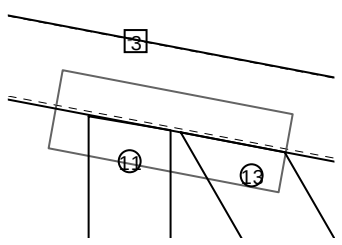
10	D3x14-33	Bot Chd 20-21	-	26.77 kN	Bot Chd 22-23	-	47.06 kN	Web 6-10	3	4.877 kN	Web 7-10	12	19.74 kN
11	PL3.5x12-68	Bot Chd 22-23	-	47.06 kN	Bot Chd 24-25	-	43.96 kN	Web 5-11	4	6.558 kN	Web 6-11	2	1.75 kN
12	PL4x12-68	Bot Chd 24-25	-	43.96 kN	Bot Chd 26-27	-	34.14 kN	Web 4-12	8	13.27 kN	Web 5-12	4	5.525 kN
13	PL4x12-68	Bot Chd 26-27	-	34.14 kN	Bot Chd 28-29	-	22.89 kN	Web 3-13	11	17.49 kN	Web 4-13	7	10.32 kN
14	PL4x12-68	Bot Chd 28-29	-	22.89 kN	Bot Chd 30-31	-	10.54 kN	Web 2-14	13	20.79 kN	Web 3-14	9	13.9 kN
15	PL4x12-68	Bot Chd 30-31	-	10.54 kN	Bot Chd 32-33	-	0.1553 kN	Web 1-15	14	22.45 kN	Web 2-15	11	18.23 kN
16	D4x6-33	Bot Chd 15-16	5	15.68 kN	Web 1-16	10	15.68 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss.

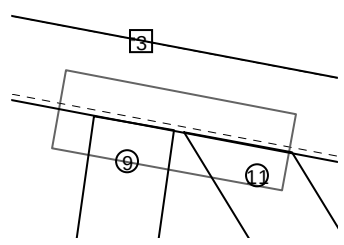
1 Пластина 150x230x2,0



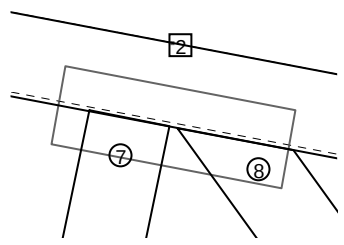
2 Пластина 100x305x2,0



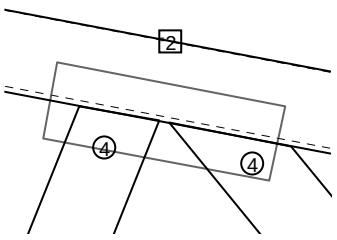
3 Пластина 100x305x2,0



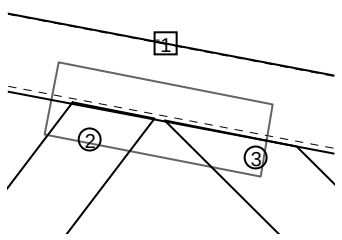
4 Пластина 100x305x2,0



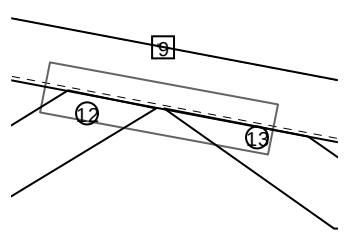
5 Пластина 100x305x2,0



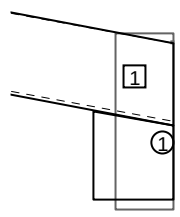
6 Пластина 100x305x2,0



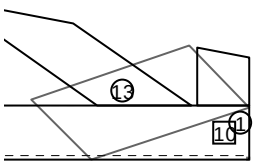
7 Пластина 100x405x2,0



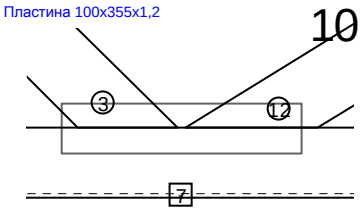
8 Пластина 100x230x1,2 Trim to Fit



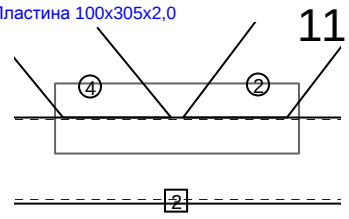
9 Пластина 150x280x1,2



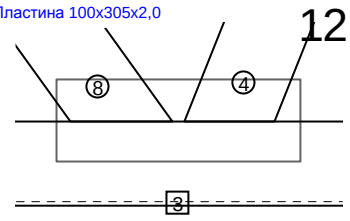
10 Пластина 100x355x1,2



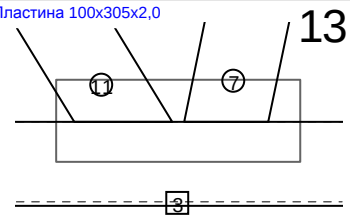
11 Пластина 100x305x2,0



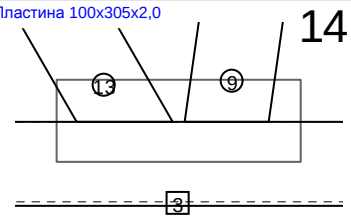
12 Пластина 100x305x2,0



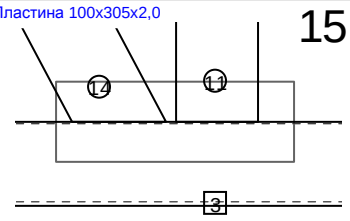
13 Пластина 100x305x2,0



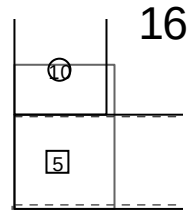
14 Пластина 100x305x2,0



15 Пластина 100x305x2,0



16 Пластина 100x150x1,2

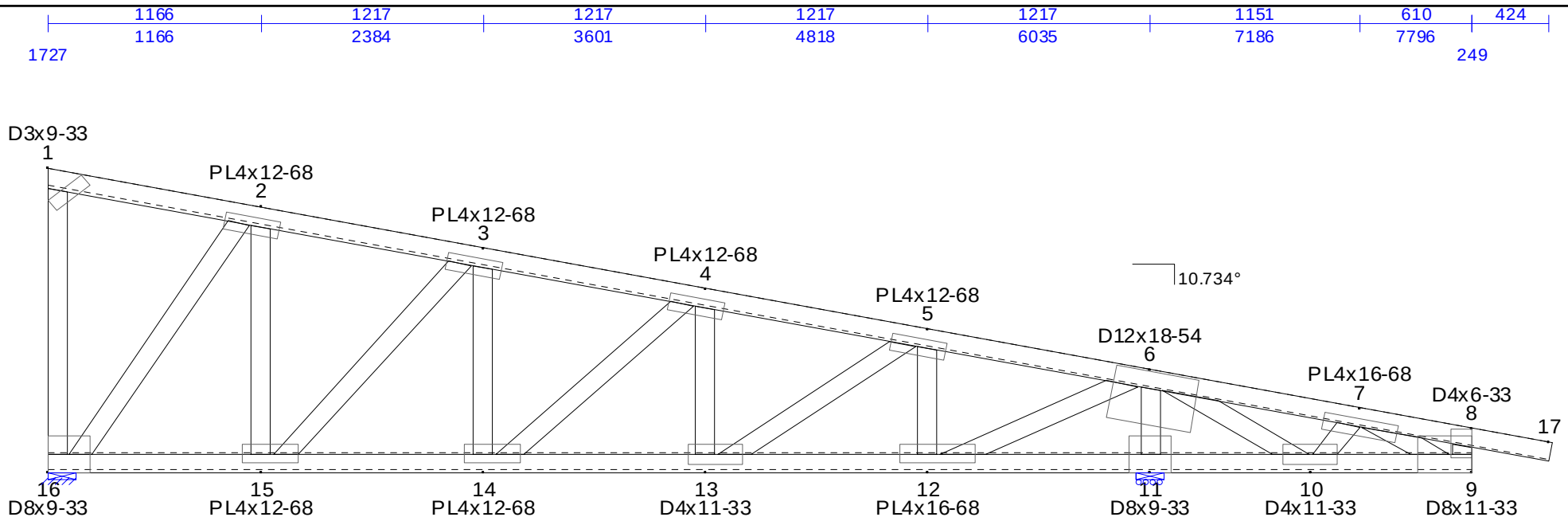


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G07_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:01 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,796 mm	-10.7337 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	119.3 kgf



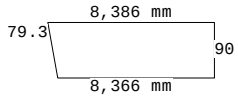
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 7,800 mm

Right heel to last pitch break: 7,985 mm

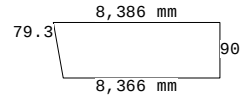
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



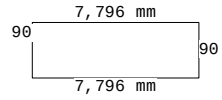
(1) Top Chd 1-17(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



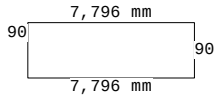
(1) Top Chd 1-17(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16(Короб100x40x1,5 (350МПа))

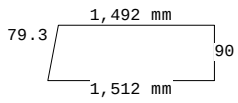
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16(Короб100x40x1,5 (350МПа))

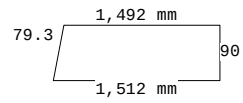
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



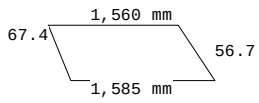
(1) Web 1-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



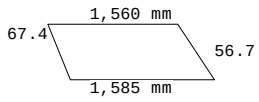
(1) Web 1-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



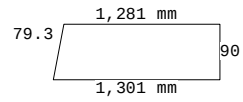
(1) Web 2-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



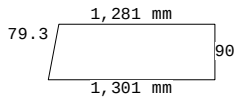
(1) Web 2-16(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



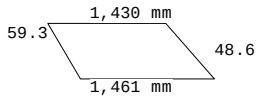
(1) Web 2-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



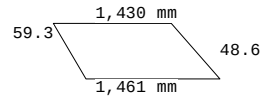
(1) Web 2-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



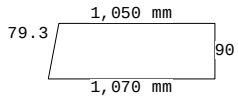
(1) Web 3-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



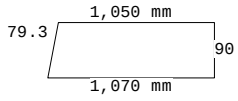
(1) Web 3-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



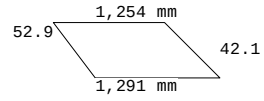
(1) Web 3-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



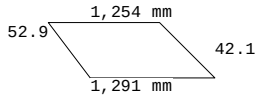
(1) Web 3-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



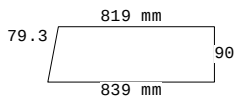
(1) Web 4-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



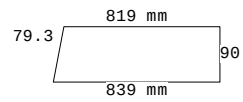
(1) Web 4-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



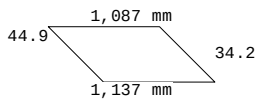
(1) Web 4-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



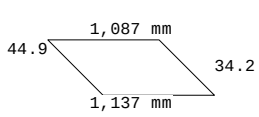
(1) Web 4-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



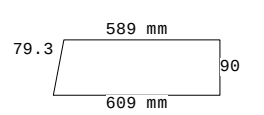
(1) Web 5-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



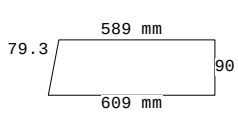
(1) Web 5-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



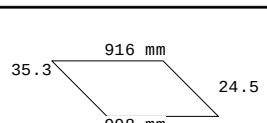
(1) Web 5-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



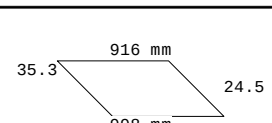
(1) Web 5-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



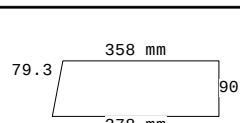
(1) Web 6-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



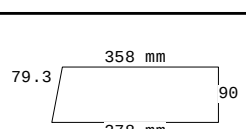
(1) Web 6-12(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



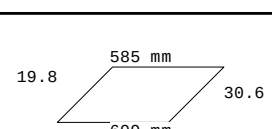
(1) Web 6-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



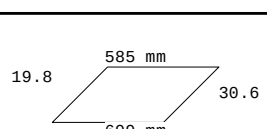
(1) Web 6-11(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



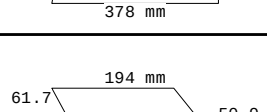
(1) Web 6-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



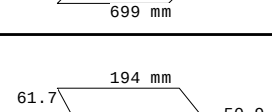
(1) Web 6-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



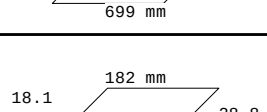
(1) Web 7-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



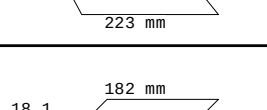
(1) Web 7-10(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



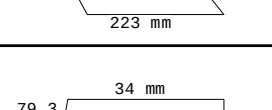
(1) Web 7-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



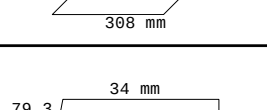
(1) Web 7-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9(Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.1536 kN	Web 1-16	1	0.1536 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	-0.2539 kN	Top Chd 4-5	-	-9.507 kN	Web 2-16	10	16.46 kN	Web 2-15	9	14.07 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-9.507 kN	Top Chd 6-7	-	-15.79 kN	Web 3-15	6	9.486 kN	Web 3-14	4	6.072 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-15.79 kN	Top Chd 8-9	-	-16.85 kN	Web 4-14	1	1.555 kN	Web 4-13	1	0.9671 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 8-9	-	-16.85 kN	Top Chd 10-11	-	-10.29 kN	Web 5-13	5	7.841 kN	Web 5-12	5	7.092 kN
6	D12x18-54	Top Chd 10-11	-	-10.29 kN	Top Chd 13-14	-	6.092 kN	Web 6-12	14	23.57 kN	Web 6-11	11	18.5 kN
		Web 6-10	4	6.67 kN									
7	PL4x16-68	Top Chd 13-14	-	6.092 kN	Top Chd 15-16	-	-0.1615 kN	Web 7-10	1	1.659 kN	Web 7-9	4	5.316 kN
8	D4x6-33	Top Chd 8-17	1	1.509 kN	Web 8-9	21	1.509 kN						

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

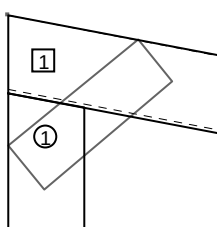
Truss: G07_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:01 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,796 mm	-10.7337 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	119.3 kgf

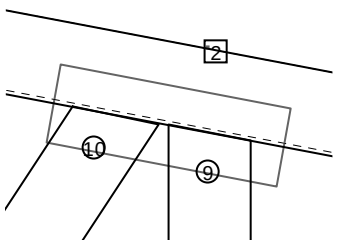
9	D8x11-33	Bot Chd 9-10	2	4.78 kN	Web 8-9	21	1.509 kN	Web 7-9	4	5.316 kN		
10	D4x11-33	Bot Chd 20-21	-	-4.665 kN	Bot Chd 22-23	-	-11.45 kN	Web 6-10	4	6.67 kN	Web 7-10	1	1.659 kN
11	D8x9-33	Bot Chd 22-23	-	-11.45 kN	Bot Chd 23-24	-	-11.45 kN	Web 6-11	11	18.5 kN			
12	PL4x16-68	Bot Chd 23-24	-	-11.45 kN	Bot Chd 25-26	-	9.989 kN	Web 5-12	5	7.092 kN	Web 6-12	14	23.57 kN
13	D4x11-33	Bot Chd 25-26	-	9.989 kN	Bot Chd 27-28	-	16.48 kN	Web 4-13	1	0.9671 kN	Web 5-13	5	7.841 kN
14	PL4x12-68	Bot Chd 27-28	-	16.48 kN	Bot Chd 29-30	-	15.32 kN	Web 3-14	4	6.072 kN	Web 4-14	1	1.555 kN
15	PL4x12-68	Bot Chd 29-30	-	15.32 kN	Bot Chd 31-32	-	9.045 kN	Web 2-15	9	14.07 kN	Web 3-15	6	9.486 kN
16	D8x9-33	Bot Chd 15-16	5	16.53 kN	Web 1-16	1	0.1536 kN	Web 2-16	10	16.46 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

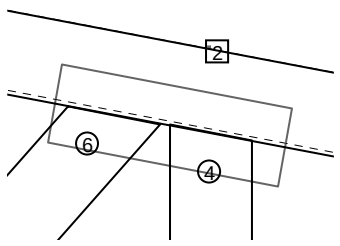
Пластина 100x230x1,2 — 1



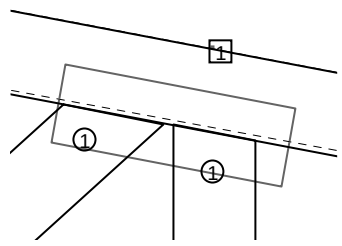
Пластина 100x305x2,0 — 2



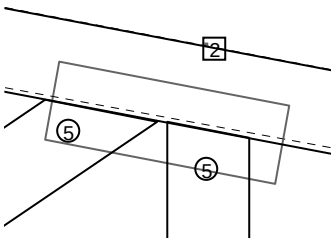
Пластина 100x305x2,0 — 3



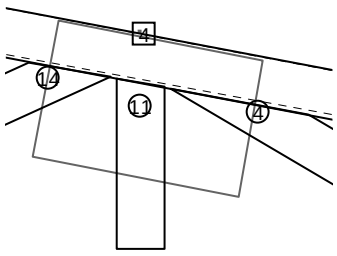
Пластина 100x305x2,0 — 4



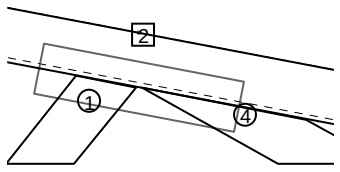
Пластина 100x305x2,0 — 5



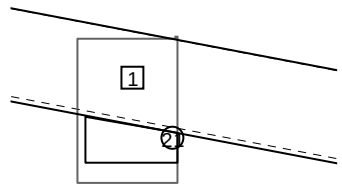
Пластина 305x460x2,0 — 6



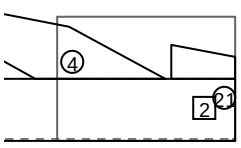
Пластина 100x405x2,0 — 7



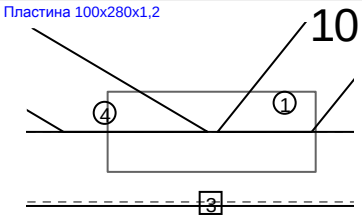
Пластина 100x150x1,2 — 8



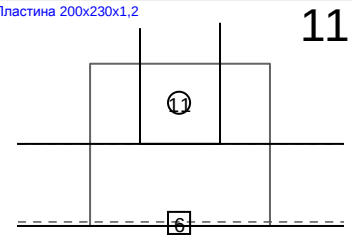
Пластина 200x280x1,2 — 9



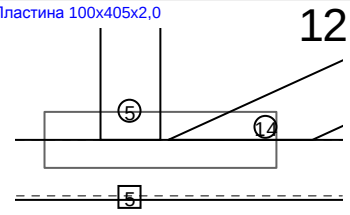
Пластина 100x280x1,2 — 10



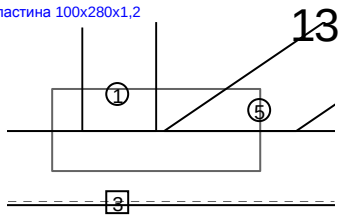
Пластина 200x230x1,2 — 11



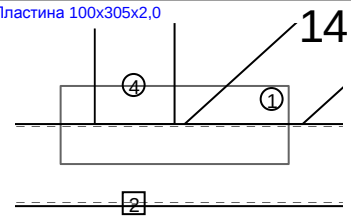
Пластина 100x405x2,0 — 12



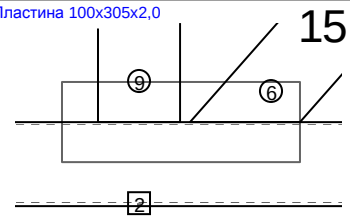
Пластина 100x280x1,2 — 13



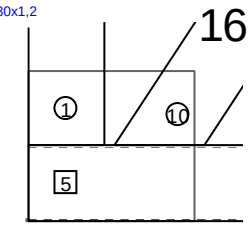
Пластина 100x305x2,0 — 14



Пластина 100x305x2,0 — 15



Пластина 200x230x1,2 — 16

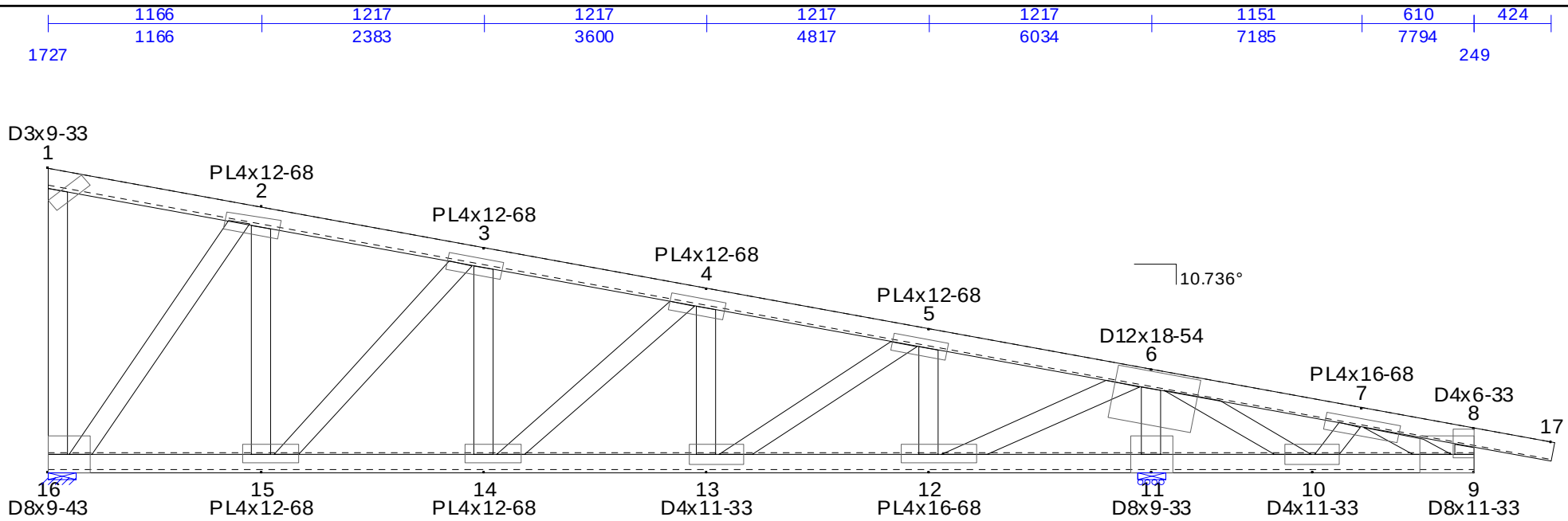


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G08_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:19 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,794 mm	-10.7358 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	121 kgf



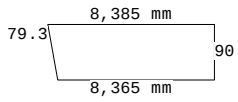
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 7,798 mm

Right heel to last pitch break: 7,983 mm

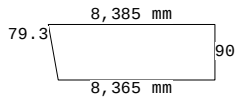
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



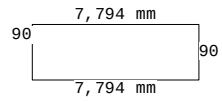
(1) Top Chd 1-17 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



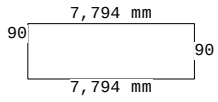
(1) Top Chd 1-17 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

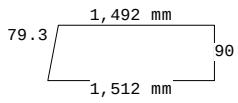
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 9-16 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

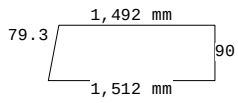
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



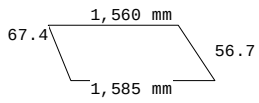
(1) Web 1-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



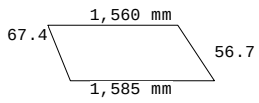
(1) Web 1-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



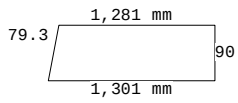
(1) Web 2-16 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



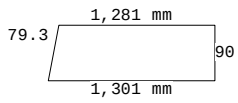
(1) Web 2-16 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



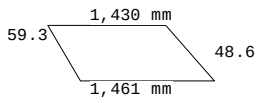
(1) Web 2-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



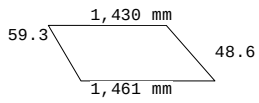
(1) Web 2-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



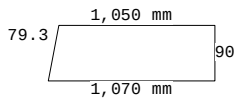
(1) Web 3-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



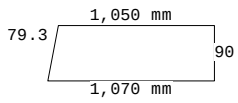
(1) Web 3-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



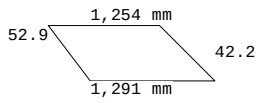
(1) Web 3-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



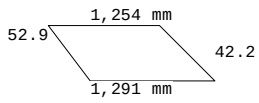
(1) Web 3-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



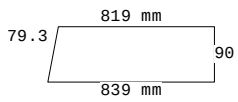
(1) Web 4-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



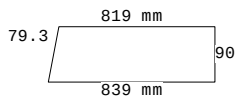
(1) Web 4-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



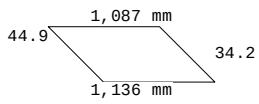
(1) Web 4-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



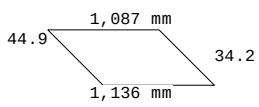
(1) Web 4-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



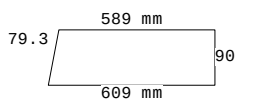
(1) Web 5-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



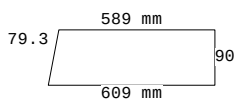
(1) Web 5-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



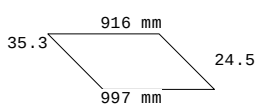
(1) Web 5-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



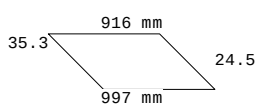
(1) Web 5-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



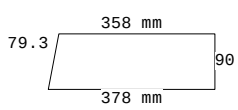
(1) Web 6-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



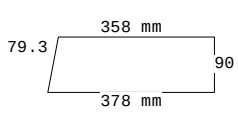
(1) Web 6-12 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



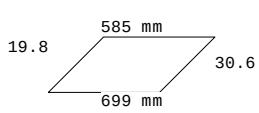
(1) Web 6-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



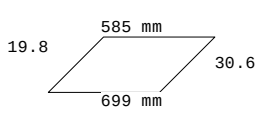
(1) Web 6-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



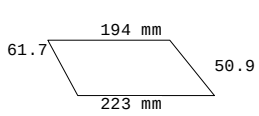
(1) Web 6-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



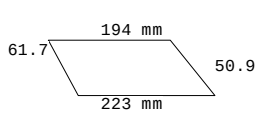
(1) Web 6-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



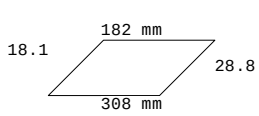
(1) Web 7-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



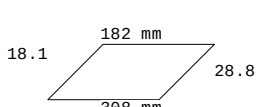
(1) Web 7-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



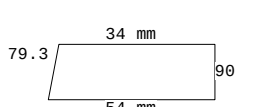
(1) Web 7-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



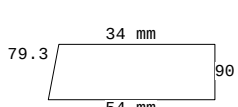
(1) Web 7-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 8-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.2024 kN	Web 1-16	1	0.2024 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	-0.2932 kN	Top Chd 4-5	-	-12.44 kN	Web 2-16	9	21.62 kN	Web 2-15	12	18.99 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-12.44 kN	Top Chd 6-7	-	-21.35 kN	Web 3-15	8	13.43 kN	Web 3-14	6	9.4 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-21.35 kN	Top Chd 8-9	-	-23.45 kN	Web 4-14	2	2.971 kN	Web 4-13	1	0.4488 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 8-9	-	-23.45 kN	Top Chd 10-11	-	-15.03 kN	Web 5-13	6	10.03 kN	Web 5-12	6	8.728 kN
6	D12x18-54	Top Chd 10-11	-	-15.03 kN	Top Chd 13-14	-	6.185 kN	Web 6-12	17	28.42 kN	Web 6-11	13	21.29 kN
		Web 6-10	4	6.288 kN									
7	PL4x16-68	Top Chd 13-14	-	6.185 kN	Top Chd 15-16	-	-0.1716 kN	Web 7-10	1	1.494 kN	Web 7-9	4	5.507 kN
8	D4x6-33	Top Chd 8-17	1	1.563 kN	Web 8-9	21	1.563 kN						

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

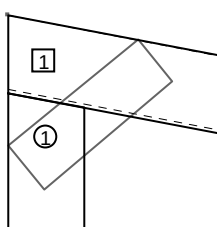
Truss: G08_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:19 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,794 mm	-10.7358 deg	1	0 mm	424 mm	1	305 mm	121 kgf

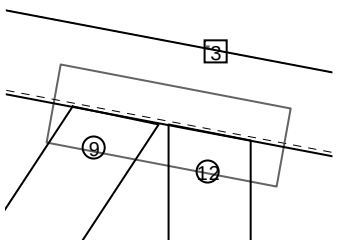
9	D8x11-33	Bot Chd 9-10	2	4.951 kN	Web 8-9	21	1.563 kN	Web 7-9	4	5.507 kN		
10	D4x11-33	Bot Chd 20-21	-	-4.832 kN	Bot Chd 22-23	-	-11.19 kN	Web 6-10	4	6.288 kN	Web 7-10	1	1.494 kN
11	D8x9-33	Bot Chd 22-23	-	-11.19 kN	Bot Chd 23-24	-	-11.19 kN	Web 6-11	13	21.29 kN			
12	PL4x16-68	Bot Chd 23-24	-	-11.19 kN	Bot Chd 25-26	-	14.67 kN	Web 5-12	6	8.728 kN	Web 6-12	17	28.42 kN
13	D4x11-33	Bot Chd 25-26	-	14.67 kN	Bot Chd 27-28	-	22.97 kN	Web 4-13	1	0.4488 kN	Web 5-13	6	10.03 kN
14	PL4x12-68	Bot Chd 27-28	-	22.97 kN	Bot Chd 29-30	-	20.76 kN	Web 3-14	6	9.4 kN	Web 4-14	2	2.971 kN
15	PL4x12-68	Bot Chd 29-30	-	20.76 kN	Bot Chd 31-32	-	11.88 kN	Web 2-15	12	18.99 kN	Web 3-15	8	13.43 kN
16	D8x9-43	Bot Chd 15-16	5	21.51 kN	Web 1-16	1	0.2024 kN	Web 2-16	9	21.62 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

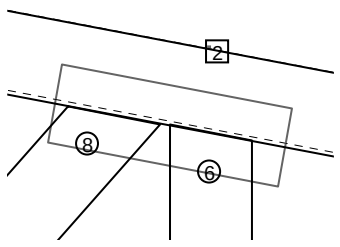
Пластина 100x230x1,2 — 1



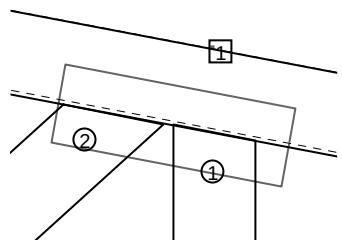
Пластина 100x305x2,0 — 2



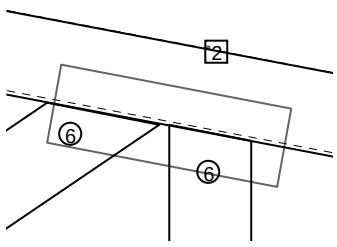
Пластина 100x305x2,0 — 3



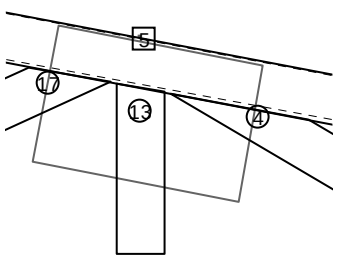
Пластина 100x305x2,0 — 4



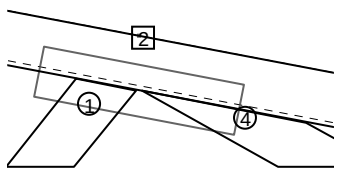
Пластина 100x305x2,0 — 5



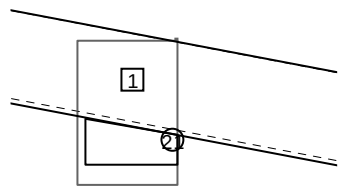
Пластина 305x460x2,0 — 6



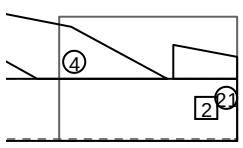
Пластина 100x405x2,0 — 7



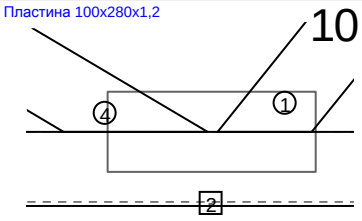
Пластина 100x150x1,2 — 8



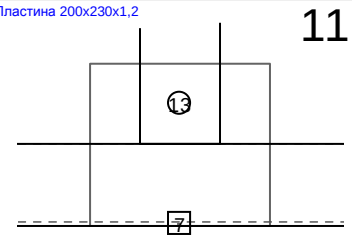
Пластина 200x280x1,2 — 9



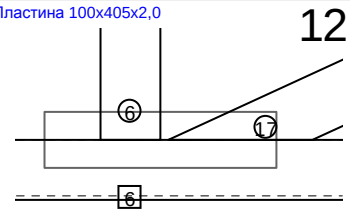
Пластина 100x280x1,2 — 10



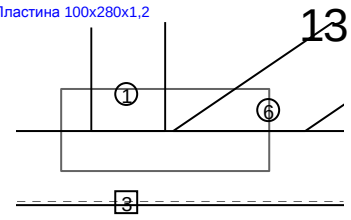
Пластина 200x230x1,2 — 11



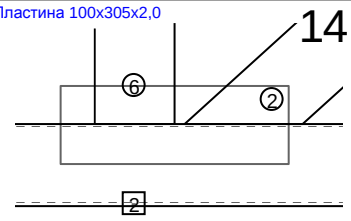
Пластина 100x405x2,0 — 12



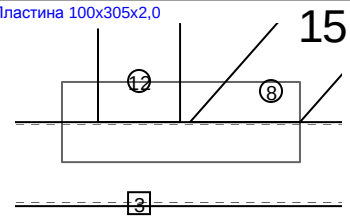
Пластина 100x280x1,2 — 13



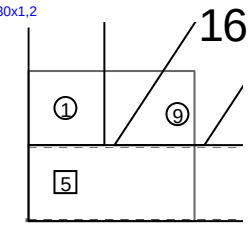
Пластина 100x305x2,0 — 14



Пластина 100x305x2,0 — 15



Пластина 200x230x1,2 — 16

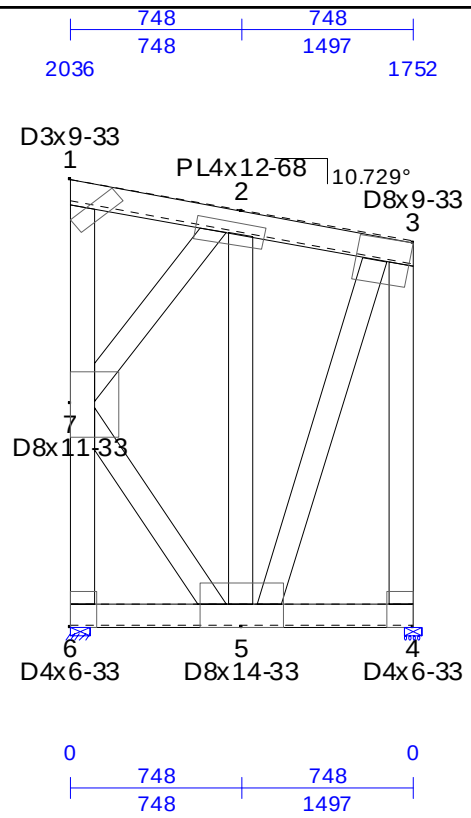


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G09_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:27 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,497 mm	-10.7289 deg	1	0 mm	0 mm	1	305 mm	34.35 kgf



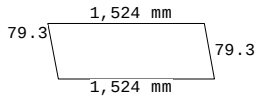
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 2,304 mm

Right heel to last pitch break: 2,527 mm

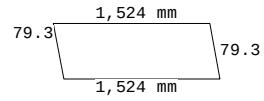
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



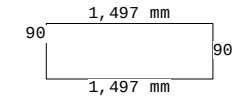
(1) Top Chd 1-3 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



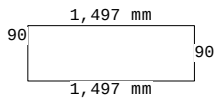
(1) Top Chd 1-3 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

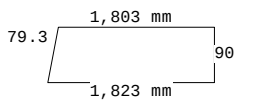
U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

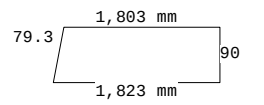
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



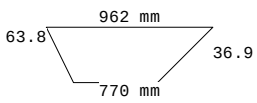
(1) Web 1-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



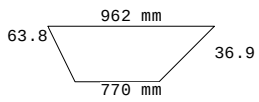
(1) Web 1-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



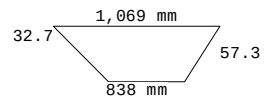
(1) Web 2-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



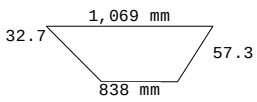
(1) Web 2-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



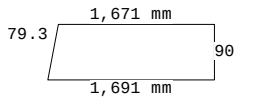
(1) Web 7-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



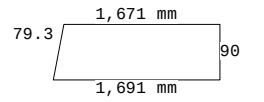
(1) Web 7-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



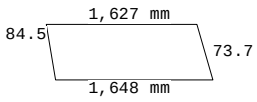
(1) Web 2-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



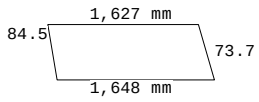
(1) Web 2-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



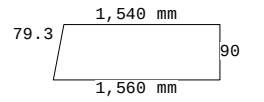
(1) Web 3-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



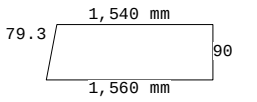
(1) Web 3-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-4 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



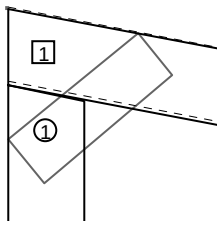
(1) Web 3-4 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

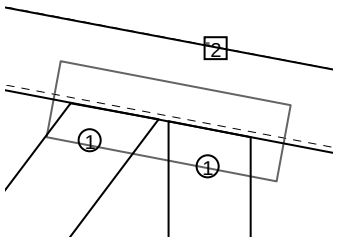
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.3399 kN	Web 1-7	1	0.3399 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	-0.08448 kN	Top Chd 4-5	-	-0.8607 kN	Web 2-7	1	1.489 kN	Web 2-5	1	0.2816 kN
3	D8x9-33	Top Chd 2-3	1	0.9005 kN	Web 3-4	2	3.211 kN	Web 3-5	2	3.129 kN			
4	D4x6-33	Bot Chd 4-5	2	3.211 kN	Web 3-4	2	3.211 kN						
5	D8x14-33	Bot Chd 9-10	-	0 kN	Bot Chd 12-13	-	0.1199 kN	Web 7-5	1	1.689 kN	Web 2-5	1	0.2816 kN
		Web 3-5	2	3.129 kN									
6	D4x6-33	Bot Chd 5-6	2	2.951 kN	Web 7-6	2	2.951 kN						
7	D8x11-33	Web 2-7	1	1.489 kN	Web 7-5	1	1.689 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

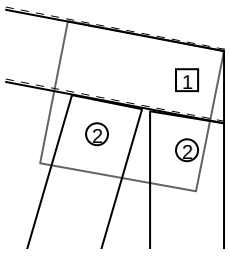
Пластина 100x230x1,2 — 1



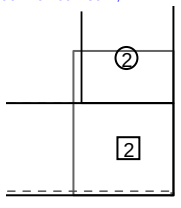
Пластина 100x305x2,0 — 2



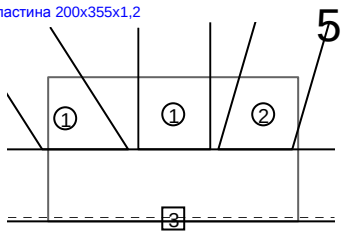
Пластина 200x230x1,2 — 3



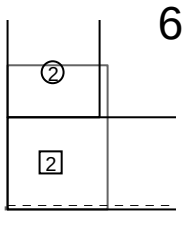
Пластина 100x150x1,2 — 4



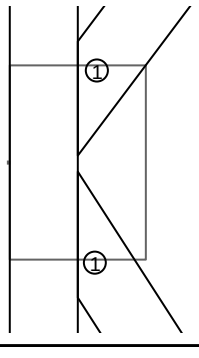
Пластина 200x355x1,2 — 5



Пластина 100x150x1,2 — 6



Пластина 200x280x1,2 — 7

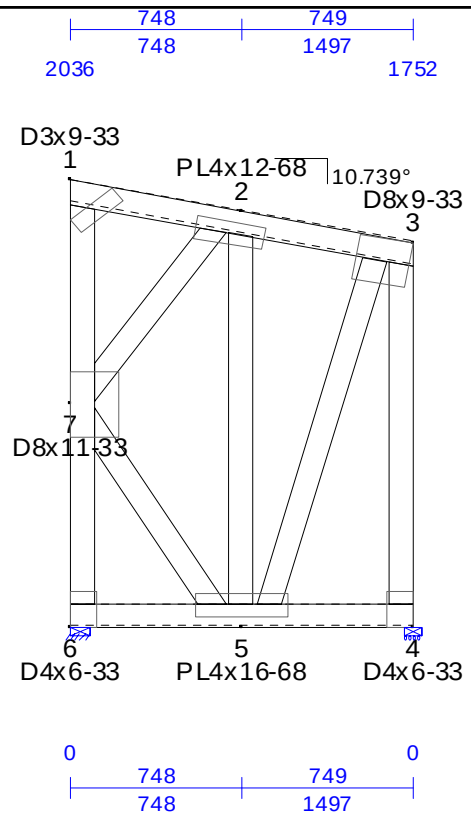


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G10_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:31 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,497 mm	-10.7389 deg	1	0 mm	0 mm	1	305 mm	34.49 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 2,304 mm

Right heel to last pitch break: 2,527 mm

Chords

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Top Chd 1-3 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,524 mm; 79.3; 79.3; 1,524 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Top Chd 1-3 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,524 mm; 79.3; 79.3; 1,524 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Bot Chd 4-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,497 mm; 90; 90; 1,497 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Bot Chd 4-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,497 mm; 90; 90; 1,497 mm

Webs

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 1-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,803 mm; 79.3; 90; 1,823 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 1-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,803 mm; 79.3; 90; 1,823 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 2-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
961 mm; 63.8; 36.9; 769 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 2-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
961 mm; 63.8; 36.9; 769 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 7-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,069 mm; 32.7; 57.3; 837 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 7-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,069 mm; 32.7; 57.3; 837 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 2-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,671 mm; 79.3; 90; 1,691 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 2-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,671 mm; 79.3; 90; 1,691 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,627 mm; 84.4; 73.7; 1,648 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-5 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,627 mm; 84.4; 73.7; 1,648 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-4 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,539 mm; 79.3; 90; 1,559 mm

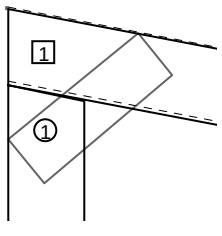
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-4 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
1,539 mm; 79.3; 90; 1,559 mm

Joint Connection Table

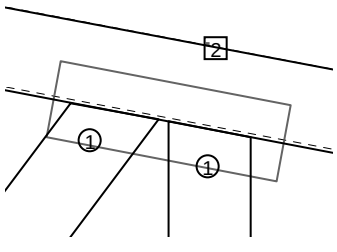
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	0.3384 kN	Web 1-7	1	0.3384 kN						
2	PL4x12-68	Top Chd 2-3	-	-0.08462 kN	Top Chd 4-5	-	-0.8621 kN	Web 2-7	1	1.492 kN	Web 2-5	1	0.2783 kN
3	D8x9-33	Top Chd 2-3	1	0.9019 kN	Web 3-4	2	3.211 kN	Web 3-5	2	3.128 kN			
4	D4x6-33	Bot Chd 4-5	2	3.211 kN	Web 3-4	2	3.211 kN						
5	PL4x16-68	Bot Chd 9-10	-	0 kN	Bot Chd 12-13	-	0.1201 kN	Web 7-5	2	1.693 kN	Web 2-5	1	0.2783 kN
		Web 3-5	2	3.128 kN									
6	D4x6-33	Bot Chd 5-6	2	2.956 kN	Web 7-6	2	2.956 kN						
7	D8x11-33	Web 2-7	1	1.492 kN	Web 7-5	2	1.693 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

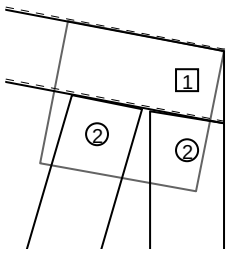
Пластина 100x230x1,2
1



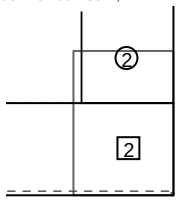
Пластина 100x305x2,0
2



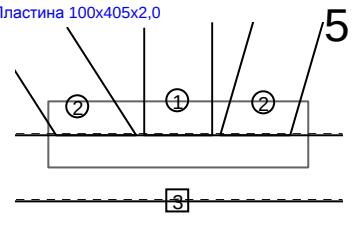
Пластина 200x230x1,2
3



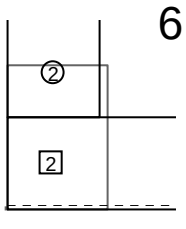
Пластина 100x150x1,2
4



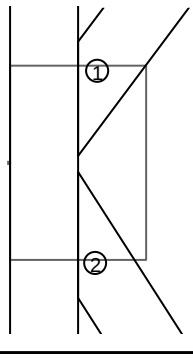
Пластина 100x405x2,0
5



Пластина 100x150x1,2
6



Пластина 200x280x1,2
7

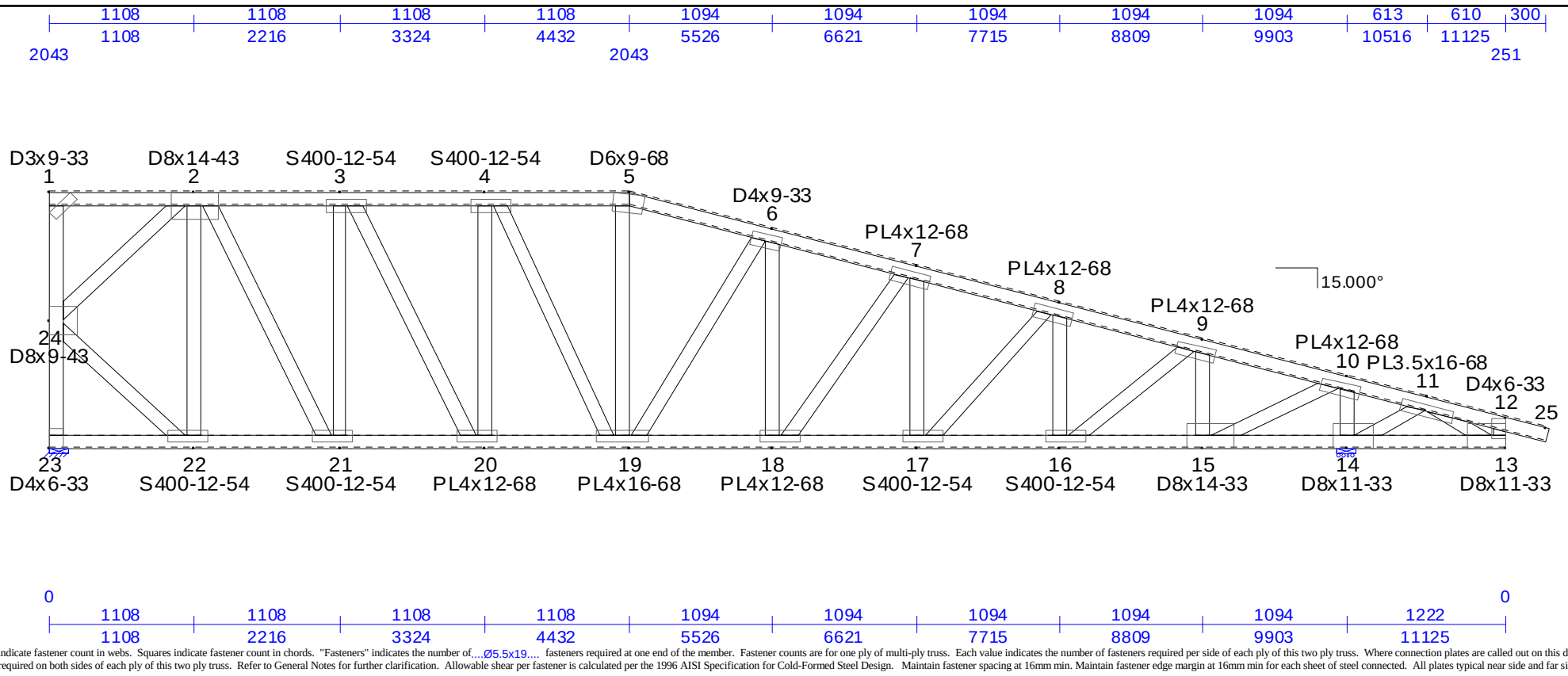


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G11_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 03:33 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	199 kgf



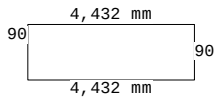
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Fastener counts are for one ply of multi-ply truss. Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on both sides of each ply of this two ply truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 4,881 mm

Right heel to last pitch break: 6,998 mm

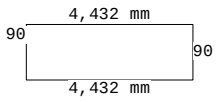
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



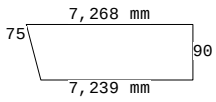
(2) Top Chd 1-5 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



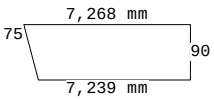
(2) Top Chd 1-5 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



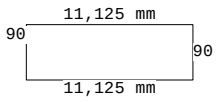
(2) Top Chd 5-25 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



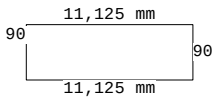
(2) Top Chd 5-25 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

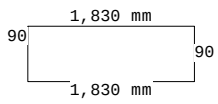
U100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

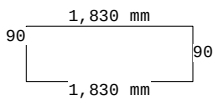
Webs

C100x40x1,5 (350МПа)



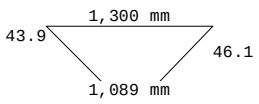
(2) Web 1-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



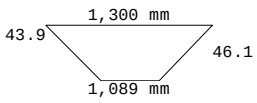
(2) Web 1-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



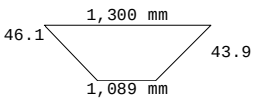
(2) Web 2-24 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



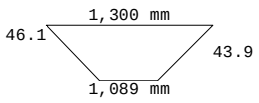
(2) Web 2-24 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



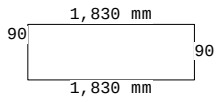
(2) Web 24-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



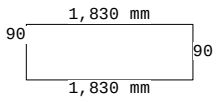
(2) Web 24-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



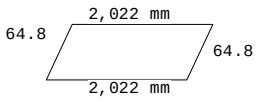
(2) Web 2-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



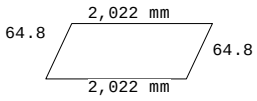
(2) Web 2-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



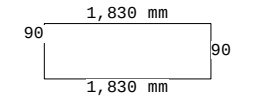
(2) Web 2-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



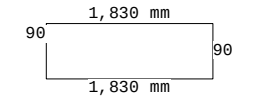
(2) Web 2-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



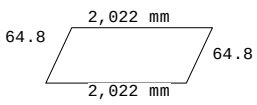
(2) Web 3-21 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



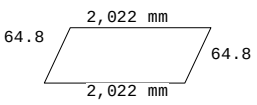
(2) Web 3-21 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



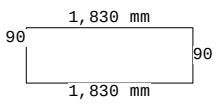
(2) Web 3-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



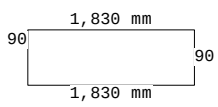
(2) Web 3-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



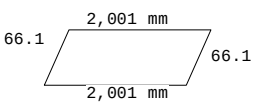
(2) Web 4-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



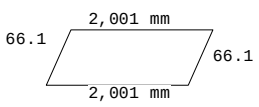
(2) Web 4-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



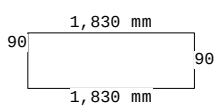
(2) Web 4-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



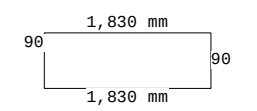
(2) Web 4-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



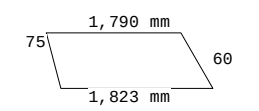
(2) Web 5-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



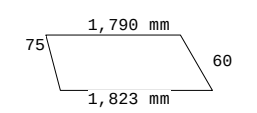
(2) Web 5-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



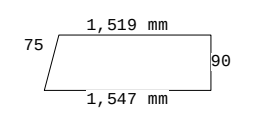
(2) Web 6-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



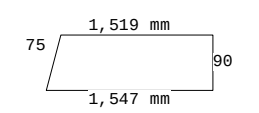
(2) Web 6-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



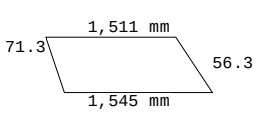
(2) Web 6-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



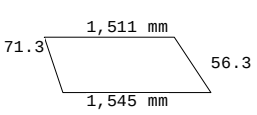
(2) Web 6-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



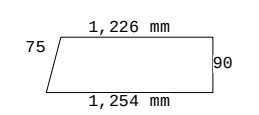
(2) Web 7-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



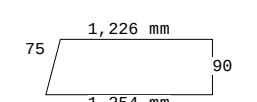
(2) Web 7-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



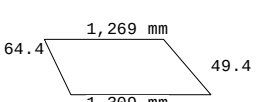
(2) Web 7-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



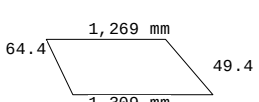
(2) Web 7-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



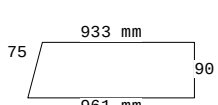
(2) Web 8-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



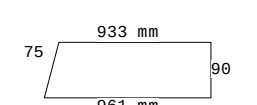
(2) Web 8-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



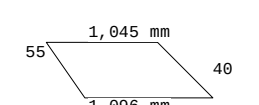
(2) Web 8-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 8-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



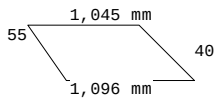
(2) Web 9-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

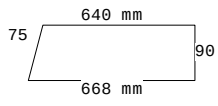
25.04.2012-КМ

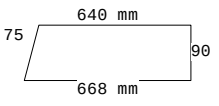
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

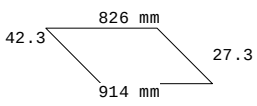
Truss: G11_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:33 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

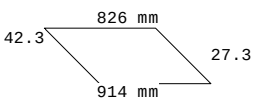
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	199 kgf

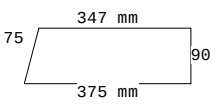
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


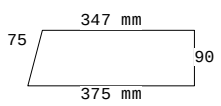
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


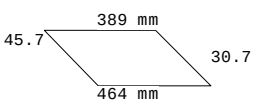
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


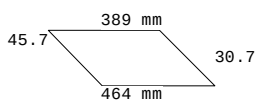
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


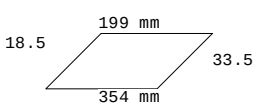
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


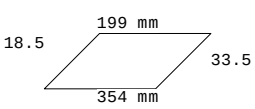
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


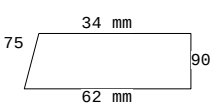
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


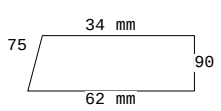
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


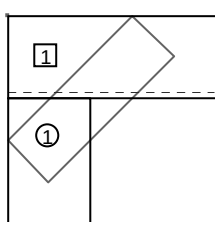
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


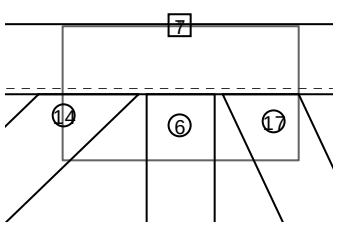
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


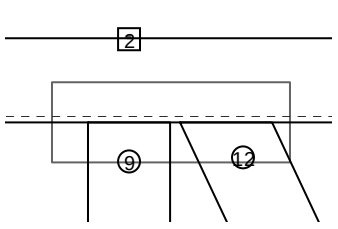
Joint Connection Table

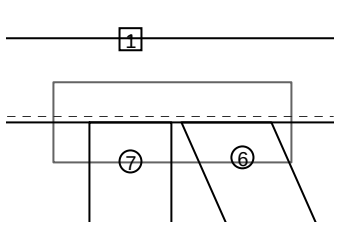
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	1.584 kN	Web 1-24	1	1.584 kN						
2	D8x14-43	Top Chd 2-3 Web 2-21	- 17	0.5891 kN 28.51 kN	Top Chd 5-6	-	-27.75 kN	Web 2-24	14	22.5 kN	Web 2-22	6	10.14 kN
3	S400-12-54	Top Chd 5-6	-	-27.75 kN	Top Chd 7-8	-	-36.34 kN	Web 3-21	9	20.52 kN	Web 3-20	12	20.18 kN
4	S400-12-54	Top Chd 7-8	-	-36.34 kN	Top Chd 9-10	-	-40.44 kN	Web 4-20	7	11.1 kN	Web 4-19	6	10.12 kN
5	D6x9-68	Top Chd 4-5	9	41.72 kN	Web 5-19	6	9.879 kN	Top Chd 5-6	9	41.72 kN			
6	D4x9-33	Top Chd 11-12	-	-41.89 kN	Top Chd 13-14	-	-40.72 kN	Web 6-19	2	2.279 kN	Web 6-18	2	3.014 kN
7	PL4x12-68	Top Chd 13-14	-	-40.72 kN	Top Chd 15-16	-	-38.08 kN	Web 7-18	3	4.463 kN	Web 7-17	4	5.415 kN
8	PL4x12-68	Top Chd 15-16	-	-38.08 kN	Top Chd 17-18	-	-33.03 kN	Web 8-17	5	7.405 kN	Web 8-16	5	7.945 kN
9	PL4x12-68	Top Chd 17-18	-	-33.03 kN	Top Chd 19-20	-	-22.56 kN	Web 9-16	8	13.27 kN	Web 9-15	7	11.8 kN
10	PL4x12-68	Top Chd 19-20	-	-22.56 kN	Top Chd 21-22	-	-0.5202 kN	Web 10-15	15	24 kN	Web 10-14	11	18.29 kN
11	PL3.5x16-68	Top Chd 21-22	-	-0.5202 kN	Top Chd 23-24	-	-0.08033 kN	Web 11-14	1	1.356 kN	Web 11-13	1	0.7798 kN
12	D4x6-33	Top Chd 12-25	1	0.5495 kN	Web 12-13	22	0.5495 kN						
13	D8x11-33	Bot Chd 13-14	1	0.661 kN	Web 12-13	22	0.5495 kN	Web 11-13	1	0.7798 kN			
14	D8x11-33	Bot Chd 28-29	-	-0.6502 kN	Bot Chd 30-31	-	0.6107 kN	Web 10-14	11	18.29 kN	Web 11-14	1	1.356 kN
15	D8x14-33	Bot Chd 30-31	-	0.6107 kN	Bot Chd 32-33	-	21.84 kN	Web 9-15	7	11.8 kN	Web 10-15	15	24 kN
16	S400-12-54	Bot Chd 32-33	-	21.84 kN	Bot Chd 34-35	-	32.01 kN	Web 8-16	5	7.945 kN	Web 9-16	8	13.27 kN
17	S400-12-54	Bot Chd 34-35	-	32.01 kN	Bot Chd 36-37	-	36.82 kN	Web 7-17	4	5.415 kN	Web 8-17	5	7.405 kN
18	PL4x12-68	Bot Chd 36-37	-	36.82 kN	Bot Chd 38-39	-	39.3 kN	Web 6-18	2	3.014 kN	Web 7-18	3	4.463 kN
19	PL4x16-68	Bot Chd 38-39 Web 6-19	- 2	39.3 kN 2.279 kN	Bot Chd 41-42	-	36.34 kN	Web 4-19	6	10.12 kN	Web 5-19	6	9.879 kN
20	PL4x12-68	Bot Chd 41-42	-	36.34 kN	Bot Chd 43-44	-	27.75 kN	Web 3-20	12	20.18 kN	Web 4-20	7	11.1 kN
21	S400-12-54	Bot Chd 43-44	-	27.75 kN	Bot Chd 45-46	-	15.61 kN	Web 2-21	17	28.51 kN	Web 3-21	9	20.52 kN
22	S400-12-54	Bot Chd 45-46	-	15.61 kN	Bot Chd 47-48	-	-0.5623 kN	Web 24-22	14	22.46 kN	Web 2-22	6	10.14 kN
23	D4x6-33	Bot Chd 22-23	9	29.74 kN	Web 24-23	9	29.74 kN						
24	D8x9-43	Web 2-24	14	22.5 kN	Web 24-22	14	22.46 kN						

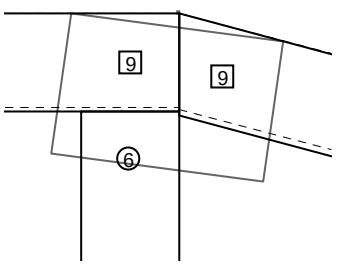
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss.

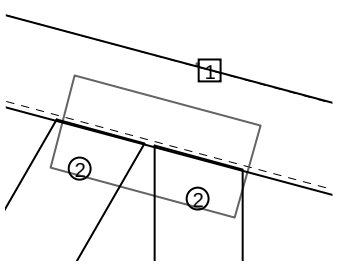
Пластина 100x230x1,2 — 1


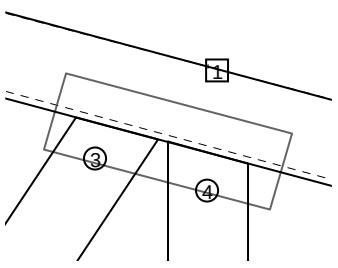
Пластина 200x355x1,2 — 2


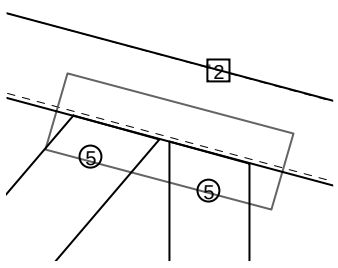
Пластина 100x305x2,0 — 3


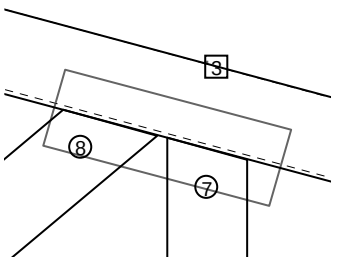
Пластина 100x305x2,0 — 4


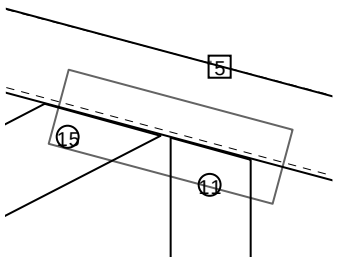
Пластина 150x230x2,0 — 5


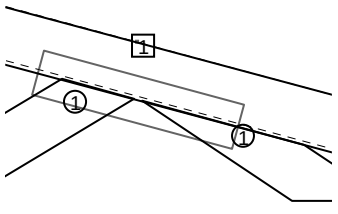
Пластина 100x230x1,2 — 6


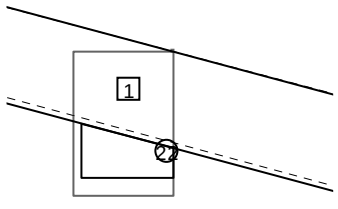
Пластина 100x305x2,0 — 7


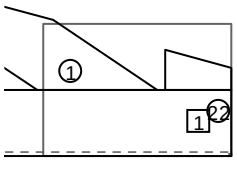
Пластина 100x305x2,0 — 8


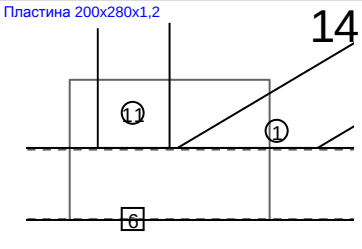
Пластина 100x305x2,0 — 9


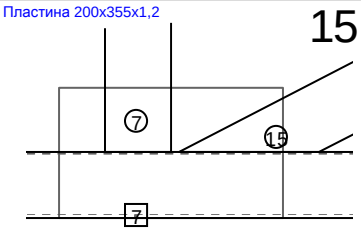
Пластина 100x305x2,0 — 10


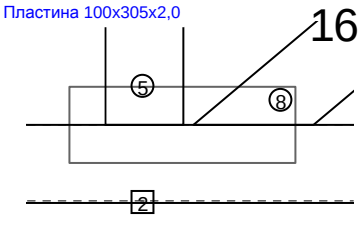
Пластина 100x405x2,0 — 11


Пластина 100x150x1,2 — 12


Пластина 200x280x1,2 — 13


Пластина 200x280x1,2 — 14


Пластина 200x355x1,2 — 15


Пластина 100x305x2,0 — 16


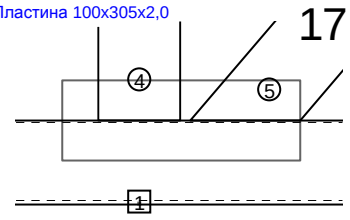
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

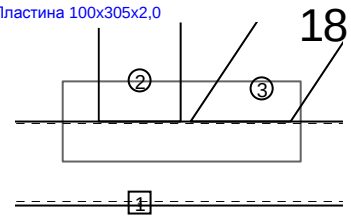
Truss:	G11_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 03:33 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	3 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	199 kgf

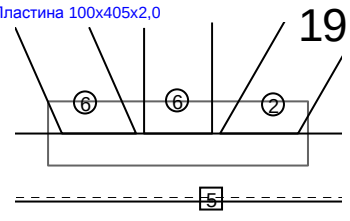
17 Пластина 100x305x2,0



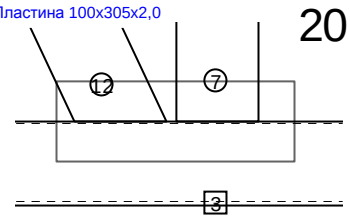
18 Пластина 100x305x2,0



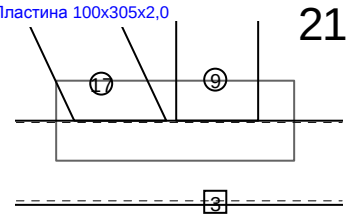
19 Пластина 100x405x2,0



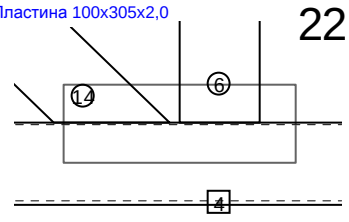
20 Пластина 100x305x2,0



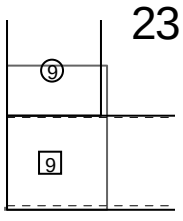
21 Пластина 100x305x2,0



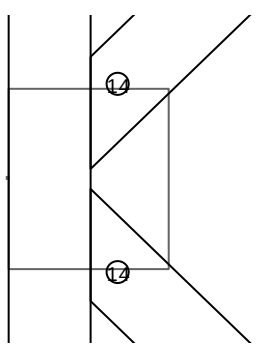
22 Пластина 100x305x2,0



23 Пластина 100x150x1,2



24 Пластина 200x230x1,2

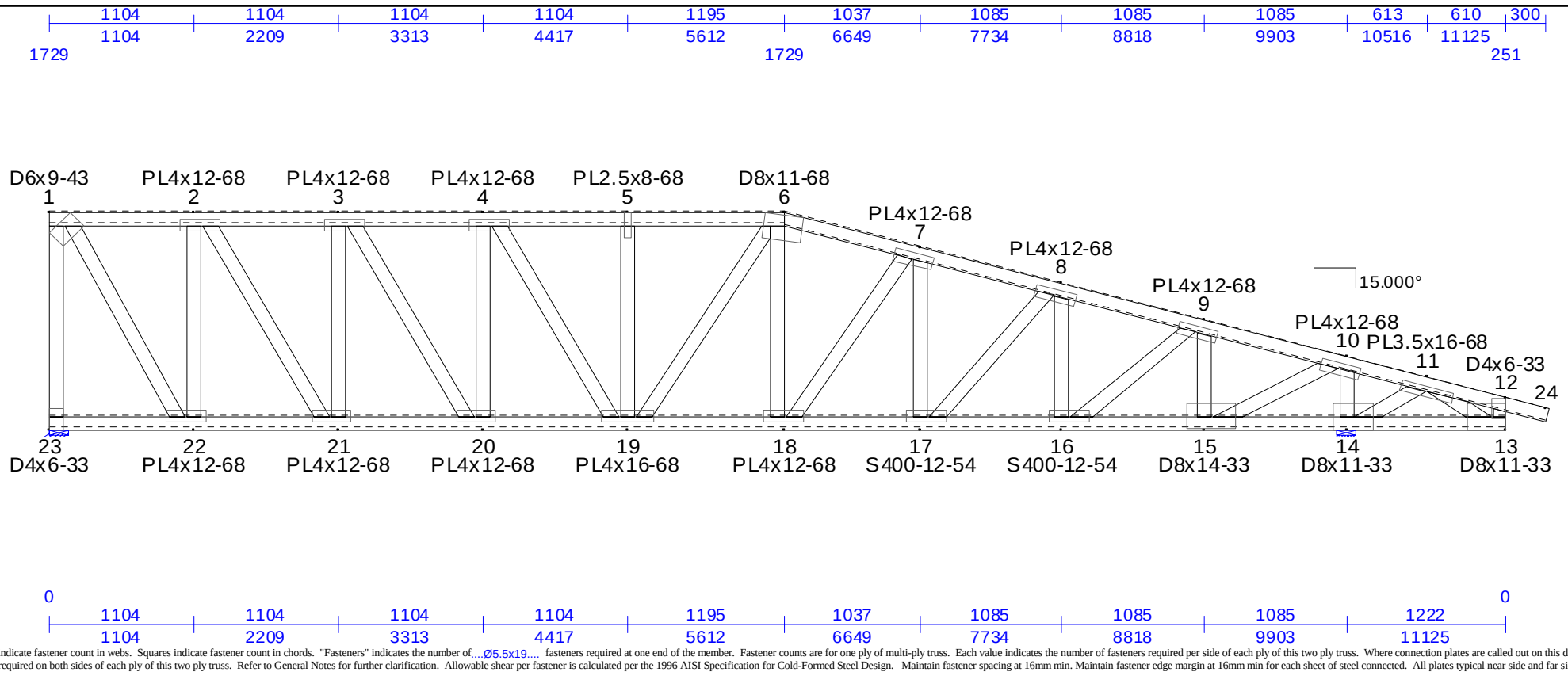


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G12_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 03:39 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	186.5 kgf



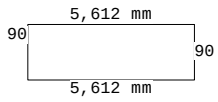
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Fastener counts are for one ply of multi-ply truss. Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on both sides of each ply of this two ply truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 5,872 mm

Right heel to last pitch break: 5,778 mm

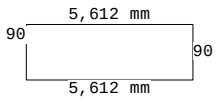
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



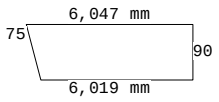
(2) Top Chd 1-6(Коробб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



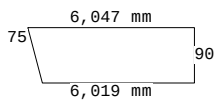
(2) Top Chd 1-6(Коробб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



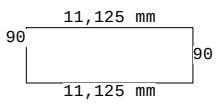
(2) Top Chd 6-24(Коробб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



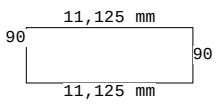
(2) Top Chd 6-24(Коробб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23(Коробб100x40x1,5 (350МПа))

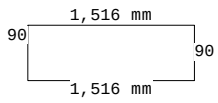
U100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23(Коробб100x40x1,5 (350МПа))

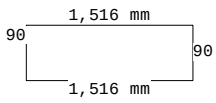
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



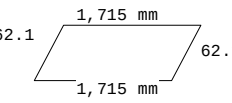
(2) Web 1-23(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



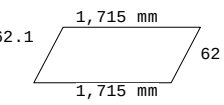
(2) Web 1-23(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



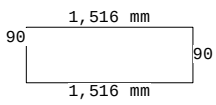
(2) Web 1-22(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



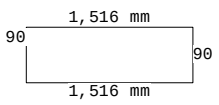
(2) Web 1-22(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



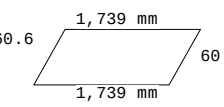
(2) Web 2-22(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



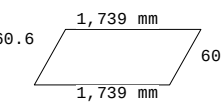
(2) Web 2-22(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



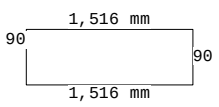
(2) Web 2-21(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



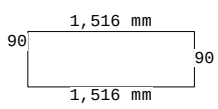
(2) Web 2-21(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



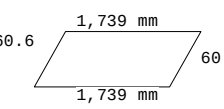
(2) Web 3-21(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



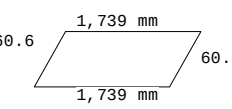
(2) Web 3-21(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



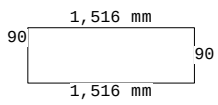
(2) Web 3-20(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



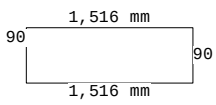
(2) Web 3-20(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



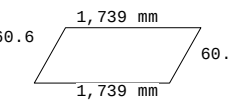
(2) Web 4-20(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



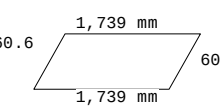
(2) Web 4-20(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



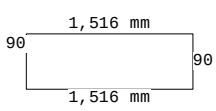
(2) Web 4-19(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



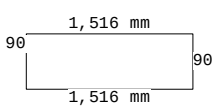
(2) Web 4-19(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



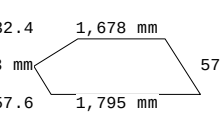
(2) Web 5-19(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



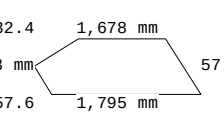
(2) Web 5-19(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



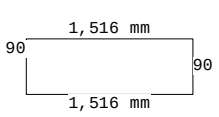
(2) Web 6-19(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



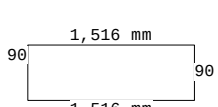
(2) Web 6-19(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



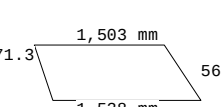
(2) Web 6-18(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



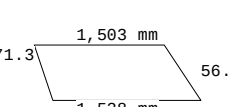
(2) Web 6-18(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



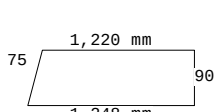
(2) Web 7-18(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



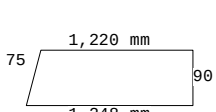
(2) Web 7-18(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



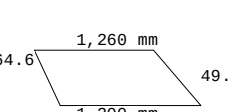
(2) Web 7-17(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



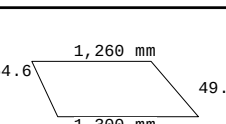
(2) Web 7-17(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



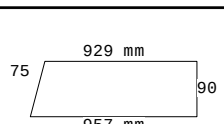
(2) Web 8-17(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



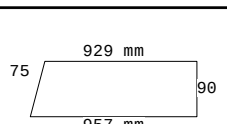
(2) Web 8-17(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



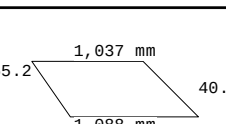
(2) Web 8-16(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



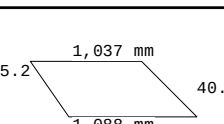
(2) Web 8-16(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 9-16(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 9-16(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 9-15(Коробб100x40x1,0 (230МПа))

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G12_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:39 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	186.5 kgf

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
638 mm
75
90
666 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
819 mm
42.5
27.5
907 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
819 mm
42.5
27.5
907 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
347 mm
75
90
376 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
347 mm
75
90
376 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
390 mm
45.7
30.7
464 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
390 mm
45.7
30.7
464 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
199 mm
18.5
33.5
354 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
199 mm
18.5
33.5
354 mm

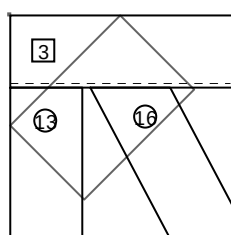
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
34 mm
75
90
62 mm

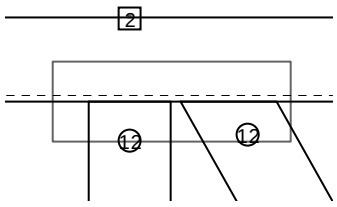
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))
34 mm
75
90
62 mm

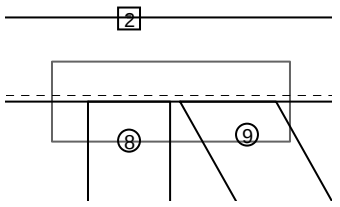
Joint Connection Table

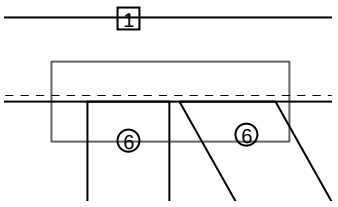
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D6x9-43	Top Chd 1-2	3	12.61 kN	Web 1-23	13	20.58 kN	Web 1-22	16	26.33 kN			
2	PL4x12-68	Top Chd 3-4	-	-12.31 kN	Top Chd 5-6	-	-22.03 kN	Web 2-22	12	20.01 kN	Web 2-21	12	19.81 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 5-6	-	-22.03 kN	Top Chd 7-8	-	-28.86 kN	Web 3-21	8	12.98 kN	Web 3-20	9	13.93 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 7-8	-	-28.86 kN	Top Chd 9-10	-	-33.69 kN	Web 4-20	6	9.827 kN	Web 4-19	6	9.845 kN
5	PL2.5x8-68	Top Chd 9-10	-	-33.69 kN	Top Chd 10-11	-	-33.69 kN	Web 5-19	1	1.601 kN			
6	D8x11-68	Top Chd 5-6	8	37.68 kN	Web 6-19	4	5.343 kN	Web 6-18	9	13.66 kN	Top Chd 6-7	8	37.68 kN
7	PL4x12-68	Top Chd 13-14	-	-37.85 kN	Top Chd 15-16	-	-35.48 kN	Web 7-18	3	4.119 kN	Web 7-17	3	4.787 kN
8	PL4x12-68	Top Chd 15-16	-	-35.48 kN	Top Chd 17-18	-	-30.82 kN	Web 8-17	5	6.779 kN	Web 8-16	5	7.527 kN
9	PL4x12-68	Top Chd 17-18	-	-30.82 kN	Top Chd 19-20	-	-21 kN	Web 9-16	8	12.5 kN	Web 9-15	7	11.15 kN
10	PL4x12-68	Top Chd 19-20	-	-21 kN	Top Chd 21-22	-	-0.4918 kN	Web 10-15	14	22.5 kN	Web 10-14	11	17.27 kN
11	PL3.5x16-68	Top Chd 21-22	-	-0.4918 kN	Top Chd 23-24	-	-0.07931 kN	Web 11-14	1	1.223 kN	Web 11-13	1	0.7995 kN
12	D4x6-33	Top Chd 12-24	1	0.5452 kN	Web 12-13	22	0.5452 kN						
13	D8x11-33	Bot Chd 13-14	1	0.6745 kN	Web 12-13	22	0.5452 kN	Web 11-13	1	0.7995 kN			
14	D8x11-33	Bot Chd 28-29	-	-0.6665 kN	Bot Chd 30-31	-	0.578 kN	Web 10-14	11	17.27 kN	Web 11-14	1	1.223 kN
15	D8x14-33	Bot Chd 30-31	-	0.578 kN	Bot Chd 32-33	-	20.33 kN	Web 9-15	7	11.15 kN	Web 10-15	14	22.5 kN
16	S400-12-54	Bot Chd 32-33	-	20.33 kN	Bot Chd 34-35	-	29.87 kN	Web 8-16	5	7.527 kN	Web 9-16	8	12.5 kN
17	S400-12-54	Bot Chd 34-35	-	29.87 kN	Bot Chd 36-37	-	34.26 kN	Web 7-17	3	4.787 kN	Web 8-17	5	6.779 kN
18	PL4x12-68	Bot Chd 36-37	-	34.26 kN	Bot Chd 38-39	-	36.55 kN	Web 6-18	9	13.66 kN	Web 7-18	3	4.119 kN
19	PL4x16-68	Bot Chd 38-39 Web 6-19	- 4	36.55 kN 5.343 kN	Bot Chd 41-42	-	28.86 kN	Web 4-19	6	9.845 kN	Web 5-19	1	1.601 kN
20	PL4x12-68	Bot Chd 41-42	-	28.86 kN	Bot Chd 43-44	-	22.03 kN	Web 3-20	9	13.93 kN	Web 4-20	6	9.827 kN
21	PL4x12-68	Bot Chd 43-44	-	22.03 kN	Bot Chd 45-46	-	12.31 kN	Web 2-21	12	19.81 kN	Web 3-21	8	12.98 kN
22	PL4x12-68	Bot Chd 45-46	-	12.31 kN	Bot Chd 47-48	-	0.1829 kN	Web 1-22	16	26.33 kN	Web 2-22	12	20.01 kN
23	D4x6-33	Bot Chd 22-23	7	20.58 kN	Web 1-23	13	20.58 kN						

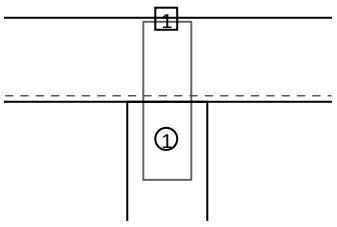
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss.

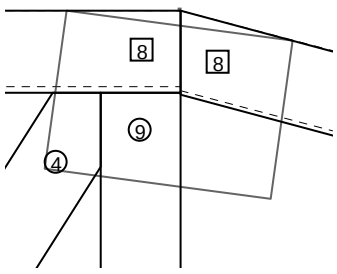
Пластина 150x230x1,2
1


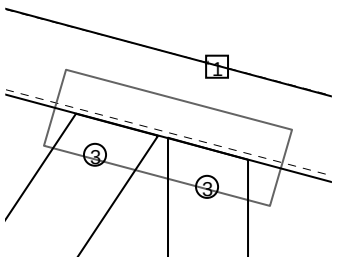
Пластина 100x305x2,0
2


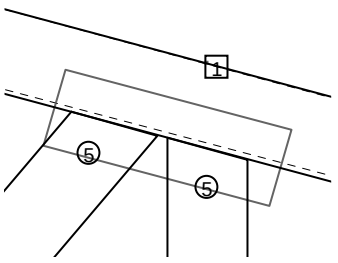
Пластина 100x305x2,0
3


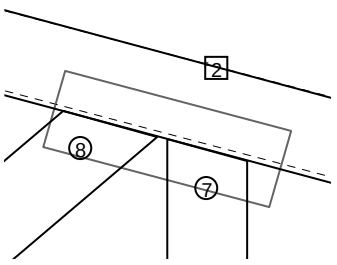
Пластина 100x305x2,0
4


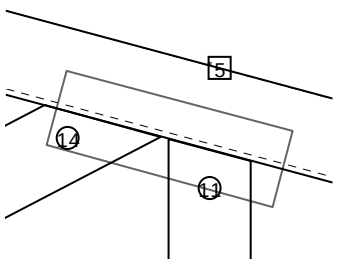
Пластина 100x200x2,0
5


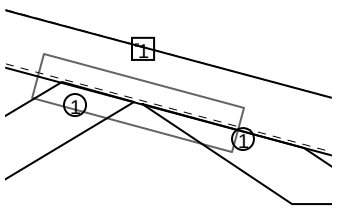
Пластина 200x280x2,0
6


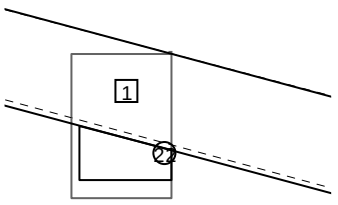
Пластина 100x305x2,0
7


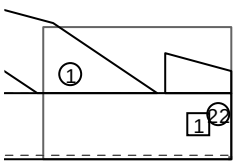
Пластина 100x305x2,0
8


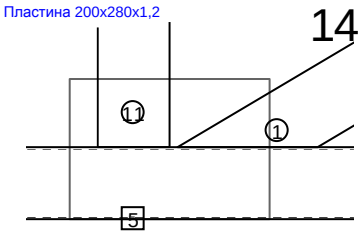
Пластина 100x305x2,0
9


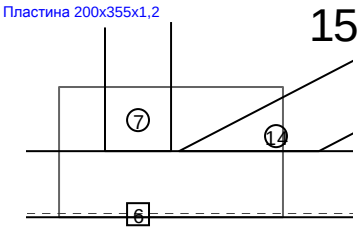
Пластина 100x305x2,0
10


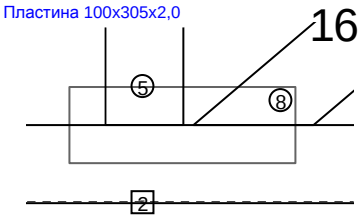
Пластина 100x405x2,0
11


Пластина 100x150x1,2
12


Пластина 200x280x1,2
13


Пластина 200x280x1,2
14


Пластина 200x355x1,2
15


Пластина 100x305x2,0
16


25.04.2012-КМ

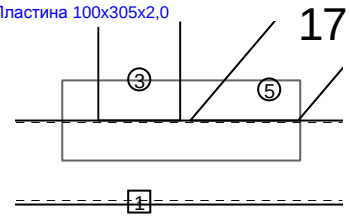
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G12_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:39 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 3 of 3
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	186.5 kgf

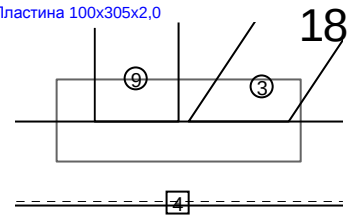
Пластина 100x305x2,0

17



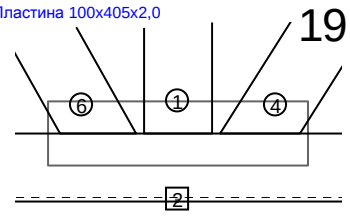
Пластина 100x305x2,0

18



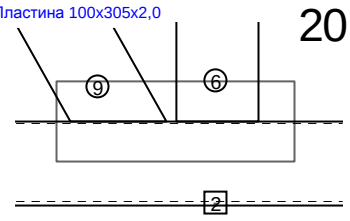
Пластина 100x405x2,0

19



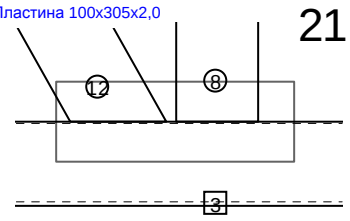
Пластина 100x305x2,0

20



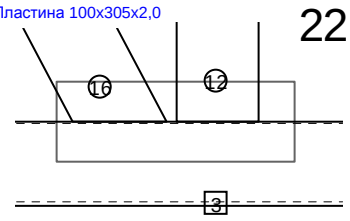
Пластина 100x305x2,0

21



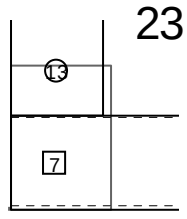
Пластина 100x305x2,0

22



Пластина 100x150x1,2

23

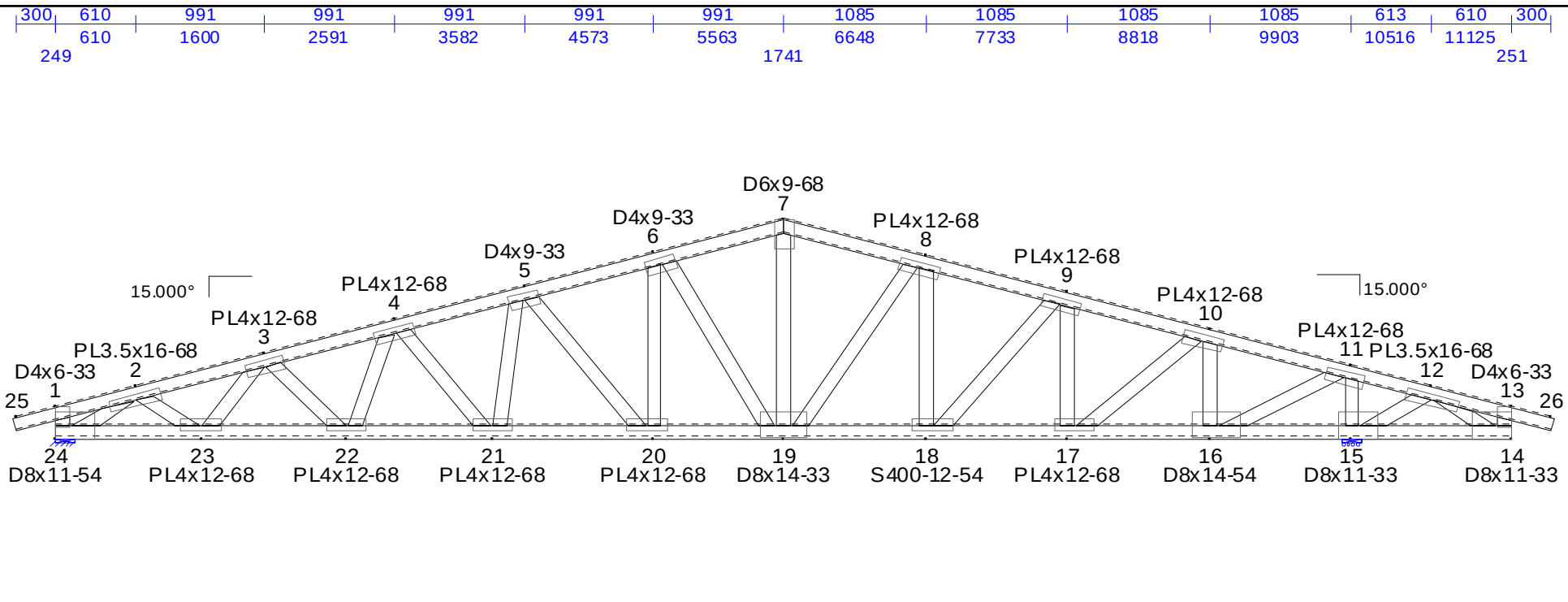


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G13_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 03:48 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	15.009 deg	1	300 mm	300 mm	1	305 mm	173.6 kgf



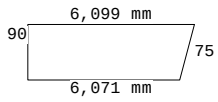
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

Right heel to last pitch break: 5,828 mm

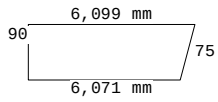
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



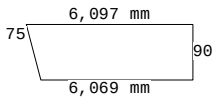
(1) Top Chd 25-7(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



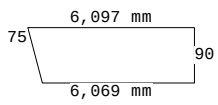
(1) Top Chd 25-7(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



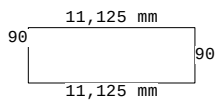
(1) Top Chd 7-26(Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



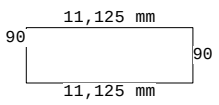
(1) Top Chd 7-26(Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 14-24(Короб100x40x1,5 (350МПа))

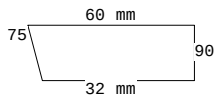
U100x40x1,5 (350МПа)



(1) Bot Chd 14-24(Короб100x40x1,5 (350МПа))

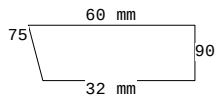
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



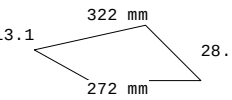
(1) Web 1-24(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



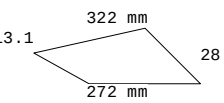
(1) Web 1-24(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



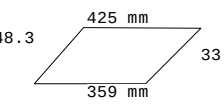
(1) Web 2-24(Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



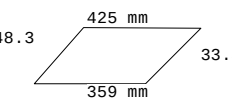
(1) Web 2-24(Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



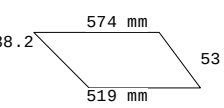
(1) Web 2-23(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



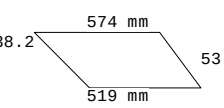
(1) Web 2-23(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



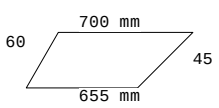
(1) Web 3-23(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



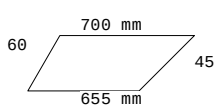
(1) Web 3-23(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



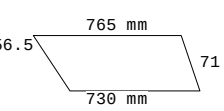
(1) Web 3-22(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



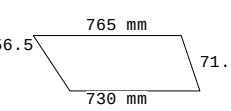
(1) Web 3-22(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



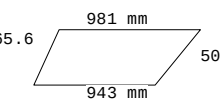
(1) Web 4-22(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



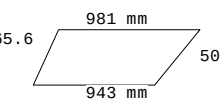
(1) Web 4-22(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



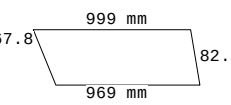
(1) Web 4-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



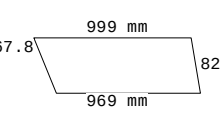
(1) Web 4-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



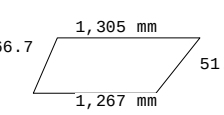
(1) Web 5-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



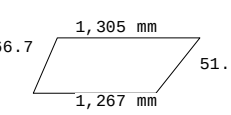
(1) Web 5-21(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



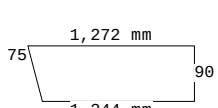
(1) Web 5-20(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



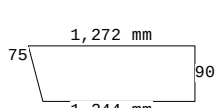
(1) Web 5-20(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



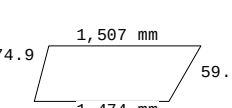
(1) Web 6-20(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



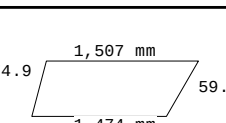
(1) Web 6-20(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



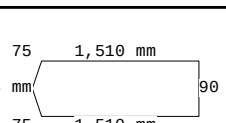
(1) Web 6-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



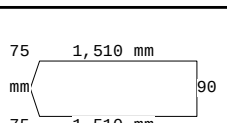
(1) Web 6-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



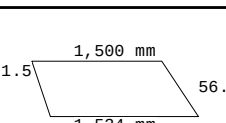
(1) Web 7-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



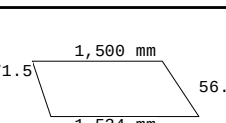
(1) Web 7-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



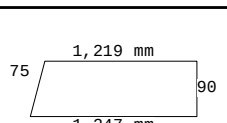
(1) Web 8-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



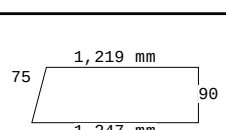
(1) Web 8-19(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



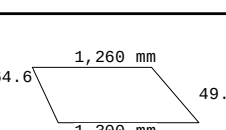
(1) Web 8-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



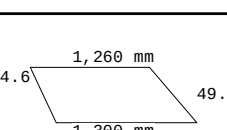
(1) Web 8-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



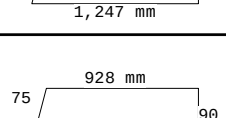
(1) Web 9-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



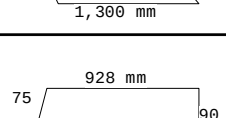
(1) Web 9-18(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



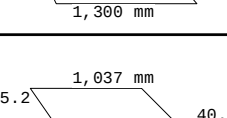
(1) Web 9-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 9-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



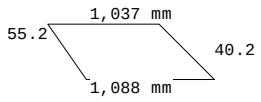
(1) Web 10-17(Короб100x40x1,0 (230МПа))

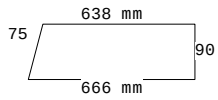
25.04.2012-КМ

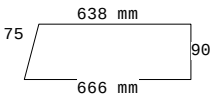
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

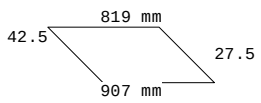
Truss: G13_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:48 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

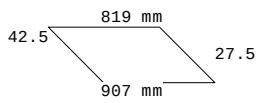
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	15.009 deg	1	300 mm	300 mm	1	305 mm	173.6 kgf

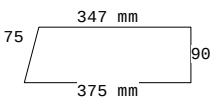
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


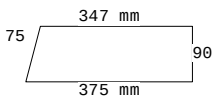
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


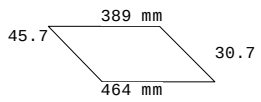
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


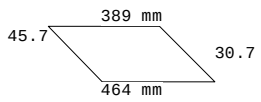
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 11-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


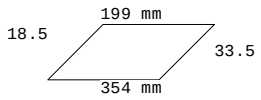
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 11-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


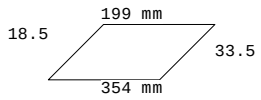
C100x40x1,2 (350МПа)
(1) Web 11-15 (Короб100x40x1,2 (350МПа))


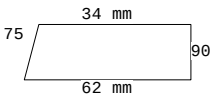
U100x40x1,2 (350МПа)
(1) Web 11-15 (Короб100x40x1,2 (350МПа))


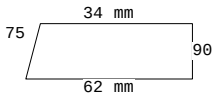
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


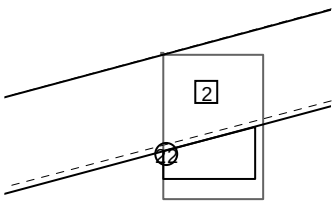
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 13-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


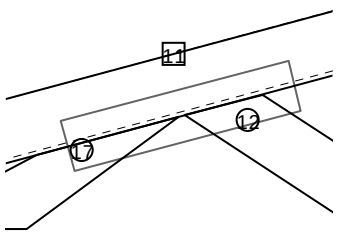
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 13-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


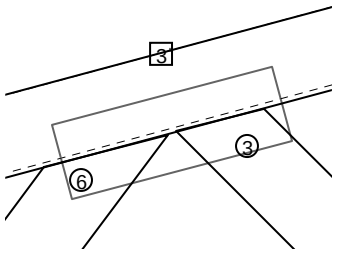
Joint Connection Table

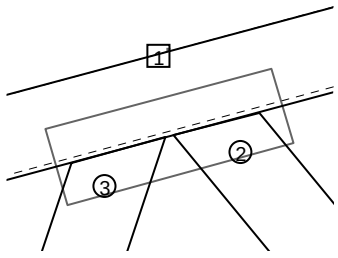
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D4x6-33	Top Chd 25-1	2	3.443 kN	Web 1-24	22	3.443 kN						
2	PL3.5x16-68	Top Chd 2-3	-	-0.7678 kN	Top Chd 4-5	-	-52.87 kN	Web 2-24	17	41.1 kN	Web 2-23	12	19.71 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-52.87 kN	Top Chd 6-7	-	-62.94 kN	Web 3-23	6	10.11 kN	Web 3-22	3	4.966 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-62.94 kN	Top Chd 8-9	-	-65.29 kN	Web 4-22	3	3.546 kN	Web 4-21	2	1.807 kN
5	D4x9-33	Top Chd 8-9	-	-65.29 kN	Top Chd 10-11	-	-64.75 kN	Web 5-21	1	0.8174 kN	Web 5-20	1	1.269 kN
6	D4x9-33	Top Chd 10-11	-	-64.75 kN	Top Chd 12-13	-	-63.23 kN	Web 6-20	2	1.803 kN	Web 6-19	2	2.613 kN
7	D6x9-68	Top Chd 6-7	13	62.91 kN	Web 7-19	19	30.71 kN	Top Chd 7-8	13	62.83 kN			
8	PL4x12-68	Top Chd 13-14	-	-63.18 kN	Top Chd 15-16	-	-59.46 kN	Web 8-19	4	6.48 kN	Web 8-18	5	7.887 kN
9	PL4x12-68	Top Chd 15-16	-	-59.46 kN	Top Chd 17-18	-	-51.9 kN	Web 9-18	7	10.98 kN	Web 9-17	8	12.53 kN
10	PL4x12-68	Top Chd 17-18	-	-51.9 kN	Top Chd 19-20	-	-35.41 kN	Web 10-17	13	20.99 kN	Web 10-16	12	18.95 kN
11	PL4x12-68	Top Chd 19-20	-	-35.41 kN	Top Chd 21-22	-	-0.8607 kN	Web 11-16	23	38.43 kN	Web 11-15	12	29.8 kN
12	PL3.5x16-68	Top Chd 21-22	-	-0.8607 kN	Top Chd 23-24	-	-0.1694 kN	Web 12-15	2	1.975 kN	Web 12-14	2	1.835 kN
13	D4x6-33	Top Chd 13-26	1	1.133 kN	Web 13-14	22	1.133 kN						
14	D8x11-33	Bot Chd 14-15	1	1.535 kN	Web 13-14	22	1.133 kN	Web 12-14	2	1.835 kN			
15	D8x11-33	Bot Chd 28-29	-	-1.53 kN	Bot Chd 30-31	-	1.017 kN	Web 11-15	12	29.8 kN	Web 12-15	2	1.975 kN
16	D8x14-54	Bot Chd 30-31	-	1.017 kN	Bot Chd 32-33	-	34.25 kN	Web 10-16	12	18.95 kN	Web 11-16	23	38.43 kN
17	PL4x12-68	Bot Chd 32-33	-	34.25 kN	Bot Chd 34-35	-	50.28 kN	Web 9-17	8	12.53 kN	Web 10-17	13	20.99 kN
18	S400-12-54	Bot Chd 34-35	-	50.28 kN	Bot Chd 36-37	-	57.39 kN	Web 8-18	5	7.887 kN	Web 9-18	7	10.98 kN
19	D8x14-33	Bot Chd 36-37 Web 8-19	- 4	57.39 kN 6.48 kN	Bot Chd 39-40	-	62.28 kN	Web 6-19	2	2.613 kN	Web 7-19	19	30.71 kN
20	PL4x12-68	Bot Chd 39-40	-	62.28 kN	Bot Chd 41-42	-	63.06 kN	Web 5-20	1	1.269 kN	Web 6-20	2	1.803 kN
21	PL4x12-68	Bot Chd 41-42	-	63.06 kN	Bot Chd 43-44	-	61.82 kN	Web 4-21	2	1.807 kN	Web 5-21	1	0.8174 kN
22	PL4x12-68	Bot Chd 43-44	-	61.82 kN	Bot Chd 45-46	-	57.18 kN	Web 3-22	3	4.966 kN	Web 4-22	3	3.546 kN
23	PL4x12-68	Bot Chd 45-46	-	57.18 kN	Bot Chd 47-48	-	34.66 kN	Web 2-23	12	19.71 kN	Web 3-23	6	10.11 kN
24	D8x11-54	Bot Chd 23-24	9	43.05 kN	Web 1-24	22	3.443 kN	Web 2-24	17	41.1 kN			

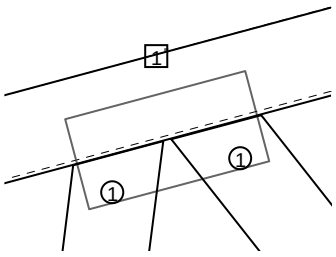
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

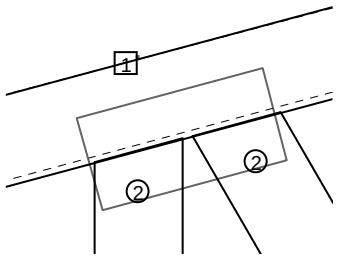
Пластина 100x150x1,2
1


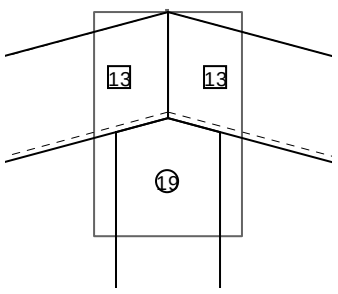
Пластина 100x405x2,0
2


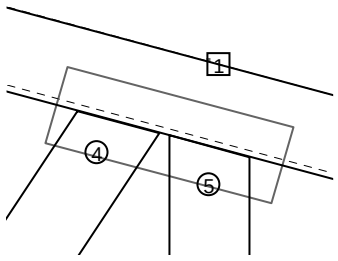
Пластина 100x305x2,0
3


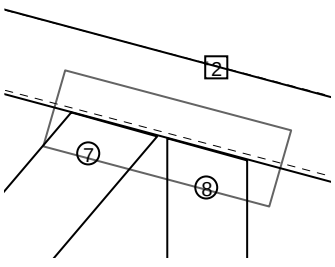
Пластина 100x305x2,0
4


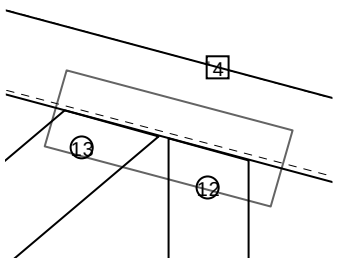
Пластина 100x230x1,2
5


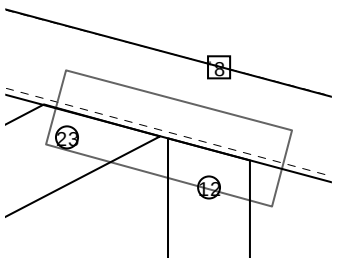
Пластина 100x230x1,2
6


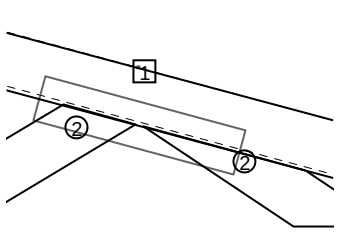
Пластина 150x230x2,0 Trim to Fit
7


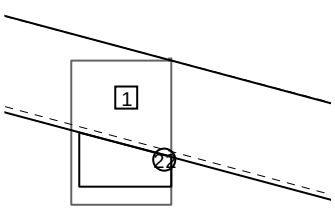
Пластина 100x305x2,0
8


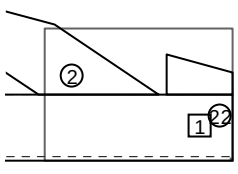
Пластина 100x305x2,0
9


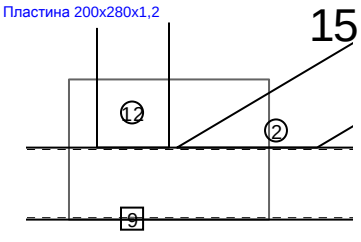
Пластина 100x305x2,0
10


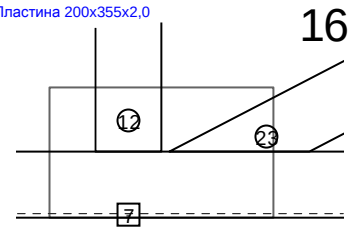
Пластина 100x305x2,0
11


Пластина 100x405x2,0
12


Пластина 100x150x1,2
13


Пластина 200x280x1,2
14


Пластина 200x280x1,2
15


Пластина 200x355x2,0
16


25.04.2012-КМ

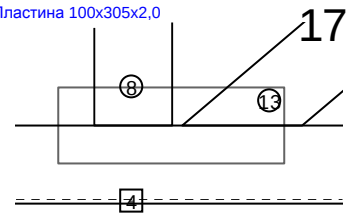
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G13_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 03:48 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	3 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	15.009 deg	1	300 mm	300 mm	1	305 mm	173.6 kgf

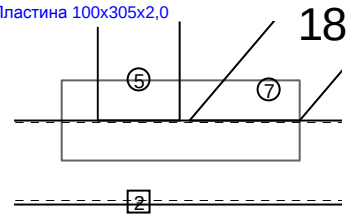
Пластина 100x305x2,0

17



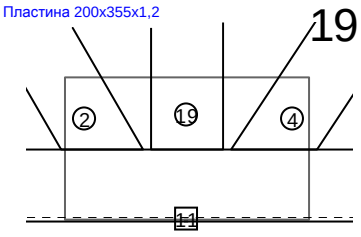
Пластина 100x305x2,0

18



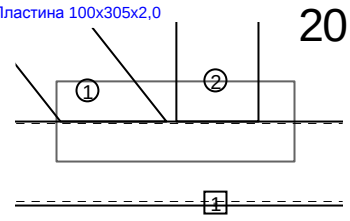
Пластина 200x355x1,2

19



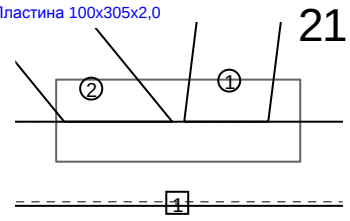
Пластина 100x305x2,0

20



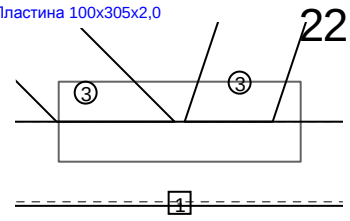
Пластина 100x305x2,0

21



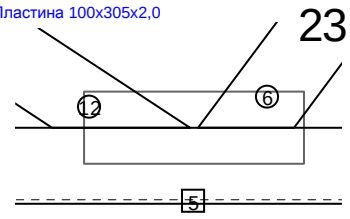
Пластина 100x305x2,0

22



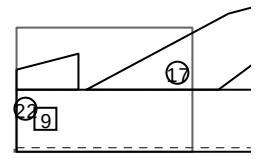
Пластина 100x305x2,0

23



Пластина 200x280x2,0

24

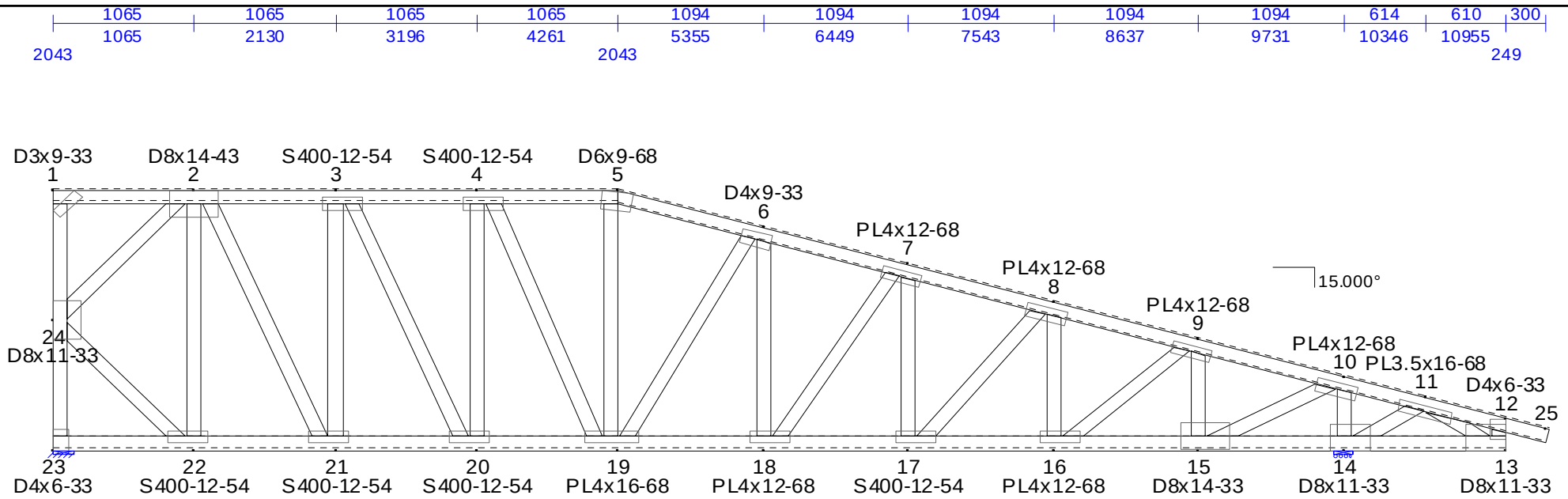


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G14_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 03:56 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,955 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	197.3 kgf



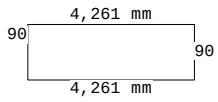
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Fastener counts are for one ply of multi-ply truss. Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on both sides of each ply of this two ply truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 4,725 mm

Right heel to last pitch break: 6,999 mm

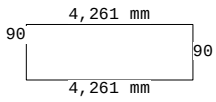
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



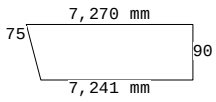
(2) Top Chd 1-5 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



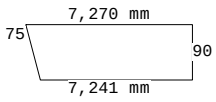
(2) Top Chd 1-5 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



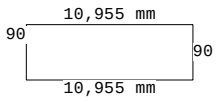
(2) Top Chd 5-25 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



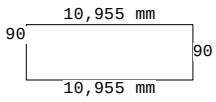
(2) Top Chd 5-25 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

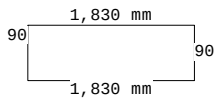
U100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

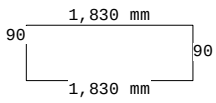
Webs

C100x40x1,5 (350МПа)



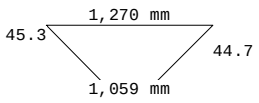
(2) Web 1-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



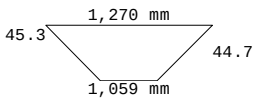
(2) Web 1-23 (Короб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



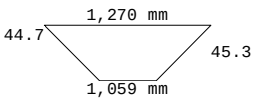
(2) Web 2-24 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



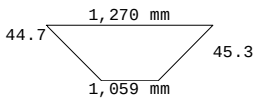
(2) Web 2-24 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



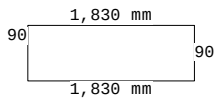
(2) Web 24-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



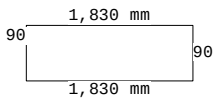
(2) Web 24-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



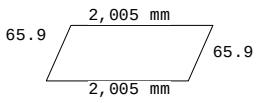
(2) Web 2-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



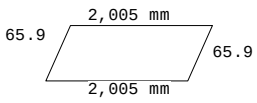
(2) Web 2-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



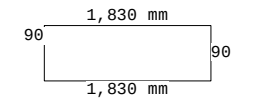
(2) Web 2-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



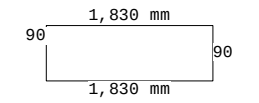
(2) Web 2-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,2 (350МПа)



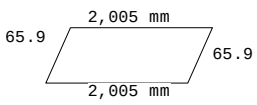
(2) Web 3-21 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

U100x40x1,2 (350МПа)



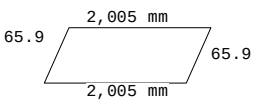
(2) Web 3-21 (Короб100x40x1,2 (350МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



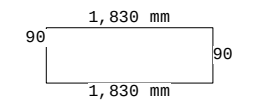
(2) Web 3-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



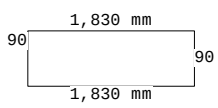
(2) Web 3-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



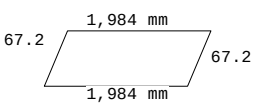
(2) Web 4-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



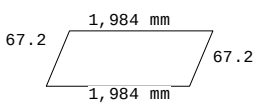
(2) Web 4-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



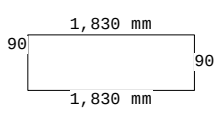
(2) Web 4-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



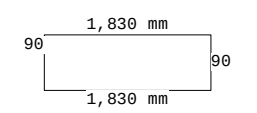
(2) Web 4-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



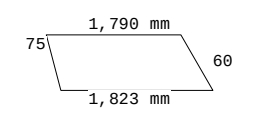
(2) Web 5-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



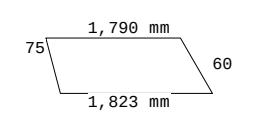
(2) Web 5-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



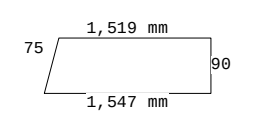
(2) Web 6-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



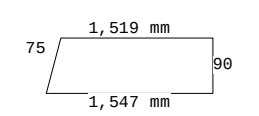
(2) Web 6-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



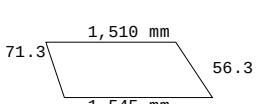
(2) Web 6-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



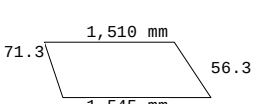
(2) Web 6-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



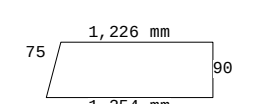
(2) Web 7-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



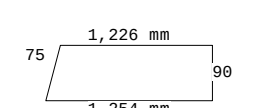
(2) Web 7-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



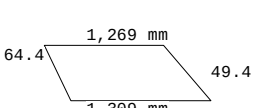
(2) Web 7-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



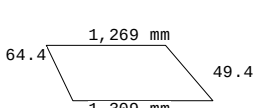
(2) Web 7-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



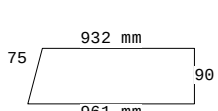
(2) Web 8-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



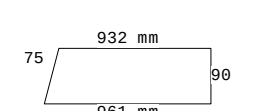
(2) Web 8-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



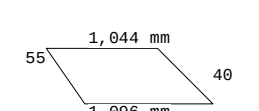
(2) Web 8-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 8-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



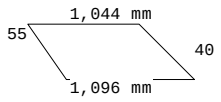
(2) Web 9-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

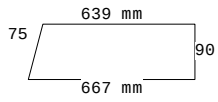
25.04.2012-КМ

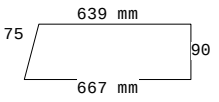
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

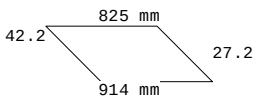
Truss: G14_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 03:56 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

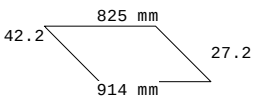
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,955 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	197.3 kgf

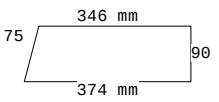
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


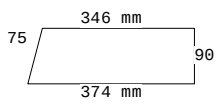
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


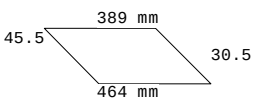
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


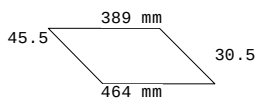
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


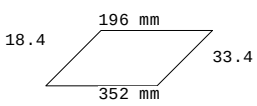
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


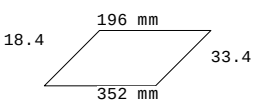
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


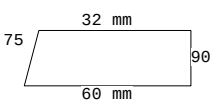
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


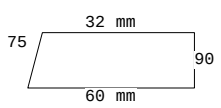
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


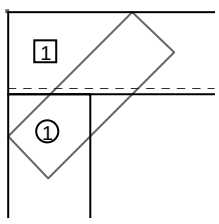
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


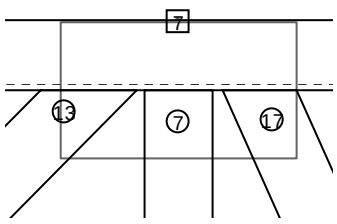
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


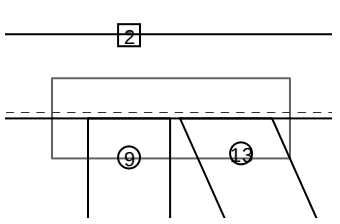
Joint Connection Table

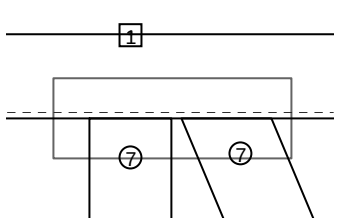
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D3x9-33	Top Chd 1-2	1	1.688 kN	Web 1-24	1	1.688 kN						
2	D8x14-43	Top Chd 2-3 Web 2-21	- 17	0.5509 kN 28.33 kN	Top Chd 5-6	-	-26.38 kN	Web 2-24	13	21.83 kN	Web 2-22	7	10.28 kN
3	S400-12-54	Top Chd 5-6	-	-26.38 kN	Top Chd 7-8	-	-34.72 kN	Web 3-21	9	20.86 kN	Web 3-20	13	20.41 kN
4	S400-12-54	Top Chd 7-8	-	-34.72 kN	Top Chd 9-10	-	-38.87 kN	Web 4-20	7	11.73 kN	Web 4-19	7	10.72 kN
5	D6x9-68	Top Chd 4-5	8	40.1 kN	Web 5-19	6	9.42 kN	Top Chd 5-6	8	40.1 kN			
6	D4x9-33	Top Chd 11-12	-	-40.27 kN	Top Chd 13-14	-	-39.24 kN	Web 6-19	2	2.004 kN	Web 6-18	2	2.731 kN
7	PL4x12-68	Top Chd 13-14	-	-39.24 kN	Top Chd 15-16	-	-36.74 kN	Web 7-18	3	4.237 kN	Web 7-17	4	5.198 kN
8	PL4x12-68	Top Chd 15-16	-	-36.74 kN	Top Chd 17-18	-	-31.89 kN	Web 8-17	5	7.091 kN	Web 8-16	5	7.641 kN
9	PL4x12-68	Top Chd 17-18	-	-31.89 kN	Top Chd 19-20	-	-21.8 kN	Web 9-16	8	12.79 kN	Web 9-15	7	11.4 kN
10	PL4x12-68	Top Chd 19-20	-	-21.8 kN	Top Chd 21-22	-	-0.5109 kN	Web 10-15	14	23.23 kN	Web 10-14	11	17.72 kN
11	PL3.5x16-68	Top Chd 21-22	-	-0.5109 kN	Top Chd 23-24	-	-0.08008 kN	Web 11-14	1	1.286 kN	Web 11-13	1	0.7952 kN
12	D4x6-33	Top Chd 12-25	1	0.5483 kN	Web 12-13	22	0.5483 kN						
13	D8x11-33	Bot Chd 13-14	1	0.6734 kN	Web 12-13	22	0.5483 kN	Web 11-13	1	0.7952 kN			
14	D8x11-33	Bot Chd 28-29	-	-0.6642 kN	Bot Chd 30-31	-	0.5994 kN	Web 10-14	11	17.72 kN	Web 11-14	1	1.286 kN
15	D8x14-33	Bot Chd 30-31	-	0.5994 kN	Bot Chd 32-33	-	21.1 kN	Web 9-15	7	11.4 kN	Web 10-15	14	23.23 kN
16	PL4x12-68	Bot Chd 32-33	-	21.1 kN	Bot Chd 34-35	-	30.9 kN	Web 8-16	5	7.641 kN	Web 9-16	8	12.79 kN
17	S400-12-54	Bot Chd 34-35	-	30.9 kN	Bot Chd 36-37	-	35.51 kN	Web 7-17	4	5.198 kN	Web 8-17	5	7.091 kN
18	PL4x12-68	Bot Chd 36-37	-	35.51 kN	Bot Chd 38-39	-	37.86 kN	Web 6-18	2	2.731 kN	Web 7-18	3	4.237 kN
19	PL4x16-68	Bot Chd 38-39 Web 6-19	- 2	37.86 kN 2.004 kN	Bot Chd 41-42	-	34.72 kN	Web 4-19	7	10.72 kN	Web 5-19	6	9.42 kN
20	S400-12-54	Bot Chd 41-42	-	34.72 kN	Bot Chd 43-44	-	26.38 kN	Web 3-20	13	20.41 kN	Web 4-20	7	11.73 kN
21	S400-12-54	Bot Chd 43-44	-	26.38 kN	Bot Chd 45-46	-	14.8 kN	Web 2-21	17	28.33 kN	Web 3-21	9	20.86 kN
22	S400-12-54	Bot Chd 45-46	-	14.8 kN	Bot Chd 47-48	-	-0.5162 kN	Web 24-22	13	21.78 kN	Web 2-22	7	10.28 kN
23	D4x6-33	Bot Chd 22-23	9	29.39 kN	Web 24-23	9	29.39 kN						
24	D8x11-33	Web 2-24	13	21.83 kN	Web 24-22	13	21.78 kN						

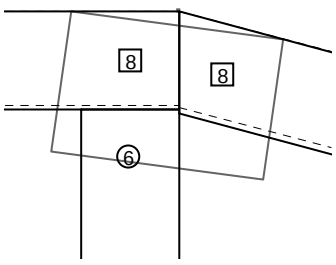
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss.

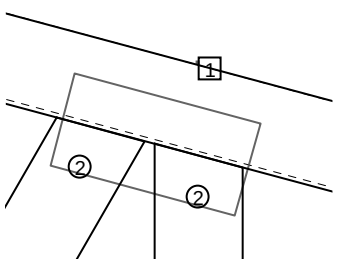
Пластина 100x230x1,2
1


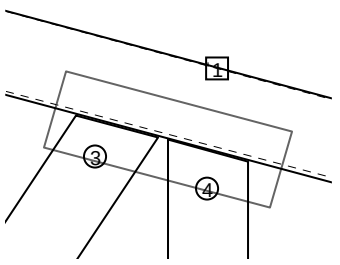
Пластина 200x355x1,2
2


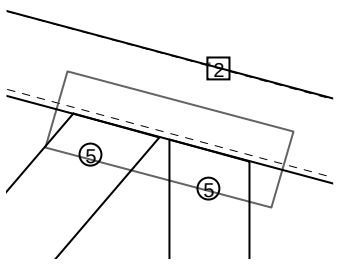
Пластина 100x305x2,0
3


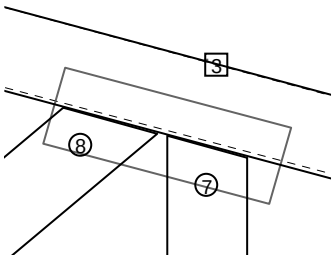
Пластина 100x305x2,0
4


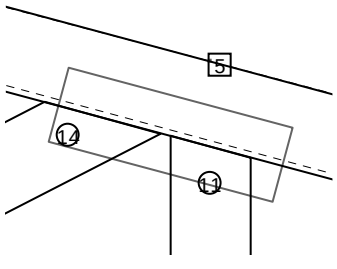
Пластина 150x230x2,0
5


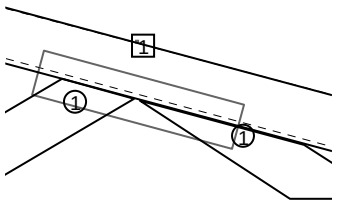
Пластина 100x230x1,2
6


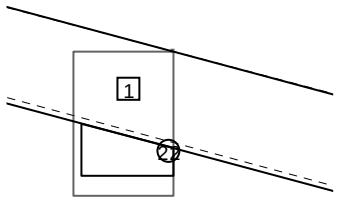
Пластина 100x305x2,0
7


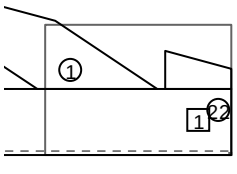
Пластина 100x305x2,0
8


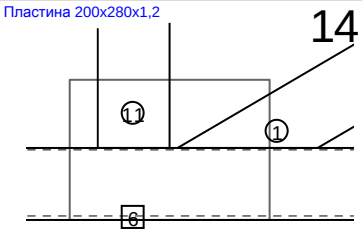
Пластина 100x305x2,0
9


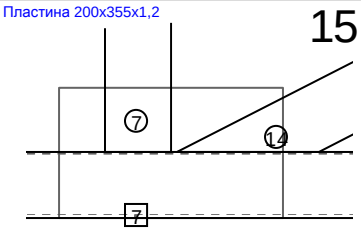
Пластина 100x305x2,0
10


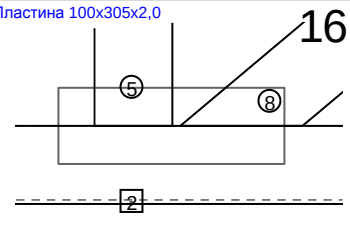
Пластина 100x405x2,0
11


Пластина 100x150x1,2
12


Пластина 200x280x1,2
13


Пластина 200x280x1,2
14


Пластина 200x355x1,2
15


Пластина 100x305x2,0
16


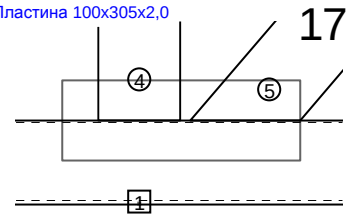
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

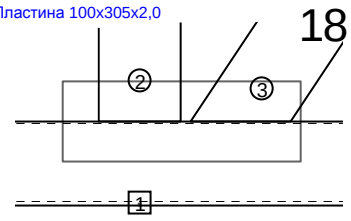
Truss:	G14_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 03:56 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	3 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,955 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	197.3 kgf

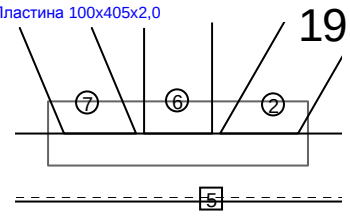
17 Пластина 100x305x2,0



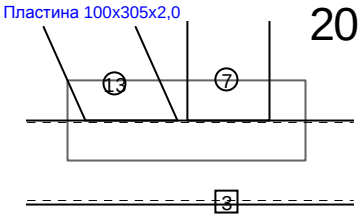
18 Пластина 100x305x2,0



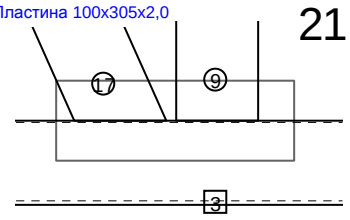
19 Пластина 100x405x2,0



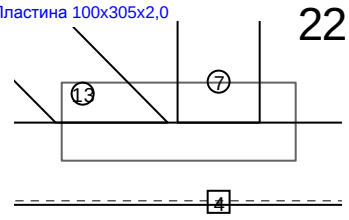
20 Пластина 100x305x2,0



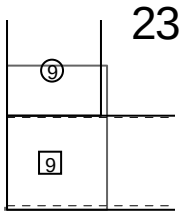
21 Пластина 100x305x2,0



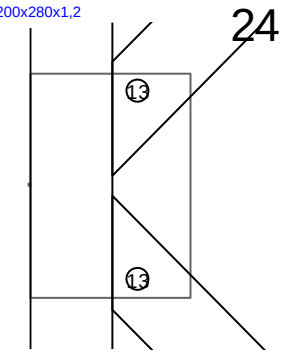
22 Пластина 100x305x2,0



23 Пластина 100x150x1,2



24 Пластина 200x280x1,2

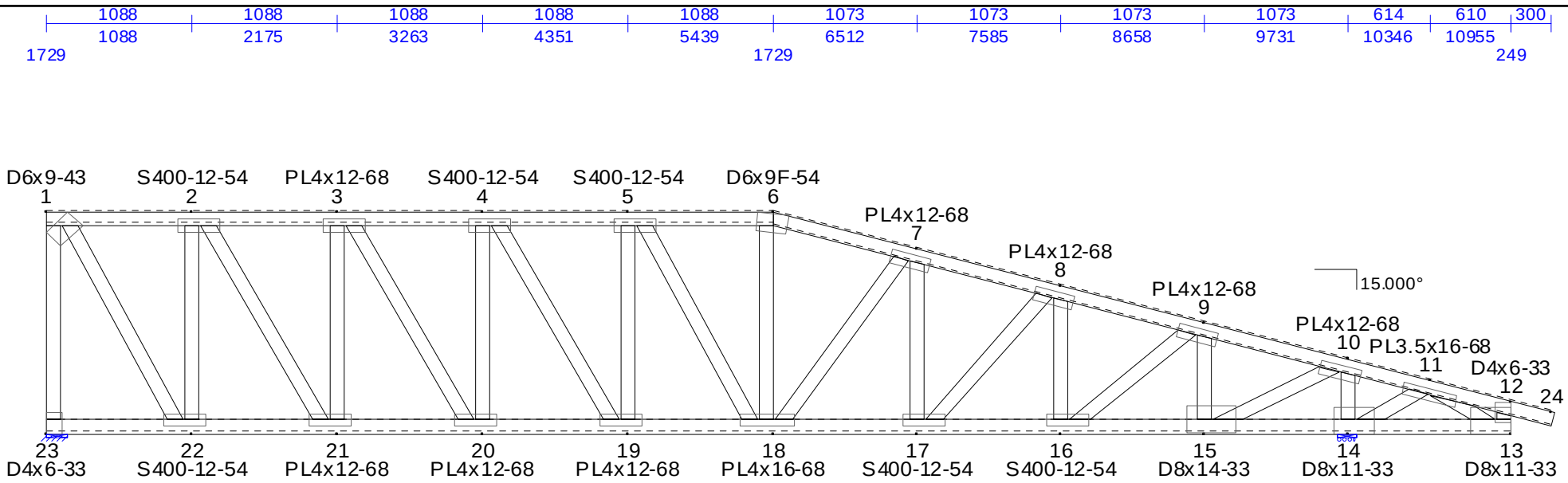


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G15_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 04:00 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,955 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	183.4 kgf



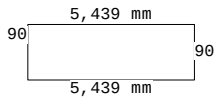
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Fastener counts are for one ply of multi-ply truss. Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on both sides of each ply of this two ply truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 5,707 mm

Right heel to last pitch break: 5,781 mm

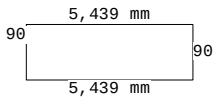
Chords

C100x40x1,5 (350МПа)



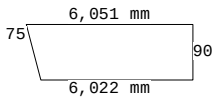
(2) Top Chd 1-6 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



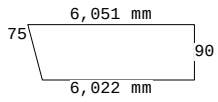
(2) Top Chd 1-6 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



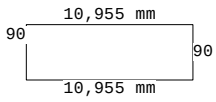
(2) Top Chd 6-24 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

U100x40x1,5 (350МПа)



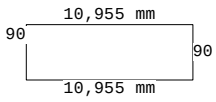
(2) Top Chd 6-24 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

C100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

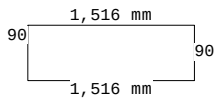
U100x40x1,5 (350МПа)



(2) Bot Chd 13-23 (Коробб100x40x1,5 (350МПа))

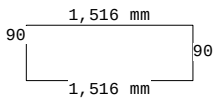
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



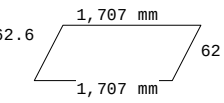
(2) Web 1-23 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



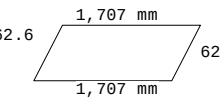
(2) Web 1-23 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



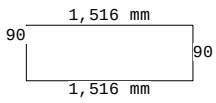
(2) Web 1-22 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



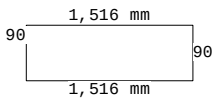
(2) Web 1-22 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



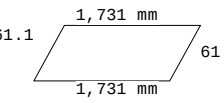
(2) Web 2-22 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



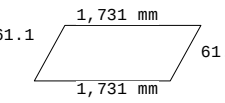
(2) Web 2-22 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



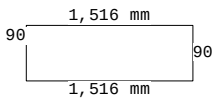
(2) Web 2-21 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



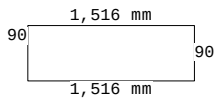
(2) Web 2-21 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



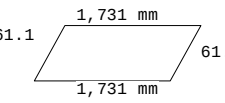
(2) Web 3-21 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



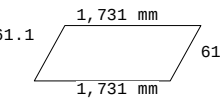
(2) Web 3-21 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



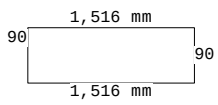
(2) Web 3-20 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



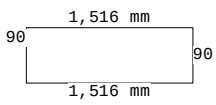
(2) Web 3-20 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



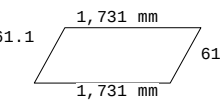
(2) Web 4-20 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



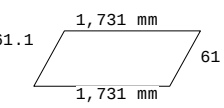
(2) Web 4-20 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



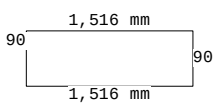
(2) Web 4-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



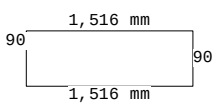
(2) Web 4-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



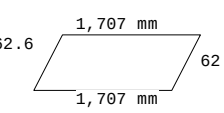
(2) Web 5-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



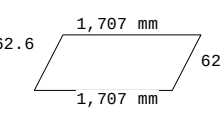
(2) Web 5-19 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



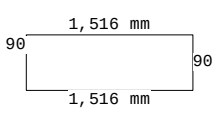
(2) Web 5-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



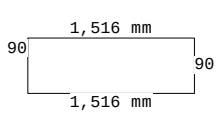
(2) Web 5-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



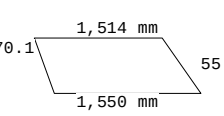
(2) Web 6-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



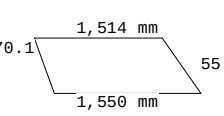
(2) Web 6-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



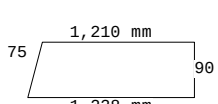
(2) Web 7-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



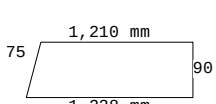
(2) Web 7-18 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



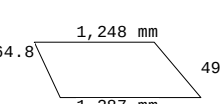
(2) Web 7-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



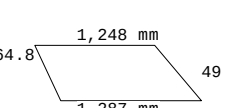
(2) Web 7-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



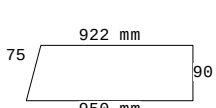
(2) Web 8-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



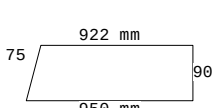
(2) Web 8-17 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



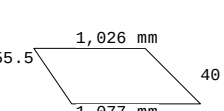
(2) Web 8-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



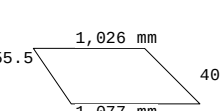
(2) Web 8-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



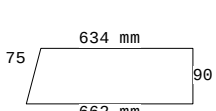
(2) Web 9-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 9-16 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 9-15 (Коробб100x40x1,0 (230МПа))

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G15_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 04:00 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,955 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	183.4 kgf

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 9-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))
634 mm
75
90
662 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))
811 mm
42.8
27.8
897 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-15(Короб100x40x1,0 (230МПа))
811 mm
42.8
27.8
897 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))
346 mm
75
90
375 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 10-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))
346 mm
75
90
375 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))
389 mm
45.5
30.5
464 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-14(Короб100x40x1,0 (230МПа))
389 mm
45.5
30.5
464 mm

C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))
196 mm
18.4
33.4
353 mm

U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 11-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))
196 mm
18.4
33.4
353 mm

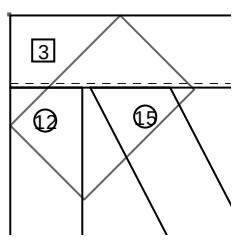
C100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))
32 mm
75
90
60 mm

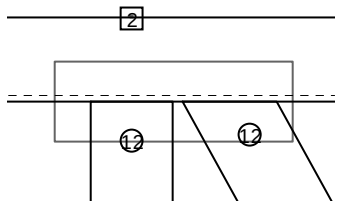
U100x40x1,0 (230МПа)
(2) Web 12-13(Короб100x40x1,0 (230МПа))
32 mm
75
90
60 mm

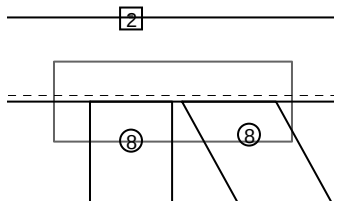
Joint Connection Table

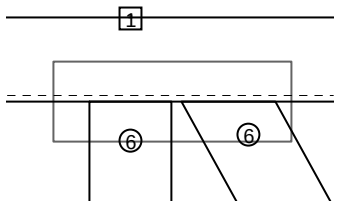
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D6x9-43	Top Chd 1-2	3	11.93 kN	Web 1-23	12	19.79 kN	Web 1-22	15	25.27 kN			
2	S400-12-54	Top Chd 3-4	-	-11.63 kN	Top Chd 5-6	-	-20.83 kN	Web 2-22	12	19.33 kN	Web 2-21	12	19.04 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 5-6	-	-20.83 kN	Top Chd 7-8	-	-27.31 kN	Web 3-21	8	12.63 kN	Web 3-20	8	13.4 kN
4	S400-12-54	Top Chd 7-8	-	-27.31 kN	Top Chd 9-10	-	-31.8 kN	Web 4-20	6	9.149 kN	Web 4-19	6	9.293 kN
5	S400-12-54	Top Chd 9-10	-	-31.8 kN	Top Chd 11-12	-	-34.3 kN	Web 5-19	4	6.343 kN	Web 5-18	4	5.437 kN
6	D6x9F-54	Top Chd 5-6	7	35.37 kN	Web 6-18	5	8.427 kN	Top Chd 6-7	7	35.37 kN			
7	PL4x12-68	Top Chd 13-14	-	-35.54 kN	Top Chd 15-16	-	-33.42 kN	Web 7-18	3	3.543 kN	Web 7-17	3	4.253 kN
8	PL4x12-68	Top Chd 15-16	-	-33.42 kN	Top Chd 17-18	-	-28.99 kN	Web 8-17	4	6.465 kN	Web 8-16	5	7.218 kN
9	PL4x12-68	Top Chd 17-18	-	-28.99 kN	Top Chd 19-20	-	-19.72 kN	Web 9-16	7	11.84 kN	Web 9-15	7	10.62 kN
10	PL4x12-68	Top Chd 19-20	-	-19.72 kN	Top Chd 21-22	-	-0.4754 kN	Web 10-15	13	21.27 kN	Web 10-14	10	16.42 kN
11	PL3.5x16-68	Top Chd 21-22	-	-0.4754 kN	Top Chd 23-24	-	-0.07866 kN	Web 11-14	1	1.112 kN	Web 11-13	1	0.8215 kN
12	D4x6-33	Top Chd 12-24	1	0.5426 kN	Web 12-13	22	0.5426 kN						
13	D8x11-33	Bot Chd 13-14	1	0.692 kN	Web 12-13	22	0.5426 kN	Web 11-13	1	0.8215 kN			
14	D8x11-33	Bot Chd 28-29	-	-0.686 kN	Bot Chd 30-31	-	0.5586 kN	Web 10-14	10	16.42 kN	Web 11-14	1	1.112 kN
15	D8x14-33	Bot Chd 30-31	-	0.5586 kN	Bot Chd 32-33	-	19.09 kN	Web 9-15	7	10.62 kN	Web 10-15	13	21.27 kN
16	S400-12-54	Bot Chd 32-33	-	19.09 kN	Bot Chd 34-35	-	28.1 kN	Web 8-16	5	7.218 kN	Web 9-16	7	11.84 kN
17	S400-12-54	Bot Chd 34-35	-	28.1 kN	Bot Chd 36-37	-	32.27 kN	Web 7-17	3	4.253 kN	Web 8-17	4	6.465 kN
18	PL4x16-68	Bot Chd 36-37 Web 7-18	- 3	32.27 kN 3.543 kN	Bot Chd 39-40	-	31.8 kN	Web 5-18	4	5.437 kN	Web 6-18	5	8.427 kN
19	PL4x12-68	Bot Chd 39-40	-	31.8 kN	Bot Chd 41-42	-	27.31 kN	Web 4-19	6	9.293 kN	Web 5-19	4	6.343 kN
20	PL4x12-68	Bot Chd 41-42	-	27.31 kN	Bot Chd 43-44	-	20.83 kN	Web 3-20	8	13.4 kN	Web 4-20	6	9.149 kN
21	PL4x12-68	Bot Chd 43-44	-	20.83 kN	Bot Chd 45-46	-	11.63 kN	Web 2-21	12	19.04 kN	Web 3-21	8	12.63 kN
22	S400-12-54	Bot Chd 45-46	-	11.63 kN	Bot Chd 47-48	-	0.1831 kN	Web 1-22	15	25.27 kN	Web 2-22	12	19.33 kN
23	D4x6-33	Bot Chd 22-23	6	19.79 kN	Web 1-23	12	19.79 kN						

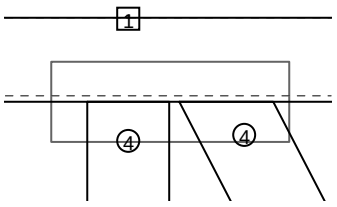
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of each ply of this two ply truss.

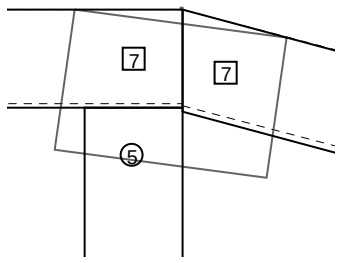
Пластина 150x230x1,2
1


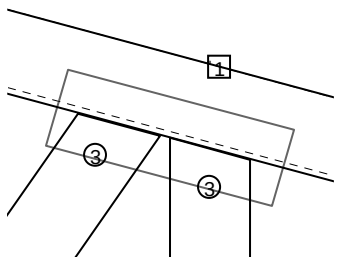
Пластина 100x305x2,0
2


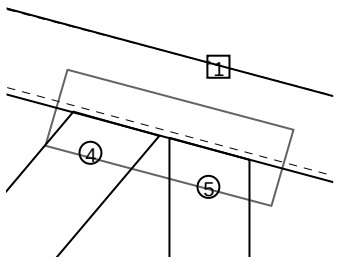
Пластина 100x305x2,0
3


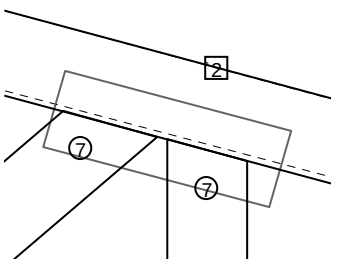
Пластина 100x305x2,0
4


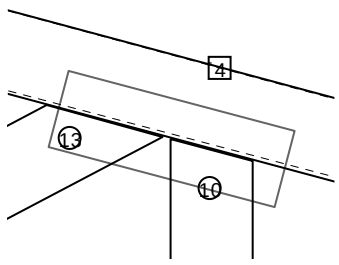
Пластина 100x305x2,0
5


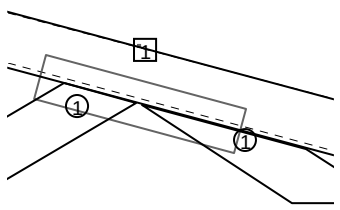
Пластина 150x230x2,0
6


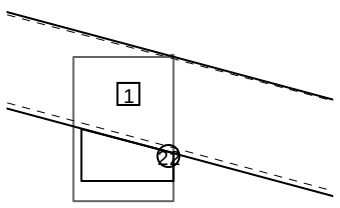
Пластина 100x305x2,0
7


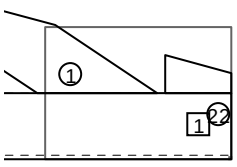
Пластина 100x305x2,0
8


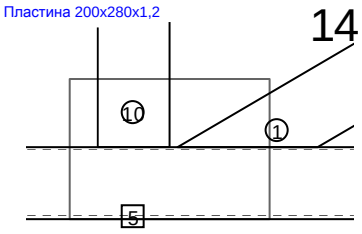
Пластина 100x305x2,0
9


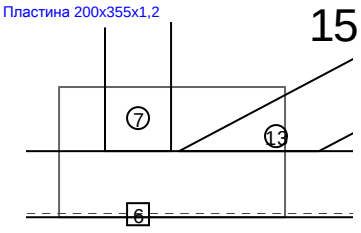
Пластина 100x305x2,0
10


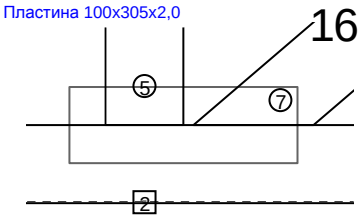
Пластина 100x405x2,0
11


Пластина 100x150x1,2
12


Пластина 200x280x1,2
13


Пластина 200x280x1,2
14


Пластина 200x355x1,2
15


Пластина 100x305x2,0
16


25.04.2012-КМ

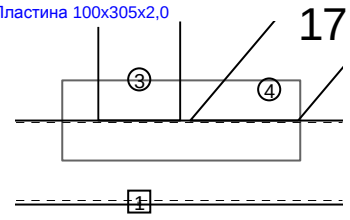
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G15_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 04:00 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 3 of 3
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,955 mm	0 deg	1	0 mm	300 mm	2	305 mm	183.4 kgf

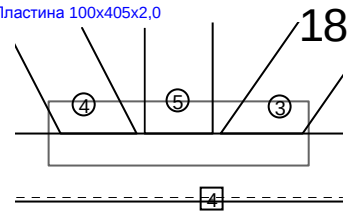
Пластина 100x305x2,0

17



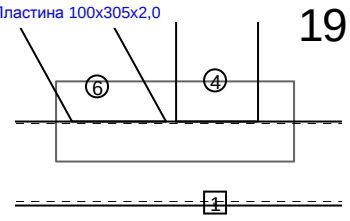
Пластина 100x405x2,0

18



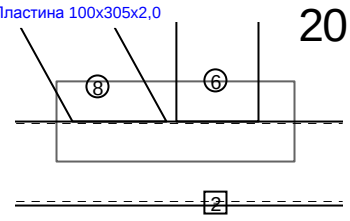
Пластина 100x305x2,0

19



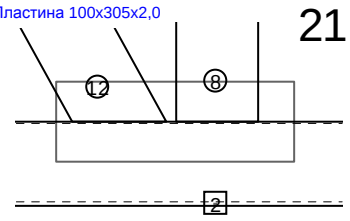
Пластина 100x305x2,0

20



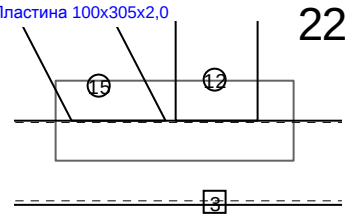
Пластина 100x305x2,0

21



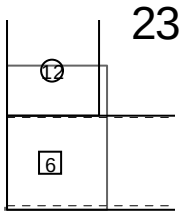
Пластина 100x305x2,0

22



Пластина 100x150x1,2

23

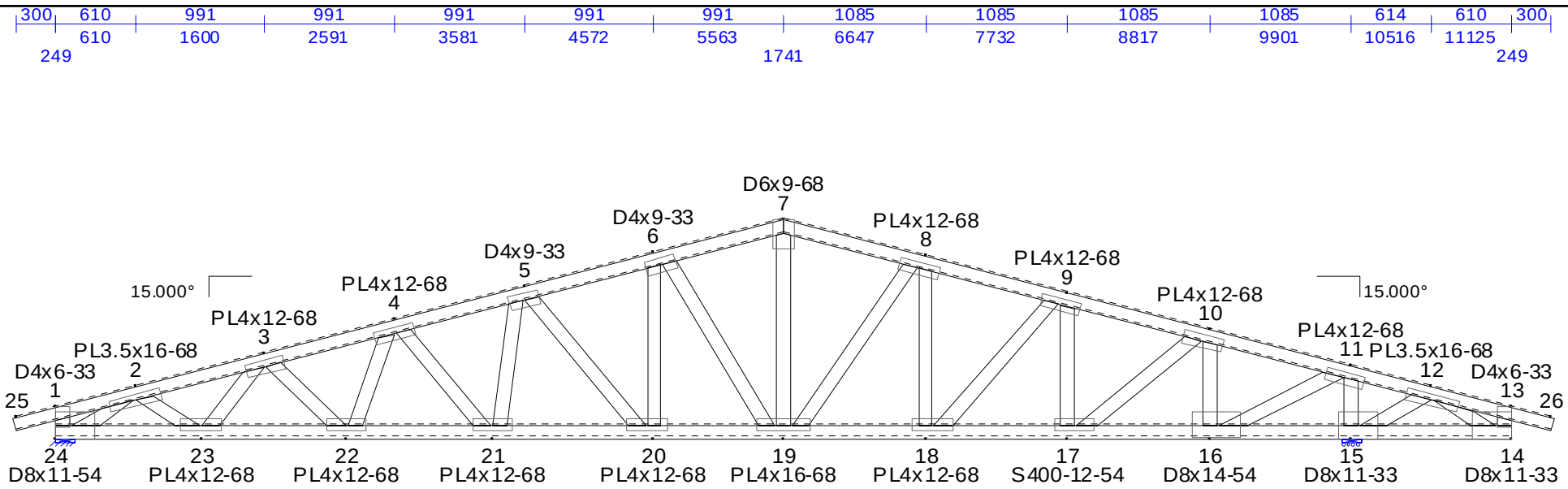


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: G16_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 04:03 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 1 of 3
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	15.009 deg	1	300 mm	300 mm	1	305 mm	173.6 kgf

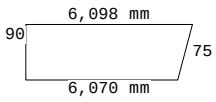


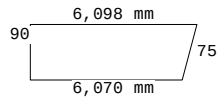
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

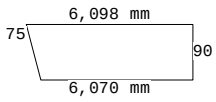
Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

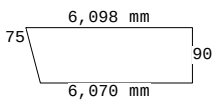
Right heel to last pitch break: 5,829 mm

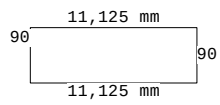
Chords

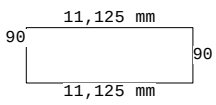
C100x40x1,5 (350МПа)
(1) Top Chd 25-7 (Короб100x40x1,5 (350МПа))


U100x40x1,5 (350МПа)
(1) Top Chd 25-7 (Короб100x40x1,5 (350МПа))


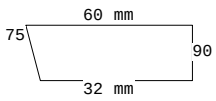
C100x40x1,5 (350МПа)
(1) Top Chd 7-26 (Короб100x40x1,5 (350МПа))


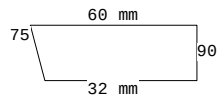
U100x40x1,5 (350МПа)
(1) Top Chd 7-26 (Короб100x40x1,5 (350МПа))


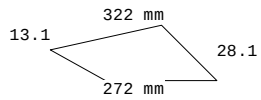
C100x40x1,5 (350МПа)
(1) Bot Chd 14-24 (Короб100x40x1,5 (350МПа))


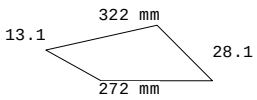
U100x40x1,5 (350МПа)
(1) Bot Chd 14-24 (Короб100x40x1,5 (350МПа))


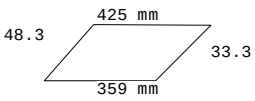
Webs

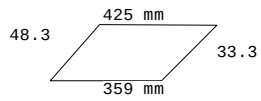
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 1-24 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


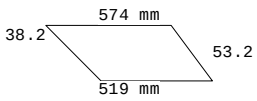
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 1-24 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


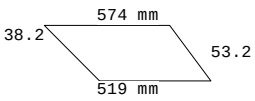
C100x40x1,2 (350МПа)
(1) Web 2-24 (Короб100x40x1,2 (350МПа))


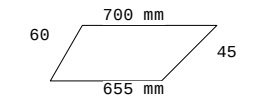
U100x40x1,2 (350МПа)
(1) Web 2-24 (Короб100x40x1,2 (350МПа))


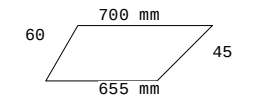
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 2-23 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


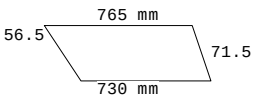
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 2-23 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


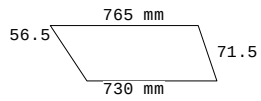
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-23 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


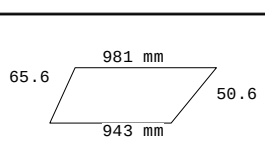
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-23 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


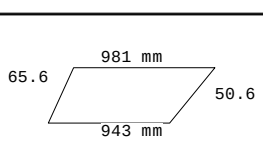
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


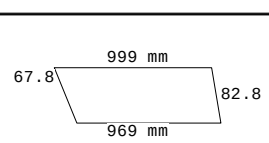
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 3-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


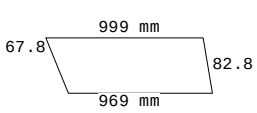
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 4-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


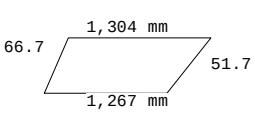
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 4-22 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


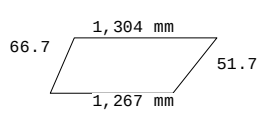
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 4-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


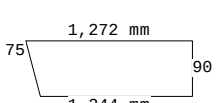
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 4-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


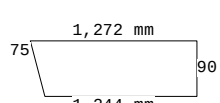
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 5-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


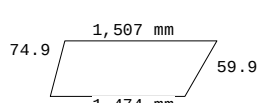
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 5-21 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


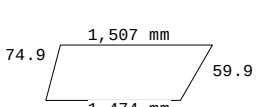
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 5-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


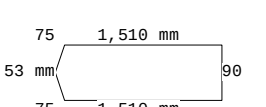
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 5-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


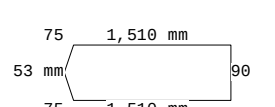
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 6-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


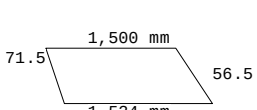
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 6-20 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


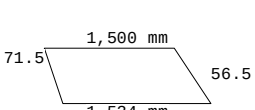
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 6-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


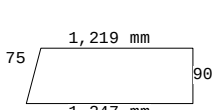
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 6-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


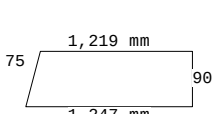
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 7-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


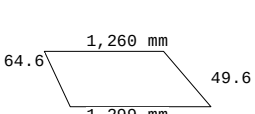
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 7-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


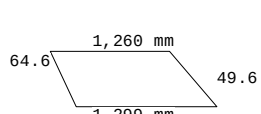
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 8-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


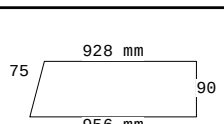
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 8-19 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


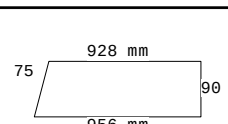
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 8-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


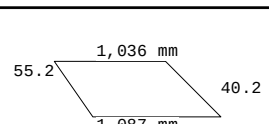
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 8-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-18 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 9-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


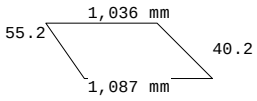
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


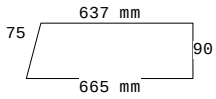
25.04.2012-КМ

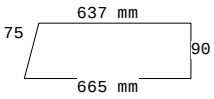
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

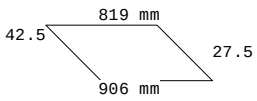
Truss: G16_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 06/16/12 04:03 PM
System: Capped Cee 6.012
Page: 2 of 3
Report: Cutting

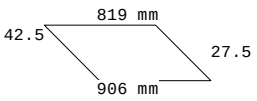
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	15.009 deg	1	300 mm	300 mm	1	305 mm	173.6 kgf

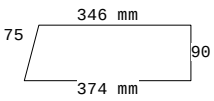
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-17 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


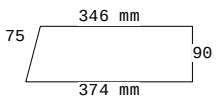
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


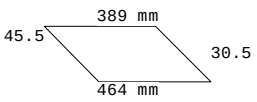
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 10-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


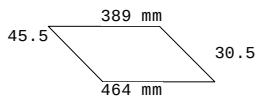
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 11-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


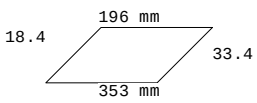
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 11-16 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


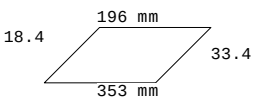
C100x40x1,2 (350МПа)
(1) Web 11-15 (Короб100x40x1,2 (350МПа))


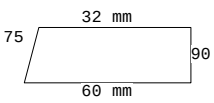
U100x40x1,2 (350МПа)
(1) Web 11-15 (Короб100x40x1,2 (350МПа))


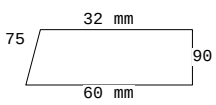
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-15 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 12-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


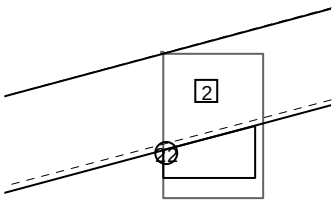
C100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 13-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


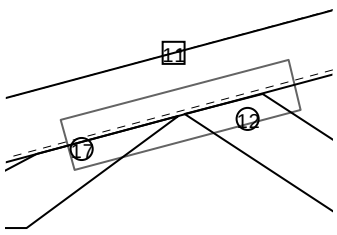
U100x40x1,0 (230МПа)
(1) Web 13-14 (Короб100x40x1,0 (230МПа))


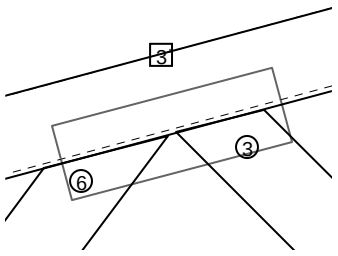
Joint Connection Table

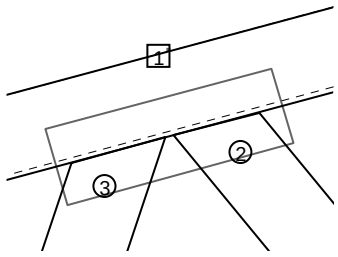
Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D4x6-33	Top Chd 25-1	2	3.442 kN	Web 1-24	22	3.442 kN						
2	PL3.5x16-68	Top Chd 2-3	-	-0.7677 kN	Top Chd 4-5	-	-52.85 kN	Web 2-24	17	41.1 kN	Web 2-23	12	19.7 kN
3	PL4x12-68	Top Chd 4-5	-	-52.85 kN	Top Chd 6-7	-	-62.93 kN	Web 3-23	6	10.11 kN	Web 3-22	3	4.966 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-62.93 kN	Top Chd 8-9	-	-65.28 kN	Web 4-22	3	3.546 kN	Web 4-21	2	1.807 kN
5	D4x9-33	Top Chd 8-9	-	-65.28 kN	Top Chd 10-11	-	-64.73 kN	Web 5-21	1	0.8176 kN	Web 5-20	1	1.269 kN
6	D4x9-33	Top Chd 10-11	-	-64.73 kN	Top Chd 12-13	-	-63.22 kN	Web 6-20	2	1.802 kN	Web 6-19	2	2.611 kN
7	D6x9-68	Top Chd 6-7	13	62.9 kN	Web 7-19	19	30.71 kN	Top Chd 7-8	13	62.83 kN			
8	PL4x12-68	Top Chd 13-14	-	-63.17 kN	Top Chd 15-16	-	-59.46 kN	Web 8-19	4	6.465 kN	Web 8-18	5	7.871 kN
9	PL4x12-68	Top Chd 15-16	-	-59.46 kN	Top Chd 17-18	-	-51.91 kN	Web 9-18	7	10.96 kN	Web 9-17	8	12.51 kN
10	PL4x12-68	Top Chd 17-18	-	-51.91 kN	Top Chd 19-20	-	-35.43 kN	Web 10-17	13	20.97 kN	Web 10-16	12	18.93 kN
11	PL4x12-68	Top Chd 19-20	-	-35.43 kN	Top Chd 21-22	-	-0.8636 kN	Web 11-16	23	38.44 kN	Web 11-15	12	29.79 kN
12	PL3.5x16-68	Top Chd 21-22	-	-0.8636 kN	Top Chd 23-24	-	-0.1699 kN	Web 12-15	2	1.976 kN	Web 12-14	2	1.845 kN
13	D4x6-33	Top Chd 13-26	1	1.134 kN	Web 13-14	22	1.134 kN						
14	D8x11-33	Bot Chd 14-15	1	1.545 kN	Web 13-14	22	1.134 kN	Web 12-14	2	1.845 kN			
15	D8x11-33	Bot Chd 28-29	-	-1.541 kN	Bot Chd 30-31	-	1.02 kN	Web 11-15	12	29.79 kN	Web 12-15	2	1.976 kN
16	D8x14-54	Bot Chd 30-31	-	1.02 kN	Bot Chd 32-33	-	34.27 kN	Web 10-16	12	18.93 kN	Web 11-16	23	38.44 kN
17	S400-12-54	Bot Chd 32-33	-	34.27 kN	Bot Chd 34-35	-	50.28 kN	Web 9-17	8	12.51 kN	Web 10-17	13	20.97 kN
18	PL4x12-68	Bot Chd 34-35	-	50.28 kN	Bot Chd 36-37	-	57.39 kN	Web 8-18	5	7.871 kN	Web 9-18	7	10.96 kN
19	PL4x16-68	Bot Chd 36-37 Web 8-19	- 4	57.39 kN 6.465 kN	Bot Chd 39-40	-	62.27 kN	Web 6-19	2	2.611 kN	Web 7-19	19	30.71 kN
20	PL4x12-68	Bot Chd 39-40	-	62.27 kN	Bot Chd 41-42	-	63.05 kN	Web 5-20	1	1.269 kN	Web 6-20	2	1.802 kN
21	PL4x12-68	Bot Chd 41-42	-	63.05 kN	Bot Chd 43-44	-	61.8 kN	Web 4-21	2	1.807 kN	Web 5-21	1	0.8176 kN
22	PL4x12-68	Bot Chd 43-44	-	61.8 kN	Bot Chd 45-46	-	57.17 kN	Web 3-22	3	4.966 kN	Web 4-22	3	3.546 kN
23	PL4x12-68	Bot Chd 45-46	-	57.17 kN	Bot Chd 47-48	-	34.66 kN	Web 2-23	12	19.7 kN	Web 3-23	6	10.11 kN
24	D8x11-54	Bot Chd 23-24	9	43.05 kN	Web 1-24	22	3.442 kN	Web 2-24	17	41.1 kN			

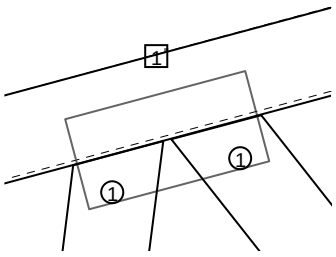
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

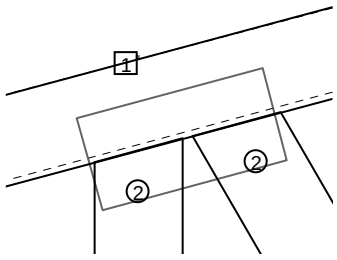
Пластина 100x150x1,2 — 1


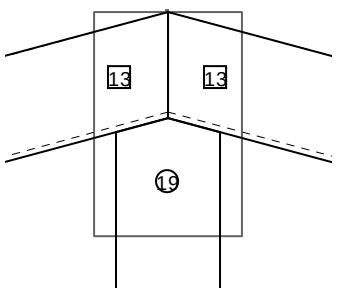
Пластина 100x405x2,0 — 2


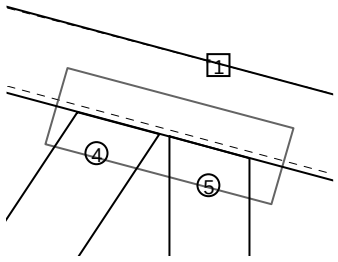
Пластина 100x305x2,0 — 3


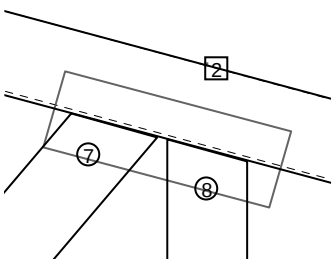
Пластина 100x305x2,0 — 4


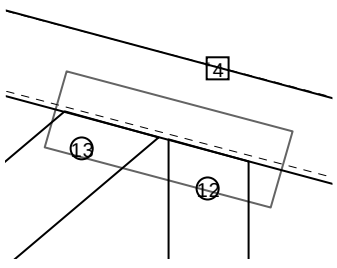
Пластина 100x230x1,2 — 5


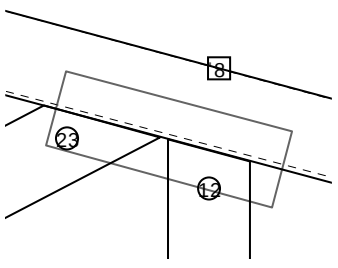
Пластина 100x230x1,2 — 6


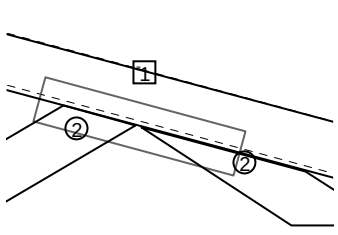
Пластина 150x230x2,0 Trim to Fit — 7


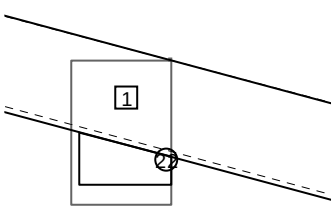
Пластина 100x305x2,0 — 8


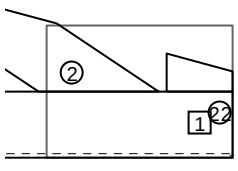
Пластина 100x305x2,0 — 9


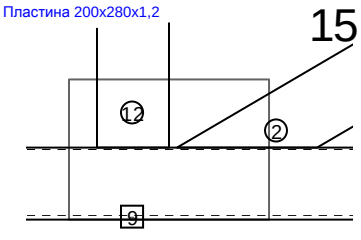
Пластина 100x305x2,0 — 10


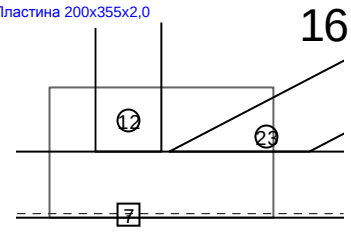
Пластина 100x305x2,0 — 11


Пластина 100x405x2,0 — 12


Пластина 100x150x1,2 — 13


Пластина 200x280x1,2 — 14


Пластина 200x280x1,2 — 15


Пластина 200x355x2,0 — 16


25.04.2012-КМ

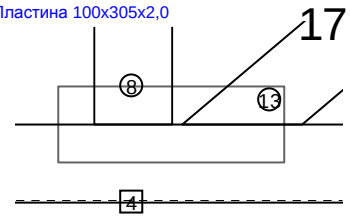
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	G16_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	06/16/12 04:03 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	3 of 3
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
11,125 mm	15.009 deg	1	300 mm	300 mm	1	305 mm	173.6 kgf

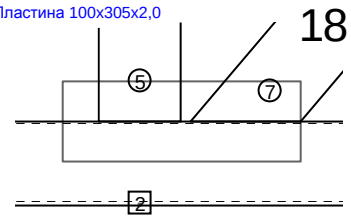
Пластина 100x305x2,0

17



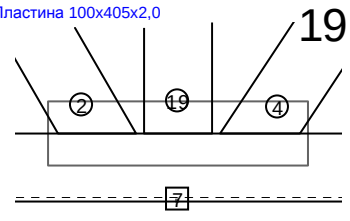
Пластина 100x305x2,0

18



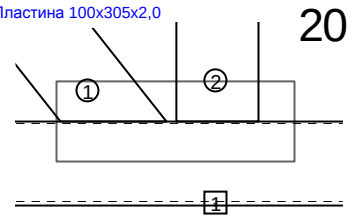
Пластина 100x405x2,0

19



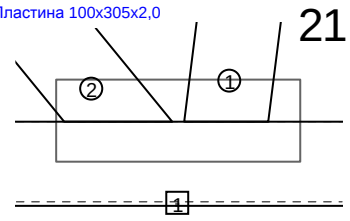
Пластина 100x305x2,0

20



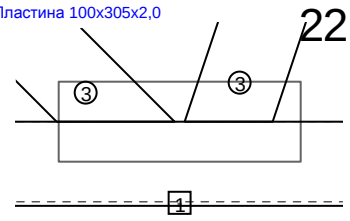
Пластина 100x305x2,0

21



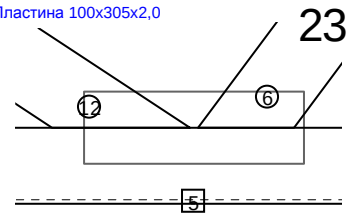
Пластина 100x305x2,0

22



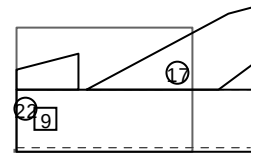
Пластина 100x305x2,0

23



Пластина 200x280x2,0

24

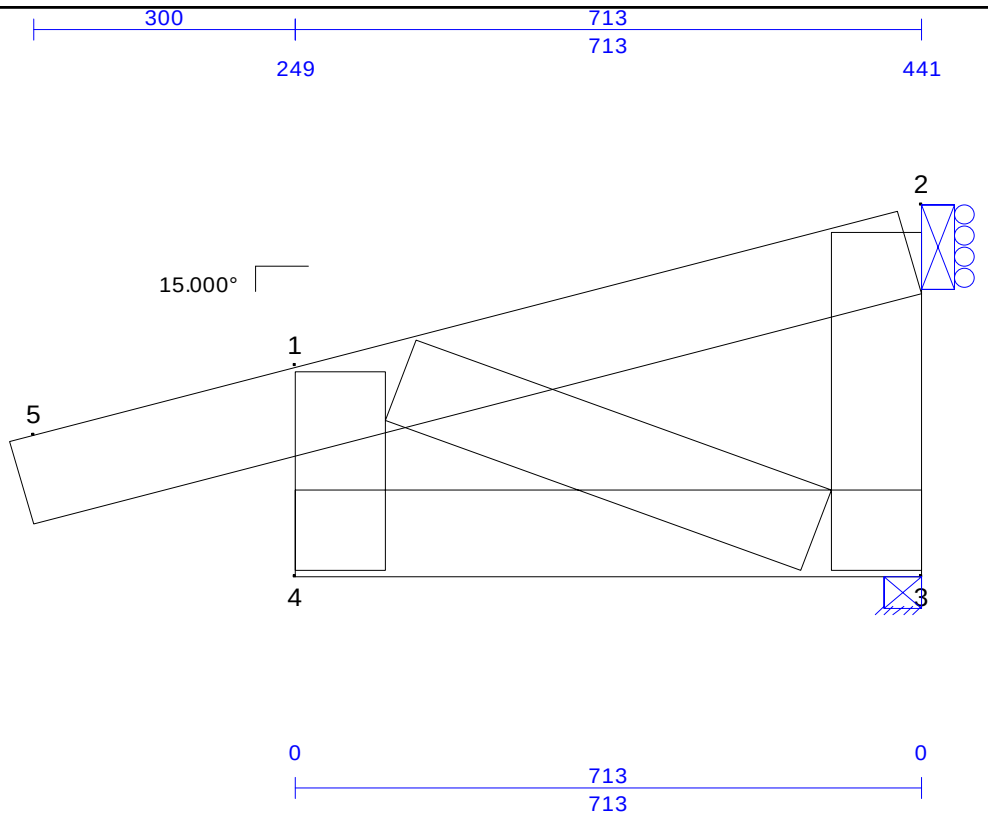


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T01_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:07 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
713 mm	15.0822 deg	5	300 mm	0 mm	1	599 mm	4.111 kgf



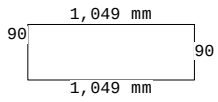
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 838 mm

Right heel to last pitch break: 755 mm

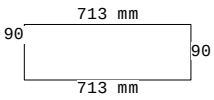
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(5) Top Chd 5-2

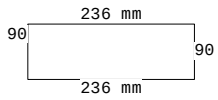
C100x40x1,0 (230МПа)



(5) Bot Chd 3-4

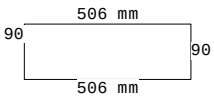
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



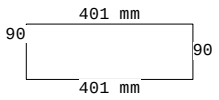
(5) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(5) Web 1-3

C100x40x1,0 (230МПа)



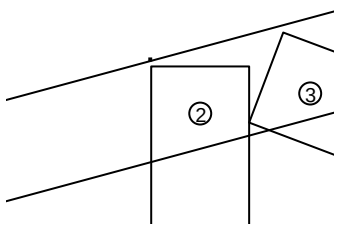
(5) Web 2-3

Joint Connection Table

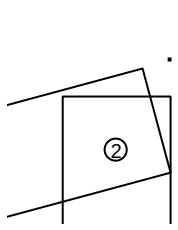
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 5-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2347 kN	Web 1-3	3	1.787 kN			
2	Top Chd 5-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5885 kN						
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5885 kN	Web 1-3	3	1.787 kN			
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2347 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

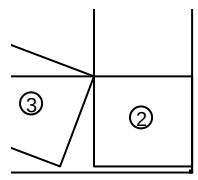
1



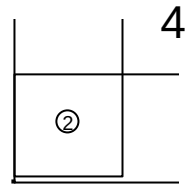
2



3



4

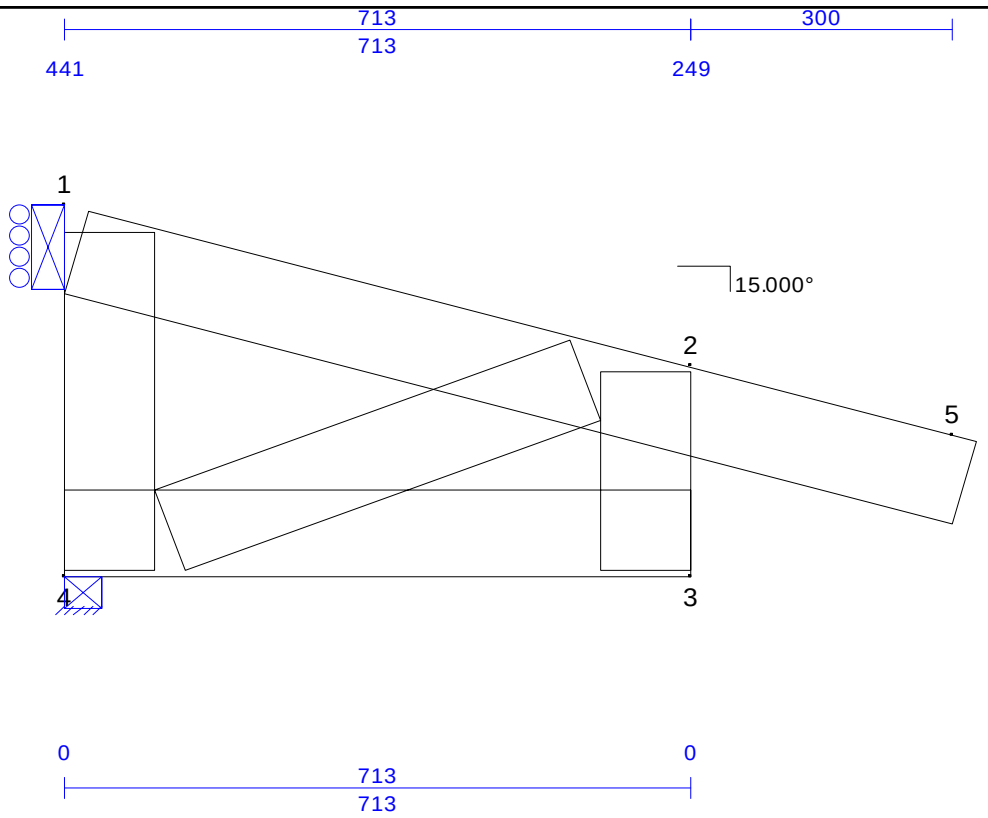


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T01_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:06 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
713 mm	-15.0822 deg	5	0 mm	300 mm	1	599 mm	4.111 kgf



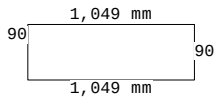
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 755 mm

Right heel to last pitch break: 838 mm

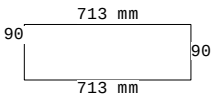
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(5) Top Chd 1-5

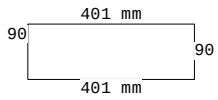
C100x40x1,0 (230МПа)



(5) Bot Chd 3-4

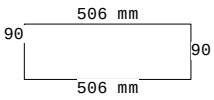
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



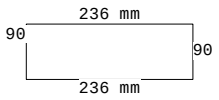
(5) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(5) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



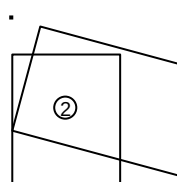
(5) Web 2-3

Joint Connection Table

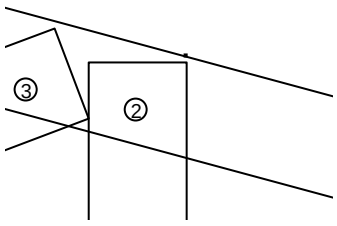
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5885 kN						
2	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2347 kN	Web 2-4	3	1.787 kN			
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2347 kN						
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5885 kN	Web 2-4	3	1.787 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

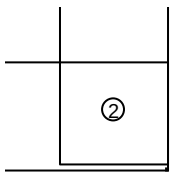
1



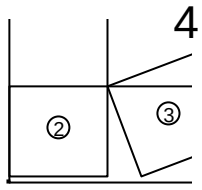
2



3



4

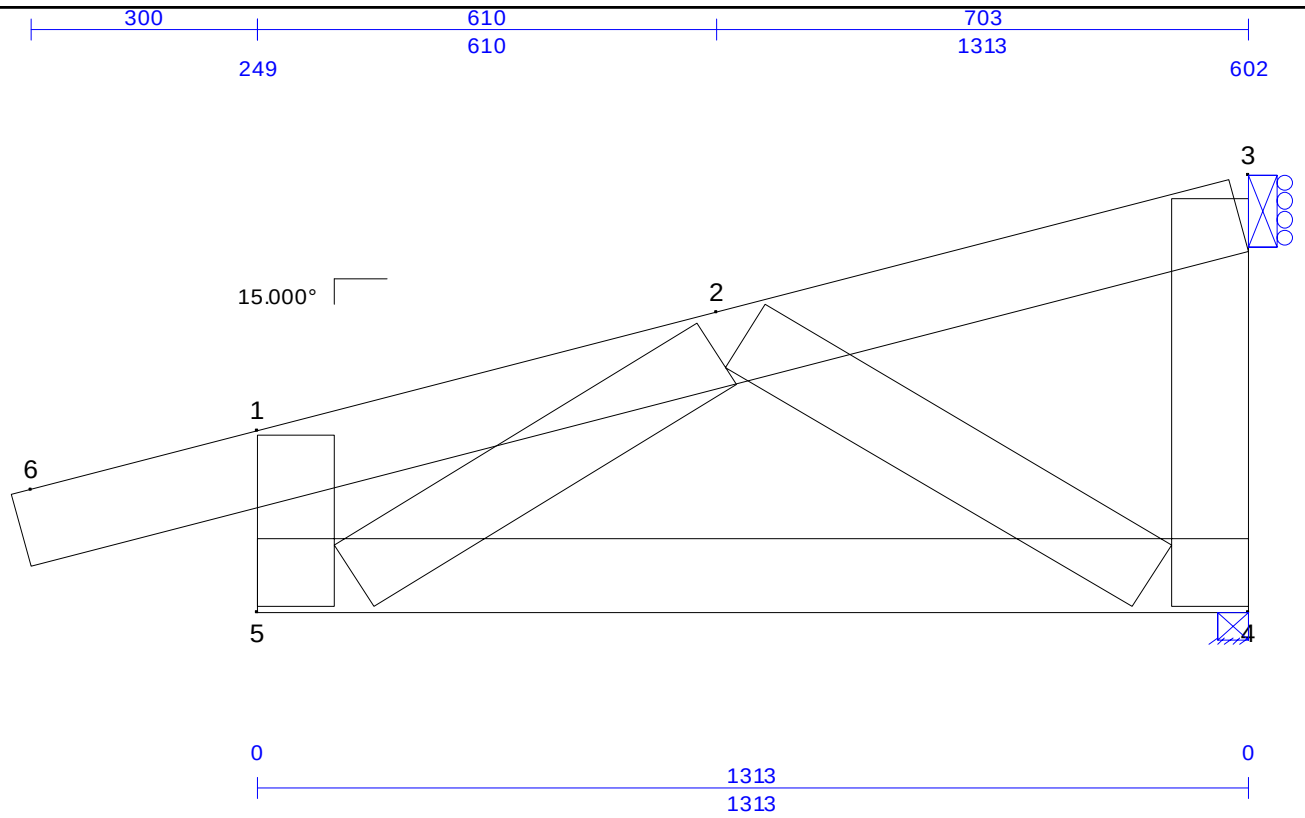


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T02_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:11 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,313 mm	15.0262 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	7.03 kgf



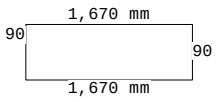
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,444 mm

Right heel to last pitch break: 1,336 mm

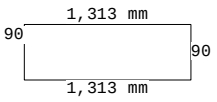
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 6-3

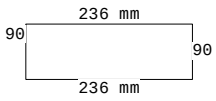
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 4-5

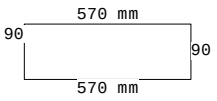
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



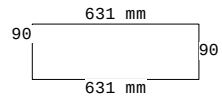
(3) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



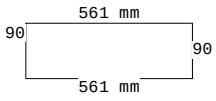
(3) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



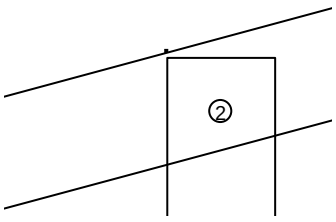
(3) Web 3-4

Joint Connection Table

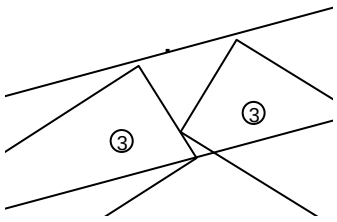
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 6-3	-	0 kN	Web 1-5	2	0.7303 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1863 kN	Top Chd 4-5	-	3.252 kN	Web 2-5	3	1.944 kN	Web 2-4	3	1.701 kN
3	Top Chd 6-3	-	0 kN	Web 3-4	2	1.102 kN						
4	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 3-4	2	1.102 kN	Web 2-4	3	1.701 kN			
5	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 1-5	2	0.7303 kN	Web 2-5	3	1.944 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

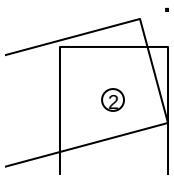
1



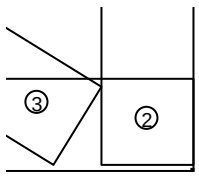
2



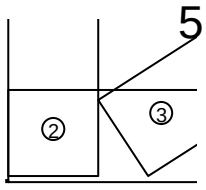
3



4



5

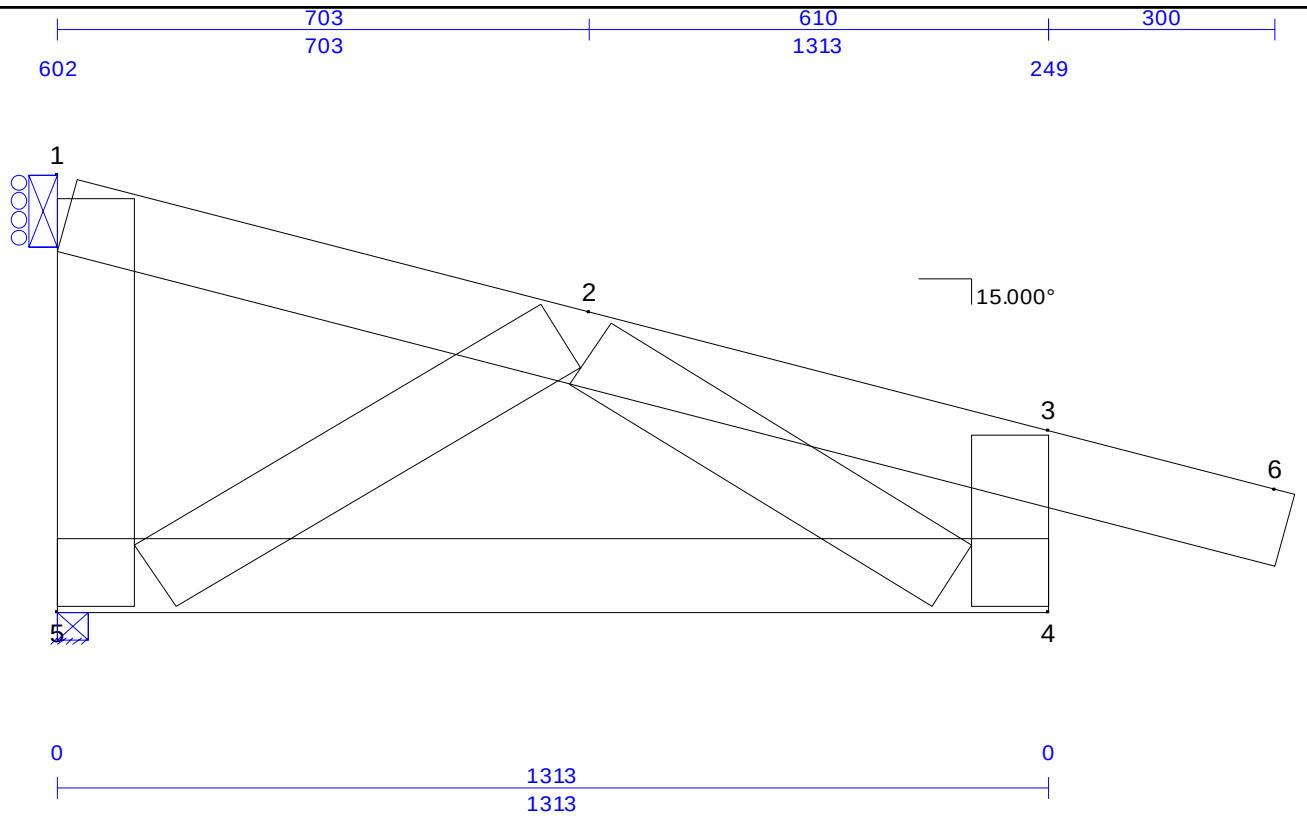


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T02_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:13 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,313 mm	-15.0262 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	7.03 kgf



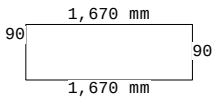
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,336 mm

Right heel to last pitch break: 1,444 mm

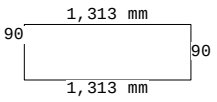
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 1-6

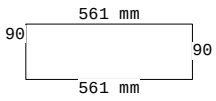
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 4-5

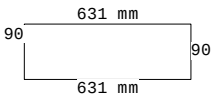
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



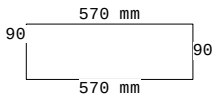
(3) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



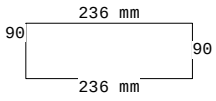
(3) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



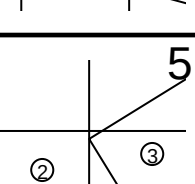
(3) Web 3-4

Joint Connection Table

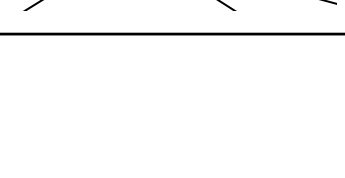
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-6	-	0 kN	Web 1-5	2	1.102 kN						
2	Top Chd 2-3	-	3.252 kN	Top Chd 4-5	-	0.1863 kN	Web 2-5	3	1.701 kN	Web 2-4	3	1.944 kN
3	Top Chd 1-6	-	0 kN	Web 3-4	2	0.7303 kN						
4	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 3-4	2	0.7303 kN	Web 2-4	3	1.944 kN			
5	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 1-5	2	1.102 kN	Web 2-5	3	1.701 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

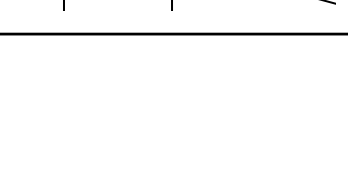
1



2



3



4

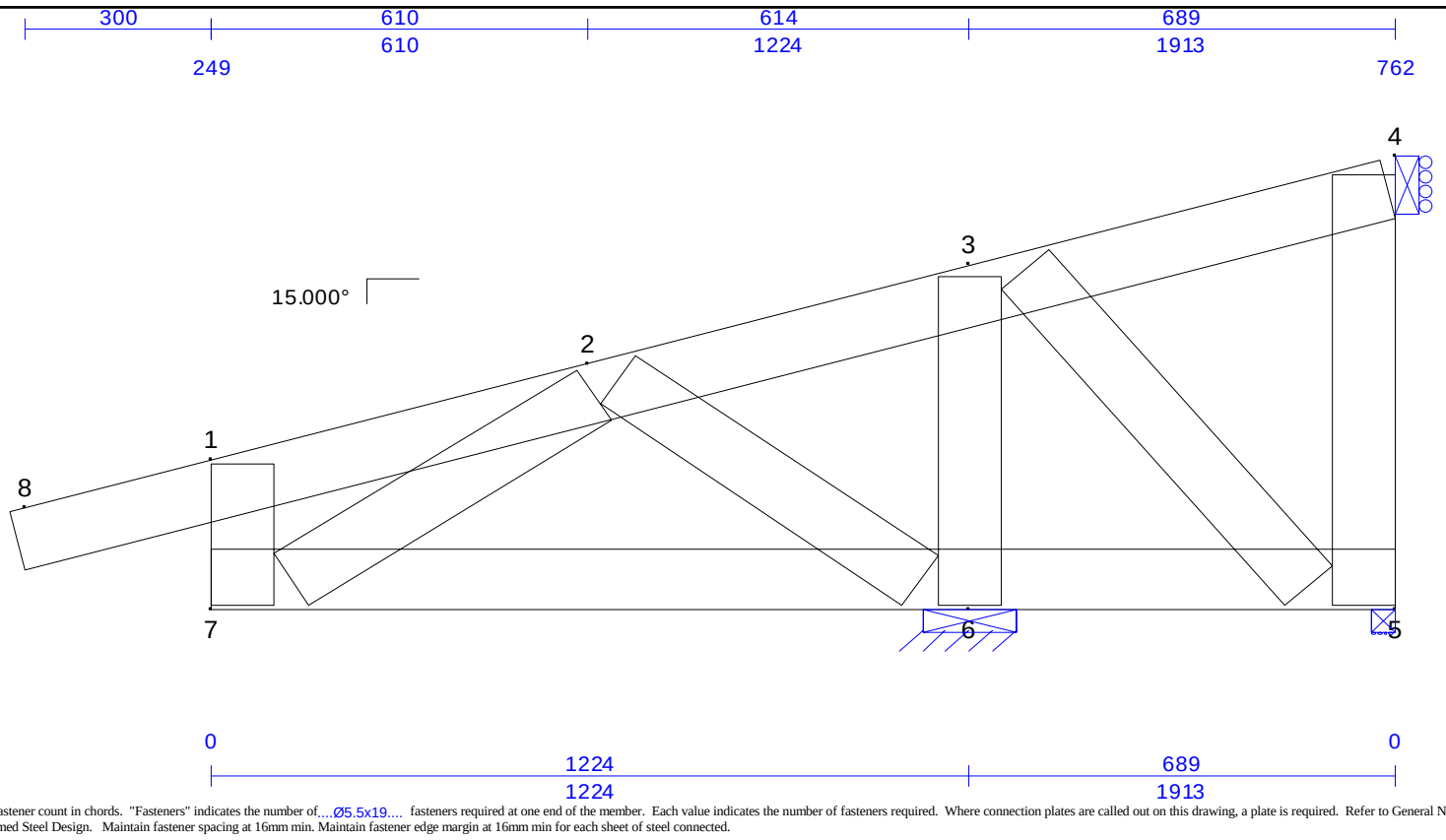
5

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T03_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:14 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,913 mm	15.0054 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	10.69 kgf



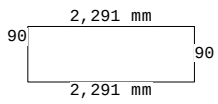
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,059 mm

Right heel to last pitch break: 1,929 mm

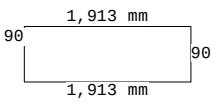
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 8-4

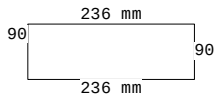
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 5-7

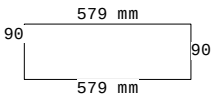
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



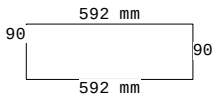
(3) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



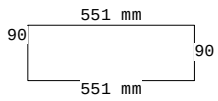
(3) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



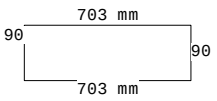
(3) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



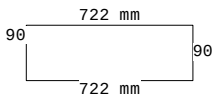
(3) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



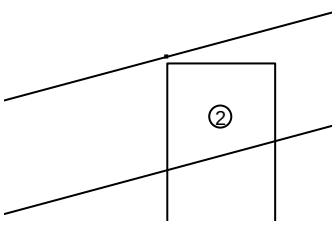
(3) Web 4-5

Joint Connection Table

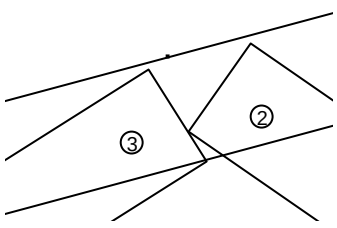
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 1-7	2	0.7397 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1857 kN	Top Chd 4-5	-	2.841 kN	Web 2-7	3	1.826 kN	Web 2-6	2	1.356 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.841 kN	Top Chd 6-7	-	2.694 kN	Web 3-6	2	0.9292 kN	Web 3-5	2	0.1809 kN
4	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 4-5	2	0.9722 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.9722 kN	Web 3-5	2	0.1809 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-0.1183 kN	Bot Chd 13-14	-	-1.545 kN	Web 2-6	2	1.356 kN	Web 3-6	2	0.9292 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.7397 kN	Web 2-7	3	1.826 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

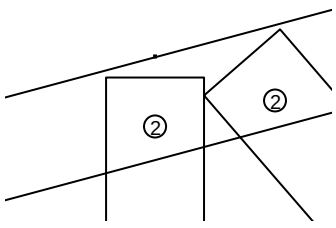
1



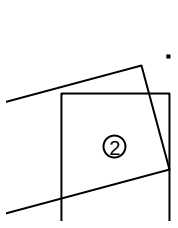
2



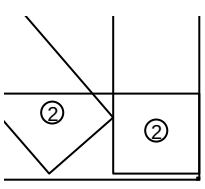
3



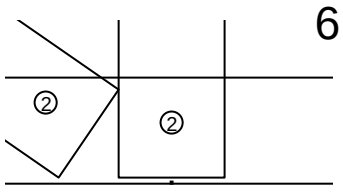
4



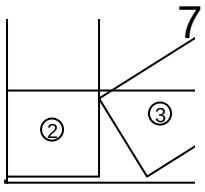
5



6



7

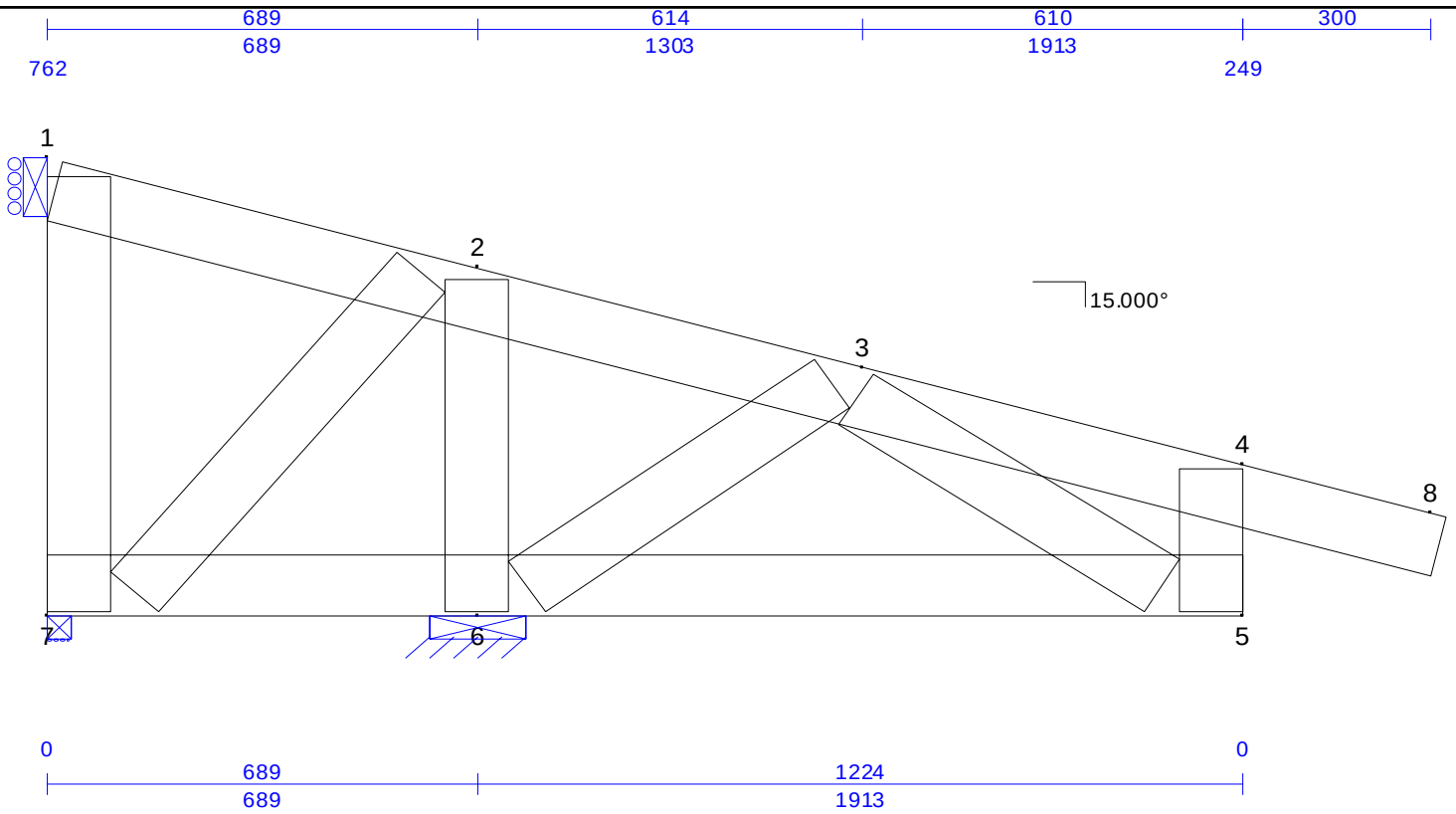


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T03_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:15 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,913 mm	-15.0054 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	10.69 kgf



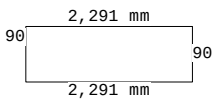
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,929 mm

Right heel to last pitch break: 2,059 mm

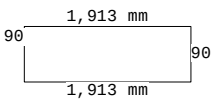
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 1-8

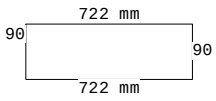
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 5-7

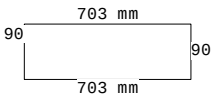
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



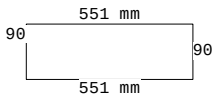
(3) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



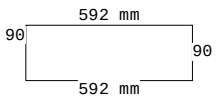
(3) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



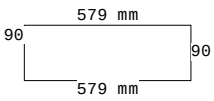
(3) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



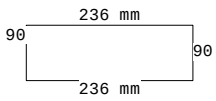
(3) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



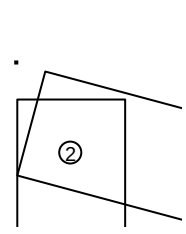
(3) Web 4-5

Joint Connection Table

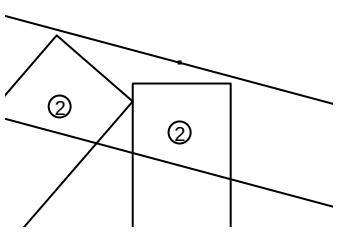
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 1-7	2	0.9722 kN						
2	Top Chd 2-3	-	2.694 kN	Top Chd 4-5	-	2.841 kN	Web 2-7	2	0.1809 kN	Web 2-6	2	0.9292 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.841 kN	Top Chd 6-7	-	0.1857 kN	Web 3-6	2	1.356 kN	Web 3-5	3	1.826 kN
4	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7397 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7397 kN	Web 3-5	3	1.826 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-1.545 kN	Bot Chd 13-14	-	-0.1183 kN	Web 2-6	2	0.9292 kN	Web 3-6	2	1.356 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.9722 kN	Web 2-7	2	0.1809 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

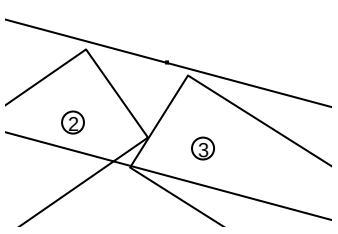
1



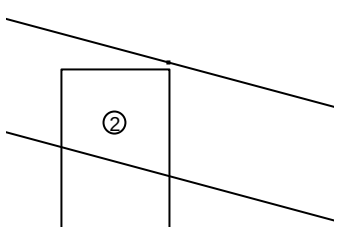
2



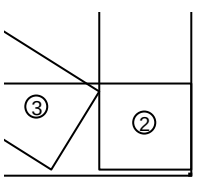
3



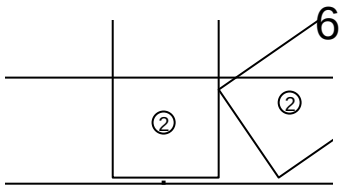
4



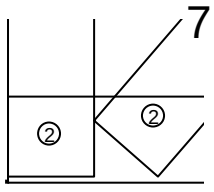
5



6



7

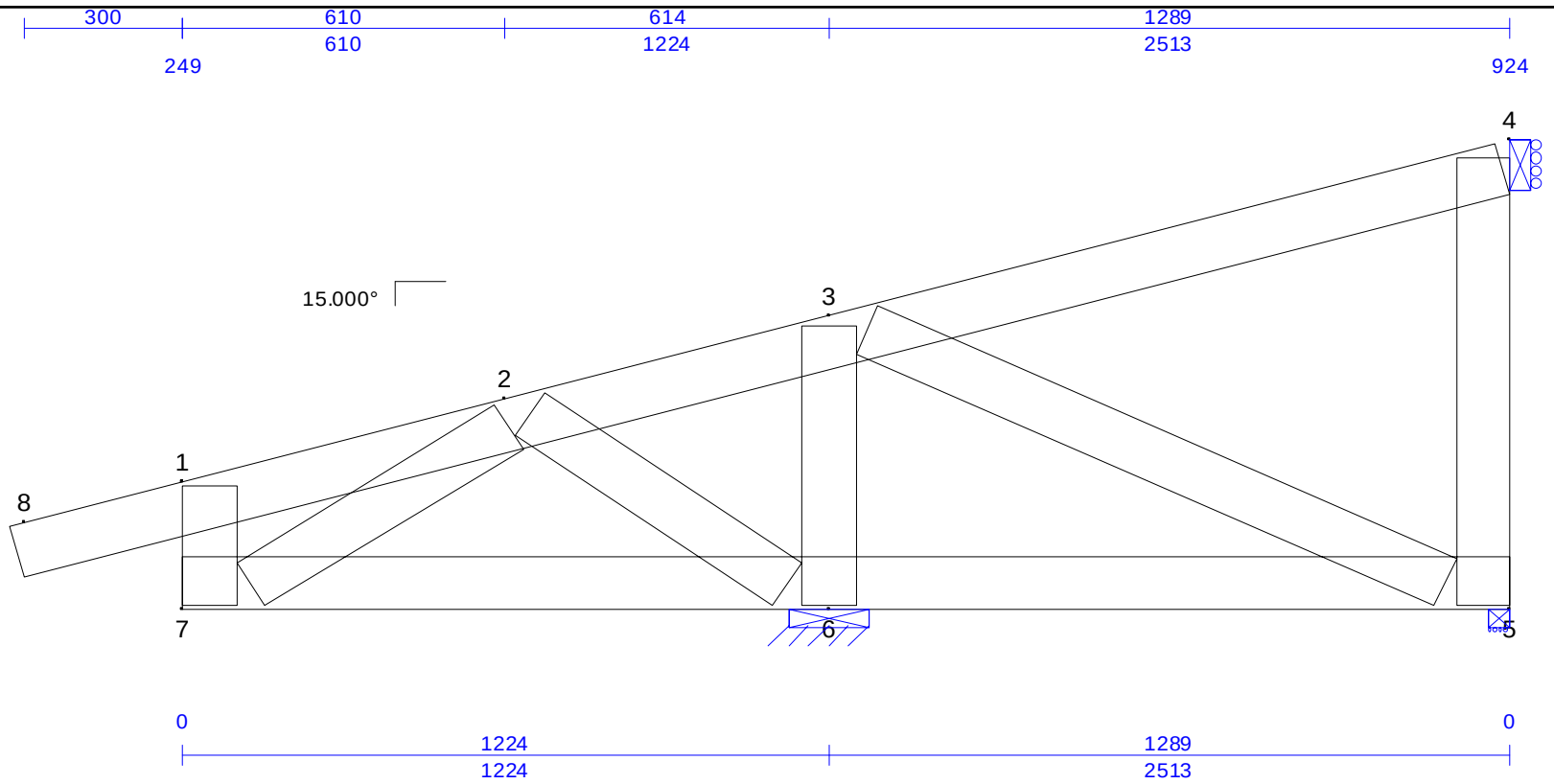


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T04_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:16 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,513 mm	15.0282 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	13.32 kgf



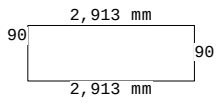
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,677 mm

Right heel to last pitch break: 2,525 mm

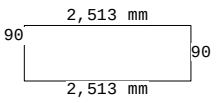
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 8-4

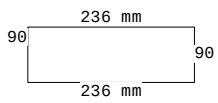
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 5-7

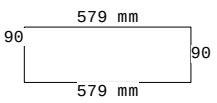
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



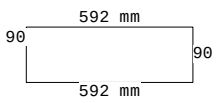
(3) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



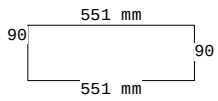
(3) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



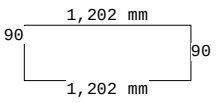
(3) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



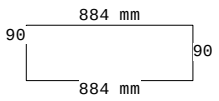
(3) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



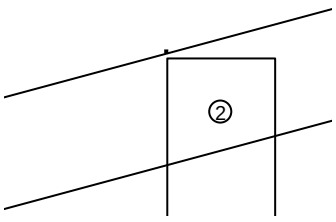
(3) Web 4-5

Joint Connection Table

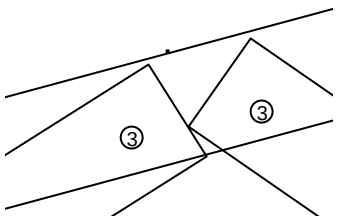
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 1-7	2	1.005 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1861 kN	Top Chd 4-5	-	3.703 kN	Web 2-7	3	2.368 kN	Web 2-6	3	1.769 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.703 kN	Top Chd 6-7	-	2.601 kN	Web 3-6	2	1.658 kN	Web 3-5	2	1.075 kN
4	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 4-5	2	1.099 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	1.099 kN	Web 3-5	2	1.075 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-0.9788 kN	Bot Chd 13-14	-	-2.002 kN	Web 2-6	3	1.769 kN	Web 3-6	2	1.658 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	1.005 kN	Web 2-7	3	2.368 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

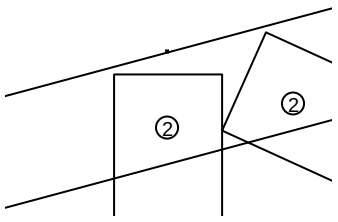
1



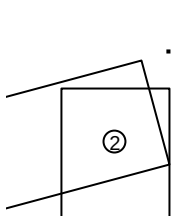
2



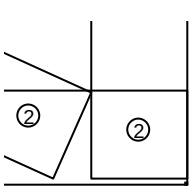
3



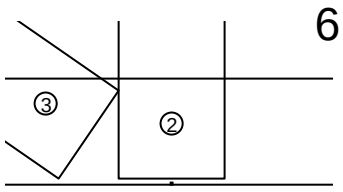
4



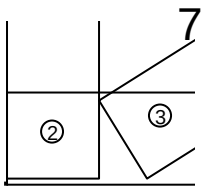
5



6



7

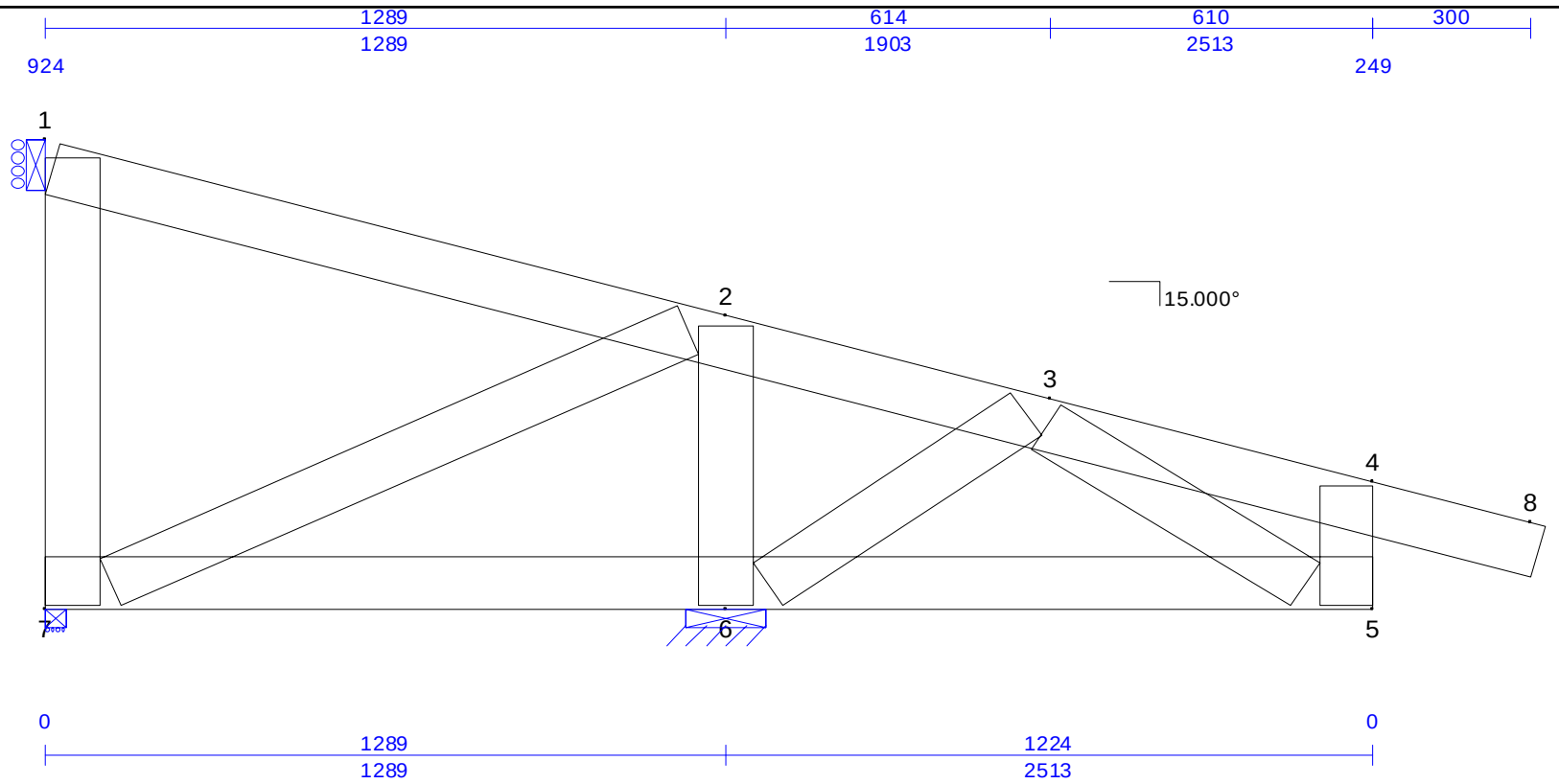


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T04_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:16 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,513 mm	-15.0282 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	13.31 kgf



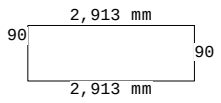
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,525 mm

Right heel to last pitch break: 2,677 mm

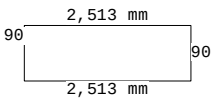
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 1-8

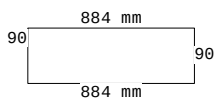
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 5-7

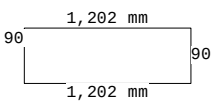
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



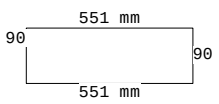
(3) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



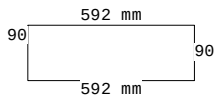
(3) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



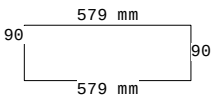
(3) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



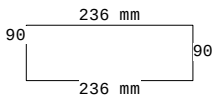
(3) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



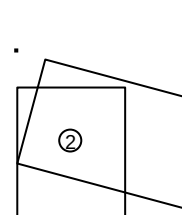
(3) Web 4-5

Joint Connection Table

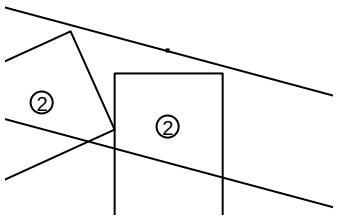
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 1-7	2	1.099 kN						
2	Top Chd 2-3	-	2.172 kN	Top Chd 4-5	-	2.666 kN	Web 2-7	2	0.5154 kN	Web 2-6	2	1.658 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.666 kN	Top Chd 6-7	-	0.1861 kN	Web 3-6	2	1.062 kN	Web 3-5	3	1.849 kN
4	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.763 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.763 kN	Web 3-5	3	1.849 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-1.564 kN	Bot Chd 13-14	-	-0.4692 kN	Web 2-6	2	1.658 kN	Web 3-6	2	1.062 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	1.099 kN	Web 2-7	2	0.5154 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

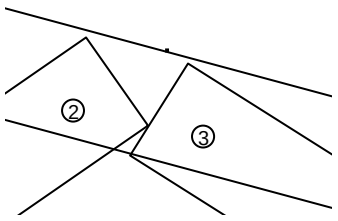
1



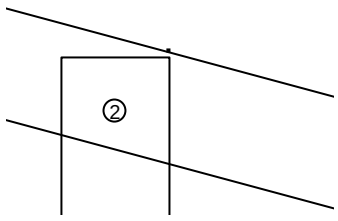
2



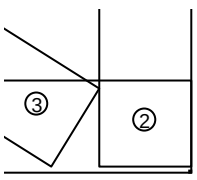
3



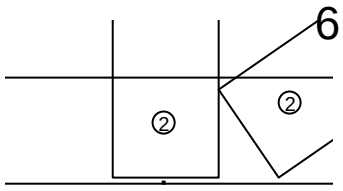
4



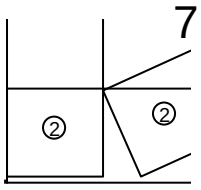
5



6



7

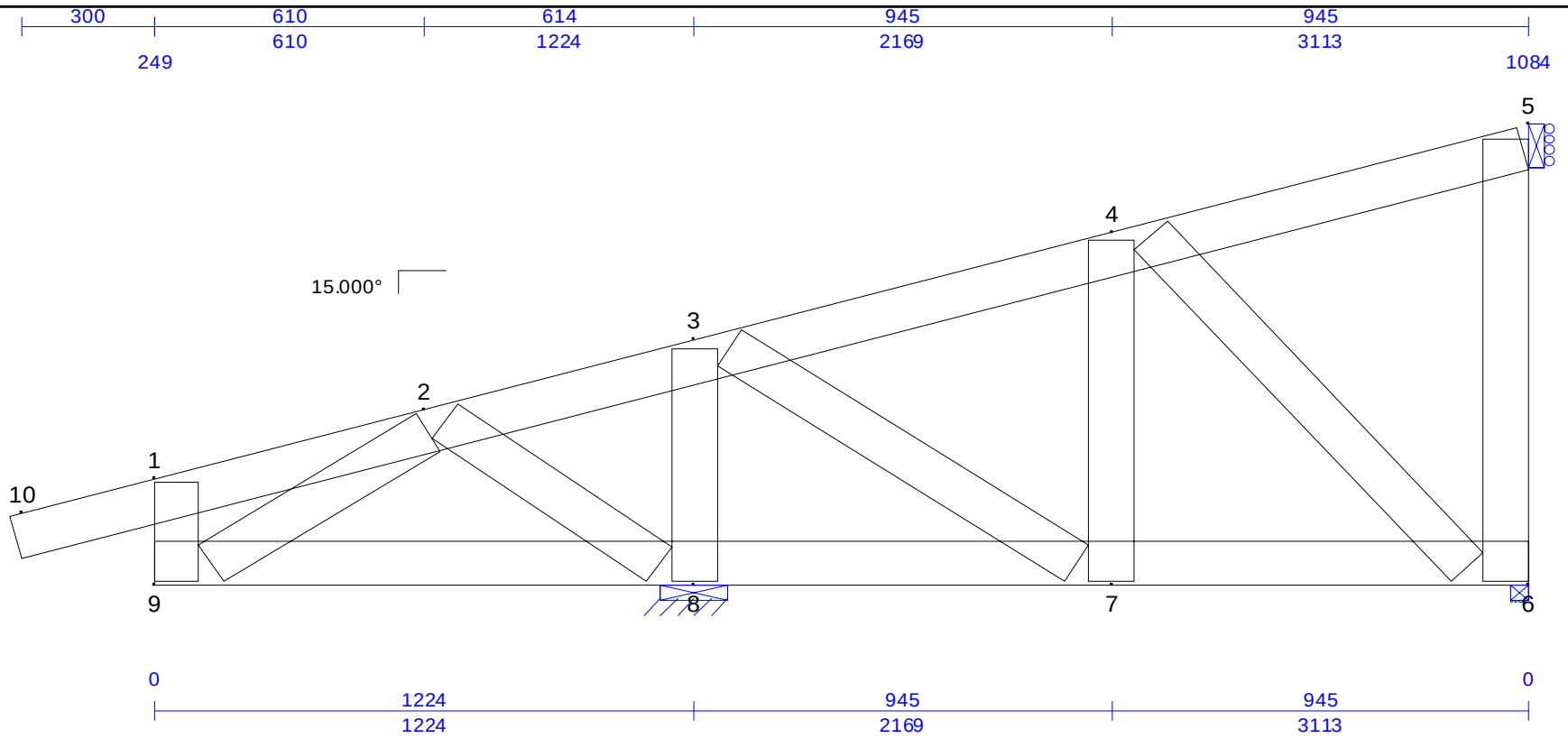


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T05_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:21 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,113 mm	15.015 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	17.52 kgf



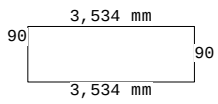
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,297 mm

Right heel to last pitch break: 3,123 mm

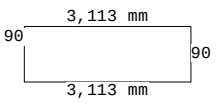
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 10-5

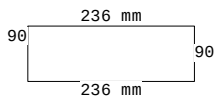
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 6-9

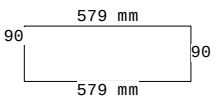
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



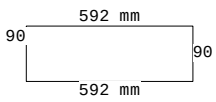
(3) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



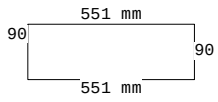
(3) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



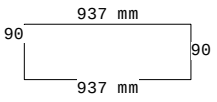
(3) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



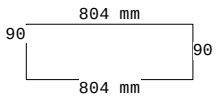
(3) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



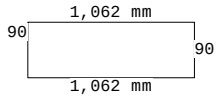
(3) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



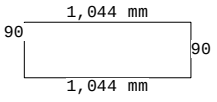
(3) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



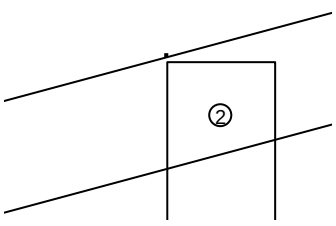
(3) Web 5-6

Joint Connection Table

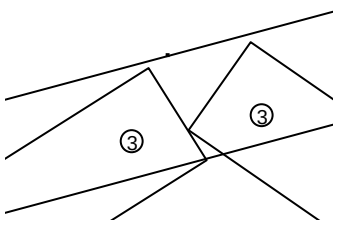
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	1.007 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1768 kN	Top Chd 4-5	-	3.67 kN	Web 2-9	3	2.369 kN	Web 2-8	3	1.716 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.67 kN	Top Chd 6-7	-	2.399 kN	Web 3-8	3	2.078 kN	Web 3-7	2	1.45 kN
4	Top Chd 6-7	-	2.399 kN	Top Chd 8-9	-	2.204 kN	Web 4-7	2	0.5893 kN	Web 4-6	2	1.26 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.8407 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.8407 kN	Web 4-6	2	1.26 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	0.8511 kN	Bot Chd 15-16	-	-1.313 kN	Web 3-7	2	1.45 kN	Web 4-7	2	0.5893 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-1.313 kN	Bot Chd 17-18	-	-2.004 kN	Web 2-8	3	1.716 kN	Web 3-8	3	2.078 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.007 kN	Web 2-9	3	2.369 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

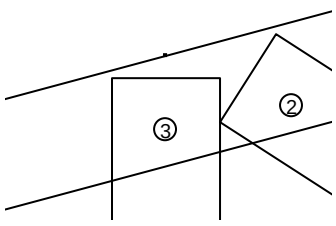
1



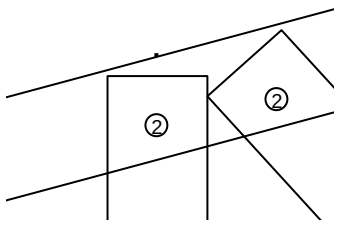
2



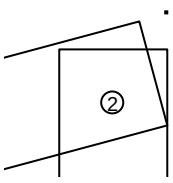
3



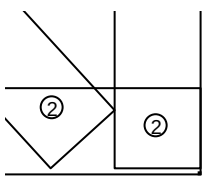
4



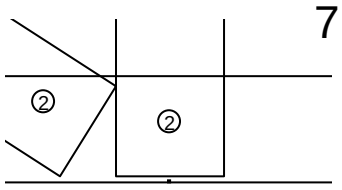
5



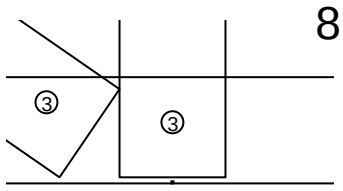
6



7



8

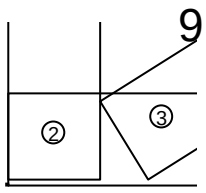


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T05_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:21 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,113 mm	15.015 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	17.52 kgf

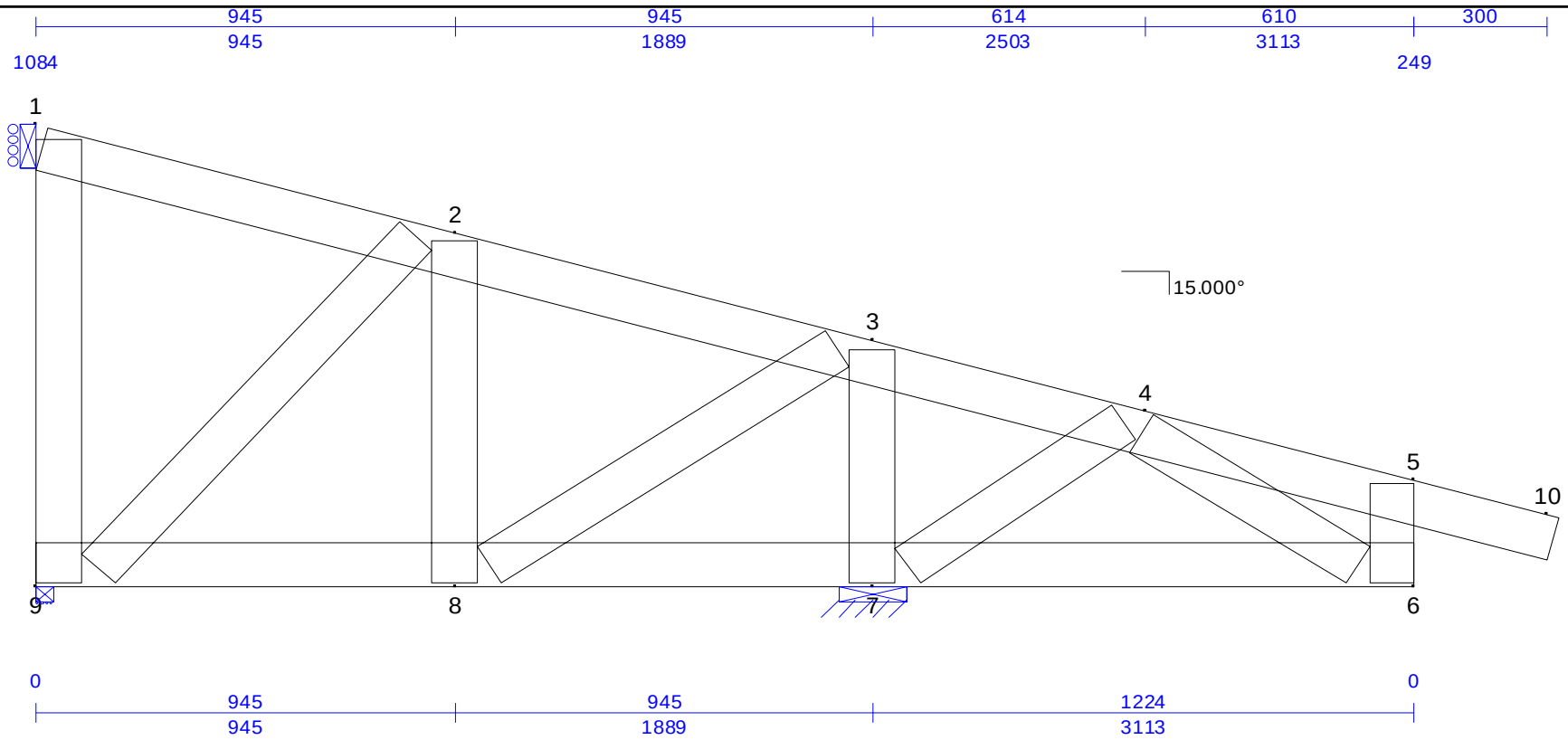


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T05_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:22 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,113 mm	-15.015 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	17.52 kgf



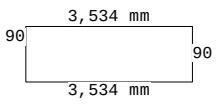
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,123 mm

Right heel to last pitch break: 3,297 mm

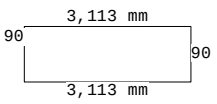
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 1-10

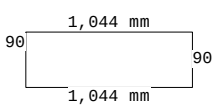
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 6-9

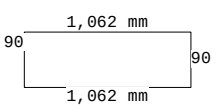
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



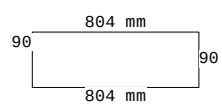
(3) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



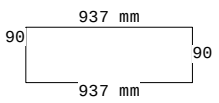
(3) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



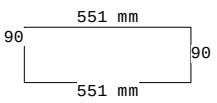
(3) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



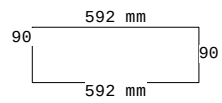
(3) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



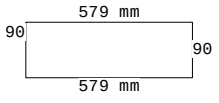
(3) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



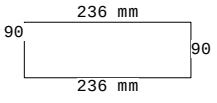
(3) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



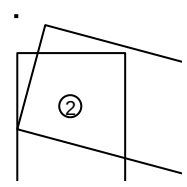
(3) Web 5-6

Joint Connection Table

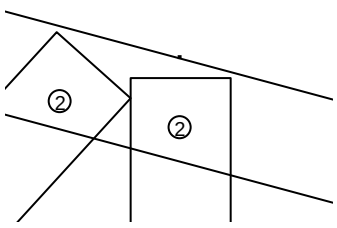
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8407 kN						
2	Top Chd 2-3	-	2.204 kN	Top Chd 4-5	-	2.399 kN	Web 2-9	2	1.26 kN	Web 2-8	2	0.5893 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.399 kN	Top Chd 6-7	-	3.67 kN	Web 3-8	2	1.45 kN	Web 3-7	3	2.078 kN
4	Top Chd 6-7	-	3.67 kN	Top Chd 8-9	-	0.1768 kN	Web 4-7	3	1.716 kN	Web 4-6	3	2.369 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	1.007 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.007 kN	Web 4-6	3	2.369 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	-2.004 kN	Bot Chd 15-16	-	-1.313 kN	Web 3-7	3	2.078 kN	Web 4-7	3	1.716 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-1.313 kN	Bot Chd 17-18	-	0.8511 kN	Web 2-8	2	0.5893 kN	Web 3-8	2	1.45 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8407 kN	Web 2-9	2	1.26 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

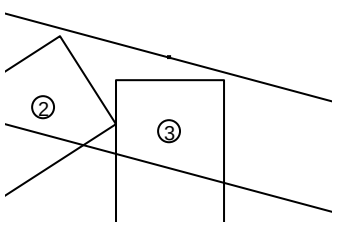
1



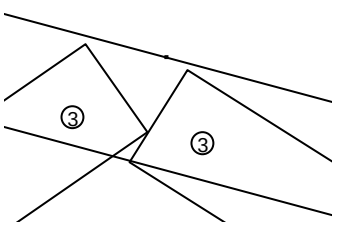
2



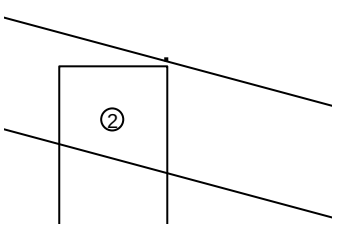
3



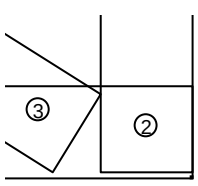
4



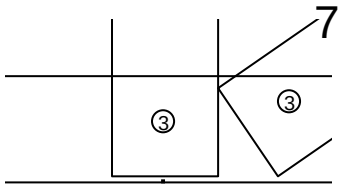
5



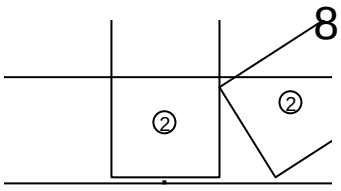
6



7



8

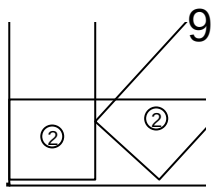


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T05_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:22 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,113 mm	-15.015 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	17.52 kgf

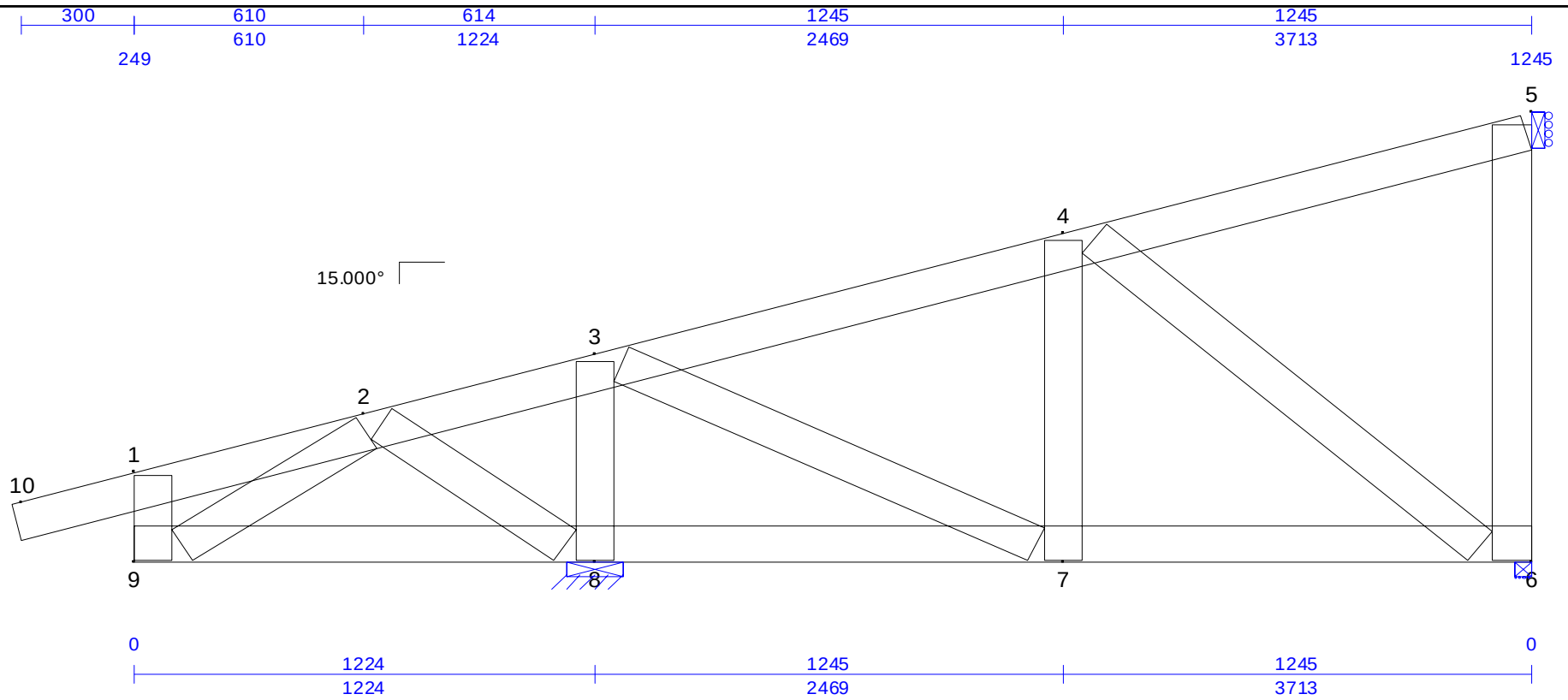


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T06_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:23 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,713 mm	15.0061 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	20.33 kgf



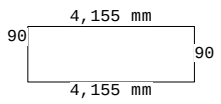
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,916 mm

Right heel to last pitch break: 3,722 mm

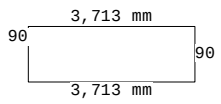
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 10-5

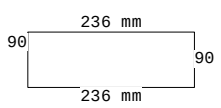
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 6-9

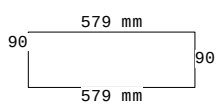
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



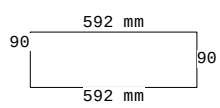
(3) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



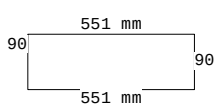
(3) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



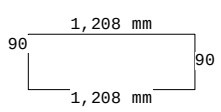
(3) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



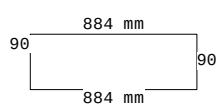
(3) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



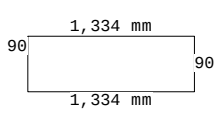
(3) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



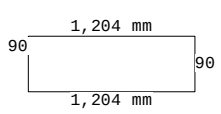
(3) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



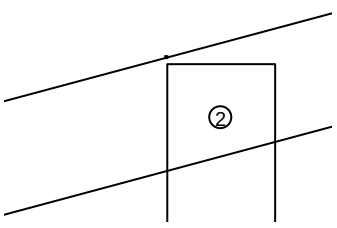
(3) Web 5-6

Joint Connection Table

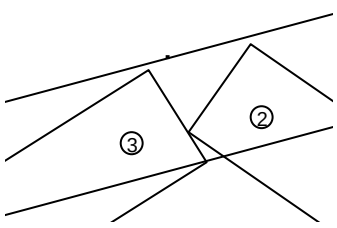
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	1.023 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1739 kN	Top Chd 4-5	-	3.552 kN	Web 2-9	3	2.384 kN	Web 2-8	2	1.517 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.552 kN	Top Chd 6-7	-	1.848 kN	Web 3-8	4	2.542 kN	Web 3-7	3	1.918 kN
4	Top Chd 6-7	-	1.848 kN	Top Chd 8-9	-	1.961 kN	Web 4-7	2	0.5148 kN	Web 4-6	3	1.909 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.9294 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.9294 kN	Web 4-6	3	1.909 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	1.47 kN	Bot Chd 15-16	-	-1.399 kN	Web 3-7	3	1.918 kN	Web 4-7	2	0.5148 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-1.399 kN	Bot Chd 17-18	-	-2.017 kN	Web 2-8	2	1.517 kN	Web 3-8	4	2.542 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.023 kN	Web 2-9	3	2.384 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

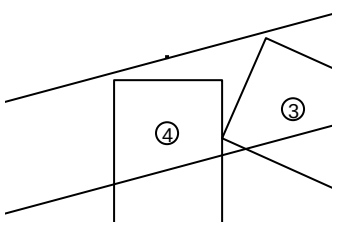
1



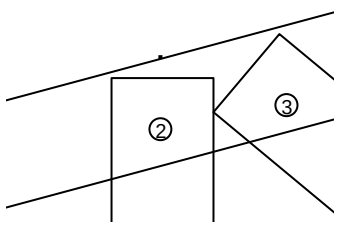
2



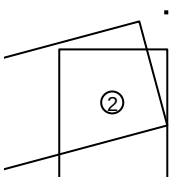
3



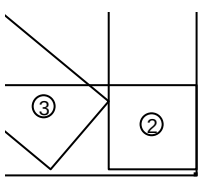
4



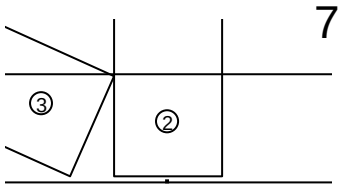
5



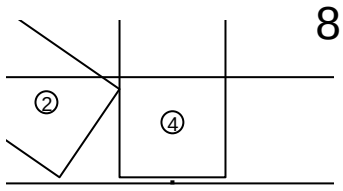
6



7



8

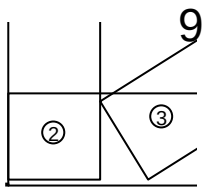


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T06_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:23 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,713 mm	15.0061 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	20.33 kgf

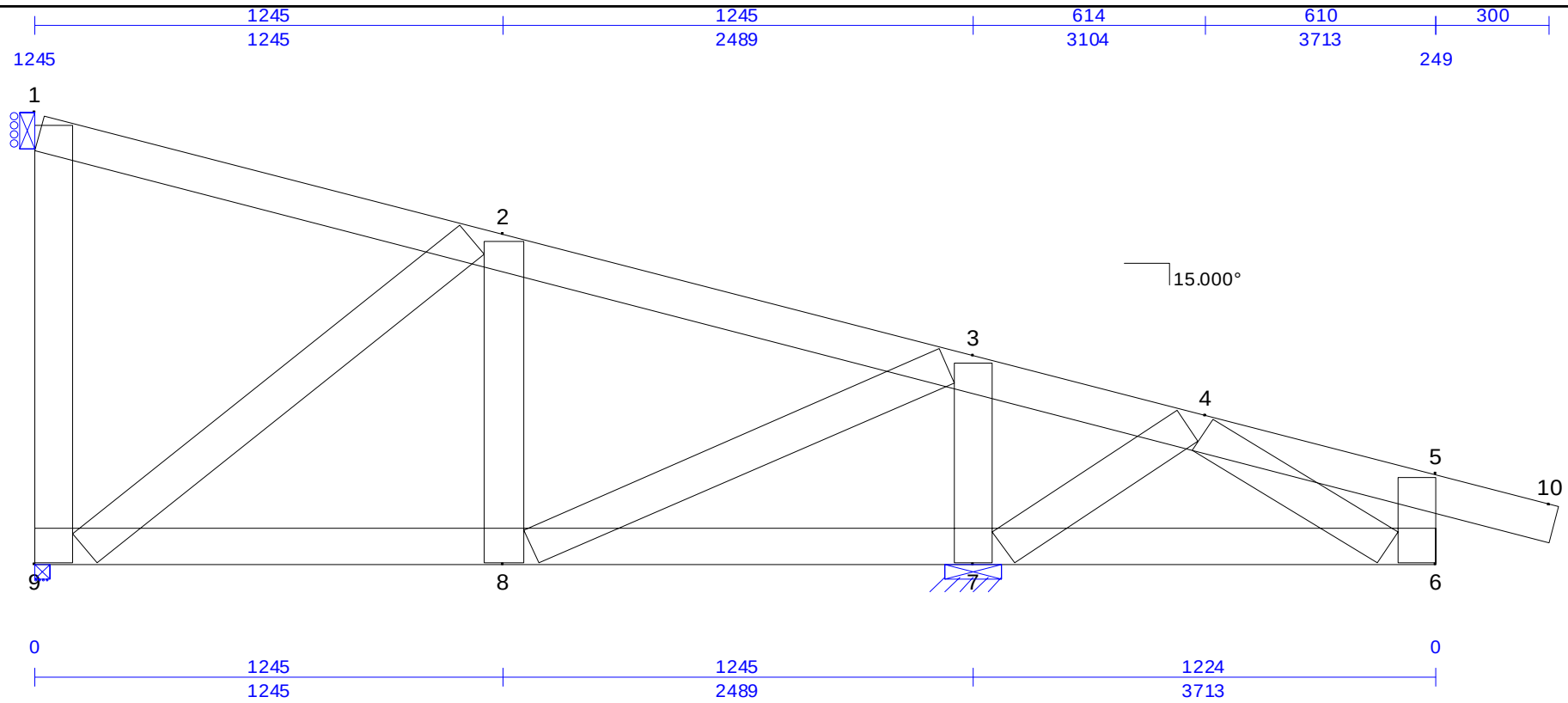


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T06_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:23 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,713 mm	-15.0061 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	20.33 kgf



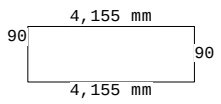
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,722 mm

Right heel to last pitch break: 3,916 mm

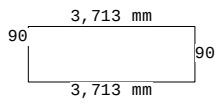
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 1-10

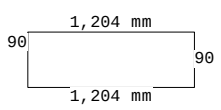
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 6-9

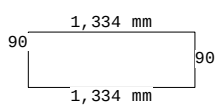
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



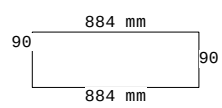
(3) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



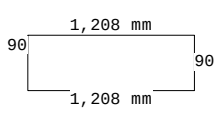
(3) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



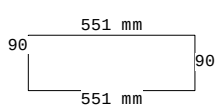
(3) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



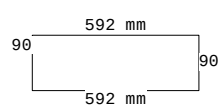
(3) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



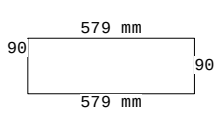
(3) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



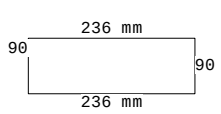
(3) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



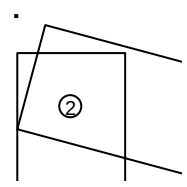
(3) Web 5-6

Joint Connection Table

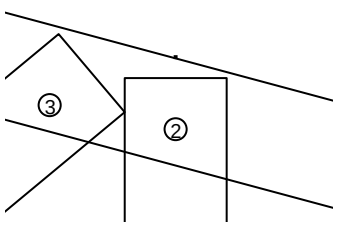
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	0.9294 kN						
2	Top Chd 2-3	-	1.961 kN	Top Chd 4-5	-	1.848 kN	Web 2-9	3	1.909 kN	Web 2-8	2	0.5148 kN
3	Top Chd 4-5	-	1.848 kN	Top Chd 6-7	-	3.552 kN	Web 3-8	3	1.918 kN	Web 3-7	4	2.542 kN
4	Top Chd 6-7	-	3.552 kN	Top Chd 8-9	-	0.1739 kN	Web 4-7	2	1.517 kN	Web 4-6	3	2.384 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	1.023 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.023 kN	Web 4-6	3	2.384 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	-2.017 kN	Bot Chd 15-16	-	-1.399 kN	Web 3-7	4	2.542 kN	Web 4-7	2	1.517 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-1.399 kN	Bot Chd 17-18	-	1.47 kN	Web 2-8	2	0.5148 kN	Web 3-8	3	1.918 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.9294 kN	Web 2-9	3	1.909 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

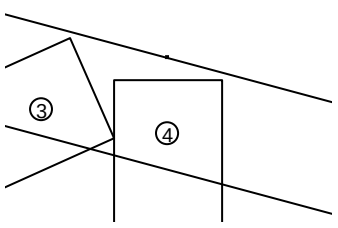
1



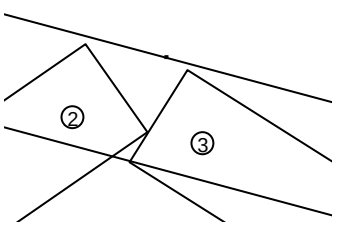
2



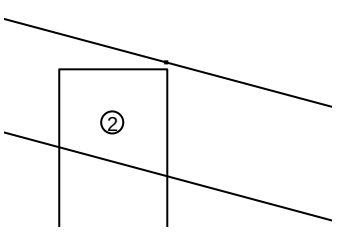
3



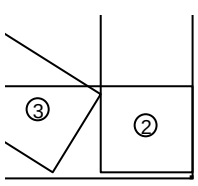
4



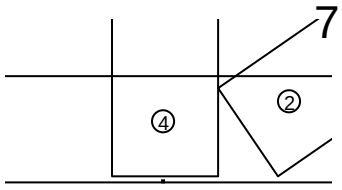
5



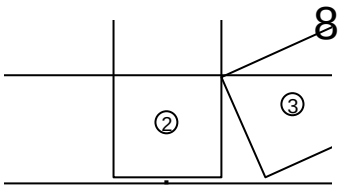
6



7



8

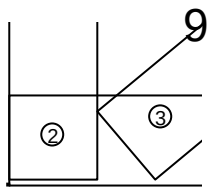


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T06_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:23 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,713 mm	-15.0061 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	20.33 kgf

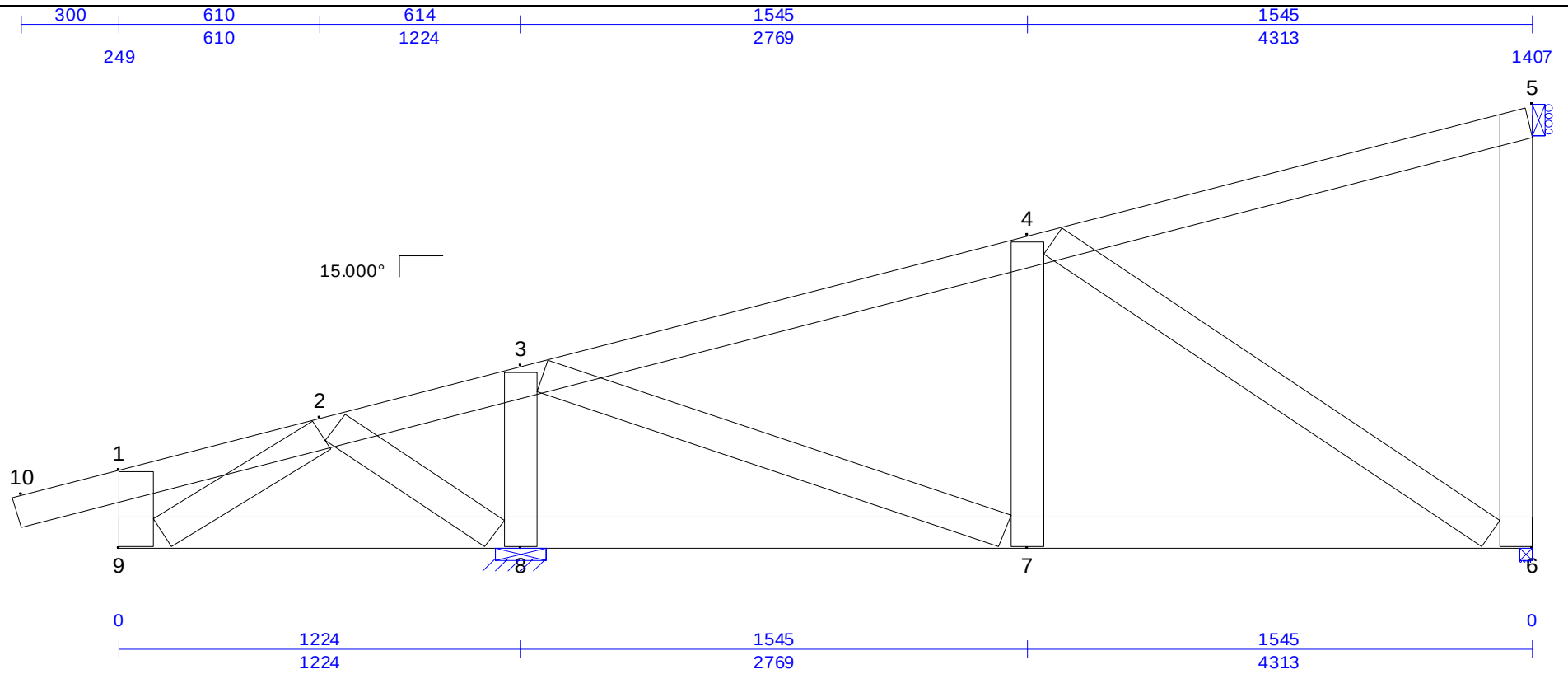


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T07_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:24 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	15.0193 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	23.18 kgf



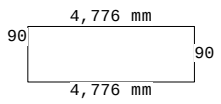
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,537 mm

Right heel to last pitch break: 4,320 mm

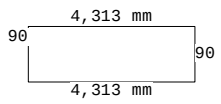
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 10-5

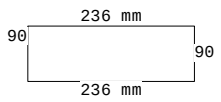
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 6-9

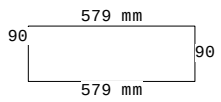
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



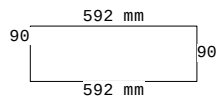
(3) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



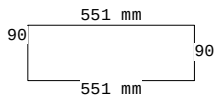
(3) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



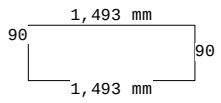
(3) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



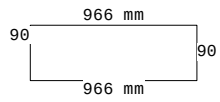
(3) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



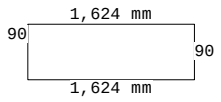
(3) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



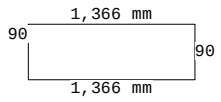
(3) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



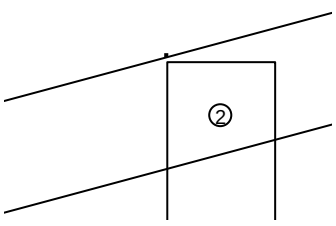
(3) Web 5-6

Joint Connection Table

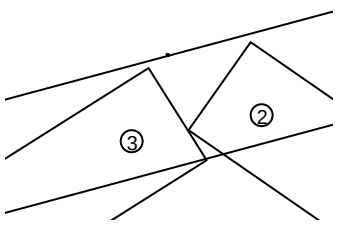
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	1.044 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1722 kN	Top Chd 4-5	-	3.381 kN	Web 2-9	3	2.398 kN	Web 2-8	2	1.242 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.381 kN	Top Chd 6-7	-	1.335 kN	Web 3-8	4	3.058 kN	Web 3-7	3	2.328 kN
4	Top Chd 6-7	-	1.335 kN	Top Chd 8-9	-	1.879 kN	Web 4-7	2	0.5215 kN	Web 4-6	4	2.608 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	1.145 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.145 kN	Web 4-6	4	2.608 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	2.144 kN	Bot Chd 15-16	-	-1.266 kN	Web 3-7	3	2.328 kN	Web 4-7	2	0.5215 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-1.266 kN	Bot Chd 17-18	-	-2.029 kN	Web 2-8	2	1.242 kN	Web 3-8	4	3.058 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.044 kN	Web 2-9	3	2.398 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

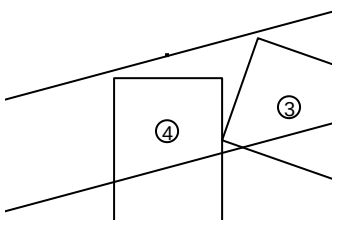
1



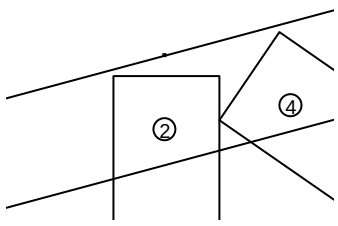
2



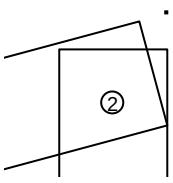
3



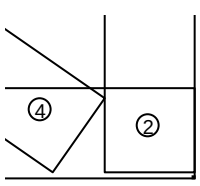
4



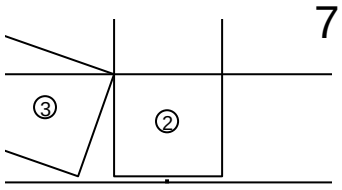
5



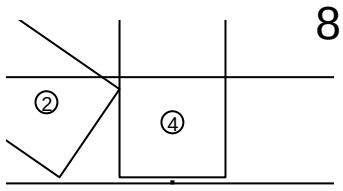
6



7



8

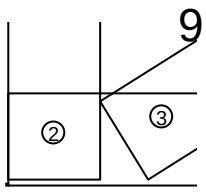


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T07_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:24 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	15.0193 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	23.18 kgf

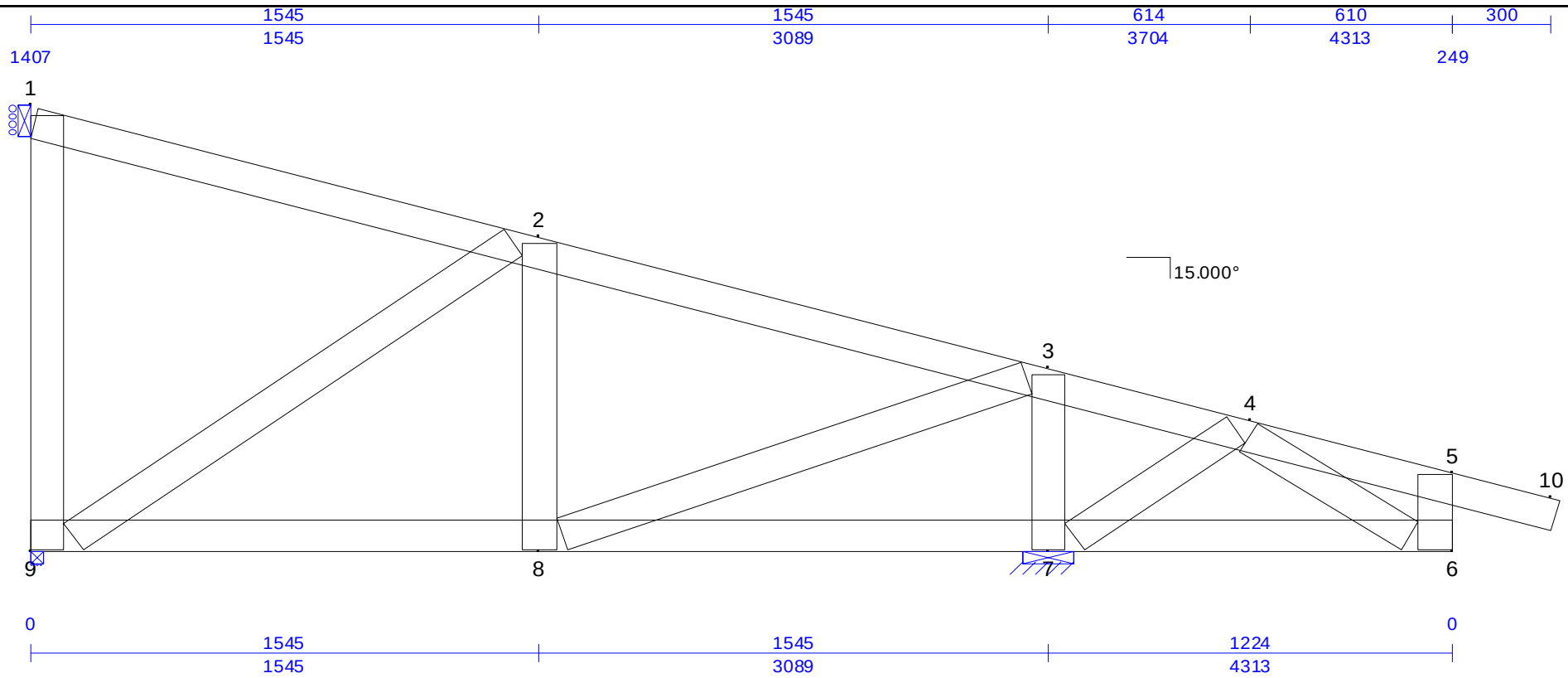


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T07_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:28 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	-15.0193 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	23.18 kgf



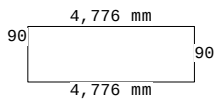
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,320 mm

Right heel to last pitch break: 4,537 mm

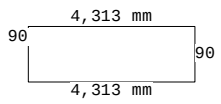
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 1-10

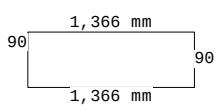
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 6-9

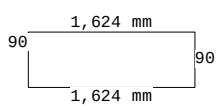
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



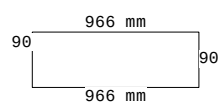
(3) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



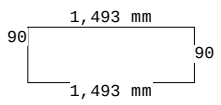
(3) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



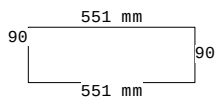
(3) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



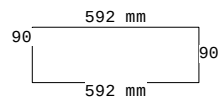
(3) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



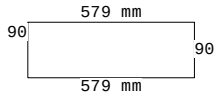
(3) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



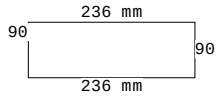
(3) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



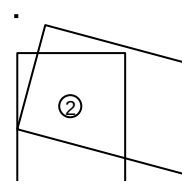
(3) Web 5-6

Joint Connection Table

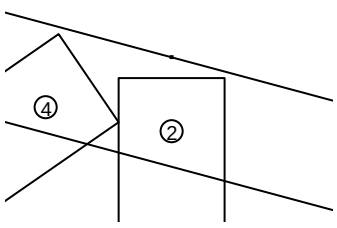
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	1.145 kN						
2	Top Chd 2-3	-	1.879 kN	Top Chd 4-5	-	1.335 kN	Web 2-9	4	2.608 kN	Web 2-8	2	0.5215 kN
3	Top Chd 4-5	-	1.335 kN	Top Chd 6-7	-	3.381 kN	Web 3-8	3	2.328 kN	Web 3-7	4	3.058 kN
4	Top Chd 6-7	-	3.381 kN	Top Chd 8-9	-	0.1722 kN	Web 4-7	2	1.242 kN	Web 4-6	3	2.398 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	1.044 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.044 kN	Web 4-6	3	2.398 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	-2.029 kN	Bot Chd 15-16	-	-1.266 kN	Web 3-7	4	3.058 kN	Web 4-7	2	1.242 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-1.266 kN	Bot Chd 17-18	-	2.144 kN	Web 2-8	2	0.5215 kN	Web 3-8	3	2.328 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.145 kN	Web 2-9	4	2.608 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

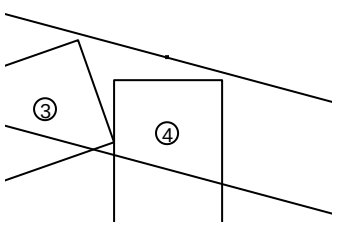
1



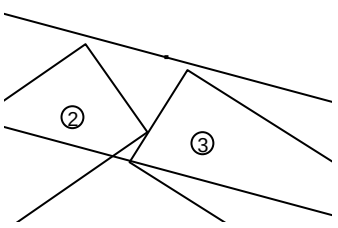
2



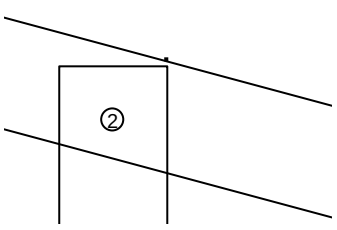
3



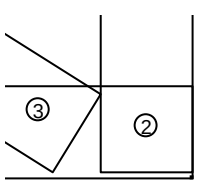
4



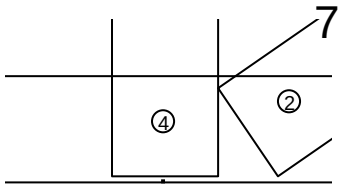
5



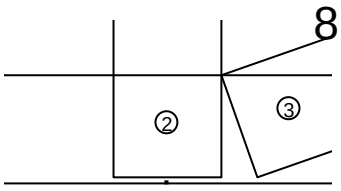
6



7



8

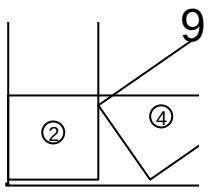


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T07_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:28 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	-15.0193 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	23.18 kgf

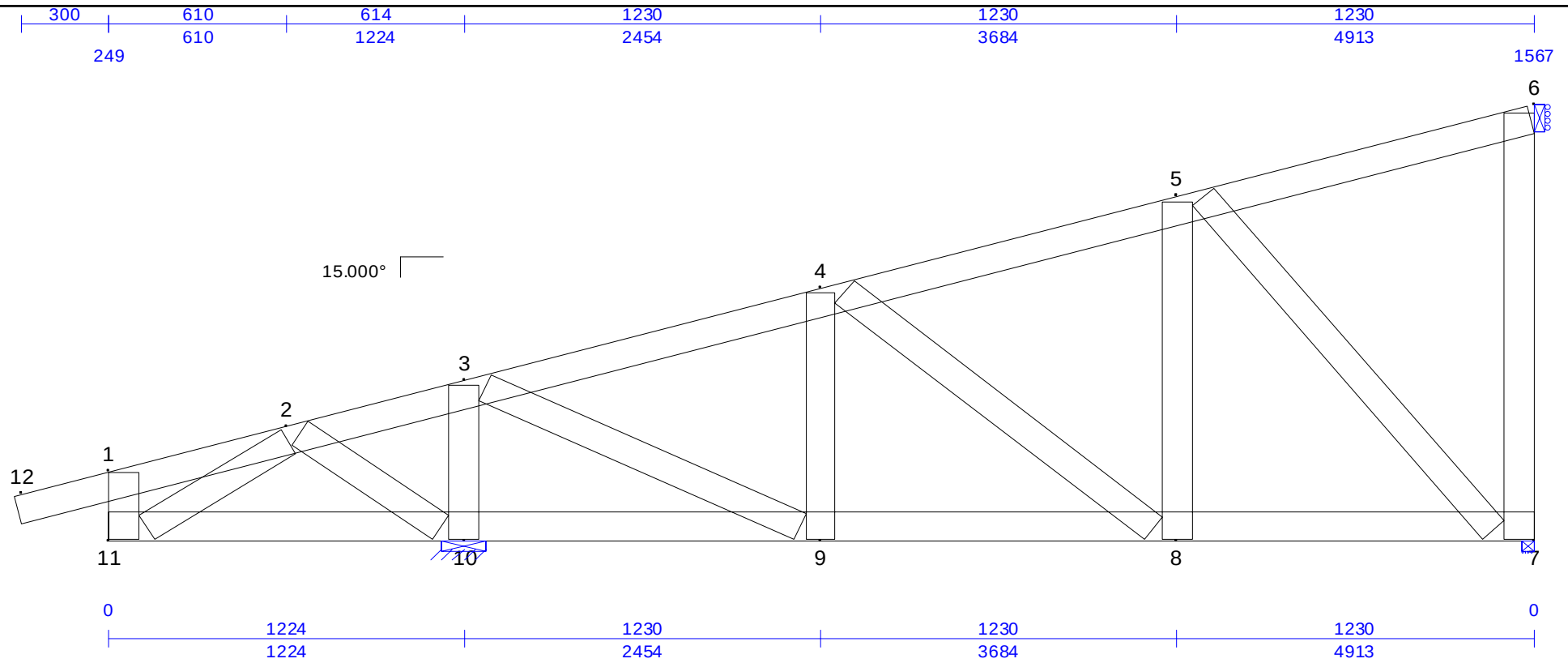


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T08_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 01:29 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	15.012 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	28.11 kgf



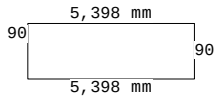
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,157 mm

Right heel to last pitch break: 4,920 mm

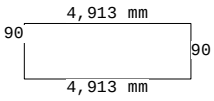
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Top Chd 12-6

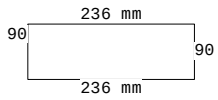
C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Bot Chd 7-11

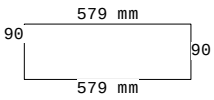
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



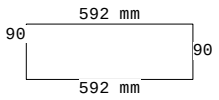
(3) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



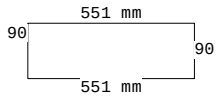
(3) Web 2-11

C100x40x1,0 (230МПа)



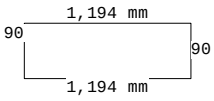
(3) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



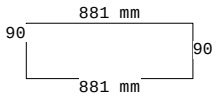
(3) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



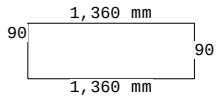
(3) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



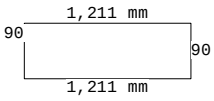
(3) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



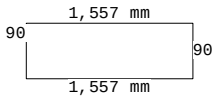
(3) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



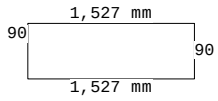
(3) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



(3) Web 5-7

C100x40x1,0 (230МПа)



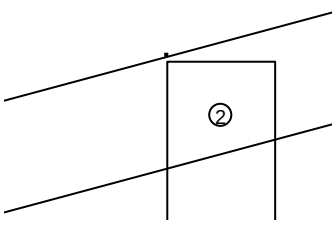
(3) Web 6-7

Joint Connection Table

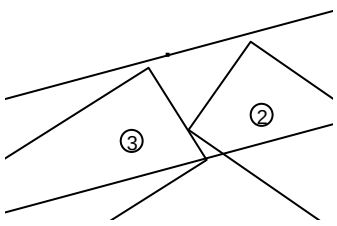
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 12-6	-	0 kN	Web 1-11	2	1.038 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1687 kN	Top Chd 4-5	-	3.398 kN	Web 2-11	3	2.383 kN	Web 2-10	2	1.287 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.398 kN	Top Chd 6-7	-	-1.524 kN	Web 3-10	5	3.493 kN	Web 3-9	4	3.017 kN
4	Top Chd 6-7	-	-1.524 kN	Top Chd 8-9	-	-1.259 kN	Web 4-9	2	1.032 kN	Web 4-8	2	0.5755 kN
5	Top Chd 8-9	-	-1.259 kN	Top Chd 10-11	-	1.71 kN	Web 5-8	2	1.176 kN	Web 5-7	4	3.154 kN
6	Top Chd 12-6	-	0 kN	Web 6-7	2	0.8708 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 6-7	2	0.8708 kN	Web 5-7	4	3.154 kN			
8	Bot Chd 15-16	-	2.025 kN	Bot Chd 17-18	-	2.476 kN	Web 4-8	2	0.5755 kN	Web 5-8	2	1.176 kN
9	Bot Chd 17-18	-	2.476 kN	Bot Chd 19-20	-	-1.469 kN	Web 3-9	4	3.017 kN	Web 4-9	2	1.032 kN
10	Bot Chd 19-20	-	-1.469 kN	Bot Chd 21-22	-	-2.016 kN	Web 2-10	2	1.287 kN	Web 3-10	5	3.493 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 1-11	2	1.038 kN	Web 2-11	3	2.383 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

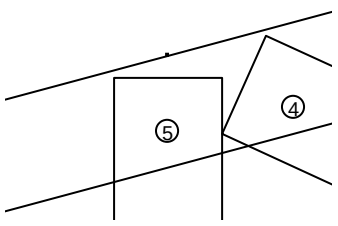
1



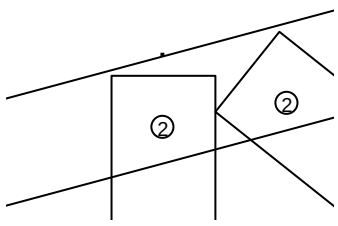
2



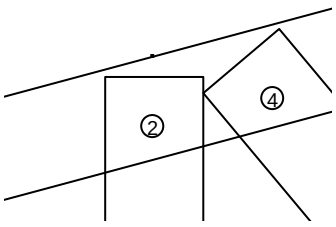
3



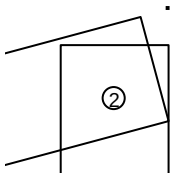
4



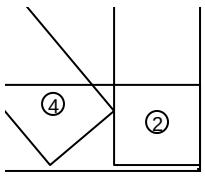
5



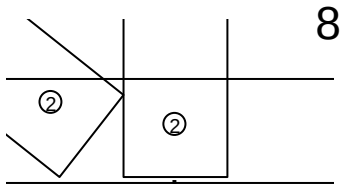
6



7



8



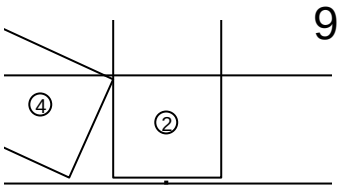
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

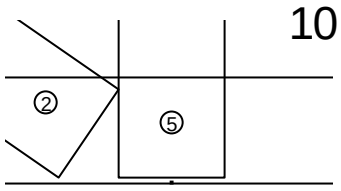
Truss:	T08_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:29 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	15.012 deg	3	300 mm	0 mm	1	599 mm	28.11 kgf

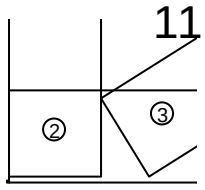
9



10



11

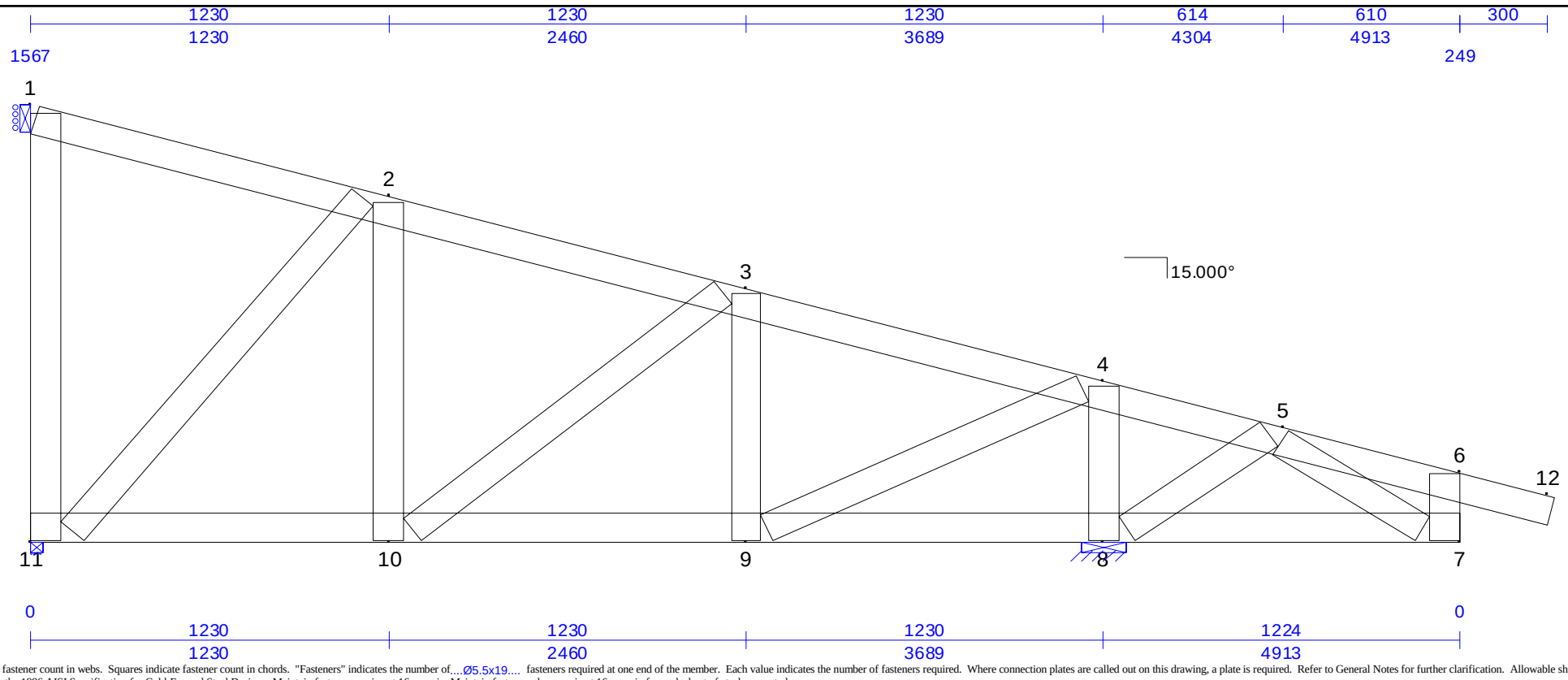


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T08_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:29 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	-15.012 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	28.11 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

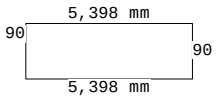
Left heel to 1st pitch break: 4,920 mm

Right heel to last pitch break: 5,157 mm

Chords

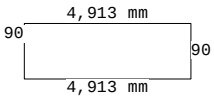
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Top Chd 1-12



C100x40x1,0 (230МПа)

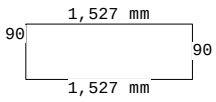
(3) Bot Chd 7-11



Webs

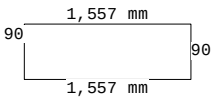
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 1-11



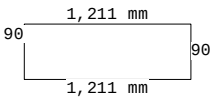
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 2-11



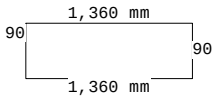
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 2-10



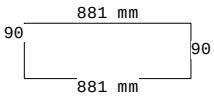
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 3-10



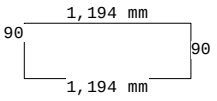
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 3-9



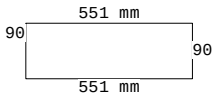
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 4-9



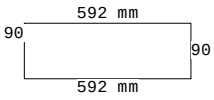
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 4-8



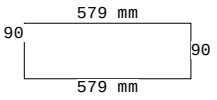
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 5-8



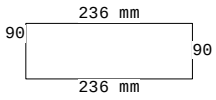
C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 5-7



C100x40x1,0 (230МПа)

(3) Web 6-7

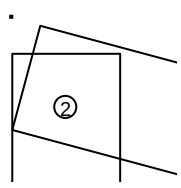


Joint Connection Table

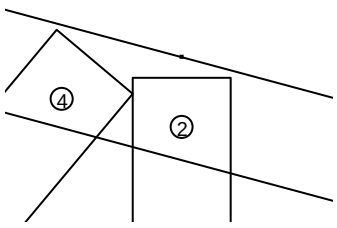
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-12	-	0 kN	Web 1-11	2	0.8708 kN						
2	Top Chd 2-3	-	1.71 kN	Top Chd 4-5	-	-1.259 kN	Web 2-11	4	3.154 kN	Web 2-10	2	1.176 kN
3	Top Chd 4-5	-	-1.259 kN	Top Chd 6-7	-	-1.524 kN	Web 3-10	2	0.5755 kN	Web 3-9	2	1.032 kN
4	Top Chd 6-7	-	-1.524 kN	Top Chd 8-9	-	3.398 kN	Web 4-9	4	3.017 kN	Web 4-8	5	3.493 kN
5	Top Chd 8-9	-	3.398 kN	Top Chd 10-11	-	0.1687 kN	Web 5-8	2	1.287 kN	Web 5-7	3	2.383 kN
6	Top Chd 1-12	-	0 kN	Web 6-7	2	1.038 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 6-7	2	1.038 kN	Web 5-7	3	2.383 kN			
8	Bot Chd 15-16	-	-2.016 kN	Bot Chd 17-18	-	-1.469 kN	Web 4-8	5	3.493 kN	Web 5-8	2	1.287 kN
9	Bot Chd 17-18	-	-1.469 kN	Bot Chd 19-20	-	2.476 kN	Web 3-9	2	1.032 kN	Web 4-9	4	3.017 kN
10	Bot Chd 19-20	-	2.476 kN	Bot Chd 21-22	-	2.025 kN	Web 2-10	2	1.176 kN	Web 3-10	2	0.5755 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 1-11	2	0.8708 kN	Web 2-11	4	3.154 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

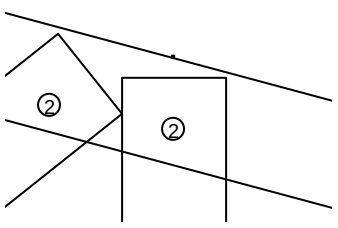
1



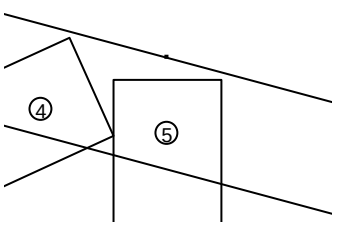
2



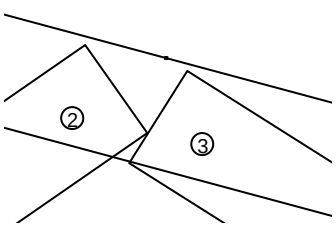
3



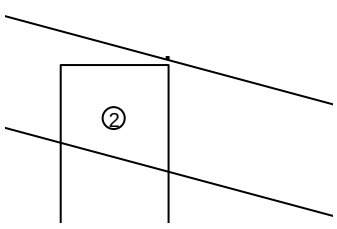
4



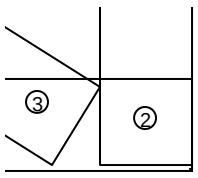
5



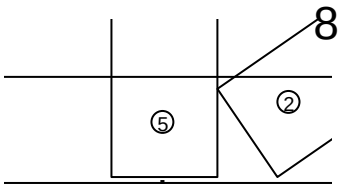
6



7



8

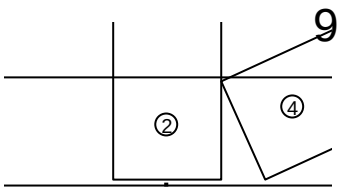


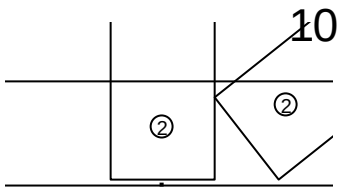
25.04.2012-КМ

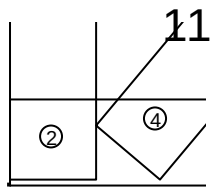
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T08_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:29 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	-15.012 deg	3	0 mm	300 mm	1	599 mm	28.11 kgf





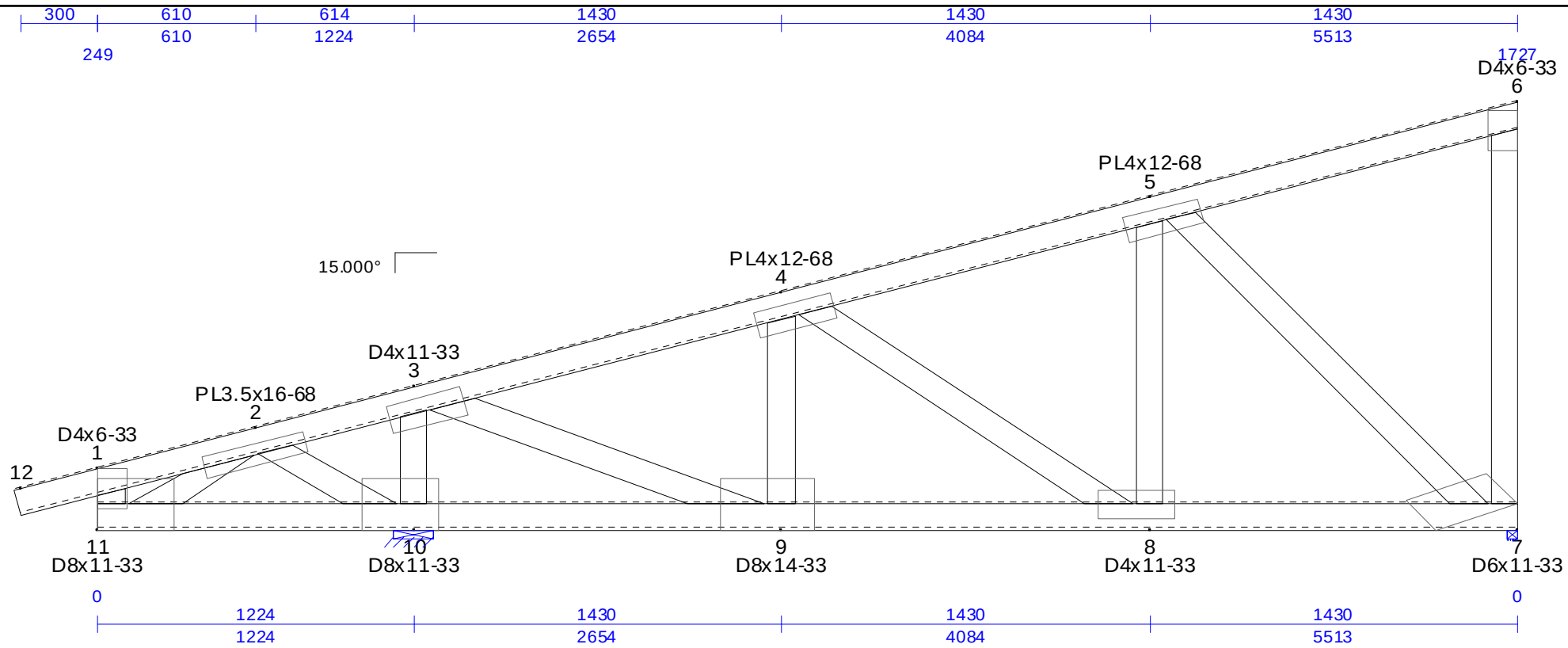


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T09_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:02 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,513 mm	15.0063 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	61.91 kgf



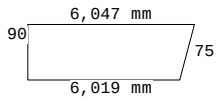
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required on each side of the truss. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected. All plates typical near side and far side.

Left heel to 1st pitch break: 5,778 mm

Right heel to last pitch break: 5,519 mm

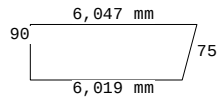
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



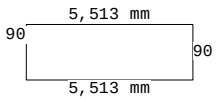
(2) Top Chd 12-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



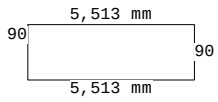
(2) Top Chd 12-6 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 7-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

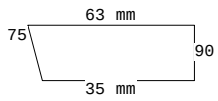
U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 7-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

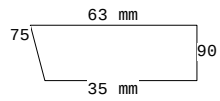
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



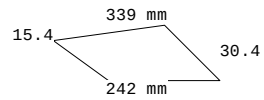
(2) Web 1-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



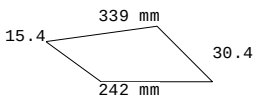
(2) Web 1-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



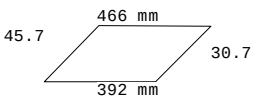
(2) Web 2-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



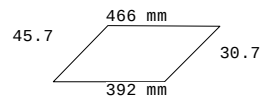
(2) Web 2-11 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



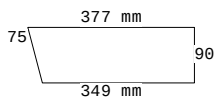
(2) Web 2-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



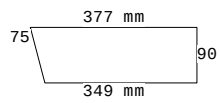
(2) Web 2-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



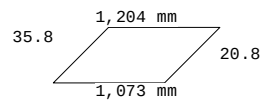
(2) Web 3-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



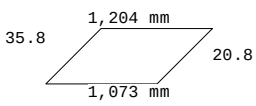
(2) Web 3-10 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



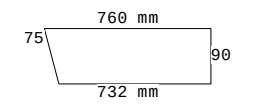
(2) Web 3-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



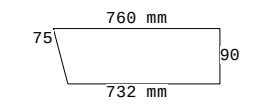
(2) Web 3-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



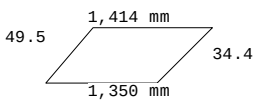
(2) Web 4-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



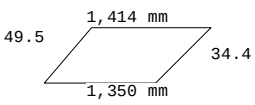
(2) Web 4-9 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



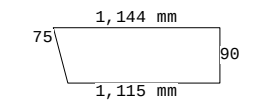
(2) Web 4-8 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



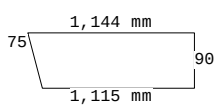
(2) Web 4-8 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



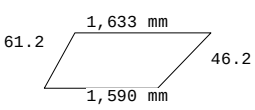
(2) Web 5-8 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



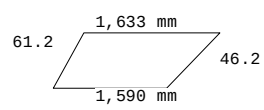
(2) Web 5-8 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



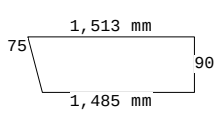
(2) Web 5-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



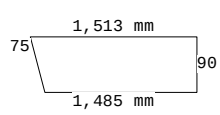
(2) Web 5-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 6-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

U100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 6-7 (Короб100x40x1,0 (230МПа))

Joint Connection Table

Joint	Plate	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	D4x6-33	Top Chd 12-1	1	0.9884 kN	Web 1-11	23	0.9884 kN						
2	PL3.5x16-68	Top Chd 2-3	-	0.1525 kN	Top Chd 4-5	-	3.233 kN	Web 2-11	2	2.237 kN	Web 2-10	1	1.15 kN
3	D4x11-33	Top Chd 4-5	-	3.233 kN	Top Chd 6-7	-	-2.794 kN	Web 3-10	3	4.622 kN	Web 3-9	3	4.581 kN
4	PL4x12-68	Top Chd 6-7	-	-2.794 kN	Top Chd 8-9	-	-2.734 kN	Web 4-9	1	1.349 kN	Web 4-8	1	0.3135 kN
5	PL4x12-68	Top Chd 8-9	-	-2.734 kN	Top Chd 10-11	-	-0.2995 kN	Web 5-8	1	1.239 kN	Web 5-7	3	3.495 kN
6	D4x6-33	Top Chd 5-6	1	0.7464 kN	Web 6-7	1	0.7464 kN						
7	D6x11-33	Bot Chd 7-8	3	4.066 kN	Web 6-7	1	0.7464 kN	Web 5-7	3	3.495 kN			
8	D4x11-33	Bot Chd 15-16	-	2.42 kN	Bot Chd 17-18	-	2.678 kN	Web 4-8	1	0.3135 kN	Web 5-8	1	1.239 kN
9	D8x14-33	Bot Chd 17-18	-	2.678 kN	Bot Chd 19-20	-	-2.867 kN	Web 3-9	3	4.581 kN	Web 4-9	1	1.349 kN
10	D8x11-33	Bot Chd 19-20	-	-2.867 kN	Bot Chd 21-22	-	-1.877 kN	Web 2-10	1	1.15 kN	Web 3-10	3	4.622 kN
11	D8x11-33	Bot Chd 10-11	2	1.891 kN	Web 1-11	23	0.9884 kN	Web 2-11	2	2.237 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required per side of the truss.

25.04.2012-КМ

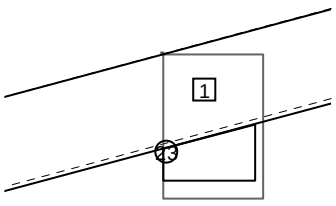
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T09_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:02 PM
System:	Capped Cee 6.012
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,513 mm	15.0063 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	61.91 kgf

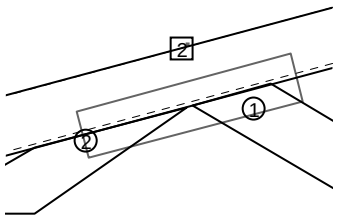
Пластина 100x150x1,2

1



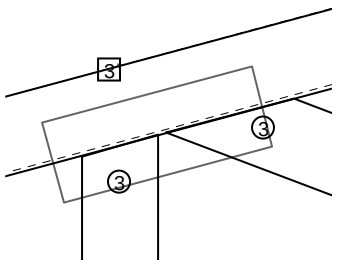
Пластина 100x405x2,0

2



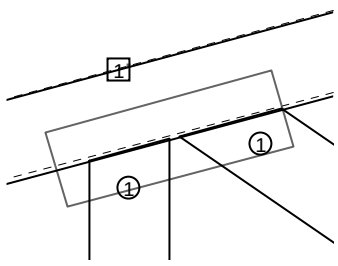
Пластина 100x280x1,2

3



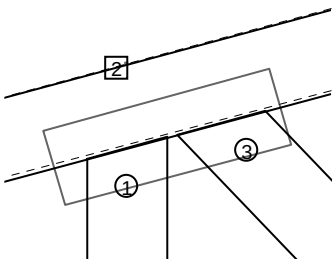
Пластина 100x305x2,0

4



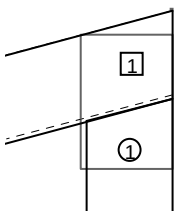
Пластина 100x305x2,0

5



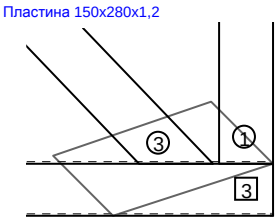
Пластина 100x150x1,2

6



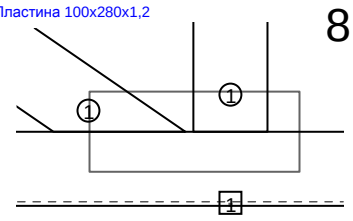
Пластина 150x280x1,2

7



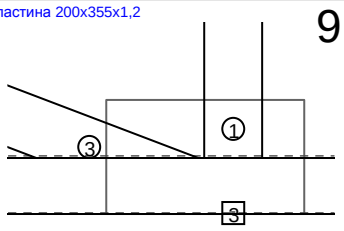
Пластина 100x280x1,2

8



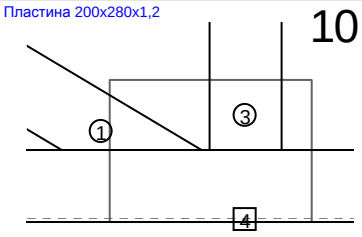
Пластина 200x355x1,2

9



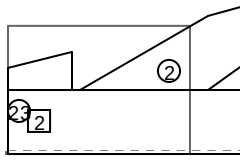
Пластина 200x280x1,2

10



Пластина 200x280x1,2

11

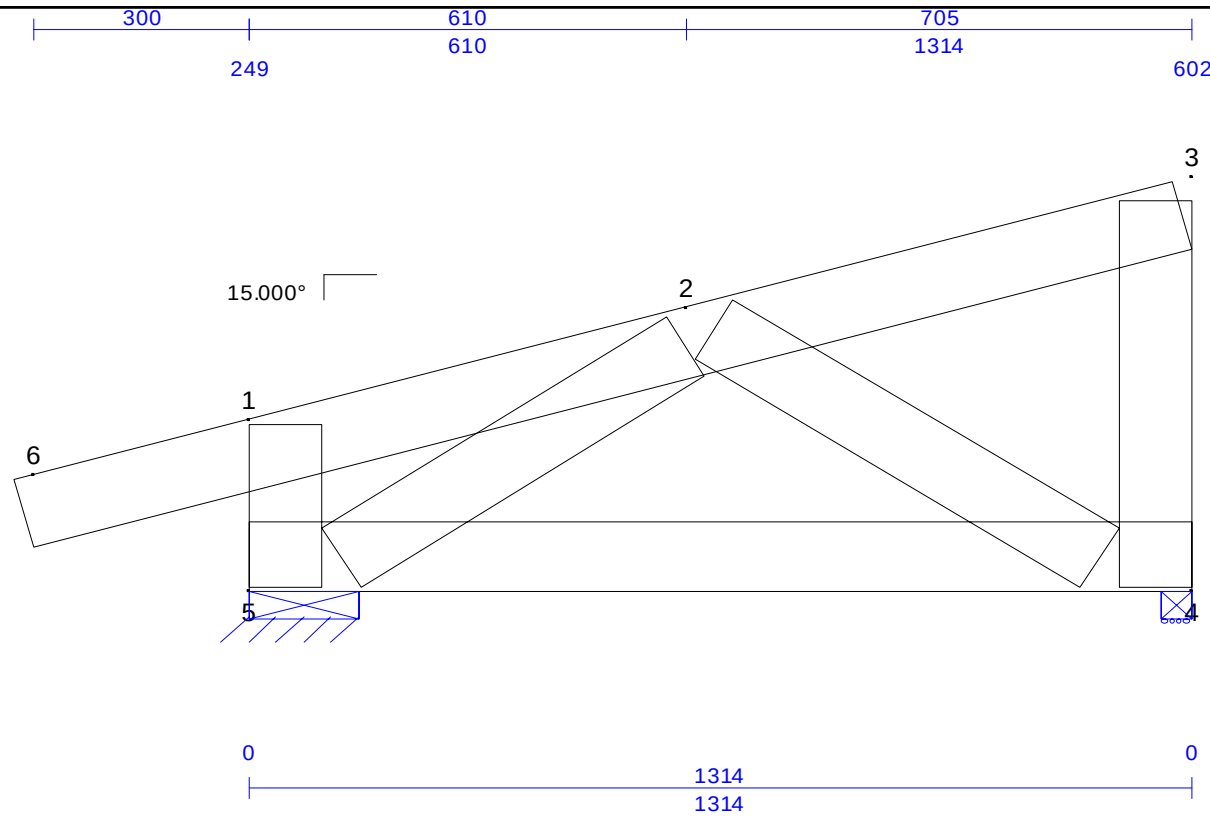


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T11_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:31 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,314 mm	15.0089 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	7.017 kgf



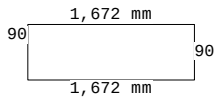
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,446 mm

Right heel to last pitch break: 1,338 mm

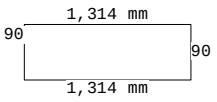
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 6-3

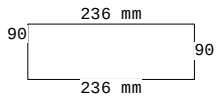
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 4-5

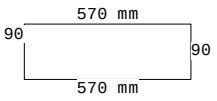
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



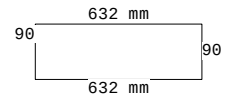
(2) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



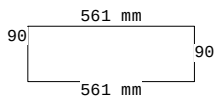
(2) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



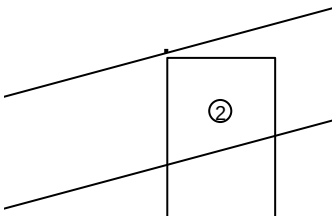
(2) Web 3-4

Joint Connection Table

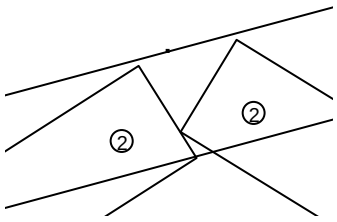
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 6-3	-	0 kN	Web 1-5	2	0.7499 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1843 kN	Top Chd 4-5	-	-0.08969 kN	Web 2-5	2	0.5541 kN	Web 2-4	2	0.5624 kN
3	Top Chd 6-3	-	0 kN	Web 3-4	2	0.3441 kN						
4	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 3-4	2	0.3441 kN	Web 2-4	2	0.5624 kN			
5	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 1-5	2	0.7499 kN	Web 2-5	2	0.5541 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

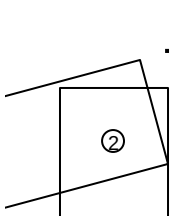
1



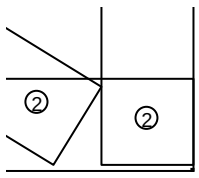
2



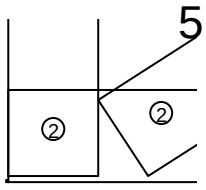
3



4



5

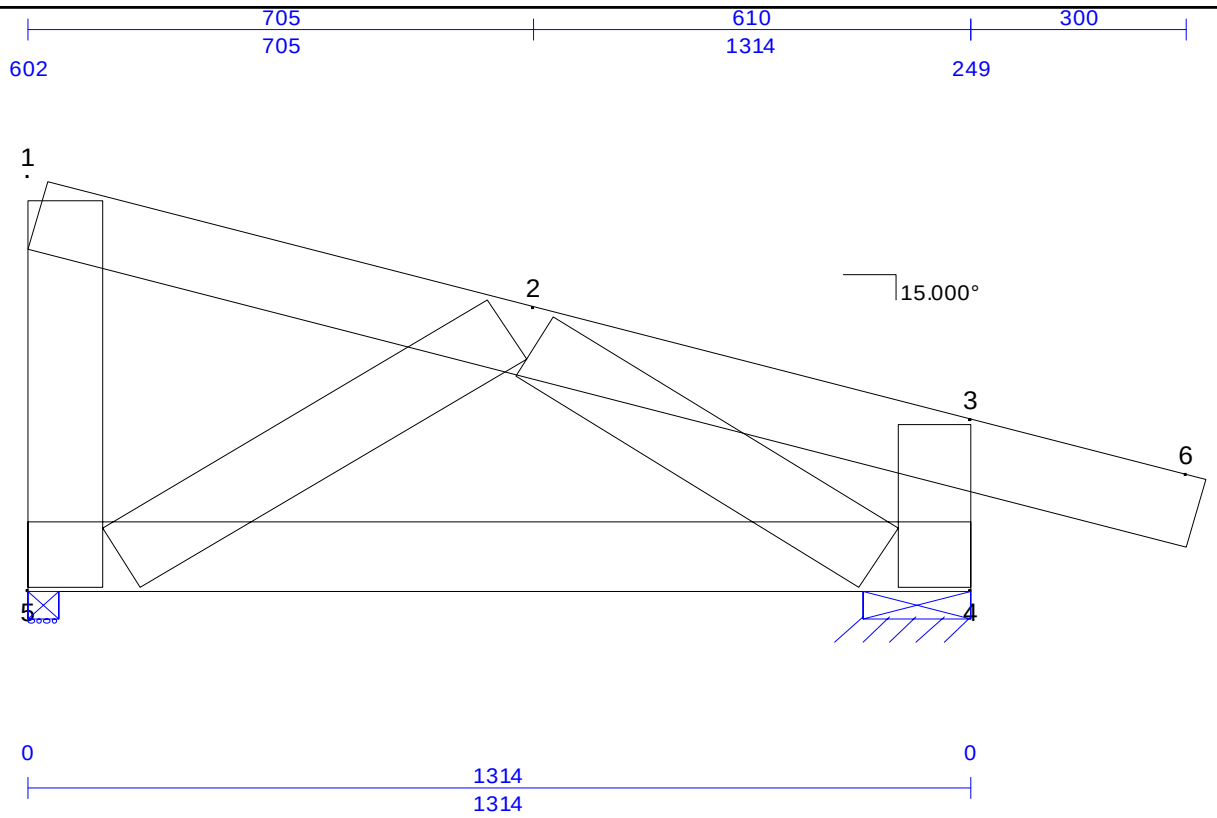


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T11_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:31 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,314 mm	-15.0089 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	7.017 kgf



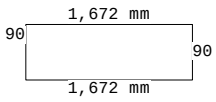
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,338 mm

Right heel to last pitch break: 1,446 mm

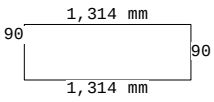
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 1-6

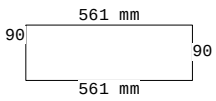
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 4-5

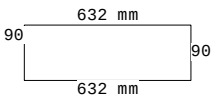
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



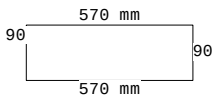
(2) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



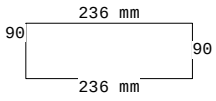
(2) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



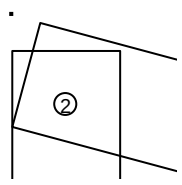
(2) Web 3-4

Joint Connection Table

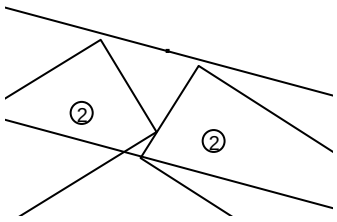
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-6	-	0 kN	Web 1-5	2	0.3441 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.08969 kN	Top Chd 4-5	-	0.1843 kN	Web 2-5	2	0.5624 kN	Web 2-4	2	0.5541 kN
3	Top Chd 1-6	-	0 kN	Web 3-4	2	0.7499 kN						
4	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 3-4	2	0.7499 kN	Web 2-4	2	0.5541 kN			
5	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 1-5	2	0.3441 kN	Web 2-5	2	0.5624 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

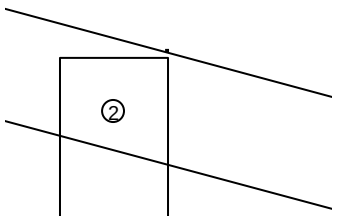
1



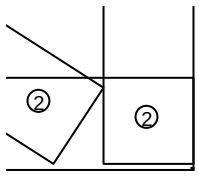
2



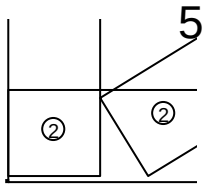
3



4



5

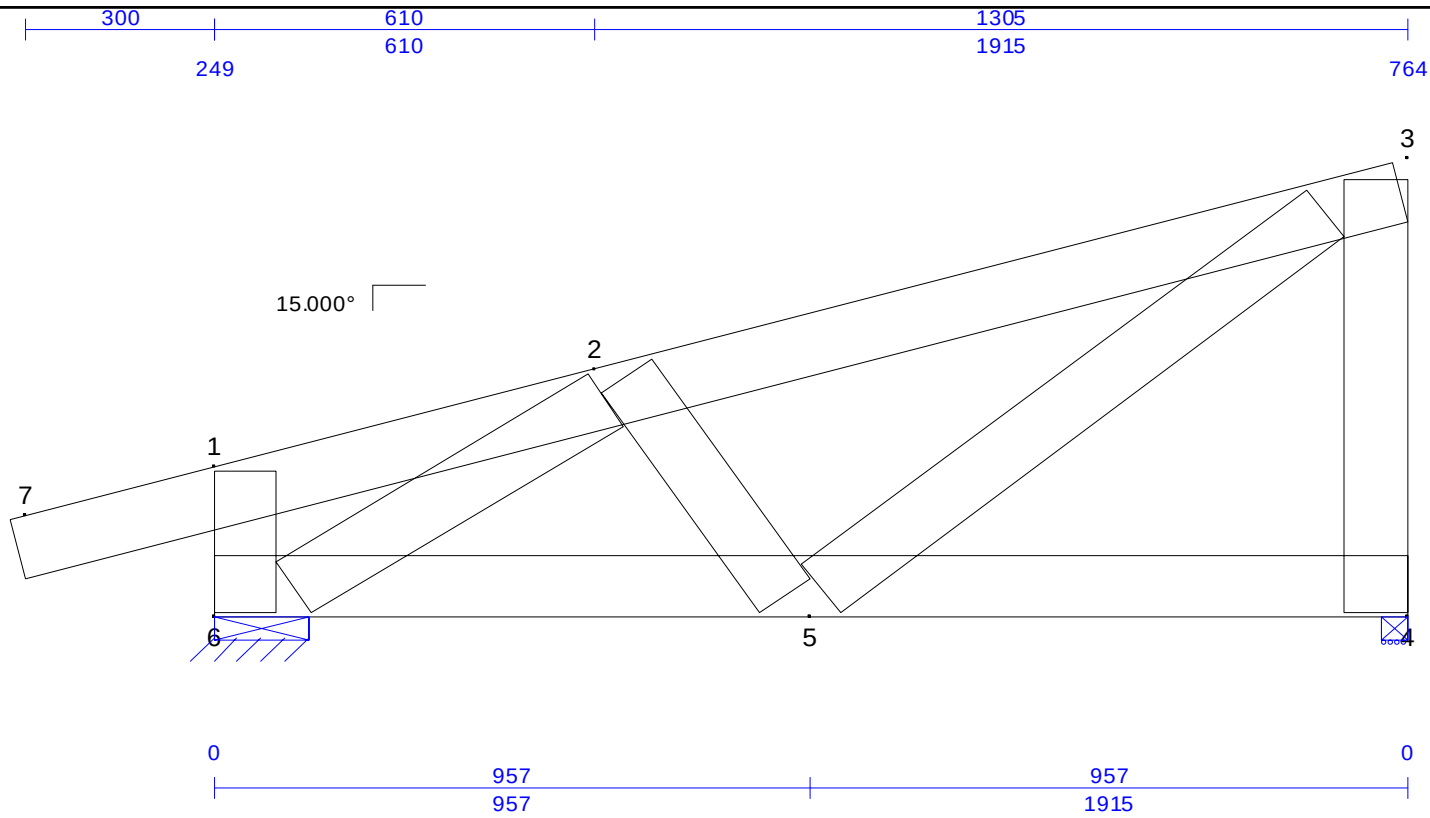


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T13_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:35 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,915 mm	15.0378 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	10.16 kgf



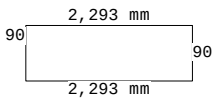
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,061 mm

Right heel to last pitch break: 1,931 mm

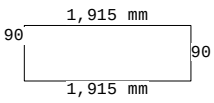
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 7-3

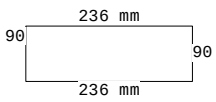
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 4-6

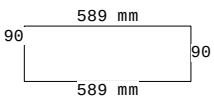
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



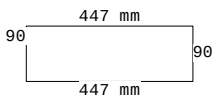
(2) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)



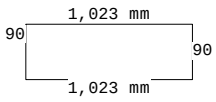
(2) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



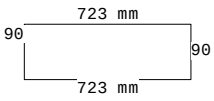
(2) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



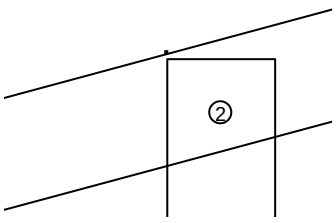
(2) Web 3-4

Joint Connection Table

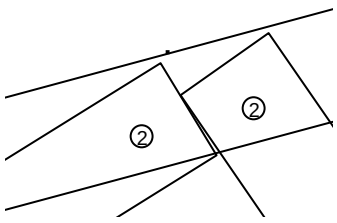
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 7-3	-	0 kN	Web 1-6	2	0.6193 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1665 kN	Top Chd 4-5	-	-1.097 kN	Web 2-6	2	1.494 kN	Web 2-5	2	0.6863 kN
3	Top Chd 7-3	-	0 kN	Web 3-4	2	1.008 kN	Web 3-5	2	1.111 kN			
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	2	1.008 kN						
5	Bot Chd 9-10	-	0 kN	Bot Chd 11-12	-	1.268 kN	Web 2-5	2	0.6863 kN	Web 3-5	2	1.111 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	2	0.6193 kN	Web 2-6	2	1.494 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

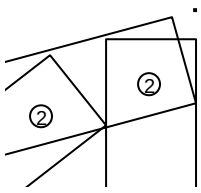
1



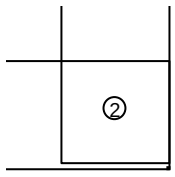
2



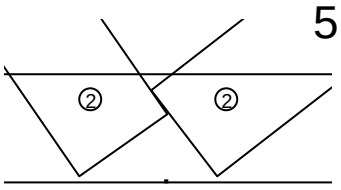
3



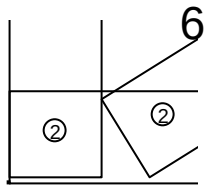
4



5



6

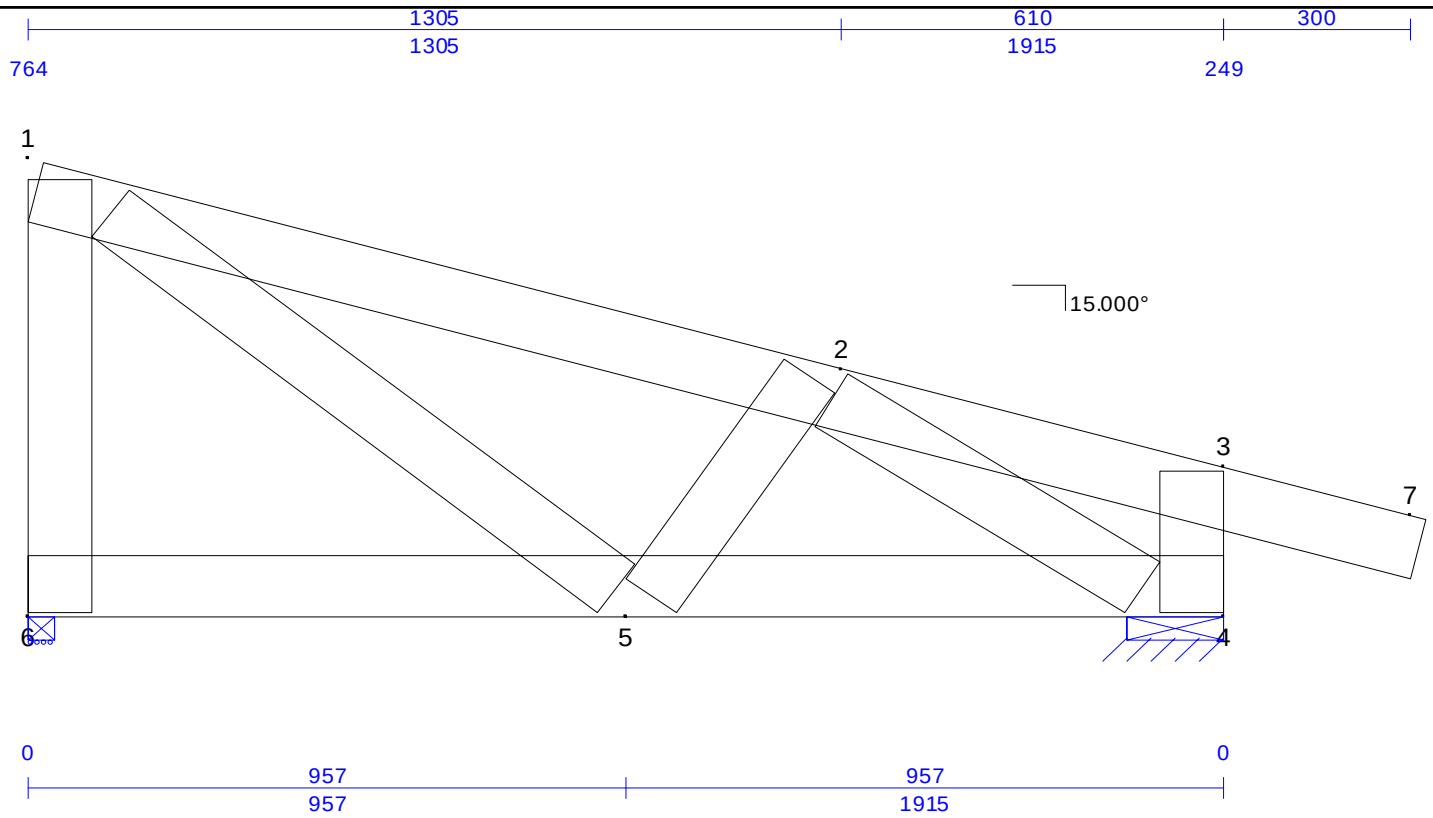


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T13_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:35 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,915 mm	-15.0378 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	10.16 kgf



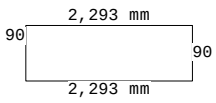
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,931 mm

Right heel to last pitch break: 2,061 mm

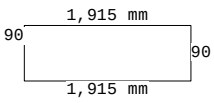
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 1-7

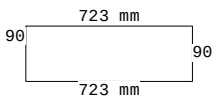
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 4-6

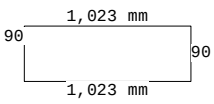
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



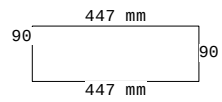
(2) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)



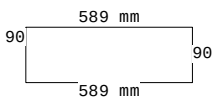
(2) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



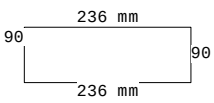
(2) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 3-4

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-7	-	0 kN	Web 1-6	2	1.008 kN	Web 1-5	2	1.111 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-1.097 kN	Top Chd 5-6	-	0.1665 kN	Web 2-5	2	0.6863 kN	Web 2-4	2	1.494 kN
3	Top Chd 1-7	-	0 kN	Web 3-4	2	0.6193 kN						
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	2	0.6193 kN	Web 2-4	2	1.494 kN			
5	Bot Chd 10-11	-	1.268 kN	Bot Chd 12-13	-	0 kN	Web 1-5	2	1.111 kN	Web 2-5	2	0.6863 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	2	1.008 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

4

5

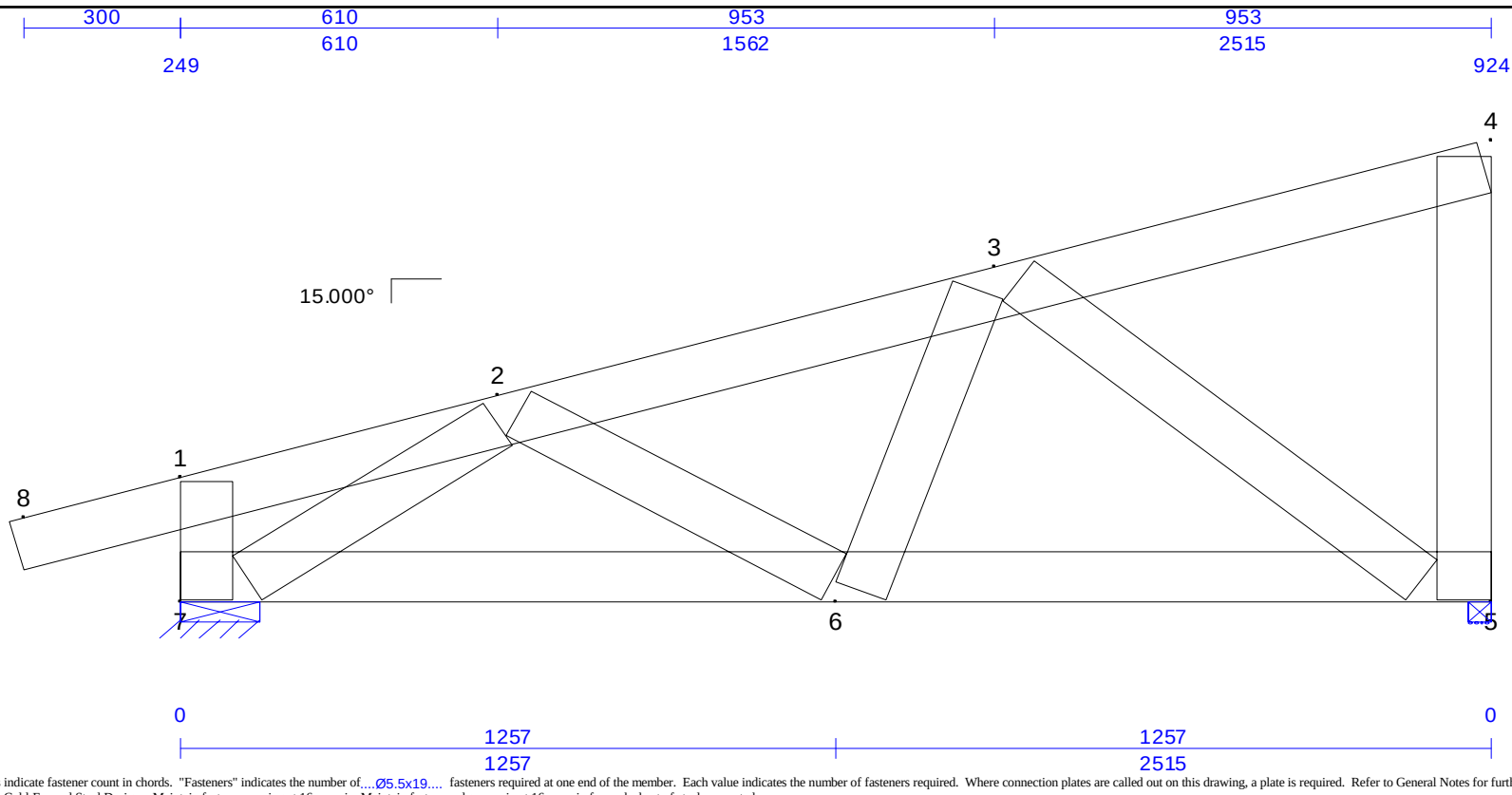
6

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T15_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:36 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,515 mm	15.0192 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	13.25 kgf



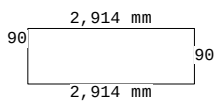
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,679 mm

Right heel to last pitch break: 2,527 mm

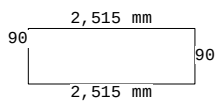
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 8-4

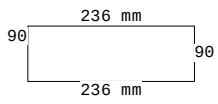
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 5-7

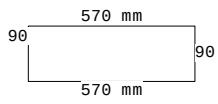
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



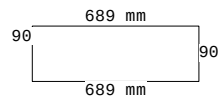
(2) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



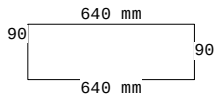
(2) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



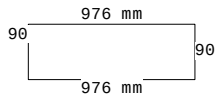
(2) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



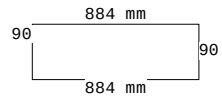
(2) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



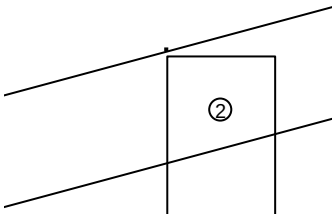
(2) Web 4-5

Joint Connection Table

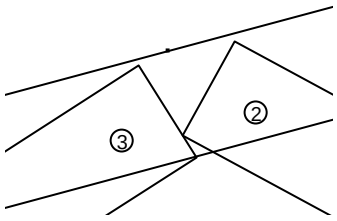
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 1-7	2	0.9634 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1811 kN	Top Chd 4-5	-	-1.805 kN	Web 2-7	3	2.082 kN	Web 2-6	2	0.5293 kN
3	Top Chd 4-5	-	-1.805 kN	Top Chd 6-7	-	-0.1797 kN	Web 3-6	2	0.7991 kN	Web 3-5	3	1.833 kN
4	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 4-5	2	0.5651 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.5651 kN	Web 3-5	3	1.833 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	1.451 kN	Bot Chd 13-14	-	1.755 kN	Web 2-6	2	0.5293 kN	Web 3-6	2	0.7991 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.9634 kN	Web 2-7	3	2.082 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

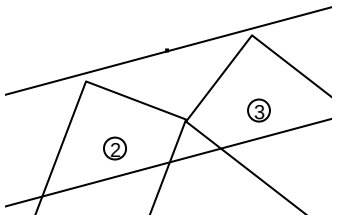
1



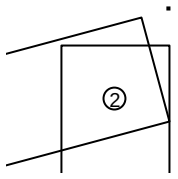
2



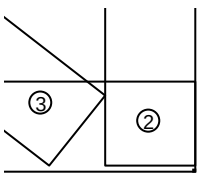
3



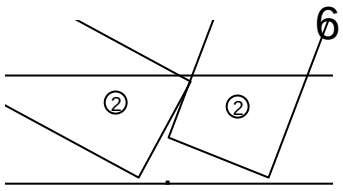
4



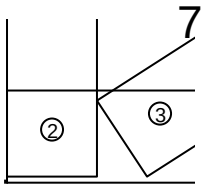
5



6



7

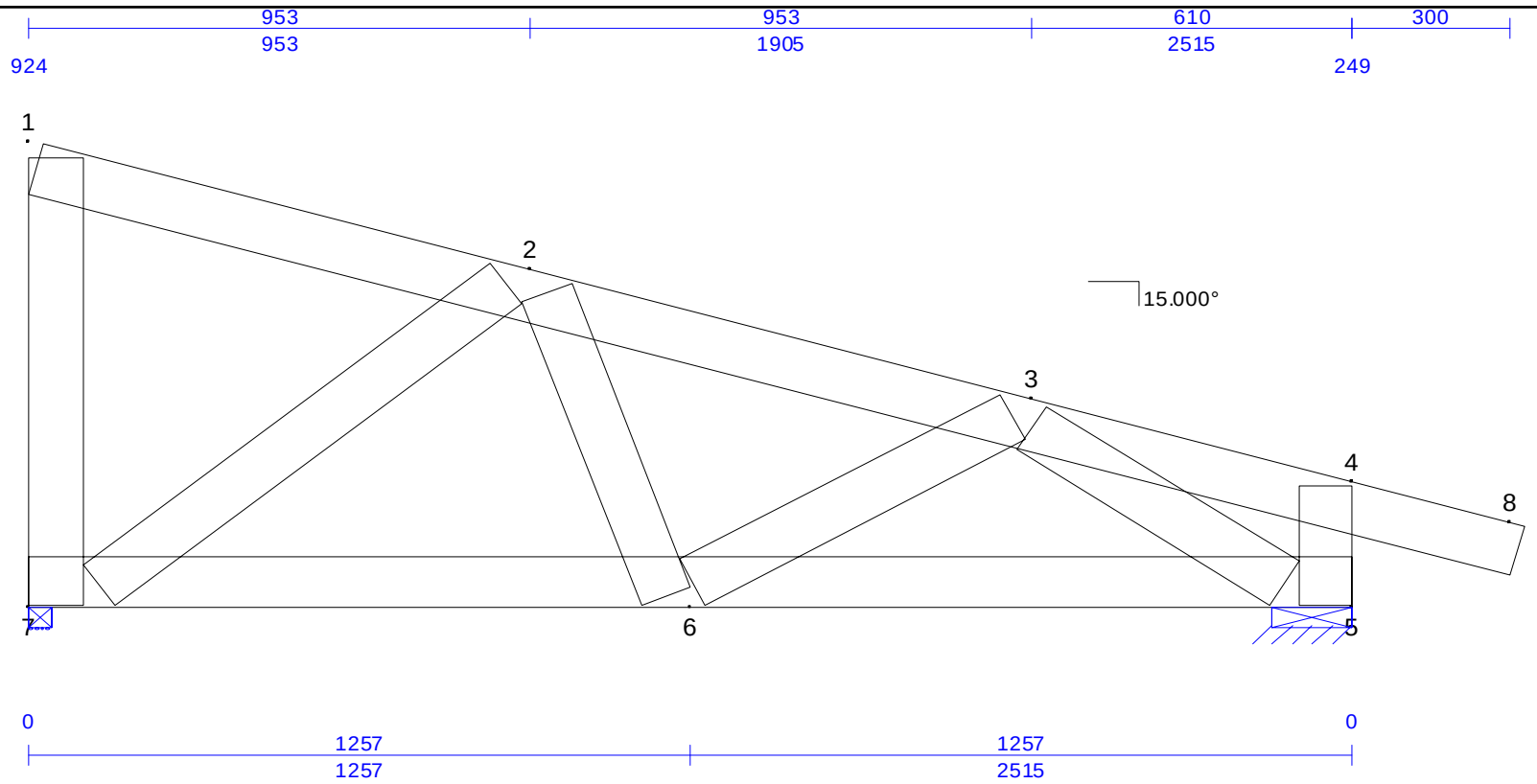


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T15_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:37 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,515 mm	-15.0192 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	13.25 kgf



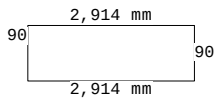
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,527 mm

Right heel to last pitch break: 2,679 mm

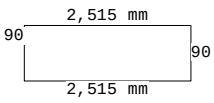
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 1-8

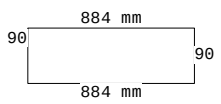
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 5-7

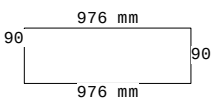
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



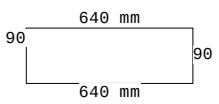
(2) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



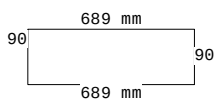
(2) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



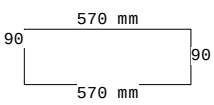
(2) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



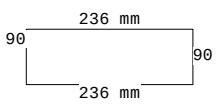
(2) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)

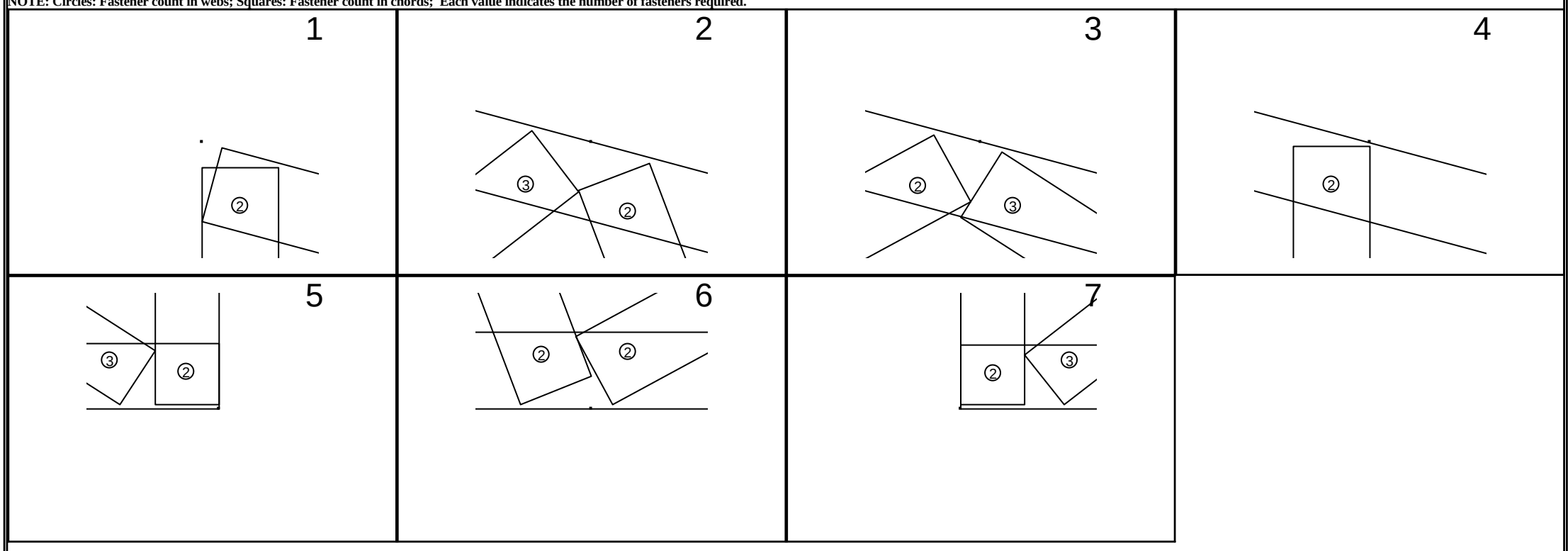


(2) Web 4-5

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 1-7	2	0.3823 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.1413 kN	Top Chd 4-5	-	-1.805 kN	Web 2-7	3	1.826 kN	Web 2-6	2	0.7991 kN
3	Top Chd 4-5	-	-1.805 kN	Top Chd 6-7	-	0.1811 kN	Web 3-6	2	0.2702 kN	Web 3-5	3	2.082 kN
4	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7115 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7115 kN	Web 3-5	3	2.082 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	1.755 kN	Bot Chd 13-14	-	1.446 kN	Web 2-6	2	0.7991 kN	Web 3-6	2	0.2702 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.3823 kN	Web 2-7	3	1.826 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

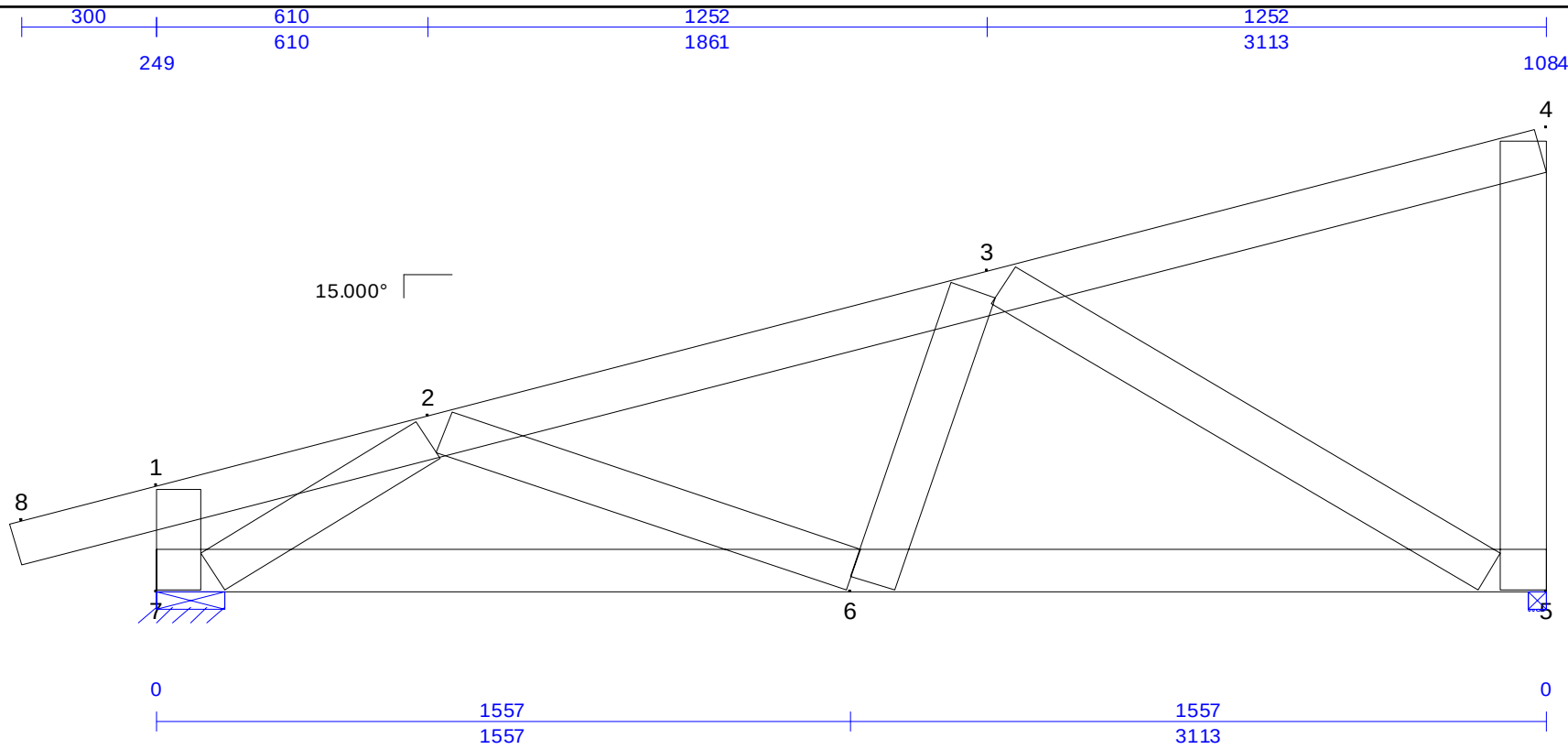


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T17_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:38 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,113 mm	15.015 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	16.11 kgf



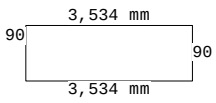
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,297 mm

Right heel to last pitch break: 3,123 mm

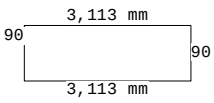
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 8-4

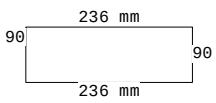
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 5-7

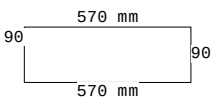
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



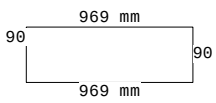
(2) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



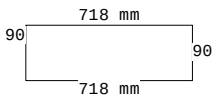
(2) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



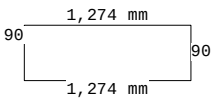
(2) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



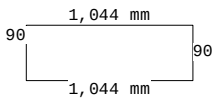
(2) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



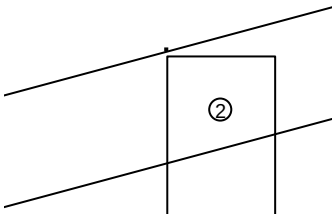
(2) Web 4-5

Joint Connection Table

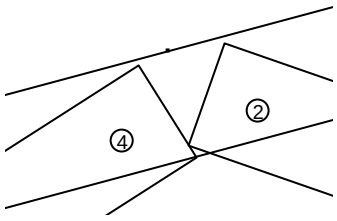
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 1-7	2	0.8696 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1751 kN	Top Chd 4-5	-	-2.621 kN	Web 2-7	4	2.98 kN	Web 2-6	2	0.6762 kN
3	Top Chd 4-5	-	-2.621 kN	Top Chd 6-7	-	-0.244 kN	Web 3-6	2	0.9848 kN	Web 3-5	4	2.587 kN
4	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7562 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7562 kN	Web 3-5	4	2.587 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	2.205 kN	Bot Chd 13-14	-	2.512 kN	Web 2-6	2	0.6762 kN	Web 3-6	2	0.9848 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.8696 kN	Web 2-7	4	2.98 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

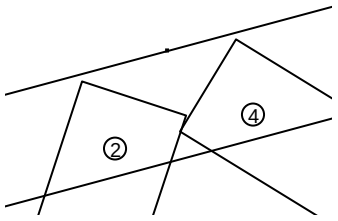
1



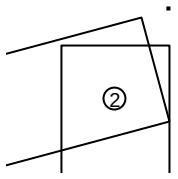
2



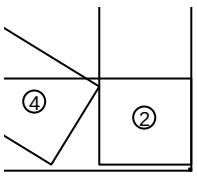
3



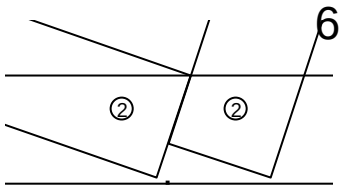
4



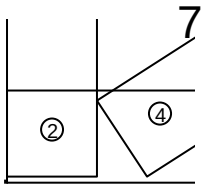
5



6



7

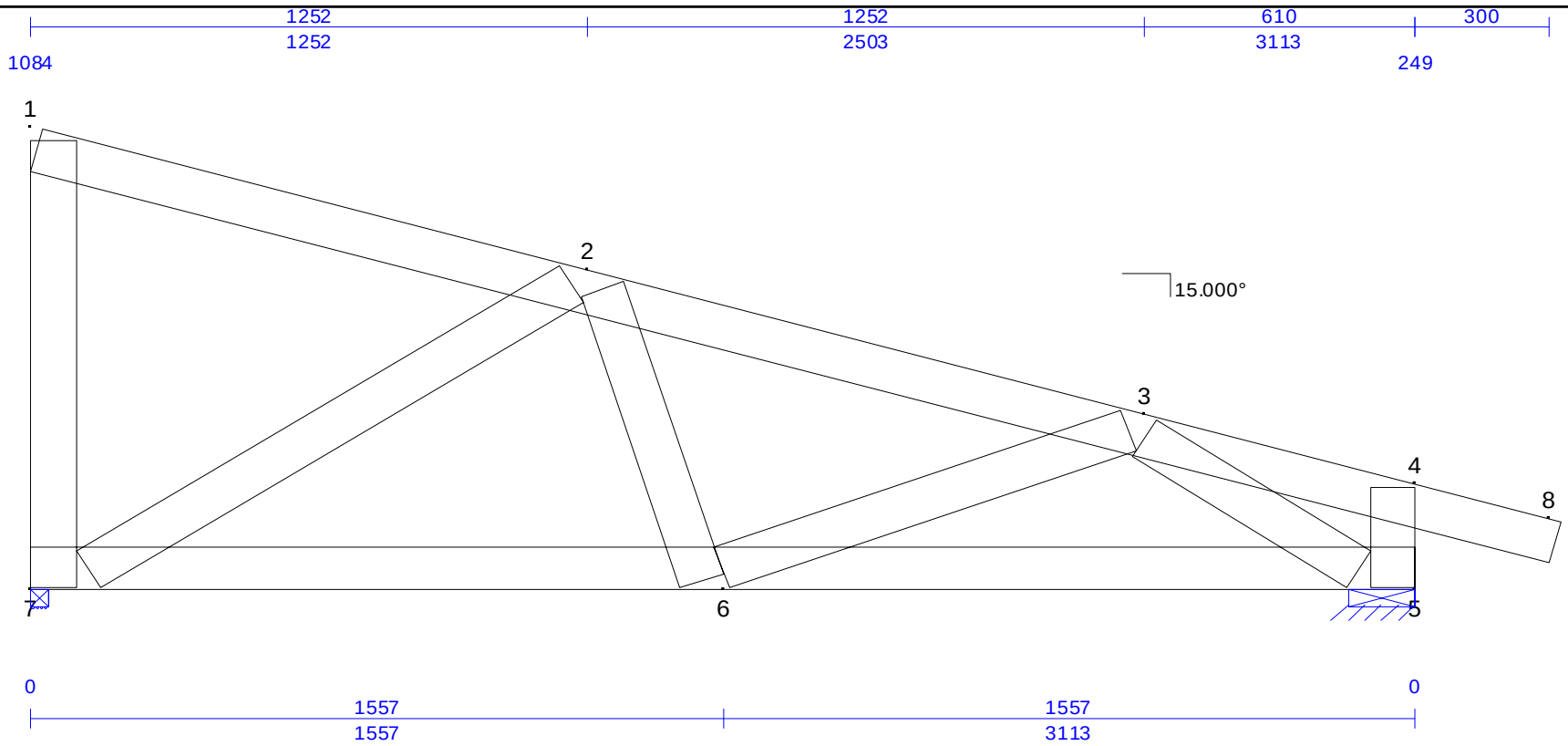


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T17_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:39 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,113 mm	-15.015 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	16.11 kgf



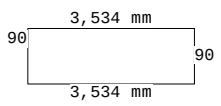
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,123 mm

Right heel to last pitch break: 3,297 mm

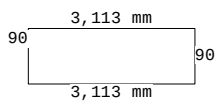
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 1-8

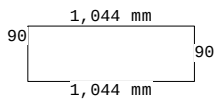
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 5-7

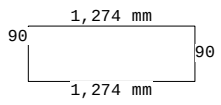
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



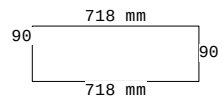
(2) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



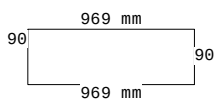
(2) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



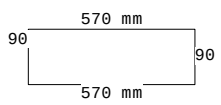
(2) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



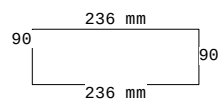
(2) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



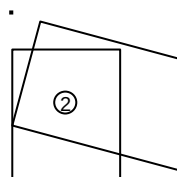
(2) Web 4-5

Joint Connection Table

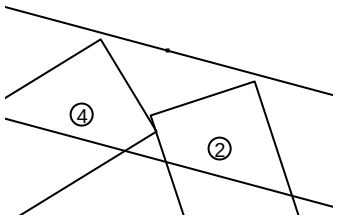
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 1-7	2	0.7562 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.244 kN	Top Chd 4-5	-	-2.621 kN	Web 2-7	4	2.587 kN	Web 2-6	2	0.9848 kN
3	Top Chd 4-5	-	-2.621 kN	Top Chd 6-7	-	0.1751 kN	Web 3-6	2	0.6762 kN	Web 3-5	4	2.98 kN
4	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.8696 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.8696 kN	Web 3-5	4	2.98 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	2.512 kN	Bot Chd 13-14	-	2.205 kN	Web 2-6	2	0.9848 kN	Web 3-6	2	0.6762 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.7562 kN	Web 2-7	4	2.587 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

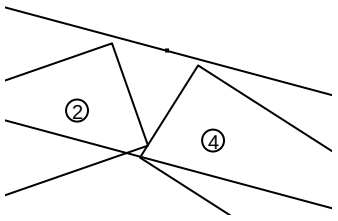
1



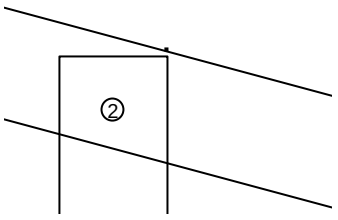
2



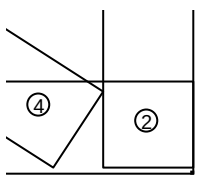
3



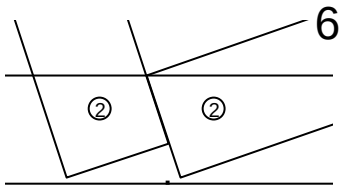
4



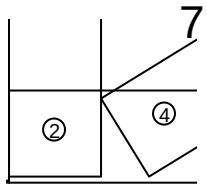
5



6



7

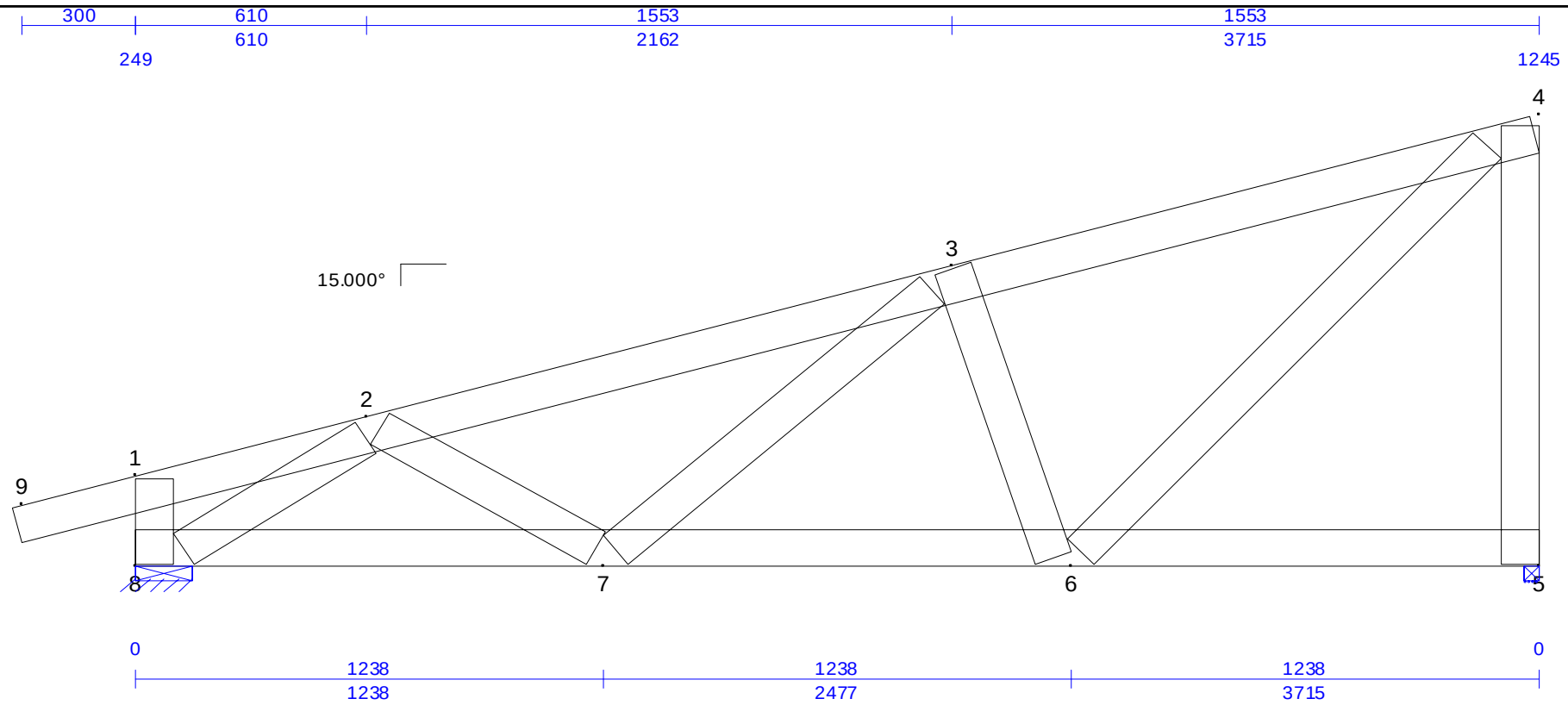


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T19_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:39 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,715 mm	15 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	19.74 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

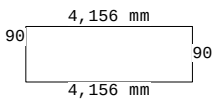
Left heel to 1st pitch break: 3,918 mm

Right heel to last pitch break: 3,723 mm

Chords

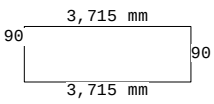
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Top Chd 9-4



C100x40x1,0 (230МПа)

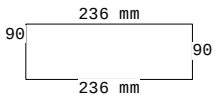
(2) Bot Chd 5-8



Webs

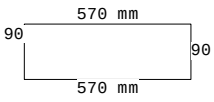
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 1-8



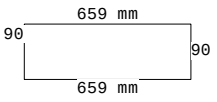
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-8



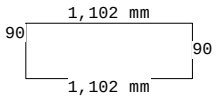
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-7



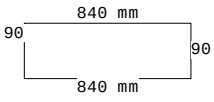
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-7



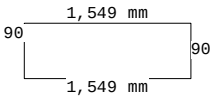
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-6



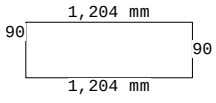
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-6



C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-5

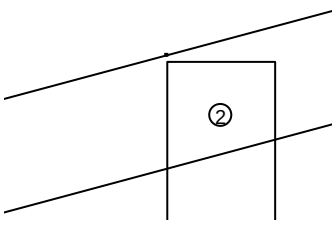


Joint Connection Table

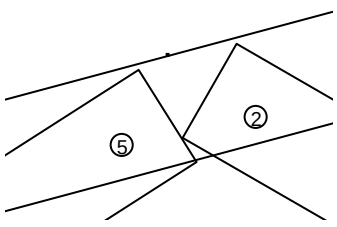
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 9-4	-	0 kN	Web 1-8	2	0.7618 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1671 kN	Top Chd 4-5	-	-3.572 kN	Web 2-8	5	3.964 kN	Web 2-7	2	0.89 kN
3	Top Chd 4-5	-	-3.572 kN	Top Chd 6-7	-	-2.616 kN	Web 3-7	2	0.8494 kN	Web 3-6	3	2.118 kN
4	Top Chd 9-4	-	0 kN	Web 4-5	3	2.486 kN	Web 4-6	4	3.256 kN			
5	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 4-5	3	2.486 kN						
6	Bot Chd 11-12	-	0 kN	Bot Chd 13-14	-	2.931 kN	Web 3-6	3	2.118 kN	Web 4-6	4	3.256 kN
7	Bot Chd 13-14	-	2.931 kN	Bot Chd 15-16	-	3.341 kN	Web 2-7	2	0.89 kN	Web 3-7	2	0.8494 kN
8	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 1-8	2	0.7618 kN	Web 2-8	5	3.964 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

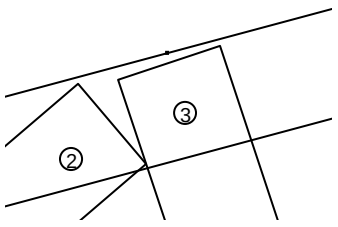
1



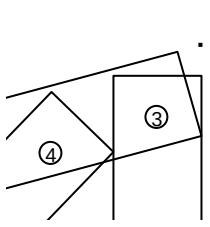
2



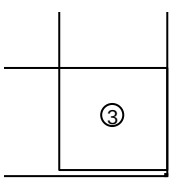
3



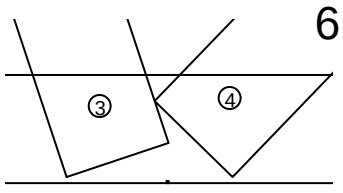
4



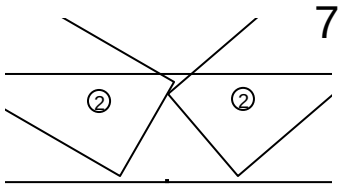
5



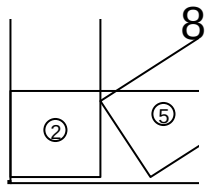
6



7



8

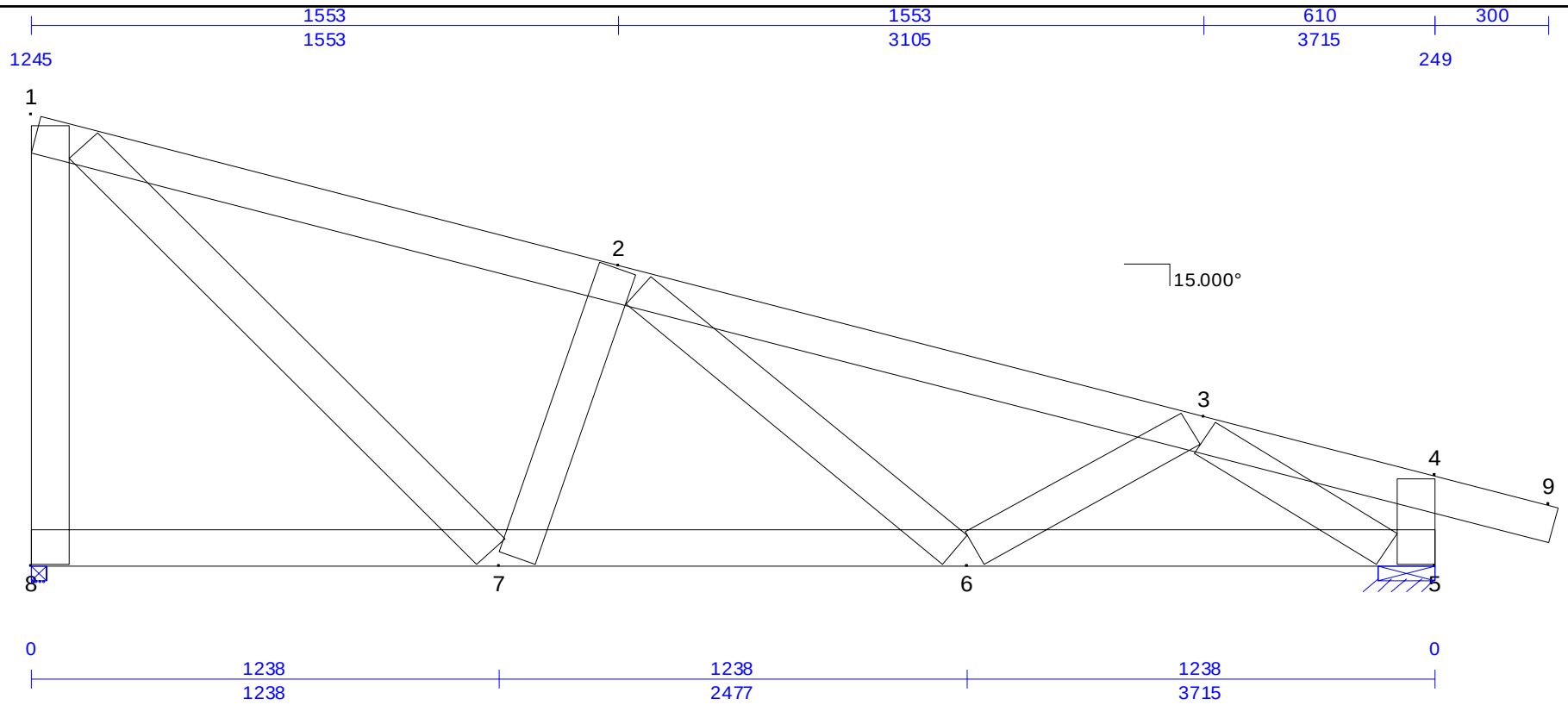


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T19_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 01:40 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,715 mm	-15 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	19.74 kgf



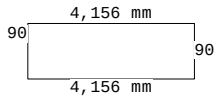
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,723 mm

Right heel to last pitch break: 3,918 mm

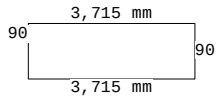
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 1-9

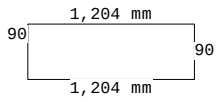
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 5-8

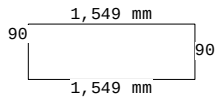
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



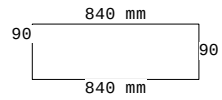
(2) Web 1-8

C100x40x1,0 (230МПа)



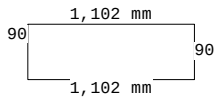
(2) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



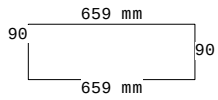
(2) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



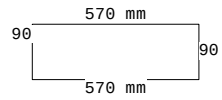
(2) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



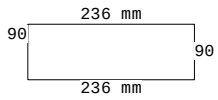
(2) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



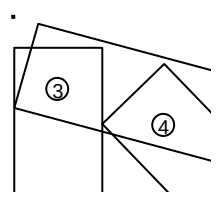
(2) Web 4-5

Joint Connection Table

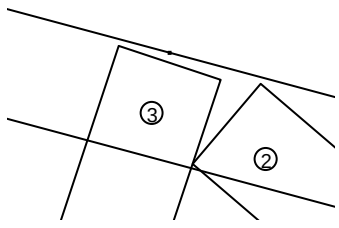
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-9	-	0 kN	Web 1-8	3	2.486 kN	Web 1-7	4	3.256 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-2.616 kN	Top Chd 5-6	-	-3.572 kN	Web 2-7	3	2.118 kN	Web 2-6	2	0.8494 kN
3	Top Chd 5-6	-	-3.572 kN	Top Chd 7-8	-	0.1671 kN	Web 3-6	2	0.89 kN	Web 3-5	5	3.964 kN
4	Top Chd 1-9	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7618 kN						
5	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7618 kN	Web 3-5	5	3.964 kN			
6	Bot Chd 12-13	-	3.341 kN	Bot Chd 14-15	-	2.931 kN	Web 2-6	2	0.8494 kN	Web 3-6	2	0.89 kN
7	Bot Chd 14-15	-	2.931 kN	Bot Chd 16-17	-	0 kN	Web 1-7	4	3.256 kN	Web 2-7	3	2.118 kN
8	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 1-8	3	2.486 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

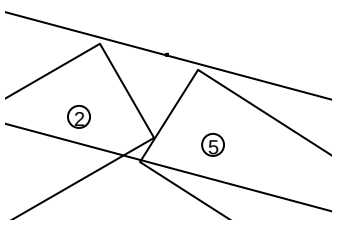
1



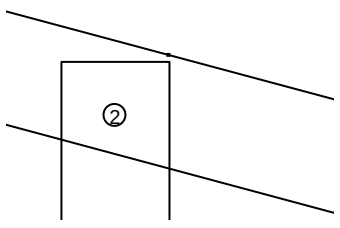
2



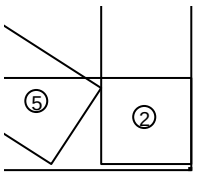
3



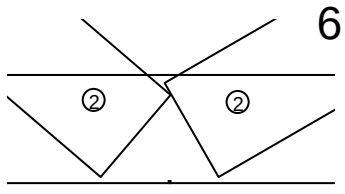
4



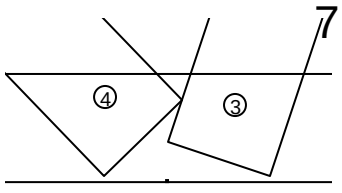
5



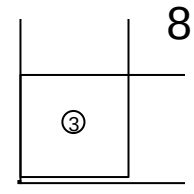
6



7



8

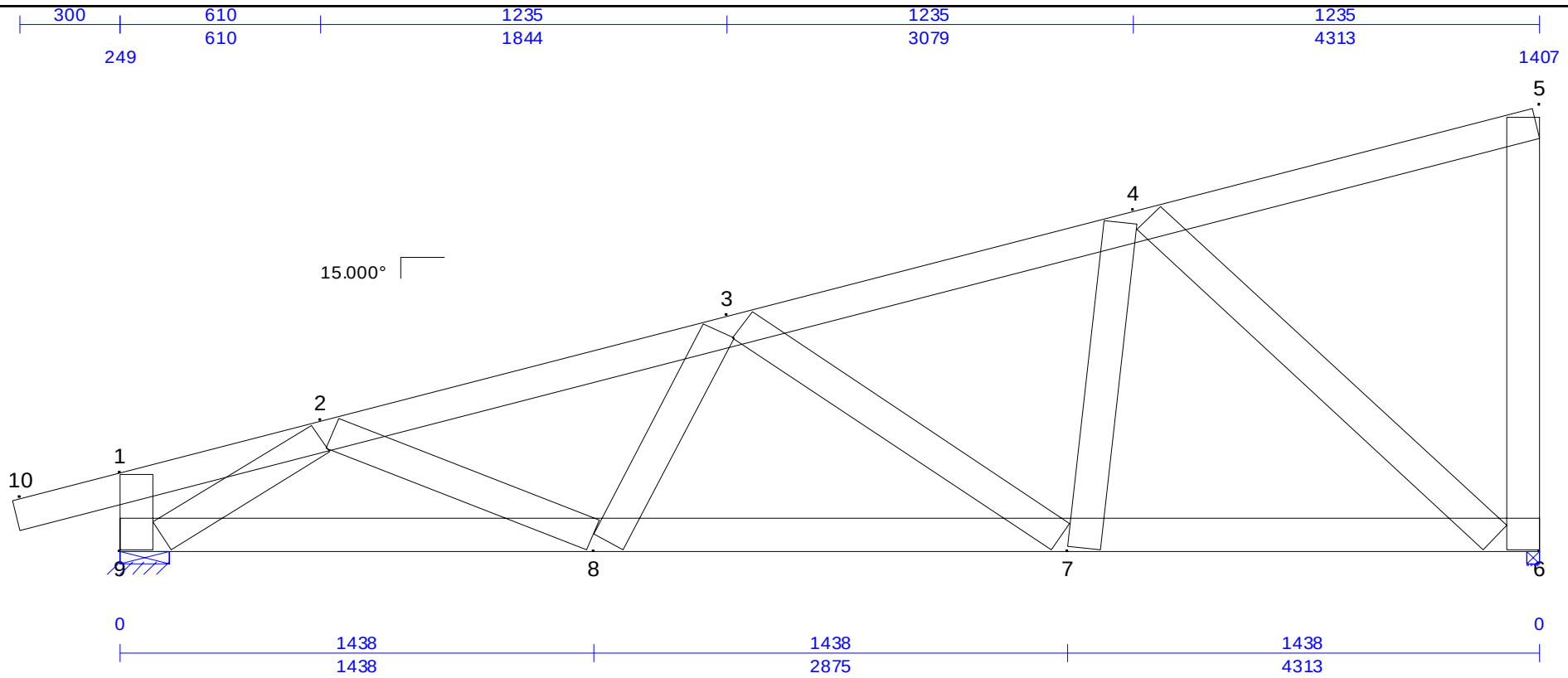


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T21_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:35 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	15.0193 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	23.25 kgf



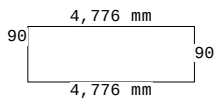
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,537 mm

Right heel to last pitch break: 4,320 mm

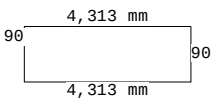
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Top Chd 10-5

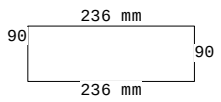
C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Bot Chd 6-9

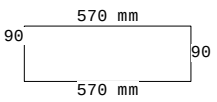
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



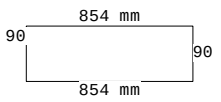
(2) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



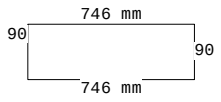
(2) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



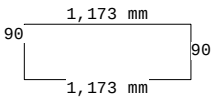
(2) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



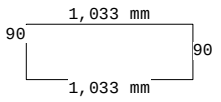
(2) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



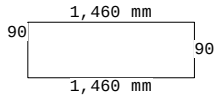
(2) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



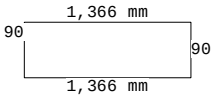
(2) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(2) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



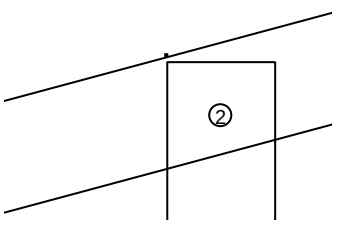
(2) Web 5-6

Joint Connection Table

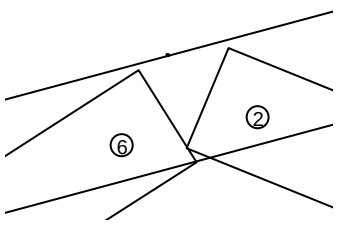
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8881 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1649 kN	Top Chd 4-5	-	-4.576 kN	Web 2-9	6	4.467 kN	Web 2-8	2	1.203 kN
3	Top Chd 4-5	-	-4.576 kN	Top Chd 6-7	-	-2.969 kN	Web 3-8	2	0.5316 kN	Web 3-7	3	2.263 kN
4	Top Chd 6-7	-	-2.969 kN	Top Chd 8-9	-	-0.2612 kN	Web 4-7	3	1.943 kN	Web 4-6	5	3.505 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.6499 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.6499 kN	Web 4-6	5	3.505 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	2.529 kN	Bot Chd 15-16	-	4.263 kN	Web 3-7	3	2.263 kN	Web 4-7	3	1.943 kN
8	Bot Chd 15-16	-	4.263 kN	Bot Chd 17-18	-	3.764 kN	Web 2-8	2	1.203 kN	Web 3-8	2	0.5316 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8881 kN	Web 2-9	6	4.467 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

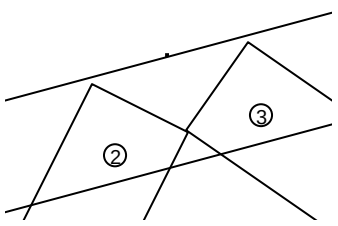
1



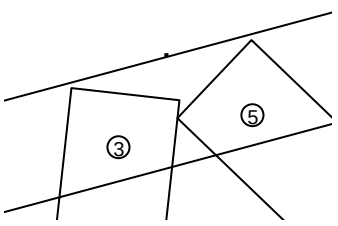
2



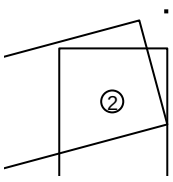
3



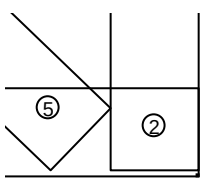
4



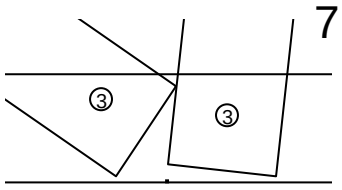
5



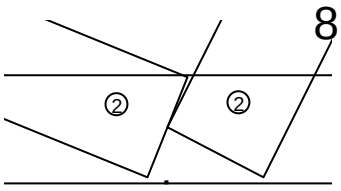
6



7



8

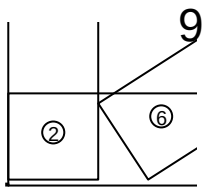


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T21_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 03:35 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	15.0193 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	23.25 kgf

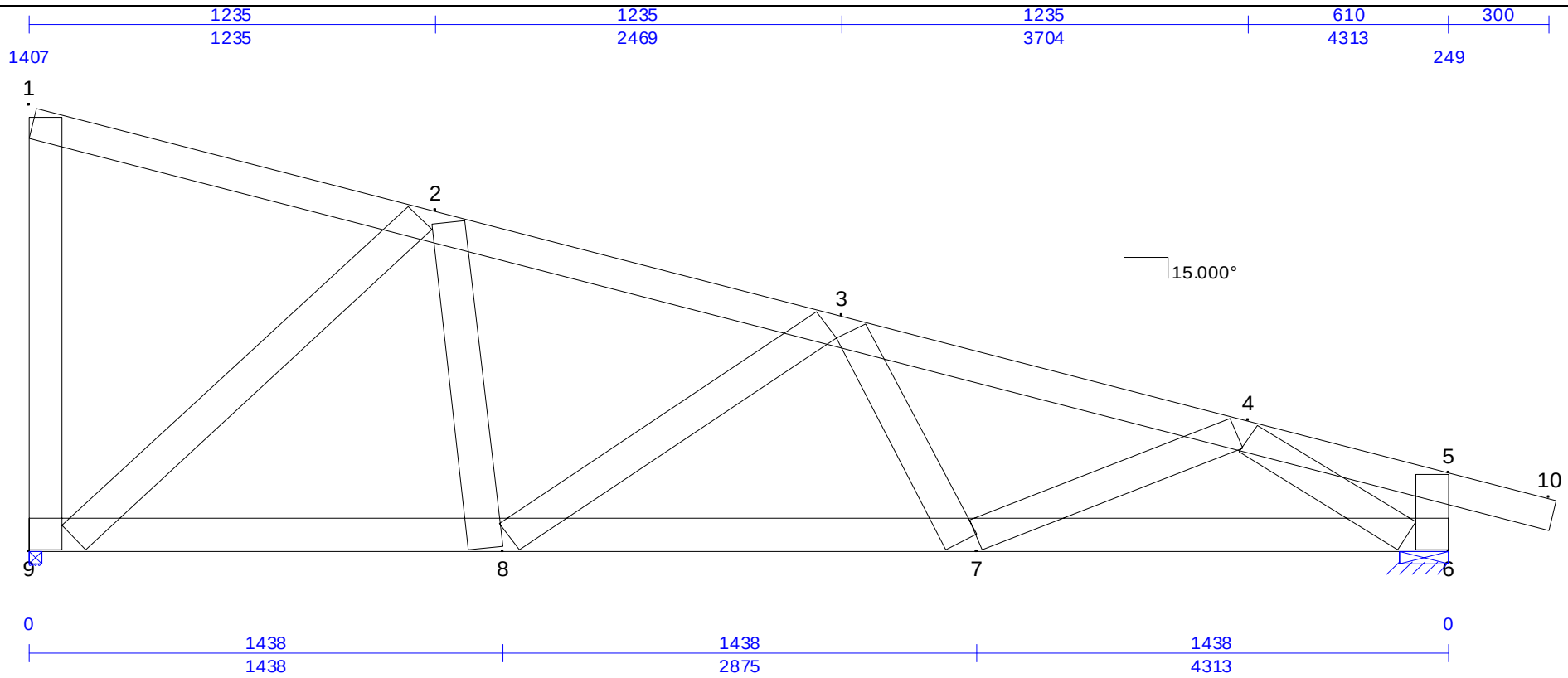


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T21_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:35 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	-15.0193 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	23.25 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

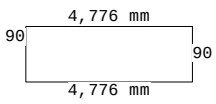
Left heel to 1st pitch break: 4,320 mm

Right heel to last pitch break: 4,537 mm

Chords

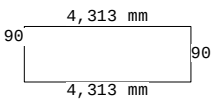
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Top Chd 1-10



C100x40x1,0 (230МПа)

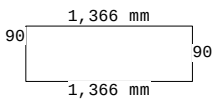
(2) Bot Chd 6-9



Webs

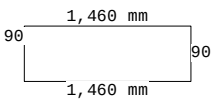
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 1-9



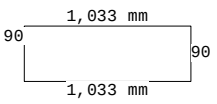
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-9



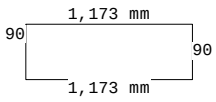
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-8



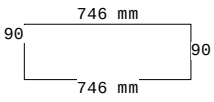
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-8



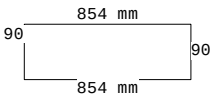
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-7



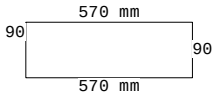
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-7



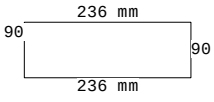
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-6



C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 5-6

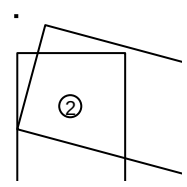


Joint Connection Table

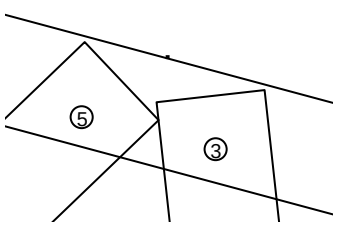
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	0.6499 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2612 kN	Top Chd 4-5	-	-2.969 kN	Web 2-9	5	3.505 kN	Web 2-8	3	1.943 kN
3	Top Chd 4-5	-	-2.969 kN	Top Chd 6-7	-	-4.576 kN	Web 3-8	3	2.263 kN	Web 3-7	2	0.5316 kN
4	Top Chd 6-7	-	-4.576 kN	Top Chd 8-9	-	0.1649 kN	Web 4-7	2	1.203 kN	Web 4-6	6	4.467 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	0.8881 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.8881 kN	Web 4-6	6	4.467 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	3.764 kN	Bot Chd 15-16	-	4.263 kN	Web 3-7	2	0.5316 kN	Web 4-7	2	1.203 kN
8	Bot Chd 15-16	-	4.263 kN	Bot Chd 17-18	-	2.529 kN	Web 2-8	3	1.943 kN	Web 3-8	3	2.263 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.6499 kN	Web 2-9	5	3.505 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

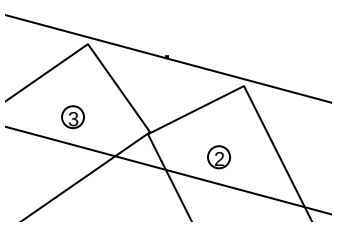
1



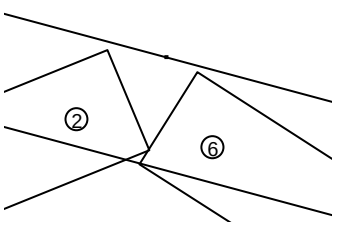
2



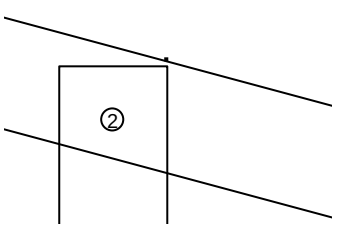
3



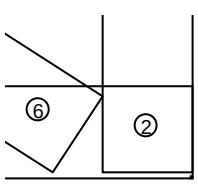
4



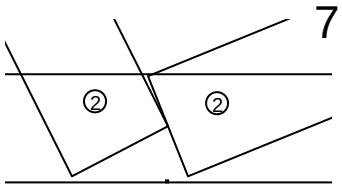
5



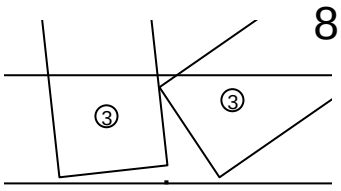
6



7



8

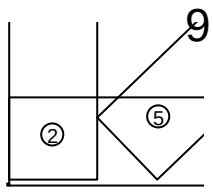


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T21_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:35 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,313 mm	-15.0193 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	23.25 kgf

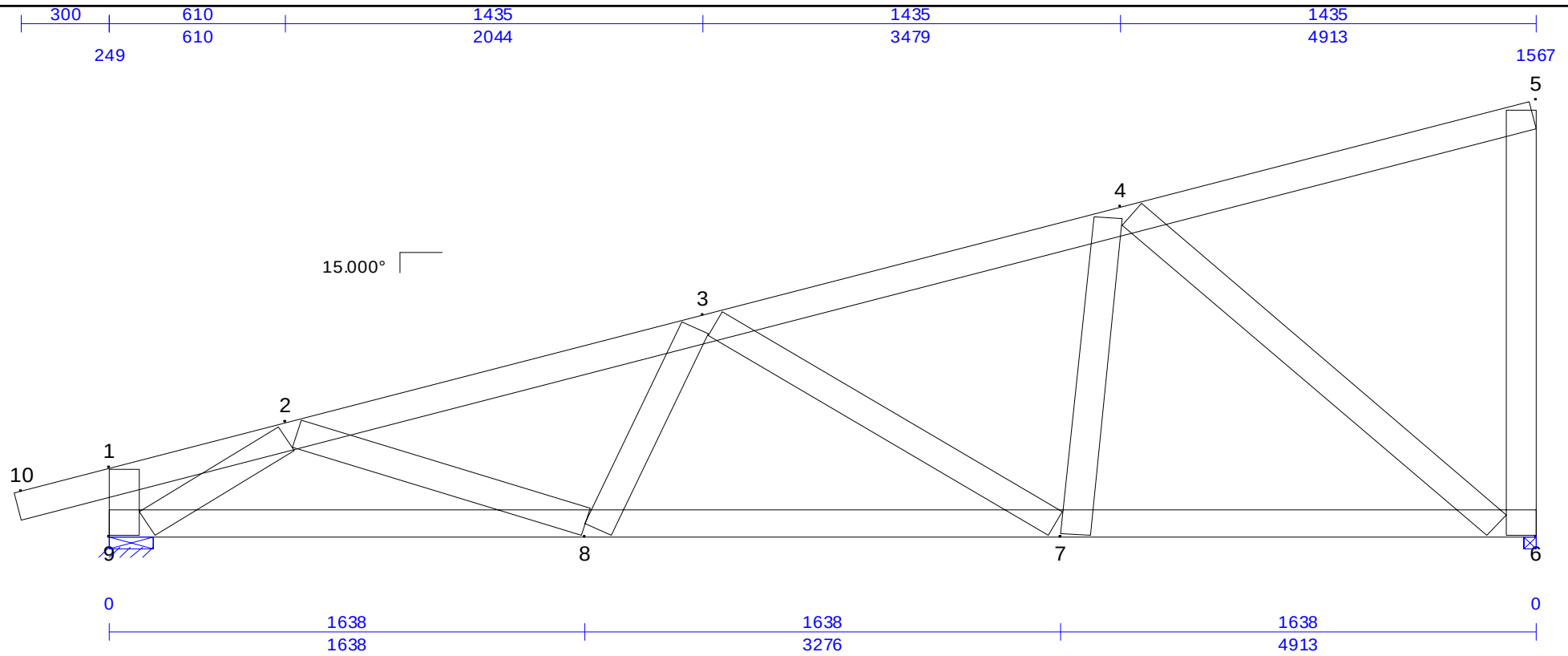


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T23_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:41 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	15.012 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	26.26 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

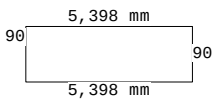
Left heel to 1st pitch break: 5,157 mm

Right heel to last pitch break: 4,920 mm

Chords

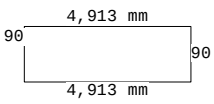
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Top Chd 10-5



C100x40x1,0 (230МПа)

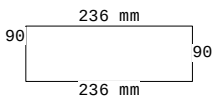
(2) Bot Chd 6-9



Webs

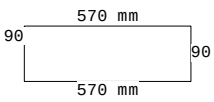
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 1-9



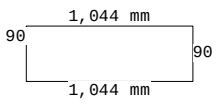
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-9



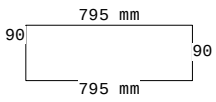
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-8



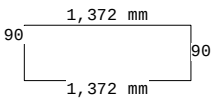
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-8



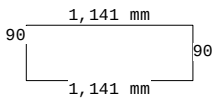
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-7



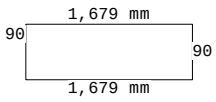
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-7



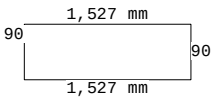
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-6



C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 5-6

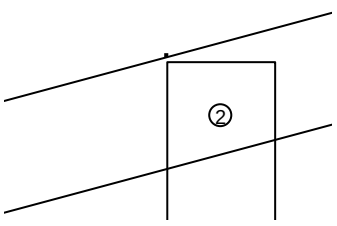


Joint Connection Table

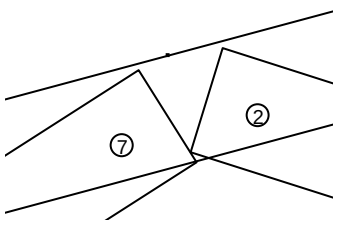
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	0.812 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1592 kN	Top Chd 4-5	-	-5.588 kN	Web 2-9	7	5.377 kN	Web 2-8	2	1.531 kN
3	Top Chd 4-5	-	-5.588 kN	Top Chd 6-7	-	-3.534 kN	Web 3-8	2	0.6478 kN	Web 3-7	4	2.8 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.534 kN	Top Chd 8-9	-	-0.305 kN	Web 4-7	3	2.172 kN	Web 4-6	5	4.078 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.7661 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.7661 kN	Web 4-6	5	4.078 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	3.052 kN	Bot Chd 15-16	-	5.196 kN	Web 3-7	4	2.8 kN	Web 4-7	3	2.172 kN
8	Bot Chd 15-16	-	5.196 kN	Bot Chd 17-18	-	4.531 kN	Web 2-8	2	1.531 kN	Web 3-8	2	0.6478 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.812 kN	Web 2-9	7	5.377 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

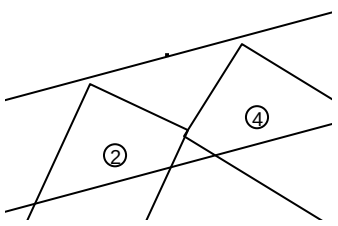
1



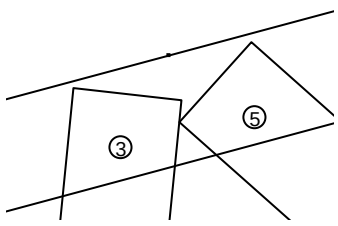
2



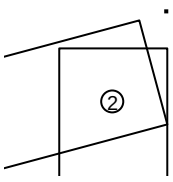
3



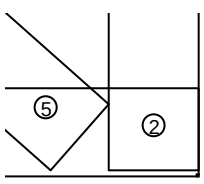
4



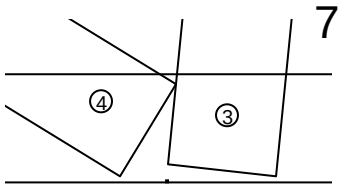
5



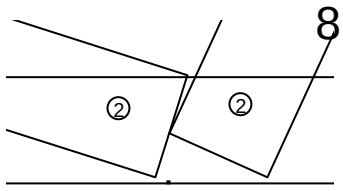
6



7



8

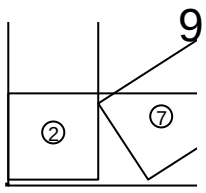


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T23_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:41 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	15.012 deg	2	300 mm	0 mm	1	599 mm	26.26 kgf

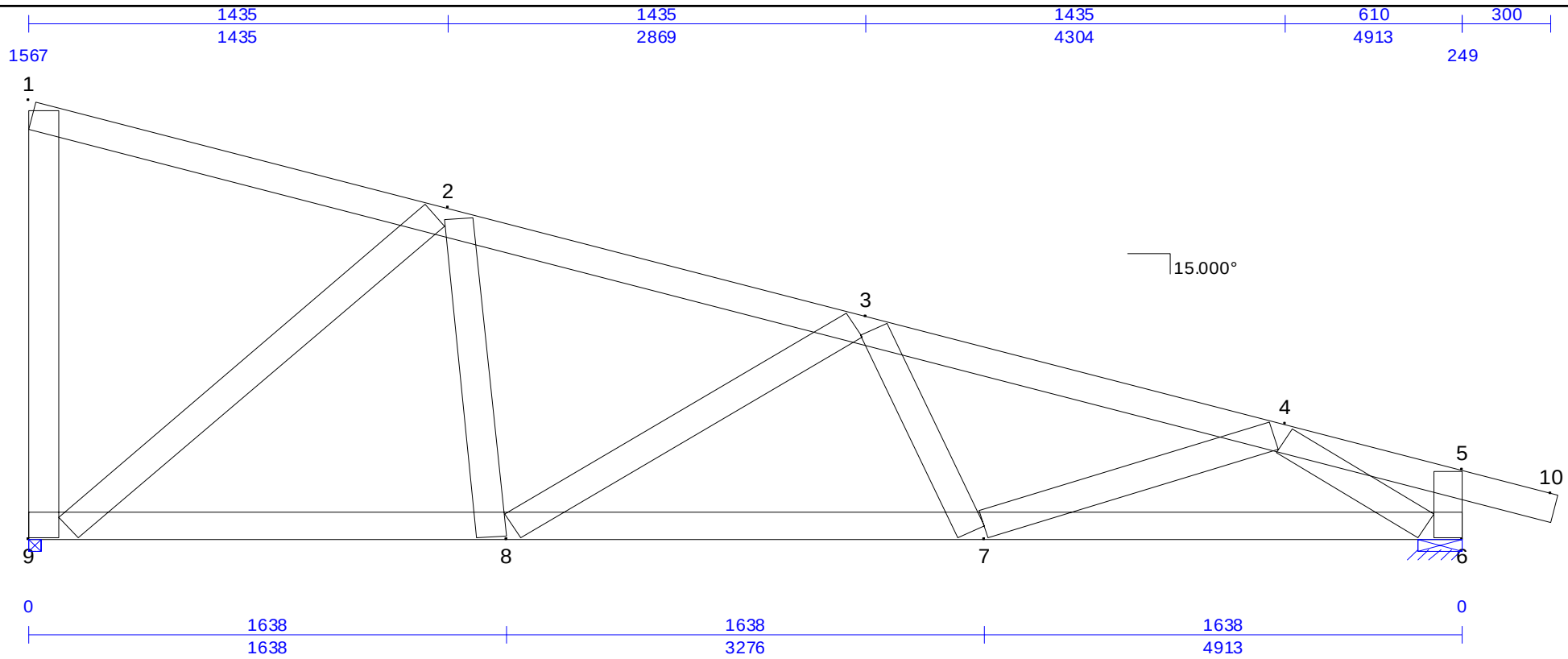


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T23_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:42 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	-15.012 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	26.26 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

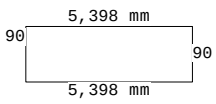
Left heel to 1st pitch break: 4,920 mm

Right heel to last pitch break: 5,157 mm

Chords

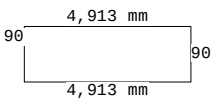
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Top Chd 1-10



C100x40x1,0 (230МПа)

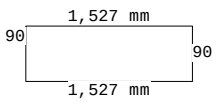
(2) Bot Chd 6-9



Webs

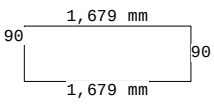
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 1-9



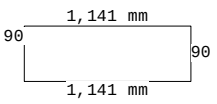
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-9



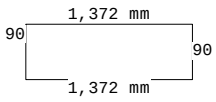
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 2-8



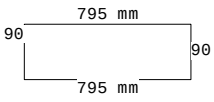
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-8



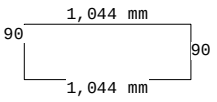
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 3-7



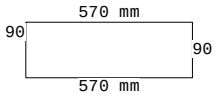
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-7



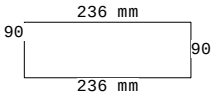
C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 4-6



C100x40x1,0 (230МПа)

(2) Web 5-6

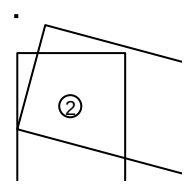


Joint Connection Table

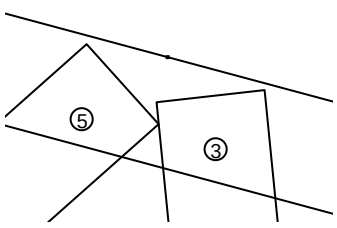
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	0.7661 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.305 kN	Top Chd 4-5	-	-3.534 kN	Web 2-9	5	4.078 kN	Web 2-8	3	2.172 kN
3	Top Chd 4-5	-	-3.534 kN	Top Chd 6-7	-	-5.588 kN	Web 3-8	4	2.8 kN	Web 3-7	2	0.6478 kN
4	Top Chd 6-7	-	-5.588 kN	Top Chd 8-9	-	0.1592 kN	Web 4-7	2	1.531 kN	Web 4-6	7	5.377 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	0.812 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.812 kN	Web 4-6	7	5.377 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	4.531 kN	Bot Chd 15-16	-	5.196 kN	Web 3-7	2	0.6478 kN	Web 4-7	2	1.531 kN
8	Bot Chd 15-16	-	5.196 kN	Bot Chd 17-18	-	3.052 kN	Web 2-8	3	2.172 kN	Web 3-8	4	2.8 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.7661 kN	Web 2-9	5	4.078 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

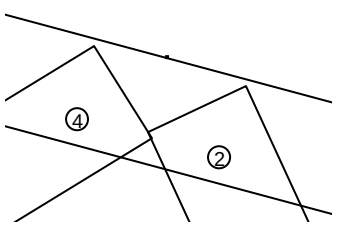
1



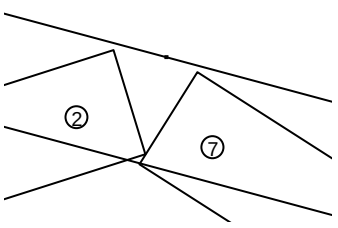
2



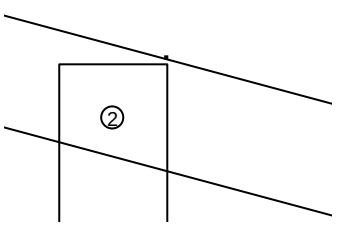
3



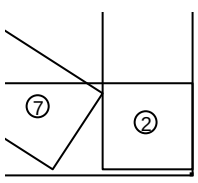
4



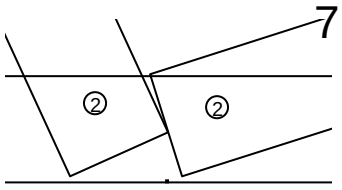
5



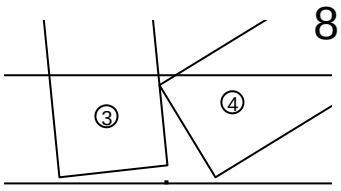
6



7



8

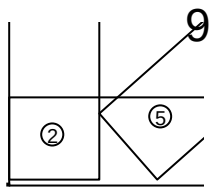


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T23_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:42 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,913 mm	-15.012 deg	2	0 mm	300 mm	1	599 mm	26.26 kgf

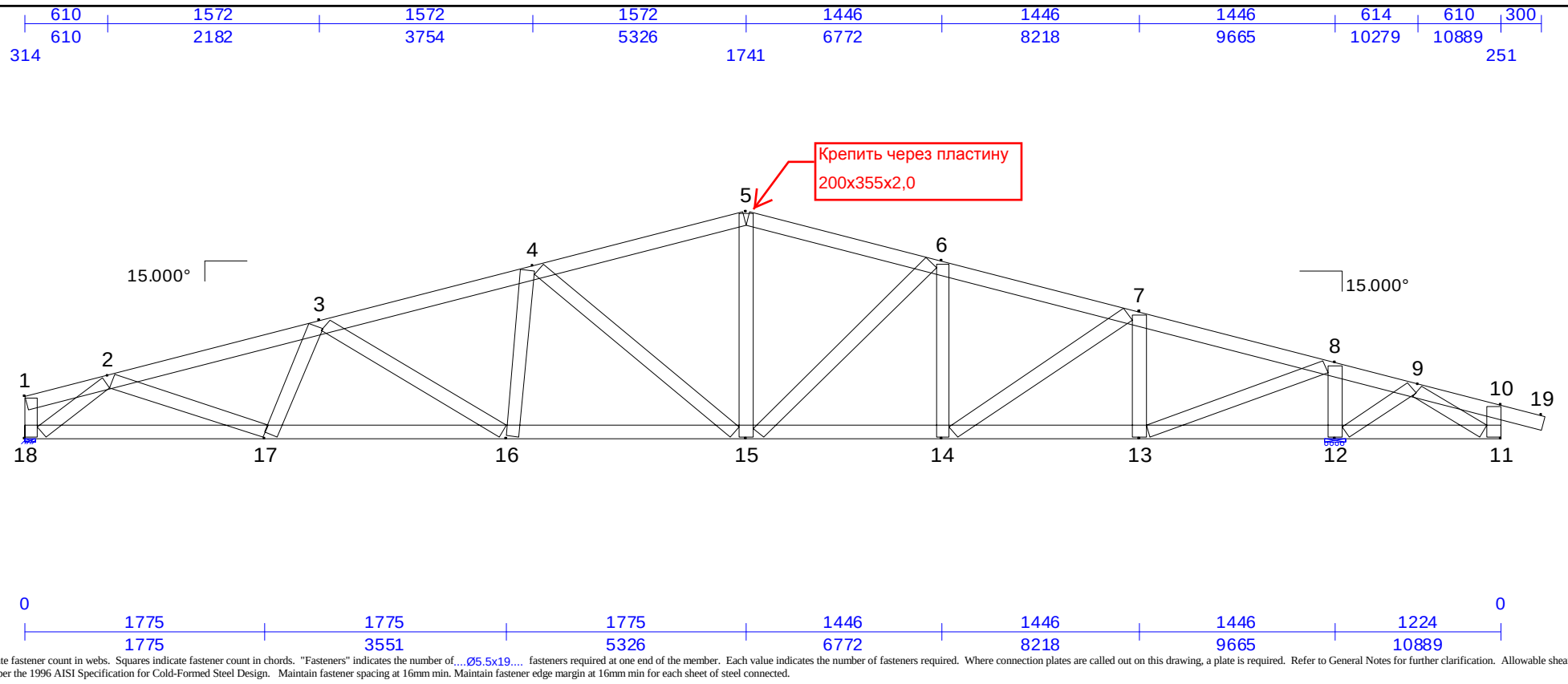


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T25_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:48 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,889 mm	15.0005 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	67.79 kgf



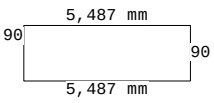
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,604 mm

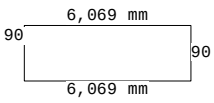
Right heel to last pitch break: 5,829 mm

Chords

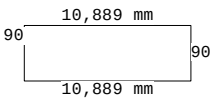
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 1-5



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 5-19

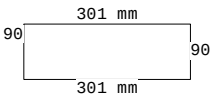


C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Bot Chd 11-18

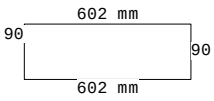


Webs

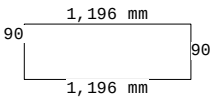
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-18



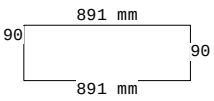
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 2-18



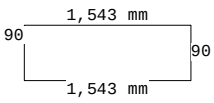
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-17



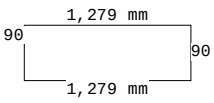
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-17



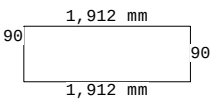
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-16



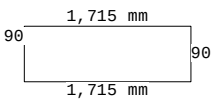
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-16



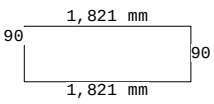
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-15



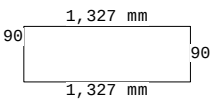
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-15



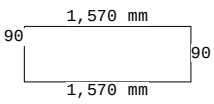
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-15



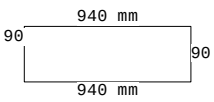
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-14



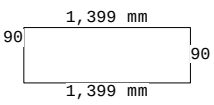
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-14



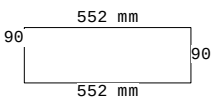
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-13



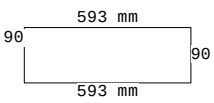
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-13



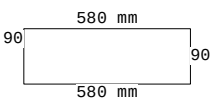
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 8-12



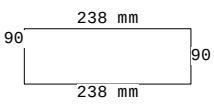
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 9-12



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 9-11



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 10-11

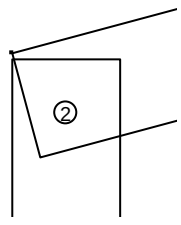


Joint Connection Table

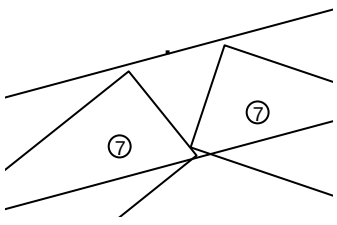
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-18	2	0.2063 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1686 kN	Top Chd 4-5	-	-14.67 kN	Web 2-18	7	11.34 kN	Web 2-17	7	5.363 kN
3	Top Chd 4-5	-	-14.67 kN	Top Chd 6-7	-	-12.86 kN	Web 3-17	2	0.7486 kN	Web 3-16	3	2.458 kN
4	Top Chd 6-7	-	-12.86 kN	Top Chd 8-9	-	-9.477 kN	Web 4-16	3	1.844 kN	Web 4-15	6	4.88 kN
5	Top Chd 4-5	5	9.089 kN	Web 5-15	5	3.583 kN	Top Chd 5-6	6	9.096 kN			
6	Top Chd 9-10	-	-9.44 kN	Top Chd 11-12	-	-10.11 kN	Web 6-15	3	2.172 kN	Web 6-14	2	0.9456 kN
7	Top Chd 11-12	-	-10.11 kN	Top Chd 13-14	-	-8.182 kN	Web 7-14	3	2.277 kN	Web 7-13	5	3.428 kN
8	Top Chd 13-14	-	-8.182 kN	Top Chd 15-16	-	2.743 kN	Web 8-13	13	10.17 kN	Web 8-12	7	8.495 kN
9	Top Chd 15-16	-	2.743 kN	Top Chd 17-18	-	0.1678 kN	Web 9-12	2	0.4644 kN	Web 9-11	3	2.268 kN
10	Top Chd 5-19	-	0 kN	Web 10-11	2	1.069 kN						
11	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 10-11	2	1.069 kN	Web 9-11	3	2.268 kN			
12	Bot Chd 22-23	-	-1.915 kN	Bot Chd 24-25	-	-2.296 kN	Web 8-12	7	8.495 kN	Web 9-12	2	0.4644 kN
13	Bot Chd 24-25	-	-2.296 kN	Bot Chd 26-27	-	7.757 kN	Web 7-13	5	3.428 kN	Web 8-13	13	10.17 kN
14	Bot Chd 26-27	-	7.757 kN	Bot Chd 28-29	-	9.623 kN	Web 6-14	2	0.9456 kN	Web 7-14	3	2.277 kN
15	Bot Chd 28-29 Web 6-15	- 3	9.623 kN 2.172 kN	Bot Chd 31-32	-	11.97 kN	Web 4-15	6	4.88 kN	Web 5-15	5	3.583 kN
16	Bot Chd 31-32	-	11.97 kN	Bot Chd 33-34	-	14.22 kN	Web 3-16	3	2.458 kN	Web 4-16	3	1.844 kN
17	Bot Chd 33-34	-	14.22 kN	Bot Chd 35-36	-	8.865 kN	Web 2-17	7	5.363 kN	Web 3-17	2	0.7486 kN
18	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 1-18	2	0.2063 kN	Web 2-18	7	11.34 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

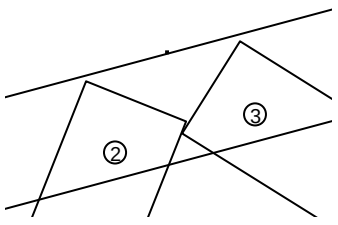
1



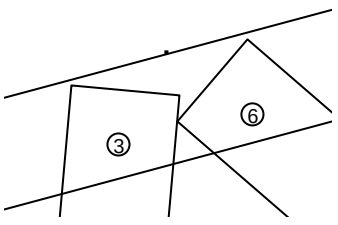
2



3



4



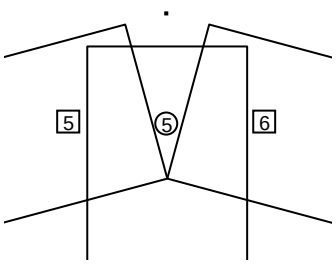
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

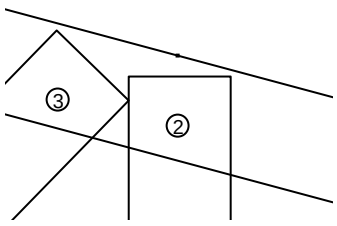
Truss:	T25_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:48 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,889 mm	15.0005 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	67.79 kgf

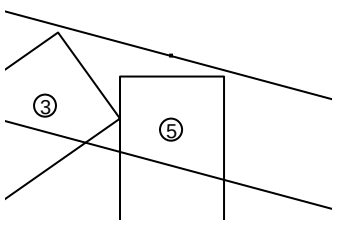
5



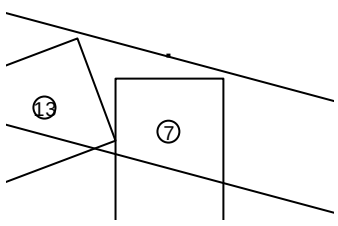
6



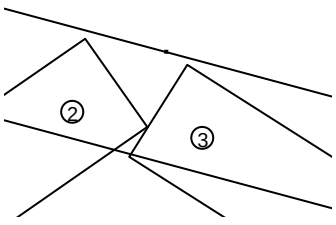
7



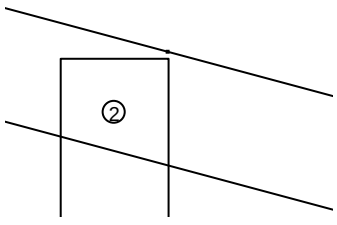
8



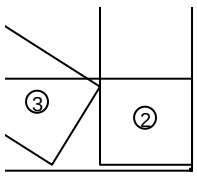
9



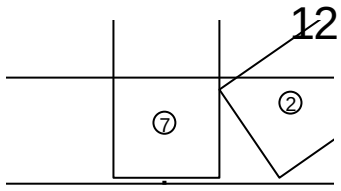
10



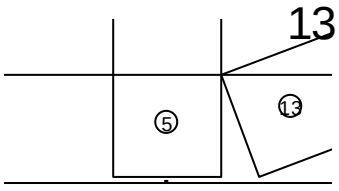
11



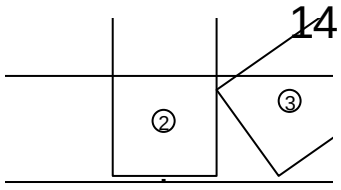
12



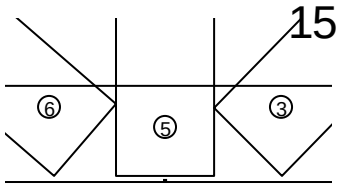
13



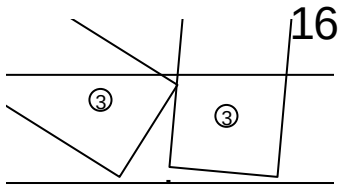
14



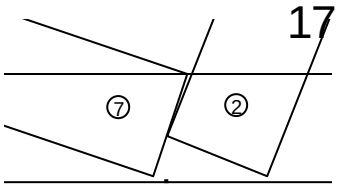
15



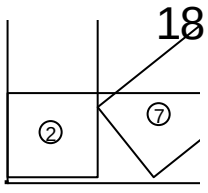
16



17



18

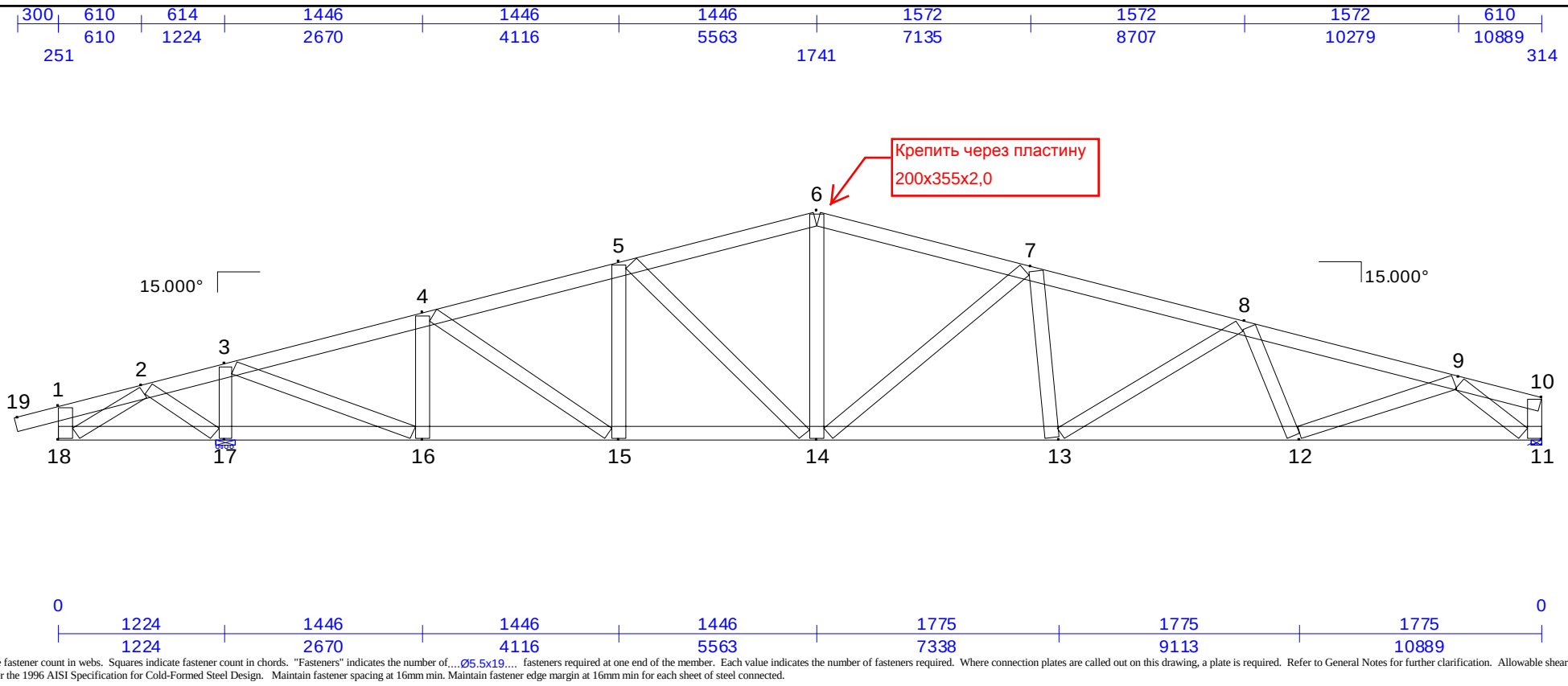


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T25_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 03:49 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,889 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	67.79 kgf



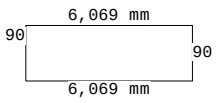
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

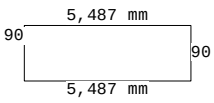
Right heel to last pitch break: 5,604 mm

Chords

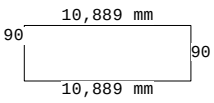
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 19-6



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 6-10

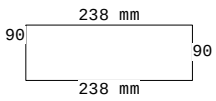


C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Bot Chd 11-18

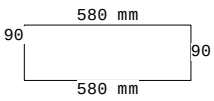


Webs

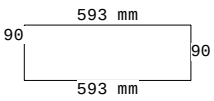
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-18



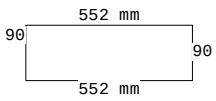
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-18



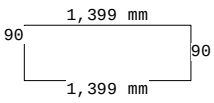
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-17



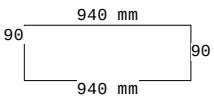
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 3-17



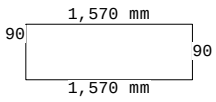
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-16



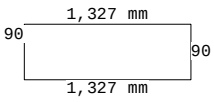
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-16



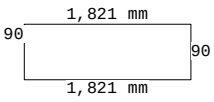
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-15



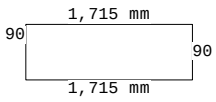
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-15



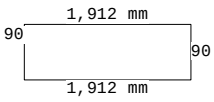
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-14



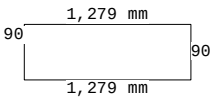
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-14



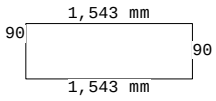
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-14



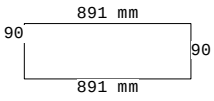
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-13



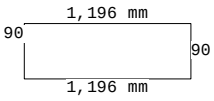
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-13



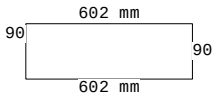
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-12



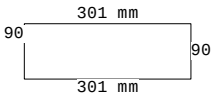
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 9-12



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 9-11



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 10-11

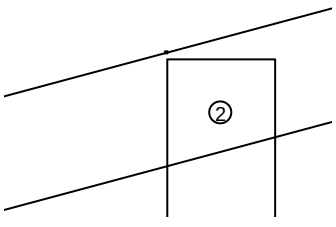


Joint Connection Table

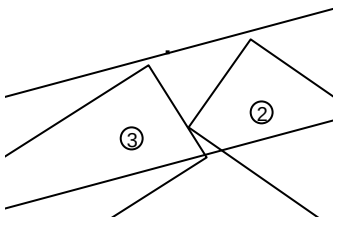
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 19-6	-	0 kN	Web 1-18	2	1.069 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1678 kN	Top Chd 4-5	-	2.743 kN	Web 2-18	3	2.268 kN	Web 2-17	2	0.4644 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.743 kN	Top Chd 6-7	-	-8.182 kN	Web 3-17	7	8.495 kN	Web 3-16	13	10.17 kN
4	Top Chd 6-7	-	-8.182 kN	Top Chd 8-9	-	-10.11 kN	Web 4-16	5	3.428 kN	Web 4-15	3	2.277 kN
5	Top Chd 8-9	-	-10.11 kN	Top Chd 10-11	-	-9.44 kN	Web 5-15	2	0.9456 kN	Web 5-14	3	2.172 kN
6	Top Chd 5-6	6	9.096 kN	Web 6-14	5	3.583 kN	Top Chd 6-7	5	9.089 kN			
7	Top Chd 11-12	-	-9.477 kN	Top Chd 13-14	-	-12.86 kN	Web 7-14	6	4.88 kN	Web 7-13	3	1.844 kN
8	Top Chd 13-14	-	-12.86 kN	Top Chd 15-16	-	-14.67 kN	Web 8-13	3	2.458 kN	Web 8-12	2	0.7486 kN
9	Top Chd 15-16	-	-14.67 kN	Top Chd 17-18	-	0.1686 kN	Web 9-12	7	5.363 kN	Web 9-11	7	11.34 kN
10	Top Chd 6-10	-	0 kN	Web 10-11	2	0.2063 kN						
11	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 10-11	2	0.2063 kN	Web 9-11	7	11.34 kN			
12	Bot Chd 22-23	-	8.865 kN	Bot Chd 24-25	-	14.22 kN	Web 8-12	2	0.7486 kN	Web 9-12	7	5.363 kN
13	Bot Chd 24-25	-	14.22 kN	Bot Chd 26-27	-	11.97 kN	Web 7-13	3	1.844 kN	Web 8-13	3	2.458 kN
14	Bot Chd 26-27 Web 7-14	- 6	11.97 kN 4.88 kN	Bot Chd 29-30	-	9.623 kN	Web 5-14	3	2.172 kN	Web 6-14	5	3.583 kN
15	Bot Chd 29-30	-	9.623 kN	Bot Chd 31-32	-	7.757 kN	Web 4-15	3	2.277 kN	Web 5-15	2	0.9456 kN
16	Bot Chd 31-32	-	7.757 kN	Bot Chd 33-34	-	-2.296 kN	Web 3-16	13	10.17 kN	Web 4-16	5	3.428 kN
17	Bot Chd 33-34	-	-2.296 kN	Bot Chd 35-36	-	-1.915 kN	Web 2-17	2	0.4644 kN	Web 3-17	7	8.495 kN
18	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 1-18	2	1.069 kN	Web 2-18	3	2.268 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

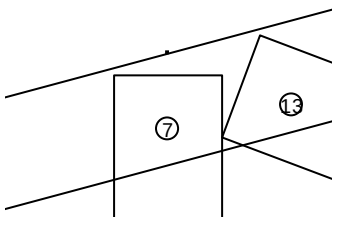
1



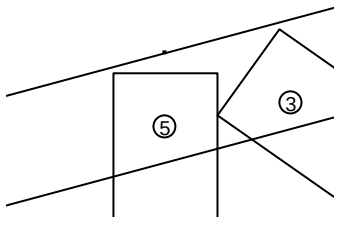
2



3



4



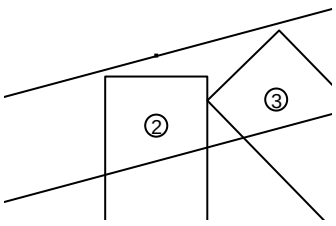
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

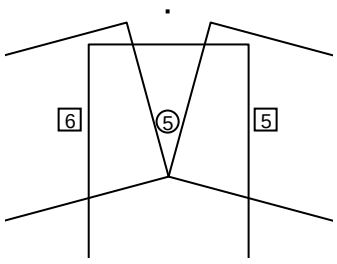
Truss:	T25_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 03:49 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,889 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	67.79 kgf

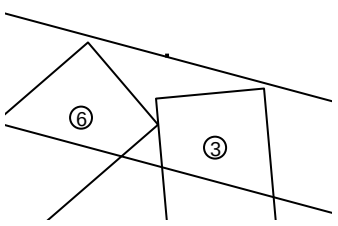
5



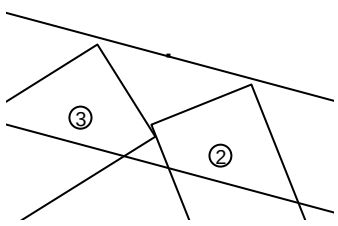
6



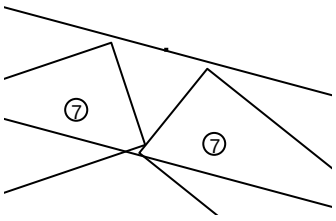
7



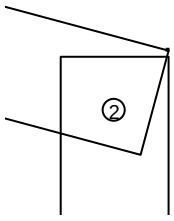
8



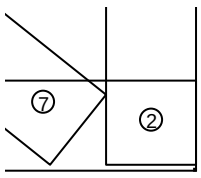
9



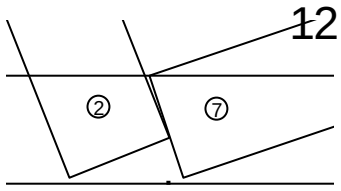
10



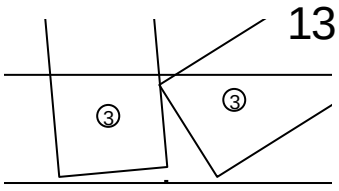
11



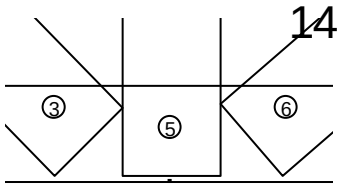
12



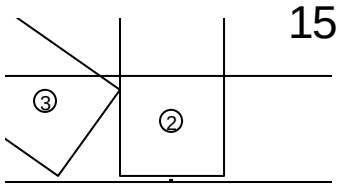
13



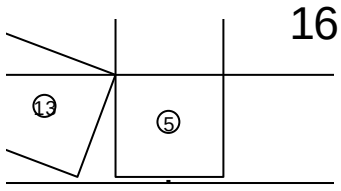
14



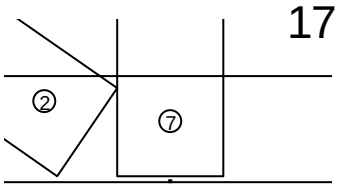
15



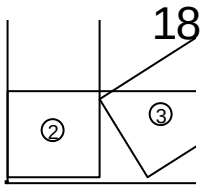
16



17



18

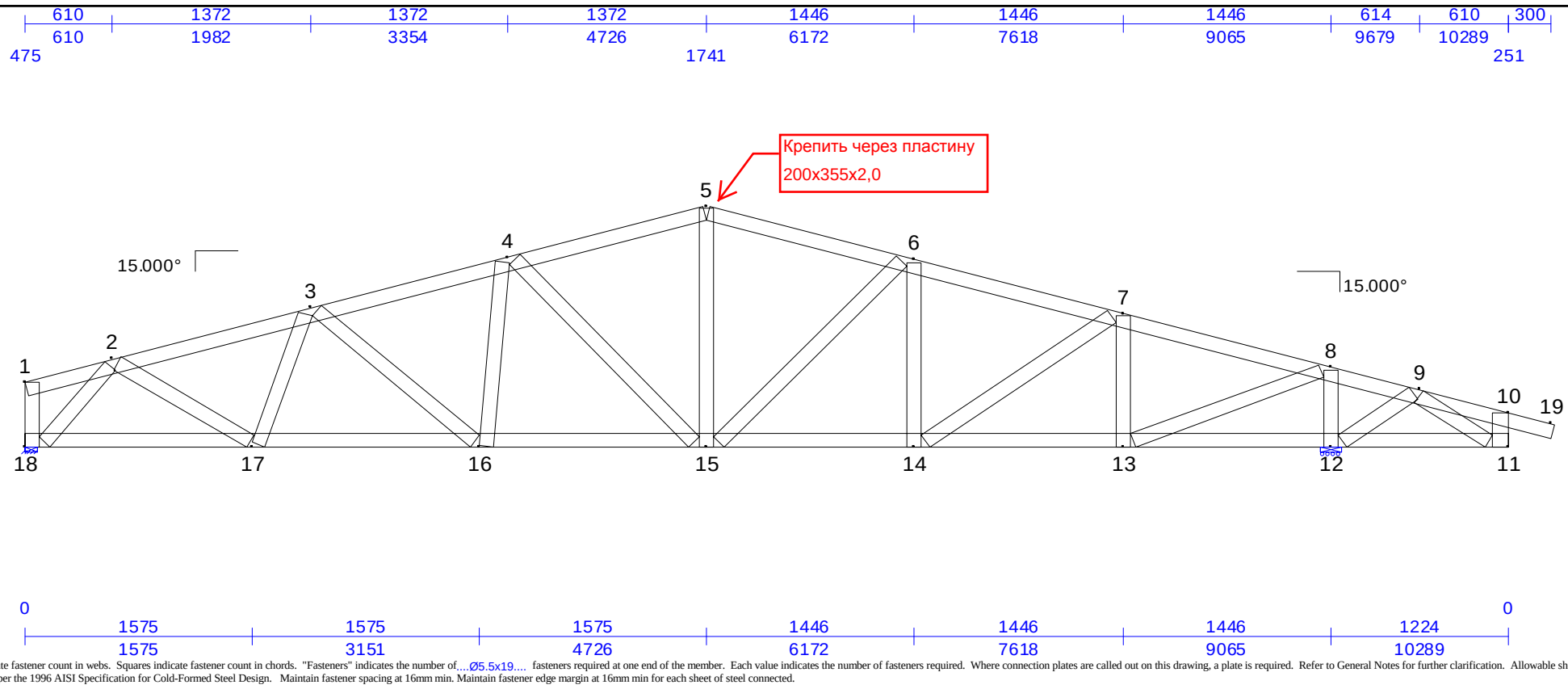


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T26_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:23 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,289 mm	15.0057 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	65.38 kgf



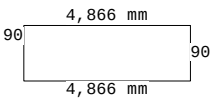
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,037 mm

Right heel to last pitch break: 5,829 mm

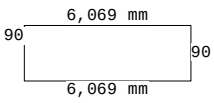
Chords

C100x40x1,2 (350МПа)



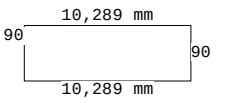
(1) Top Chd 1-5

C100x40x1,2 (350МПа)



(1) Top Chd 5-19

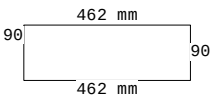
C100x40x1,2 (350МПа)



(1) Bot Chd 11-18

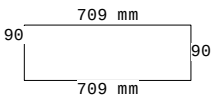
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



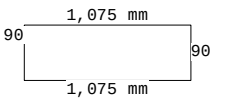
(1) Web 1-18

C100x40x1,2 (350МПа)



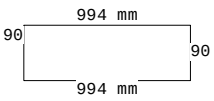
(1) Web 2-18

C100x40x1,0 (230МПа)



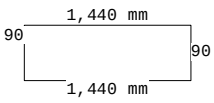
(1) Web 2-17

C100x40x1,0 (230МПа)



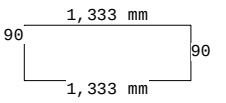
(1) Web 3-17

C100x40x1,0 (230МПа)



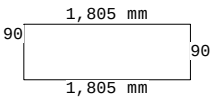
(1) Web 3-16

C100x40x1,0 (230МПа)



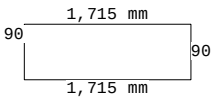
(1) Web 4-16

C100x40x1,0 (230МПа)



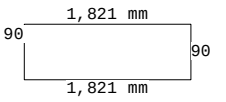
(1) Web 4-15

C100x40x1,0 (230МПа)



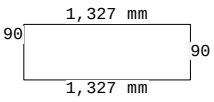
(1) Web 5-15

C100x40x1,0 (230МПа)



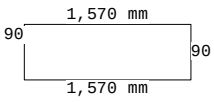
(1) Web 6-15

C100x40x1,0 (230МПа)



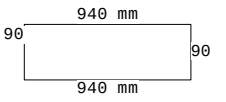
(1) Web 6-14

C100x40x1,0 (230МПа)



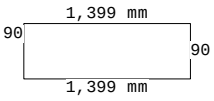
(1) Web 7-14

C100x40x1,0 (230МПа)



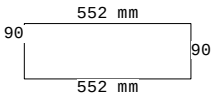
(1) Web 7-13

C100x40x1,0 (230МПа)



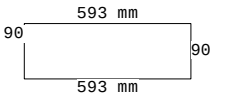
(1) Web 8-13

C100x40x1,2 (350МПа)



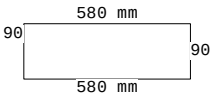
(1) Web 8-12

C100x40x1,0 (230МПа)



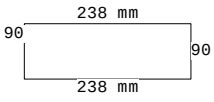
(1) Web 9-12

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 9-11

C100x40x1,0 (230МПа)



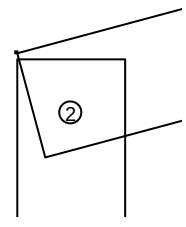
(1) Web 10-11

Joint Connection Table

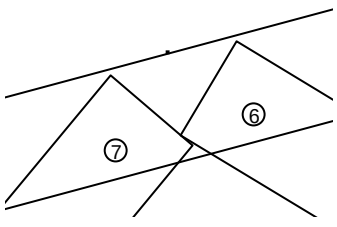
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-18	2	0.09473 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1919 kN	Top Chd 4-5	-	-10.45 kN	Web 2-18	7	8.797 kN	Web 2-17	6	5.034 kN
3	Top Chd 4-5	-	-10.45 kN	Top Chd 6-7	-	-10.24 kN	Web 3-17	2	1.603 kN	Web 3-16	2	1.077 kN
4	Top Chd 6-7	-	-10.24 kN	Top Chd 8-9	-	-8.36 kN	Web 4-16	2	1.181 kN	Web 4-15	5	3.528 kN
5	Top Chd 4-5	7	8.024 kN	Web 5-15	4	3.104 kN	Top Chd 5-6	7	8.019 kN			
6	Top Chd 9-10	-	-8.361 kN	Top Chd 11-12	-	-9.194 kN	Web 6-15	3	2.306 kN	Web 6-14	2	0.7142 kN
7	Top Chd 11-12	-	-9.194 kN	Top Chd 13-14	-	-7.518 kN	Web 7-14	3	1.972 kN	Web 7-13	4	3.292 kN
8	Top Chd 13-14	-	-7.518 kN	Top Chd 15-16	-	2.774 kN	Web 8-13	12	9.798 kN	Web 8-12	7	8.242 kN
9	Top Chd 15-16	-	2.774 kN	Top Chd 17-18	-	0.168 kN	Web 9-12	2	0.4993 kN	Web 9-11	3	2.276 kN
10	Top Chd 5-19	-	0 kN	Web 10-11	2	1.07 kN						
11	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 10-11	2	1.07 kN	Web 9-11	3	2.276 kN			
12	Bot Chd 22-23	-	-1.922 kN	Bot Chd 24-25	-	-2.332 kN	Web 8-12	7	8.242 kN	Web 9-12	2	0.4993 kN
13	Bot Chd 24-25	-	-2.332 kN	Bot Chd 26-27	-	7.114 kN	Web 7-13	4	3.292 kN	Web 8-13	12	9.798 kN
14	Bot Chd 26-27	-	7.114 kN	Bot Chd 28-29	-	8.73 kN	Web 6-14	2	0.7142 kN	Web 7-14	3	1.972 kN
15	Bot Chd 28-29 Web 6-15	- 3	8.73 kN 2.306 kN	Bot Chd 31-32	-	9.538 kN	Web 4-15	5	3.528 kN	Web 5-15	4	3.104 kN
16	Bot Chd 31-32	-	9.538 kN	Bot Chd 33-34	-	10.45 kN	Web 3-16	2	1.077 kN	Web 4-16	2	1.181 kN
17	Bot Chd 33-34	-	10.45 kN	Bot Chd 35-36	-	5.62 kN	Web 2-17	6	5.034 kN	Web 3-17	2	1.603 kN
18	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 1-18	2	0.09473 kN	Web 2-18	7	8.797 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

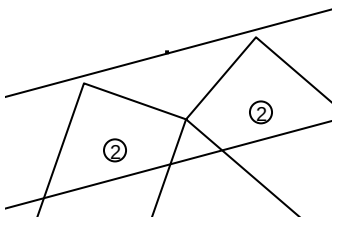
1



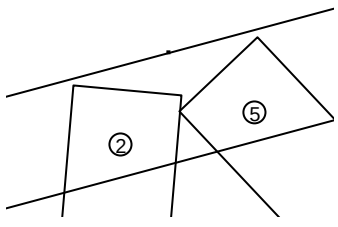
2



3



4



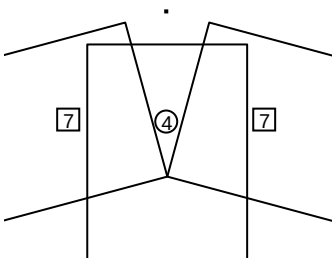
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

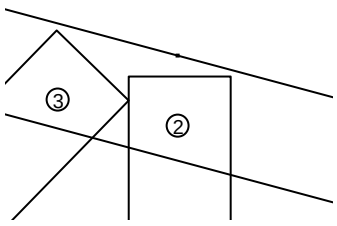
Truss:	T26_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:23 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,289 mm	15.0057 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	65.38 kgf

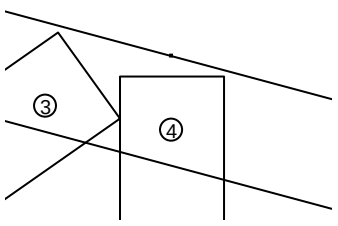
5



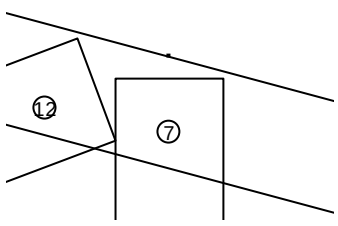
6



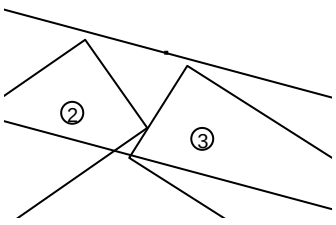
7



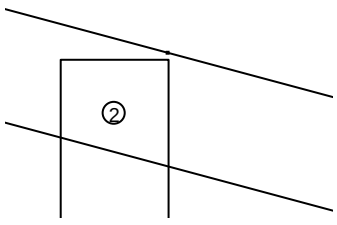
8



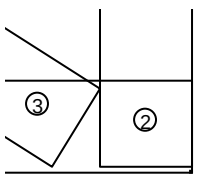
9



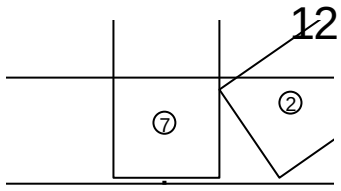
10



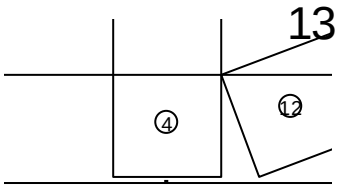
11



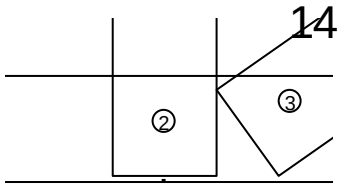
12



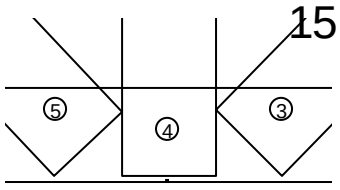
13



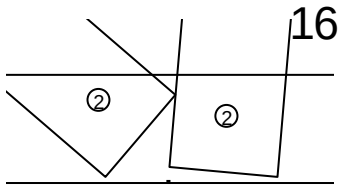
14



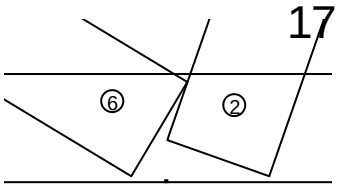
15



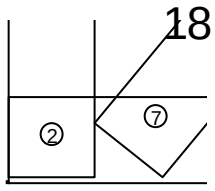
16



17



18

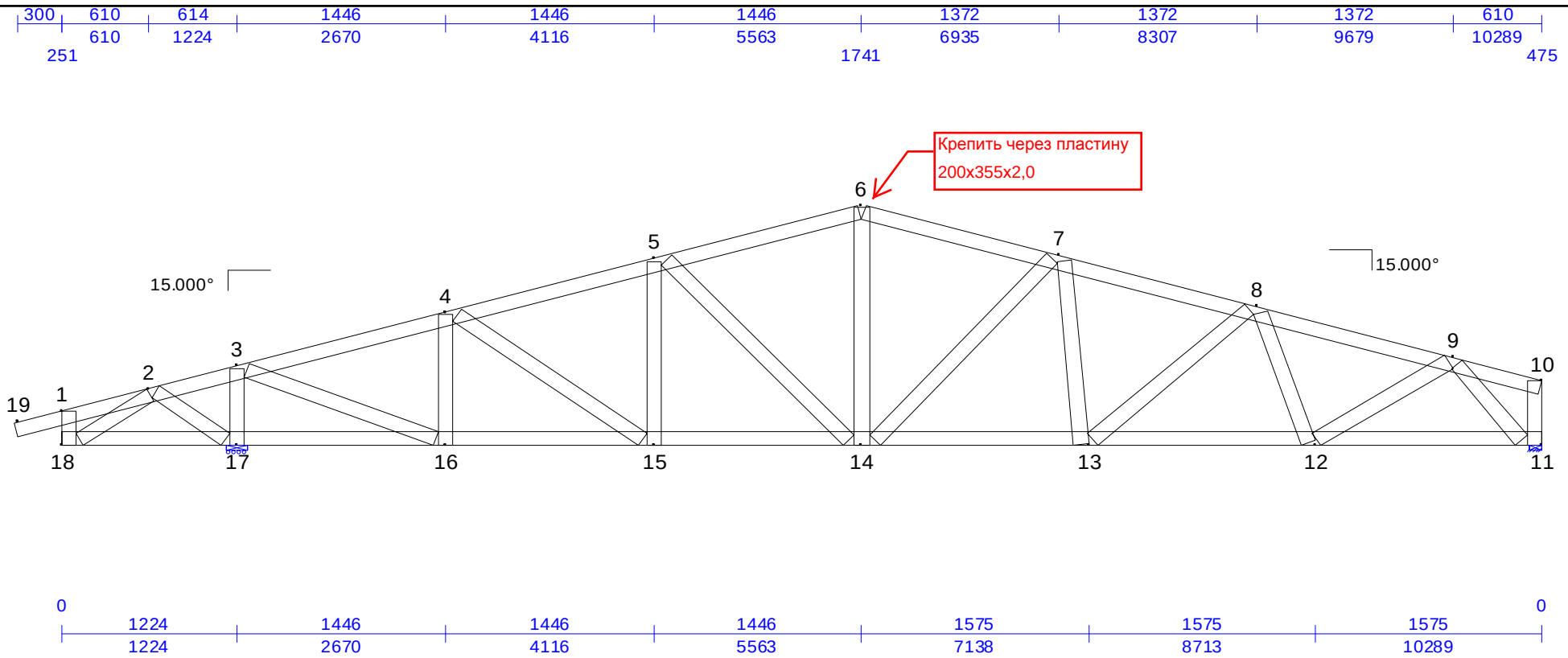


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T26_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 04:25 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,289 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	65.38 kgf



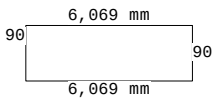
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

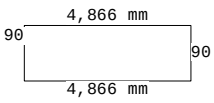
Right heel to last pitch break: 5,037 mm

Chords

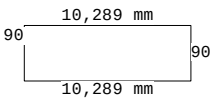
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 19-6



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 6-10

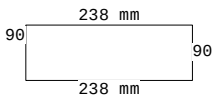


C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Bot Chd 11-18

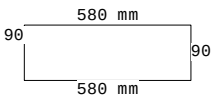


Webs

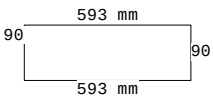
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-18



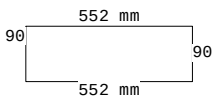
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-18



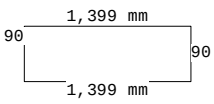
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-17



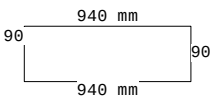
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 3-17



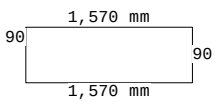
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-16



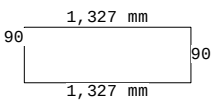
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-16



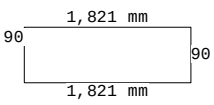
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-15



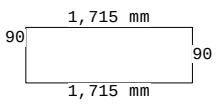
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-15



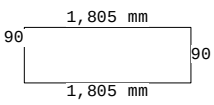
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-14



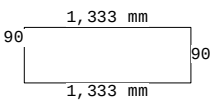
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-14



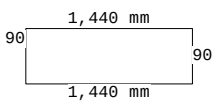
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-14



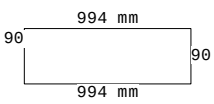
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-13



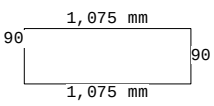
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-13



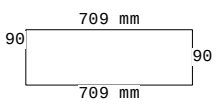
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-12



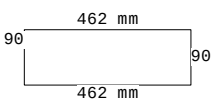
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 9-12



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 9-11



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 10-11

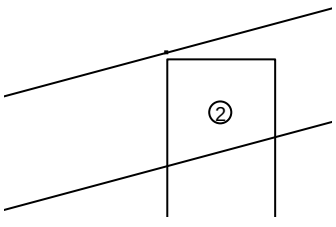


Joint Connection Table

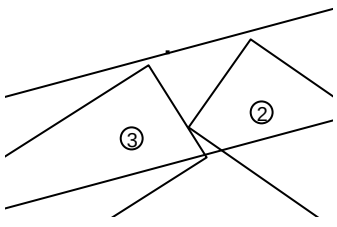
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 19-6	-	0 kN	Web 1-18	2	1.07 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.168 kN	Top Chd 4-5	-	2.774 kN	Web 2-18	3	2.276 kN	Web 2-17	2	0.4993 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.774 kN	Top Chd 6-7	-	-7.518 kN	Web 3-17	7	8.242 kN	Web 3-16	12	9.798 kN
4	Top Chd 6-7	-	-7.518 kN	Top Chd 8-9	-	-9.194 kN	Web 4-16	4	3.292 kN	Web 4-15	3	1.972 kN
5	Top Chd 8-9	-	-9.194 kN	Top Chd 10-11	-	-8.361 kN	Web 5-15	2	0.7142 kN	Web 5-14	3	2.306 kN
6	Top Chd 5-6	7	8.019 kN	Web 6-14	4	3.104 kN	Top Chd 6-7	7	8.024 kN			
7	Top Chd 11-12	-	-8.36 kN	Top Chd 13-14	-	-10.24 kN	Web 7-14	5	3.528 kN	Web 7-13	2	1.181 kN
8	Top Chd 13-14	-	-10.24 kN	Top Chd 15-16	-	-10.45 kN	Web 8-13	2	1.077 kN	Web 8-12	2	1.603 kN
9	Top Chd 15-16	-	-10.45 kN	Top Chd 17-18	-	0.1919 kN	Web 9-12	6	5.034 kN	Web 9-11	7	8.797 kN
10	Top Chd 6-10	-	0 kN	Web 10-11	2	0.09473 kN						
11	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 10-11	2	0.09473 kN	Web 9-11	7	8.797 kN			
12	Bot Chd 22-23	-	5.62 kN	Bot Chd 24-25	-	10.45 kN	Web 8-12	2	1.603 kN	Web 9-12	6	5.034 kN
13	Bot Chd 24-25	-	10.45 kN	Bot Chd 26-27	-	9.538 kN	Web 7-13	2	1.181 kN	Web 8-13	2	1.077 kN
14	Bot Chd 26-27 Web 7-14	- 5	9.538 kN 3.528 kN	Bot Chd 29-30	-	8.73 kN	Web 5-14	3	2.306 kN	Web 6-14	4	3.104 kN
15	Bot Chd 29-30	-	8.73 kN	Bot Chd 31-32	-	7.114 kN	Web 4-15	3	1.972 kN	Web 5-15	2	0.7142 kN
16	Bot Chd 31-32	-	7.114 kN	Bot Chd 33-34	-	-2.332 kN	Web 3-16	12	9.798 kN	Web 4-16	4	3.292 kN
17	Bot Chd 33-34	-	-2.332 kN	Bot Chd 35-36	-	-1.922 kN	Web 2-17	2	0.4993 kN	Web 3-17	7	8.242 kN
18	Bot Chd 11-18	-	0 kN	Web 1-18	2	1.07 kN	Web 2-18	3	2.276 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

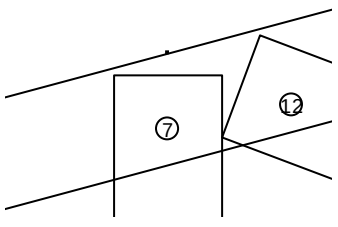
1



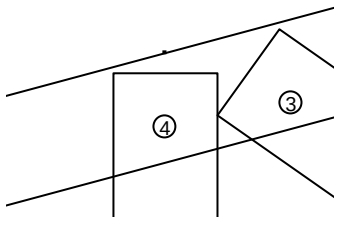
2



3



4



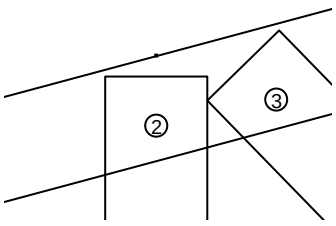
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

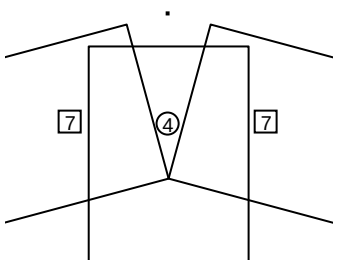
Truss:	T26_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:25 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
10,289 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	65.38 kgf

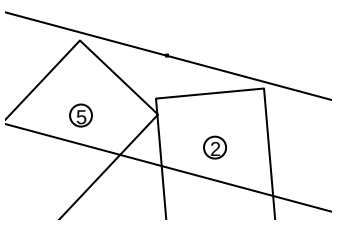
5



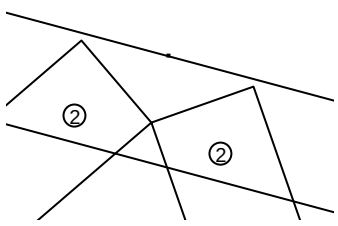
6



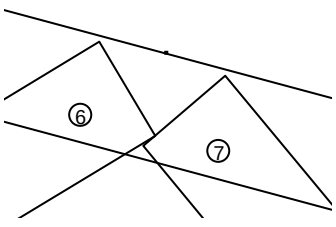
7



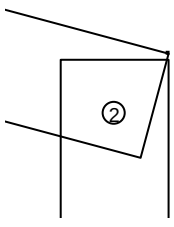
8



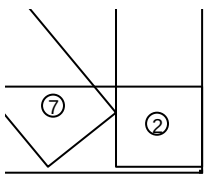
9



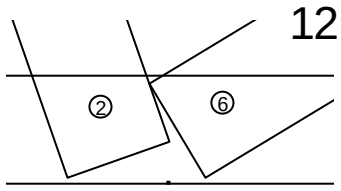
10



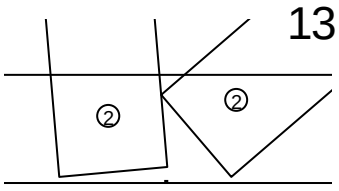
11



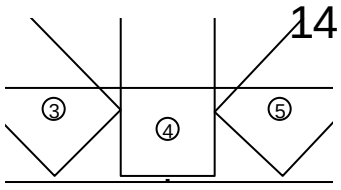
12



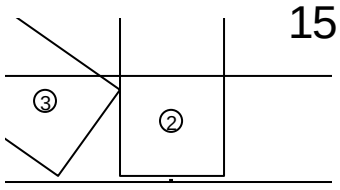
13



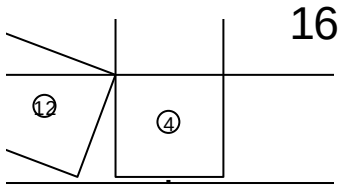
14



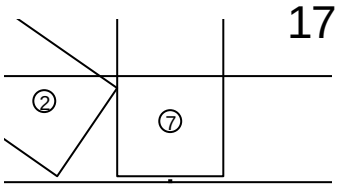
15



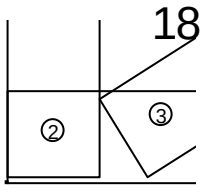
16



17



18

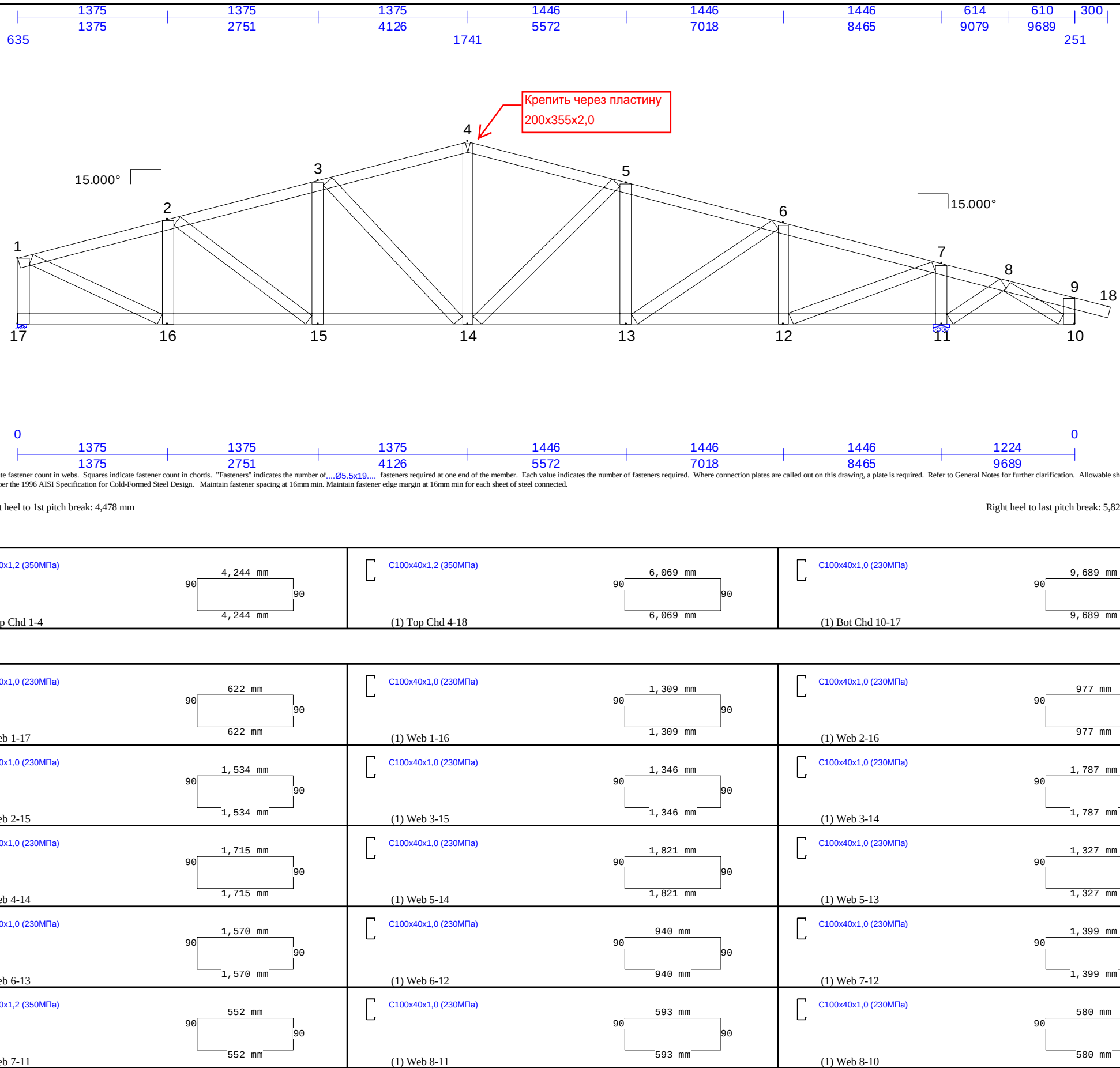


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T27_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:27 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,689 mm	15.0123 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	58.54 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,478 mm

Right heel to last pitch break: 5,829 mm

Chords

C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 1-4

C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 4-18

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 10-17

Webs

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-17

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-16

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-16

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-15

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-15

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-14

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-14

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-14

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-13

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-13

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-12

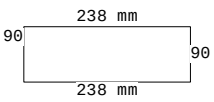
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-12

C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 7-11

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-11

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-10

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 9-10

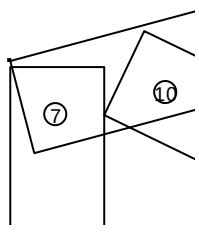


Joint Connection Table

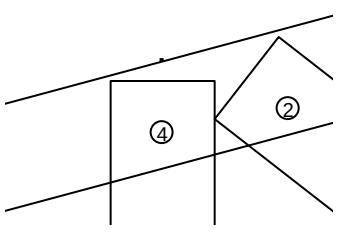
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-4	-	0 kN	Web 1-17	7	5.792 kN	Web 1-16	10	7.924 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-7.45 kN	Top Chd 5-6	-	-8.24 kN	Web 2-16	4	3.146 kN	Web 2-15	2	1.428 kN
3	Top Chd 5-6	-	-8.24 kN	Top Chd 7-8	-	-7.267 kN	Web 3-15	2	0.4841 kN	Web 3-14	3	2.491 kN
4	Top Chd 3-4	6	6.945 kN	Web 4-14	4	2.543 kN	Top Chd 4-5	6	6.942 kN			
5	Top Chd 8-9	-	-7.282 kN	Top Chd 10-11	-	-8.28 kN	Web 5-14	3	2.447 kN	Web 5-13	2	0.5247 kN
6	Top Chd 10-11	-	-8.28 kN	Top Chd 12-13	-	-6.886 kN	Web 6-13	2	1.661 kN	Web 6-12	4	3.13 kN
7	Top Chd 12-13	-	-6.886 kN	Top Chd 14-15	-	2.839 kN	Web 7-12	12	9.45 kN	Web 7-11	7	8.023 kN
8	Top Chd 14-15	-	2.839 kN	Top Chd 16-17	-	0.1673 kN	Web 8-11	2	0.5542 kN	Web 8-10	3	2.304 kN
9	Top Chd 4-18	-	0 kN	Web 9-10	2	1.058 kN						
10	Bot Chd 10-17	-	0 kN	Web 9-10	2	1.058 kN	Web 8-10	3	2.304 kN			
11	Bot Chd 21-22	-	-1.946 kN	Bot Chd 23-24	-	-2.401 kN	Web 7-11	7	8.023 kN	Web 8-11	2	0.5542 kN
12	Bot Chd 23-24	-	-2.401 kN	Bot Chd 25-26	-	6.481 kN	Web 6-12	4	3.13 kN	Web 7-12	12	9.45 kN
13	Bot Chd 25-26	-	6.481 kN	Bot Chd 27-28	-	7.843 kN	Web 5-13	2	0.5247 kN	Web 6-13	2	1.661 kN
14	Bot Chd 27-28 Web 5-14	- 3	7.843 kN 2.447 kN	Bot Chd 30-31	-	7.788 kN	Web 3-14	3	2.491 kN	Web 4-14	4	2.543 kN
15	Bot Chd 30-31	-	7.788 kN	Bot Chd 32-33	-	7.134 kN	Web 2-15	2	1.428 kN	Web 3-15	2	0.4841 kN
16	Bot Chd 32-33	-	7.134 kN	Bot Chd 34-35	-	0.199 kN	Web 1-16	10	7.924 kN	Web 2-16	4	3.146 kN
17	Bot Chd 10-17	-	0 kN	Web 1-17	7	5.792 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

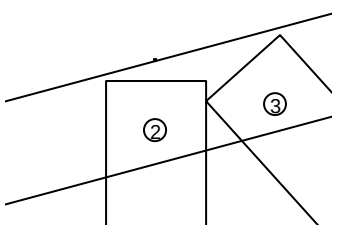
1



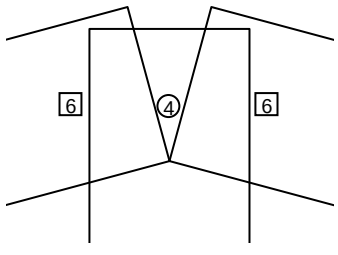
2



3



4



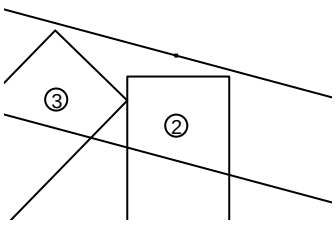
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

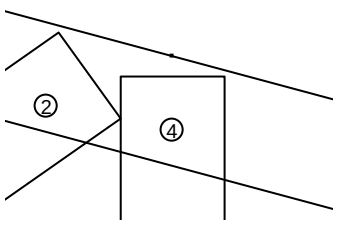
Truss:	T27_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:27 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,689 mm	15.0123 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	58.54 kgf

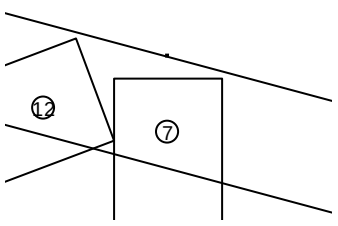
5



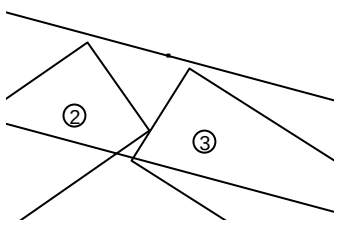
6



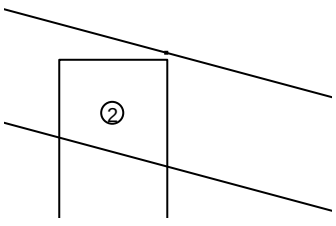
7



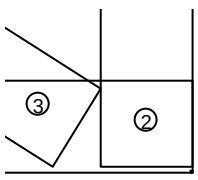
8



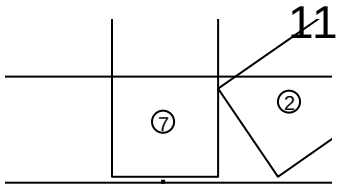
9



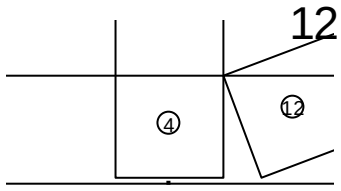
10



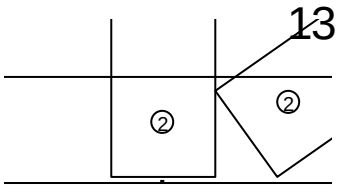
11



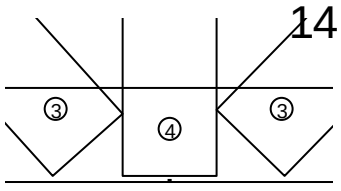
12



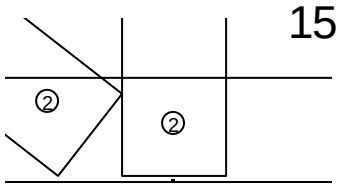
13



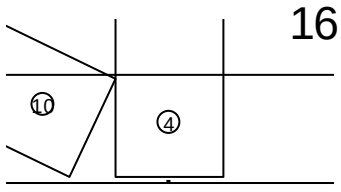
14



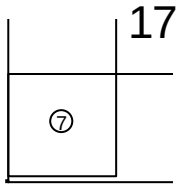
15



16



17

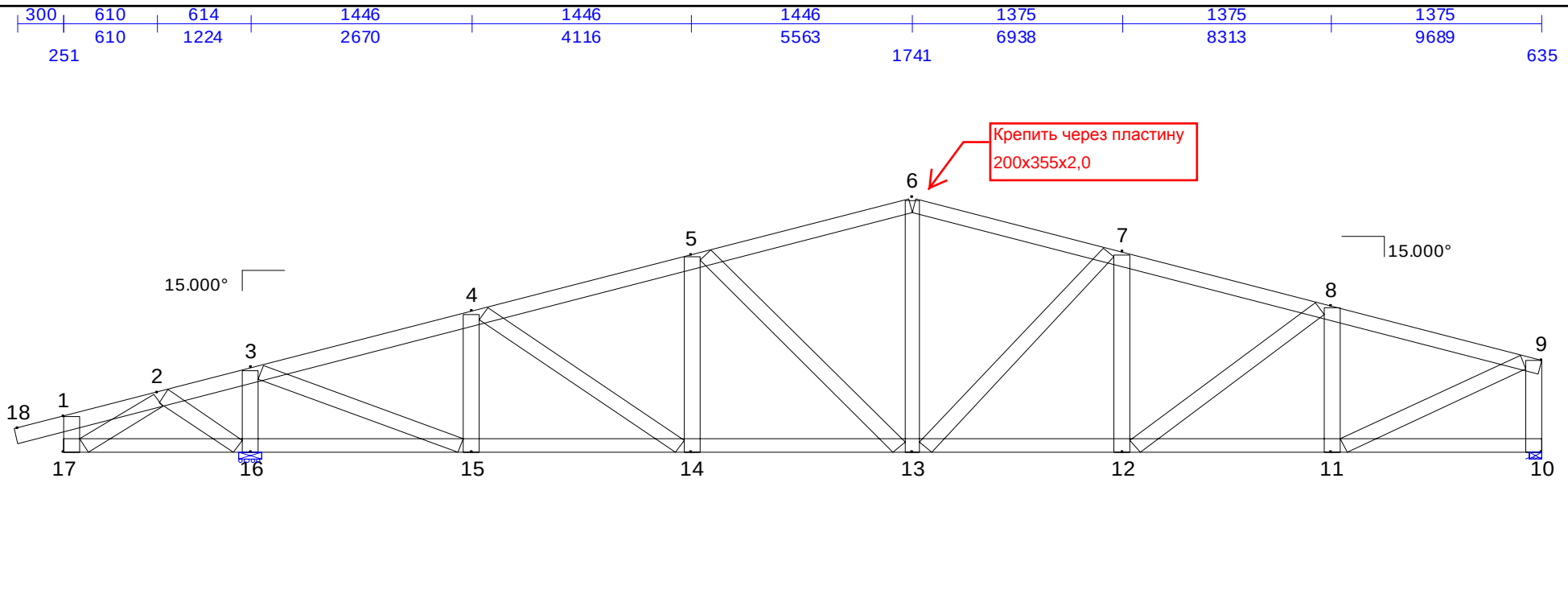


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T27_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:31 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,689 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	58.54 kgf



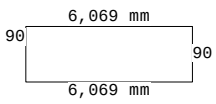
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

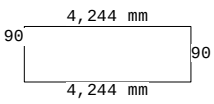
Right heel to last pitch break: 4,478 mm

Chords

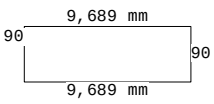
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 18-6



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 6-9

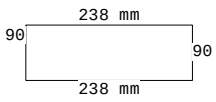


C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 10-17

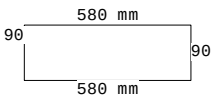


Webs

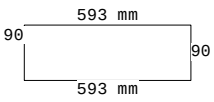
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-17



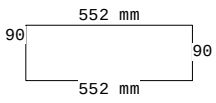
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-17



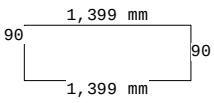
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-16



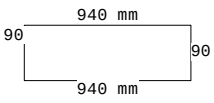
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 3-16



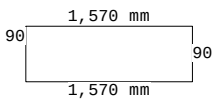
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-15



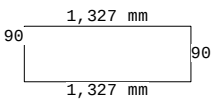
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-15



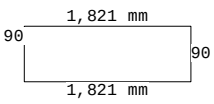
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-14



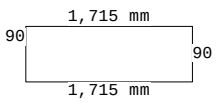
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-14



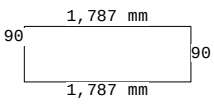
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-13



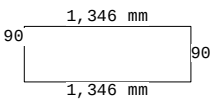
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-13



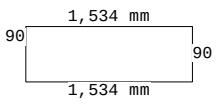
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-13



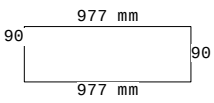
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-12



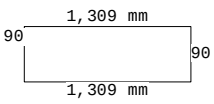
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-12



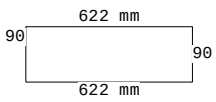
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-11



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 9-11



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 9-10

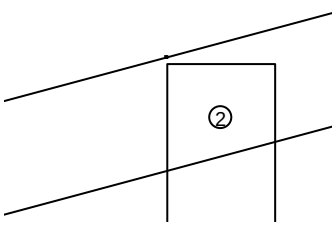


Joint Connection Table

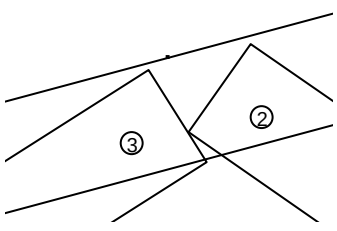
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 18-6	-	0 kN	Web 1-17	2	1.058 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1673 kN	Top Chd 4-5	-	2.839 kN	Web 2-17	3	2.304 kN	Web 2-16	2	0.5542 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.839 kN	Top Chd 6-7	-	-6.886 kN	Web 3-16	7	8.023 kN	Web 3-15	12	9.45 kN
4	Top Chd 6-7	-	-6.886 kN	Top Chd 8-9	-	-8.28 kN	Web 4-15	4	3.13 kN	Web 4-14	2	1.661 kN
5	Top Chd 8-9	-	-8.28 kN	Top Chd 10-11	-	-7.282 kN	Web 5-14	2	0.5247 kN	Web 5-13	3	2.447 kN
6	Top Chd 5-6	6	6.942 kN	Web 6-13	4	2.543 kN	Top Chd 6-7	6	6.945 kN			
7	Top Chd 11-12	-	-7.267 kN	Top Chd 13-14	-	-8.24 kN	Web 7-13	3	2.491 kN	Web 7-12	2	0.4841 kN
8	Top Chd 13-14	-	-8.24 kN	Top Chd 15-16	-	-7.45 kN	Web 8-12	2	1.428 kN	Web 8-11	4	3.146 kN
9	Top Chd 6-9	-	0 kN	Web 9-10	7	5.792 kN	Web 9-11	10	7.924 kN			
10	Bot Chd 10-17	-	0 kN	Web 9-10	7	5.792 kN						
11	Bot Chd 20-21	-	0.199 kN	Bot Chd 22-23	-	7.134 kN	Web 8-11	4	3.146 kN	Web 9-11	10	7.924 kN
12	Bot Chd 22-23	-	7.134 kN	Bot Chd 24-25	-	7.788 kN	Web 7-12	2	0.4841 kN	Web 8-12	2	1.428 kN
13	Bot Chd 24-25 Web 7-13	- 3	7.788 kN 2.491 kN	Bot Chd 27-28	-	7.843 kN	Web 5-13	3	2.447 kN	Web 6-13	4	2.543 kN
14	Bot Chd 27-28	-	7.843 kN	Bot Chd 29-30	-	6.481 kN	Web 4-14	2	1.661 kN	Web 5-14	2	0.5247 kN
15	Bot Chd 29-30	-	6.481 kN	Bot Chd 31-32	-	-2.401 kN	Web 3-15	12	9.45 kN	Web 4-15	4	3.13 kN
16	Bot Chd 31-32	-	-2.401 kN	Bot Chd 33-34	-	-1.946 kN	Web 2-16	2	0.5542 kN	Web 3-16	7	8.023 kN
17	Bot Chd 10-17	-	0 kN	Web 1-17	2	1.058 kN	Web 2-17	3	2.304 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

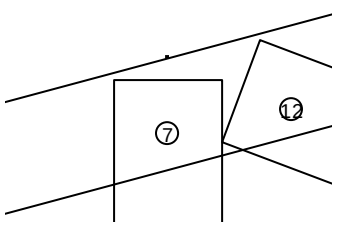
1



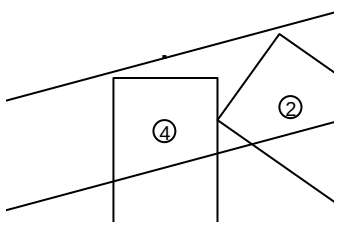
2



3



4



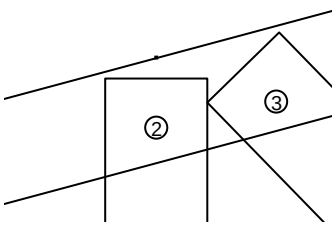
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

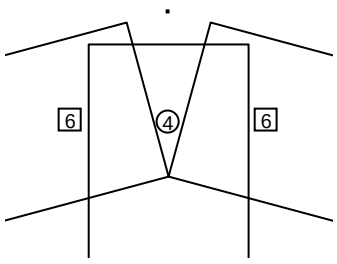
Truss:	T27_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:32 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,689 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	58.54 kgf

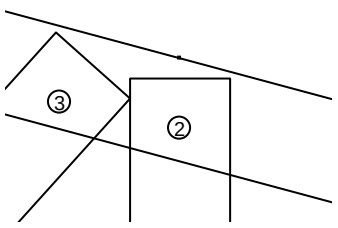
5



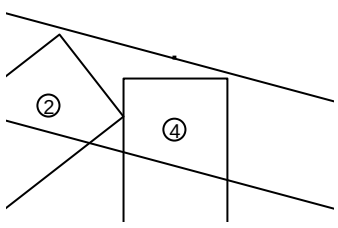
6



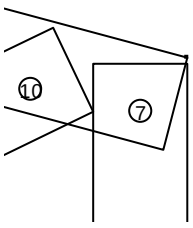
7



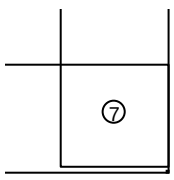
8



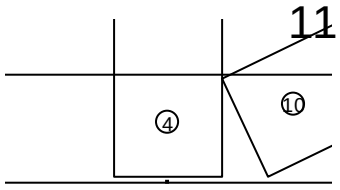
9



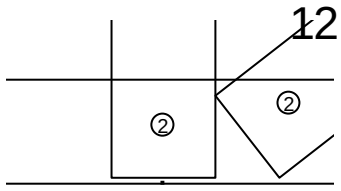
10



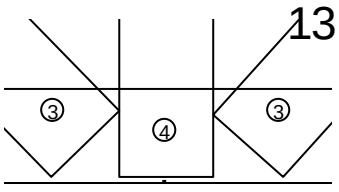
11



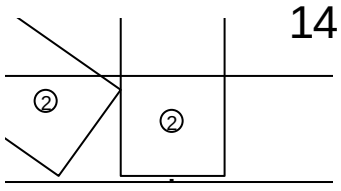
12



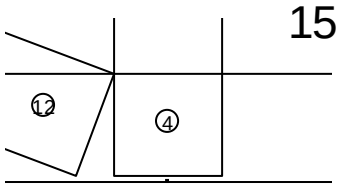
13



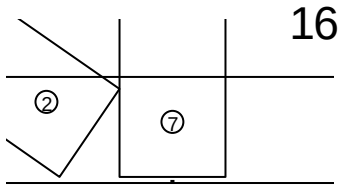
14



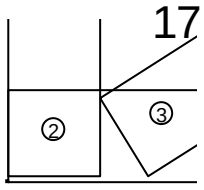
15



16



17

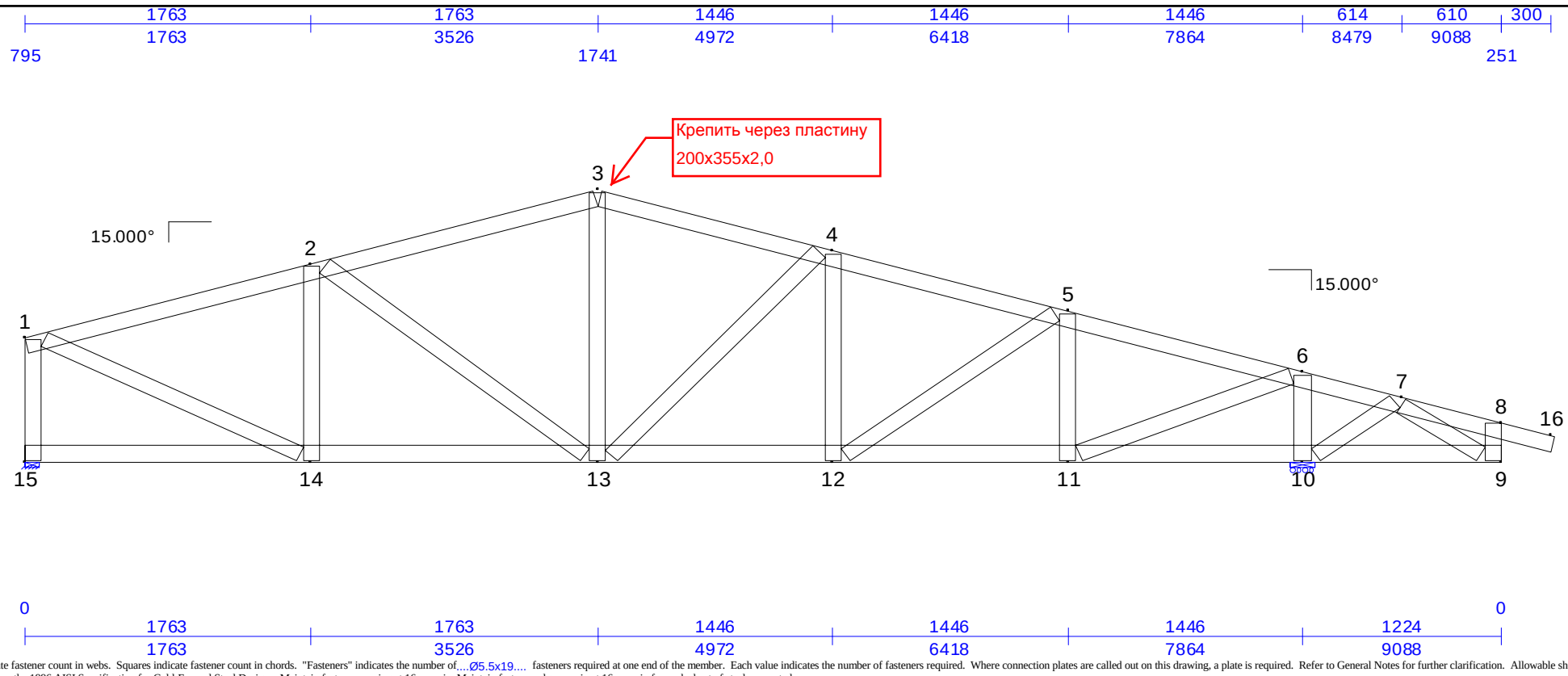


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T28_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:34 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,088 mm	15.0213 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	53.96 kgf



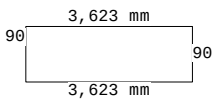
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,932 mm

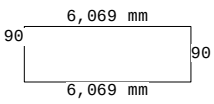
Right heel to last pitch break: 5,829 mm

Chords

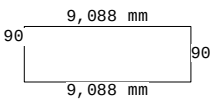
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 1-3



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 3-16

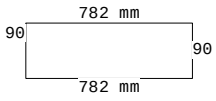


C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 9-15

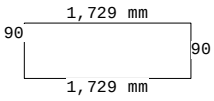


Webs

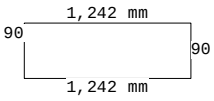
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-15



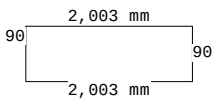
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-14



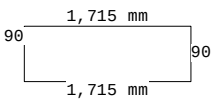
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-14



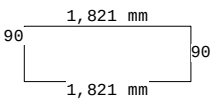
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-13



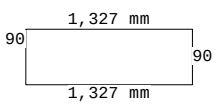
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-13



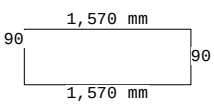
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-13



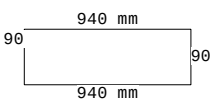
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-12



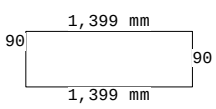
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-12



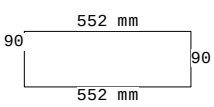
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-11



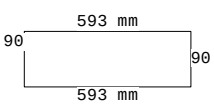
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-11



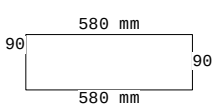
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 6-10



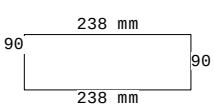
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-9



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-9

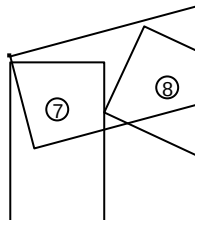


Joint Connection Table

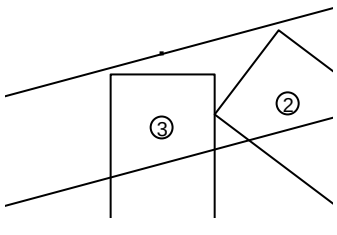
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-15	7	5.127 kN	Web 1-14	8	6.586 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-6.281 kN	Top Chd 5-6	-	-6.286 kN	Web 2-14	3	2.315 kN	Web 2-13	2	1.272 kN
3	Top Chd 2-3	5	5.873 kN	Web 3-13	3	1.877 kN	Top Chd 3-4	5	5.892 kN			
4	Top Chd 6-7	-	-6.229 kN	Top Chd 8-9	-	-7.383 kN	Web 4-13	4	2.571 kN	Web 4-12	2	0.5118 kN
5	Top Chd 8-9	-	-7.383 kN	Top Chd 10-11	-	-6.452 kN	Web 5-12	2	1.357 kN	Web 5-11	4	2.975 kN
6	Top Chd 10-11	-	-6.452 kN	Top Chd 12-13	-	2.866 kN	Web 6-11	11	9.035 kN	Web 6-10	7	7.751 kN
7	Top Chd 12-13	-	2.866 kN	Top Chd 14-15	-	0.1673 kN	Web 7-10	2	0.5918 kN	Web 7-9	3	2.306 kN
8	Top Chd 3-16	-	0 kN	Web 8-9	2	1.056 kN						
9	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 8-9	2	1.056 kN	Web 7-9	3	2.306 kN			
10	Bot Chd 19-20	-	-1.948 kN	Bot Chd 21-22	-	-2.434 kN	Web 6-10	7	7.751 kN	Web 7-10	2	0.5918 kN
11	Bot Chd 21-22	-	-2.434 kN	Bot Chd 23-24	-	6.019 kN	Web 5-11	4	2.975 kN	Web 6-11	11	9.035 kN
12	Bot Chd 23-24	-	6.019 kN	Bot Chd 25-26	-	6.955 kN	Web 4-12	2	0.5118 kN	Web 5-12	2	1.357 kN
13	Bot Chd 25-26	-	6.955 kN	Bot Chd 28-29	-	5.972 kN	Web 2-13	2	1.272 kN	Web 3-13	3	1.877 kN
	Web 4-13	4	2.571 kN									
14	Bot Chd 28-29	-	5.972 kN	Bot Chd 30-31	-	0.2591 kN	Web 1-14	8	6.586 kN	Web 2-14	3	2.315 kN
15	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 1-15	7	5.127 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

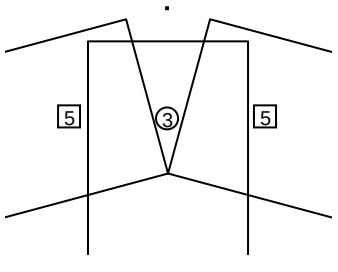
1



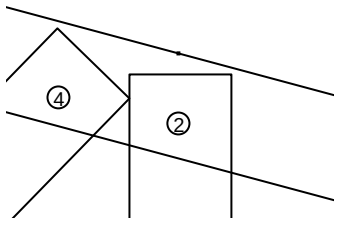
2



3



4



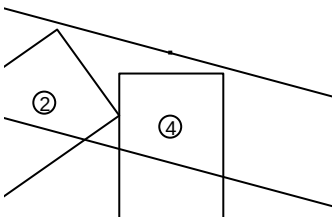
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

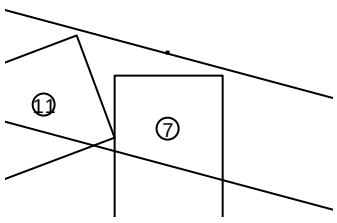
Truss: T28_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 04:34 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,088 mm	15.0213 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	53.96 kgf

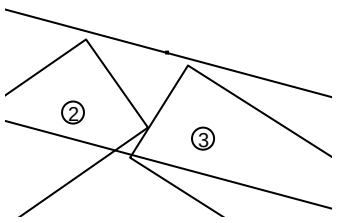
5



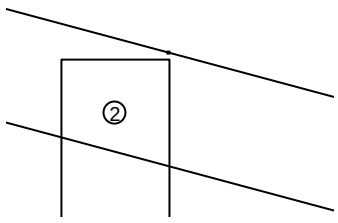
6



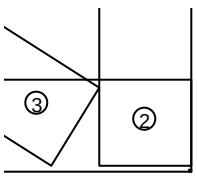
7



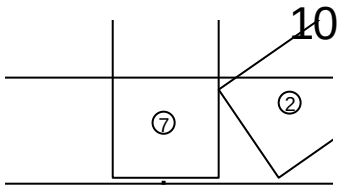
8



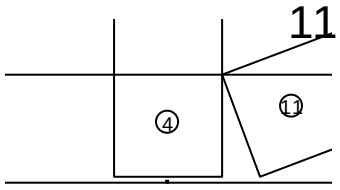
9



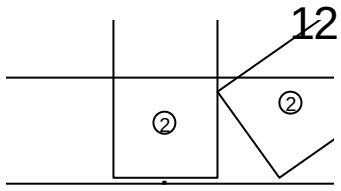
10



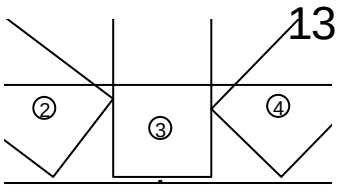
11



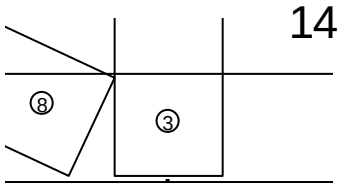
12



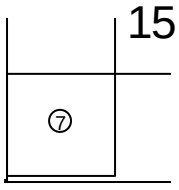
13



14



15

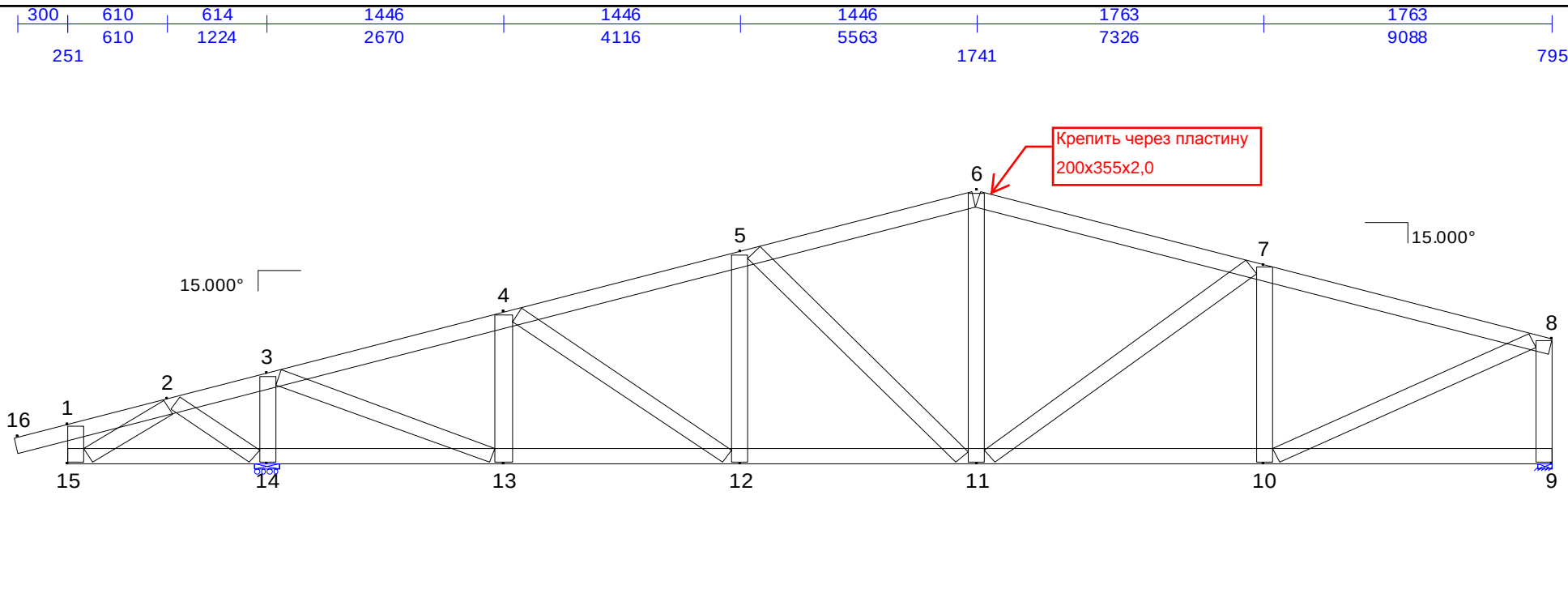


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T28_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:36 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,088 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	53.96 kgf



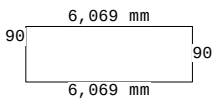
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

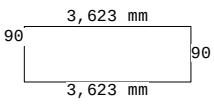
Right heel to last pitch break: 3,932 mm

Chords

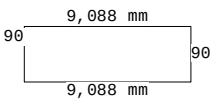
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 16-6



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 6-8

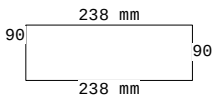


C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 9-15

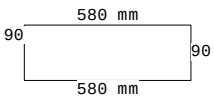


Webs

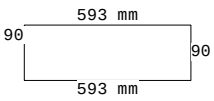
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-15



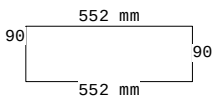
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-15



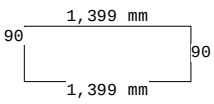
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-14



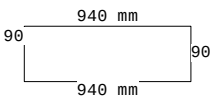
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Web 3-14



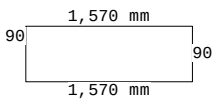
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-13



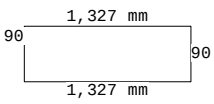
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-13



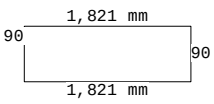
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-12



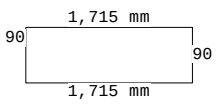
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-12



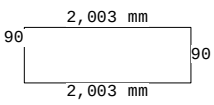
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-11



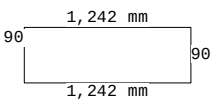
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-11



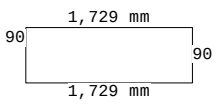
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-11



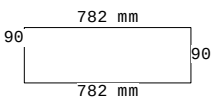
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-9

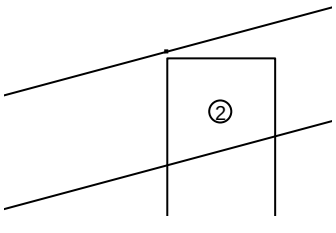


Joint Connection Table

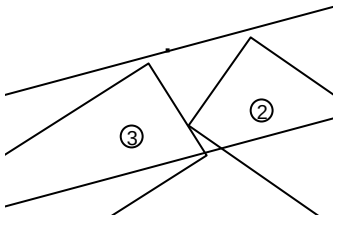
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 16-6	-	0 kN	Web 1-15	2	1.056 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1673 kN	Top Chd 4-5	-	2.866 kN	Web 2-15	3	2.306 kN	Web 2-14	2	0.5918 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.866 kN	Top Chd 6-7	-	-6.452 kN	Web 3-14	7	7.751 kN	Web 3-13	11	9.035 kN
4	Top Chd 6-7	-	-6.452 kN	Top Chd 8-9	-	-7.383 kN	Web 4-13	4	2.975 kN	Web 4-12	2	1.357 kN
5	Top Chd 8-9	-	-7.383 kN	Top Chd 10-11	-	-6.229 kN	Web 5-12	2	0.5118 kN	Web 5-11	4	2.571 kN
6	Top Chd 5-6	5	5.892 kN	Web 6-11	3	1.877 kN	Top Chd 6-7	5	5.873 kN			
7	Top Chd 11-12	-	-6.286 kN	Top Chd 13-14	-	-6.281 kN	Web 7-11	2	1.272 kN	Web 7-10	3	2.315 kN
8	Top Chd 6-8	-	0 kN	Web 8-9	7	5.127 kN	Web 8-10	8	6.586 kN			
9	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 8-9	7	5.127 kN						
10	Bot Chd 18-19	-	0.2591 kN	Bot Chd 20-21	-	5.972 kN	Web 7-10	3	2.315 kN	Web 8-10	8	6.586 kN
11	Bot Chd 20-21	-	5.972 kN	Bot Chd 23-24	-	6.955 kN	Web 5-11	4	2.571 kN	Web 6-11	3	1.877 kN
	Web 7-11	2	1.272 kN									
12	Bot Chd 23-24	-	6.955 kN	Bot Chd 25-26	-	6.019 kN	Web 4-12	2	1.357 kN	Web 5-12	2	0.5118 kN
13	Bot Chd 25-26	-	6.019 kN	Bot Chd 27-28	-	-2.434 kN	Web 3-13	11	9.035 kN	Web 4-13	4	2.975 kN
14	Bot Chd 27-28	-	-2.434 kN	Bot Chd 29-30	-	-1.948 kN	Web 2-14	2	0.5918 kN	Web 3-14	7	7.751 kN
15	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 1-15	2	1.056 kN	Web 2-15	3	2.306 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

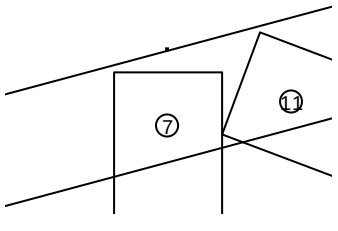
1



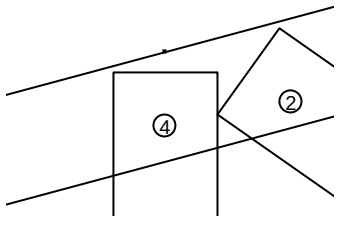
2



3



4



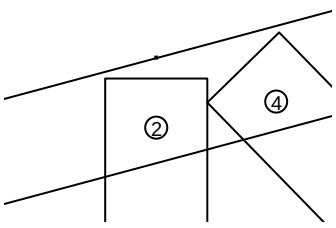
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

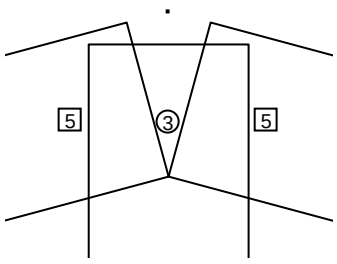
Truss:	T28_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:36 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
9,088 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	53.96 kgf

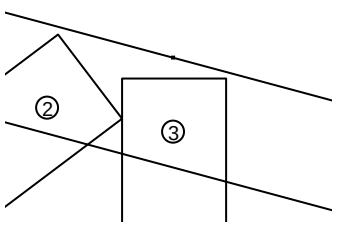
5



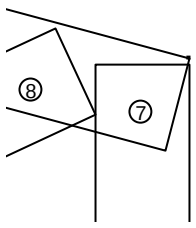
6



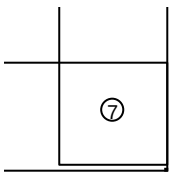
7



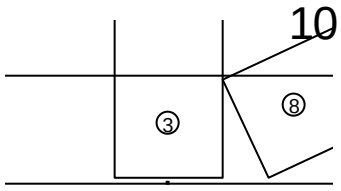
8



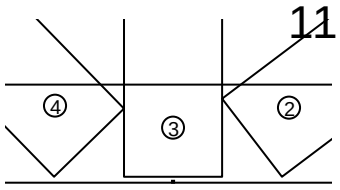
9



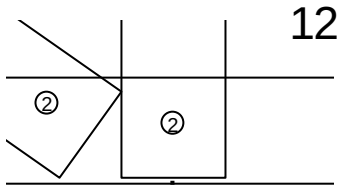
10



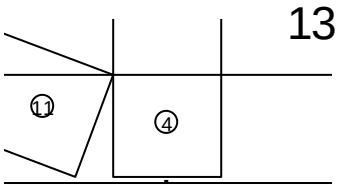
11



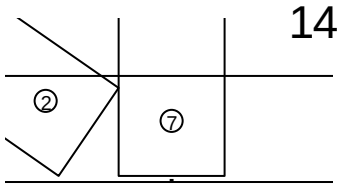
12



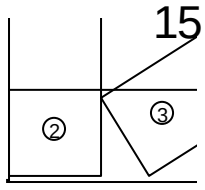
13



14



15

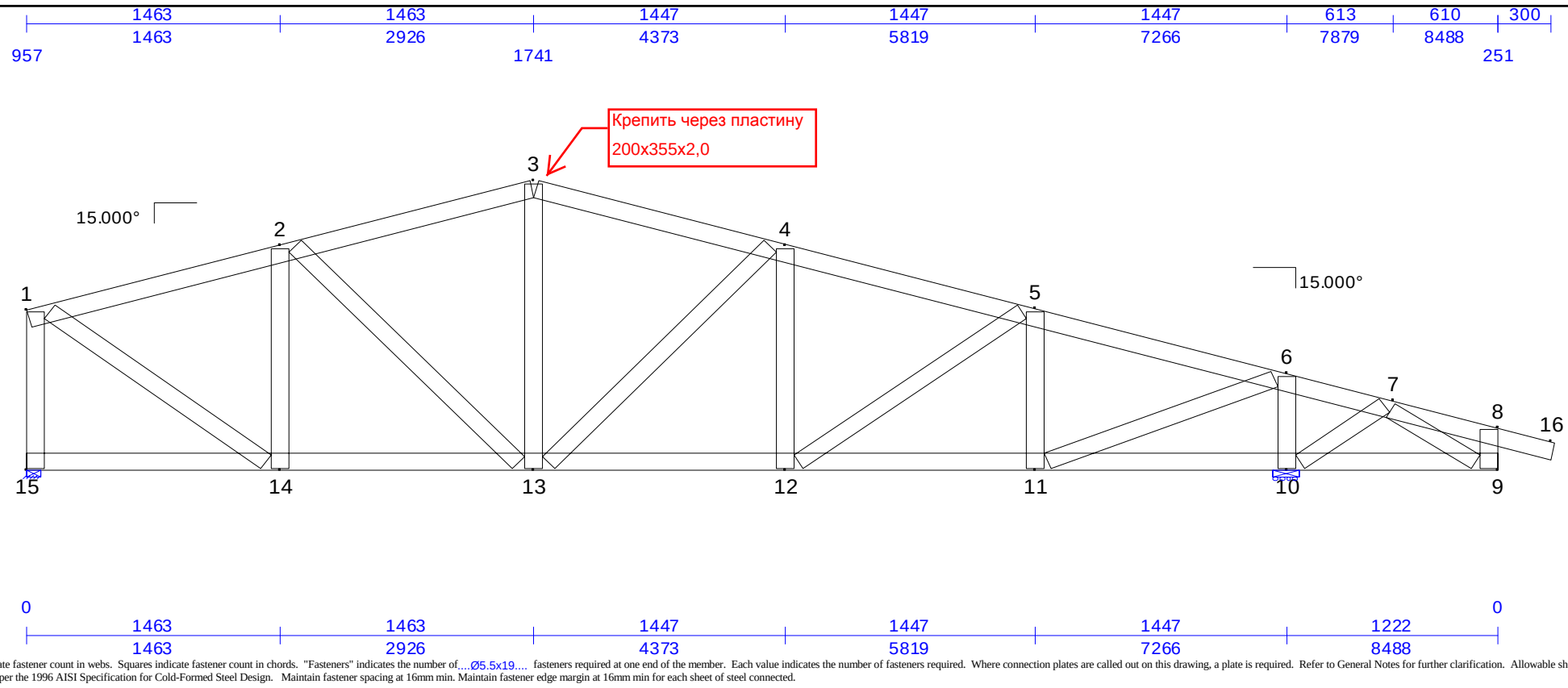


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T29_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:38 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
8,488 mm	15.0049 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	51.6 kgf



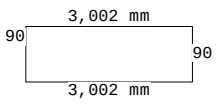
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,405 mm

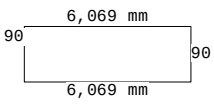
Right heel to last pitch break: 5,829 mm

Chords

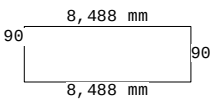
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 1-3



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 3-16

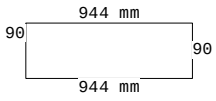


C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 9-15

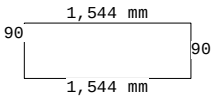


Webs

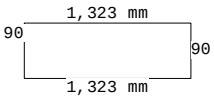
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-15



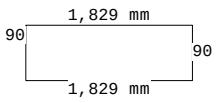
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-14



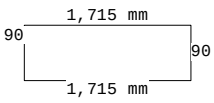
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-14



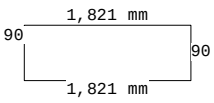
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-13



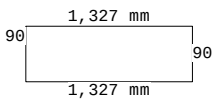
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-13



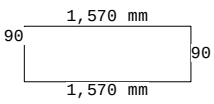
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-13



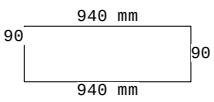
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-12



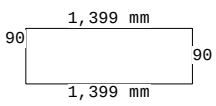
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-12



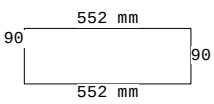
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-11



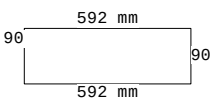
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-11



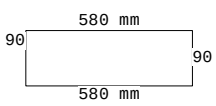
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-10



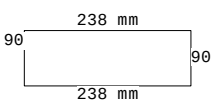
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-9



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-9

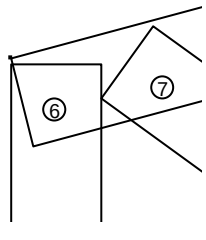


Joint Connection Table

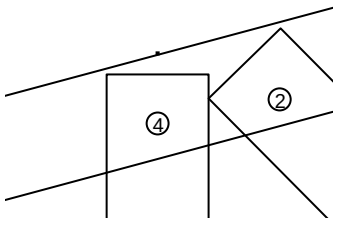
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-15	6	4.566 kN	Web 1-14	7	5.316 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-4.489 kN	Top Chd 5-6	-	-5.167 kN	Web 2-14	4	2.804 kN	Web 2-13	2	1.485 kN
3	Top Chd 2-3	4	4.833 kN	Web 3-13	2	1.437 kN	Top Chd 3-4	4	4.836 kN			
4	Top Chd 6-7	-	-5.168 kN	Top Chd 8-9	-	-6.757 kN	Web 4-13	4	2.725 kN	Web 4-12	2	0.5944 kN
5	Top Chd 8-9	-	-6.757 kN	Top Chd 10-11	-	-6.003 kN	Web 5-12	2	1.055 kN	Web 5-11	4	2.82 kN
6	Top Chd 10-11	-	-6.003 kN	Top Chd 12-13	-	2.885 kN	Web 6-11	11	8.601 kN	Web 6-10	9	7.441 kN
7	Top Chd 12-13	-	2.885 kN	Top Chd 14-15	-	0.1669 kN	Web 7-10	2	0.6558 kN	Web 7-9	3	2.28 kN
8	Top Chd 3-16	-	0 kN	Web 8-9	2	1.042 kN						
9	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 8-9	2	1.042 kN	Web 7-9	3	2.28 kN			
10	Bot Chd 19-20	-	-1.925 kN	Bot Chd 21-22	-	-2.463 kN	Web 6-10	9	7.441 kN	Web 7-10	2	0.6558 kN
11	Bot Chd 21-22	-	-2.463 kN	Bot Chd 23-24	-	5.585 kN	Web 5-11	4	2.82 kN	Web 6-11	11	8.601 kN
12	Bot Chd 23-24	-	5.585 kN	Bot Chd 25-26	-	6.298 kN	Web 4-12	2	0.5944 kN	Web 5-12	2	1.055 kN
13	Bot Chd 25-26	-	6.298 kN	Bot Chd 28-29	-	4.307 kN	Web 2-13	2	1.485 kN	Web 3-13	2	1.437 kN
	Web 4-13	4	2.725 kN									
14	Bot Chd 28-29	-	4.307 kN	Bot Chd 30-31	-	0.32 kN	Web 1-14	7	5.316 kN	Web 2-14	4	2.804 kN
15	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 1-15	6	4.566 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

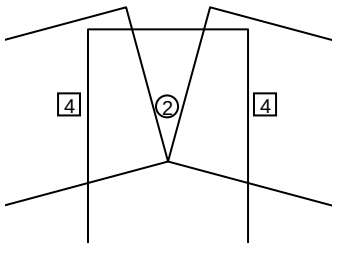
1



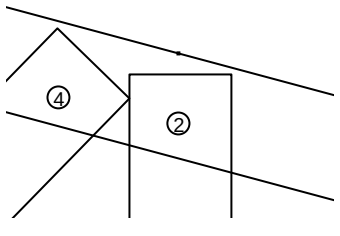
2



3



4



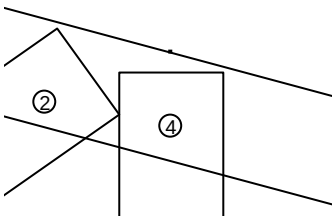
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

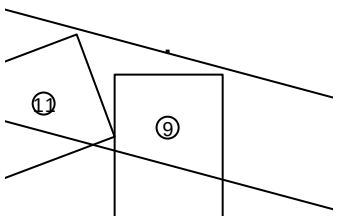
Truss: T29_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 04:38 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
8,488 mm	15.0049 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	51.6 kgf

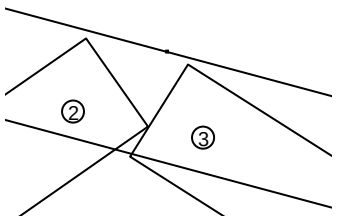
5



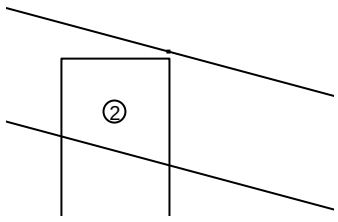
6



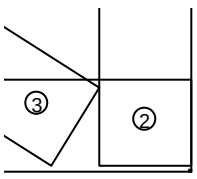
7



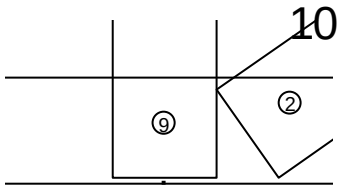
8



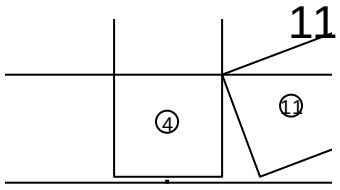
9



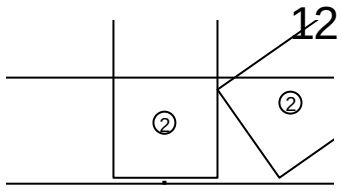
10



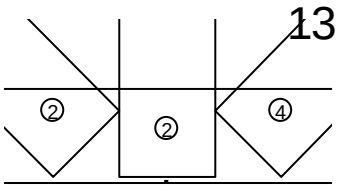
11



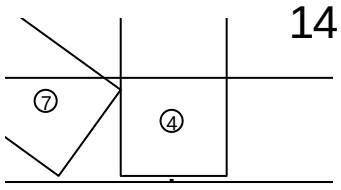
12



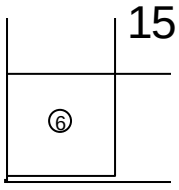
13



14



15

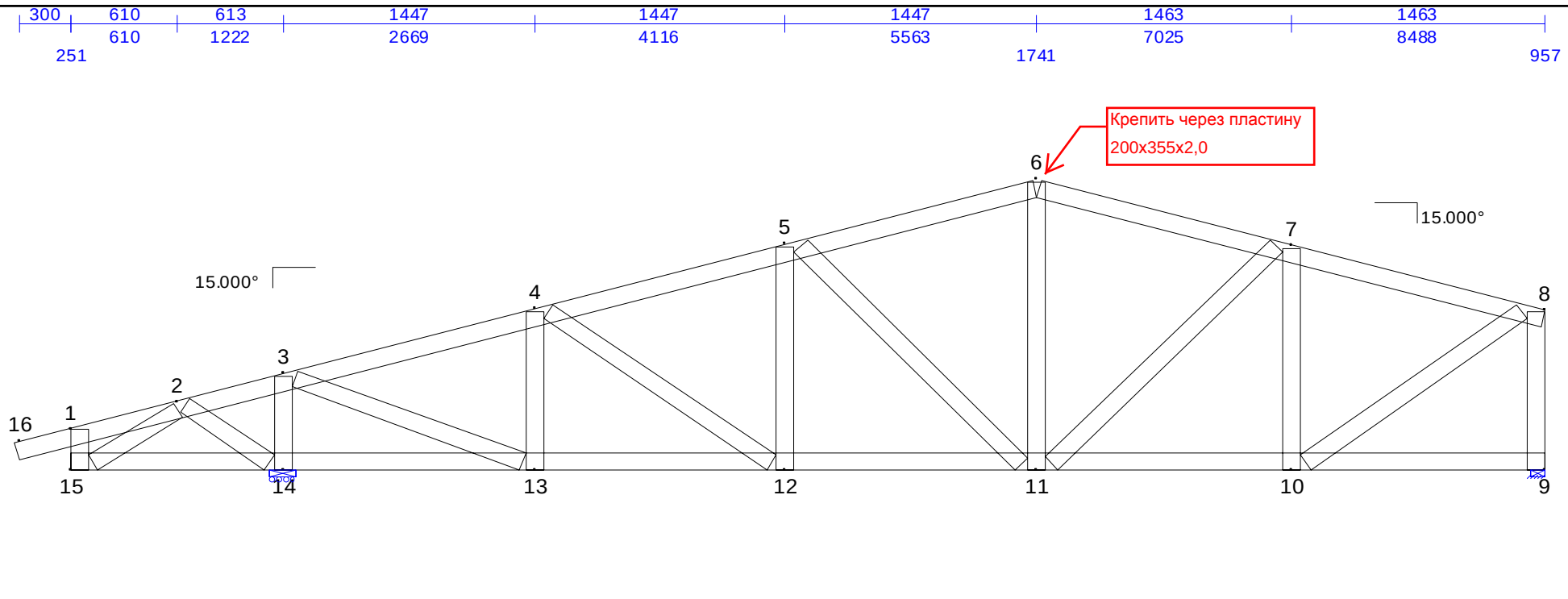


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T29_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:39 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
8,488 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	51.6 kgf



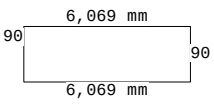
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

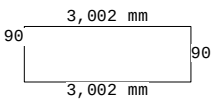
Right heel to last pitch break: 3,405 mm

Chords

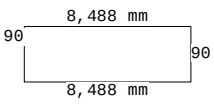
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 16-6



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 6-8

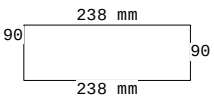


C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 9-15

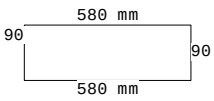


Webs

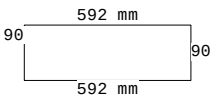
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-15



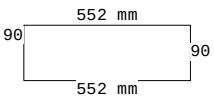
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-15



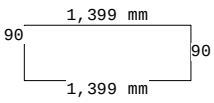
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-14



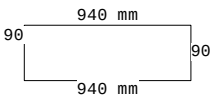
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-14



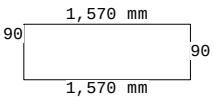
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-13



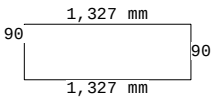
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-13



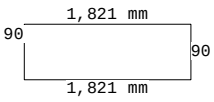
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-12



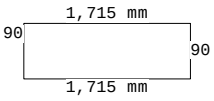
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-12



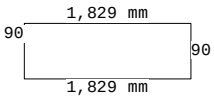
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-11



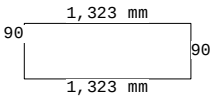
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-11



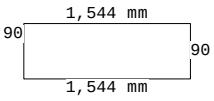
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-11



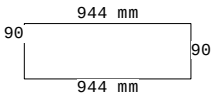
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-9

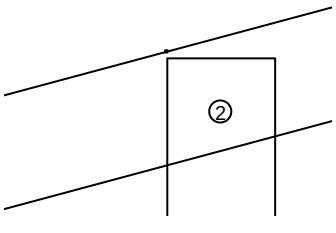


Joint Connection Table

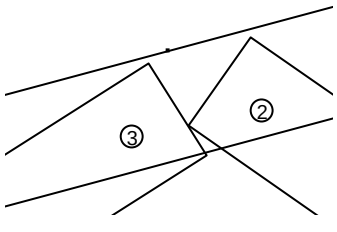
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 16-6	-	0 kN	Web 1-15	2	1.042 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1669 kN	Top Chd 4-5	-	2.885 kN	Web 2-15	3	2.28 kN	Web 2-14	2	0.6558 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.885 kN	Top Chd 6-7	-	-6.003 kN	Web 3-14	9	7.441 kN	Web 3-13	11	8.601 kN
4	Top Chd 6-7	-	-6.003 kN	Top Chd 8-9	-	-6.757 kN	Web 4-13	4	2.82 kN	Web 4-12	2	1.055 kN
5	Top Chd 8-9	-	-6.757 kN	Top Chd 10-11	-	-5.168 kN	Web 5-12	2	0.5944 kN	Web 5-11	4	2.725 kN
6	Top Chd 5-6	4	4.836 kN	Web 6-11	2	1.437 kN	Top Chd 6-7	4	4.833 kN			
7	Top Chd 11-12	-	-5.167 kN	Top Chd 13-14	-	-4.489 kN	Web 7-11	2	1.485 kN	Web 7-10	4	2.804 kN
8	Top Chd 6-8	-	0 kN	Web 8-9	6	4.566 kN	Web 8-10	7	5.316 kN			
9	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 8-9	6	4.566 kN						
10	Bot Chd 18-19	-	0.32 kN	Bot Chd 20-21	-	4.307 kN	Web 7-10	4	2.804 kN	Web 8-10	7	5.316 kN
11	Bot Chd 20-21	-	4.307 kN	Bot Chd 23-24	-	6.298 kN	Web 5-11	4	2.725 kN	Web 6-11	2	1.437 kN
	Web 7-11	2	1.485 kN									
12	Bot Chd 23-24	-	6.298 kN	Bot Chd 25-26	-	5.585 kN	Web 4-12	2	1.055 kN	Web 5-12	2	0.5944 kN
13	Bot Chd 25-26	-	5.585 kN	Bot Chd 27-28	-	-2.463 kN	Web 3-13	11	8.601 kN	Web 4-13	4	2.82 kN
14	Bot Chd 27-28	-	-2.463 kN	Bot Chd 29-30	-	-1.925 kN	Web 2-14	2	0.6558 kN	Web 3-14	9	7.441 kN
15	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 1-15	2	1.042 kN	Web 2-15	3	2.28 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

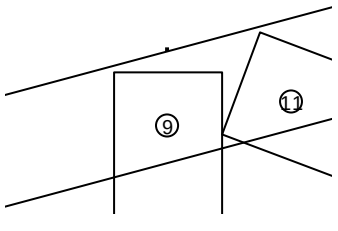
1



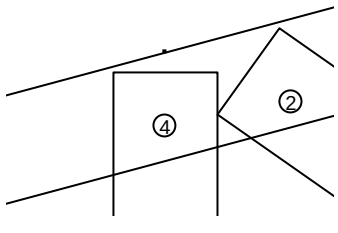
2



3



4



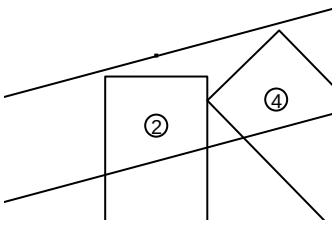
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

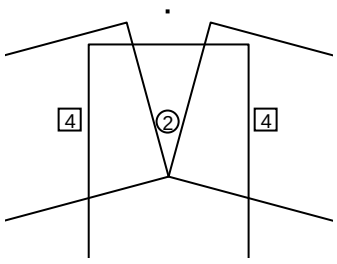
Truss: T29_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 04:39 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
8,488 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	51.6 kgf

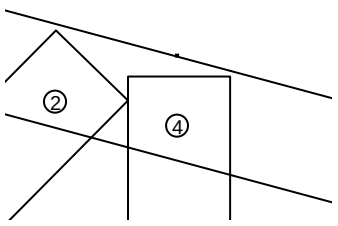
5



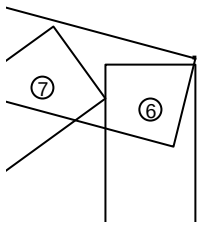
6



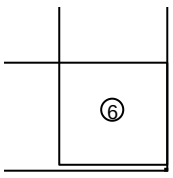
7



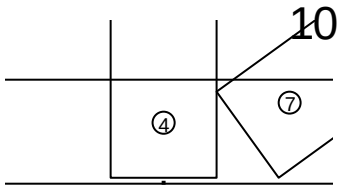
8



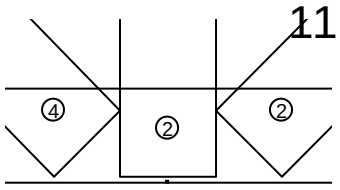
9



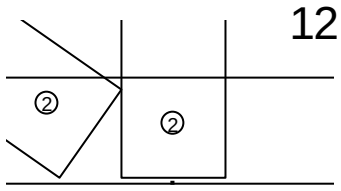
10



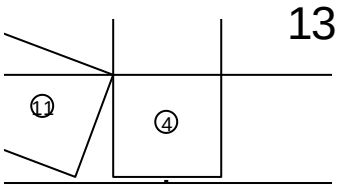
11



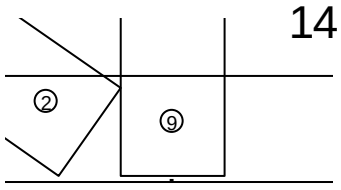
12



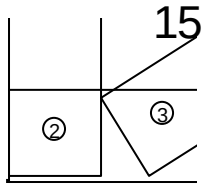
13



14



15

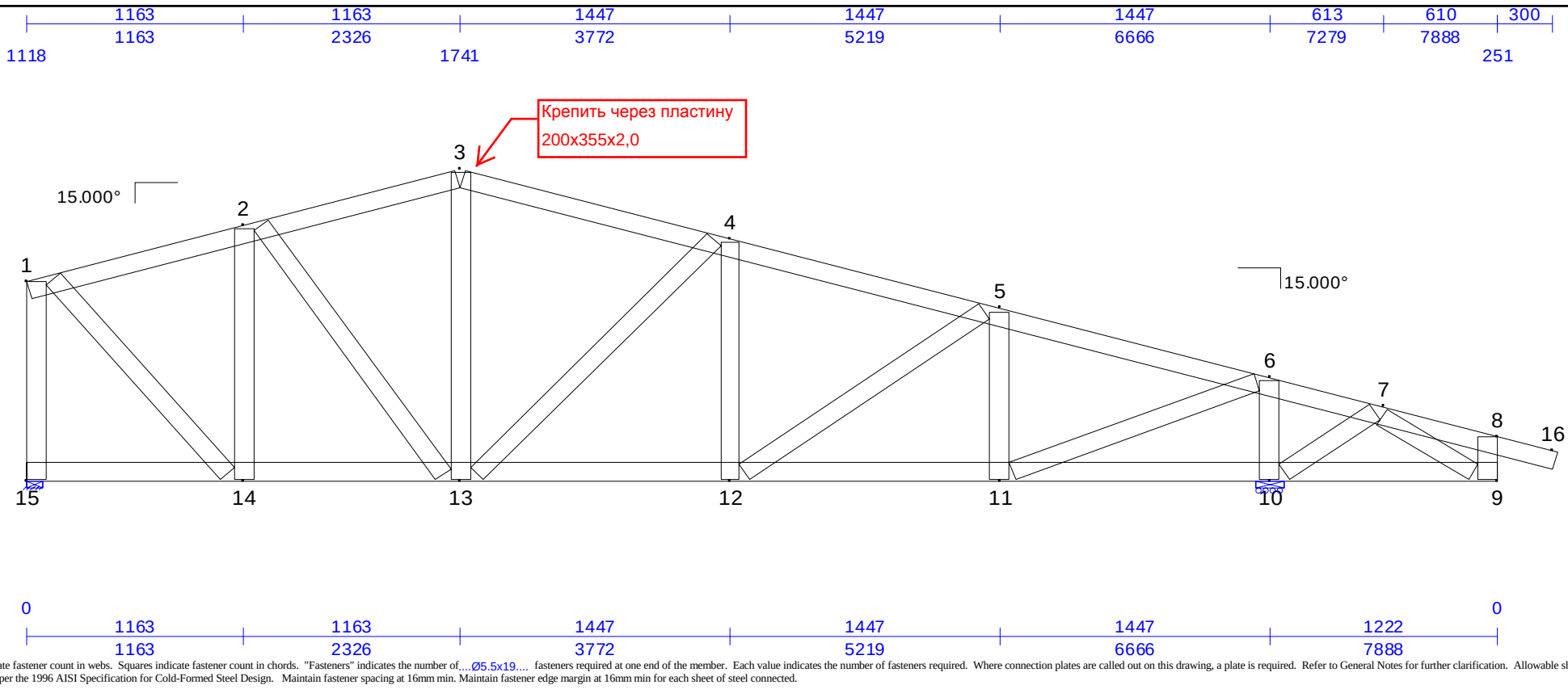


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T30_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:40 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,888 mm	15.0166 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	49.63 kgf



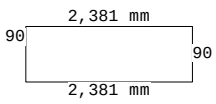
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,905 mm

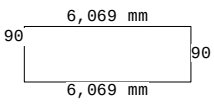
Right heel to last pitch break: 5,829 mm

Chords

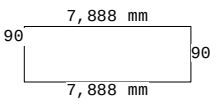
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 1-3



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 3-16

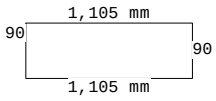


C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 9-15

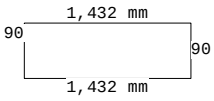


Webs

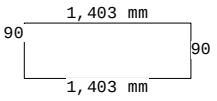
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-15



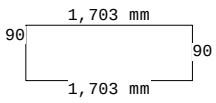
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-14



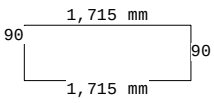
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-14



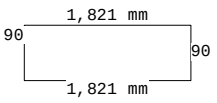
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-13



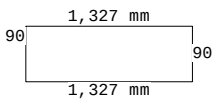
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-13



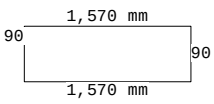
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-13



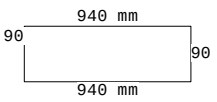
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-12



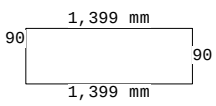
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-12



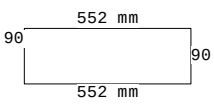
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-11



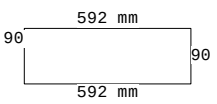
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-11



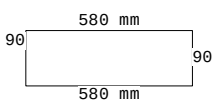
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-10



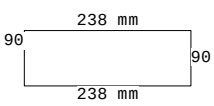
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-9



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-9

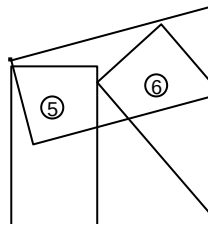


Joint Connection Table

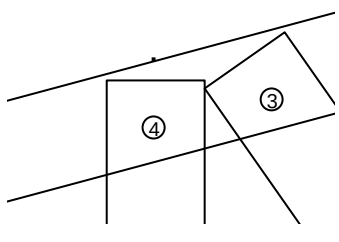
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-15	5	4.206 kN	Web 1-14	6	4.53 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-3.008 kN	Top Chd 5-6	-	-4.048 kN	Web 2-14	4	3.315 kN	Web 2-13	3	2.019 kN
3	Top Chd 2-3	4	3.794 kN	Web 3-13	2	1.067 kN	Top Chd 3-4	4	3.787 kN			
4	Top Chd 6-7	-	-4.112 kN	Top Chd 8-9	-	-6.084 kN	Web 4-13	4	2.881 kN	Web 4-12	2	0.7366 kN
5	Top Chd 8-9	-	-6.084 kN	Top Chd 10-11	-	-5.516 kN	Web 5-12	2	0.7576 kN	Web 5-11	4	2.651 kN
6	Top Chd 10-11	-	-5.516 kN	Top Chd 12-13	-	2.915 kN	Web 6-11	10	8.137 kN	Web 6-10	9	7.136 kN
7	Top Chd 12-13	-	2.915 kN	Top Chd 14-15	-	0.1669 kN	Web 7-10	2	0.6975 kN	Web 7-9	3	2.283 kN
8	Top Chd 3-16	-	0 kN	Web 8-9	2	1.041 kN						
9	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 8-9	2	1.041 kN	Web 7-9	3	2.283 kN			
10	Bot Chd 19-20	-	-1.928 kN	Bot Chd 21-22	-	-2.5 kN	Web 6-10	9	7.136 kN	Web 7-10	2	0.6975 kN
11	Bot Chd 21-22	-	-2.5 kN	Bot Chd 23-24	-	5.114 kN	Web 5-11	4	2.651 kN	Web 6-11	10	8.137 kN
12	Bot Chd 23-24	-	5.114 kN	Bot Chd 25-26	-	5.645 kN	Web 4-12	2	0.7366 kN	Web 5-12	2	0.7576 kN
13	Bot Chd 25-26	-	5.645 kN	Bot Chd 28-29	-	2.952 kN	Web 2-13	3	2.019 kN	Web 3-13	2	1.067 kN
	Web 4-13	4	2.881 kN									
14	Bot Chd 28-29	-	2.952 kN	Bot Chd 30-31	-	0.3801 kN	Web 1-14	6	4.53 kN	Web 2-14	4	3.315 kN
15	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 1-15	5	4.206 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

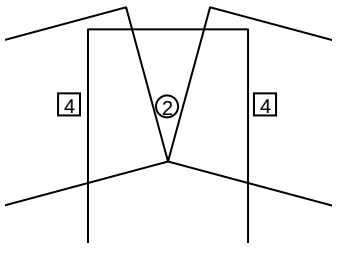
1



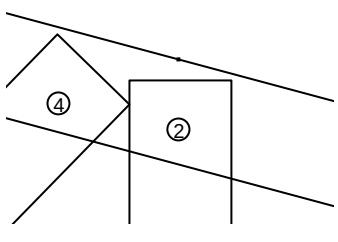
2



3



4



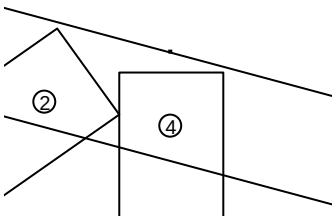
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

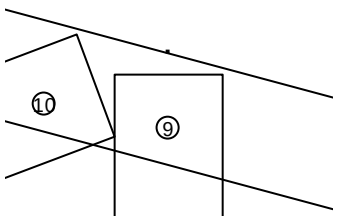
Truss: T30_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 04:40 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,888 mm	15.0166 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	49.63 kgf

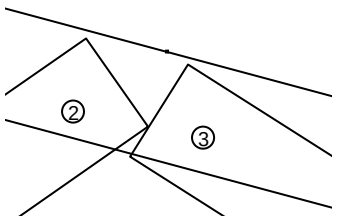
5



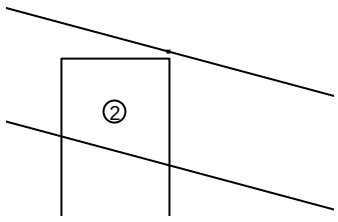
6



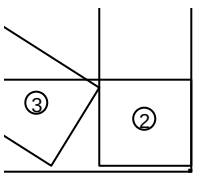
7



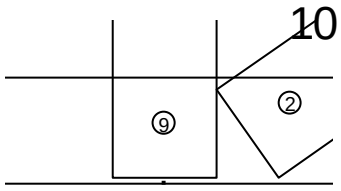
8



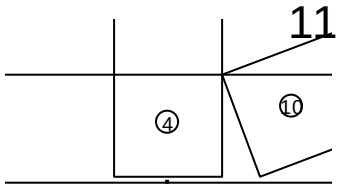
9



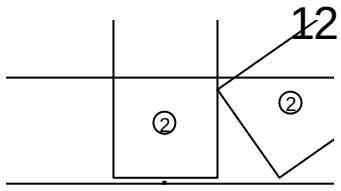
10



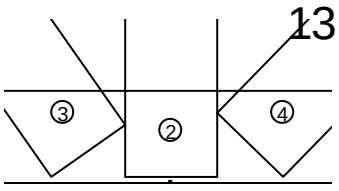
11



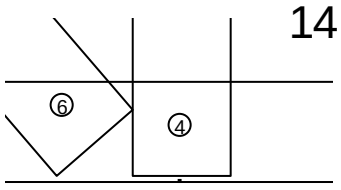
12



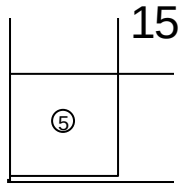
13



14



15

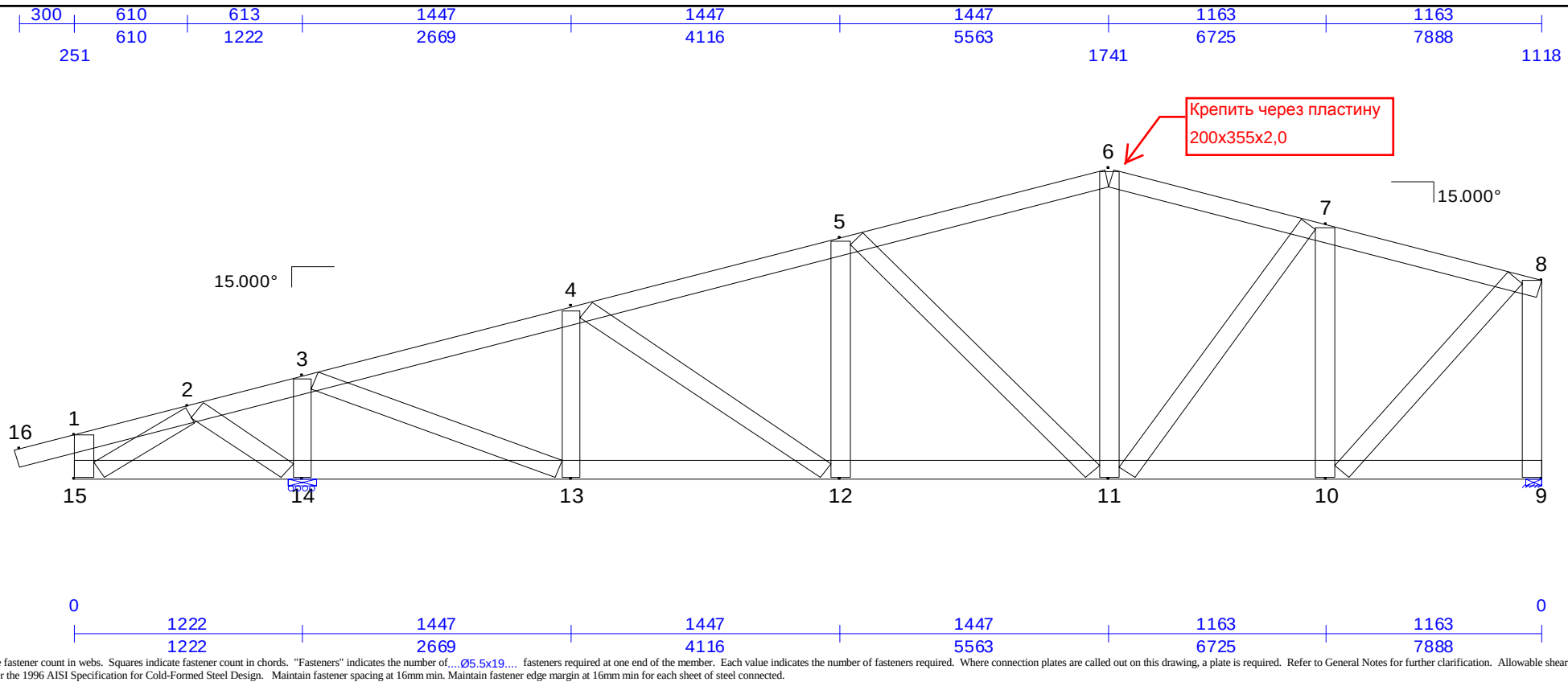


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T30_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:42 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,888 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	49.63 kgf



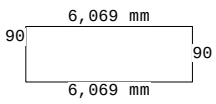
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

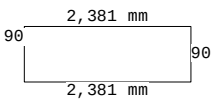
Right heel to last pitch break: 2,905 mm

Chords

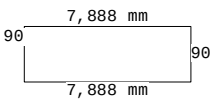
C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 16-6



C100x40x1,2 (350МПа) — (1) Top Chd 6-8

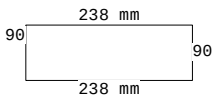


C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 9-15

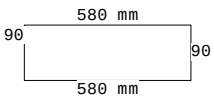


Webs

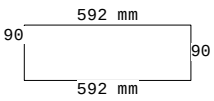
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-15



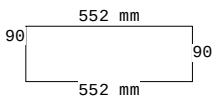
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-15



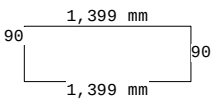
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-14



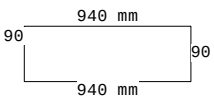
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-14



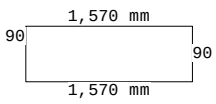
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-13



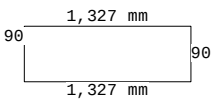
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-13



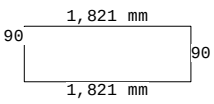
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-12



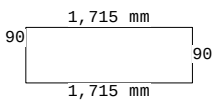
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-12



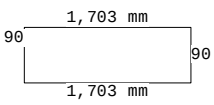
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-11



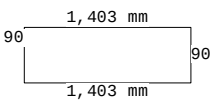
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-11



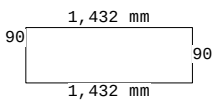
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-11



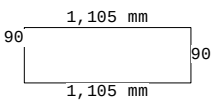
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-10



C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 8-9

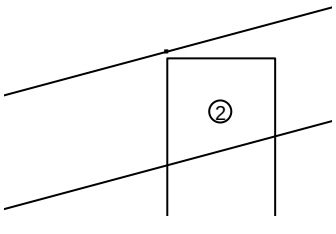


Joint Connection Table

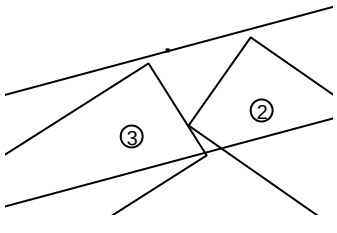
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 16-6	-	0 kN	Web 1-15	2	1.041 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1669 kN	Top Chd 4-5	-	2.915 kN	Web 2-15	3	2.283 kN	Web 2-14	2	0.6975 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.915 kN	Top Chd 6-7	-	-5.516 kN	Web 3-14	9	7.136 kN	Web 3-13	10	8.137 kN
4	Top Chd 6-7	-	-5.516 kN	Top Chd 8-9	-	-6.084 kN	Web 4-13	4	2.651 kN	Web 4-12	2	0.7576 kN
5	Top Chd 8-9	-	-6.084 kN	Top Chd 10-11	-	-4.112 kN	Web 5-12	2	0.7366 kN	Web 5-11	4	2.881 kN
6	Top Chd 5-6	4	3.787 kN	Web 6-11	2	1.067 kN	Top Chd 6-7	4	3.794 kN			
7	Top Chd 11-12	-	-4.048 kN	Top Chd 13-14	-	-3.008 kN	Web 7-11	3	2.019 kN	Web 7-10	4	3.315 kN
8	Top Chd 6-8	-	0 kN	Web 8-9	5	4.206 kN	Web 8-10	6	4.53 kN			
9	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 8-9	5	4.206 kN						
10	Bot Chd 18-19	-	0.3801 kN	Bot Chd 20-21	-	2.952 kN	Web 7-10	4	3.315 kN	Web 8-10	6	4.53 kN
11	Bot Chd 20-21 Web 7-11	- 3	2.952 kN 2.019 kN	Bot Chd 23-24	-	5.645 kN	Web 5-11	4	2.881 kN	Web 6-11	2	1.067 kN
12	Bot Chd 23-24	-	5.645 kN	Bot Chd 25-26	-	5.114 kN	Web 4-12	2	0.7576 kN	Web 5-12	2	0.7366 kN
13	Bot Chd 25-26	-	5.114 kN	Bot Chd 27-28	-	-2.5 kN	Web 3-13	10	8.137 kN	Web 4-13	4	2.651 kN
14	Bot Chd 27-28	-	-2.5 kN	Bot Chd 29-30	-	-1.928 kN	Web 2-14	2	0.6975 kN	Web 3-14	9	7.136 kN
15	Bot Chd 9-15	-	0 kN	Web 1-15	2	1.041 kN	Web 2-15	3	2.283 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

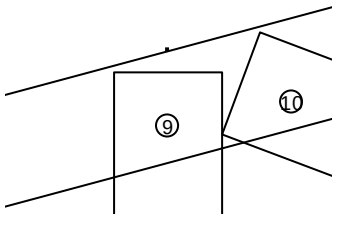
1



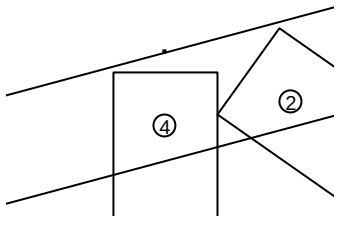
2



3



4



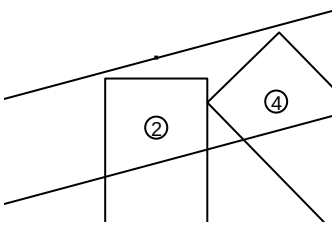
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

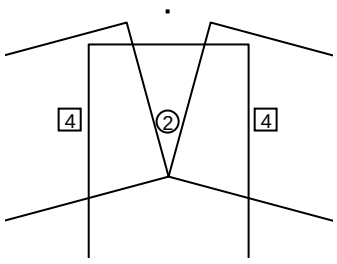
Truss: T30_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 04:42 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,888 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	49.63 kgf

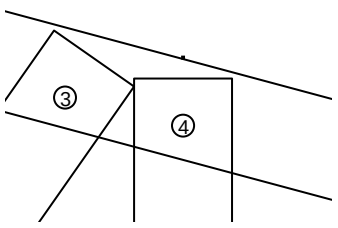
5



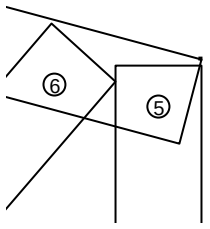
6



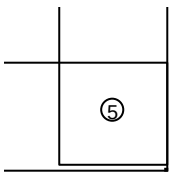
7



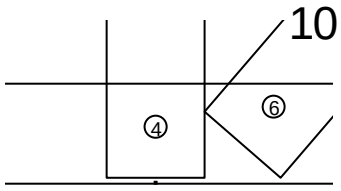
8



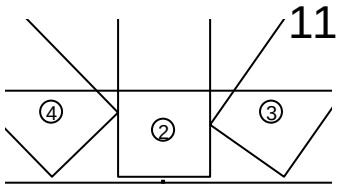
9



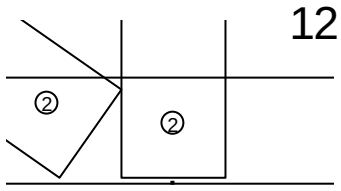
10



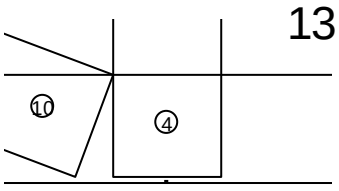
11



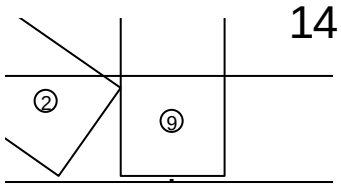
12



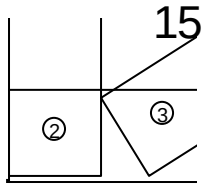
13



14



15

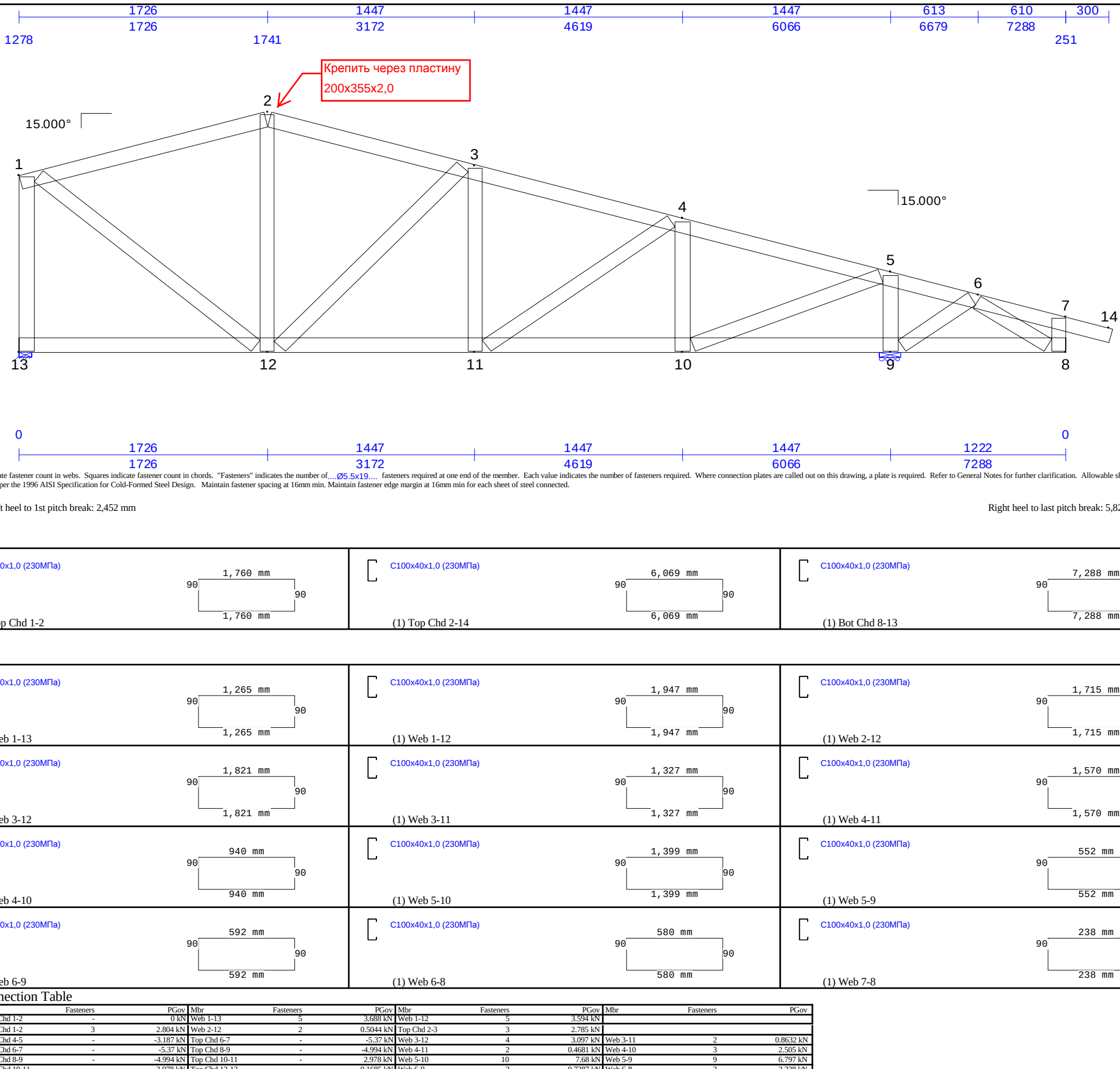


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T31_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:44 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,288 mm	15.0363 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	40.96 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,452 mm

Right heel to last pitch break: 5,829 mm

Chords

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Top Chd 1-2

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Top Chd 2-14

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Bot Chd 8-13

Webs

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 1-13

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 1-12

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 3-12

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 3-11

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 4-11

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 4-10

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 5-10

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 5-9

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 6-9

C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 6-8

C100x40x1,0 (230МПа)

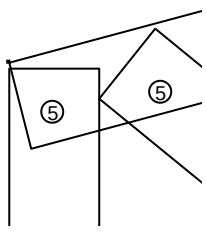
(1) Web 7-8

Joint Connection Table

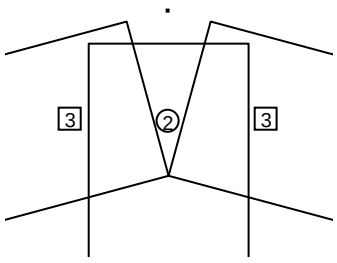
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-13	5	3.688 kN	Web 1-12	5	3.594 kN			
2	Top Chd 1-2	3	2.804 kN	Web 2-12	2	0.5044 kN	Top Chd 2-3	3	2.785 kN			
3	Top Chd 4-5	-	-3.187 kN	Top Chd 6-7	-	-5.37 kN	Web 3-12	4	3.097 kN	Web 3-11	2	0.8632 kN
4	Top Chd 6-7	-	-5.37 kN	Top Chd 8-9	-	-4.994 kN	Web 4-11	2	0.4681 kN	Web 4-10	3	2.505 kN
5	Top Chd 8-9	-	-4.994 kN	Top Chd 10-11	-	2.978 kN	Web 5-10	10	7.68 kN	Web 5-9	9	6.797 kN
6	Top Chd 10-11	-	2.978 kN	Top Chd 12-13	-	0.1685 kN	Web 6-9	2	0.7387 kN	Web 6-8	3	2.328 kN
7	Top Chd 2-14	-	0 kN	Web 7-8	2	1.065 kN						
8	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 7-8	2	1.065 kN	Web 6-8	3	2.328 kN			
9	Bot Chd 17-18	-	-1.966 kN	Bot Chd 19-20	-	-2.572 kN	Web 5-9	9	6.797 kN	Web 6-9	2	0.7387 kN
10	Bot Chd 19-20	-	-2.572 kN	Bot Chd 21-22	-	4.614 kN	Web 4-10	3	2.505 kN	Web 5-10	10	7.68 kN
11	Bot Chd 21-22	-	4.614 kN	Bot Chd 23-24	-	4.949 kN	Web 3-11	2	0.8632 kN	Web 4-11	2	0.4681 kN
12	Bot Chd 23-24	-	4.949 kN	Bot Chd 26-27	-	0.4427 kN	Web 1-12	5	3.594 kN	Web 2-12	2	0.5044 kN
	Web 3-12	4	3.097 kN									
13	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 1-13	5	3.688 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

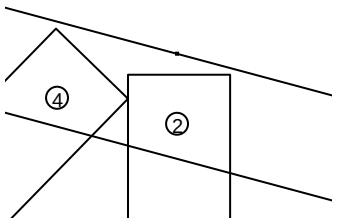
1



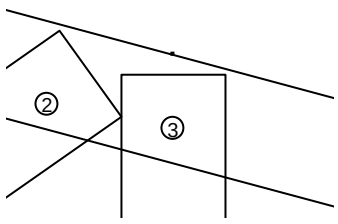
2



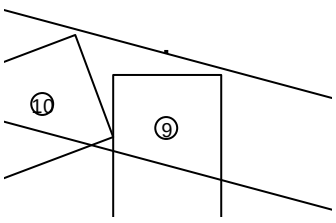
3



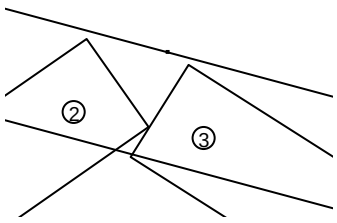
4



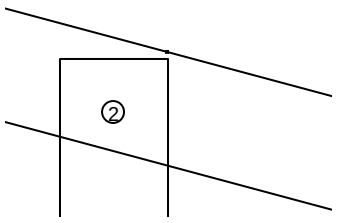
5



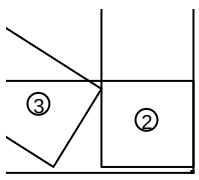
6



7



8



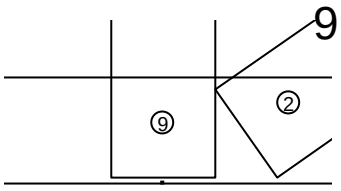
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

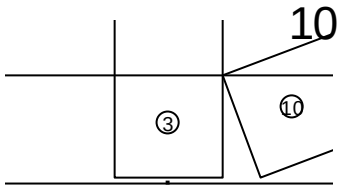
Truss:	T31_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:44 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,288 mm	15.0363 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	40.96 kgf

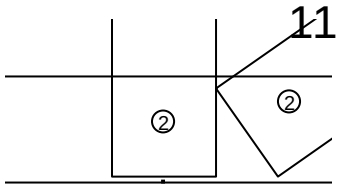
9



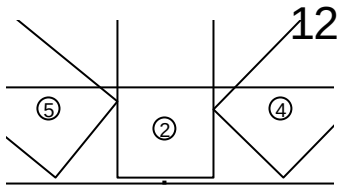
10



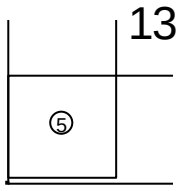
11



12



13

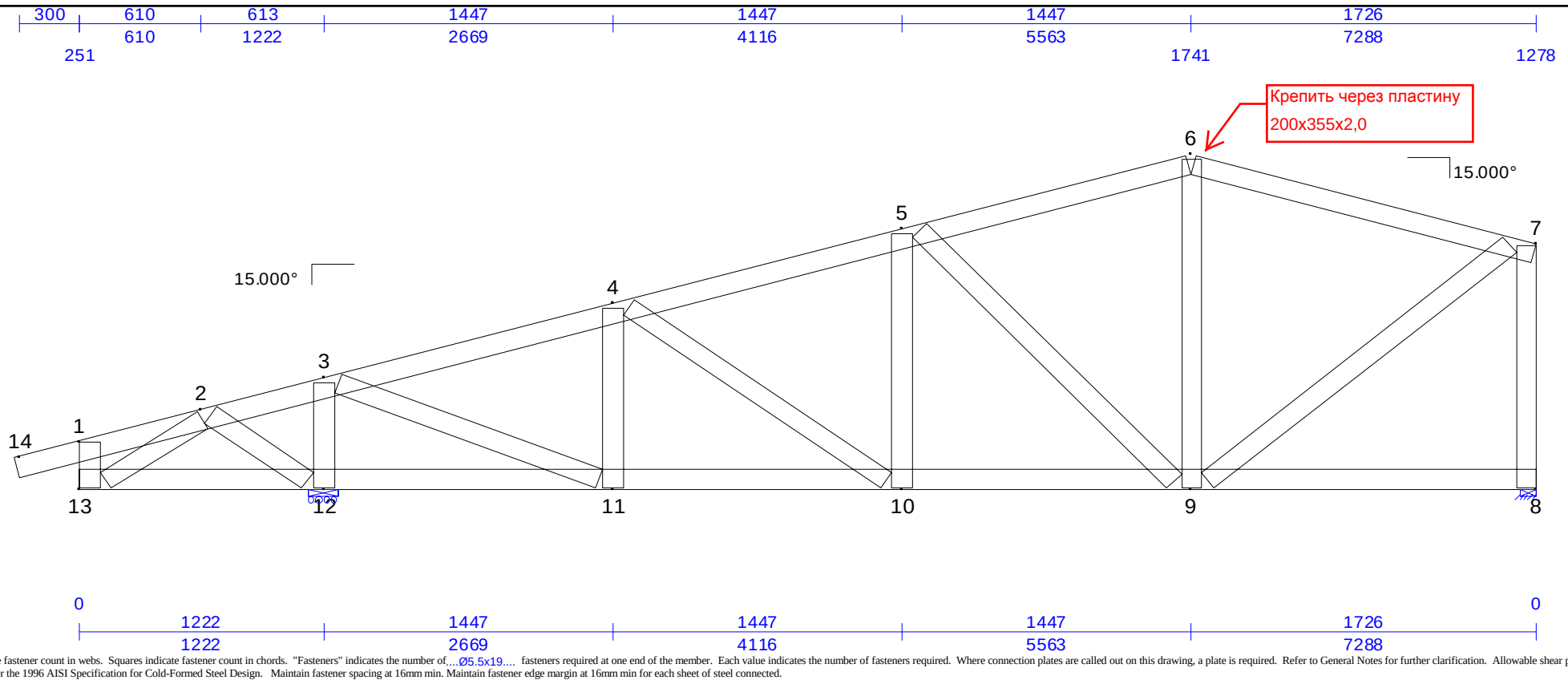


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T31_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:51 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,288 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	40.96 kgf



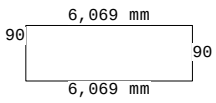
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

Right heel to last pitch break: 2,452 mm

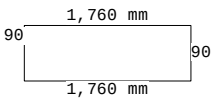
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



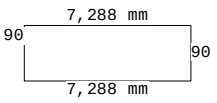
(1) Top Chd 14-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 6-7

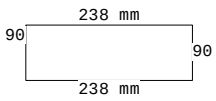
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 8-13

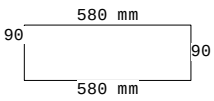
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



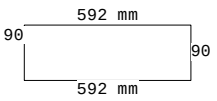
(1) Web 1-13

C100x40x1,0 (230МПа)



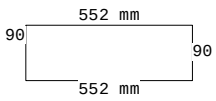
(1) Web 2-13

C100x40x1,0 (230МПа)



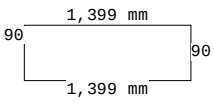
(1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа)



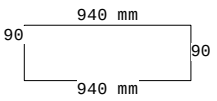
(1) Web 3-12

C100x40x1,0 (230МПа)



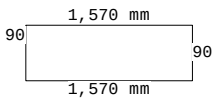
(1) Web 3-11

C100x40x1,0 (230МПа)



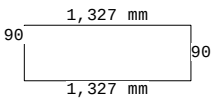
(1) Web 4-11

C100x40x1,0 (230МПа)



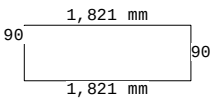
(1) Web 4-10

C100x40x1,0 (230МПа)



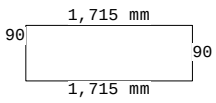
(1) Web 5-10

C100x40x1,0 (230МПа)



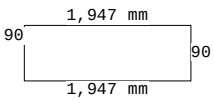
(1) Web 5-9

C100x40x1,0 (230МПа)



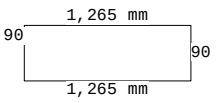
(1) Web 6-9

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 7-9

C100x40x1,0 (230МПа)



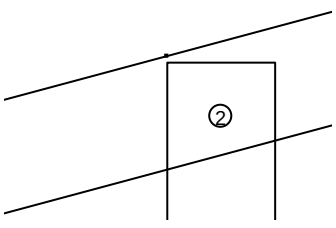
(1) Web 7-8

Joint Connection Table

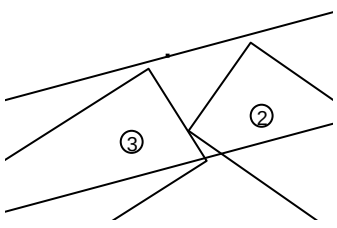
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 14-6	-	0 kN	Web 1-13	2	1.065 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1685 kN	Top Chd 4-5	-	2.978 kN	Web 2-13	3	2.328 kN	Web 2-12	2	0.7387 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.978 kN	Top Chd 6-7	-	-4.994 kN	Web 3-12	9	6.797 kN	Web 3-11	10	7.68 kN
4	Top Chd 6-7	-	-4.994 kN	Top Chd 8-9	-	-5.37 kN	Web 4-11	3	2.505 kN	Web 4-10	2	0.4681 kN
5	Top Chd 8-9	-	-5.37 kN	Top Chd 10-11	-	-3.187 kN	Web 5-10	2	0.8632 kN	Web 5-9	4	3.097 kN
6	Top Chd 5-6	3	2.785 kN	Web 6-9	2	0.5044 kN	Top Chd 6-7	3	2.804 kN			
7	Top Chd 6-7	-	0 kN	Web 7-8	5	3.688 kN	Web 7-9	5	3.594 kN			
8	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 7-8	5	3.688 kN						
9	Bot Chd 16-17	-	0.4427 kN	Bot Chd 19-20	-	4.949 kN	Web 5-9	4	3.097 kN	Web 6-9	2	0.5044 kN
	Web 7-9	5	3.594 kN									
10	Bot Chd 19-20	-	4.949 kN	Bot Chd 21-22	-	4.614 kN	Web 4-10	2	0.4681 kN	Web 5-10	2	0.8632 kN
11	Bot Chd 21-22	-	4.614 kN	Bot Chd 23-24	-	-2.572 kN	Web 3-11	10	7.68 kN	Web 4-11	3	2.505 kN
12	Bot Chd 23-24	-	-2.572 kN	Bot Chd 25-26	-	-1.966 kN	Web 2-12	2	0.7387 kN	Web 3-12	9	6.797 kN
13	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 1-13	2	1.065 kN	Web 2-13	3	2.328 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

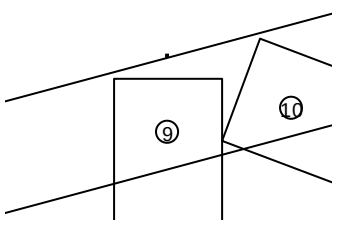
1



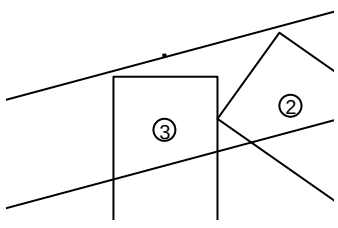
2



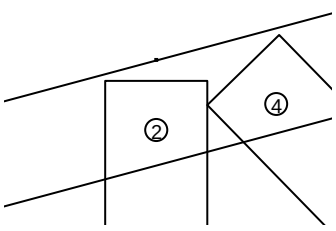
3



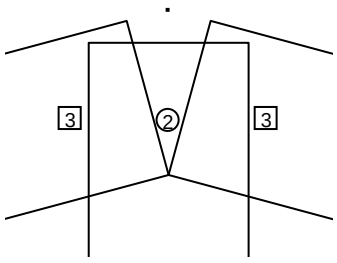
4



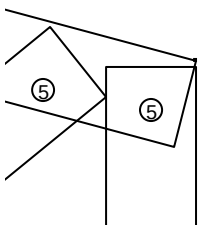
5



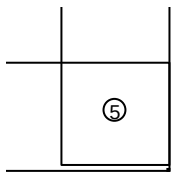
6



7



8



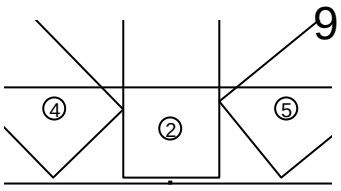
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

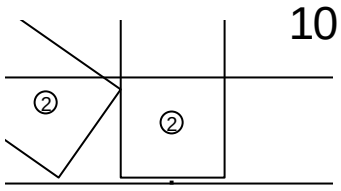
Truss:	T31_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:51 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
7,288 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	40.96 kgf

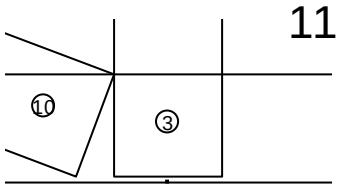
9



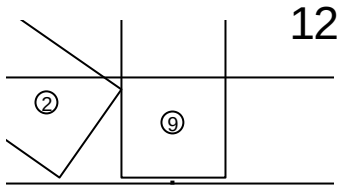
10



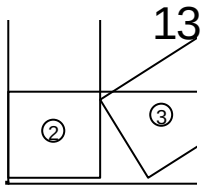
11



12



13

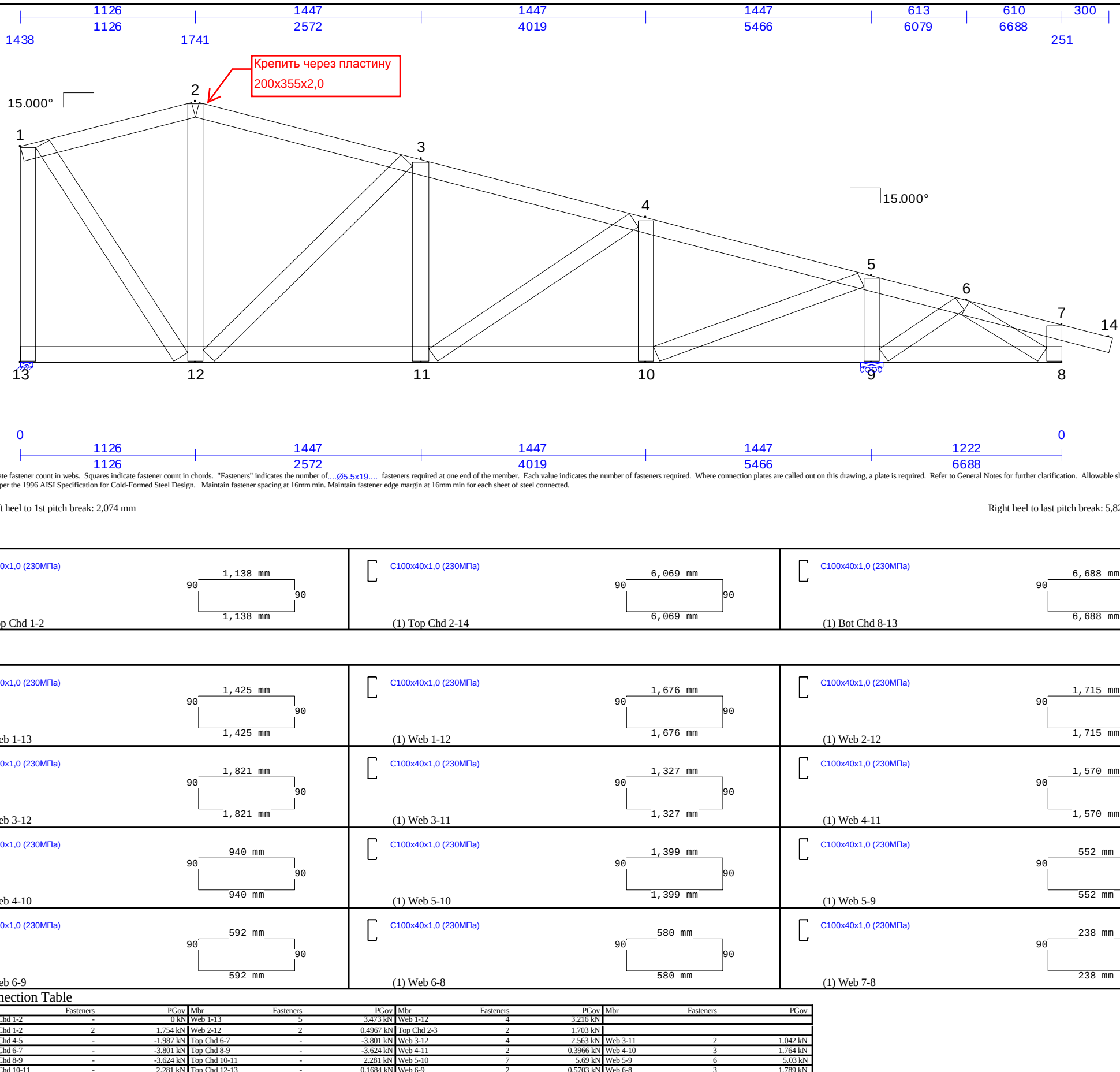


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T32_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 04:53 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,688 mm	15.0772 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	39.03 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,074 mm

Right heel to last pitch break: 5,829 mm

Chords

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Top Chd 1-2

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Top Chd 2-14

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Bot Chd 8-13

Webs

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-13

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 1-12

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-12

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 3-11

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-11

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 4-10

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-10

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 5-9

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-9

C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 6-8

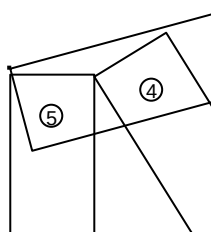
C100x40x1,0 (230МПа) — (1) Web 7-8

Joint Connection Table

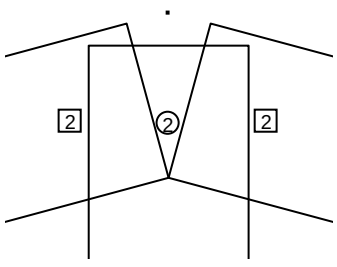
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-13	5	3.473 kN	Web 1-12	4	3.216 kN			
2	Top Chd 1-2	2	1.754 kN	Web 2-12	2	0.4967 kN	Top Chd 2-3	2	1.703 kN			
3	Top Chd 4-5	-	-1.987 kN	Top Chd 6-7	-	-3.801 kN	Web 3-12	4	2.563 kN	Web 3-11	2	1.042 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.801 kN	Top Chd 8-9	-	-3.624 kN	Web 4-11	2	0.3966 kN	Web 4-10	3	1.764 kN
5	Top Chd 8-9	-	-3.624 kN	Top Chd 10-11	-	2.281 kN	Web 5-10	7	5.69 kN	Web 5-9	6	5.03 kN
6	Top Chd 10-11	-	2.281 kN	Top Chd 12-13	-	0.1684 kN	Web 6-9	2	0.5703 kN	Web 6-8	3	1.789 kN
7	Top Chd 2-14	-	0 kN	Web 7-8	2	0.7846 kN						
8	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 7-8	2	0.7846 kN	Web 6-8	3	1.789 kN			
9	Bot Chd 17-18	-	-1.511 kN	Bot Chd 19-20	-	-1.978 kN	Web 5-9	6	5.03 kN	Web 6-9	2	0.5703 kN
10	Bot Chd 19-20	-	-1.978 kN	Bot Chd 21-22	-	3.346 kN	Web 4-10	3	1.764 kN	Web 5-10	7	5.69 kN
11	Bot Chd 21-22	-	3.346 kN	Bot Chd 23-24	-	3.492 kN	Web 3-11	2	1.042 kN	Web 4-11	2	0.3966 kN
12	Bot Chd 23-24	-	3.492 kN	Bot Chd 26-27	-	0.5397 kN	Web 1-12	4	3.216 kN	Web 2-12	2	0.4967 kN
	Web 3-12	4	2.563 kN									
13	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 1-13	5	3.473 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

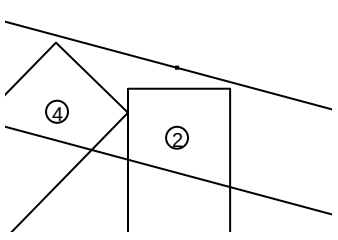
1



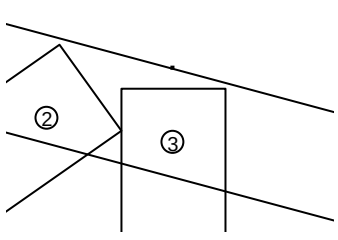
2



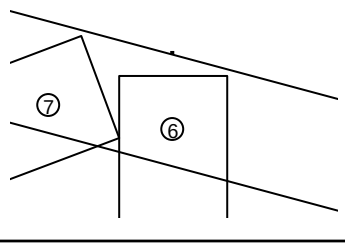
3



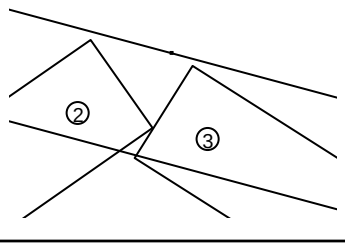
4



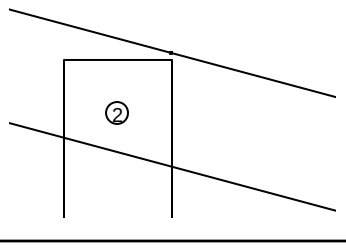
5



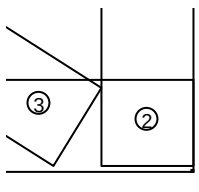
6



7



8



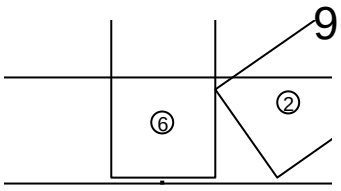
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

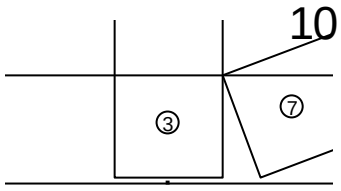
Truss:	T32_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:53 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,688 mm	15.0772 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	39.03 kgf

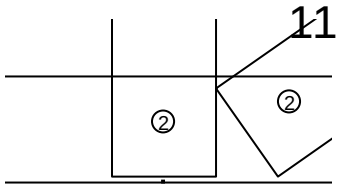
9



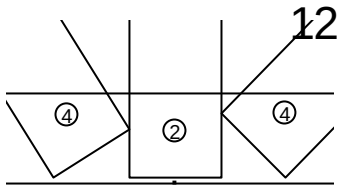
10



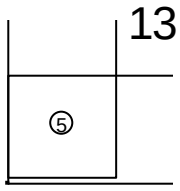
11



12



13

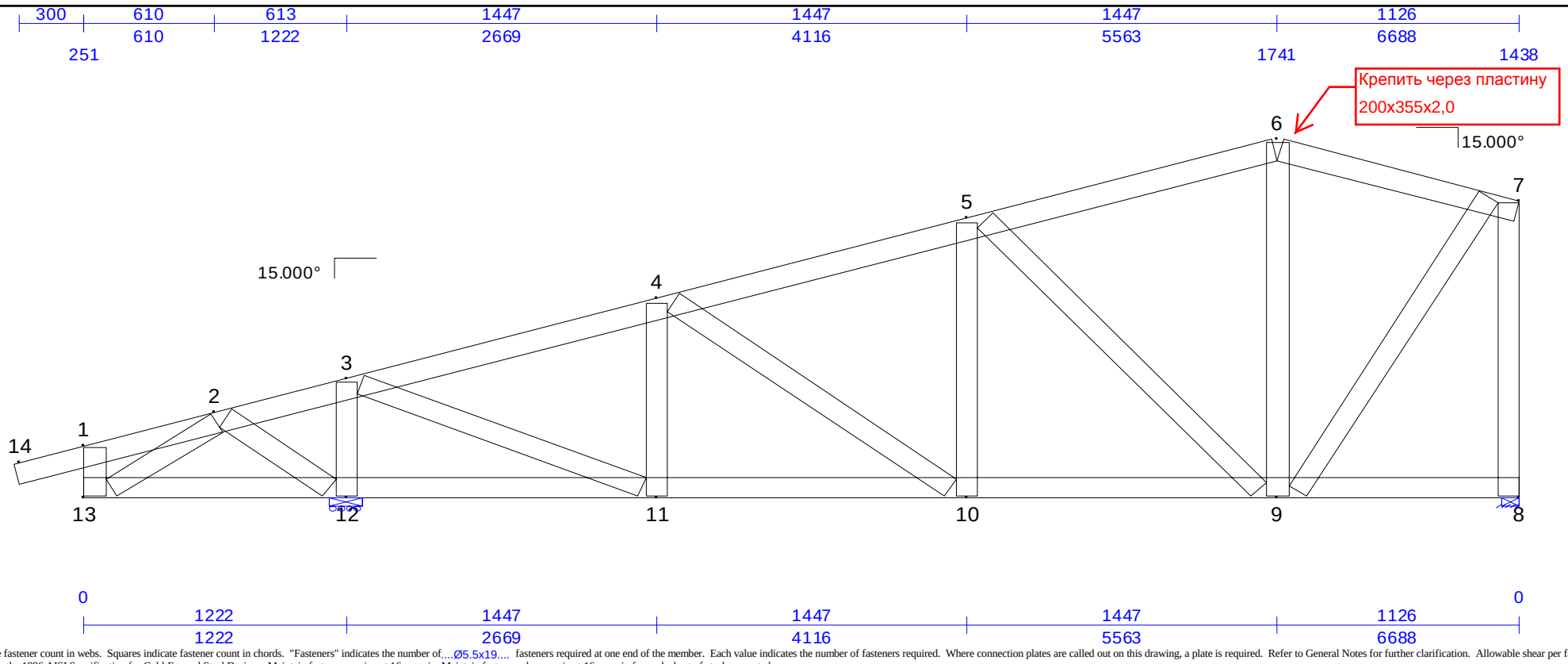


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T32_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:56 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,688 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	39.08 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,829 mm

Right heel to last pitch break: 2,074 mm

Chords

C100x40x1,0 (230МПа) — 6,069 mm — (1) Top Chd 14-6

C100x40x1,0 (230МПа) — 1,138 mm — (1) Top Chd 6-7

C100x40x1,0 (230МПа) — 6,688 mm — (1) Bot Chd 8-13

Webs

C100x40x1,0 (230МПа) — 238 mm — (1) Web 1-13

C100x40x1,0 (230МПа) — 580 mm — (1) Web 2-13

C100x40x1,0 (230МПа) — 592 mm — (1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа) — 552 mm — (1) Web 3-12

C100x40x1,0 (230МПа) — 1,399 mm — (1) Web 3-11

C100x40x1,0 (230МПа) — 940 mm — (1) Web 4-11

C100x40x1,0 (230МПа) — 1,570 mm — (1) Web 4-10

C100x40x1,0 (230МПа) — 1,327 mm — (1) Web 5-10

C100x40x1,0 (230МПа) — 1,821 mm — (1) Web 5-9

C100x40x1,0 (230МПа) — 1,715 mm — (1) Web 6-9

C100x40x1,0 (230МПа) — 1,676 mm — (1) Web 7-9

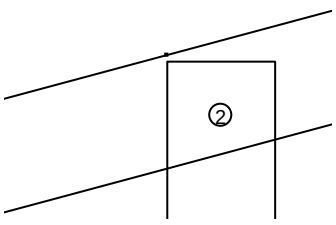
C100x40x1,0 (230МПа) — 1,425 mm — (1) Web 7-8

Joint Connection Table

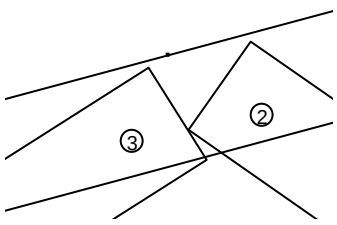
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 14-6	-	0 kN	Web 1-13	2	1.062 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1684 kN	Top Chd 4-5	-	3.012 kN	Web 2-13	3	2.33 kN	Web 2-12	2	0.7876 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.012 kN	Top Chd 6-7	-	-4.421 kN	Web 3-12	8	6.437 kN	Web 3-11	9	7.13 kN
4	Top Chd 6-7	-	-4.421 kN	Top Chd 8-9	-	-4.58 kN	Web 4-11	3	2.31 kN	Web 4-10	2	0.3966 kN
5	Top Chd 8-9	-	-4.58 kN	Top Chd 10-11	-	-2.246 kN	Web 5-10	2	1.042 kN	Web 5-9	4	3.302 kN
6	Top Chd 5-6	2	1.887 kN	Web 6-9	2	0.5311 kN	Top Chd 6-7	2	1.875 kN			
7	Top Chd 6-7	-	0 kN	Web 7-8	5	3.473 kN	Web 7-9	5	3.542 kN			
8	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 7-8	5	3.473 kN						
9	Bot Chd 16-17	-	0.5397 kN	Bot Chd 19-20	-	4.181 kN	Web 5-9	4	3.302 kN	Web 6-9	2	0.5311 kN
	Web 7-9	5	3.542 kN									
10	Bot Chd 19-20	-	4.181 kN	Bot Chd 21-22	-	4.058 kN	Web 4-10	2	0.3966 kN	Web 5-10	2	1.042 kN
11	Bot Chd 21-22	-	4.058 kN	Bot Chd 23-24	-	-2.614 kN	Web 3-11	9	7.13 kN	Web 4-11	3	2.31 kN
12	Bot Chd 23-24	-	-2.614 kN	Bot Chd 25-26	-	-1.968 kN	Web 2-12	2	0.7876 kN	Web 3-12	8	6.437 kN
13	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 1-13	2	1.062 kN	Web 2-13	3	2.33 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

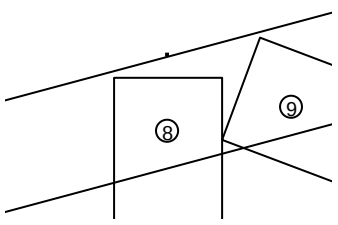
1



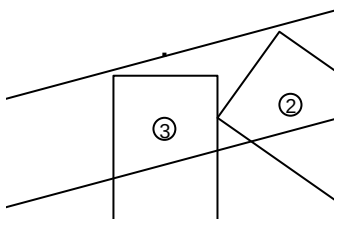
2



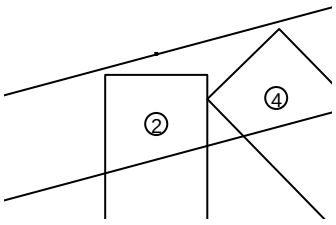
3



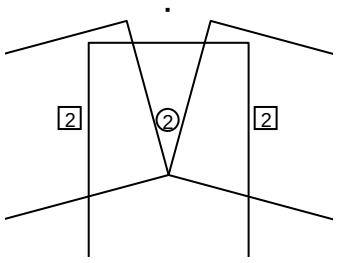
4



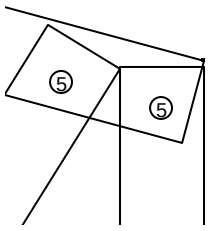
5



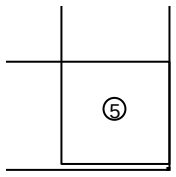
6



7



8



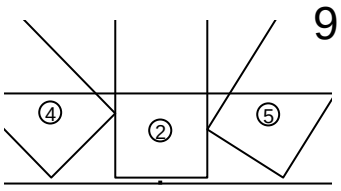
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

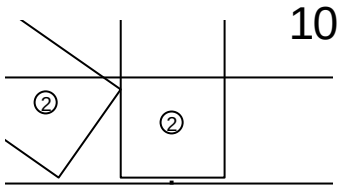
Truss:	T32_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 04:56 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,688 mm	15.0016 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	39.08 kgf

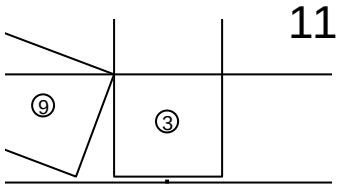
9



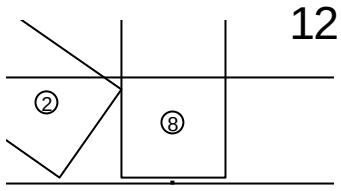
10



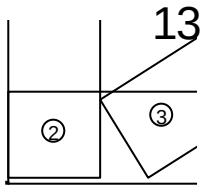
11



12



13

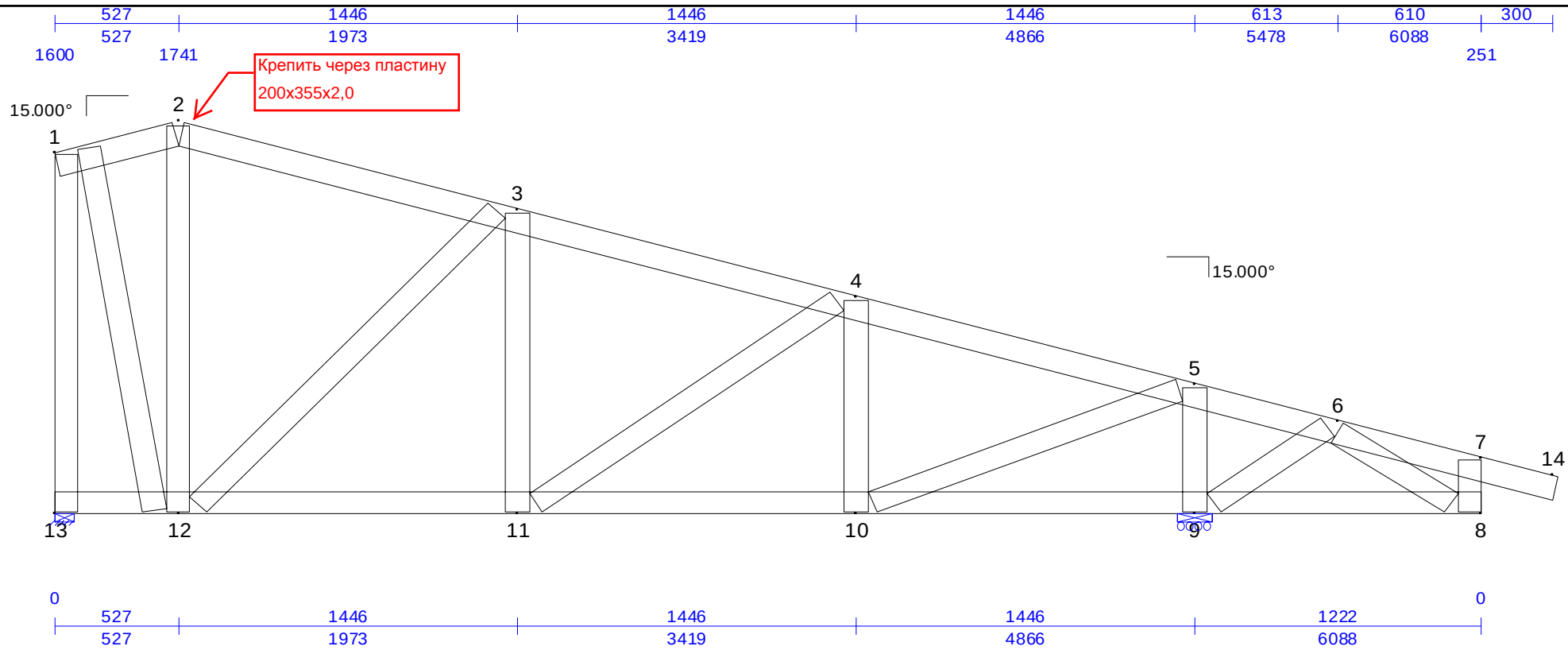


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T33_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:36 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,088 mm	15.0066 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	37.5 kgf



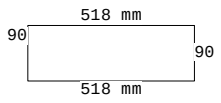
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,819 mm

Right heel to last pitch break: 5,827 mm

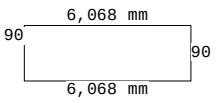
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



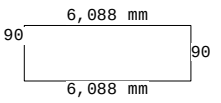
(1) Top Chd 1-2

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 2-14

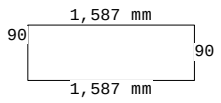
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 8-13

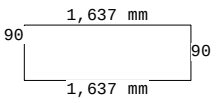
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



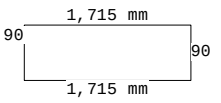
(1) Web 1-13

C100x40x1,0 (230МПа)



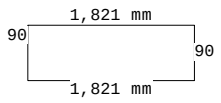
(1) Web 1-12

C100x40x1,0 (230МПа)



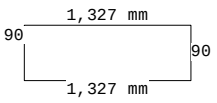
(1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа)



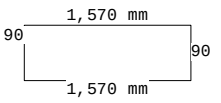
(1) Web 3-12

C100x40x1,0 (230МПа)



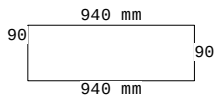
(1) Web 3-11

C100x40x1,0 (230МПа)



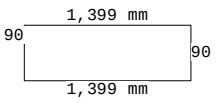
(1) Web 4-11

C100x40x1,0 (230МПа)



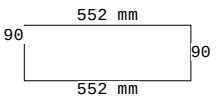
(1) Web 4-10

C100x40x1,0 (230МПа)



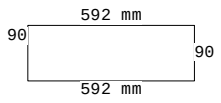
(1) Web 5-10

C100x40x1,0 (230МПа)



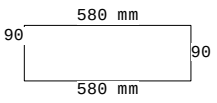
(1) Web 5-9

C100x40x1,0 (230МПа)



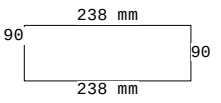
(1) Web 6-9

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 6-8

C100x40x1,0 (230МПа)



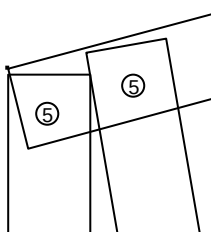
(1) Web 7-8

Joint Connection Table

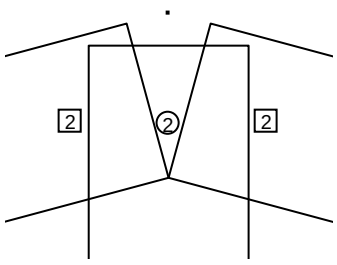
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-13	5	3.652 kN	Web 1-12	5	4.146 kN			
2	Top Chd 1-2	2	1.209 kN	Web 2-12	2	1.311 kN	Top Chd 2-3	2	0.7797 kN			
3	Top Chd 4-5	-	-0.959 kN	Top Chd 6-7	-	-2.939 kN	Web 3-12	4	2.788 kN	Web 3-11	2	1.203 kN
4	Top Chd 6-7	-	-2.939 kN	Top Chd 8-9	-	-2.996 kN	Web 4-11	2	0.3477 kN	Web 4-10	2	1.553 kN
5	Top Chd 8-9	-	-2.996 kN	Top Chd 10-11	-	2.319 kN	Web 5-10	7	5.089 kN	Web 5-9	6	4.637 kN
6	Top Chd 10-11	-	2.319 kN	Top Chd 12-13	-	0.1684 kN	Web 6-9	2	0.6239 kN	Web 6-8	3	1.791 kN
7	Top Chd 2-14	-	0 kN	Web 7-8	2	0.7819 kN						
8	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 7-8	2	0.7819 kN	Web 6-8	3	1.791 kN			
9	Bot Chd 17-18	-	-1.513 kN	Bot Chd 19-20	-	-2.024 kN	Web 5-9	6	4.637 kN	Web 6-9	2	0.6239 kN
10	Bot Chd 19-20	-	-2.024 kN	Bot Chd 21-22	-	2.737 kN	Web 4-10	2	1.553 kN	Web 5-10	7	5.089 kN
11	Bot Chd 21-22	-	2.737 kN	Bot Chd 23-24	-	2.654 kN	Web 3-11	2	1.203 kN	Web 4-11	2	0.3477 kN
12	Bot Chd 23-24	-	2.654 kN	Bot Chd 26-27	-	0.6378 kN	Web 1-12	5	4.146 kN	Web 2-12	2	1.311 kN
	Web 3-12	4	2.788 kN									
13	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 1-13	5	3.652 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

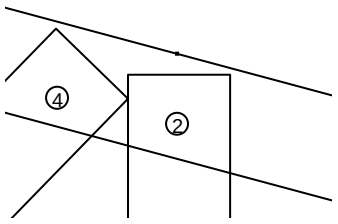
1



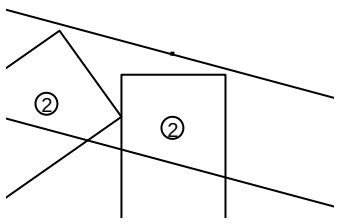
2



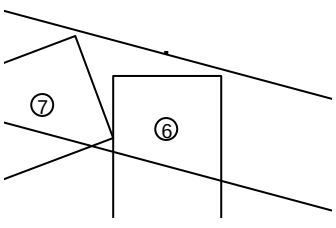
3



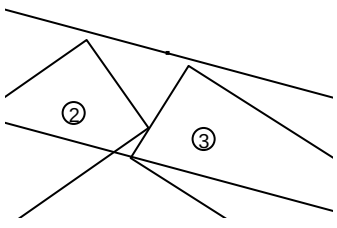
4



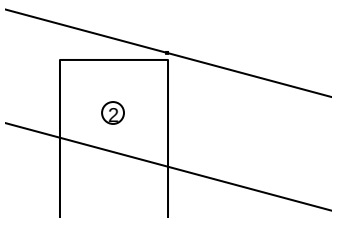
5



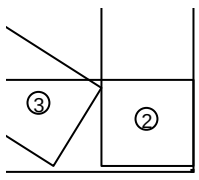
6



7



8

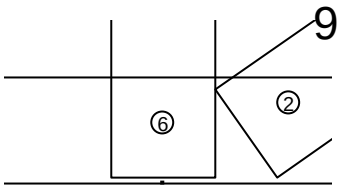


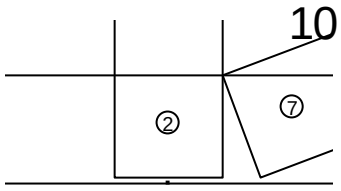
25.04.2012-КМ

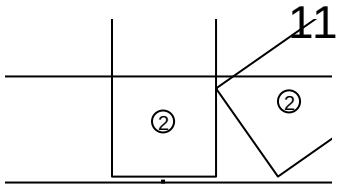
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

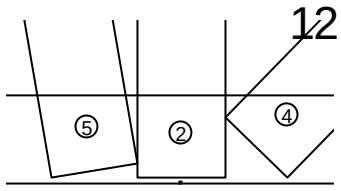
Truss: T33_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:36 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

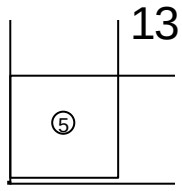
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,088 mm	15.0066 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	37.5 kgf









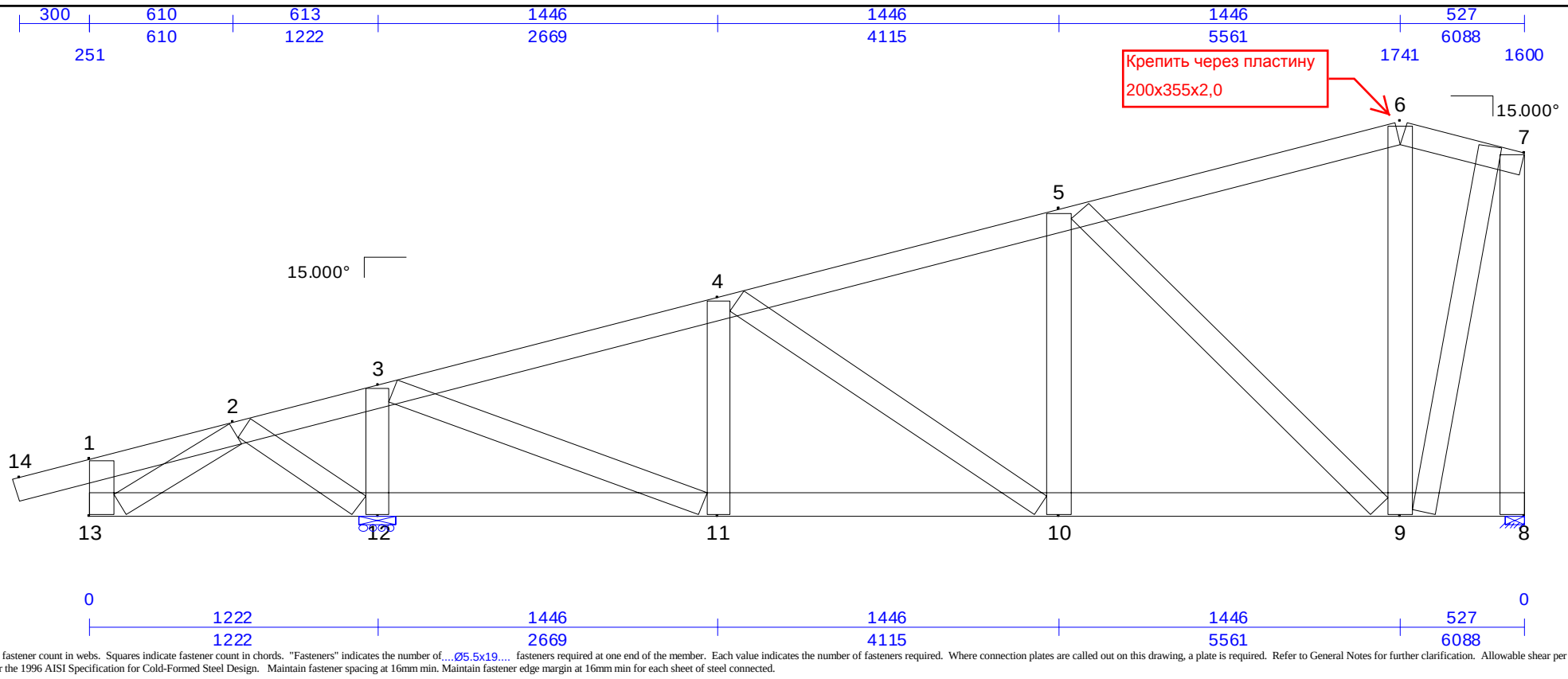


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T33_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:37 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,088 mm	15.0057 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	37.55 kgf



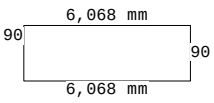
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,827 mm

Right heel to last pitch break: 1,819 mm

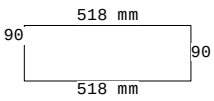
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



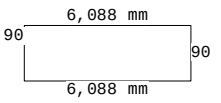
(1) Top Chd 14-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 6-7

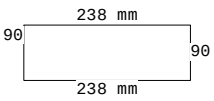
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 8-13

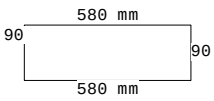
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



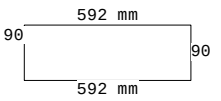
(1) Web 1-13

C100x40x1,0 (230МПа)



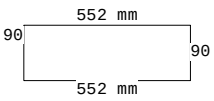
(1) Web 2-13

C100x40x1,0 (230МПа)



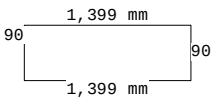
(1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа)



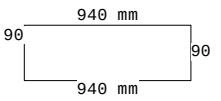
(1) Web 3-12

C100x40x1,0 (230МПа)



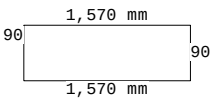
(1) Web 3-11

C100x40x1,0 (230МПа)



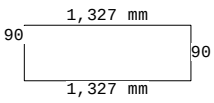
(1) Web 4-11

C100x40x1,0 (230МПа)



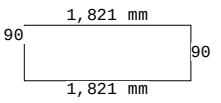
(1) Web 4-10

C100x40x1,0 (230МПа)



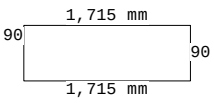
(1) Web 5-10

C100x40x1,0 (230МПа)



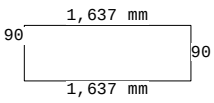
(1) Web 5-9

C100x40x1,0 (230МПа)



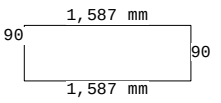
(1) Web 6-9

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 7-9

C100x40x1,0 (230МПа)



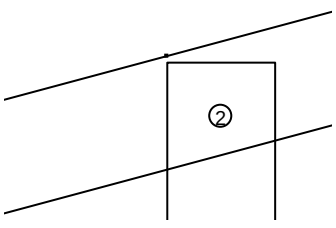
(1) Web 7-8

Joint Connection Table

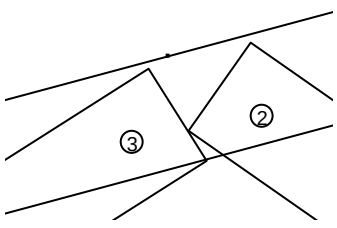
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 14-6	-	0 kN	Web 1-13	2	1.059 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1684 kN	Top Chd 4-5	-	3.05 kN	Web 2-13	3	2.332 kN	Web 2-12	2	0.8433 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.05 kN	Top Chd 6-7	-	-3.776 kN	Web 3-12	8	6.032 kN	Web 3-11	8	6.514 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.776 kN	Top Chd 8-9	-	-3.7 kN	Web 4-11	3	2.099 kN	Web 4-10	2	0.3477 kN
5	Top Chd 8-9	-	-3.7 kN	Top Chd 10-11	-	-1.18 kN	Web 5-10	2	1.203 kN	Web 5-9	5	3.555 kN
6	Top Chd 5-6	2	0.9719 kN	Web 6-9	2	1.433 kN	Top Chd 6-7	2	1.269 kN			
7	Top Chd 6-7	-	0 kN	Web 7-8	5	4.081 kN	Web 7-9	6	4.945 kN			
8	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 7-8	5	4.081 kN						
9	Bot Chd 16-17	-	0.6378 kN	Bot Chd 19-20	-	3.326 kN	Web 5-9	5	3.555 kN	Web 6-9	2	1.433 kN
	Web 7-9	6	4.945 kN									
10	Bot Chd 19-20	-	3.326 kN	Bot Chd 21-22	-	3.434 kN	Web 4-10	2	0.3477 kN	Web 5-10	2	1.203 kN
11	Bot Chd 21-22	-	3.434 kN	Bot Chd 23-24	-	-2.661 kN	Web 3-11	8	6.514 kN	Web 4-11	3	2.099 kN
12	Bot Chd 23-24	-	-2.661 kN	Bot Chd 25-26	-	-1.969 kN	Web 2-12	2	0.8433 kN	Web 3-12	8	6.032 kN
13	Bot Chd 8-13	-	0 kN	Web 1-13	2	1.059 kN	Web 2-13	3	2.332 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

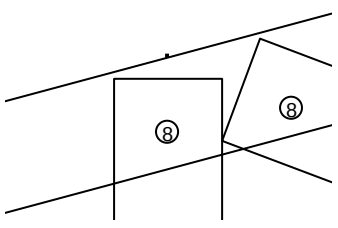
1



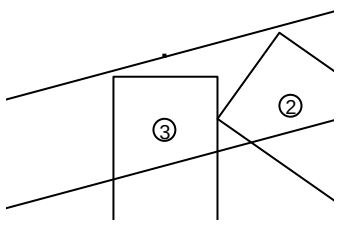
2



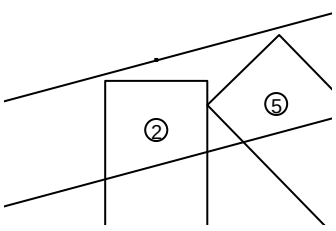
3



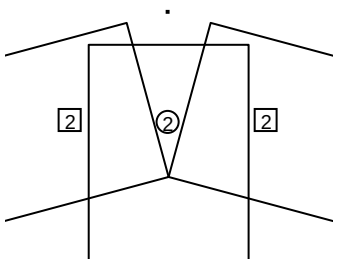
4



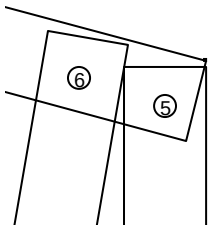
5



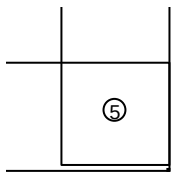
6



7



8



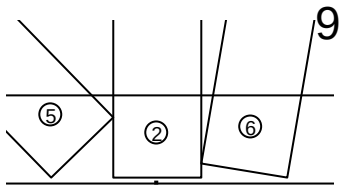
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

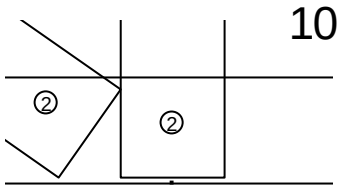
Truss:	T33_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:37 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,088 mm	15.0057 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	37.55 kgf

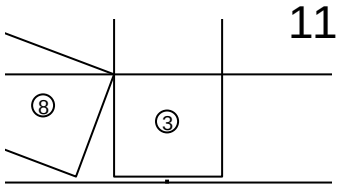
9



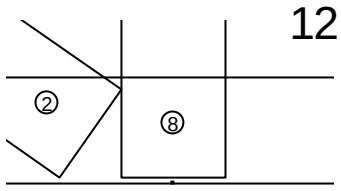
10



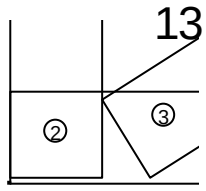
11



12



13

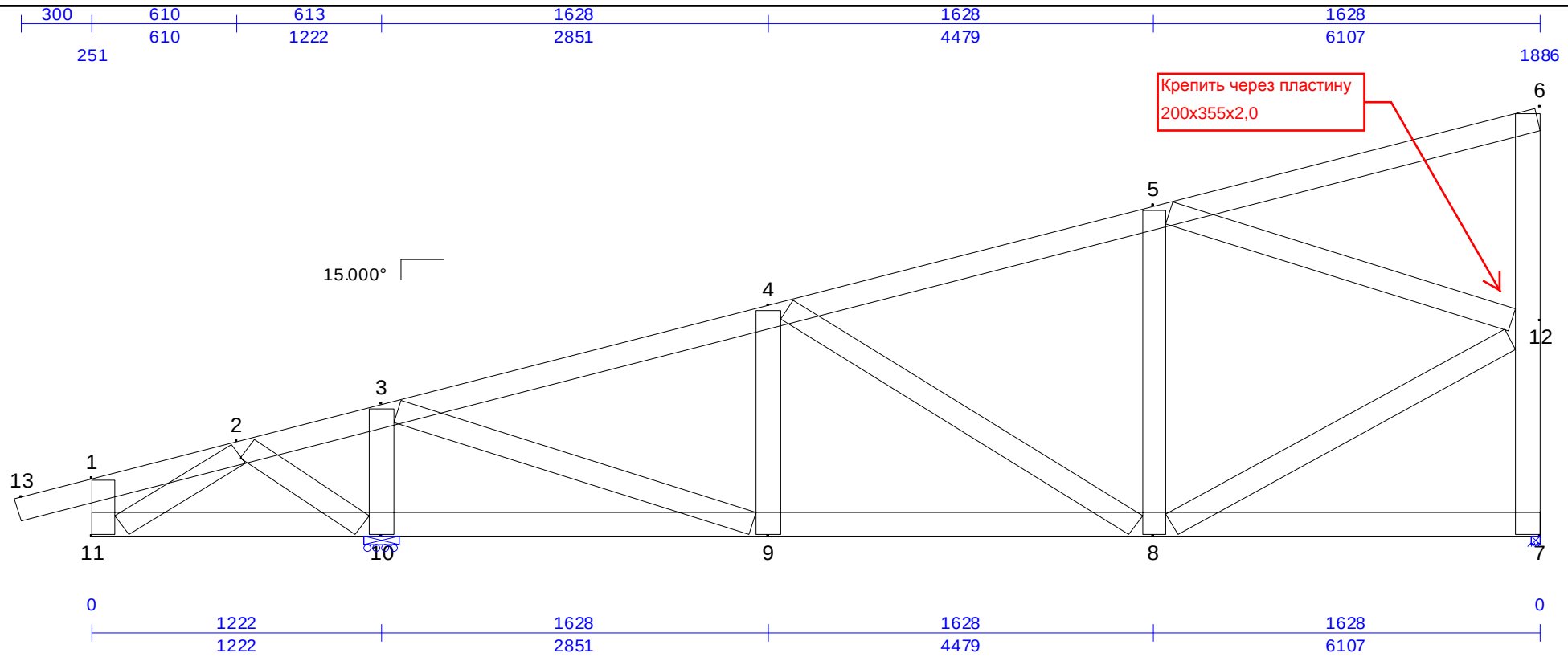


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T34_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:47 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,107 mm	14.9889 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	35.79 kgf



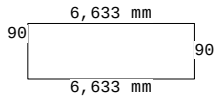
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,392 mm

Right heel to last pitch break: 6,112 mm

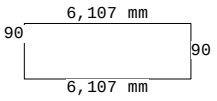
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 13-6

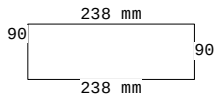
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 7-11

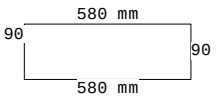
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



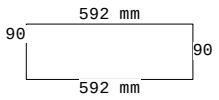
(1) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



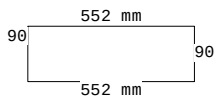
(1) Web 2-11

C100x40x1,0 (230МПа)



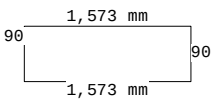
(1) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



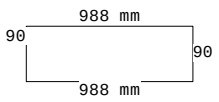
(1) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



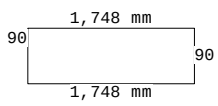
(1) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



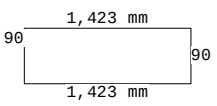
(1) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



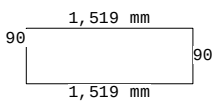
(1) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



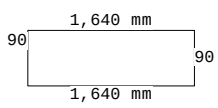
(1) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



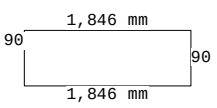
(1) Web 5-12

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 12-8

C100x40x1,0 (230МПа)



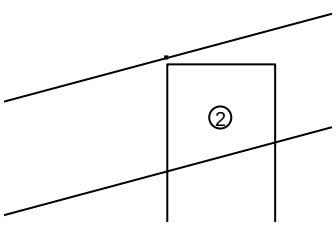
(1) Web 6-7

Joint Connection Table

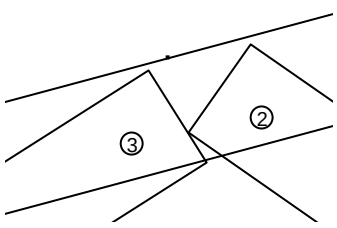
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 13-6	-	0 kN	Web 1-11	2	1.075 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1691 kN	Top Chd 4-5	-	3.01 kN	Web 2-11	3	2.367 kN	Web 2-10	2	0.7349 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.01 kN	Top Chd 6-7	-	-3.45 kN	Web 3-10	7	5.093 kN	Web 3-9	7	5.135 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.45 kN	Top Chd 8-9	-	-3.217 kN	Web 4-9	2	1.181 kN	Web 4-8	2	0.7249 kN
5	Top Chd 8-9	-	-3.217 kN	Top Chd 10-11	-	-0.2846 kN	Web 5-8	2	0.868 kN	Web 5-12	4	3.103 kN
6	Top Chd 13-6	-	0 kN	Web 6-12	2	0.9179 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 12-7	5	3.539 kN						
8	Bot Chd 14-15 Web 12-8	- 4	0.7714 kN 3.365 kN	Bot Chd 17-18	-	3.3 kN	Web 4-8	2	0.7249 kN	Web 5-8	2	0.868 kN
9	Bot Chd 17-18	-	3.3 kN	Bot Chd 19-20	-	-2.602 kN	Web 3-9	7	5.135 kN	Web 4-9	2	1.181 kN
10	Bot Chd 19-20	-	-2.602 kN	Bot Chd 21-22	-	-1.999 kN	Web 2-10	2	0.7349 kN	Web 3-10	7	5.093 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 1-11	2	1.075 kN	Web 2-11	3	2.367 kN			
12	Web 12-8	4	3.365 kN	Web 5-12	4	3.103 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

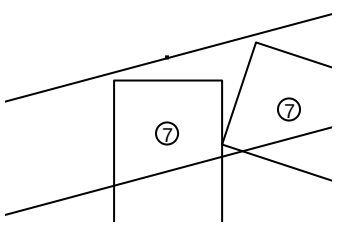
1



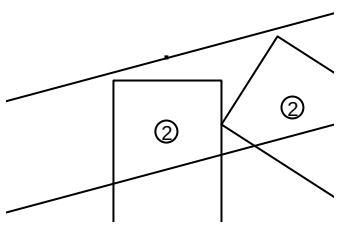
2



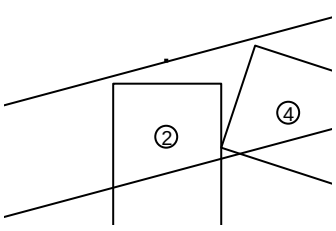
3



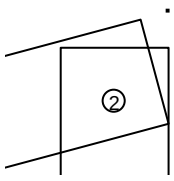
4



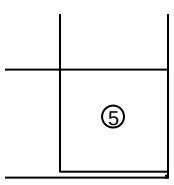
5



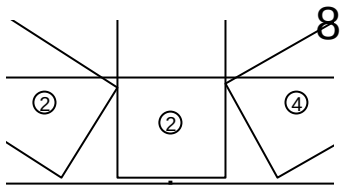
6



7



8



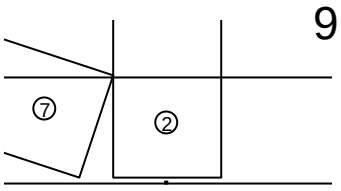
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

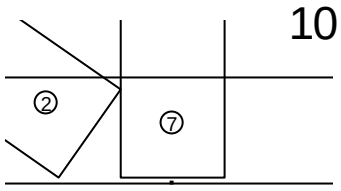
Truss: T34_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:47 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,107 mm	14.9889 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	35.79 kgf

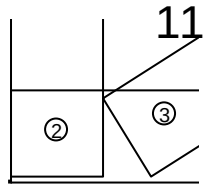
9



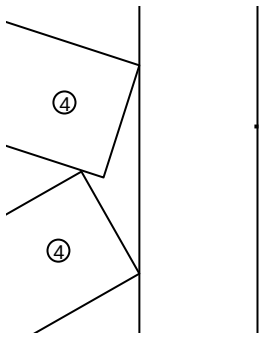
10



11



12

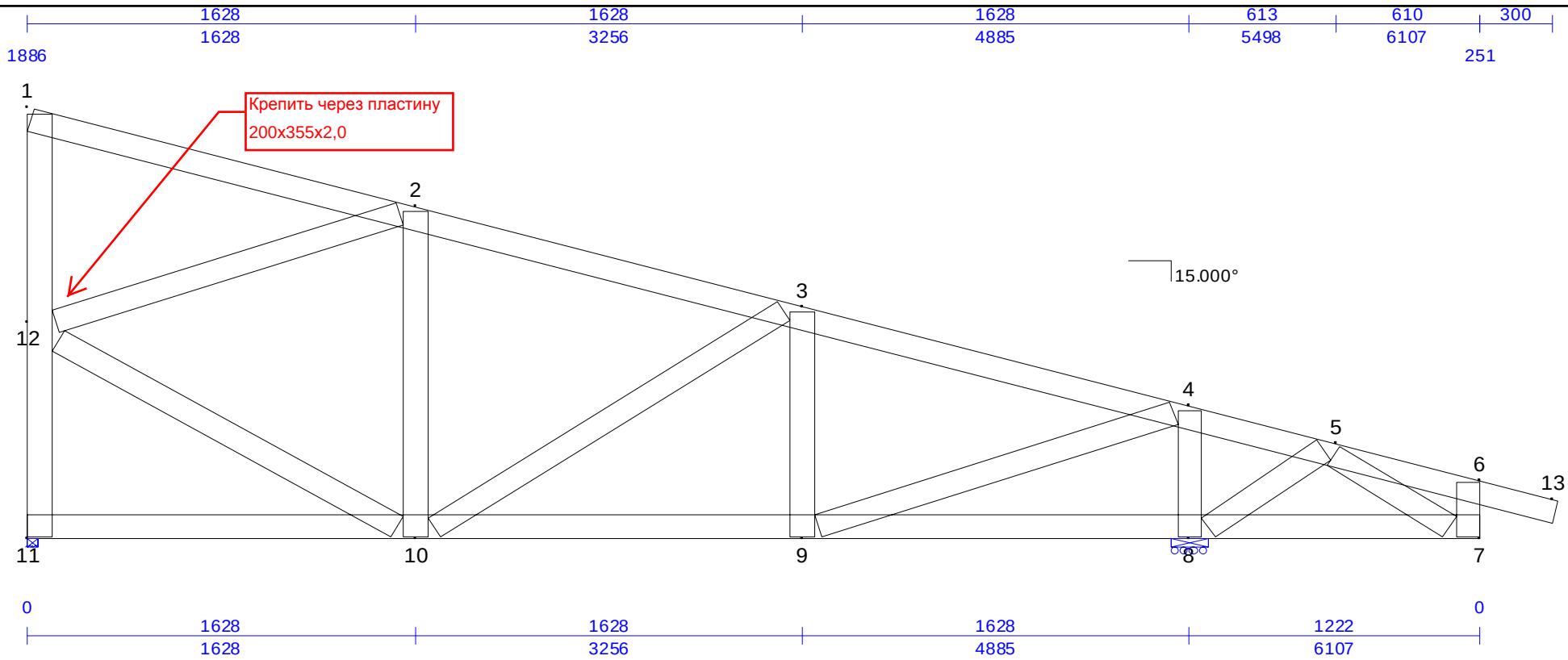


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T34_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:48 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,107 mm	-14.9889 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	35.79 kgf



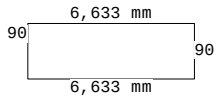
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,112 mm

Right heel to last pitch break: 6,392 mm

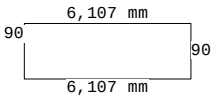
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-13

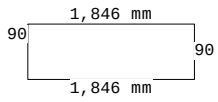
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 7-11

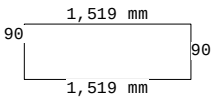
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



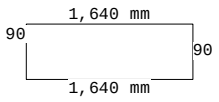
(1) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



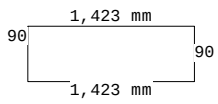
(1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа)



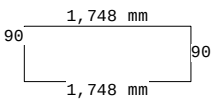
(1) Web 12-10

C100x40x1,0 (230МПа)



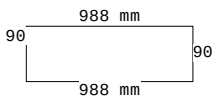
(1) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



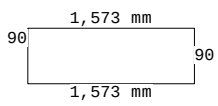
(1) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



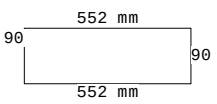
(1) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



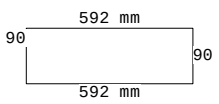
(1) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



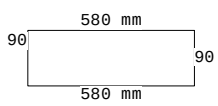
(1) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



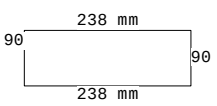
(1) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 5-7

C100x40x1,0 (230МПа)



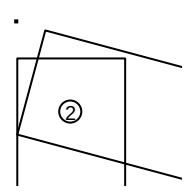
(1) Web 6-7

Joint Connection Table

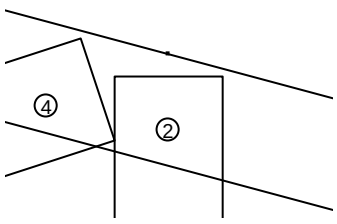
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-13	-	0 kN	Web 1-12	2	0.9179 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2846 kN	Top Chd 4-5	-	-3.217 kN	Web 2-12	4	3.103 kN	Web 2-10	2	0.868 kN
3	Top Chd 4-5	-	-3.217 kN	Top Chd 6-7	-	-3.45 kN	Web 3-10	2	0.7249 kN	Web 3-9	2	1.181 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.45 kN	Top Chd 8-9	-	3.01 kN	Web 4-9	7	5.135 kN	Web 4-8	7	5.093 kN
5	Top Chd 8-9	-	3.01 kN	Top Chd 10-11	-	0.1691 kN	Web 5-8	2	0.7349 kN	Web 5-7	3	2.367 kN
6	Top Chd 1-13	-	0 kN	Web 6-7	2	1.075 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 6-7	2	1.075 kN	Web 5-7	3	2.367 kN			
8	Bot Chd 15-16	-	-1.999 kN	Bot Chd 17-18	-	-2.602 kN	Web 4-8	7	5.093 kN	Web 5-8	2	0.7349 kN
9	Bot Chd 17-18	-	-2.602 kN	Bot Chd 19-20	-	3.3 kN	Web 3-9	2	1.181 kN	Web 4-9	7	5.135 kN
10	Bot Chd 19-20 Web 3-10	- 2	3.3 kN 0.7249 kN	Bot Chd 22-23	-	0.7714 kN	Web 12-10	4	3.365 kN	Web 2-10	2	0.868 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 12-11	5	3.539 kN						
12	Web 2-12	4	3.103 kN	Web 12-10	4	3.365 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

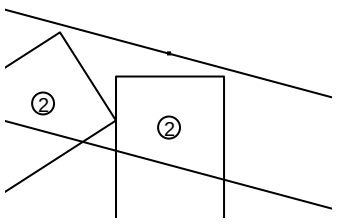
1



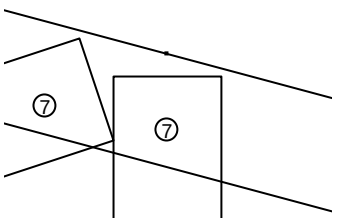
2



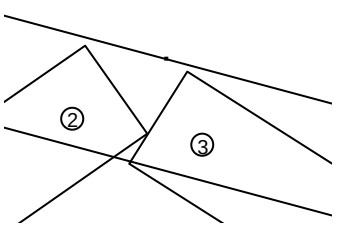
3



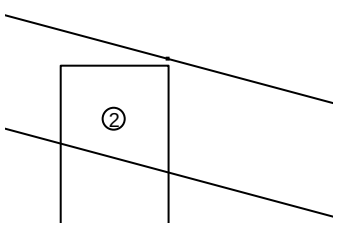
4



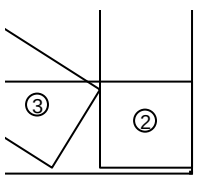
5



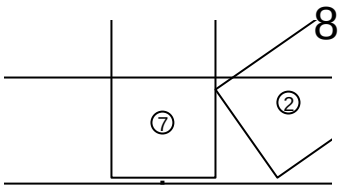
6



7



8



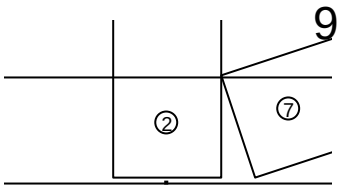
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

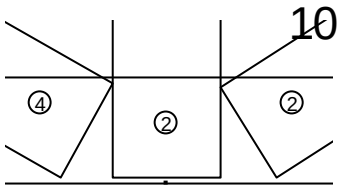
Truss: T34_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:48 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,107 mm	-14.9889 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	35.79 kgf

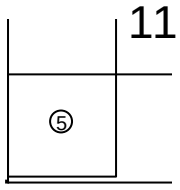
9



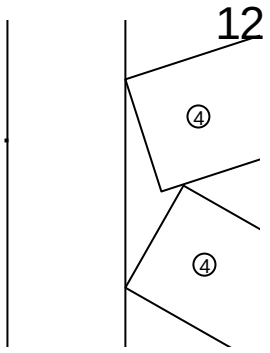
10



11



12

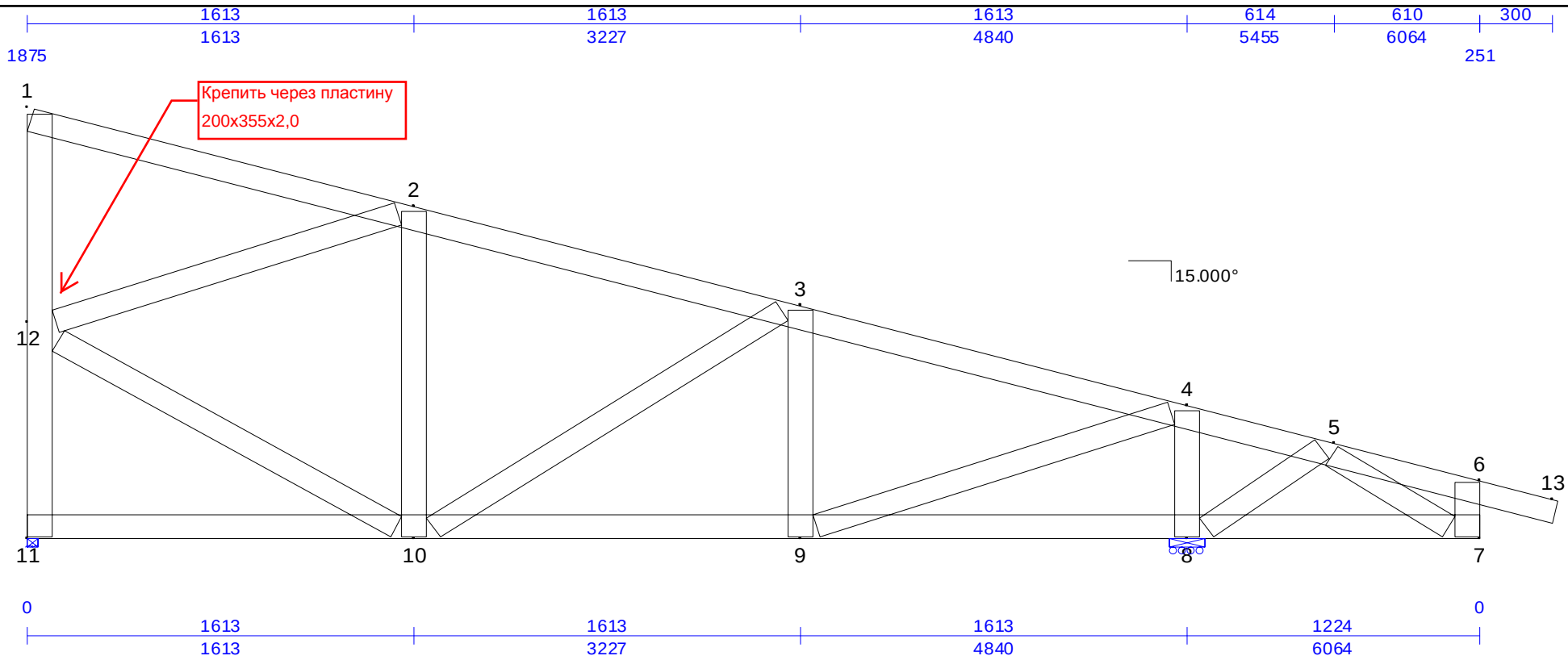


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T35_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:41 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,064 mm	-14.9921 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	35.55 kgf



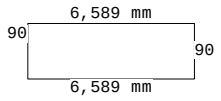
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,069 mm

Right heel to last pitch break: 6,347 mm

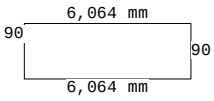
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-13

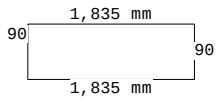
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 7-11

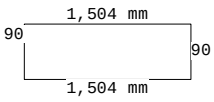
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



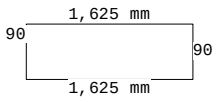
(1) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



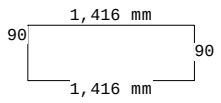
(1) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа)



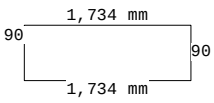
(1) Web 12-10

C100x40x1,0 (230МПа)



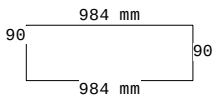
(1) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



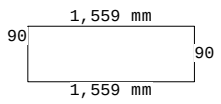
(1) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



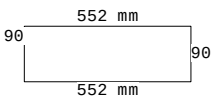
(1) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



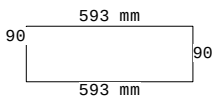
(1) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



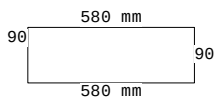
(1) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



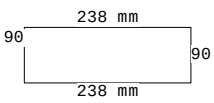
(1) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 5-7

C100x40x1,0 (230МПа)



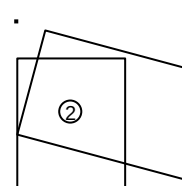
(1) Web 6-7

Joint Connection Table

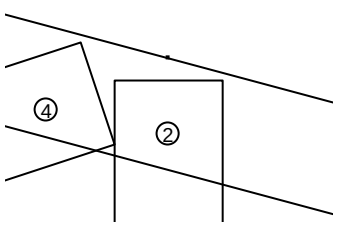
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-13	-	0 kN	Web 1-12	2	0.9093 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2824 kN	Top Chd 4-5	-	-3.177 kN	Web 2-12	4	3.063 kN	Web 2-10	2	0.861 kN
3	Top Chd 4-5	-	-3.177 kN	Top Chd 6-7	-	-3.399 kN	Web 3-10	2	0.6845 kN	Web 3-9	2	1.188 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.399 kN	Top Chd 8-9	-	3.028 kN	Web 4-9	7	5.089 kN	Web 4-8	6	5.058 kN
5	Top Chd 8-9	-	3.028 kN	Top Chd 10-11	-	0.1691 kN	Web 5-8	2	0.7581 kN	Web 5-7	3	2.368 kN
6	Top Chd 1-13	-	0 kN	Web 6-7	2	1.074 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 6-7	2	1.074 kN	Web 5-7	3	2.368 kN			
8	Bot Chd 15-16	-	-2 kN	Bot Chd 17-18	-	-2.622 kN	Web 4-8	6	5.058 kN	Web 5-8	2	0.7581 kN
9	Bot Chd 17-18	-	-2.622 kN	Bot Chd 19-20	-	3.251 kN	Web 3-9	2	1.188 kN	Web 4-9	7	5.089 kN
10	Bot Chd 19-20 Web 3-10	- 2	3.251 kN 0.6845 kN	Bot Chd 22-23	-	0.7672 kN	Web 12-10	4	3.322 kN	Web 2-10	2	0.861 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 12-11	5	3.508 kN						
12	Web 2-12	4	3.063 kN	Web 12-10	4	3.322 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

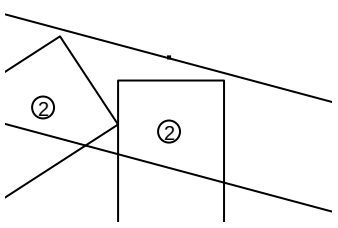
1



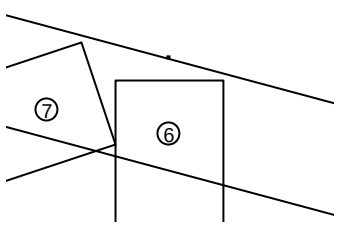
2



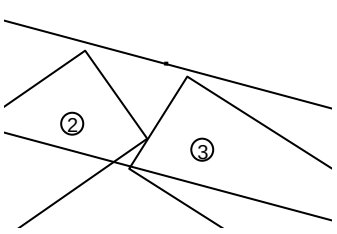
3



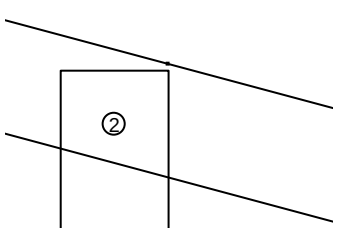
4



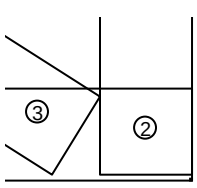
5



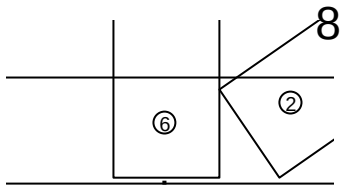
6



7



8



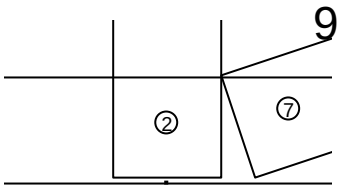
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

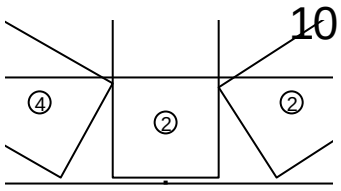
Truss: T35_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:41 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,064 mm	-14.9921 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	35.55 kgf

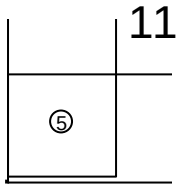
9



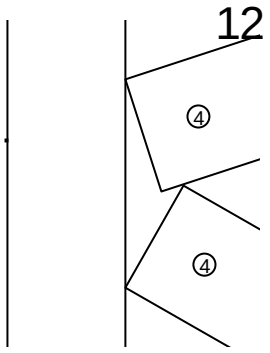
10



11



12

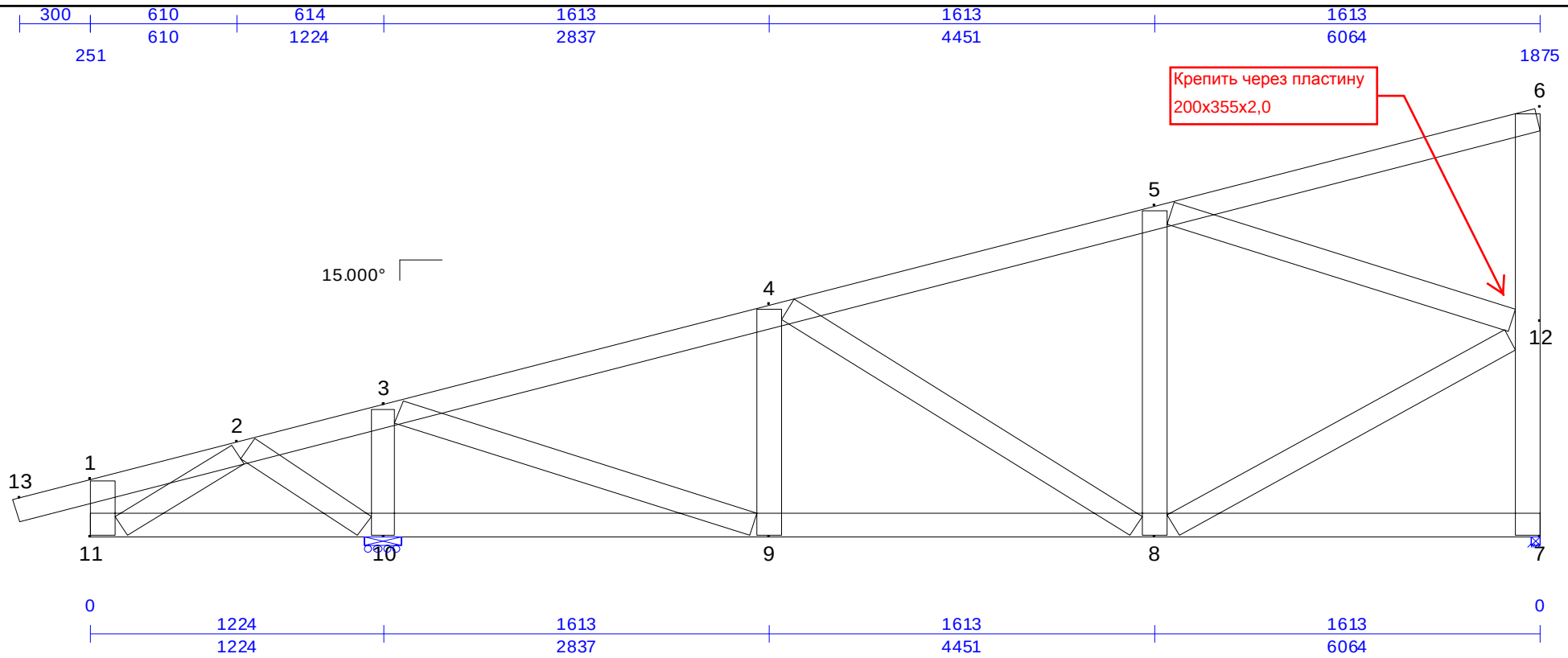


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T35_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:42 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,064 mm	14.9921 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	35.55 kgf



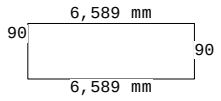
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,347 mm

Right heel to last pitch break: 6,069 mm

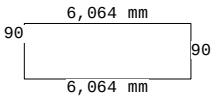
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 13-6

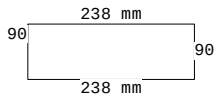
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 7-11

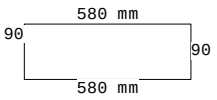
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



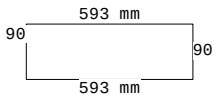
(1) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



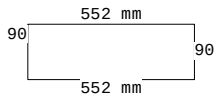
(1) Web 2-11

C100x40x1,0 (230МПа)



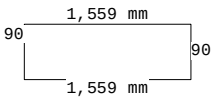
(1) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



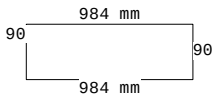
(1) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



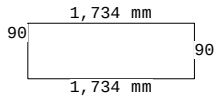
(1) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



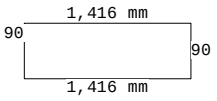
(1) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



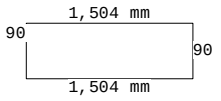
(1) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



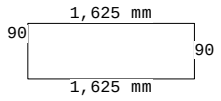
(1) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



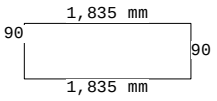
(1) Web 5-12

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 12-8

C100x40x1,0 (230МПа)



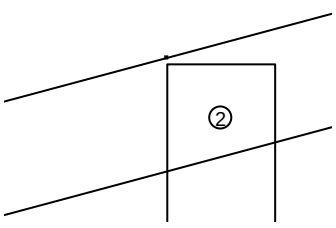
(1) Web 6-7

Joint Connection Table

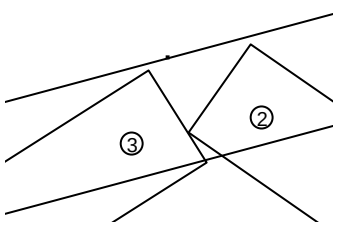
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 13-6	-	0 kN	Web 1-11	2	1.074 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1691 kN	Top Chd 4-5	-	3.028 kN	Web 2-11	3	2.368 kN	Web 2-10	2	0.7581 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.028 kN	Top Chd 6-7	-	-3.399 kN	Web 3-10	6	5.058 kN	Web 3-9	7	5.089 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.399 kN	Top Chd 8-9	-	-3.177 kN	Web 4-9	2	1.188 kN	Web 4-8	2	0.6845 kN
5	Top Chd 8-9	-	-3.177 kN	Top Chd 10-11	-	-0.2824 kN	Web 5-8	2	0.861 kN	Web 5-12	4	3.063 kN
6	Top Chd 13-6	-	0 kN	Web 6-12	2	0.9093 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 12-7	5	3.508 kN						
8	Bot Chd 14-15 Web 12-8	- 4	0.7672 kN 3.322 kN	Bot Chd 17-18	-	3.251 kN	Web 4-8	2	0.6845 kN	Web 5-8	2	0.861 kN
9	Bot Chd 17-18	-	3.251 kN	Bot Chd 19-20	-	-2.622 kN	Web 3-9	7	5.089 kN	Web 4-9	2	1.188 kN
10	Bot Chd 19-20	-	-2.622 kN	Bot Chd 21-22	-	-2 kN	Web 2-10	2	0.7581 kN	Web 3-10	6	5.058 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 1-11	2	1.074 kN	Web 2-11	3	2.368 kN			
12	Web 12-8	4	3.322 kN	Web 5-12	4	3.063 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

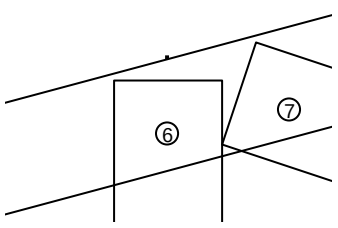
1



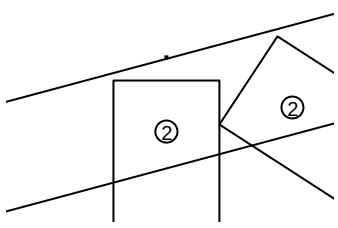
2



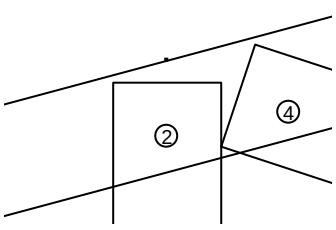
3



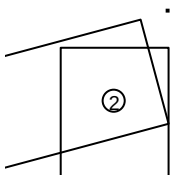
4



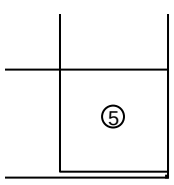
5



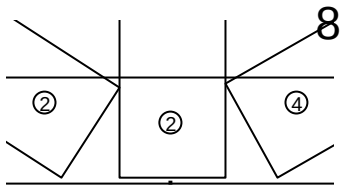
6



7



8



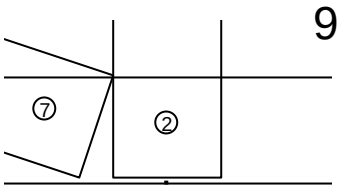
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

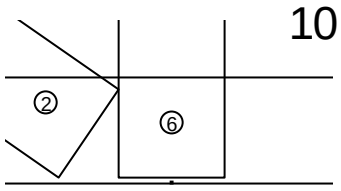
Truss: T35_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:42 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,064 mm	14.9921 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	35.55 kgf

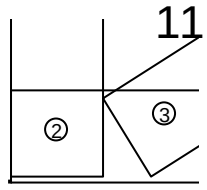
9



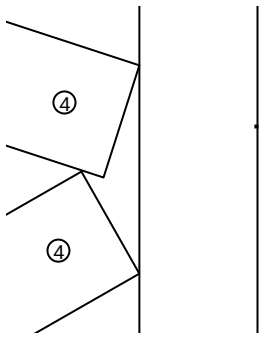
10



11



12

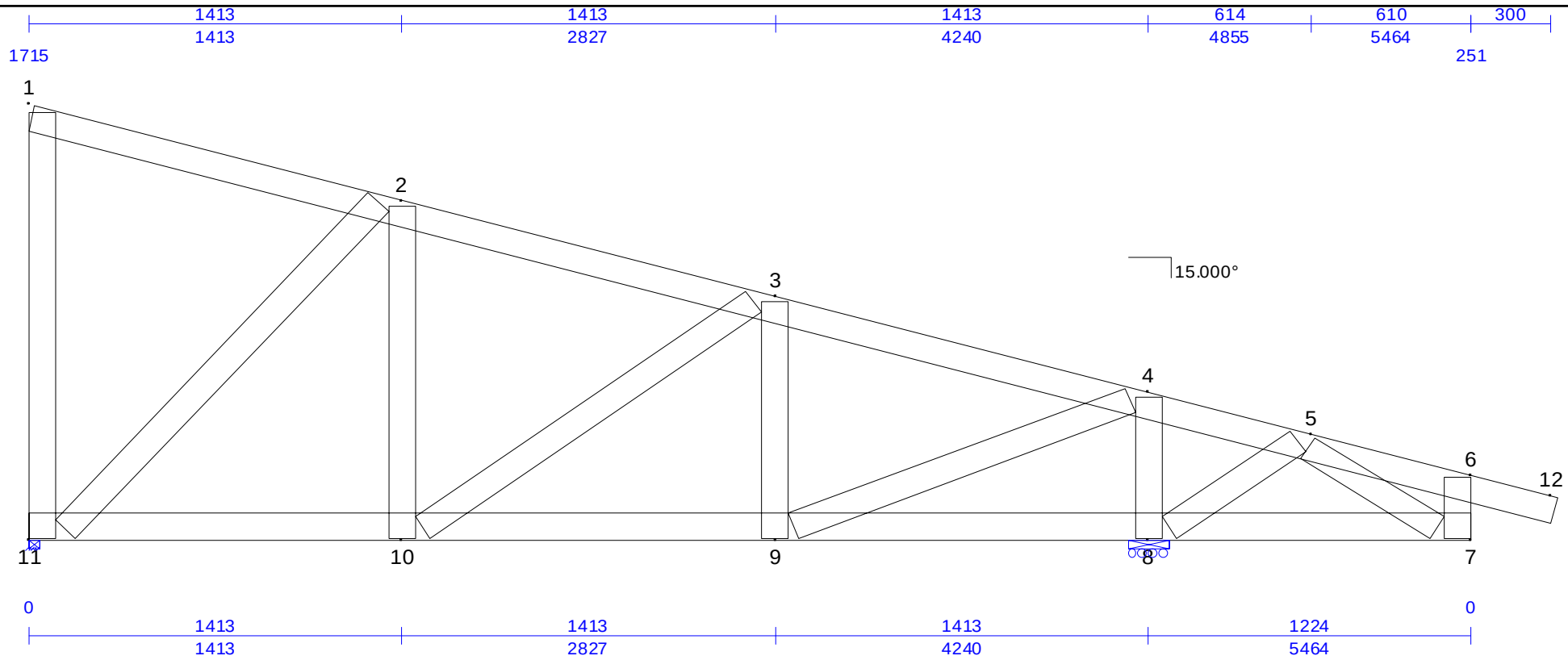


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T36_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:42 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,464 mm	-14.9956 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	30.89 kgf



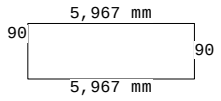
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,470 mm

Right heel to last pitch break: 5,727 mm

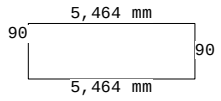
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-12

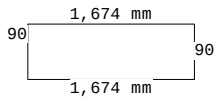
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 7-11

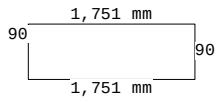
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



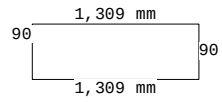
(1) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



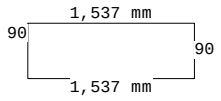
(1) Web 2-11

C100x40x1,0 (230МПа)



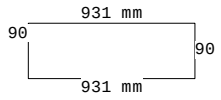
(1) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



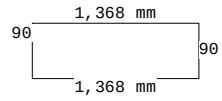
(1) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



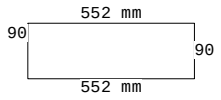
(1) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



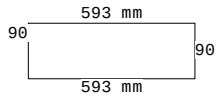
(1) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



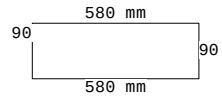
(1) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



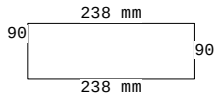
(1) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 5-7

C100x40x1,0 (230МПа)

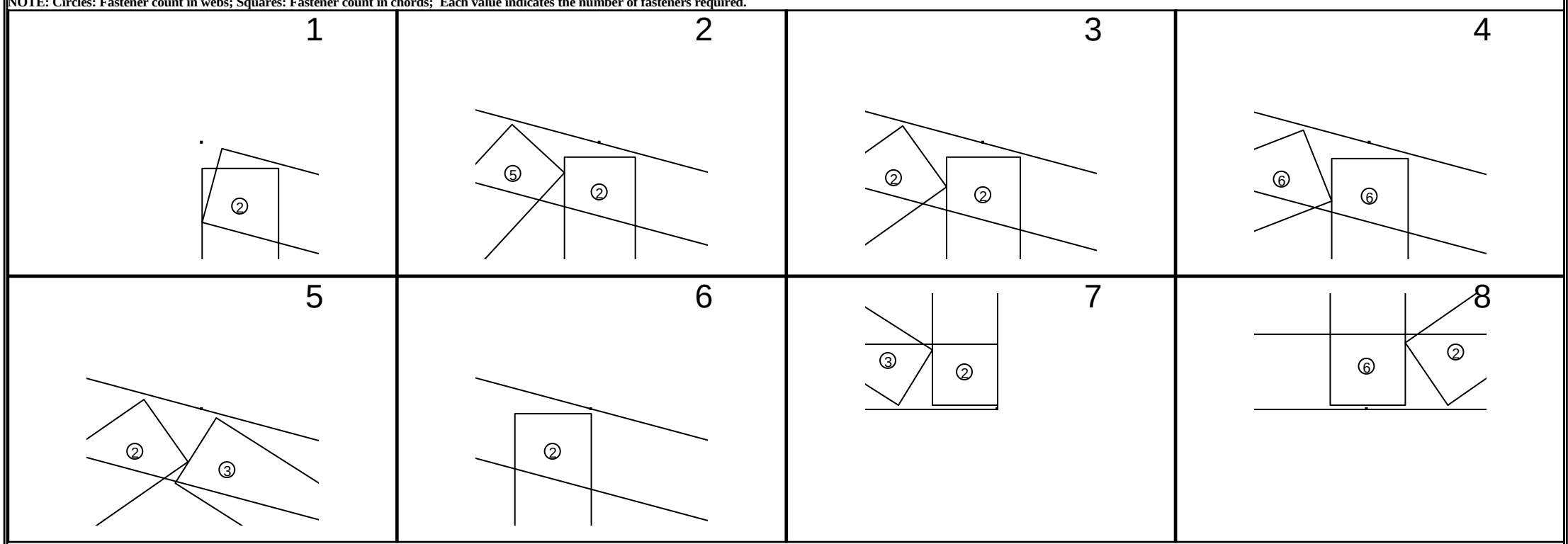


(1) Web 6-7

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-12	-	0 kN	Web 1-11	2	0.7097 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2944 kN	Top Chd 4-5	-	-2.662 kN	Web 2-11	5	3.458 kN	Web 2-10	2	1.246 kN
3	Top Chd 4-5	-	-2.662 kN	Top Chd 6-7	-	-2.745 kN	Web 3-10	2	0.3591 kN	Web 3-9	2	1.357 kN
4	Top Chd 6-7	-	-2.745 kN	Top Chd 8-9	-	3.181 kN	Web 4-9	6	4.484 kN	Web 4-8	6	4.577 kN
5	Top Chd 8-9	-	3.181 kN	Top Chd 10-11	-	0.1681 kN	Web 5-8	2	0.9977 kN	Web 5-7	3	2.362 kN
6	Top Chd 1-12	-	0 kN	Web 6-7	2	1.056 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 6-7	2	1.056 kN	Web 5-7	3	2.362 kN			
8	Bot Chd 15-16	-	-1.995 kN	Bot Chd 17-18	-	-2.814 kN	Web 4-8	6	4.577 kN	Web 5-8	2	0.9977 kN
9	Bot Chd 17-18	-	-2.814 kN	Bot Chd 19-20	-	2.635 kN	Web 3-9	2	1.357 kN	Web 4-9	6	4.484 kN
10	Bot Chd 19-20	-	2.635 kN	Bot Chd 21-22	-	2.343 kN	Web 2-10	2	1.246 kN	Web 3-10	2	0.3591 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 1-11	2	0.7097 kN	Web 2-11	5	3.458 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

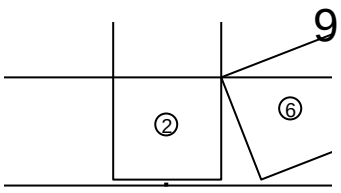


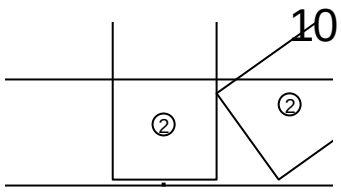
25.04.2012-КМ

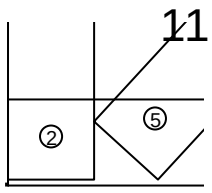
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T36_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:42 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,464 mm	-14.9956 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	30.89 kgf





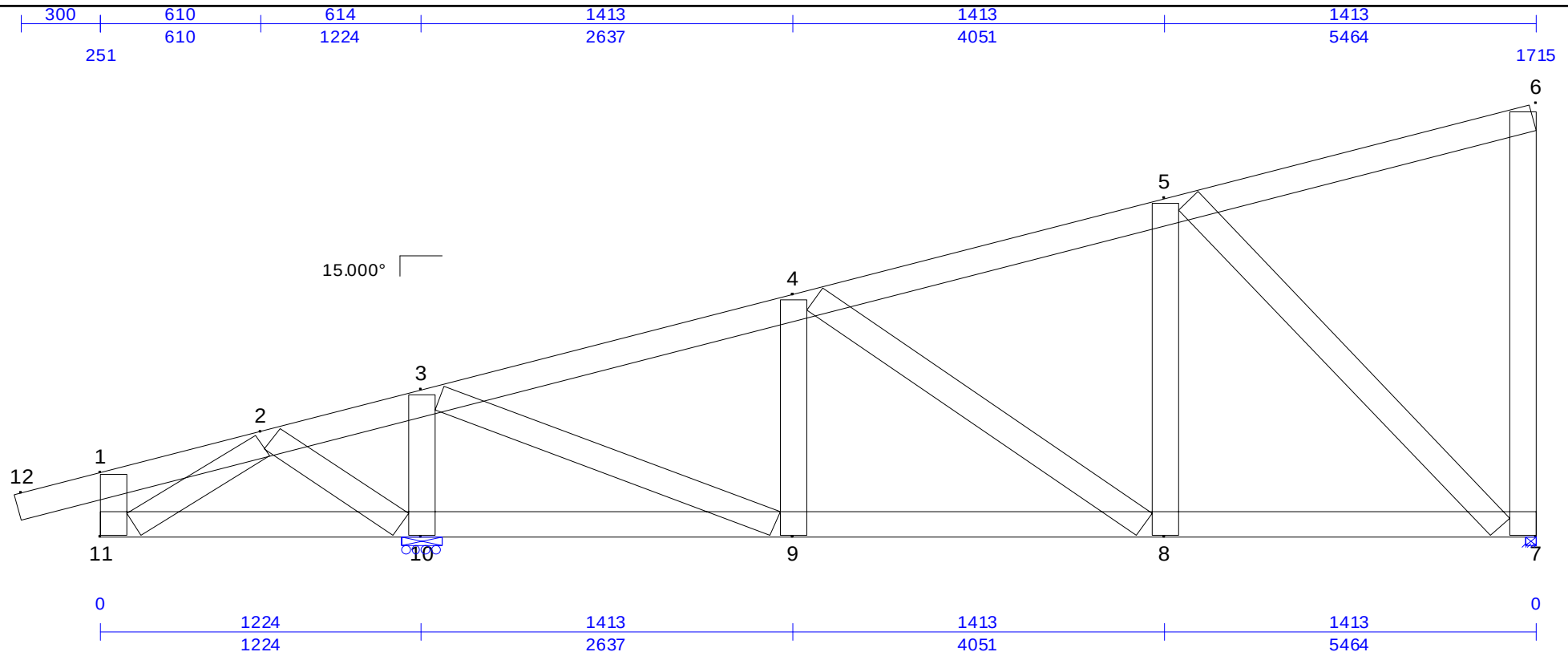


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T36_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:43 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,464 mm	14.9956 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	30.89 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

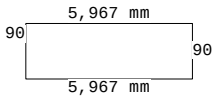
Left heel to 1st pitch break: 5,727 mm

Right heel to last pitch break: 5,470 mm

Chords

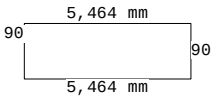
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Top Chd 12-6



C100x40x1,0 (230МПа)

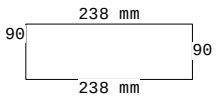
(1) Bot Chd 7-11



Webs

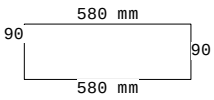
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 1-11



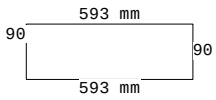
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 2-11



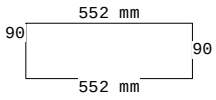
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 2-10



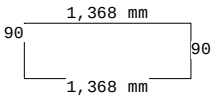
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 3-10



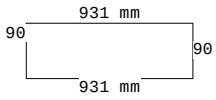
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 3-9



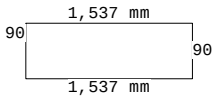
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 4-9



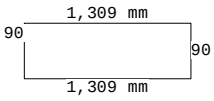
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 4-8



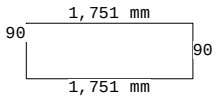
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 5-8



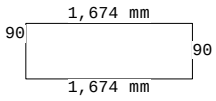
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 5-7



C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 6-7

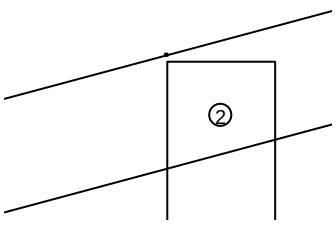


Joint Connection Table

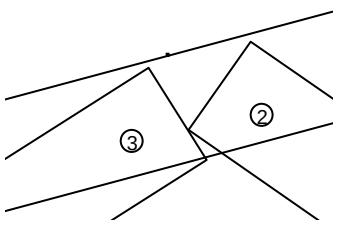
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 12-6	-	0 kN	Web 1-11	2	1.056 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1681 kN	Top Chd 4-5	-	3.181 kN	Web 2-11	3	2.362 kN	Web 2-10	2	0.9977 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.181 kN	Top Chd 6-7	-	-2.745 kN	Web 3-10	6	4.577 kN	Web 3-9	6	4.484 kN
4	Top Chd 6-7	-	-2.745 kN	Top Chd 8-9	-	-2.662 kN	Web 4-9	2	1.357 kN	Web 4-8	2	0.3591 kN
5	Top Chd 8-9	-	-2.662 kN	Top Chd 10-11	-	-0.2944 kN	Web 5-8	2	1.246 kN	Web 5-7	5	3.458 kN
6	Top Chd 12-6	-	0 kN	Web 6-7	2	0.7097 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 6-7	2	0.7097 kN	Web 5-7	5	3.458 kN			
8	Bot Chd 15-16	-	2.343 kN	Bot Chd 17-18	-	2.635 kN	Web 4-8	2	0.3591 kN	Web 5-8	2	1.246 kN
9	Bot Chd 17-18	-	2.635 kN	Bot Chd 19-20	-	-2.814 kN	Web 3-9	6	4.484 kN	Web 4-9	2	1.357 kN
10	Bot Chd 19-20	-	-2.814 kN	Bot Chd 21-22	-	-1.995 kN	Web 2-10	2	0.9977 kN	Web 3-10	6	4.577 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 1-11	2	1.056 kN	Web 2-11	3	2.362 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

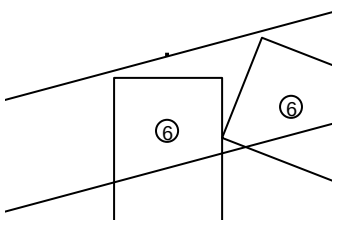
1



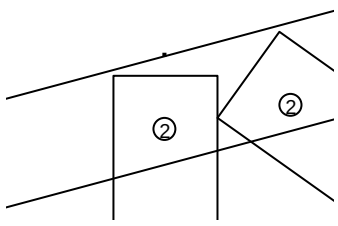
2



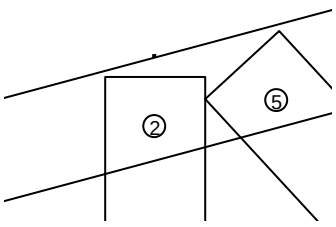
3



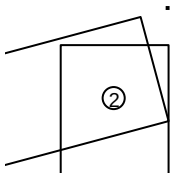
4



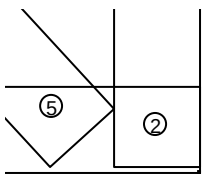
5



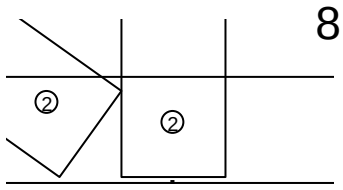
6



7



8



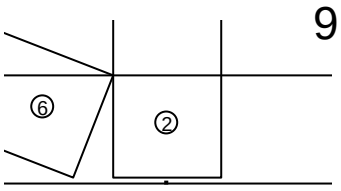
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

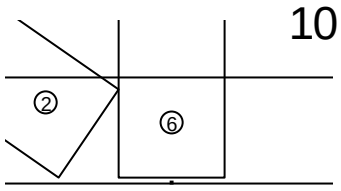
Truss:	T36_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:43 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,464 mm	14.9956 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	30.89 kgf

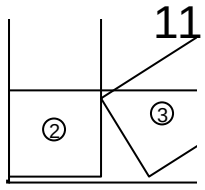
9



10



11

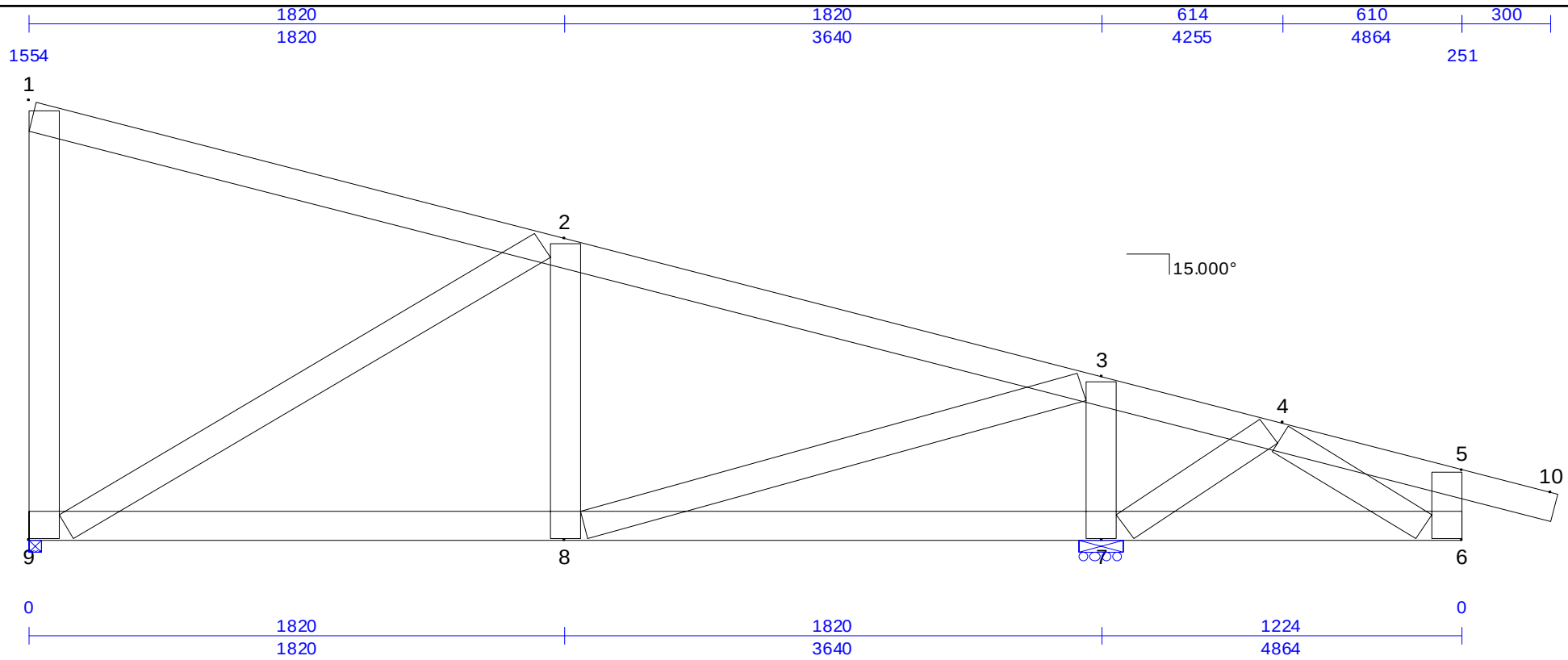


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T37_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:45 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,864 mm	-15.0001 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	25.85 kgf



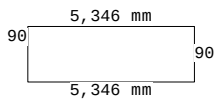
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,871 mm

Right heel to last pitch break: 5,106 mm

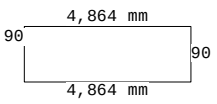
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-10

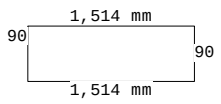
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

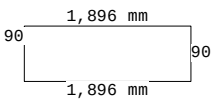
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



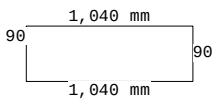
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



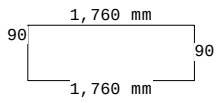
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



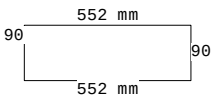
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



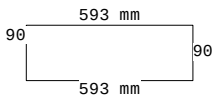
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



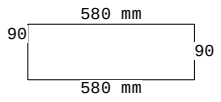
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



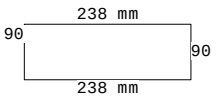
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



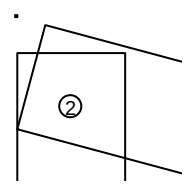
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

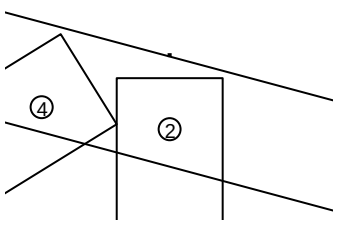
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	1.057 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.3589 kN	Top Chd 4-5	-	-2.643 kN	Web 2-9	4	2.926 kN	Web 2-8	2	0.629 kN
3	Top Chd 4-5	-	-2.643 kN	Top Chd 6-7	-	3.062 kN	Web 3-8	5	3.916 kN	Web 3-7	6	4.298 kN
4	Top Chd 6-7	-	3.062 kN	Top Chd 8-9	-	0.1712 kN	Web 4-7	2	0.8005 kN	Web 4-6	3	2.375 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	1.074 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.074 kN	Web 4-6	3	2.375 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	-2.006 kN	Bot Chd 15-16	-	-2.663 kN	Web 3-7	6	4.298 kN	Web 4-7	2	0.8005 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-2.663 kN	Bot Chd 17-18	-	2.49 kN	Web 2-8	2	0.629 kN	Web 3-8	5	3.916 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.057 kN	Web 2-9	4	2.926 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

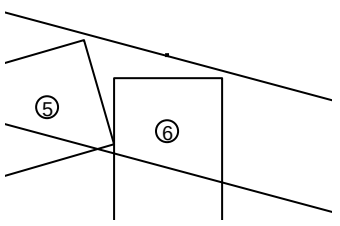
1



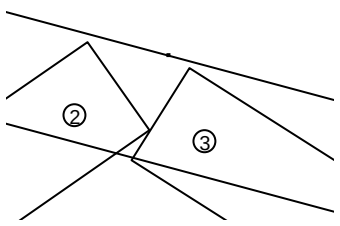
2



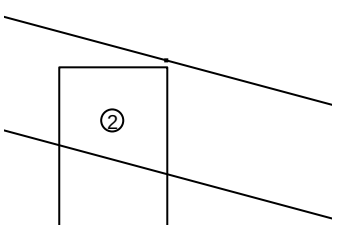
3



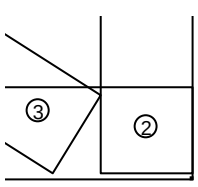
4



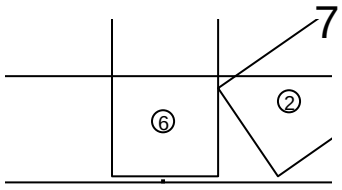
5



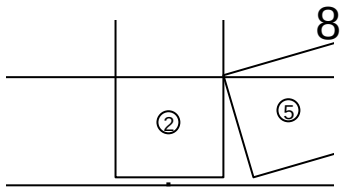
6



7



8

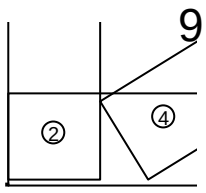


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T37_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:45 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,864 mm	-15.0001 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	25.85 kgf

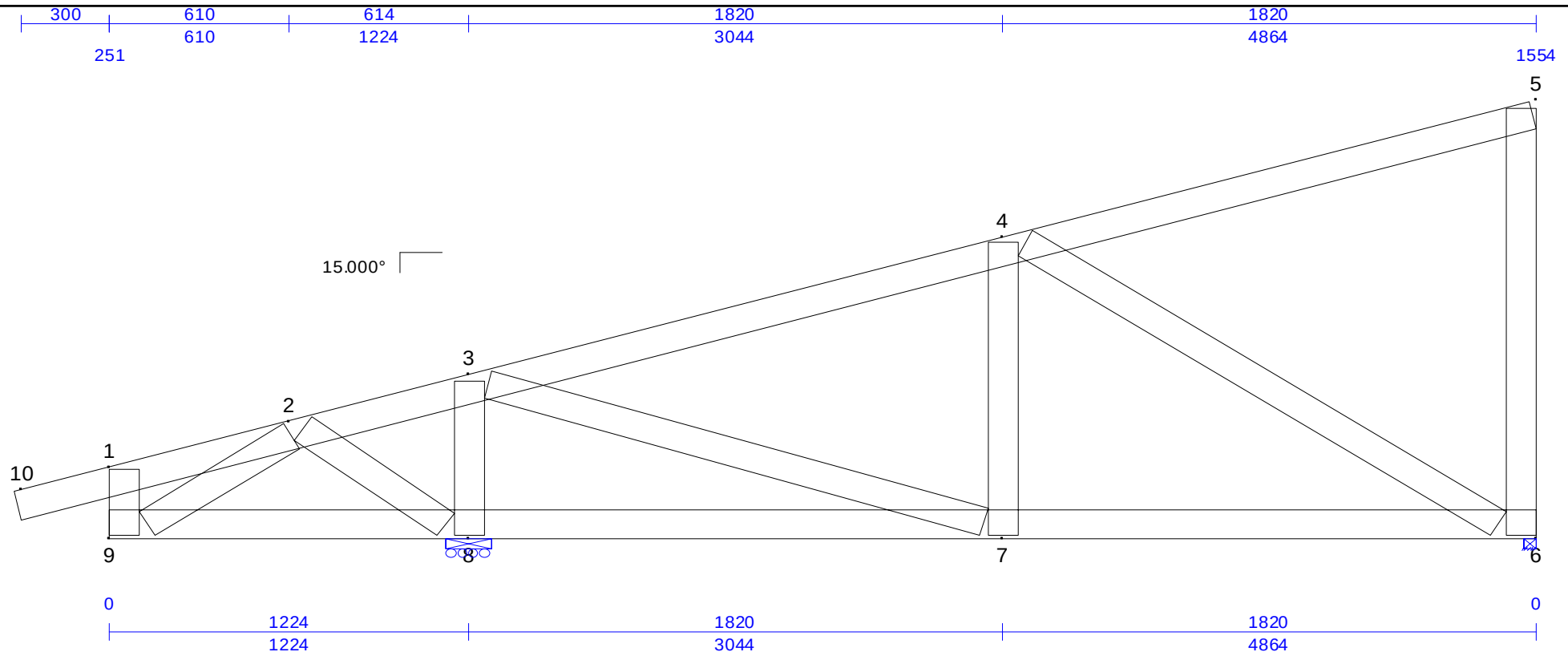


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T37_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:45 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,864 mm	15.0001 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	25.85 kgf



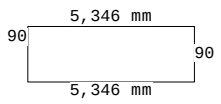
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,106 mm

Right heel to last pitch break: 4,871 mm

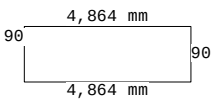
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 10-5

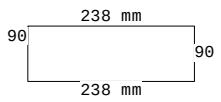
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

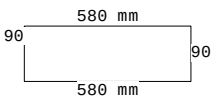
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



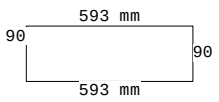
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



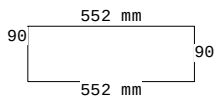
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



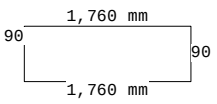
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



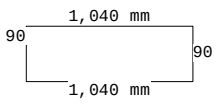
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



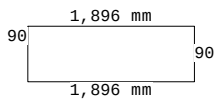
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



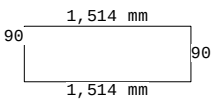
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



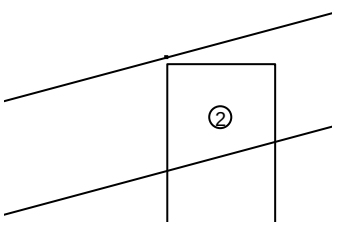
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

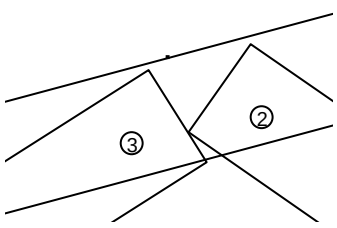
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	1.074 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1712 kN	Top Chd 4-5	-	3.062 kN	Web 2-9	3	2.375 kN	Web 2-8	2	0.8005 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.062 kN	Top Chd 6-7	-	-2.643 kN	Web 3-8	6	4.298 kN	Web 3-7	5	3.916 kN
4	Top Chd 6-7	-	-2.643 kN	Top Chd 8-9	-	-0.3589 kN	Web 4-7	2	0.629 kN	Web 4-6	4	2.926 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	1.057 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.057 kN	Web 4-6	4	2.926 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	2.49 kN	Bot Chd 15-16	-	-2.663 kN	Web 3-7	5	3.916 kN	Web 4-7	2	0.629 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-2.663 kN	Bot Chd 17-18	-	-2.006 kN	Web 2-8	2	0.8005 kN	Web 3-8	6	4.298 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.074 kN	Web 2-9	3	2.375 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

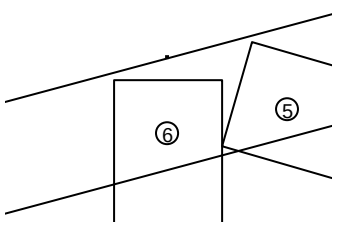
1



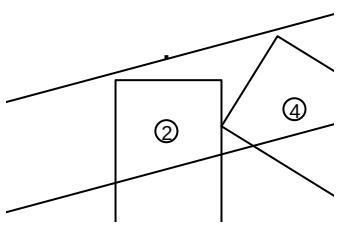
2



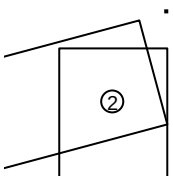
3



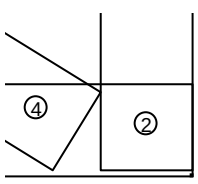
4



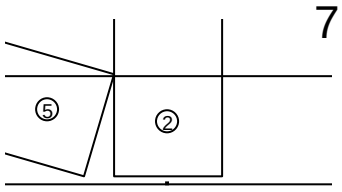
5



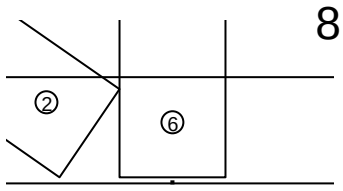
6



7



8

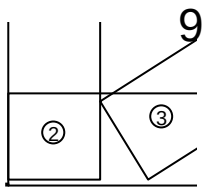


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T37_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:45 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,864 mm	15.0001 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	25.85 kgf

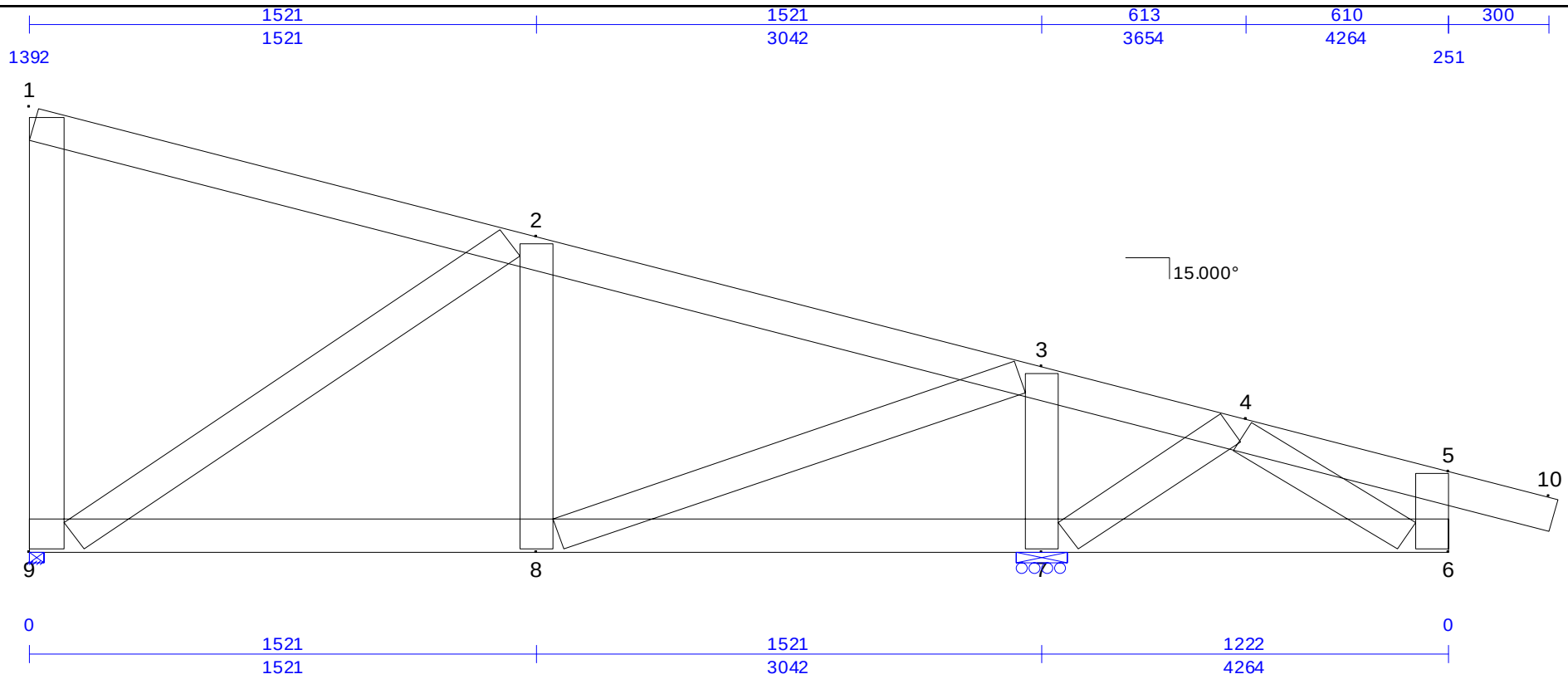


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T38_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:49 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,264 mm	-14.9858 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	22.97 kgf



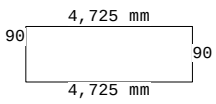
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,271 mm

Right heel to last pitch break: 4,486 mm

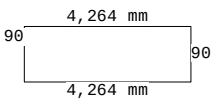
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-10

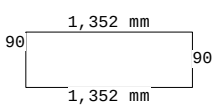
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

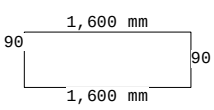
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



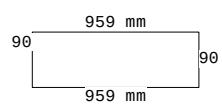
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



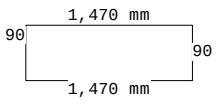
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



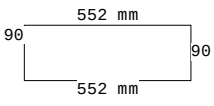
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



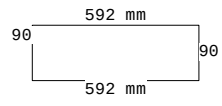
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



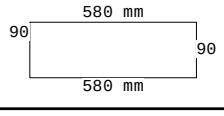
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



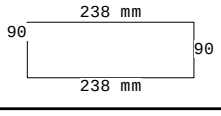
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



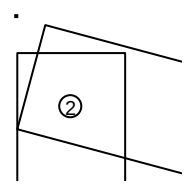
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

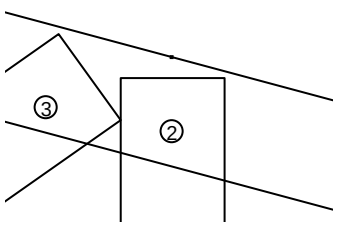
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8746 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.295 kN	Top Chd 4-5	-	-1.96 kN	Web 2-9	3	2.233 kN	Web 2-8	2	0.6839 kN
3	Top Chd 4-5	-	-1.96 kN	Top Chd 6-7	-	3.272 kN	Web 3-8	5	3.436 kN	Web 3-7	5	3.82 kN
4	Top Chd 6-7	-	3.272 kN	Top Chd 8-9	-	0.1724 kN	Web 4-7	2	1.133 kN	Web 4-6	3	2.365 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	1.048 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.048 kN	Web 4-6	3	2.365 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	-1.997 kN	Bot Chd 15-16	-	-2.927 kN	Web 3-7	5	3.82 kN	Web 4-7	2	1.133 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-2.927 kN	Bot Chd 17-18	-	1.828 kN	Web 2-8	2	0.6839 kN	Web 3-8	5	3.436 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8746 kN	Web 2-9	3	2.233 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

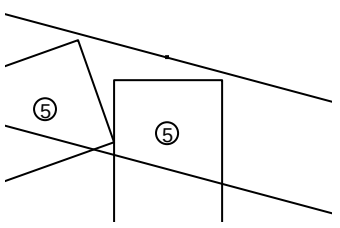
1



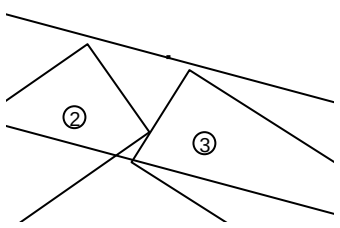
2



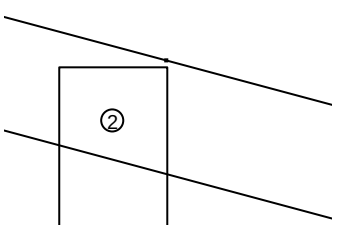
3



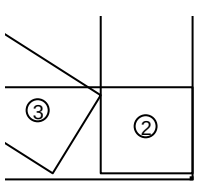
4



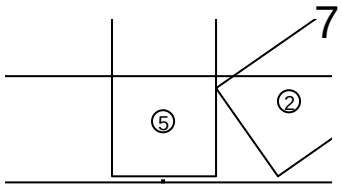
5



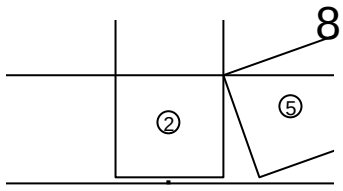
6



7



8

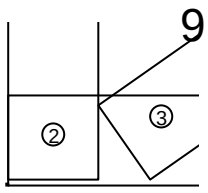


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T38_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:49 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,264 mm	-14.9858 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	22.97 kgf

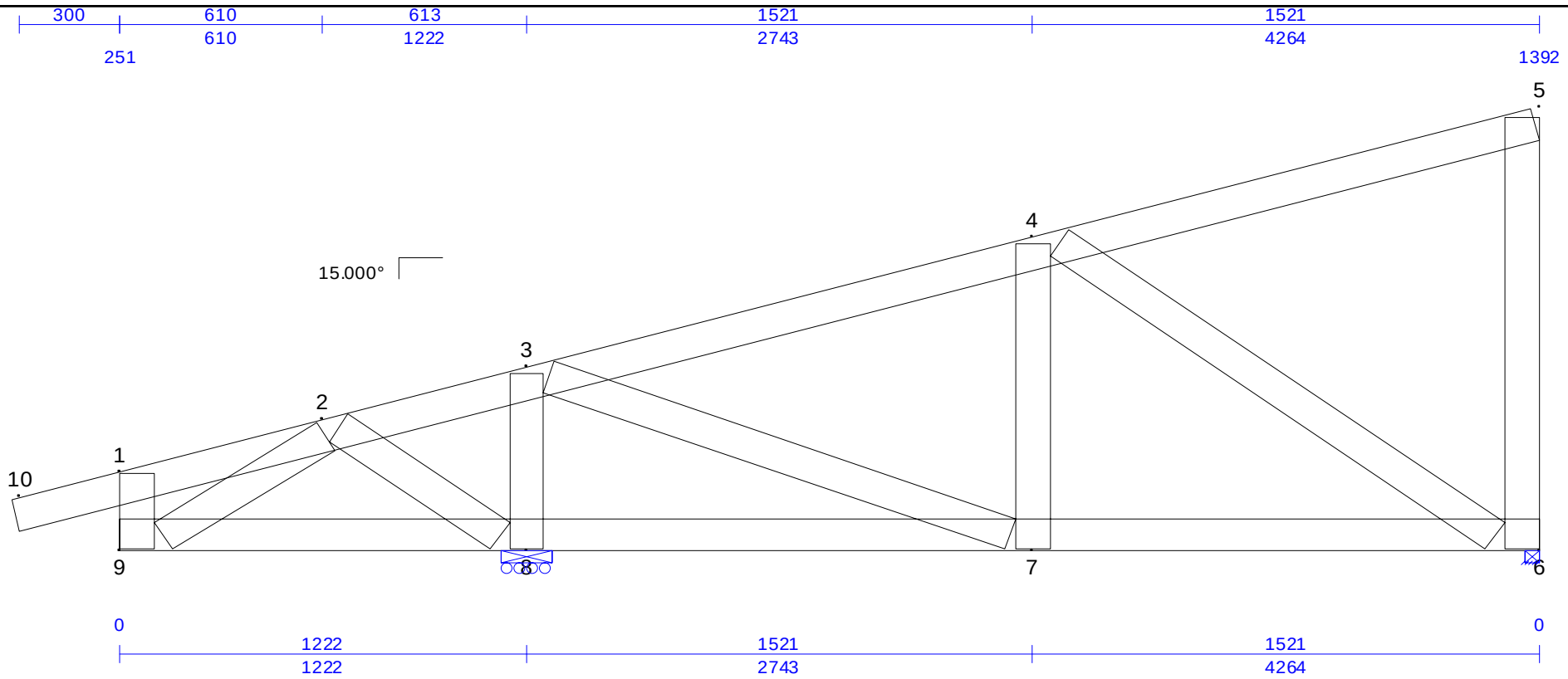


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T38_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:49 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,264 mm	14.9858 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	22.97 kgf



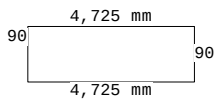
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,486 mm

Right heel to last pitch break: 4,271 mm

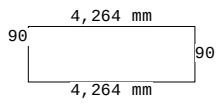
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 10-5

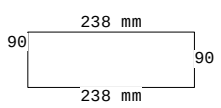
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

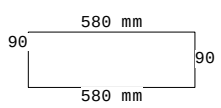
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



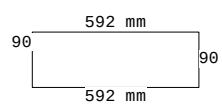
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



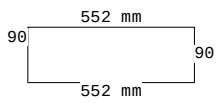
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



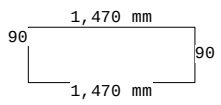
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



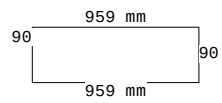
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



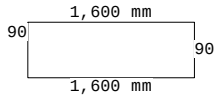
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



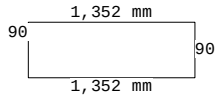
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



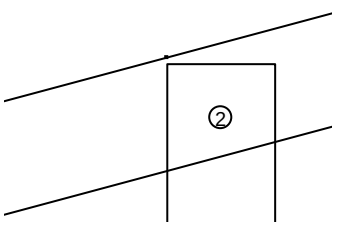
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

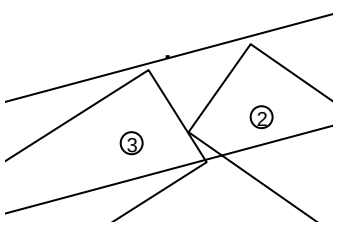
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	1.048 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1724 kN	Top Chd 4-5	-	3.272 kN	Web 2-9	3	2.365 kN	Web 2-8	2	1.133 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.272 kN	Top Chd 6-7	-	-1.96 kN	Web 3-8	5	3.82 kN	Web 3-7	5	3.436 kN
4	Top Chd 6-7	-	-1.96 kN	Top Chd 8-9	-	-0.295 kN	Web 4-7	2	0.6839 kN	Web 4-6	3	2.233 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.8746 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.8746 kN	Web 4-6	3	2.233 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	1.828 kN	Bot Chd 15-16	-	-2.927 kN	Web 3-7	5	3.436 kN	Web 4-7	2	0.6839 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-2.927 kN	Bot Chd 17-18	-	-1.997 kN	Web 2-8	2	1.133 kN	Web 3-8	5	3.82 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.048 kN	Web 2-9	3	2.365 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

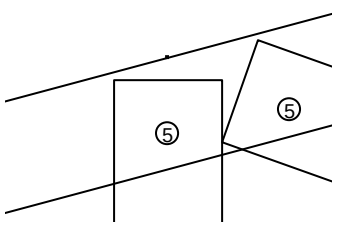
1



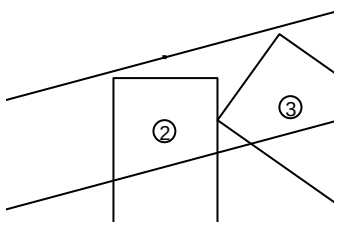
2



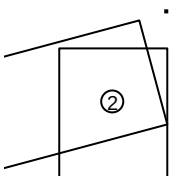
3



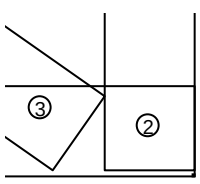
4



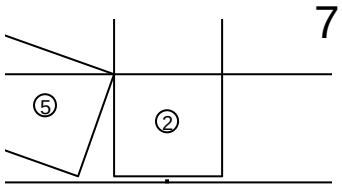
5



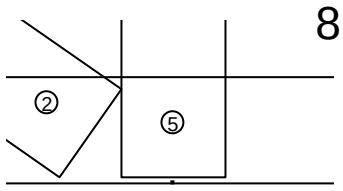
6



7



8

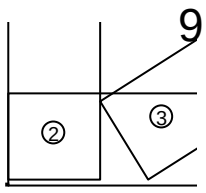


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T38_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:49 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,264 mm	14.9858 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	22.97 kgf

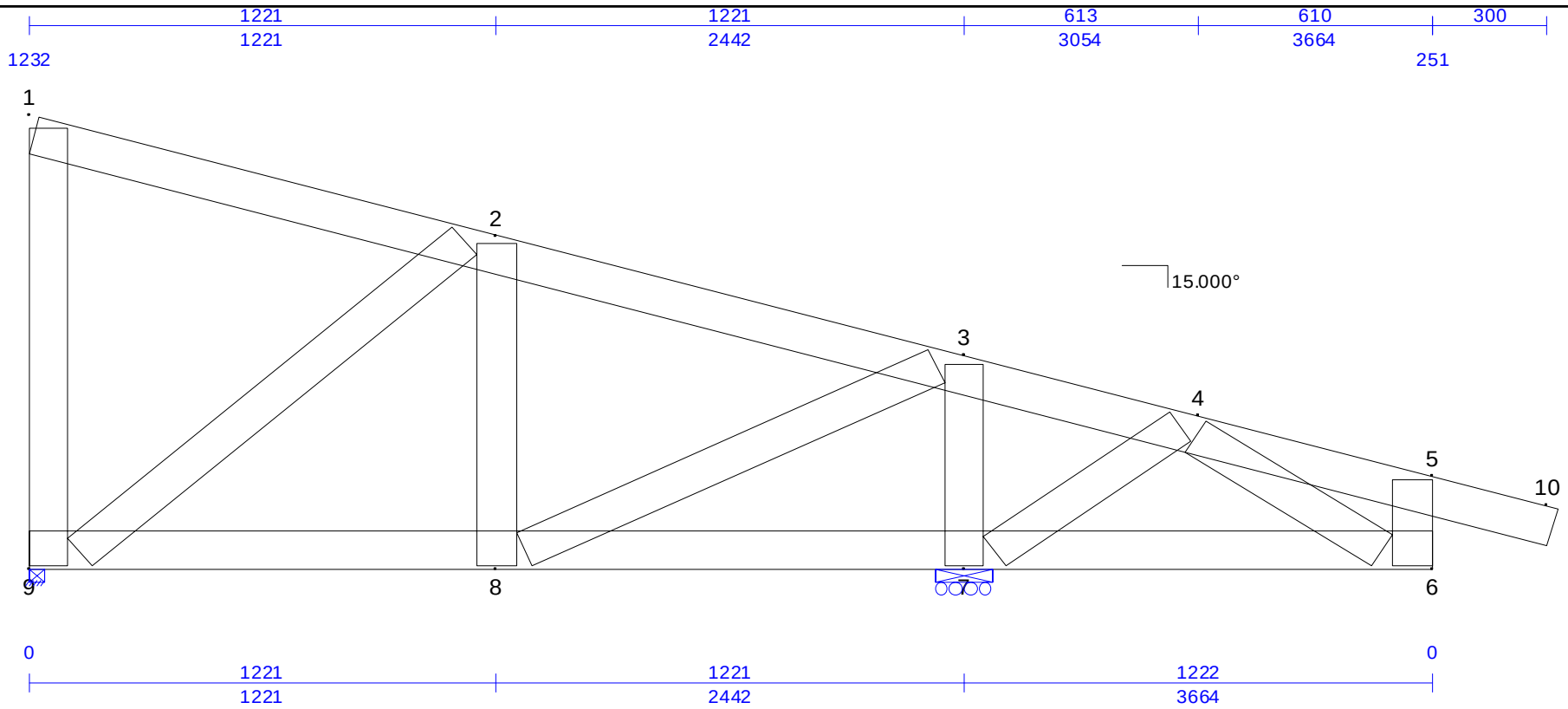


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T39_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:50 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,664 mm	-14.9901 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	20.12 kgf



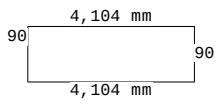
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,673 mm

Right heel to last pitch break: 3,866 mm

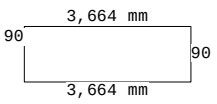
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-10

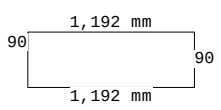
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

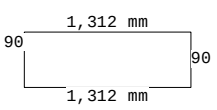
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



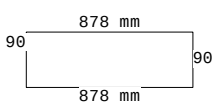
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



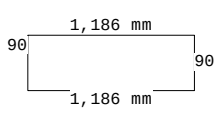
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



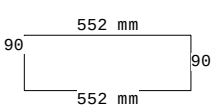
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



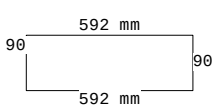
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



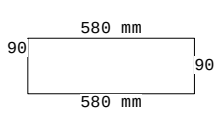
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



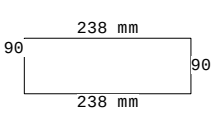
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



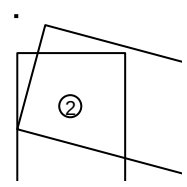
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

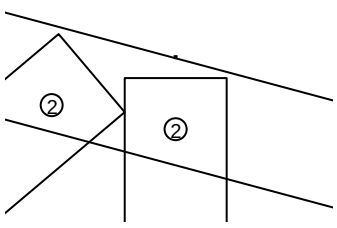
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 1-9	2	0.693 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2306 kN	Top Chd 4-5	-	-1.298 kN	Web 2-9	2	1.55 kN	Web 2-8	2	1.014 kN
3	Top Chd 4-5	-	-1.298 kN	Top Chd 6-7	-	3.432 kN	Web 3-8	4	2.988 kN	Web 3-7	5	3.428 kN
4	Top Chd 6-7	-	3.432 kN	Top Chd 8-9	-	0.1745 kN	Web 4-7	2	1.39 kN	Web 4-6	3	2.354 kN
5	Top Chd 1-10	-	0 kN	Web 5-6	2	1.028 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	1.028 kN	Web 4-6	3	2.354 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	-1.988 kN	Bot Chd 15-16	-	-3.128 kN	Web 3-7	5	3.428 kN	Web 4-7	2	1.39 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-3.128 kN	Bot Chd 17-18	-	1.185 kN	Web 2-8	2	1.014 kN	Web 3-8	4	2.988 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.693 kN	Web 2-9	2	1.55 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

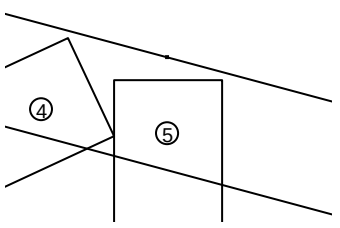
1



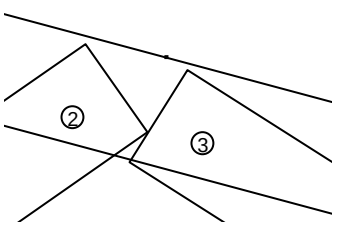
2



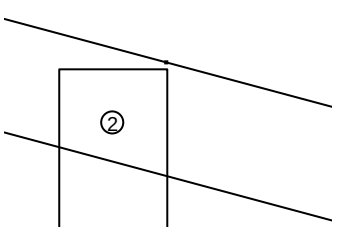
3



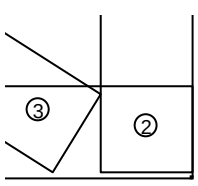
4



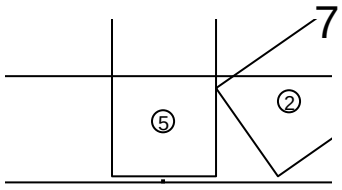
5



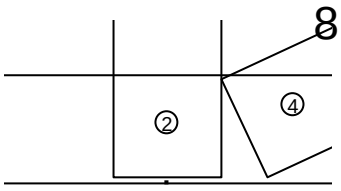
6



7



8

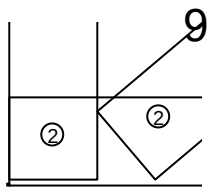


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T39_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:50 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,664 mm	-14.9901 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	20.12 kgf

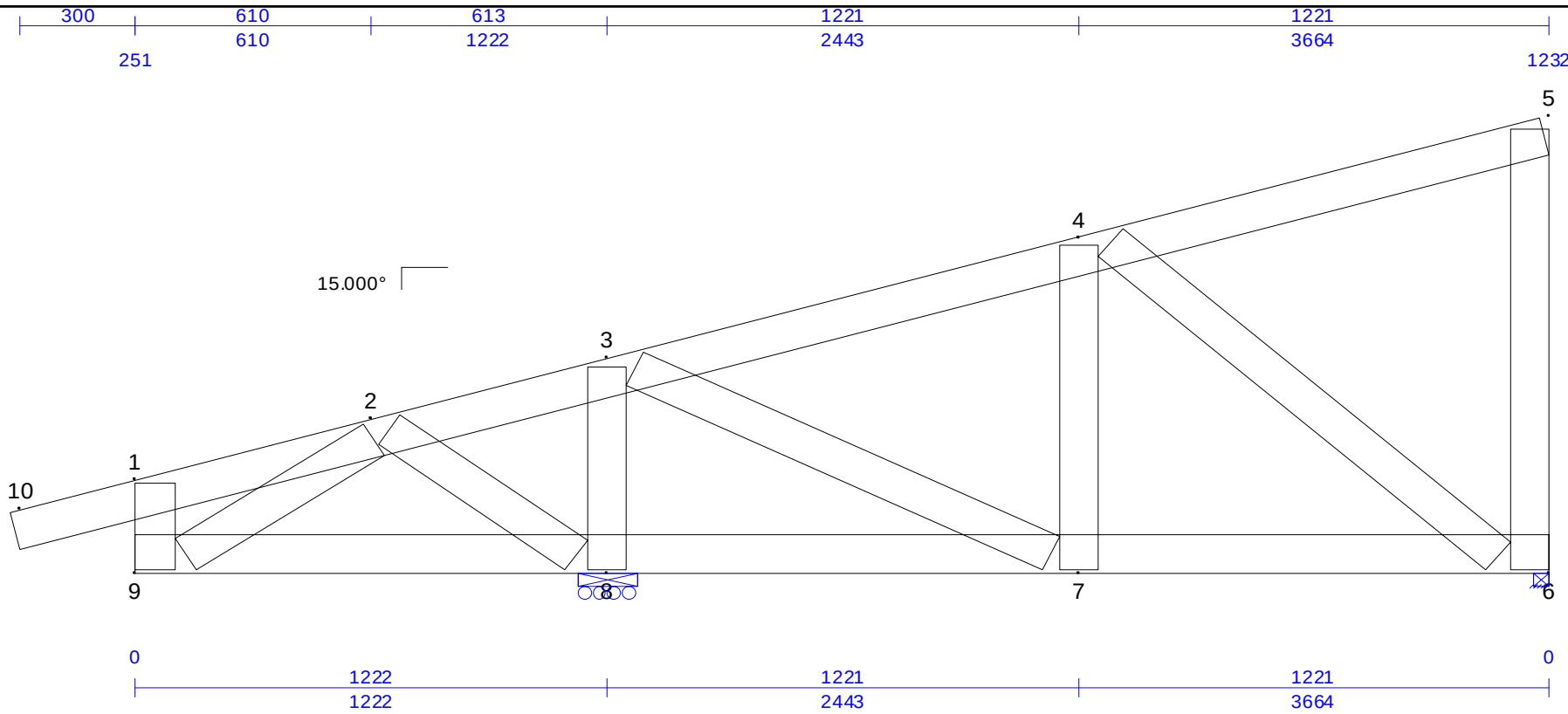


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T39_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:50 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,664 mm	14.9901 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	20.12 kgf



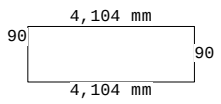
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,866 mm

Right heel to last pitch break: 3,673 mm

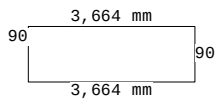
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 10-5

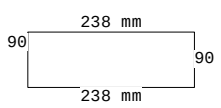
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

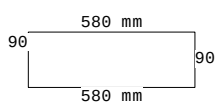
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



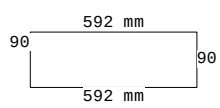
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



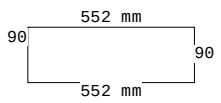
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



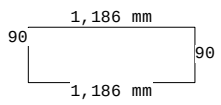
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



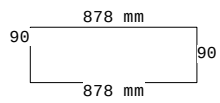
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



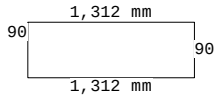
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



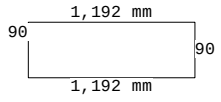
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



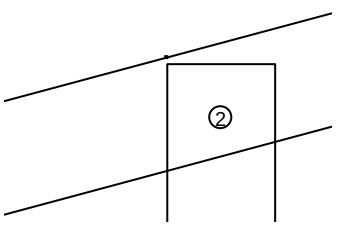
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

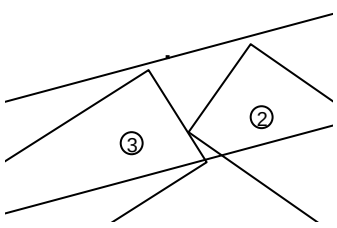
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 1-9	2	1.028 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1745 kN	Top Chd 4-5	-	3.432 kN	Web 2-9	3	2.354 kN	Web 2-8	2	1.39 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.432 kN	Top Chd 6-7	-	-1.298 kN	Web 3-8	5	3.428 kN	Web 3-7	4	2.988 kN
4	Top Chd 6-7	-	-1.298 kN	Top Chd 8-9	-	-0.2306 kN	Web 4-7	2	1.014 kN	Web 4-6	2	1.55 kN
5	Top Chd 10-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.693 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.693 kN	Web 4-6	2	1.55 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	1.185 kN	Bot Chd 15-16	-	-3.128 kN	Web 3-7	4	2.988 kN	Web 4-7	2	1.014 kN
8	Bot Chd 15-16	-	-3.128 kN	Bot Chd 17-18	-	-1.988 kN	Web 2-8	2	1.39 kN	Web 3-8	5	3.428 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	1.028 kN	Web 2-9	3	2.354 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

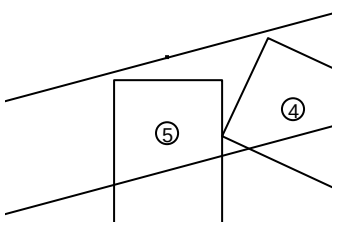
1



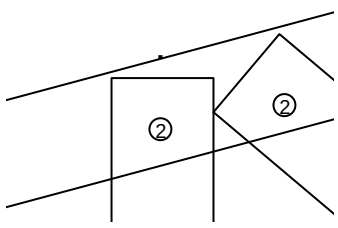
2



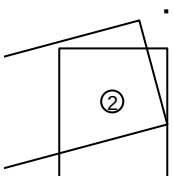
3



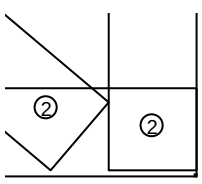
4



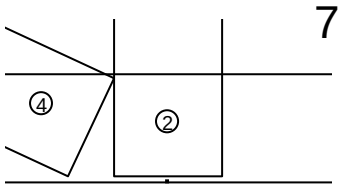
5



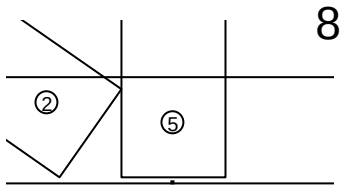
6



7



8

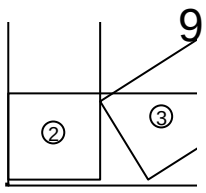


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T39_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:50 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,664 mm	14.9901 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	20.12 kgf

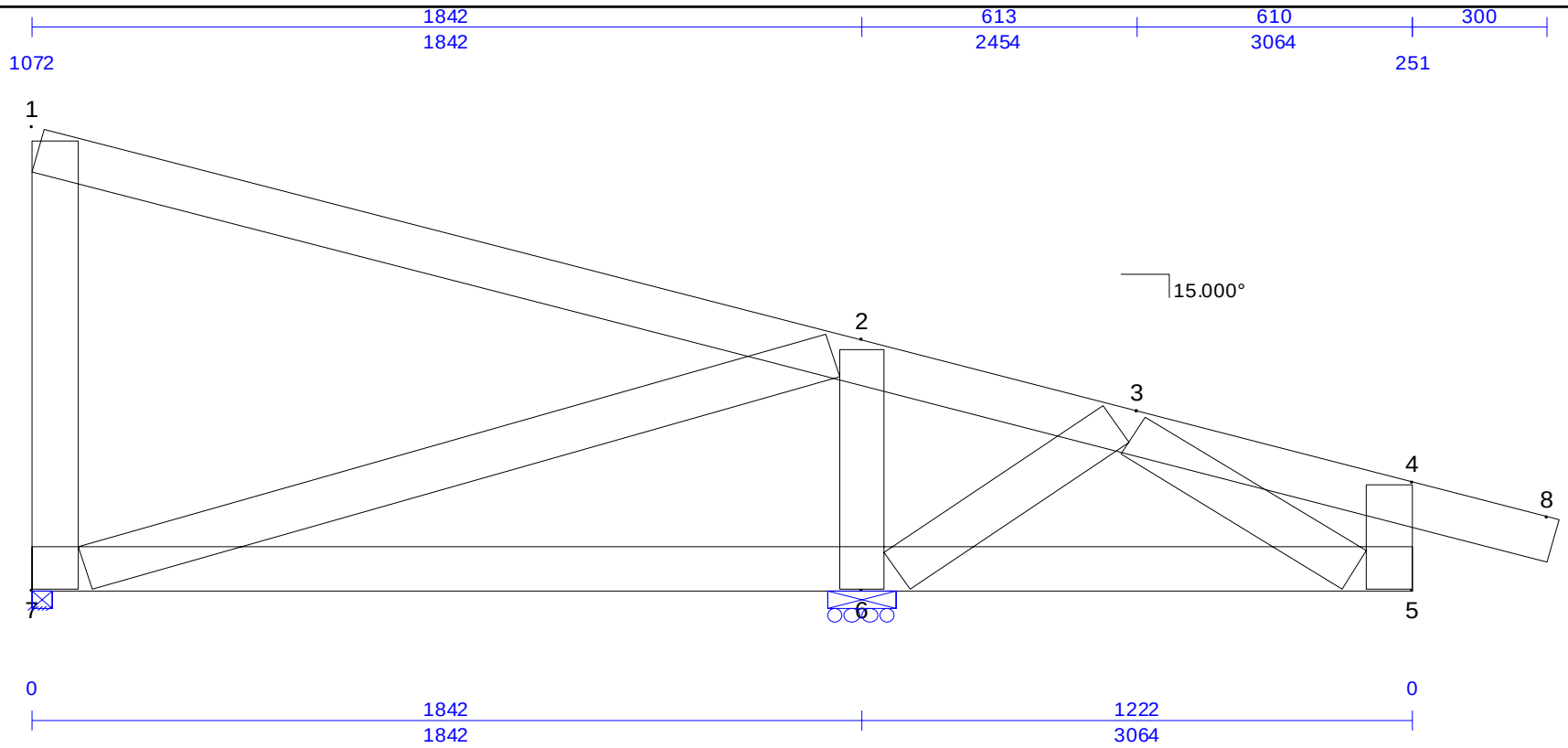


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T40_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:51 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,064 mm	-14.9961 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	15.85 kgf



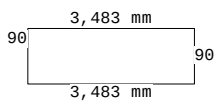
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,074 mm

Right heel to last pitch break: 3,246 mm

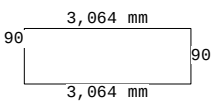
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-8

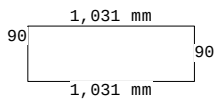
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 5-7

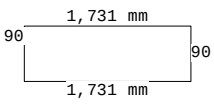
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



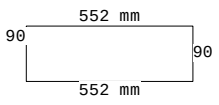
(1) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



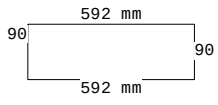
(1) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



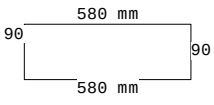
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



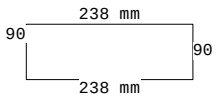
(1) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



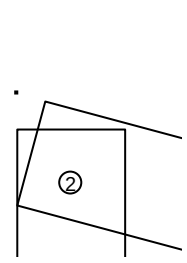
(1) Web 4-5

Joint Connection Table

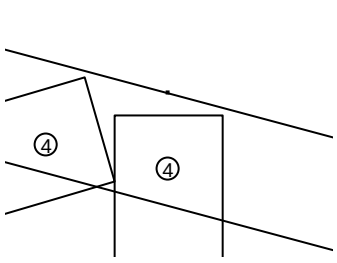
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 1-7	2	1.082 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.298 kN	Top Chd 4-5	-	3.344 kN	Web 2-7	4	3.167 kN	Web 2-6	4	3.179 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.344 kN	Top Chd 6-7	-	0.1877 kN	Web 3-6	2	1.345 kN	Web 3-5	3	2.291 kN
4	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 4-5	2	1.025 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	1.025 kN	Web 3-5	3	2.291 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-1.935 kN	Bot Chd 13-14	-	-3.038 kN	Web 2-6	4	3.179 kN	Web 3-6	2	1.345 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	1.082 kN	Web 2-7	4	3.167 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

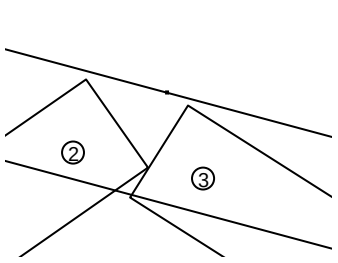
1



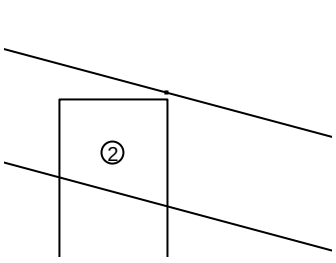
2



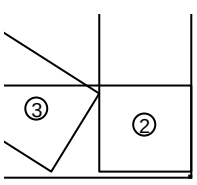
3



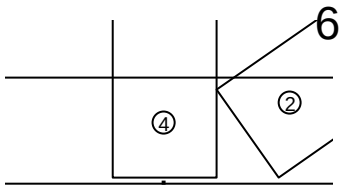
4



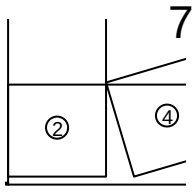
5



6



7

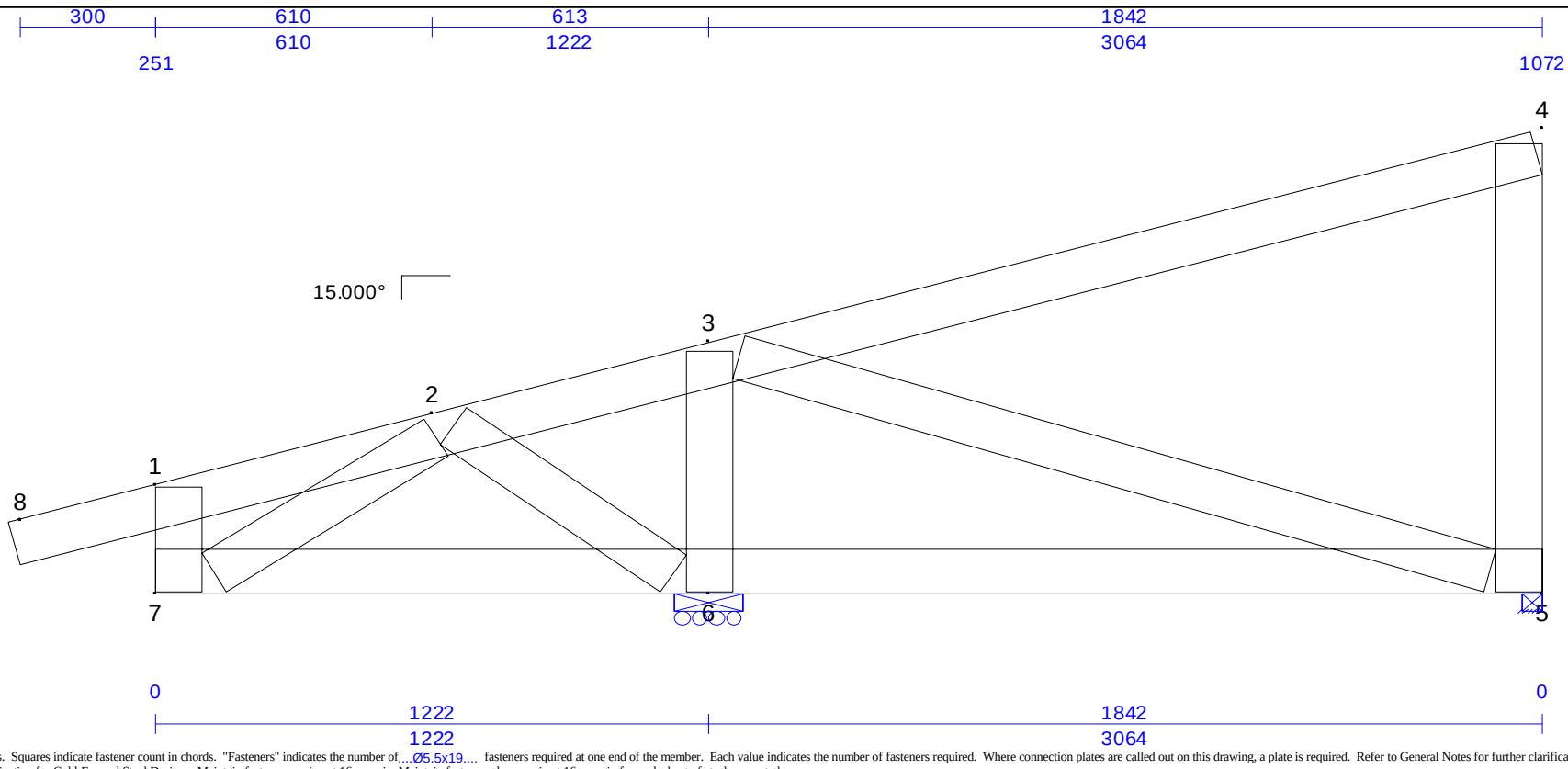


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T40_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:51 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,064 mm	14.9961 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	15.85 kgf



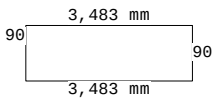
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,246 mm

Right heel to last pitch break: 3,074 mm

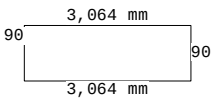
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 8-4

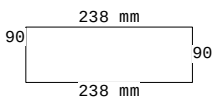
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 5-7

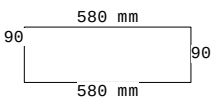
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



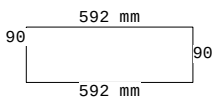
(1) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



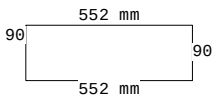
(1) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



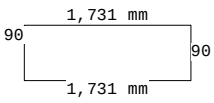
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



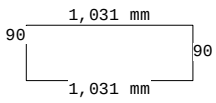
(1) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



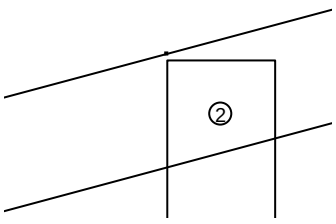
(1) Web 4-5

Joint Connection Table

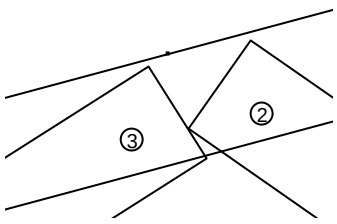
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 1-7	2	1.025 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1877 kN	Top Chd 4-5	-	3.344 kN	Web 2-7	3	2.291 kN	Web 2-6	2	1.345 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.344 kN	Top Chd 6-7	-	-0.298 kN	Web 3-6	4	3.179 kN	Web 3-5	4	3.167 kN
4	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 4-5	2	1.082 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	1.082 kN	Web 3-5	4	3.167 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-3.038 kN	Bot Chd 13-14	-	-1.935 kN	Web 2-6	2	1.345 kN	Web 3-6	4	3.179 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	1.025 kN	Web 2-7	3	2.291 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

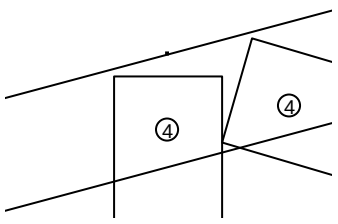
1



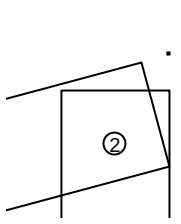
2



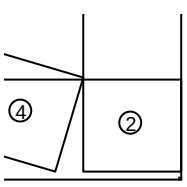
3



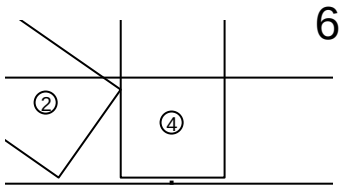
4



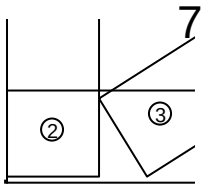
5



6



7

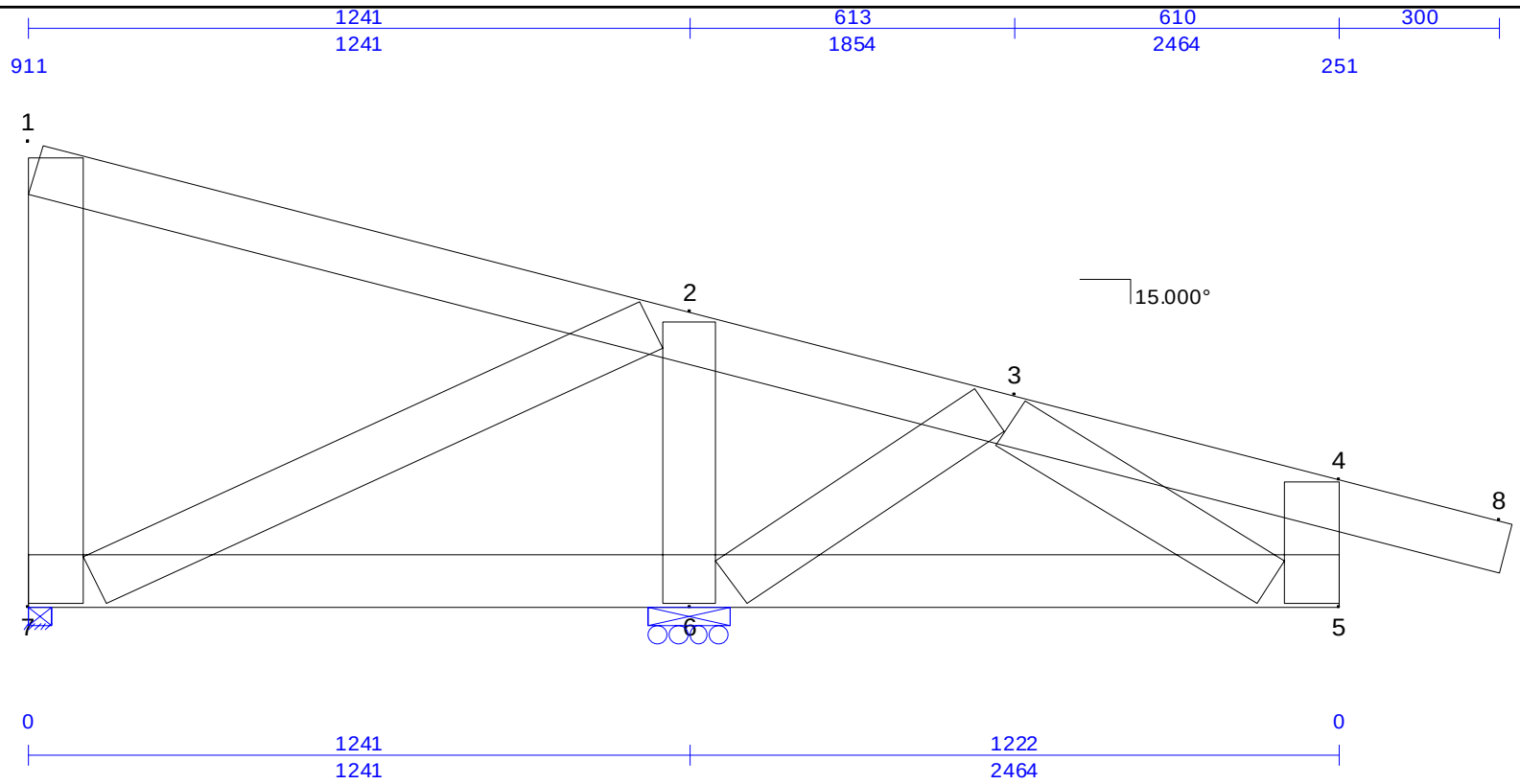


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T41_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:52 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,464 mm	-15.0049 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	13.12 kgf



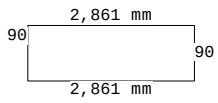
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,477 mm

Right heel to last pitch break: 2,627 mm

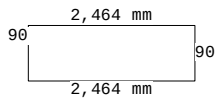
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-8

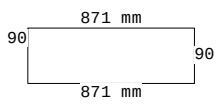
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 5-7

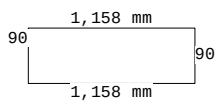
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



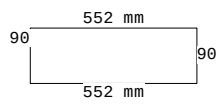
(1) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



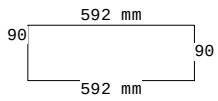
(1) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



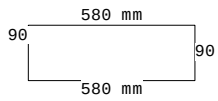
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



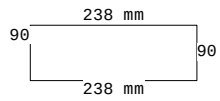
(1) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



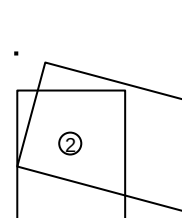
(1) Web 4-5

Joint Connection Table

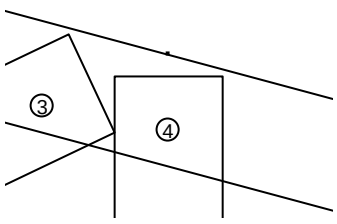
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 1-7	2	0.5665 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.1658 kN	Top Chd 4-5	-	2.517 kN	Web 2-7	3	2.499 kN	Web 2-6	4	3.111 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.517 kN	Top Chd 6-7	-	0.188 kN	Web 3-6	2	0.8491 kN	Web 3-5	3	1.845 kN
4	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7756 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7756 kN	Web 3-5	3	1.845 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-1.558 kN	Bot Chd 13-14	-	-2.255 kN	Web 2-6	4	3.111 kN	Web 3-6	2	0.8491 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.5665 kN	Web 2-7	3	2.499 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

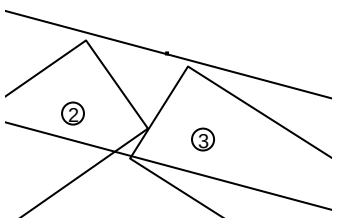
1



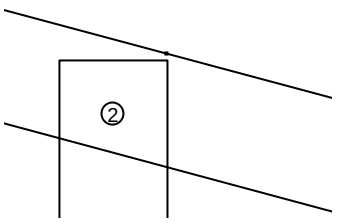
2



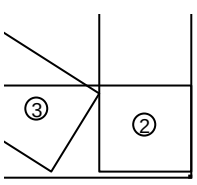
3



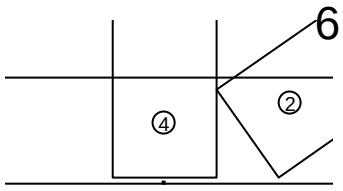
4



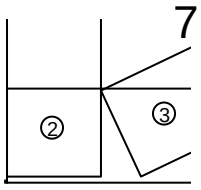
5



6



7

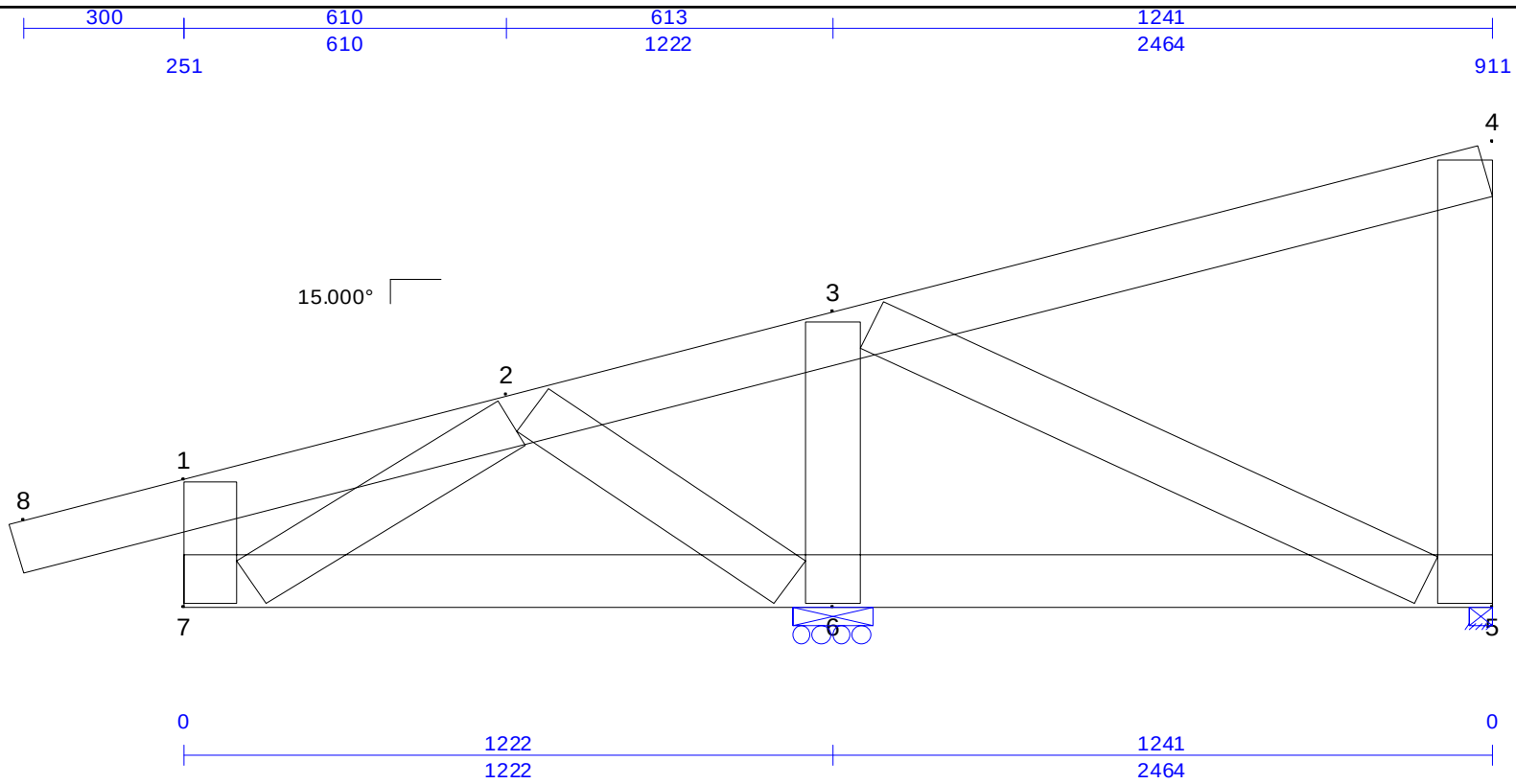


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T41_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 05:52 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,464 mm	15.0049 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	13.14 kgf



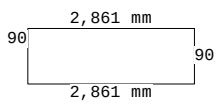
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,627 mm

Right heel to last pitch break: 2,477 mm

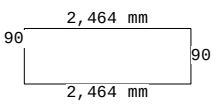
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 8-4

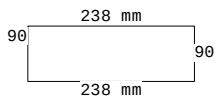
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 5-7

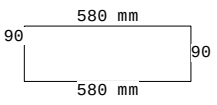
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



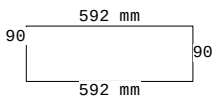
(1) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



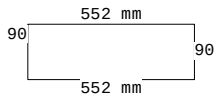
(1) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



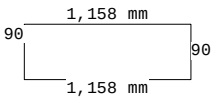
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



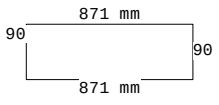
(1) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



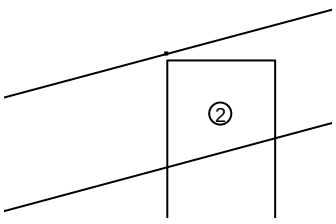
(1) Web 4-5

Joint Connection Table

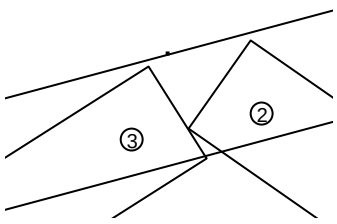
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 1-7	2	1.023 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.188 kN	Top Chd 4-5	-	3.497 kN	Web 2-7	3	2.367 kN	Web 2-6	2	1.47 kN
3	Top Chd 4-5	-	3.497 kN	Top Chd 6-7	-	-0.2255 kN	Web 3-6	4	3.297 kN	Web 3-5	5	3.551 kN
4	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 4-5	2	0.767 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.767 kN	Web 3-5	5	3.551 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-3.204 kN	Bot Chd 13-14	-	-1.999 kN	Web 2-6	2	1.47 kN	Web 3-6	4	3.297 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	1.023 kN	Web 2-7	3	2.367 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

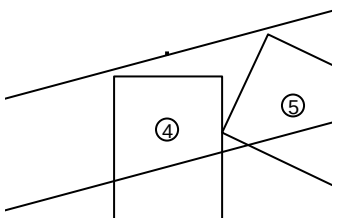
1



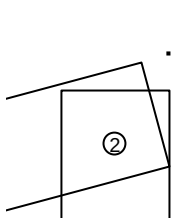
2



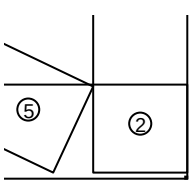
3



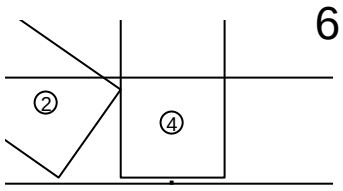
4



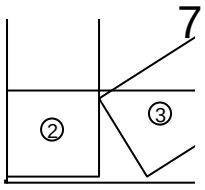
5



6



7

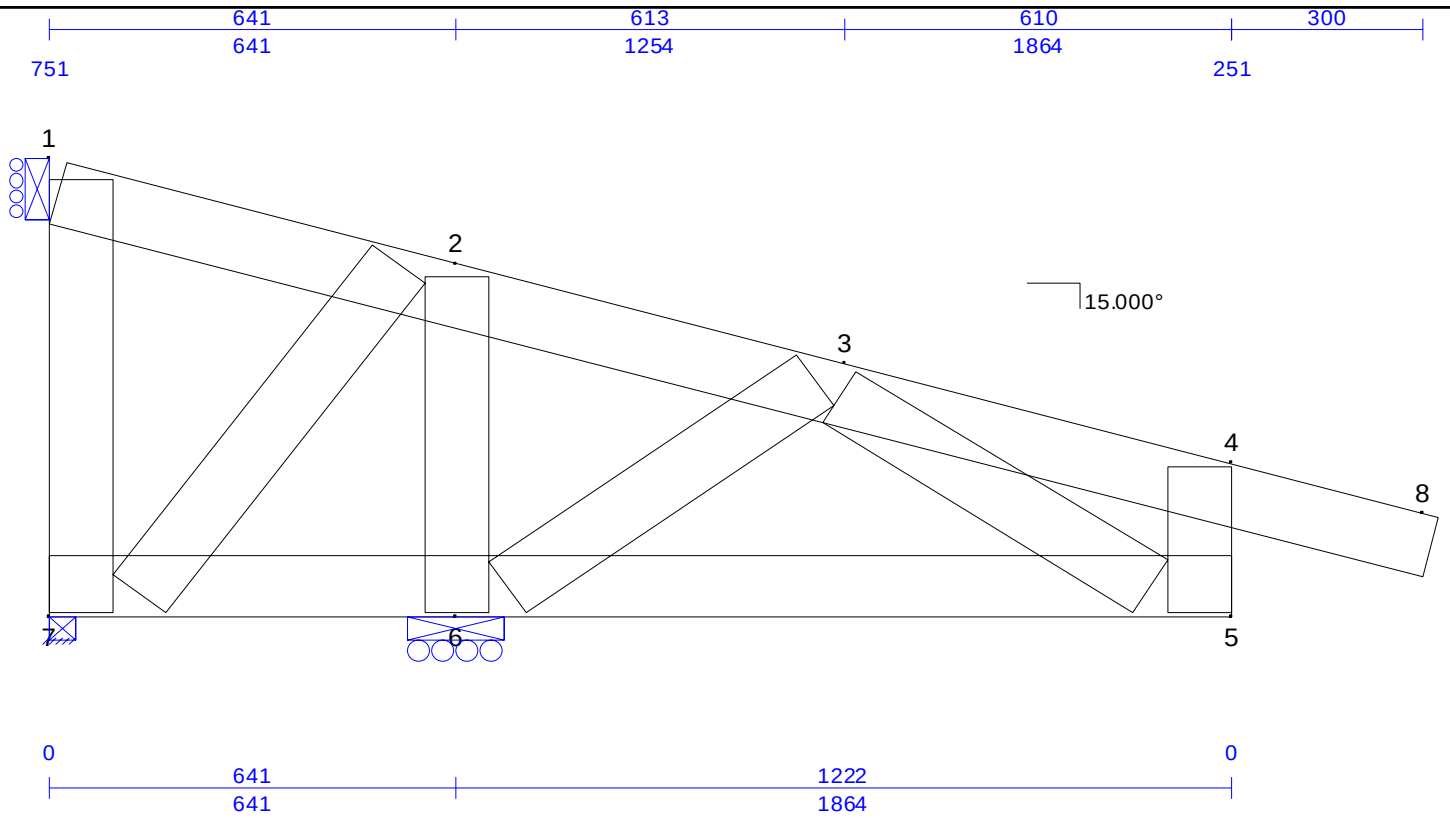


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T42_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 05:55 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,864 mm	-15.0195 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	10.5 kgf



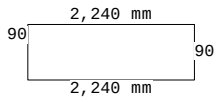
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,881 mm

Right heel to last pitch break: 2,009 mm

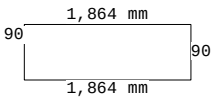
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-8

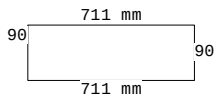
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 5-7

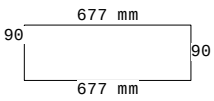
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



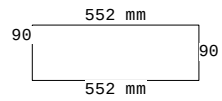
(1) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



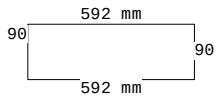
(1) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



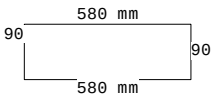
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



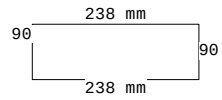
(1) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



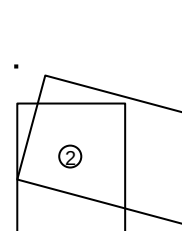
(1) Web 4-5

Joint Connection Table

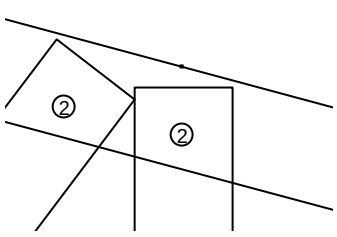
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 1-7	2	0.9202 kN						
2	Top Chd 2-3	-	2.628 kN	Top Chd 4-5	-	2.797 kN	Web 2-7	2	0.2088 kN	Web 2-6	2	0.9625 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.797 kN	Top Chd 6-7	-	0.1862 kN	Web 3-6	2	1.329 kN	Web 3-5	3	1.806 kN
4	Top Chd 1-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7404 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7404 kN	Web 3-5	3	1.806 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-1.525 kN	Bot Chd 13-14	-	-2.614 kN	Web 2-6	2	0.9625 kN	Web 3-6	2	1.329 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.9202 kN	Web 2-7	2	0.2088 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

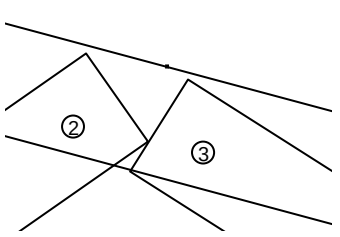
1



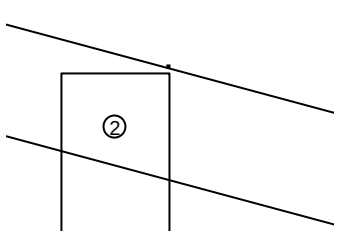
2



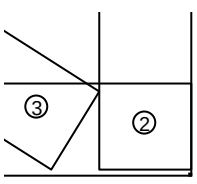
3



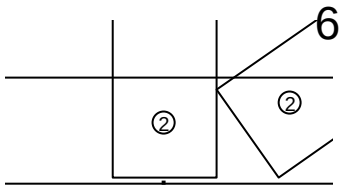
4



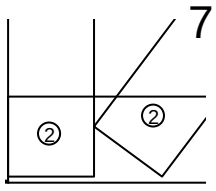
5



6



7

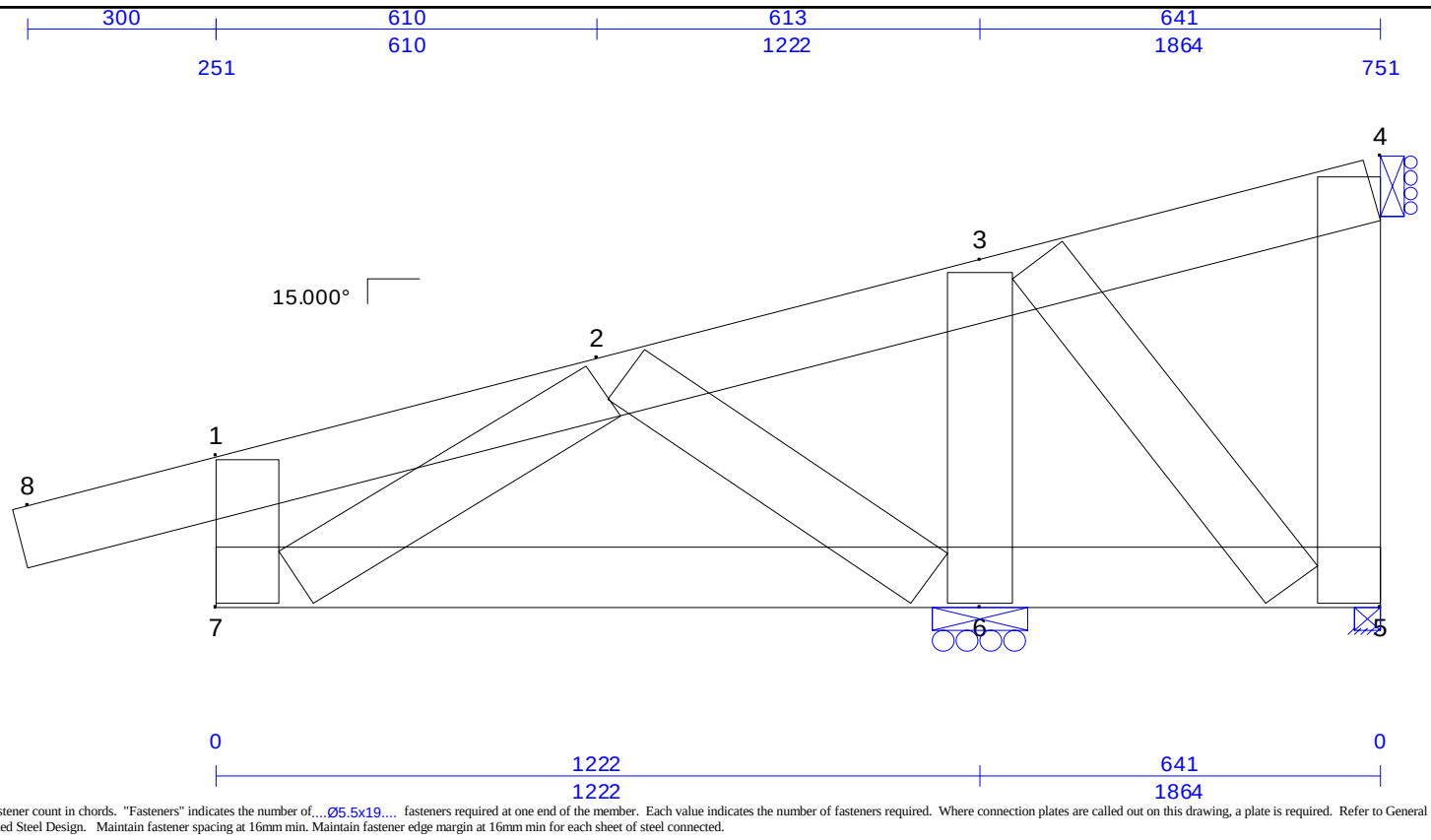


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T42_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 06:02 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,864 mm	15.0195 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	10.5 kgf



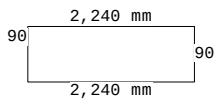
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,009 mm

Right heel to last pitch break: 1,881 mm

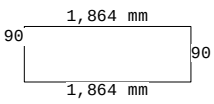
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 8-4

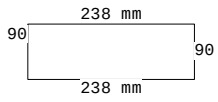
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 5-7

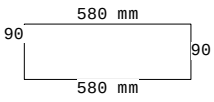
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



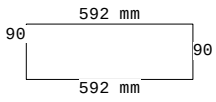
(1) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



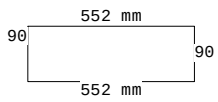
(1) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



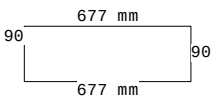
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



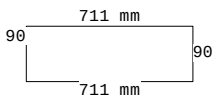
(1) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



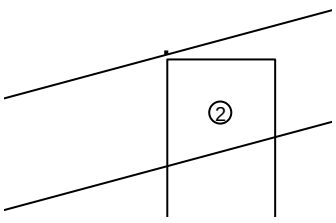
(1) Web 4-5

Joint Connection Table

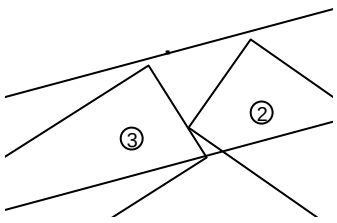
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 1-7	2	0.7404 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1862 kN	Top Chd 4-5	-	2.797 kN	Web 2-7	3	1.806 kN	Web 2-6	2	1.329 kN
3	Top Chd 4-5	-	2.797 kN	Top Chd 6-7	-	2.628 kN	Web 3-6	2	0.9625 kN	Web 3-5	2	0.2088 kN
4	Top Chd 8-4	-	0 kN	Web 4-5	2	0.9202 kN						
5	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 4-5	2	0.9202 kN	Web 3-5	2	0.2088 kN			
6	Bot Chd 11-12	-	-2.614 kN	Bot Chd 13-14	-	-1.525 kN	Web 2-6	2	1.329 kN	Web 3-6	2	0.9625 kN
7	Bot Chd 5-7	-	0 kN	Web 1-7	2	0.7404 kN	Web 2-7	3	1.806 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

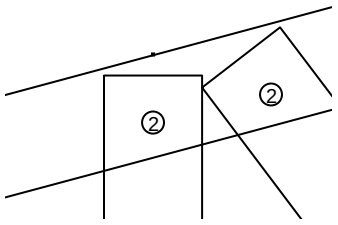
1



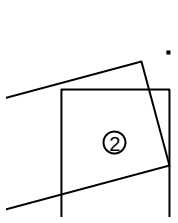
2



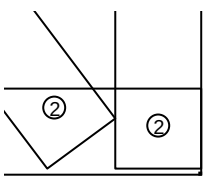
3



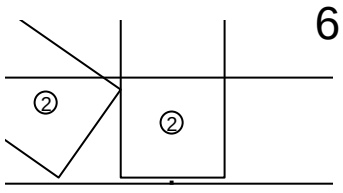
4



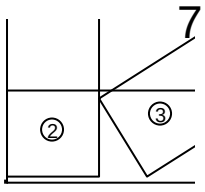
5



6



7

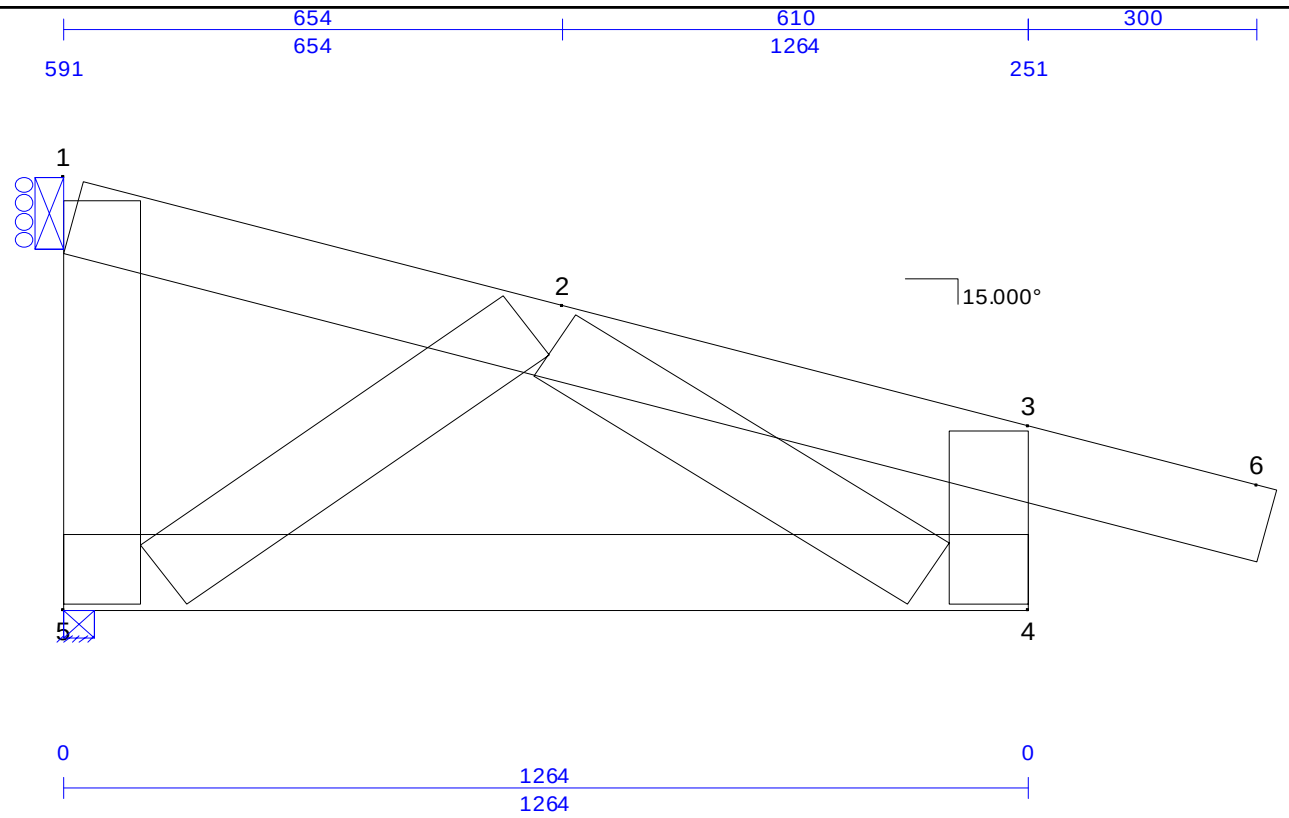


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T43_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:06 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,264 mm	-15.0478 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	6.818 kgf



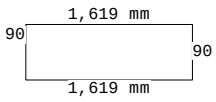
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,288 mm

Right heel to last pitch break: 1,395 mm

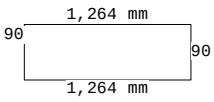
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-6

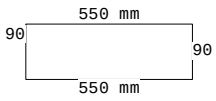
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-5

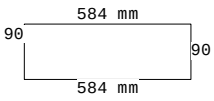
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



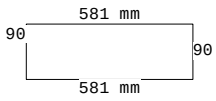
(1) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



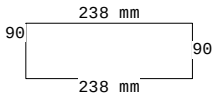
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



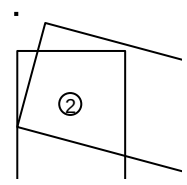
(1) Web 3-4

Joint Connection Table

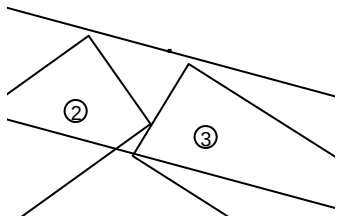
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-6	-	0 kN	Web 1-5	2	1.031 kN						
2	Top Chd 2-3	-	3.108 kN	Top Chd 4-5	-	0.1892 kN	Web 2-5	2	1.575 kN	Web 2-4	3	1.984 kN
3	Top Chd 1-6	-	0 kN	Web 3-4	2	0.7417 kN						
4	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 3-4	2	0.7417 kN	Web 2-4	3	1.984 kN			
5	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 1-5	2	1.031 kN	Web 2-5	2	1.575 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

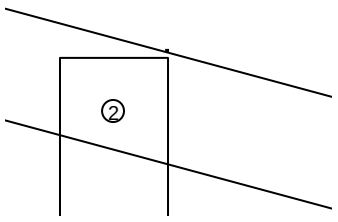
1



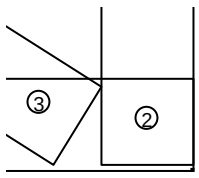
2



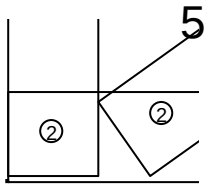
3



4



5

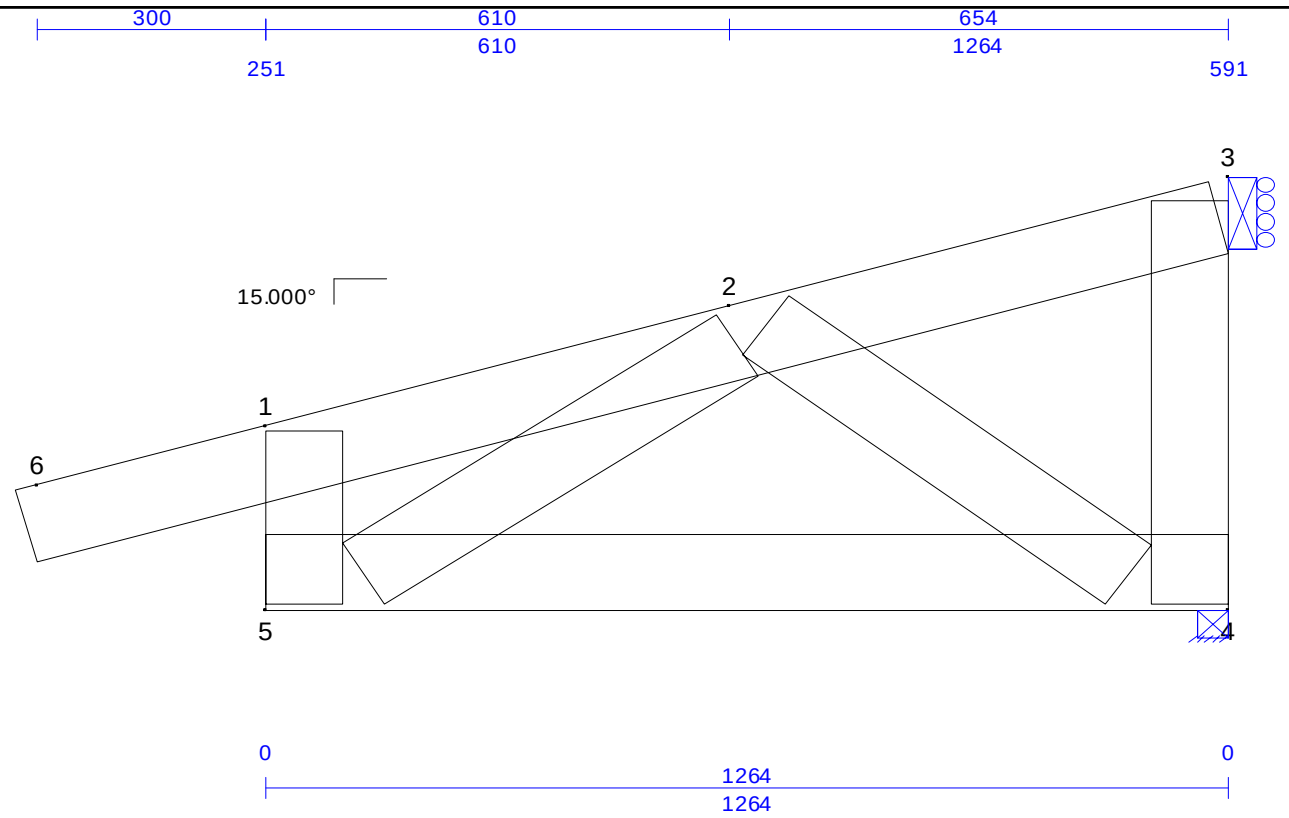


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T43_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:07 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,264 mm	15.0478 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	6.818 kgf



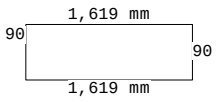
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,395 mm

Right heel to last pitch break: 1,288 mm

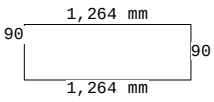
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 6-3

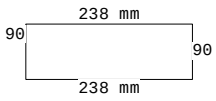
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-5

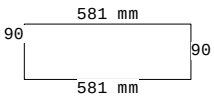
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



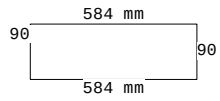
(1) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



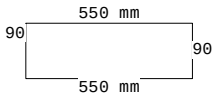
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



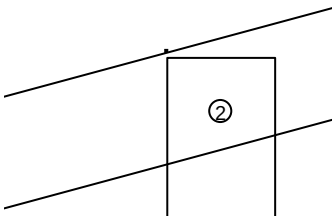
(1) Web 3-4

Joint Connection Table

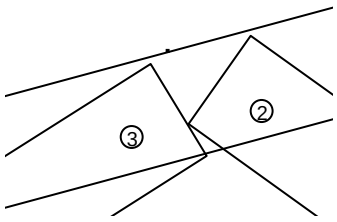
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 6-3	-	0 kN	Web 1-5	2	0.7417 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1892 kN	Top Chd 4-5	-	3.108 kN	Web 2-5	3	1.984 kN	Web 2-4	2	1.575 kN
3	Top Chd 6-3	-	0 kN	Web 3-4	2	1.031 kN						
4	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 3-4	2	1.031 kN	Web 2-4	2	1.575 kN			
5	Bot Chd 4-5	-	0 kN	Web 1-5	2	0.7417 kN	Web 2-5	3	1.984 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

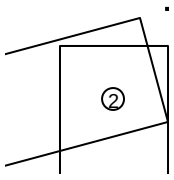
1



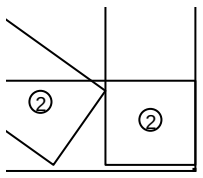
2



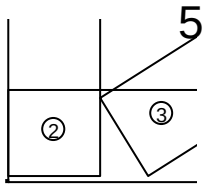
3



4



5

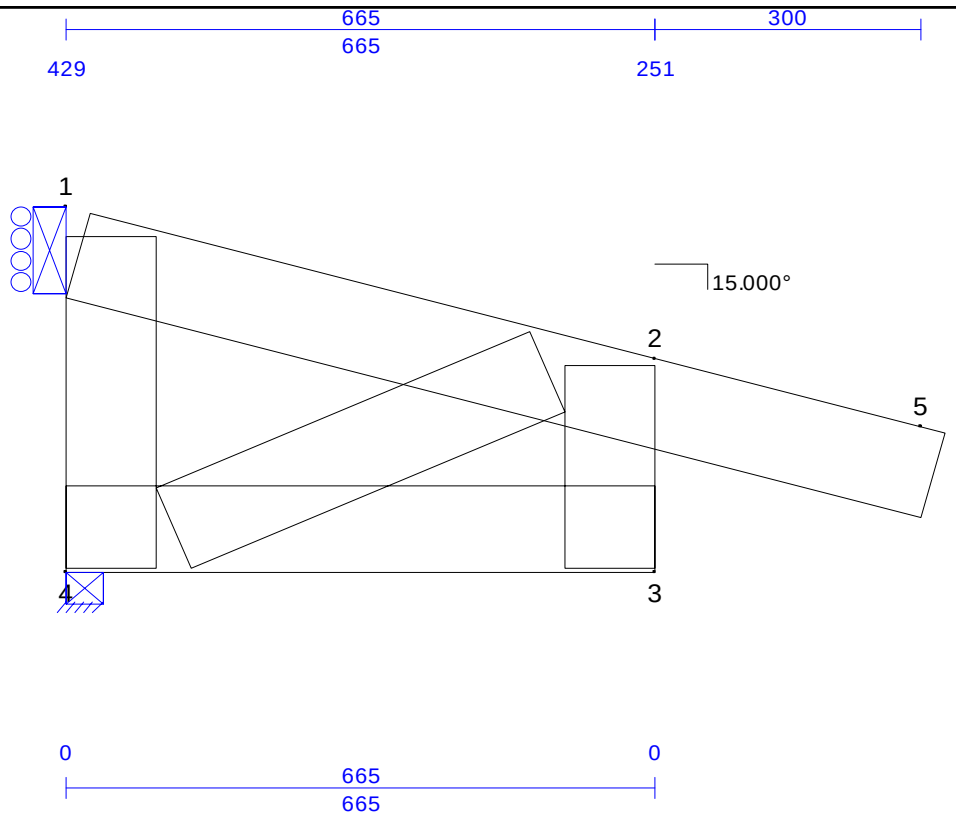


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T44_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 06:05 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
665 mm	-14.9655 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	3.895 kgf



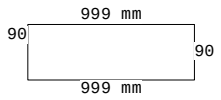
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 711 mm

Right heel to last pitch break: 791 mm

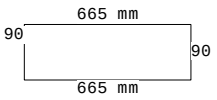
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-5

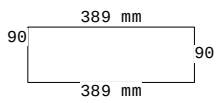
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

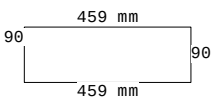
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



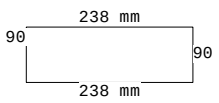
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5012 kN						
2	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2286 kN	Web 2-4	3	1.703 kN			
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2286 kN						
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5012 kN	Web 2-4	3	1.703 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

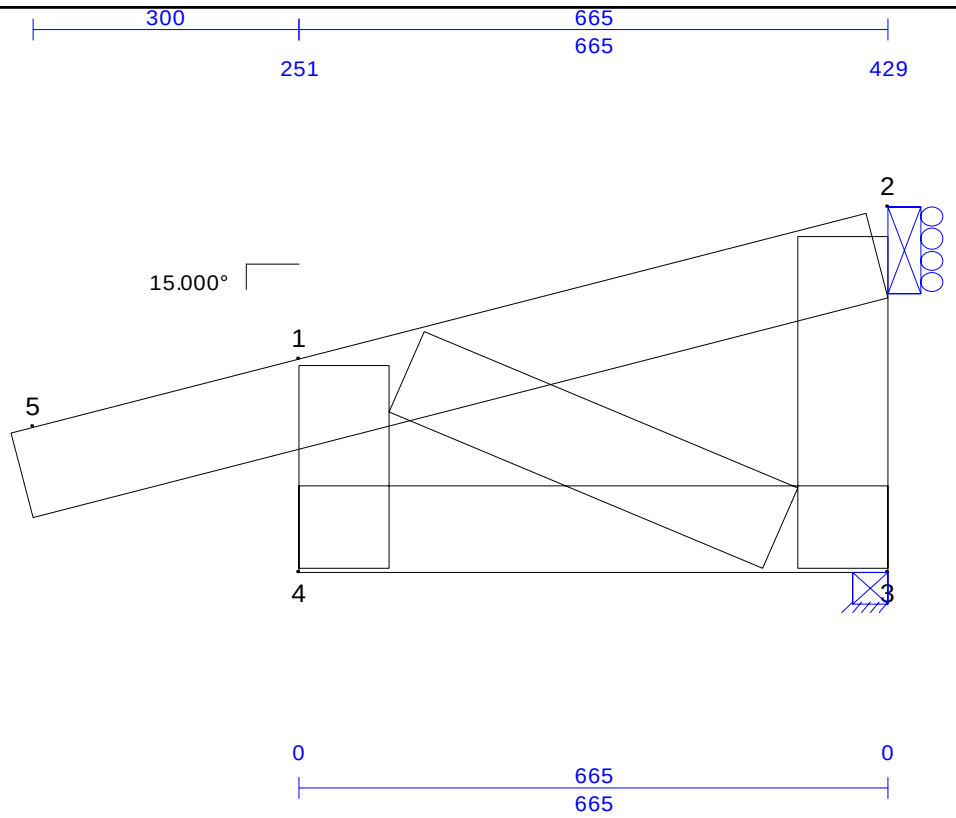
4

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T44_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 06:06 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
665 mm	14.9655 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	3.895 kgf



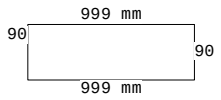
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 791 mm

Right heel to last pitch break: 711 mm

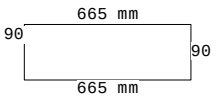
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 5-2

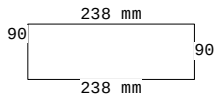
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

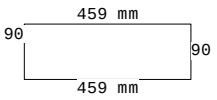
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



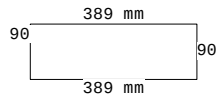
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 1-3

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 5-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2286 kN	Web 1-3	3	1.703 kN			
2	Top Chd 5-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5012 kN						
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5012 kN	Web 1-3	3	1.703 kN			
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2286 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

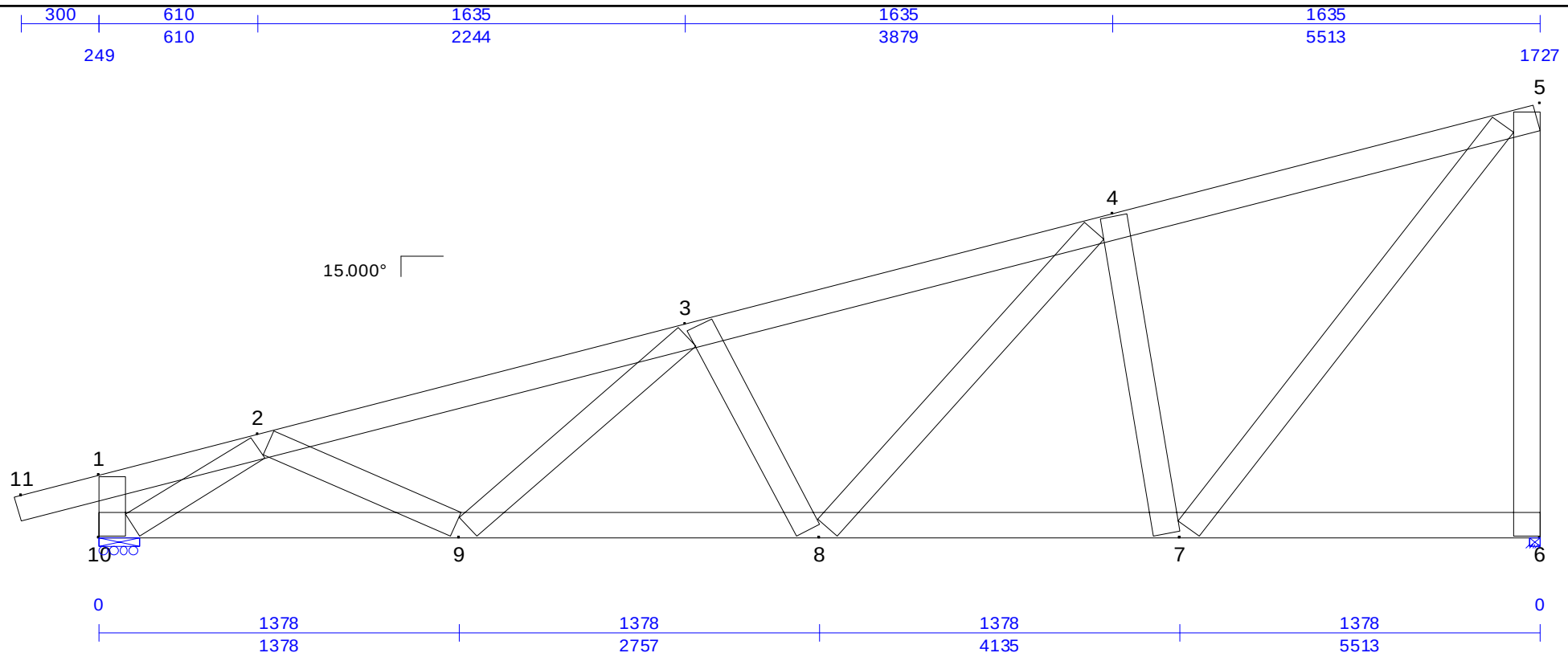
4

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T52_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 06:11 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,513 mm	15.0063 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	30.57 kgf



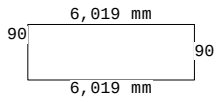
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,778 mm

Right heel to last pitch break: 5,519 mm

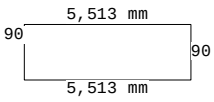
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 11-5

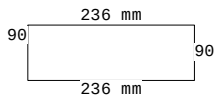
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-10

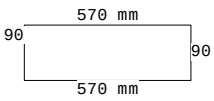
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



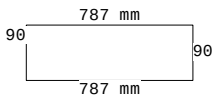
(1) Web 1-10

C100x40x1,0 (230МПа)



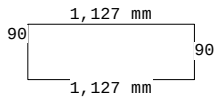
(1) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



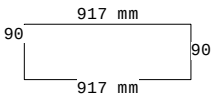
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



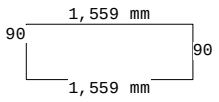
(1) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



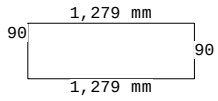
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



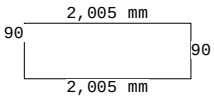
(1) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



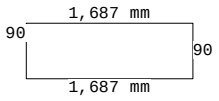
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 5-7

C100x40x1,0 (230МПа)

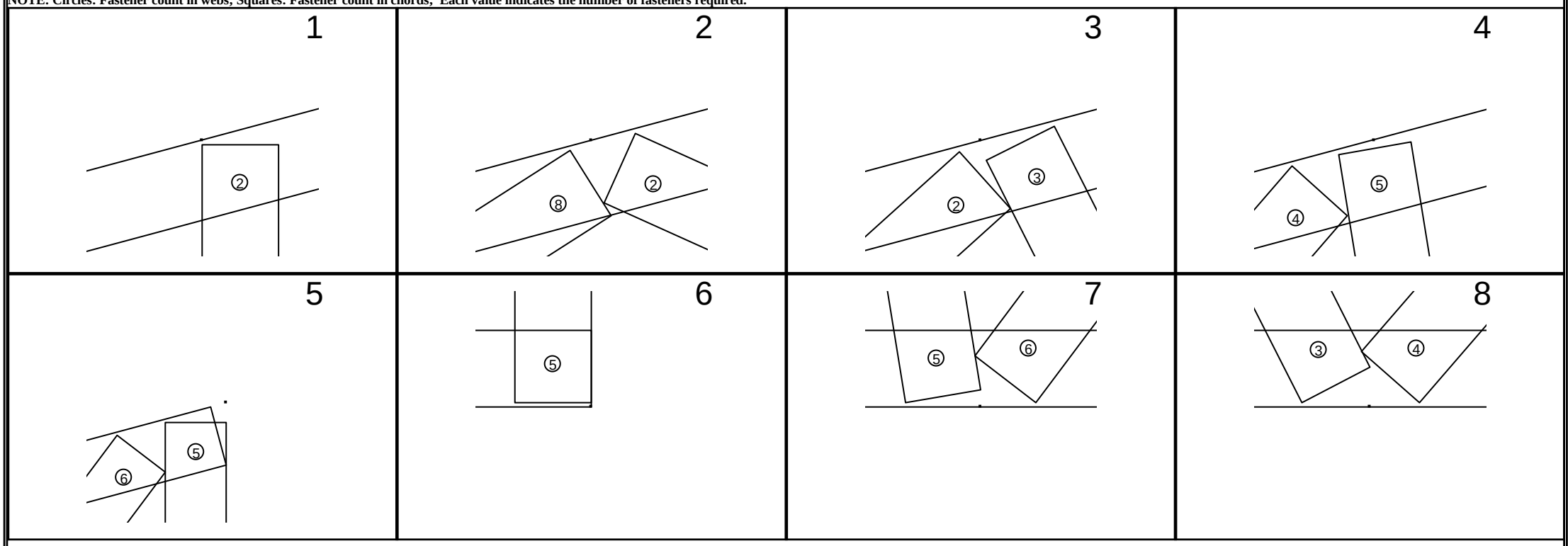


(1) Web 5-6

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 11-5	-	0 kN	Web 1-10	2	0.6895 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1577 kN	Top Chd 4-5	-	-6.367 kN	Web 2-10	8	6.429 kN	Web 2-9	2	1.466 kN
3	Top Chd 4-5	-	-6.367 kN	Top Chd 6-7	-	-5.694 kN	Web 3-9	2	0.4107 kN	Web 3-8	3	2.139 kN
4	Top Chd 6-7	-	-5.694 kN	Top Chd 8-9	-	-3.404 kN	Web 4-8	4	3.293 kN	Web 4-7	5	3.632 kN
5	Top Chd 11-5	-	0 kN	Web 5-6	5	3.805 kN	Web 5-7	6	4.825 kN			
6	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 5-6	5	3.805 kN						
7	Bot Chd 13-14	-	0.7185 kN	Bot Chd 15-16	-	3.477 kN	Web 4-7	5	3.632 kN	Web 5-7	6	4.825 kN
8	Bot Chd 15-16	-	3.477 kN	Bot Chd 17-18	-	6.053 kN	Web 3-8	3	2.139 kN	Web 4-8	4	3.293 kN
9	Bot Chd 17-18	-	6.053 kN	Bot Chd 19-20	-	5.418 kN	Web 2-9	2	1.466 kN	Web 3-9	2	0.4107 kN
10	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 1-10	2	0.6895 kN	Web 2-10	8	6.429 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.



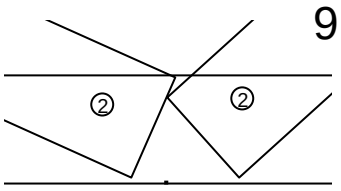
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

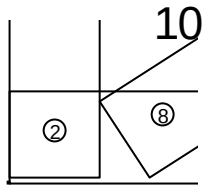
Truss: T52_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 06:11 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,513 mm	15.0063 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	30.57 kgf

9



10

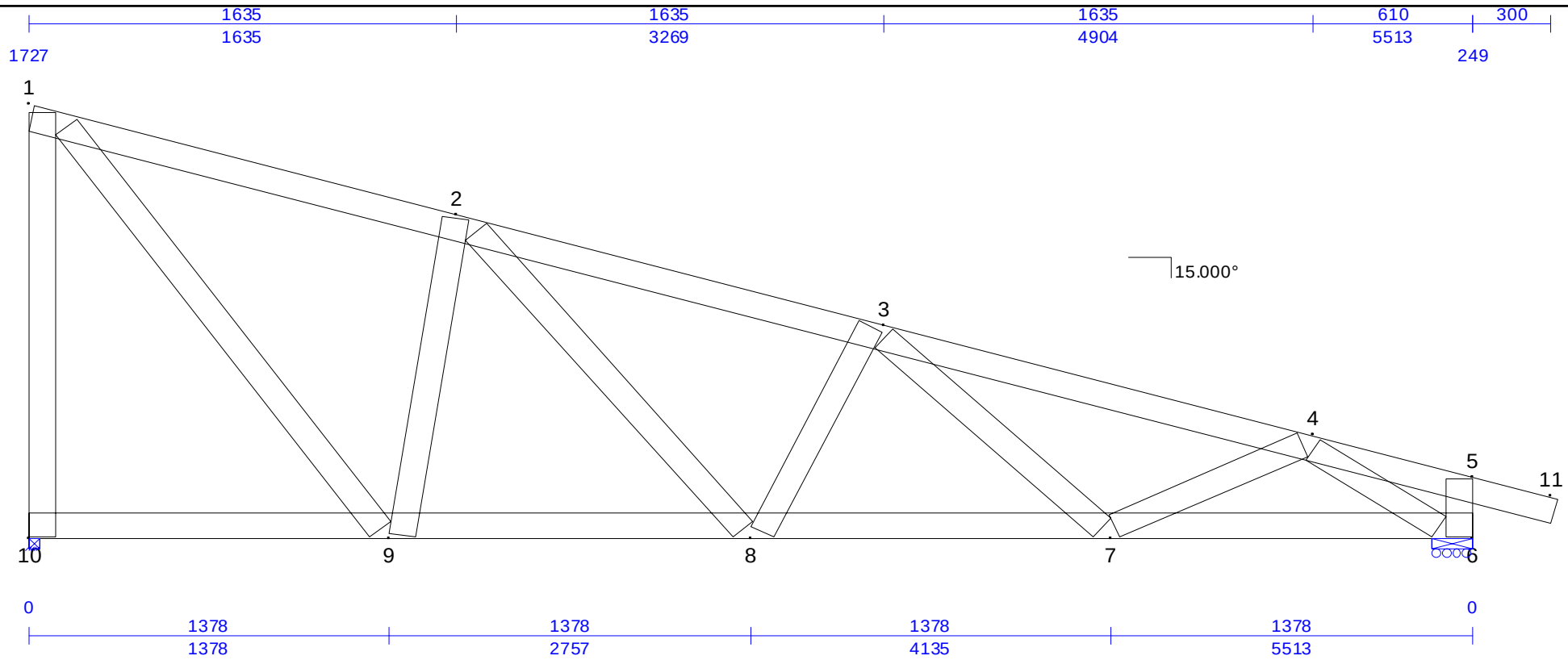


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T52_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:12 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,513 mm	-15.0063 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	30.57 kgf



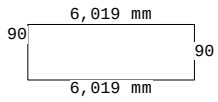
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,519 mm

Right heel to last pitch break: 5,778 mm

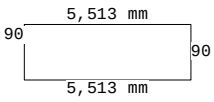
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-11

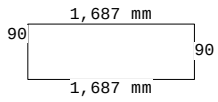
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-10

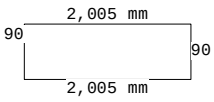
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



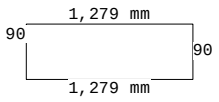
(1) Web 1-10

C100x40x1,0 (230МПа)



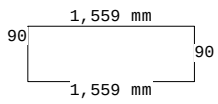
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



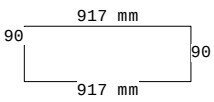
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



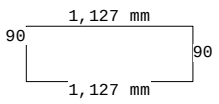
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



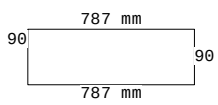
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



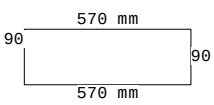
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



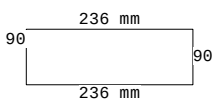
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



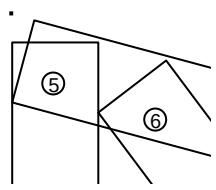
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

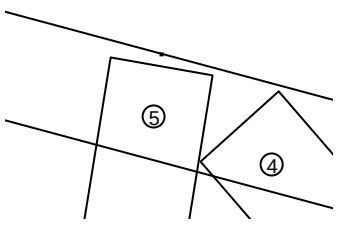
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-11	-	0 kN	Web 1-10	5	3.805 kN	Web 1-9	6	4.825 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-3.404 kN	Top Chd 5-6	-	-5.694 kN	Web 2-9	5	3.632 kN	Web 2-8	4	3.293 kN
3	Top Chd 5-6	-	-5.694 kN	Top Chd 7-8	-	-6.367 kN	Web 3-8	3	2.139 kN	Web 3-7	2	0.4107 kN
4	Top Chd 7-8	-	-6.367 kN	Top Chd 9-10	-	0.1577 kN	Web 4-7	2	1.466 kN	Web 4-6	8	6.429 kN
5	Top Chd 1-11	-	0 kN	Web 5-6	2	0.6895 kN						
6	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 5-6	2	0.6895 kN	Web 4-6	8	6.429 kN			
7	Bot Chd 14-15	-	5.418 kN	Bot Chd 16-17	-	6.053 kN	Web 3-7	2	0.4107 kN	Web 4-7	2	1.466 kN
8	Bot Chd 16-17	-	6.053 kN	Bot Chd 18-19	-	3.477 kN	Web 2-8	4	3.293 kN	Web 3-8	3	2.139 kN
9	Bot Chd 18-19	-	3.477 kN	Bot Chd 20-21	-	0.7185 kN	Web 1-9	6	4.825 kN	Web 2-9	5	3.632 kN
10	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 1-10	5	3.805 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

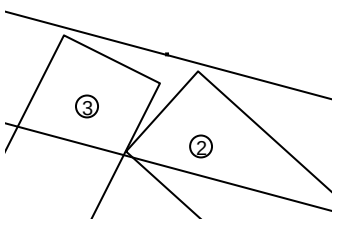
1



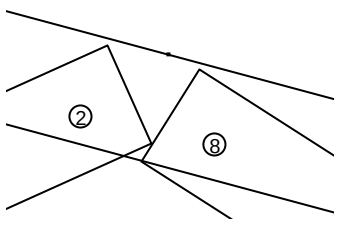
2



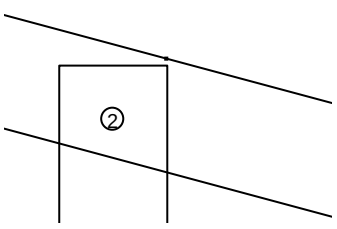
3



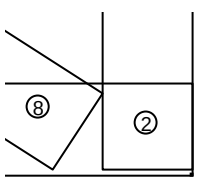
4



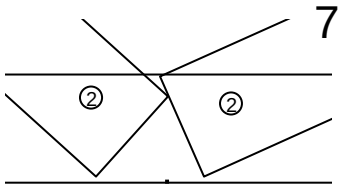
5



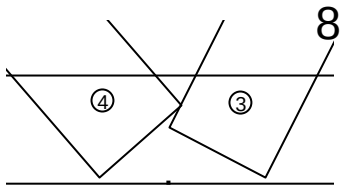
6



7



8



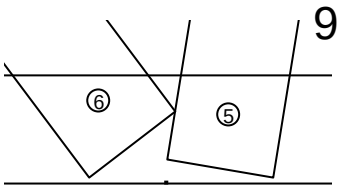
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

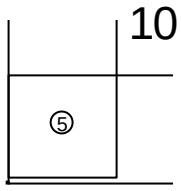
Truss:	T52_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:12 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,513 mm	-15.0063 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	30.57 kgf

9



10

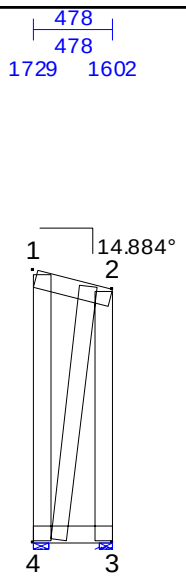


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T53_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:20 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
478 mm	-14.884 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	8.201 kgf



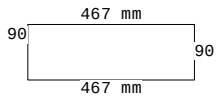
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,672 mm

Right heel to last pitch break: 1,794 mm

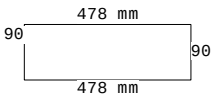
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

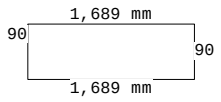
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

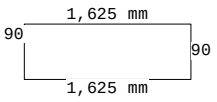
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



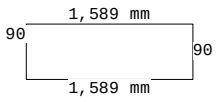
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2484 kN						
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5791 kN	Web 2-4	2	1.021 kN			
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5791 kN						
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2484 kN	Web 2-4	2	1.021 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

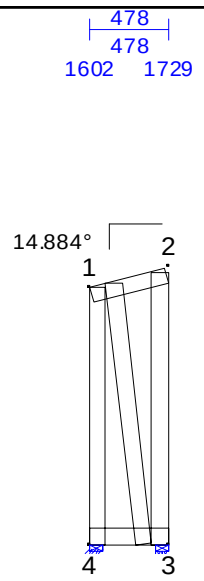
4

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T53_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:22 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
478 mm	14.884 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	8.201 kgf



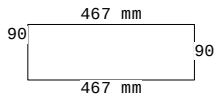
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,794 mm

Right heel to last pitch break: 1,672 mm

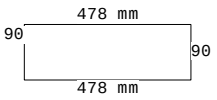
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

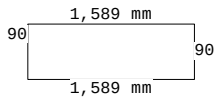
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

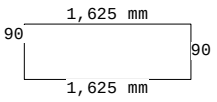
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



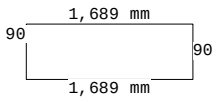
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 1-3

C100x40x1,0 (230МПа)



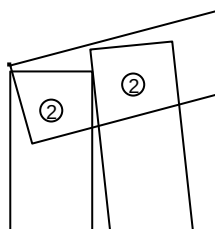
(1) Web 2-3

Joint Connection Table

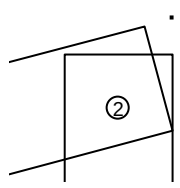
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5791 kN	Web 1-3	2	1.021 kN			
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2484 kN						
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2484 kN	Web 1-3	2	1.021 kN			
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5791 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

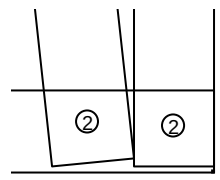
1



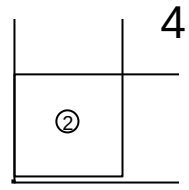
2



3



4

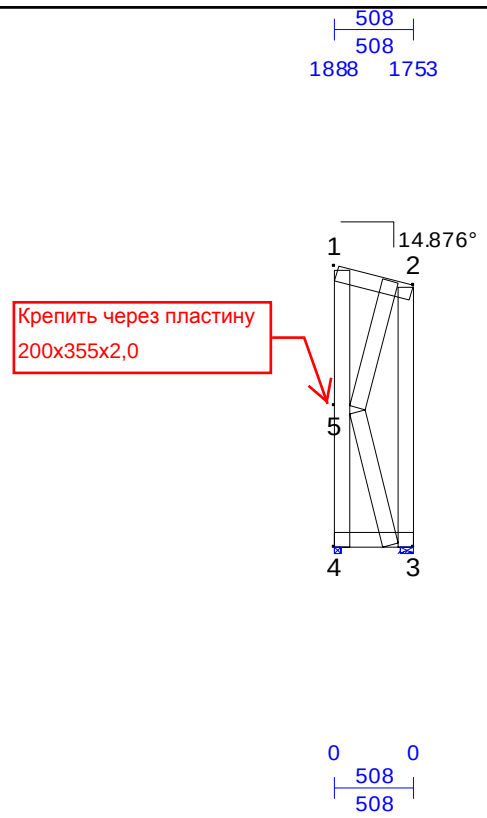


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T54_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:23 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
508 mm	-14.8757 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	8.968 kgf



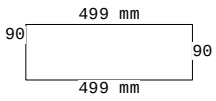
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,825 mm

Right heel to last pitch break: 1,955 mm

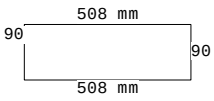
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

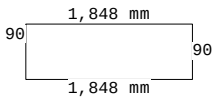
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

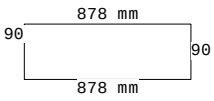
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



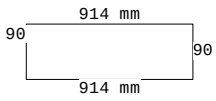
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



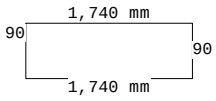
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 5-3

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-5	2	0.2588 kN						
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2438 kN	Web 2-5	2	0.3569 kN			
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.2438 kN	Web 5-3	2	0.3342 kN			
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 5-4	2	0.7621 kN						
5	Web 2-5	2	0.3569 kN	Web 5-3	2	0.3342 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

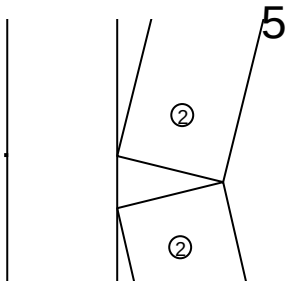
1

2

3

4

5

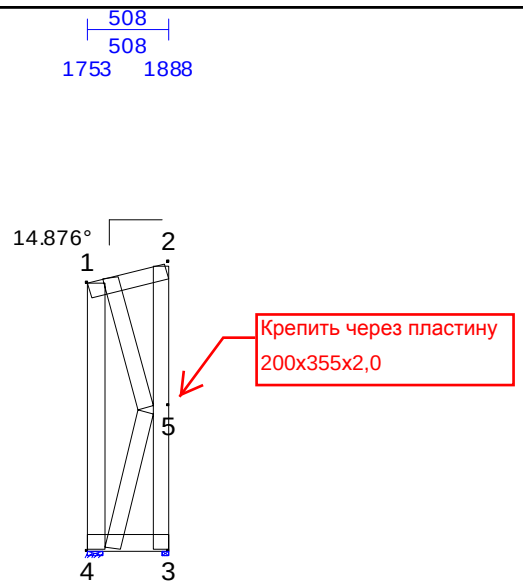


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T54_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:24 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
508 mm	14.8757 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	8.968 kgf



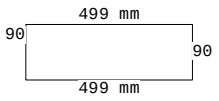
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,955 mm

Right heel to last pitch break: 1,825 mm

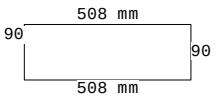
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

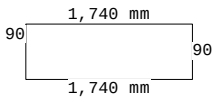
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

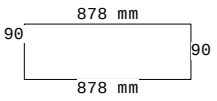
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



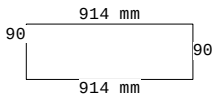
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



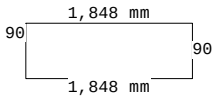
(1) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 5-4

C100x40x1,0 (230МПа)



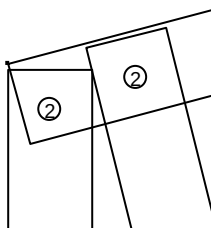
(1) Web 2-3

Joint Connection Table

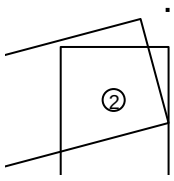
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2438 kN	Web 1-5	2	0.3569 kN			
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-5	2	0.2588 kN						
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 5-3	2	0.7621 kN						
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.2438 kN	Web 5-4	2	0.3342 kN			
5	Web 5-4	2	0.3342 kN	Web 1-5	2	0.3569 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

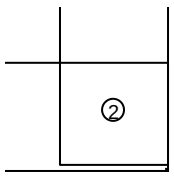
1



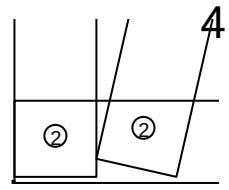
2



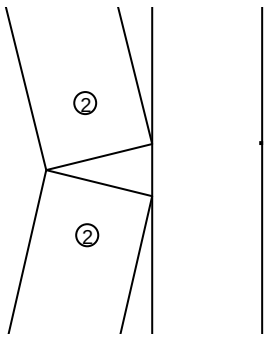
3



4



5

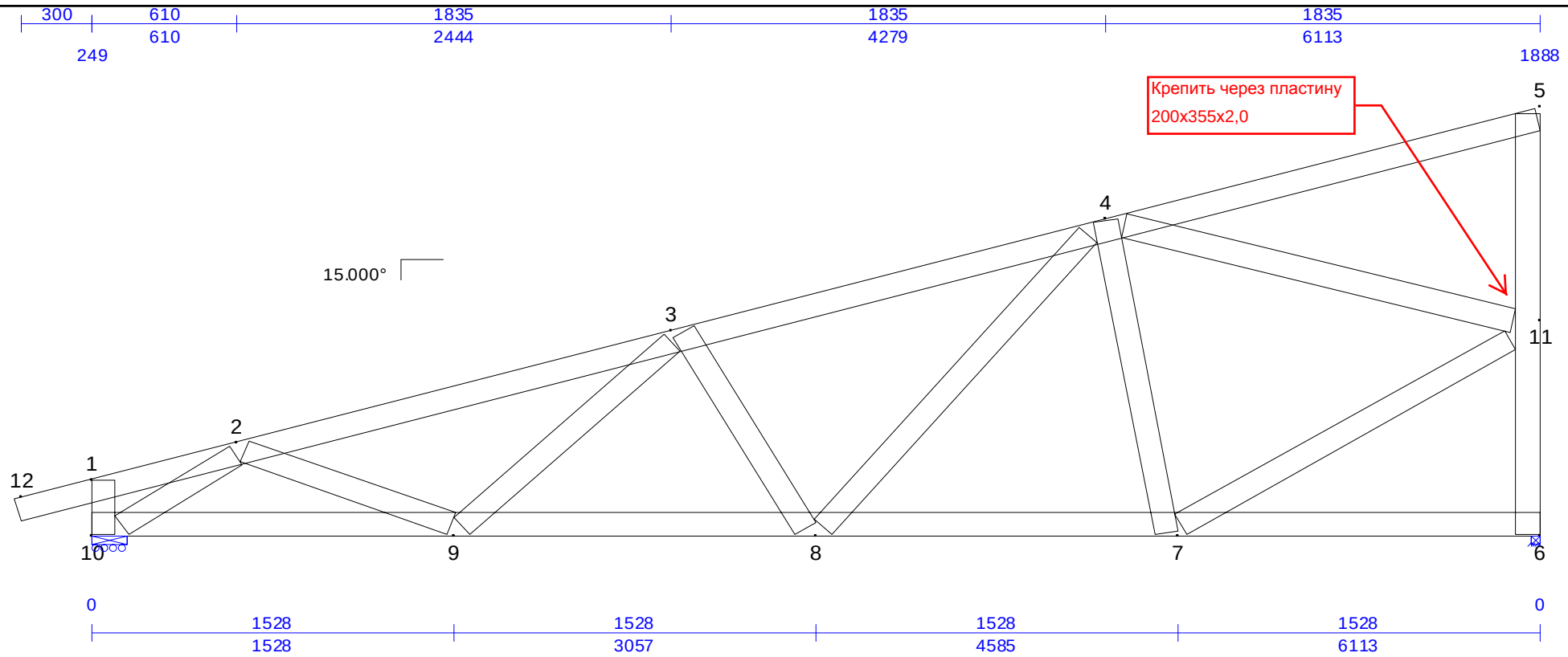


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T55_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:25 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,113 mm	15.0018 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	37.88 kgf



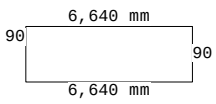
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,398 mm

Right heel to last pitch break: 6,119 mm

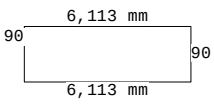
Chords

C100x40x1,2 (350МПа)



(1) Top Chd 12-5

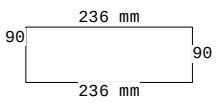
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-10

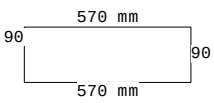
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



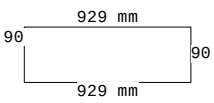
(1) Web 1-10

C100x40x1,0 (230МПа)



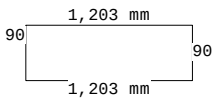
(1) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



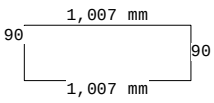
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



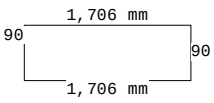
(1) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



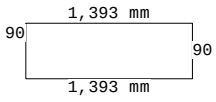
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



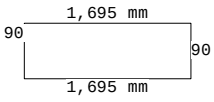
(1) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



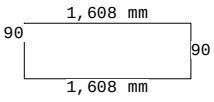
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



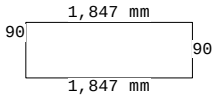
(1) Web 4-11

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 11-7

C100x40x1,0 (230МПа)



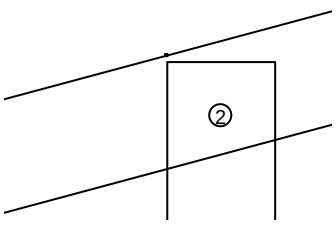
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

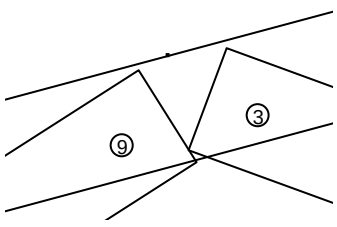
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 12-5	-	0 kN	Web 1-10	2	0.6142 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1771 kN	Top Chd 4-5	-	-7.451 kN	Web 2-10	9	7.374 kN	Web 2-9	3	1.854 kN
3	Top Chd 4-5	-	-7.451 kN	Top Chd 6-7	-	-6.413 kN	Web 3-9	2	0.5689 kN	Web 3-8	4	2.574 kN
4	Top Chd 6-7 Web 4-11	- 5	-6.413 kN 3.868 kN	Top Chd 9-10	-	-0.3139 kN	Web 4-8	5	3.581 kN	Web 4-7	3	1.795 kN
5	Top Chd 12-5	-	0 kN	Web 5-11	2	1.028 kN						
6	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 11-6	5	4.155 kN						
7	Bot Chd 13-14	-	0.7752 kN	Bot Chd 15-16	-	4.012 kN	Web 4-7	3	1.795 kN	Web 11-7	6	4.317 kN
8	Bot Chd 15-16	-	4.012 kN	Bot Chd 17-18	-	7.001 kN	Web 3-8	4	2.574 kN	Web 4-8	5	3.581 kN
9	Bot Chd 17-18	-	7.001 kN	Bot Chd 19-20	-	6.215 kN	Web 2-9	3	1.854 kN	Web 3-9	2	0.5689 kN
10	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 1-10	2	0.6142 kN	Web 2-10	9	7.374 kN			
11	Web 11-7	6	4.317 kN	Web 4-11	5	3.868 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

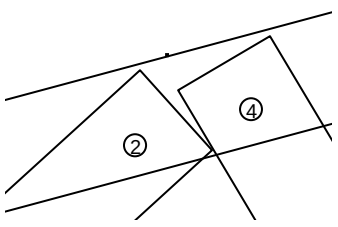
1



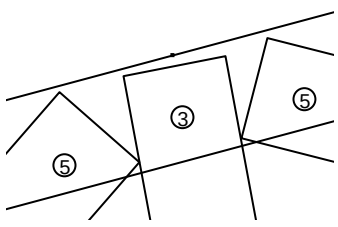
2



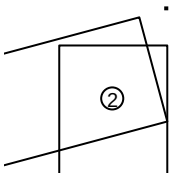
3



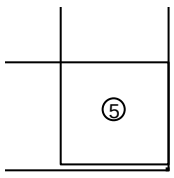
4



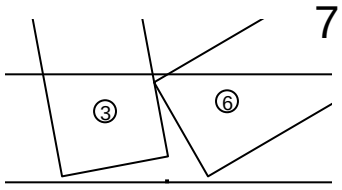
5



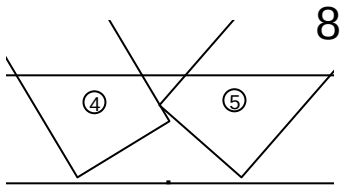
6



7



8



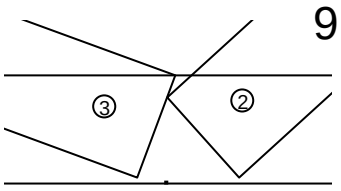
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

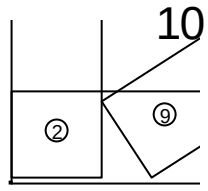
Truss:	T55_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:25 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,113 mm	15.0018 deg	1	300 mm	0 mm	1	599 mm	37.88 kgf

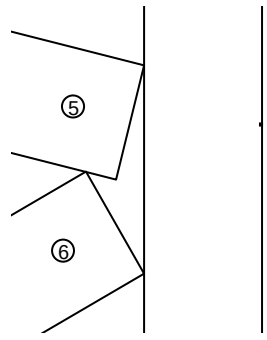
9



10



11

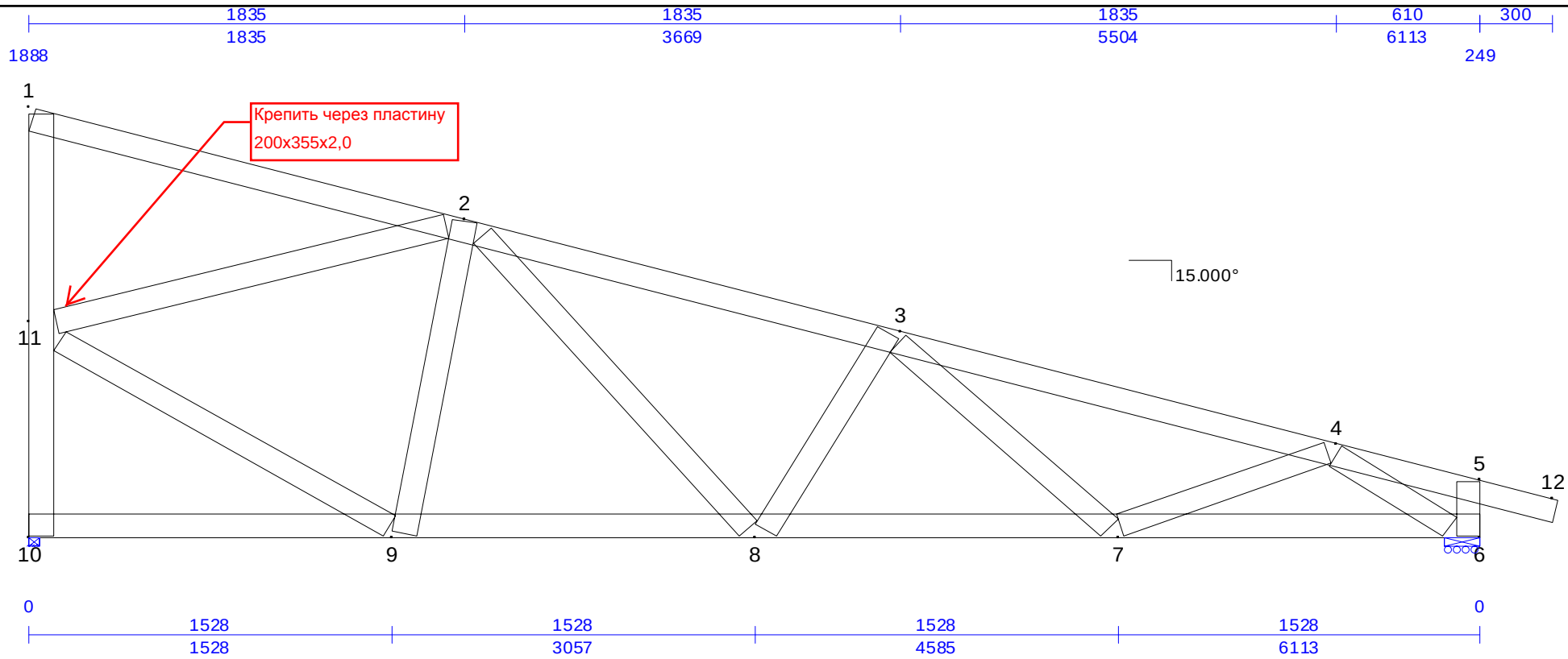


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T55_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 06:26 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,113 mm	-15.0018 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	37.88 kgf



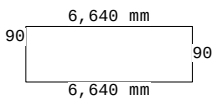
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,119 mm

Right heel to last pitch break: 6,398 mm

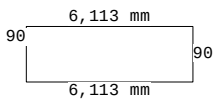
Chords

C100x40x1,2 (350МПа)



(1) Top Chd 1-12

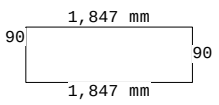
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-10

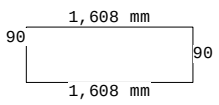
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



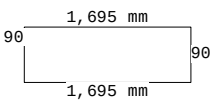
(1) Web 1-10

C100x40x1,0 (230МПа)



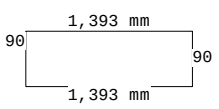
(1) Web 11-9

C100x40x1,0 (230МПа)



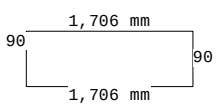
(1) Web 2-11

C100x40x1,0 (230МПа)



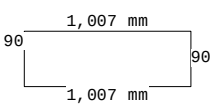
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



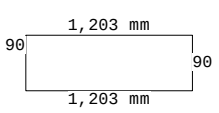
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



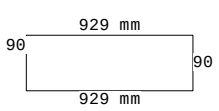
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



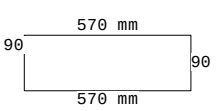
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



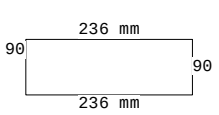
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



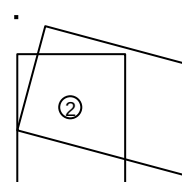
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

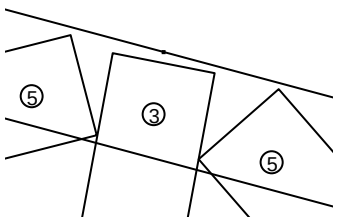
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-12	-	0 kN	Web 1-11	2	1.028 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.3139 kN	Top Chd 5-6	-	-6.413 kN	Web 2-11	5	3.868 kN	Web 2-9	3	1.795 kN
	Web 2-8	5	3.581 kN									
3	Top Chd 5-6	-	-6.413 kN	Top Chd 7-8	-	-7.451 kN	Web 3-8	4	2.574 kN	Web 3-7	2	0.5689 kN
4	Top Chd 7-8	-	-7.451 kN	Top Chd 9-10	-	0.1771 kN	Web 4-7	3	1.854 kN	Web 4-6	9	7.374 kN
5	Top Chd 1-12	-	0 kN	Web 5-6	2	0.6142 kN						
6	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 5-6	2	0.6142 kN	Web 4-6	9	7.374 kN			
7	Bot Chd 14-15	-	6.215 kN	Bot Chd 16-17	-	7.001 kN	Web 3-7	2	0.5689 kN	Web 4-7	3	1.854 kN
8	Bot Chd 16-17	-	7.001 kN	Bot Chd 18-19	-	4.012 kN	Web 2-8	5	3.581 kN	Web 3-8	4	2.574 kN
9	Bot Chd 18-19	-	4.012 kN	Bot Chd 20-21	-	0.7752 kN	Web 11-9	6	4.317 kN	Web 2-9	3	1.795 kN
10	Bot Chd 6-10	-	0 kN	Web 11-10	5	4.155 kN						
11	Web 2-11	5	3.868 kN	Web 11-9	6	4.317 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

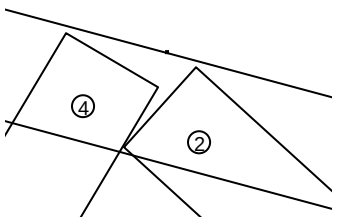
1



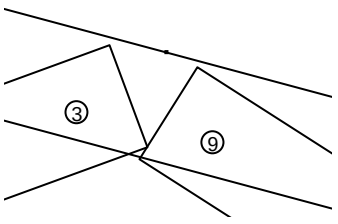
2



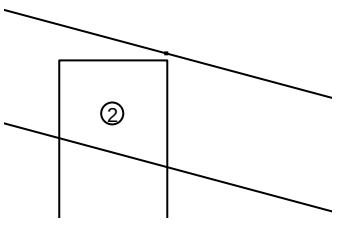
3



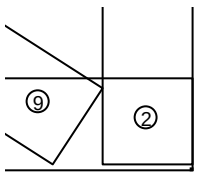
4



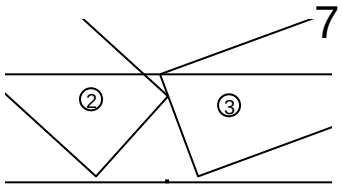
5



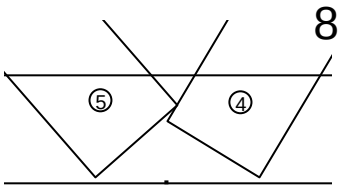
6



7



8

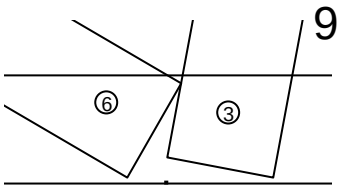


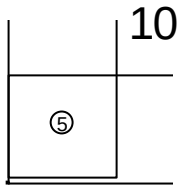
25.04.2012-КМ

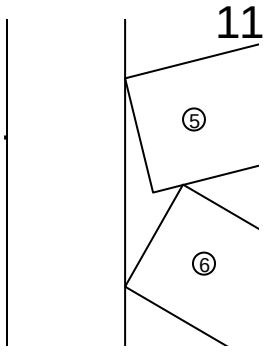
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T55_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 06:26 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,113 mm	-15.0018 deg	1	0 mm	300 mm	1	599 mm	37.88 kgf





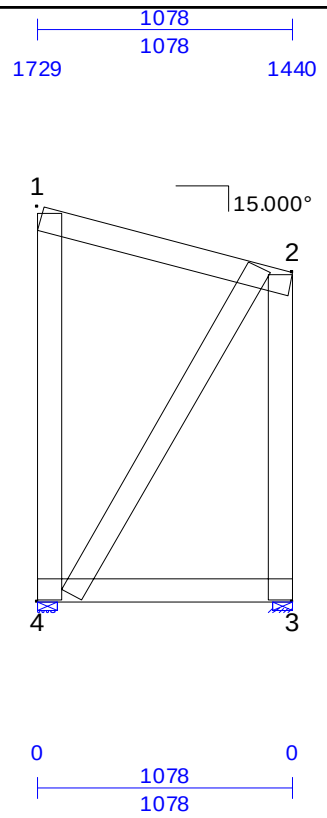


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T56_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 07:27 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,078 mm	-15.0049 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	9.685 kgf



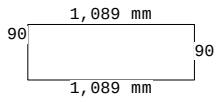
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 1,799 mm

Right heel to last pitch break: 2,037 mm

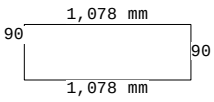
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

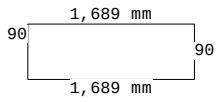
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

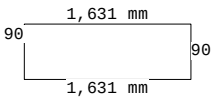
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



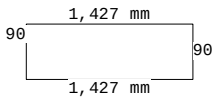
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)

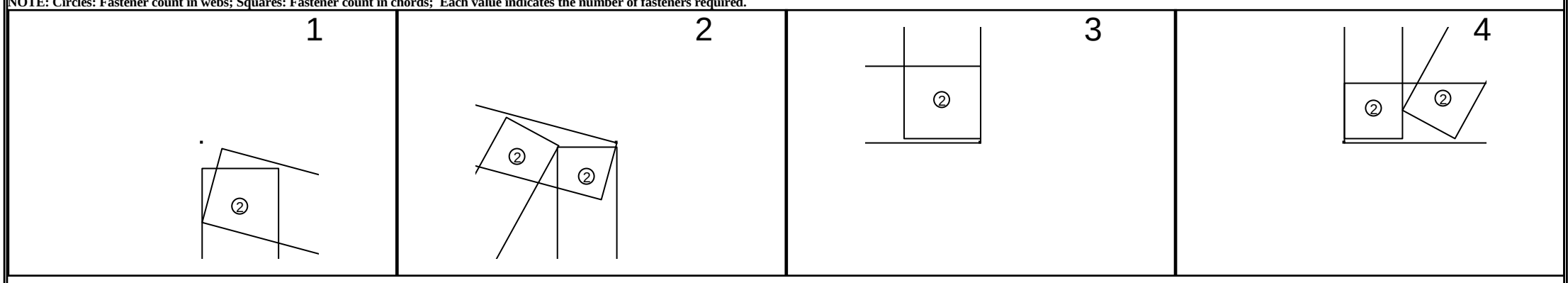


(1) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5604 kN						
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5604 kN	Web 2-4	2	0.5232 kN			
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5604 kN						
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5604 kN	Web 2-4	2	0.5232 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

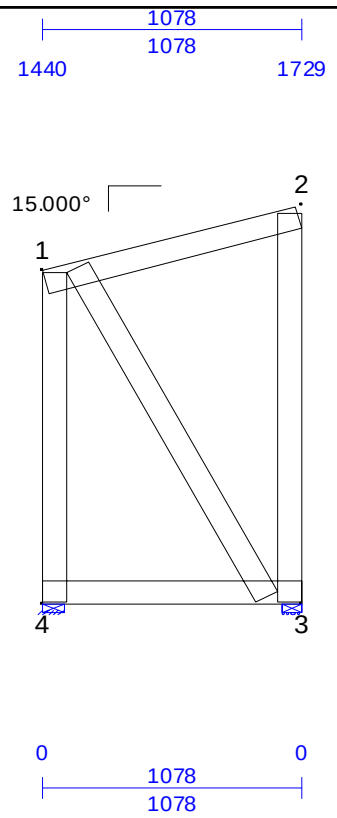


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T56_10zer
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 07:28 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,078 mm	15.0049 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	9.685 kgf



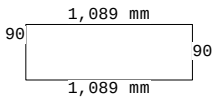
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,037 mm

Right heel to last pitch break: 1,799 mm

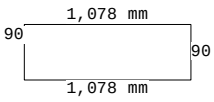
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

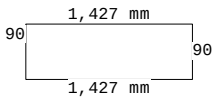
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

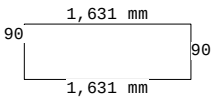
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



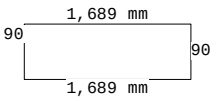
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 1-3

C100x40x1,0 (230МПа)



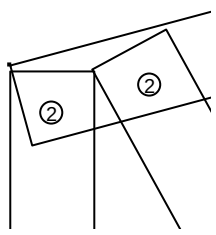
(1) Web 2-3

Joint Connection Table

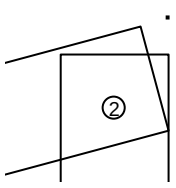
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5604 kN	Web 1-3	2	0.5232 kN			
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5604 kN						
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5604 kN	Web 1-3	2	0.5232 kN			
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5604 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

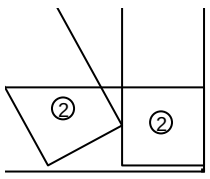
1



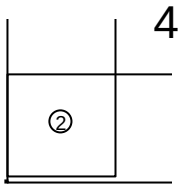
2



3



4

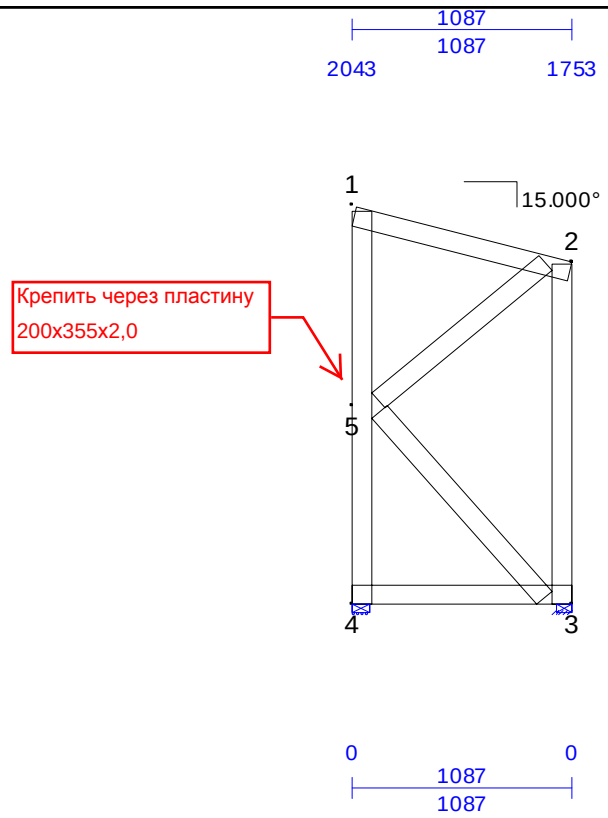


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T57_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 07:35 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,087 mm	-14.9574 deg	8	0 mm	0 mm	1	599 mm	11.57 kgf



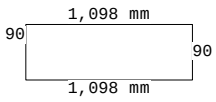
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,063 mm

Right heel to last pitch break: 2,314 mm

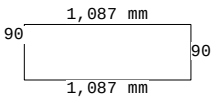
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Top Chd 1-2

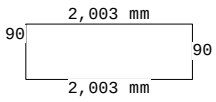
C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Bot Chd 3-4

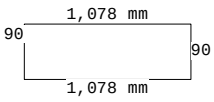
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



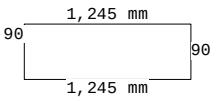
(8) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



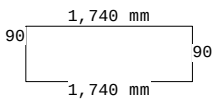
(8) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Web 5-3

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-5	2	0.5667 kN						
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5571 kN	Web 2-5	2	0.3269 kN			
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.5571 kN	Web 5-3	2	0.3567 kN			
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 5-4	2	0.8675 kN						
5	Web 2-5	2	0.3269 kN	Web 5-3	2	0.3567 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

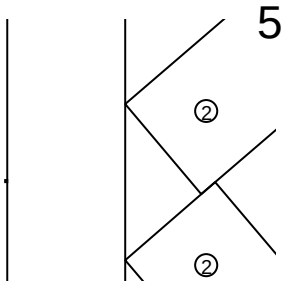
1

2

3

4

5

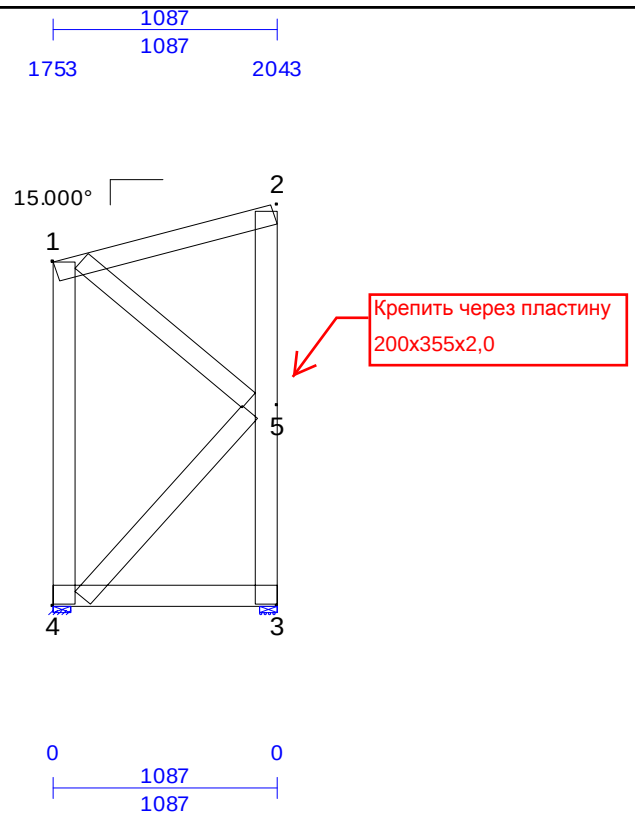


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T57_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 07:36 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,087 mm	14.9574 deg	8	0 mm	0 mm	1	599 mm	11.57 kgf



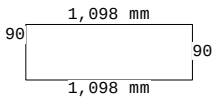
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,314 mm

Right heel to last pitch break: 2,063 mm

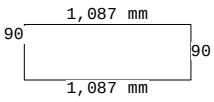
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Top Chd 1-2

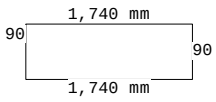
C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Bot Chd 3-4

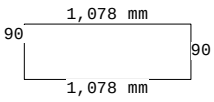
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



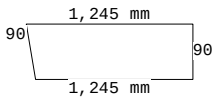
(8) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



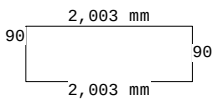
(8) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Web 5-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5572 kN	Web 1-5	2	0.3287 kN			
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-5	2	0.5667 kN						
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 5-3	2	0.8672 kN						
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.5572 kN	Web 5-4	2	0.3566 kN			
5	Web 5-4	2	0.3566 kN	Web 1-5	2	0.3287 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

4

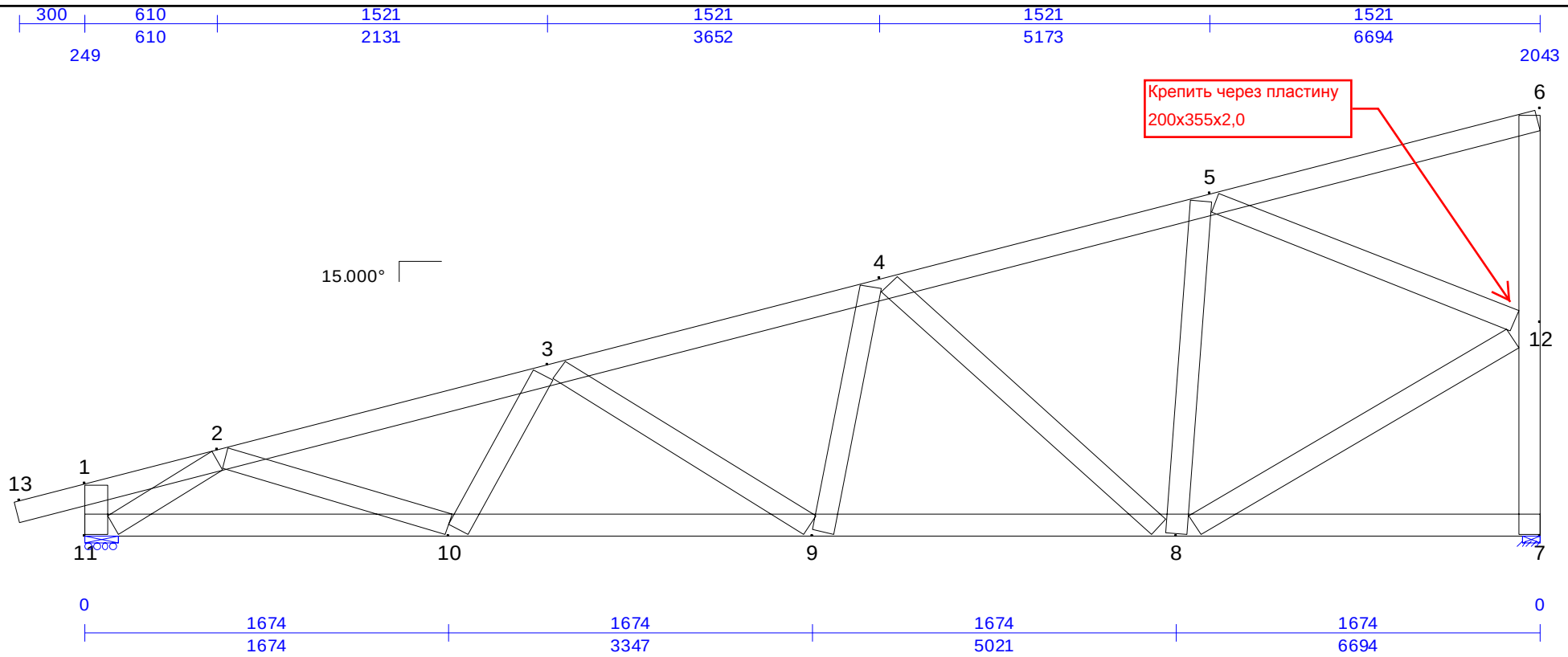
5

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T58_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 08:03 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 2
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,694 mm	15.0007 deg	8	300 mm	0 mm	1	599 mm	39.03 kgf



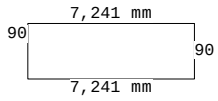
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,999 mm

Right heel to last pitch break: 6,699 mm

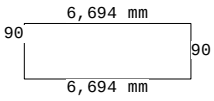
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Top Chd 13-6

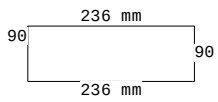
C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Bot Chd 7-11

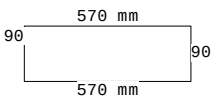
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



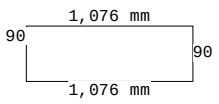
(8) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



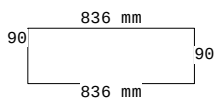
(8) Web 2-11

C100x40x1,0 (230МПа)



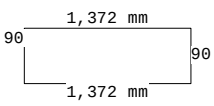
(8) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



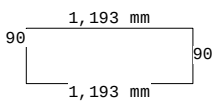
(8) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



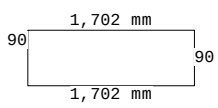
(8) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



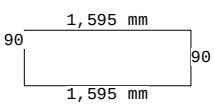
(8) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



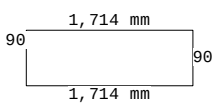
(8) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



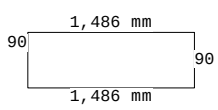
(8) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



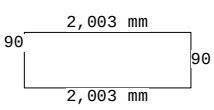
(8) Web 12-8

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Web 5-12

C100x40x1,0 (230МПа)



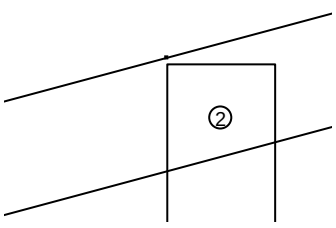
(8) Web 6-7

Joint Connection Table

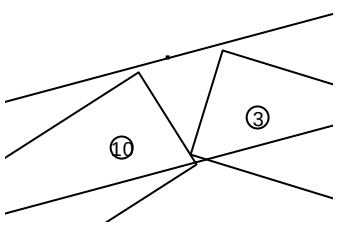
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 13-6	-	0 kN	Web 1-11	2	0.8309 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1544 kN	Top Chd 4-5	-	-8.687 kN	Web 2-11	10	7.661 kN	Web 2-10	3	2.22 kN
3	Top Chd 4-5	-	-8.687 kN	Top Chd 6-7	-	-7.09 kN	Web 3-10	2	0.4411 kN	Web 3-9	4	3.08 kN
4	Top Chd 6-7	-	-7.09 kN	Top Chd 8-9	-	-4.04 kN	Web 4-9	3	2.37 kN	Web 4-8	5	3.696 kN
5	Top Chd 8-9	-	-4.04 kN	Top Chd 10-11	-	-0.2859 kN	Web 5-8	2	1.389 kN	Web 5-12	5	3.983 kN
6	Top Chd 13-6	-	0 kN	Web 6-12	2	0.8732 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 12-7	6	4.621 kN						
8	Bot Chd 14-15 Web 12-8	- 6	0.8313 kN 4.278 kN	Bot Chd 17-18	-	6.294 kN	Web 4-8	5	3.696 kN	Web 5-8	2	1.389 kN
9	Bot Chd 17-18	-	6.294 kN	Bot Chd 19-20	-	8.356 kN	Web 3-9	4	3.08 kN	Web 4-9	3	2.37 kN
10	Bot Chd 19-20	-	8.356 kN	Bot Chd 21-22	-	6.457 kN	Web 2-10	3	2.22 kN	Web 3-10	2	0.4411 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 1-11	2	0.8309 kN	Web 2-11	10	7.661 kN			
12	Web 12-8	6	4.278 kN	Web 5-12	5	3.983 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

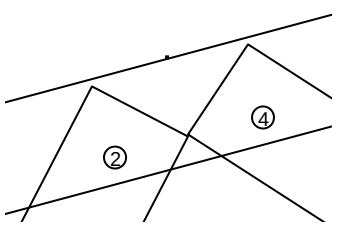
1



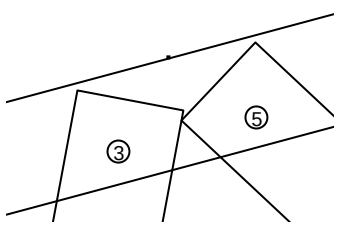
2



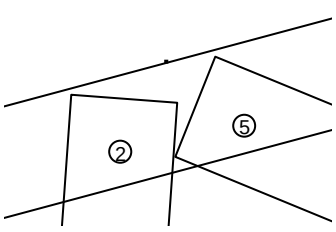
3



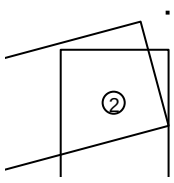
4



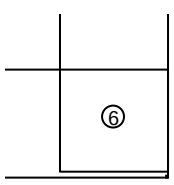
5



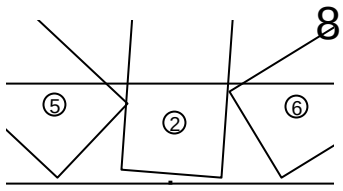
6



7



8



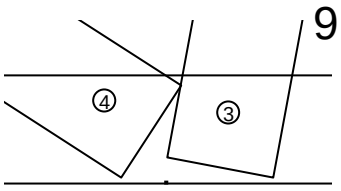
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

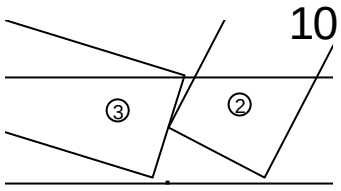
Truss:	T58_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:03 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,694 mm	15.0007 deg	8	300 mm	0 mm	1	599 mm	39.03 kgf

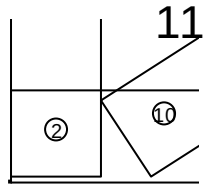
9



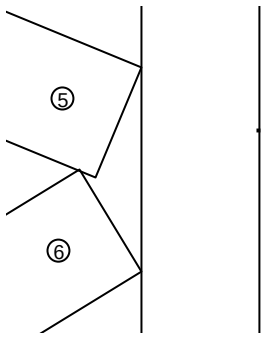
10



11



12

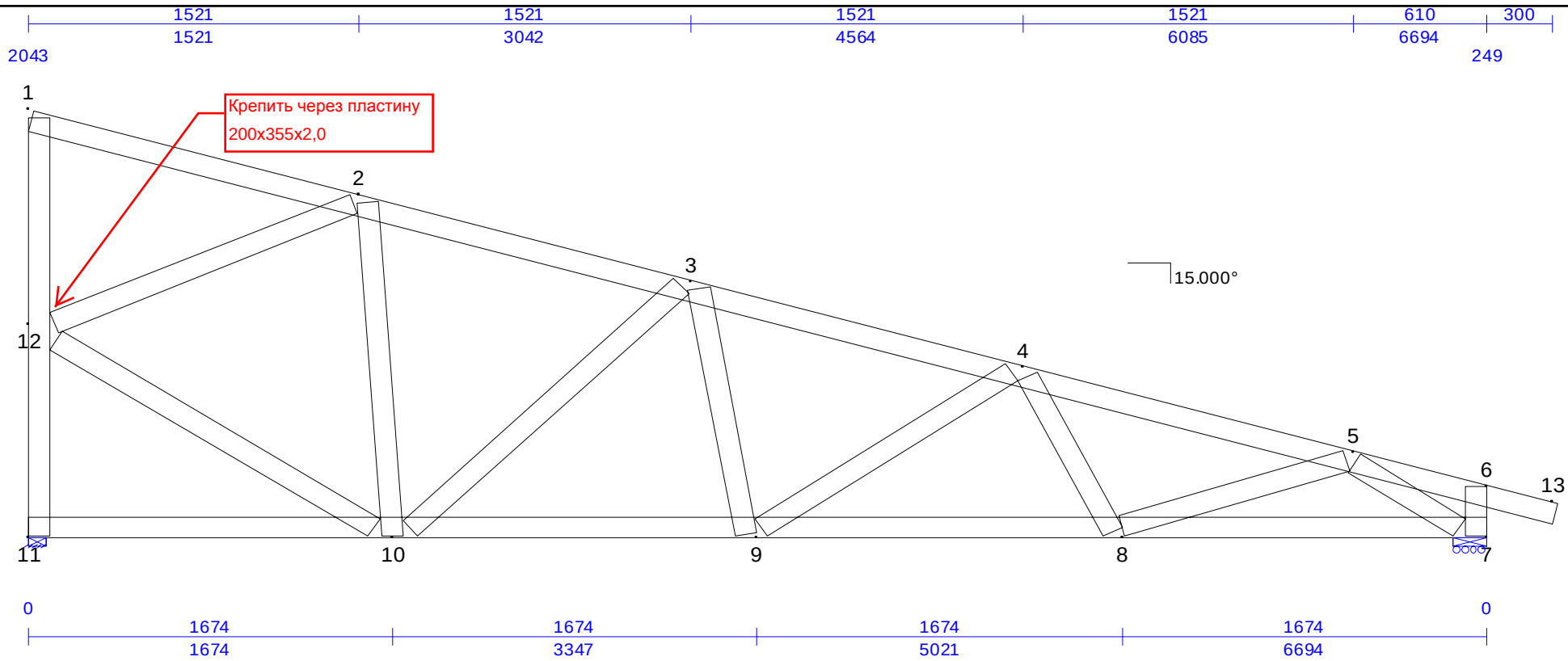


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T58_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:03 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,694 mm	-15.0007 deg	8	0 mm	300 mm	1	599 mm	39.03 kgf



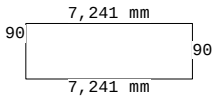
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 6,699 mm

Right heel to last pitch break: 6,999 mm

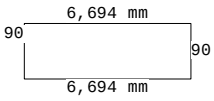
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Top Chd 1-13

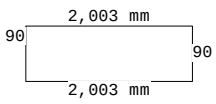
C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Bot Chd 7-11

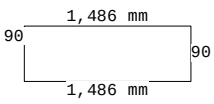
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



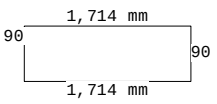
(8) Web 1-11

C100x40x1,0 (230МПа)



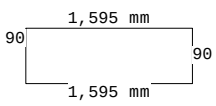
(8) Web 2-12

C100x40x1,0 (230МПа)



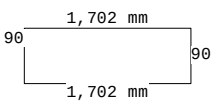
(8) Web 12-10

C100x40x1,0 (230МПа)



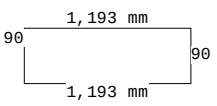
(8) Web 2-10

C100x40x1,0 (230МПа)



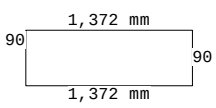
(8) Web 3-10

C100x40x1,0 (230МПа)



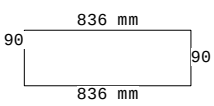
(8) Web 3-9

C100x40x1,0 (230МПа)



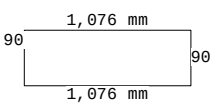
(8) Web 4-9

C100x40x1,0 (230МПа)



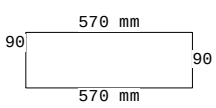
(8) Web 4-8

C100x40x1,0 (230МПа)



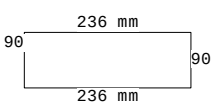
(8) Web 5-8

C100x40x1,0 (230МПа)



(8) Web 5-7

C100x40x1,0 (230МПа)



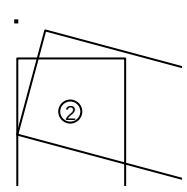
(8) Web 6-7

Joint Connection Table

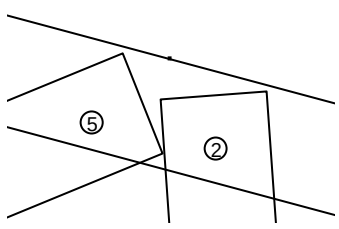
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-13	-	0 kN	Web 1-12	2	0.8732 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2859 kN	Top Chd 4-5	-	-4.04 kN	Web 2-12	5	3.983 kN	Web 2-10	2	1.389 kN
3	Top Chd 4-5	-	-4.04 kN	Top Chd 6-7	-	-7.09 kN	Web 3-10	5	3.696 kN	Web 3-9	3	2.37 kN
4	Top Chd 6-7	-	-7.09 kN	Top Chd 8-9	-	-8.687 kN	Web 4-9	4	3.08 kN	Web 4-8	2	0.4411 kN
5	Top Chd 8-9	-	-8.687 kN	Top Chd 10-11	-	0.1544 kN	Web 5-8	3	2.22 kN	Web 5-7	10	7.661 kN
6	Top Chd 1-13	-	0 kN	Web 6-7	2	0.8309 kN						
7	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 6-7	2	0.8309 kN	Web 5-7	10	7.661 kN			
8	Bot Chd 15-16	-	6.457 kN	Bot Chd 17-18	-	8.356 kN	Web 4-8	2	0.4411 kN	Web 5-8	3	2.22 kN
9	Bot Chd 17-18	-	8.356 kN	Bot Chd 19-20	-	6.294 kN	Web 3-9	3	2.37 kN	Web 4-9	4	3.08 kN
10	Bot Chd 19-20 Web 3-10	- 5	6.294 kN 3.696 kN	Bot Chd 22-23	-	0.8313 kN	Web 12-10	6	4.278 kN	Web 2-10	2	1.389 kN
11	Bot Chd 7-11	-	0 kN	Web 12-11	6	4.621 kN						
12	Web 2-12	5	3.983 kN	Web 12-10	6	4.278 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

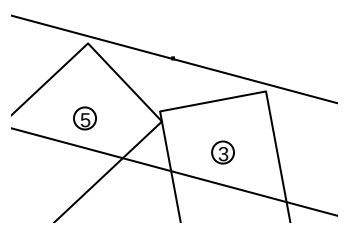
1



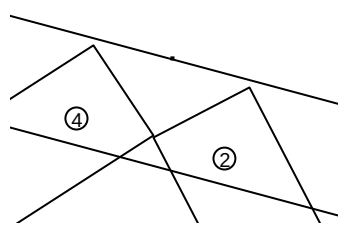
2



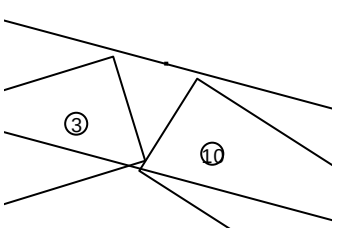
3



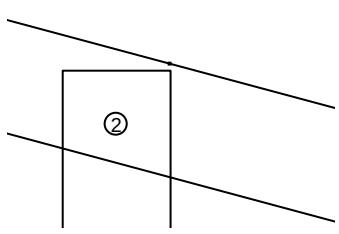
4



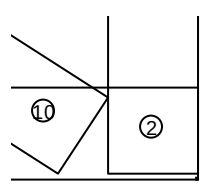
5



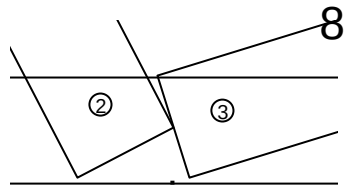
6



7



8



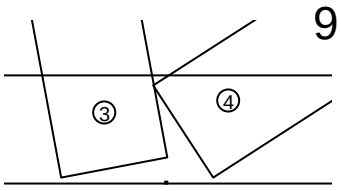
25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

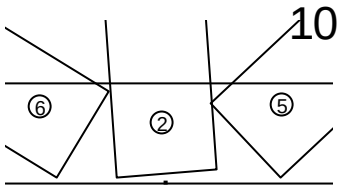
Truss:	T58_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:03 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
6,694 mm	-15.0007 deg	8	0 mm	300 mm	1	599 mm	39.03 kgf

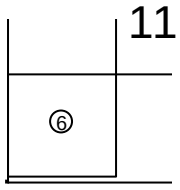
9



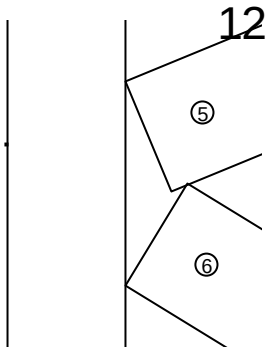
10



11



12

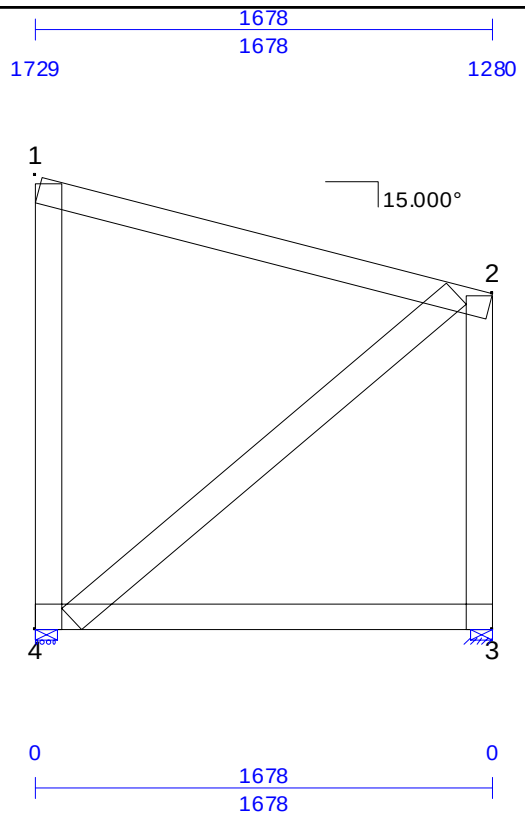


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T59_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:13 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,678 mm	-14.9888 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	11.5 kgf



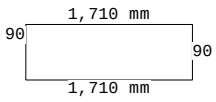
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,110 mm

Right heel to last pitch break: 2,409 mm

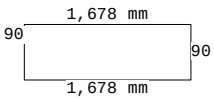
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

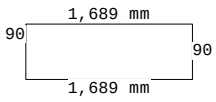
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

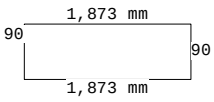
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



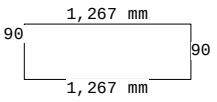
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-3

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.8724 kN						
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.8724 kN	Web 2-4	2	0.5213 kN			
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.8724 kN						
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.8724 kN	Web 2-4	2	0.5213 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

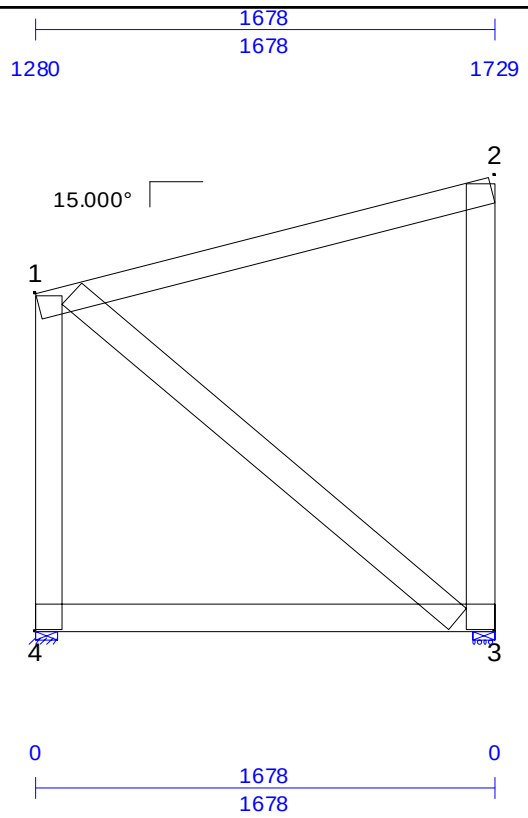
4

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T59_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:14 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
1,678 mm	14.9888 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	11.5 kgf



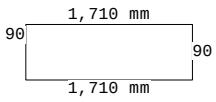
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,409 mm

Right heel to last pitch break: 2,110 mm

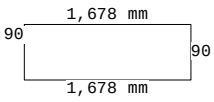
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-2

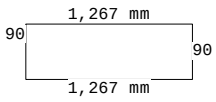
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 3-4

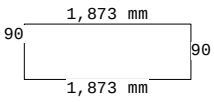
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



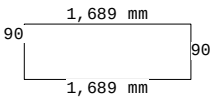
(1) Web 1-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 1-3

C100x40x1,0 (230МПа)



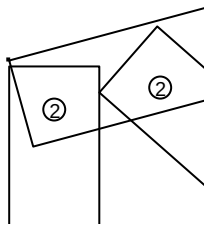
(1) Web 2-3

Joint Connection Table

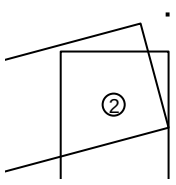
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 1-4	2	0.8724 kN	Web 1-3	2	0.5213 kN			
2	Top Chd 1-2	-	0 kN	Web 2-3	2	0.8724 kN						
3	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 2-3	2	0.8724 kN	Web 1-3	2	0.5213 kN			
4	Bot Chd 3-4	-	0 kN	Web 1-4	2	0.8724 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

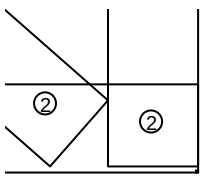
1



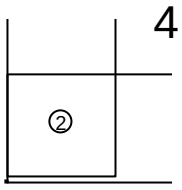
2



3



4

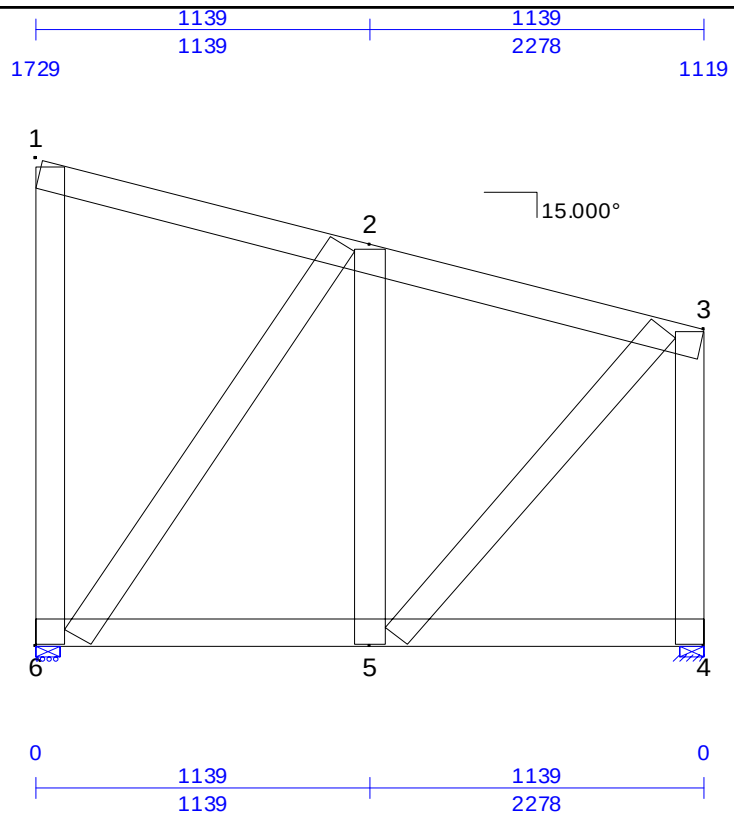


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss: T60_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 08:15 PM
System: Cee 6.016
Page: 1 of 1
Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,278 mm	-14.9811 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	16.64 kgf



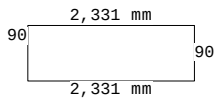
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,538 mm

Right heel to last pitch break: 2,860 mm

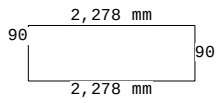
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-3

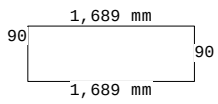
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-6

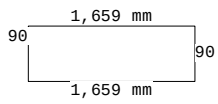
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



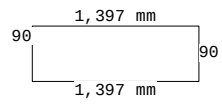
(1) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)



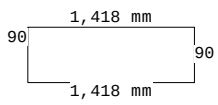
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



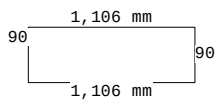
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-4

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-6	2	0.42 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.1681 kN	Top Chd 4-5	-	-0.7521 kN	Web 2-6	2	1.207 kN	Web 2-5	2	0.314 kN
3	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 3-4	2	1.408 kN	Web 3-5	2	1.024 kN			
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	2	1.408 kN						
5	Bot Chd 9-10	-	-0.4339 kN	Bot Chd 11-12	-	0.6558 kN	Web 2-5	2	0.314 kN	Web 3-5	2	1.024 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	2	0.42 kN	Web 2-6	2	1.207 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

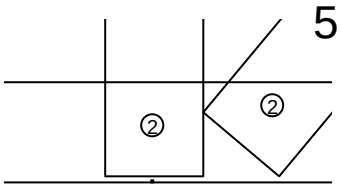
1

2

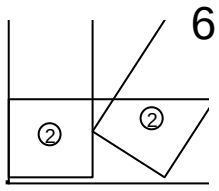
3

4

5



6

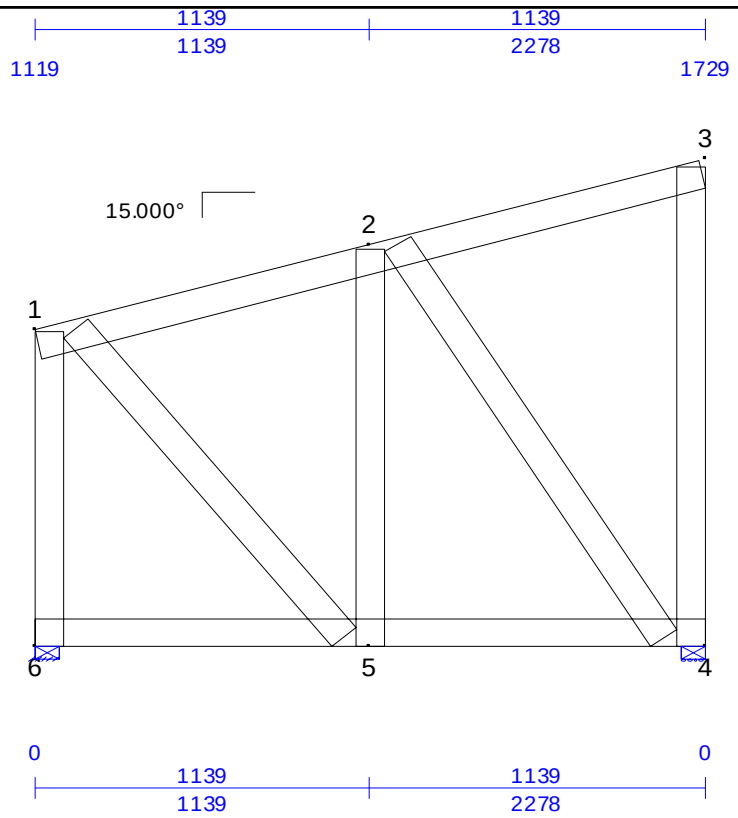


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T60_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:24 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,278 mm	14.9811 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	16.64 kgf



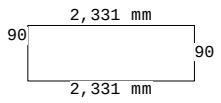
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 2,860 mm

Right heel to last pitch break: 2,538 mm

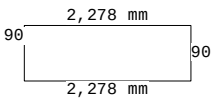
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-3

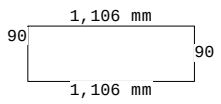
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-6

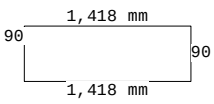
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



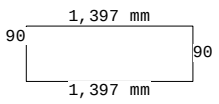
(1) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)



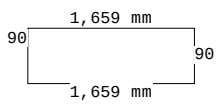
(1) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



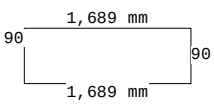
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-4

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-6	2	1.408 kN	Web 1-5	2	1.024 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-0.7521 kN	Top Chd 5-6	-	-0.1681 kN	Web 2-5	2	0.314 kN	Web 2-4	2	1.207 kN
3	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 3-4	2	0.42 kN						
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	2	0.42 kN	Web 2-4	2	1.207 kN			
5	Bot Chd 10-11	-	0.6558 kN	Bot Chd 12-13	-	-0.4339 kN	Web 1-5	2	1.024 kN	Web 2-5	2	0.314 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	2	1.408 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

4

5

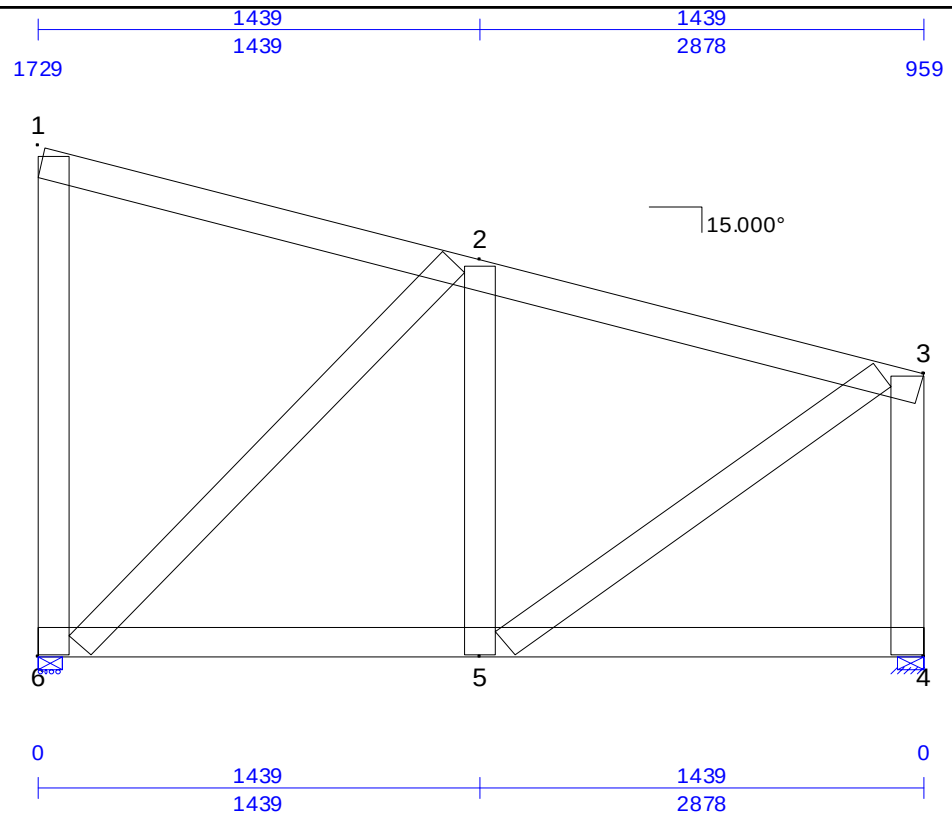
6

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T61_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:26 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,878 mm	-14.9766 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	18.33 kgf



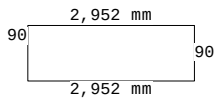
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,034 mm

Right heel to last pitch break: 3,357 mm

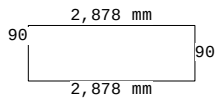
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-3

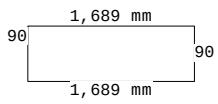
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-6

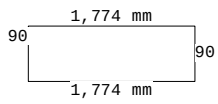
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



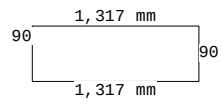
(1) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)



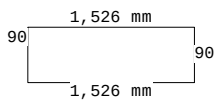
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



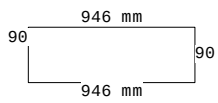
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-4

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-6	2	0.5351 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2205 kN	Top Chd 4-5	-	-1.338 kN	Web 2-6	3	1.738 kN	Web 2-5	2	0.4693 kN
3	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 3-4	3	1.769 kN	Web 3-5	2	1.478 kN			
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	3	1.769 kN						
5	Bot Chd 9-10	-	-0.4705 kN	Bot Chd 11-12	-	1.188 kN	Web 2-5	2	0.4693 kN	Web 3-5	2	1.478 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	2	0.5351 kN	Web 2-6	3	1.738 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

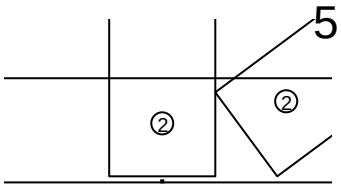
1

2

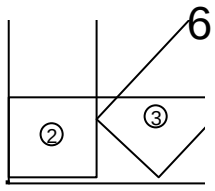
3

4

5



6

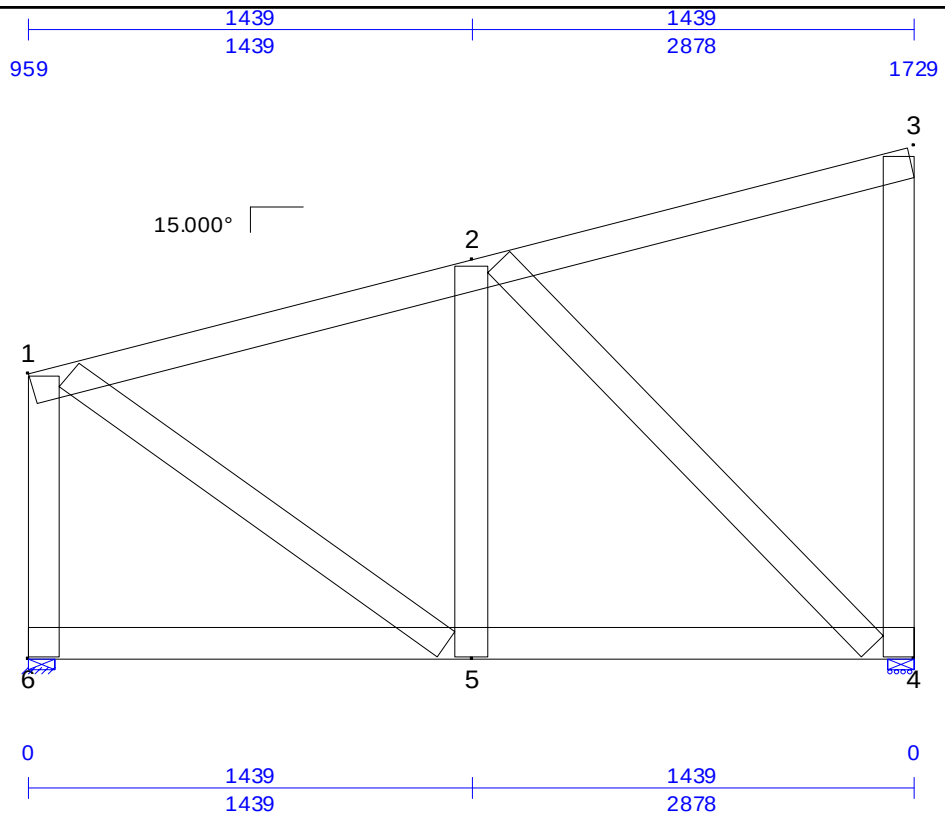


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T61_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:28 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
2,878 mm	14.9766 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	18.33 kgf



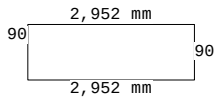
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,357 mm

Right heel to last pitch break: 3,034 mm

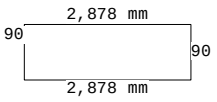
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-3

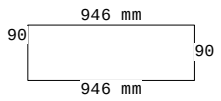
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-6

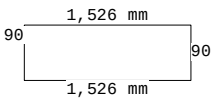
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



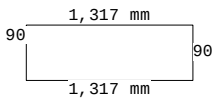
(1) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)



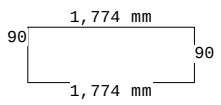
(1) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)



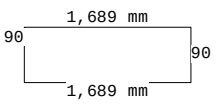
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-4

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-6	3	1.769 kN	Web 1-5	2	1.478 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-1.338 kN	Top Chd 5-6	-	-0.2205 kN	Web 2-5	2	0.4693 kN	Web 2-4	3	1.738 kN
3	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 3-4	2	0.5351 kN						
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	2	0.5351 kN	Web 2-4	3	1.738 kN			
5	Bot Chd 10-11	-	1.188 kN	Bot Chd 12-13	-	-0.4705 kN	Web 1-5	2	1.478 kN	Web 2-5	2	0.4693 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	3	1.769 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

4

5

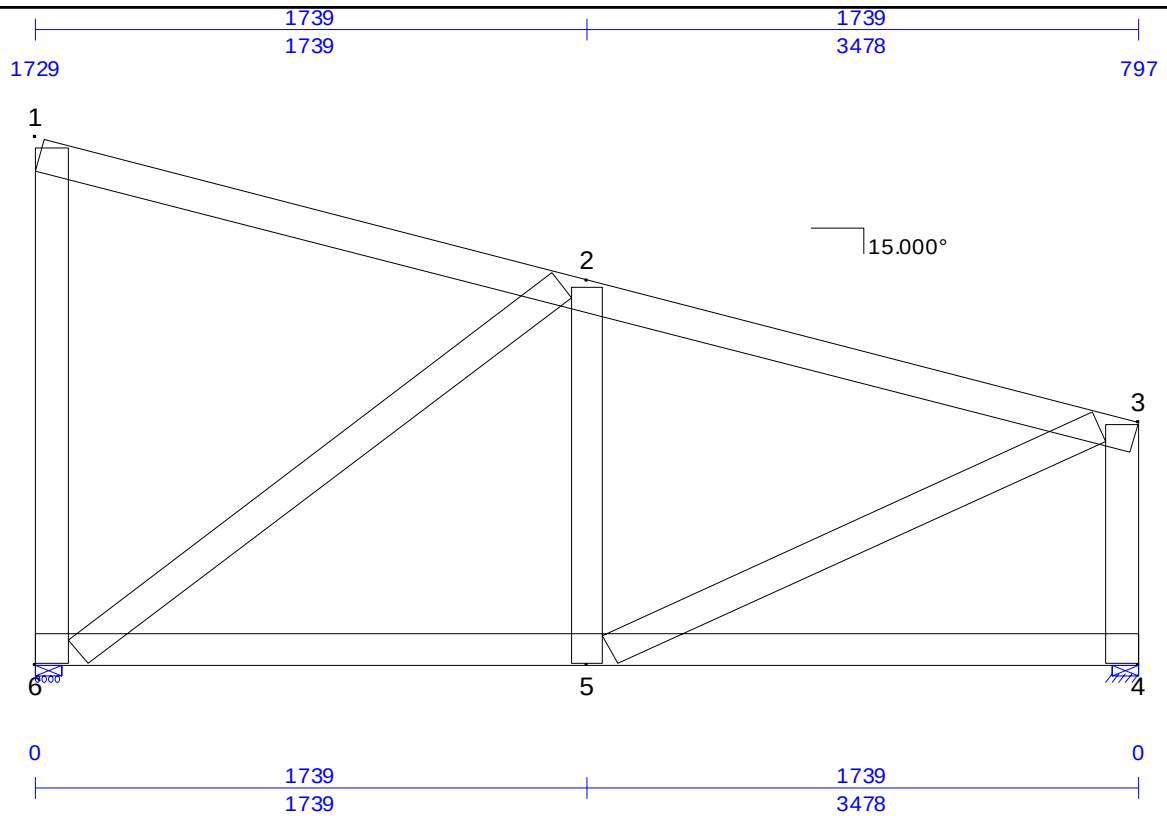
6

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T62_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:29 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,478 mm	-14.9981 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	20.19 kgf



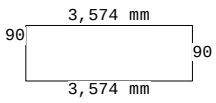
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,568 mm

Right heel to last pitch break: 3,884 mm

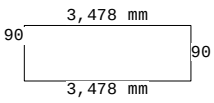
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-3

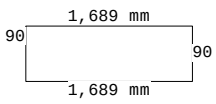
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 4-6

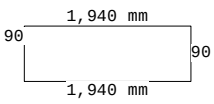
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



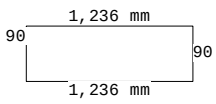
(1) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)



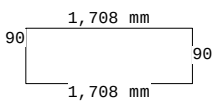
(1) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



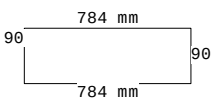
(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 3-4

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-6	2	1.026 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.3346 kN	Top Chd 4-5	-	-2.134 kN	Web 2-6	3	2.444 kN	Web 2-5	2	0.6587 kN
3	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 3-4	3	2.292 kN	Web 3-5	3	2.125 kN			
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	3	2.292 kN						
5	Bot Chd 9-10	-	-0.511 kN	Bot Chd 11-12	-	1.92 kN	Web 2-5	2	0.6587 kN	Web 3-5	3	2.125 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	2	1.026 kN	Web 2-6	3	2.444 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

4

5

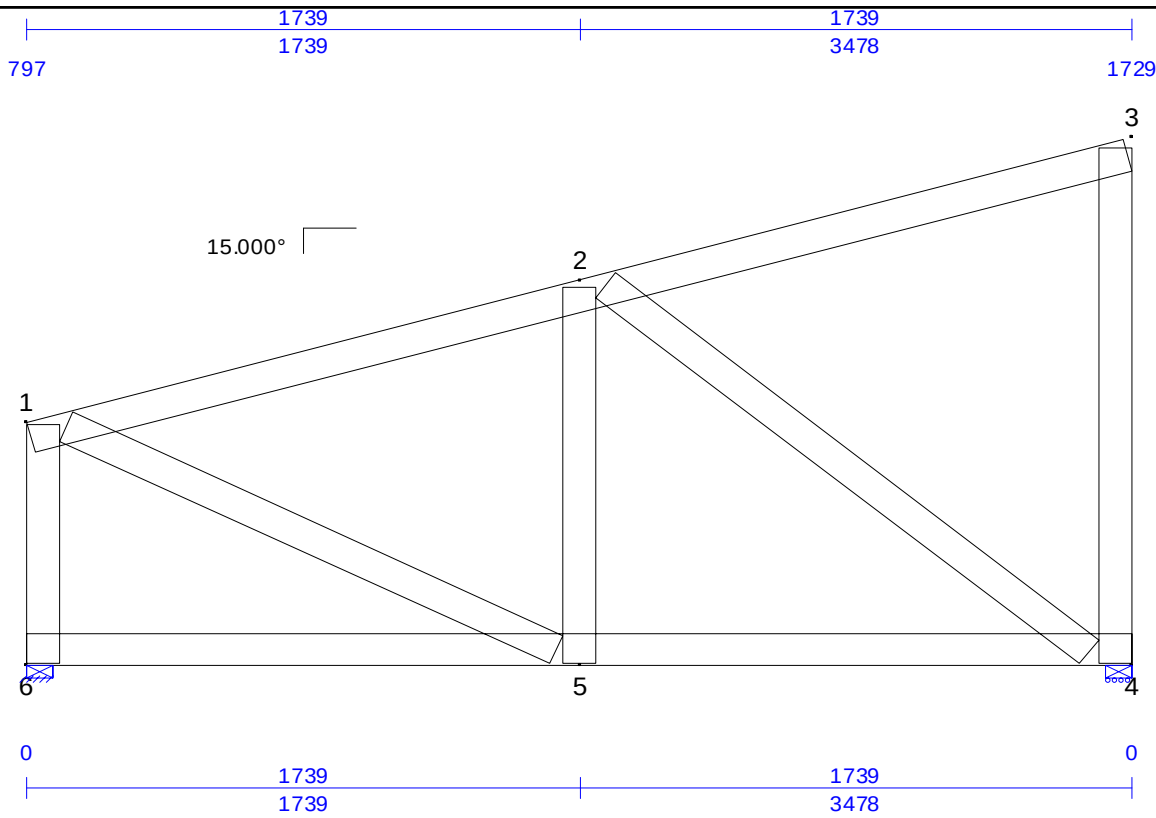
6

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T62_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:30 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
3,478 mm	14.9981 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	20.19 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 3,884 mm

Right heel to last pitch break: 3,568 mm

Chords

C100x40x1,0 (230МПа)

3,574 mm / 90 / 90 / 3,574 mm

(1) Top Chd 1-3

C100x40x1,0 (230МПа)

3,478 mm / 90 / 90 / 3,478 mm

(1) Bot Chd 4-6

Webs

C100x40x1,0 (230МПа)

784 mm / 90 / 90 / 784 mm

(1) Web 1-6

C100x40x1,0 (230МПа)

1,708 mm / 90 / 90 / 1,708 mm

(1) Web 1-5

C100x40x1,0 (230МПа)

1,236 mm / 90 / 90 / 1,236 mm

(1) Web 2-5

C100x40x1,0 (230МПа)

1,940 mm / 90 / 90 / 1,940 mm

(1) Web 2-4

C100x40x1,0 (230МПа)

1,689 mm / 90 / 90 / 1,689 mm

(1) Web 3-4

Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 1-6	3	2.292 kN	Web 1-5	3	2.125 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-2.134 kN	Top Chd 5-6	-	-0.3346 kN	Web 2-5	2	0.6587 kN	Web 2-4	3	2.444 kN
3	Top Chd 1-3	-	0 kN	Web 3-4	2	1.026 kN						
4	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 3-4	2	1.026 kN	Web 2-4	3	2.444 kN			
5	Bot Chd 10-11	-	1.92 kN	Bot Chd 12-13	-	-0.511 kN	Web 1-5	3	2.125 kN	Web 2-5	2	0.6587 kN
6	Bot Chd 4-6	-	0 kN	Web 1-6	3	2.292 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

1

2

3

4

5

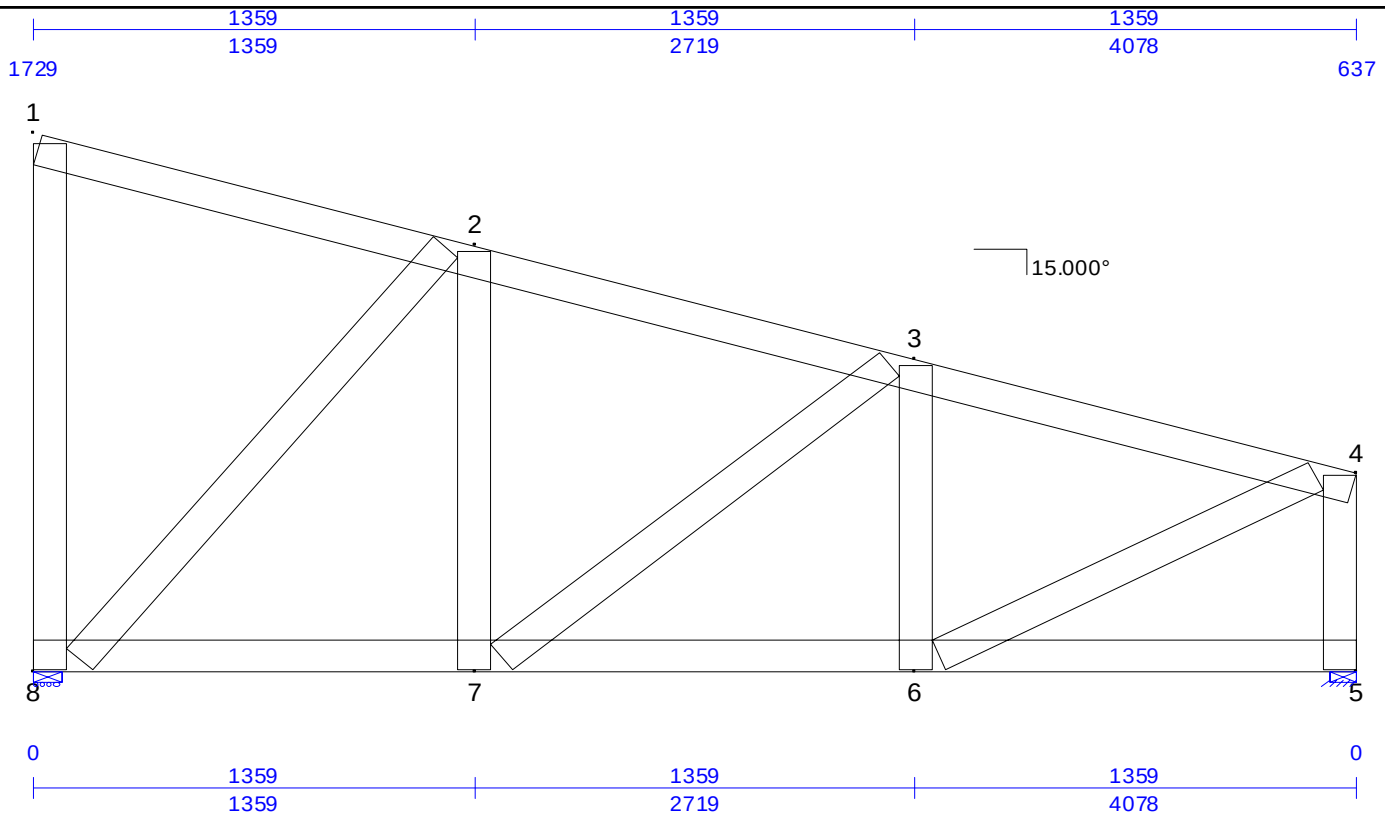
6

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T63_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:30 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,078 mm	-14.9925 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	24.49 kgf



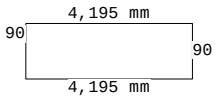
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,128 mm

Right heel to last pitch break: 4,430 mm

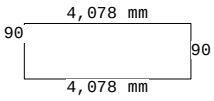
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-4

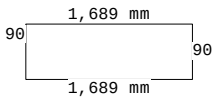
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 5-8

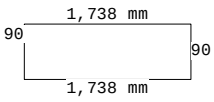
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



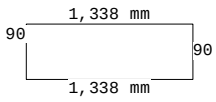
(1) Web 1-8

C100x40x1,0 (230МПа)



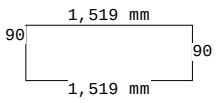
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



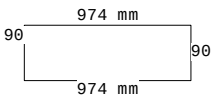
(1) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



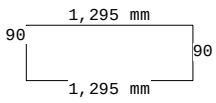
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



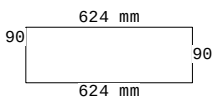
(1) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



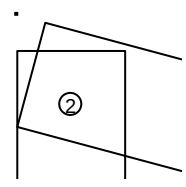
(1) Web 4-5

Joint Connection Table

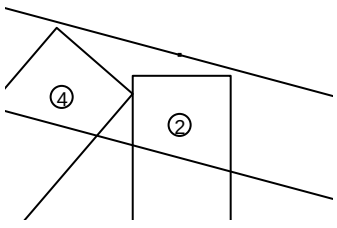
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-4	-	0 kN	Web 1-8	2	0.7194 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2716 kN	Top Chd 4-5	-	-2.215 kN	Web 2-8	4	2.983 kN	Web 2-7	2	1.65 kN
3	Top Chd 4-5	-	-2.215 kN	Top Chd 6-7	-	-2.93 kN	Web 3-7	2	1.59 kN	Web 3-6	2	0.9988 kN
4	Top Chd 1-4	-	0 kN	Web 4-5	4	2.749 kN	Web 4-6	4	3.064 kN			
5	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 4-5	4	2.749 kN						
6	Bot Chd 11-12	-	-0.5525 kN	Bot Chd 13-14	-	2.75 kN	Web 3-6	2	0.9988 kN	Web 4-6	4	3.064 kN
7	Bot Chd 13-14	-	2.75 kN	Bot Chd 15-16	-	1.94 kN	Web 2-7	2	1.65 kN	Web 3-7	2	1.59 kN
8	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 1-8	2	0.7194 kN	Web 2-8	4	2.983 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

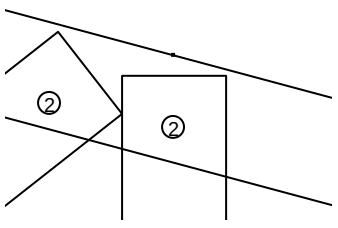
1



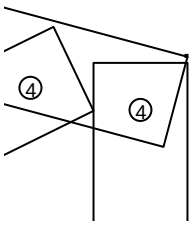
2



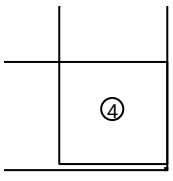
3



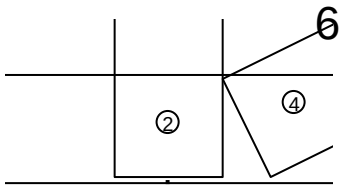
4



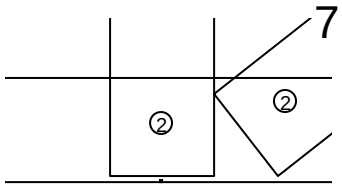
5



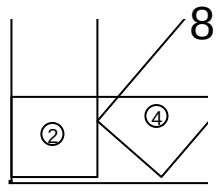
6



7



8

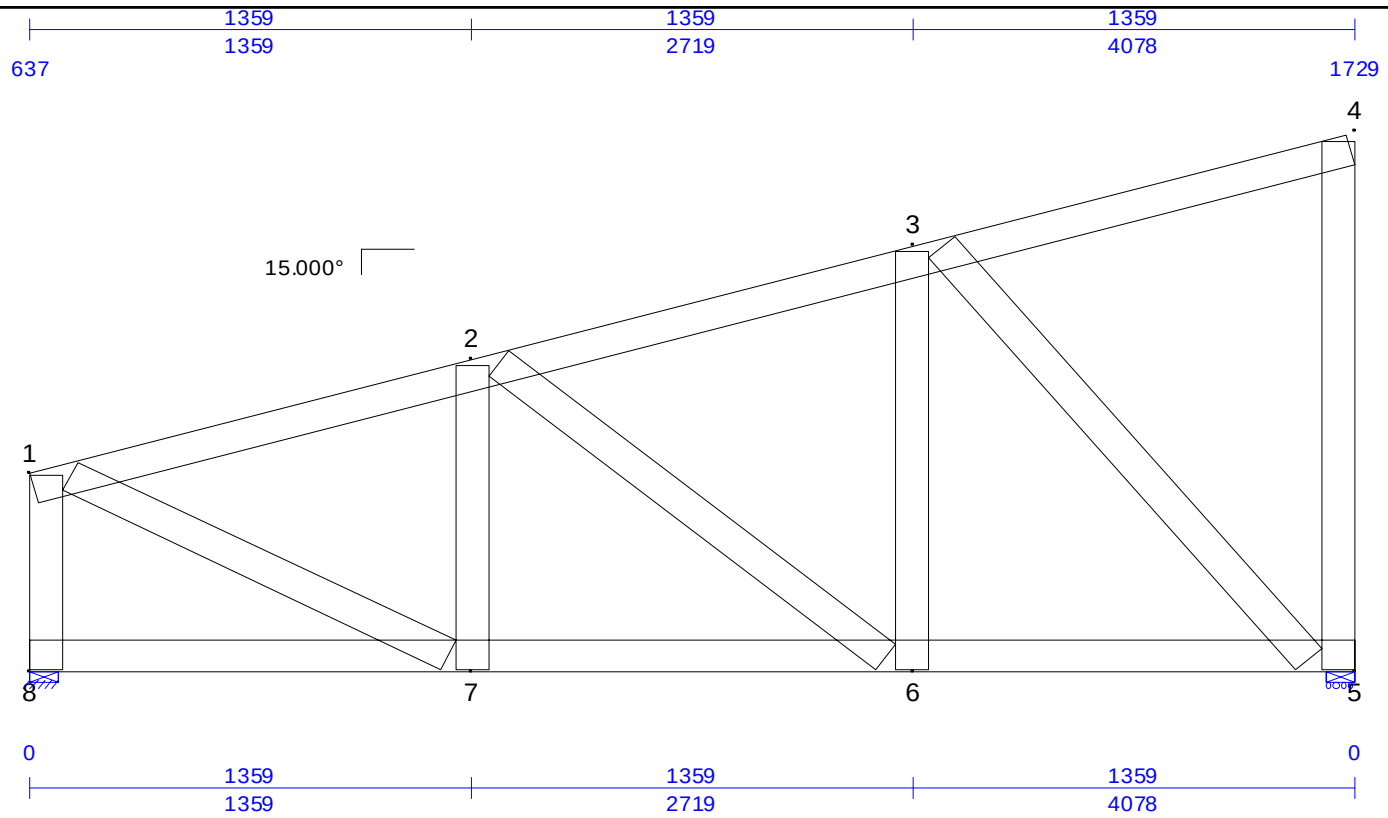


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T63_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:31 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,078 mm	14.9925 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	24.49 kgf



Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

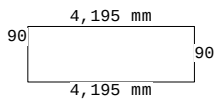
Left heel to 1st pitch break: 4,430 mm

Right heel to last pitch break: 4,128 mm

Chords

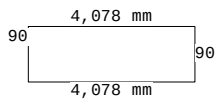
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Top Chd 1-4



C100x40x1,0 (230МПа)

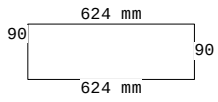
(1) Bot Chd 5-8



Webs

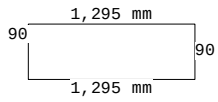
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 1-8



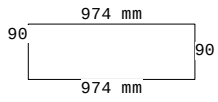
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 1-7



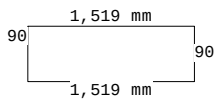
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 2-7



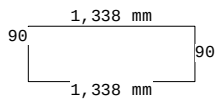
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 2-6



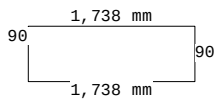
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 3-6



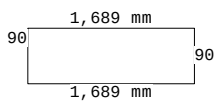
C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 3-5



C100x40x1,0 (230МПа)

(1) Web 4-5

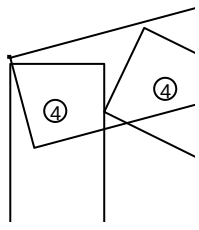


Joint Connection Table

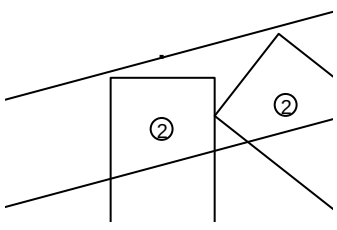
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-4	-	0 kN	Web 1-8	4	2.749 kN	Web 1-7	4	3.064 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-2.93 kN	Top Chd 5-6	-	-2.215 kN	Web 2-7	2	0.9988 kN	Web 2-6	2	1.59 kN
3	Top Chd 5-6	-	-2.215 kN	Top Chd 7-8	-	-0.2716 kN	Web 3-6	2	1.65 kN	Web 3-5	4	2.983 kN
4	Top Chd 1-4	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7194 kN						
5	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.7194 kN	Web 3-5	4	2.983 kN			
6	Bot Chd 12-13	-	1.94 kN	Bot Chd 14-15	-	2.75 kN	Web 2-6	2	1.59 kN	Web 3-6	2	1.65 kN
7	Bot Chd 14-15	-	2.75 kN	Bot Chd 16-17	-	-0.5525 kN	Web 1-7	4	3.064 kN	Web 2-7	2	0.9988 kN
8	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 1-8	4	2.749 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

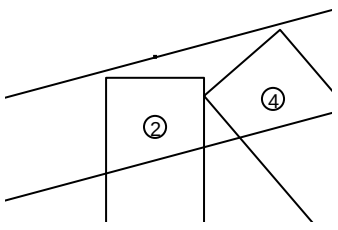
1



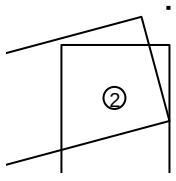
2



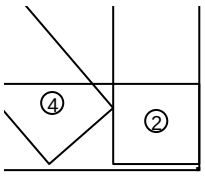
3



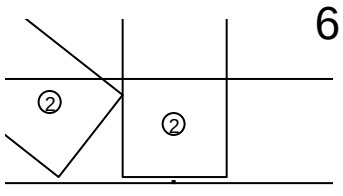
4



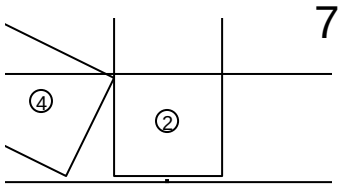
5



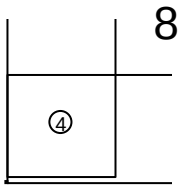
6



7



8

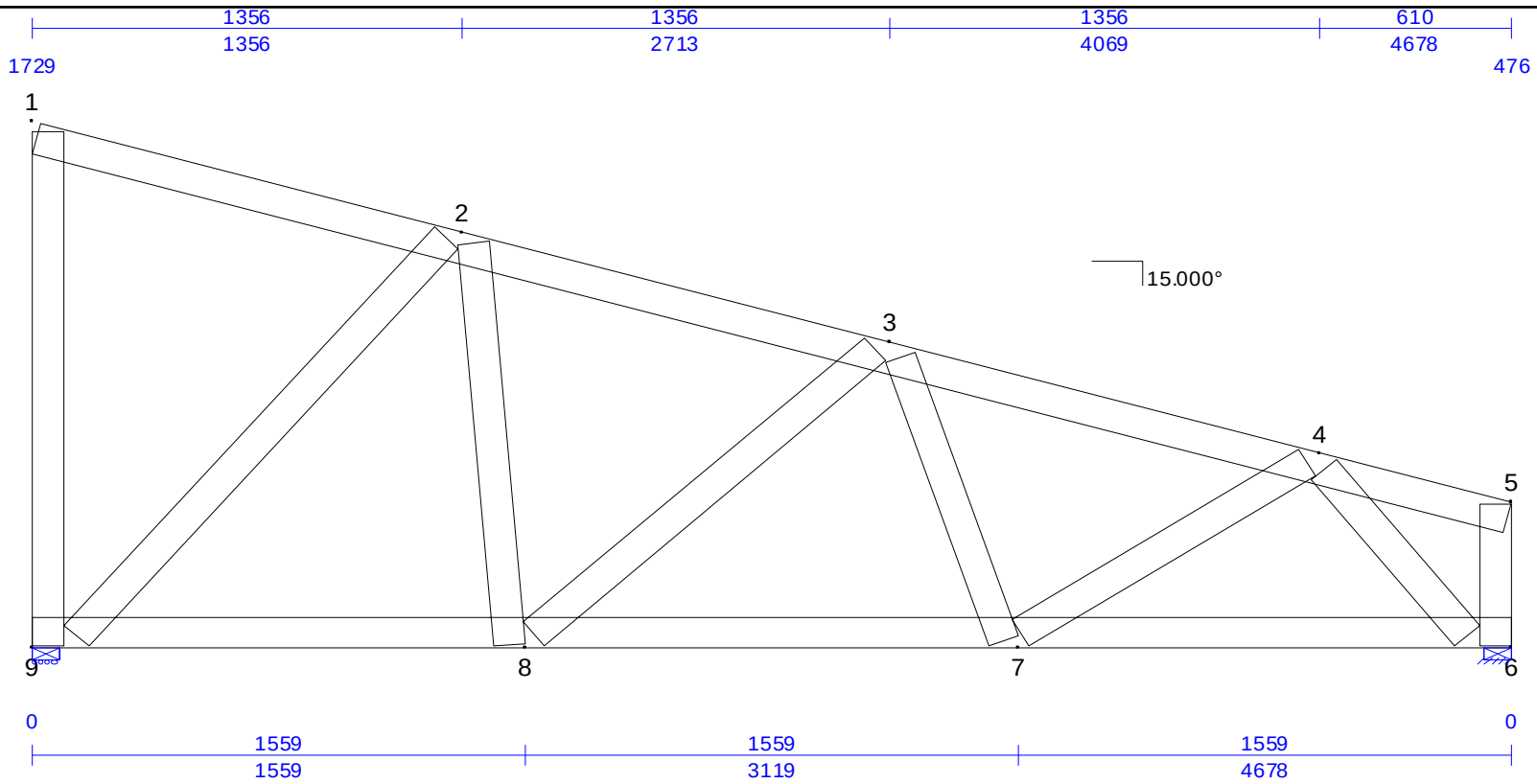


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T64_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:31 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,678 mm	-14.9883 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	26.57 kgf



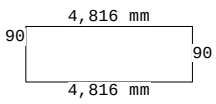
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,703 mm

Right heel to last pitch break: 4,988 mm

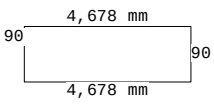
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-5

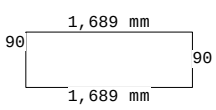
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

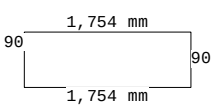
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



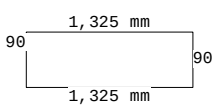
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



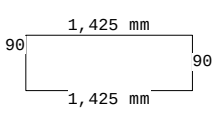
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



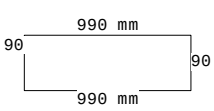
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



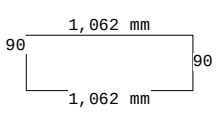
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



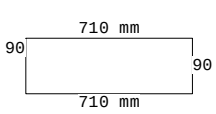
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



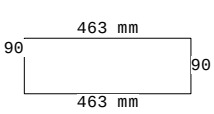
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



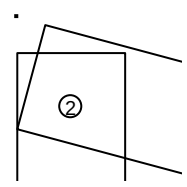
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

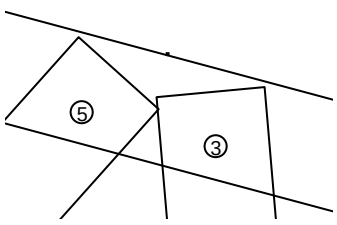
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-9	2	0.7169 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.2864 kN	Top Chd 4-5	-	-2.828 kN	Web 2-9	5	3.557 kN	Web 2-8	3	2.126 kN
3	Top Chd 4-5	-	-2.828 kN	Top Chd 6-7	-	-4.177 kN	Web 3-8	3	2.313 kN	Web 3-7	2	0.4157 kN
4	Top Chd 6-7	-	-4.177 kN	Top Chd 8-9	-	0.175 kN	Web 4-7	3	1.716 kN	Web 4-6	5	4.197 kN
5	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.1562 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.1562 kN	Web 4-6	5	4.197 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	2.676 kN	Bot Chd 15-16	-	3.931 kN	Web 3-7	2	0.4157 kN	Web 4-7	3	1.716 kN
8	Bot Chd 15-16	-	3.931 kN	Bot Chd 17-18	-	2.371 kN	Web 2-8	3	2.126 kN	Web 3-8	3	2.313 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.7169 kN	Web 2-9	5	3.557 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

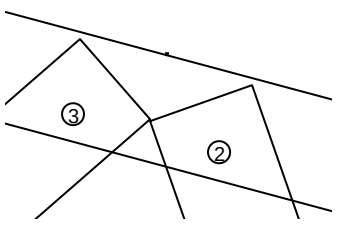
1



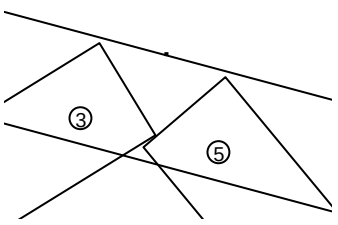
2



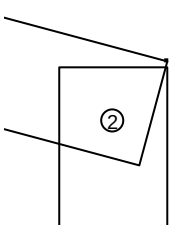
3



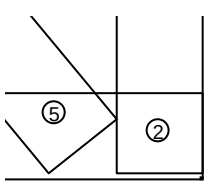
4



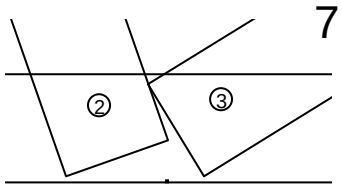
5



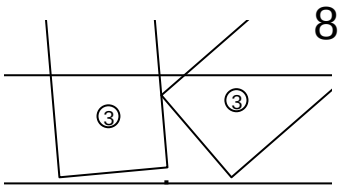
6



7

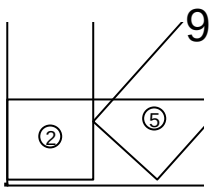


8



25.04.2012-КМ	База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".	Truss: T64_10 JobName: Krovlia na voenniy gorodok Date: 07/17/12 08:31 PM System: Cee 6.016 Page: 2 of 2 Report: Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,678 mm	-14.9883 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	26.57 kgf

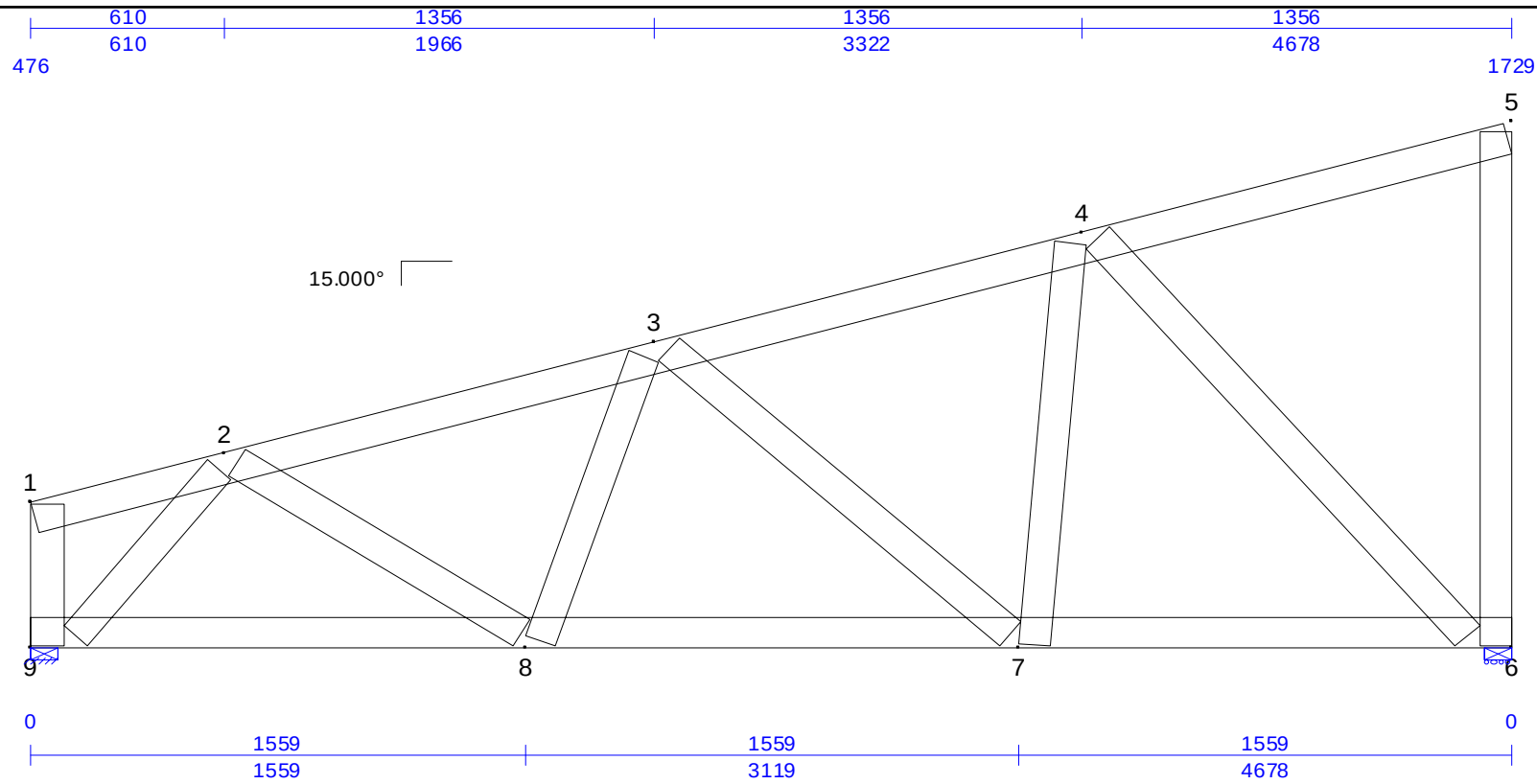


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T64_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:32 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,678 mm	14.9883 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	26.57 kgf



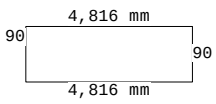
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,988 mm

Right heel to last pitch break: 4,703 mm

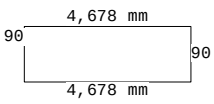
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-5

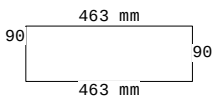
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

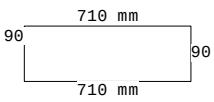
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



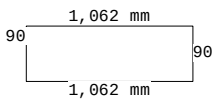
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



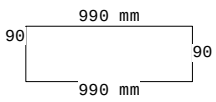
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



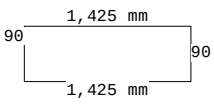
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



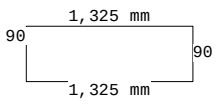
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



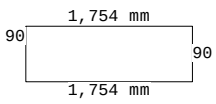
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



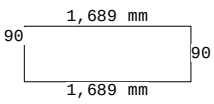
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



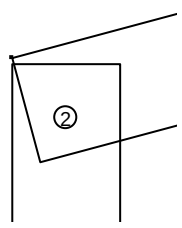
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

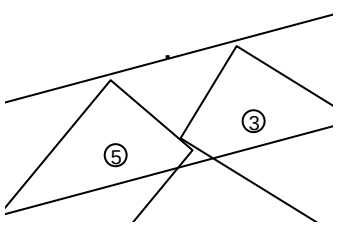
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-9	2	0.1562 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.175 kN	Top Chd 4-5	-	-4.177 kN	Web 2-9	5	4.197 kN	Web 2-8	3	1.716 kN
3	Top Chd 4-5	-	-4.177 kN	Top Chd 6-7	-	-2.828 kN	Web 3-8	2	0.4157 kN	Web 3-7	3	2.313 kN
4	Top Chd 6-7	-	-2.828 kN	Top Chd 8-9	-	-0.2864 kN	Web 4-7	3	2.126 kN	Web 4-6	5	3.557 kN
5	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.7169 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.7169 kN	Web 4-6	5	3.557 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	2.371 kN	Bot Chd 15-16	-	3.931 kN	Web 3-7	3	2.313 kN	Web 4-7	3	2.126 kN
8	Bot Chd 15-16	-	3.931 kN	Bot Chd 17-18	-	2.676 kN	Web 2-8	3	1.716 kN	Web 3-8	2	0.4157 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.1562 kN	Web 2-9	5	4.197 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

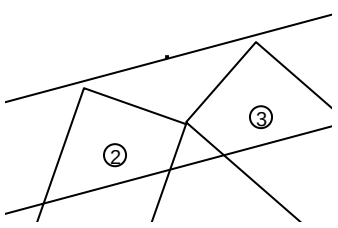
1



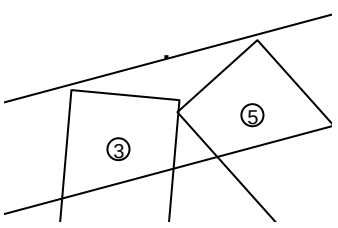
2



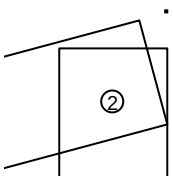
3



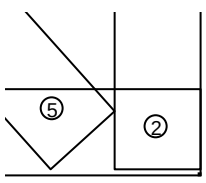
4



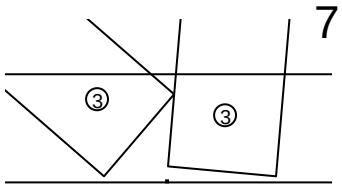
5



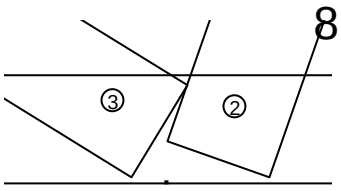
6



7



8

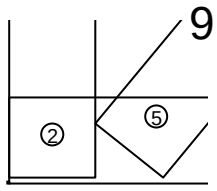


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T64_10zer
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:32 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,678 mm	14.9883 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	26.57 kgf

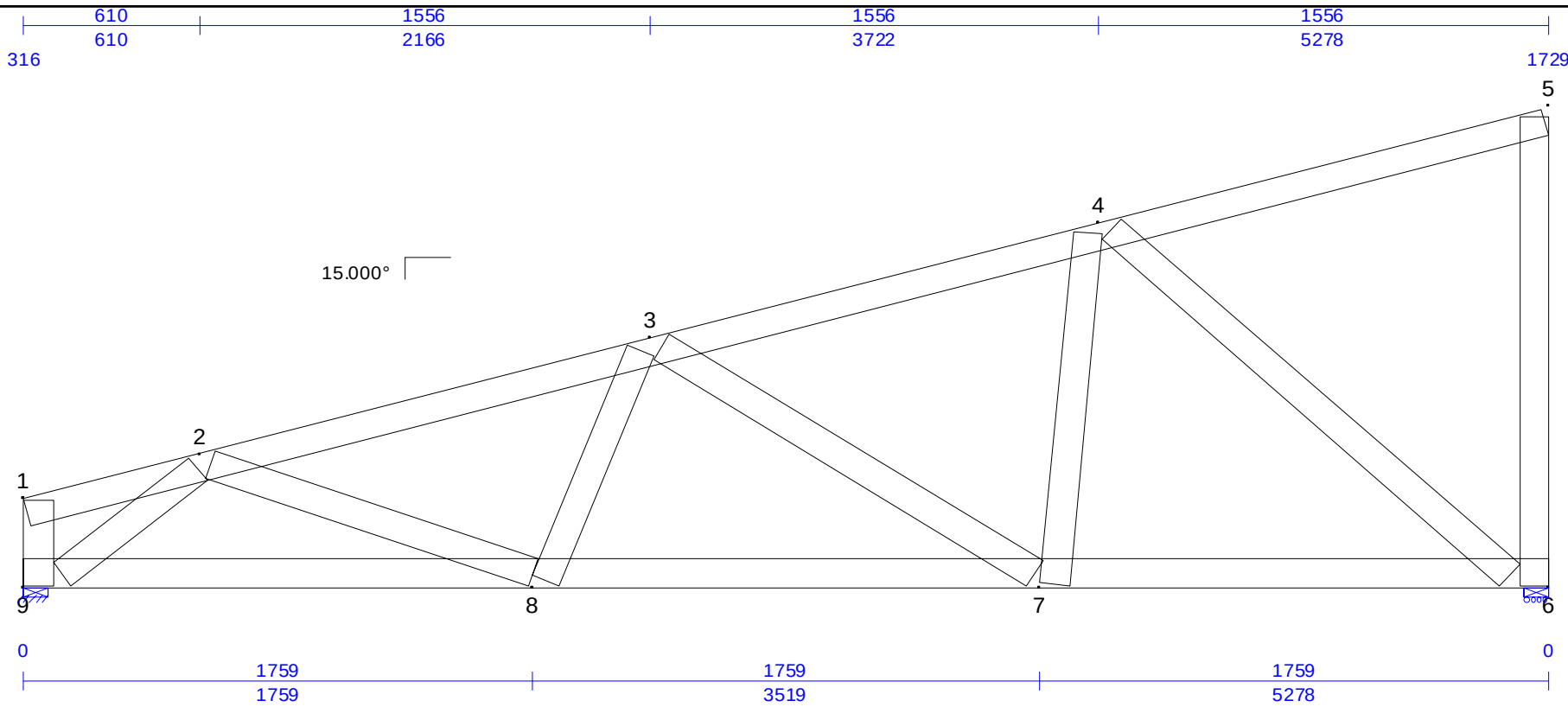


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T65_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:41 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,278 mm	14.985 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	28.17 kgf



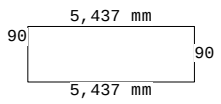
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,554 mm

Right heel to last pitch break: 5,288 mm

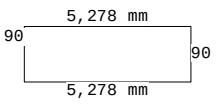
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-5

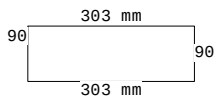
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

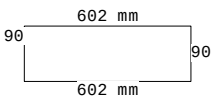
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



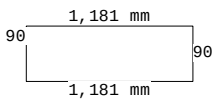
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



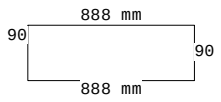
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



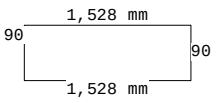
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



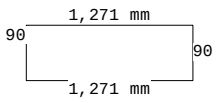
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



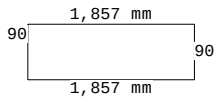
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



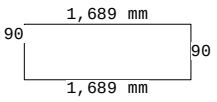
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



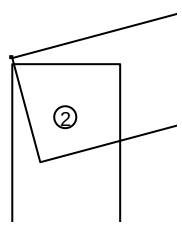
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

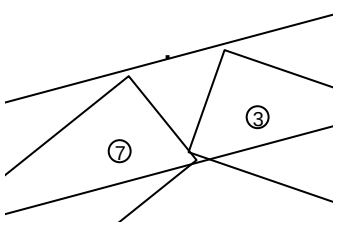
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-9	2	0.1633 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1795 kN	Top Chd 4-5	-	-6.138 kN	Web 2-9	7	5.722 kN	Web 2-8	3	2.022 kN
3	Top Chd 4-5	-	-6.138 kN	Top Chd 6-7	-	-3.77 kN	Web 3-8	2	0.7453 kN	Web 3-7	4	3.251 kN
4	Top Chd 6-7	-	-3.77 kN	Top Chd 8-9	-	-0.3309 kN	Web 4-7	3	2.402 kN	Web 4-6	6	4.353 kN
5	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.835 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.835 kN	Web 4-6	6	4.353 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	3.231 kN	Bot Chd 15-16	-	5.674 kN	Web 3-7	4	3.251 kN	Web 4-7	3	2.402 kN
8	Bot Chd 15-16	-	5.674 kN	Bot Chd 17-18	-	4.465 kN	Web 2-8	3	2.022 kN	Web 3-8	2	0.7453 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.1633 kN	Web 2-9	7	5.722 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

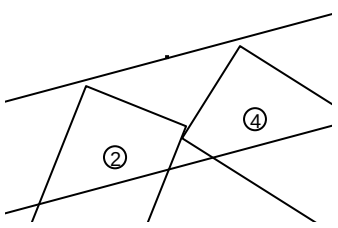
1



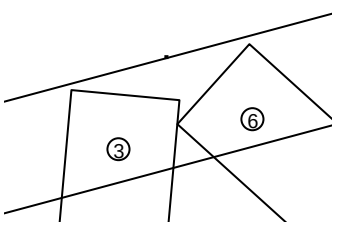
2



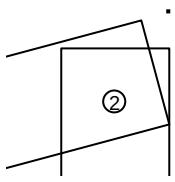
3



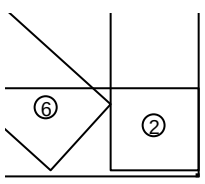
4



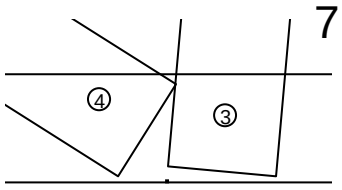
5



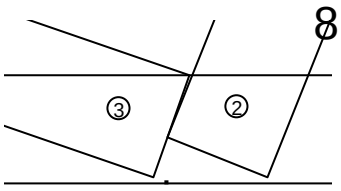
6



7



8

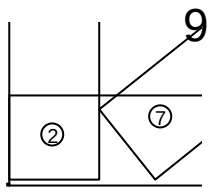


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T65_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:41 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,278 mm	14.985 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	28.17 kgf

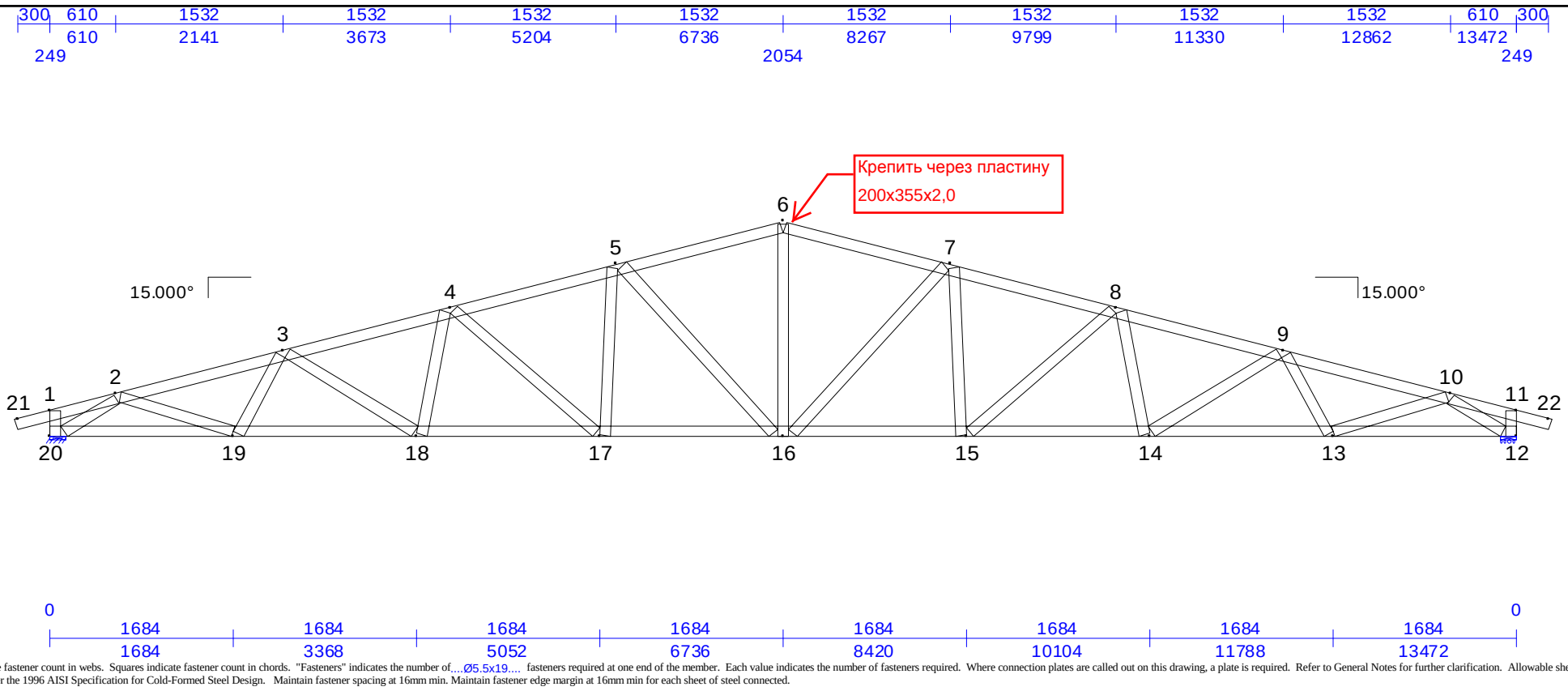


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T66_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:42 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
13,472 mm	15.0012 deg	4	300 mm	300 mm	1	599 mm	101.7 kgf



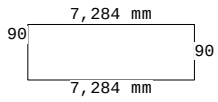
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 7,042 mm

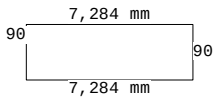
Right heel to last pitch break: 7,042 mm

Chords

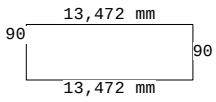
C100x40x2,0 (350МПа) — (4) Top Chd 21-6



C100x40x2,0 (350МПа) — (4) Top Chd 6-22

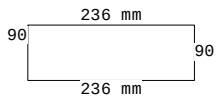


C100x40x1,2 (350МПа) — (4) Bot Chd 12-20

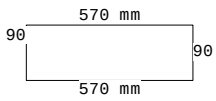


Webs

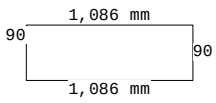
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 1-20



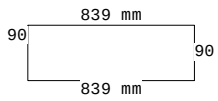
C100x40x1,5 (350МПа) — (4) Web 2-20



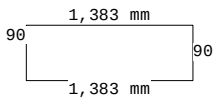
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 2-19



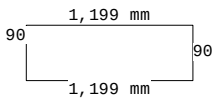
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 3-19



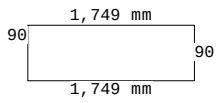
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 3-18



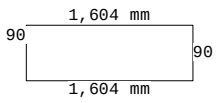
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 4-18



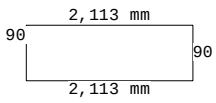
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 4-17



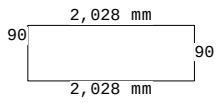
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 5-17



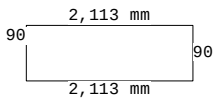
C100x40x1,2 (350МПа) — (4) Web 5-16



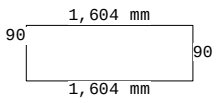
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 6-16



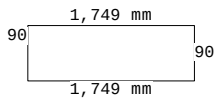
C100x40x1,2 (350МПа) — (4) Web 7-16



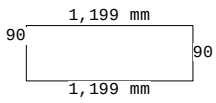
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 7-15



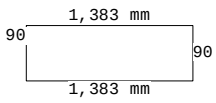
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 8-15



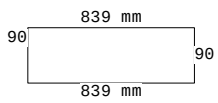
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 8-14



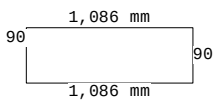
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 9-14



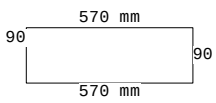
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 9-13



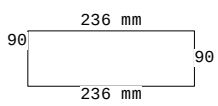
C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 10-13



C100x40x1,5 (350МПа) — (4) Web 10-12



C100x40x1,0 (230МПа) — (4) Web 11-12



Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 21-6	-	0 kN	Web 1-20	2	0.9604 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1554 kN	Top Chd 4-5	-	-22.59 kN	Web 2-20	7	17.22 kN	Web 2-19	9	7.406 kN
3	Top Chd 4-5	-	-22.59 kN	Top Chd 6-7	-	-22.75 kN	Web 3-19	3	2.106 kN	Web 3-18	2	1.02 kN
4	Top Chd 6-7	-	-22.75 kN	Top Chd 8-9	-	-19.37 kN	Web 4-18	2	1.254 kN	Web 4-17	5	4.142 kN
5	Top Chd 8-9	-	-19.37 kN	Top Chd 10-11	-	-15.73 kN	Web 5-17	4	3.309 kN	Web 5-16	5	5.99 kN
6	Top Chd 5-6	6	15.34 kN	Web 6-16	9	6.852 kN	Top Chd 6-7	6	15.34 kN			
7	Top Chd 11-12	-	-15.73 kN	Top Chd 13-14	-	-19.37 kN	Web 7-16	5	5.99 kN	Web 7-15	4	3.309 kN
8	Top Chd 13-14	-	-19.37 kN	Top Chd 15-16	-	-22.75 kN	Web 8-15	5	4.142 kN	Web 8-14	2	1.254 kN
9	Top Chd 15-16	-	-22.75 kN	Top Chd 17-18	-	-22.59 kN	Web 9-14	2	1.02 kN	Web 9-13	3	2.106 kN
10	Top Chd 17-18	-	-22.59 kN	Top Chd 19-20	-	0.1554 kN	Web 10-13	9	7.406 kN	Web 10-12	7	17.22 kN
11	Top Chd 6-22	-	0 kN	Web 11-12	2	0.9604 kN						
12	Bot Chd 12-20	-	0 kN	Web 11-12	2	0.9604 kN	Web 10-12	7	17.22 kN			
13	Bot Chd 24-25	-	14.51 kN	Bot Chd 26-27	-	22.57 kN	Web 9-13	3	2.106 kN	Web 10-13	9	7.406 kN
14	Bot Chd 26-27	-	22.57 kN	Bot Chd 28-29	-	21.48 kN	Web 8-14	2	1.254 kN	Web 9-14	2	1.02 kN
15	Bot Chd 28-29	-	21.48 kN	Bot Chd 30-31	-	18.27 kN	Web 7-15	4	3.309 kN	Web 8-15	5	4.142 kN
16	Bot Chd 30-31 Web 7-16	- 5	18.27 kN 5.99 kN	Bot Chd 33-34	-	18.27 kN	Web 5-16	5	5.99 kN	Web 6-16	9	6.852 kN
17	Bot Chd 33-34	-	18.27 kN	Bot Chd 35-36	-	21.48 kN	Web 4-17	5	4.142 kN	Web 5-17	4	3.309 kN
18	Bot Chd 35-36	-	21.48 kN	Bot Chd 37-38	-	22.57 kN	Web 3-18	2	1.02 kN	Web 4-18	2	1.254 kN
19	Bot Chd 37-38	-	22.57 kN	Bot Chd 39-40	-	14.51 kN	Web 2-19	9	7.406 kN	Web 3-19	3	2.106 kN
20	Bot Chd 12-20	-	0 kN	Web 1-20	2	0.9604 kN	Web 2-20	7	17.22 kN			

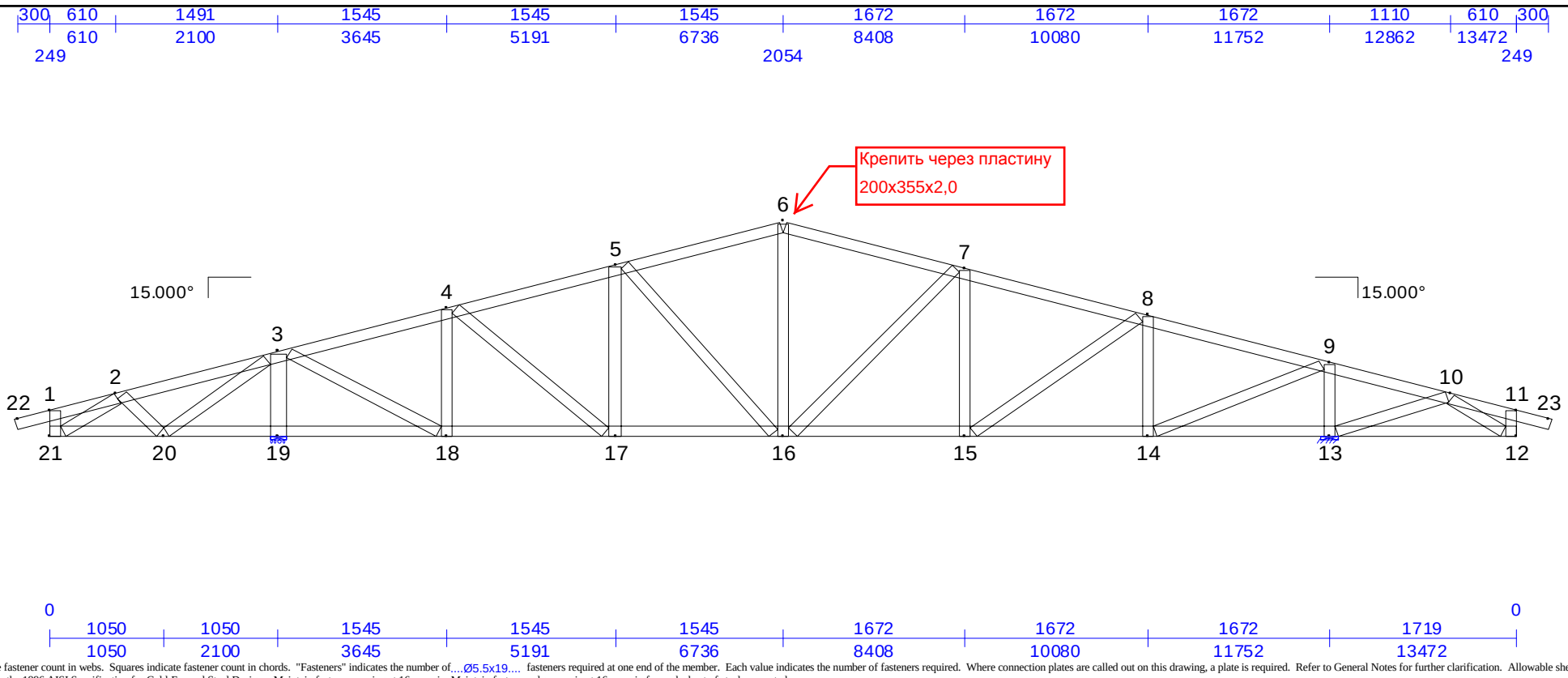
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T67_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:45 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
13,472 mm	15.0012 deg	27	300 mm	300 mm	1	599 mm	81.46 kgf



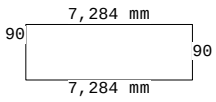
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 7,042 mm

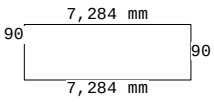
Right heel to last pitch break: 7,042 mm

Chords

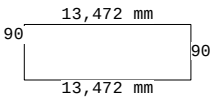
C100x40x1,2 (350МПа) — (27) Top Chd 22-6



C100x40x1,2 (350МПа) — (27) Top Chd 6-23

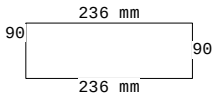


C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Bot Chd 12-21

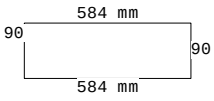


Webs

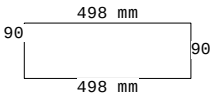
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 1-21



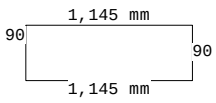
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 2-21



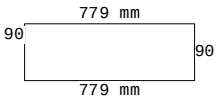
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 2-20



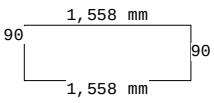
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 3-20



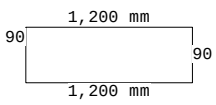
C150x40x1,2 (350МПа) — (27) Web 3-19



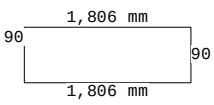
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 3-18



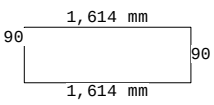
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 4-18



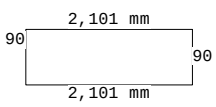
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 4-17



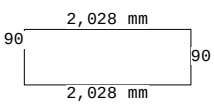
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 5-17



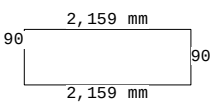
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 5-16



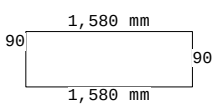
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 6-16



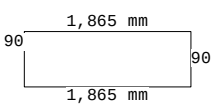
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 7-16



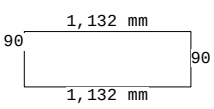
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 7-15



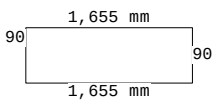
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 8-15



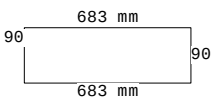
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 8-14



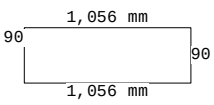
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 9-14



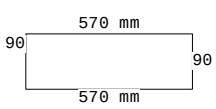
C100x40x1,2 (350МПа) — (27) Web 9-13



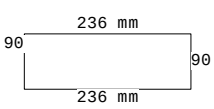
C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 10-13



C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 10-12



C100x40x1,0 (230МПа) — (27) Web 11-12



Joint Connection Table

Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 22-6	-	0 kN	Web 1-21	2	1.048 kN						
2	Top Chd 2-3	-	0.1629 kN	Top Chd 4-5	-	3.971 kN	Web 2-21	4	2.551 kN	Web 2-20	3	1.875 kN
3	Top Chd 4-5 Web 3-18	- 14	3.971 kN 11.13 kN	Top Chd 7-8	-	-4.736 kN	Web 3-20	3	2.35 kN	Web 3-19	9	11.16 kN
4	Top Chd 7-8	-	-4.736 kN	Top Chd 9-10	-	-7.23 kN	Web 4-18	7	5.088 kN	Web 4-17	4	3.095 kN
5	Top Chd 9-10	-	-7.23 kN	Top Chd 11-12	-	-6.839 kN	Web 5-17	2	1.341 kN	Web 5-16	2	1.343 kN
6	Top Chd 5-6	4	6.498 kN	Web 6-16	3	2.171 kN	Top Chd 6-7	4	6.475 kN			
7	Top Chd 12-13	-	-6.93 kN	Top Chd 14-15	-	-8.69 kN	Web 7-16	4	2.564 kN	Web 7-15	2	0.5473 kN
8	Top Chd 14-15	-	-8.69 kN	Top Chd 16-17	-	-7.036 kN	Web 8-15	3	1.941 kN	Web 8-14	5	4.097 kN
9	Top Chd 16-17	-	-7.036 kN	Top Chd 18-19	-	4.635 kN	Web 9-14	14	11.53 kN	Web 9-13	8	9.744 kN
10	Top Chd 18-19	-	4.635 kN	Top Chd 20-21	-	0.1683 kN	Web 10-13	3	2.045 kN	Web 10-12	4	2.567 kN
11	Top Chd 6-23	-	0 kN	Web 11-12	2	1.137 kN						
12	Bot Chd 12-21	-	0 kN	Web 11-12	2	1.137 kN	Web 10-12	4	2.567 kN			
13	Bot Chd 25-26	-	-2.163 kN	Bot Chd 27-28	-	-4.115 kN	Web 9-13	8	9.744 kN	Web 10-13	3	2.045 kN
14	Bot Chd 27-28	-	-4.115 kN	Bot Chd 29-30	-	6.556 kN	Web 8-14	5	4.097 kN	Web 9-14	14	11.53 kN
15	Bot Chd 29-30	-	6.556 kN	Bot Chd 31-32	-	8.13 kN	Web 7-15	2	0.5473 kN	Web 8-15	3	1.941 kN
16	Bot Chd 31-32 Web 7-16	- 4	8.13 kN 2.564 kN	Bot Chd 34-35	-	6.757 kN	Web 5-16	2	1.343 kN	Web 6-16	3	2.171 kN
17	Bot Chd 34-35	-	6.757 kN	Bot Chd 36-37	-	4.469 kN	Web 4-17	4	3.095 kN	Web 5-17	2	1.341 kN
18	Bot Chd 36-37	-	4.469 kN	Bot Chd 38-39	-	-5.384 kN	Web 3-18	14	11.13 kN	Web 4-18	7	5.088 kN
19	Bot Chd 38-39	-	-5.384 kN	Bot Chd 39-40	-	-5.384 kN	Web 3-19	9	11.16 kN			
20	Bot Chd 39-40	-	-5.384 kN	Bot Chd 41-42	-	-2.162 kN	Web 2-20	3	1.875 kN	Web 3-20	3	2.35 kN
21	Bot Chd 12-21	-	0 kN	Web 1-21	2	1.048 kN	Web 2-21	4	2.551 kN			

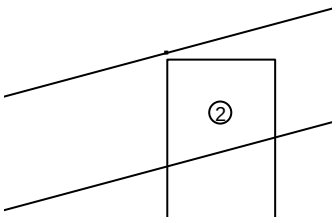
NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

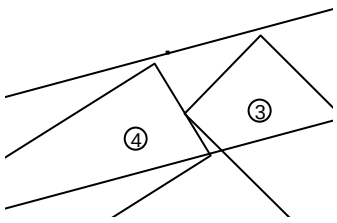
25.04.2012-КМ

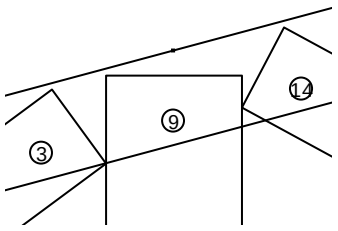
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

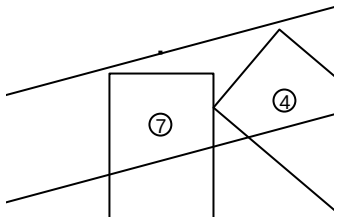
Truss: T67_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 08:45 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

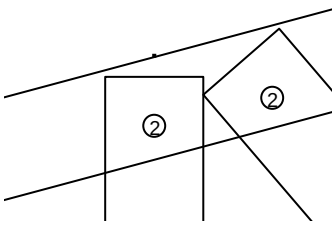
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
13,472 mm	15.0012 deg	27	300 mm	300 mm	1	599 mm	81.46 kgf

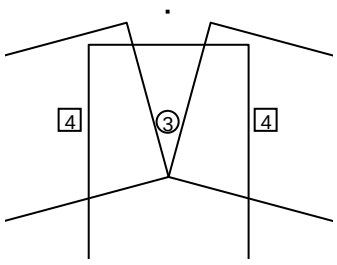
1


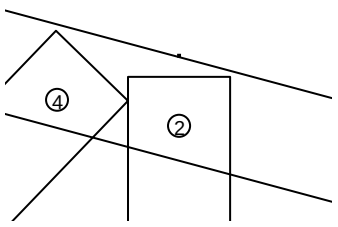
2


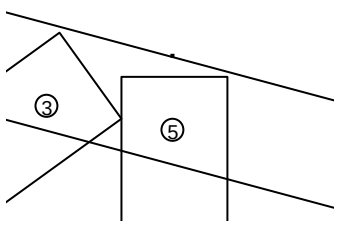
3


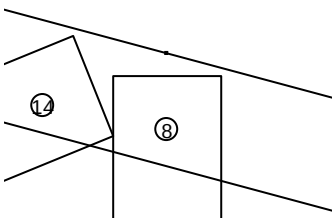
4


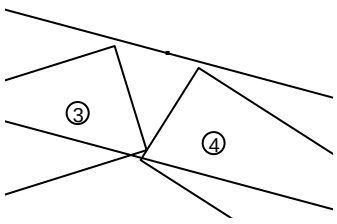
5


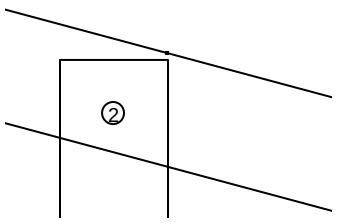
6


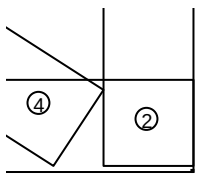
7


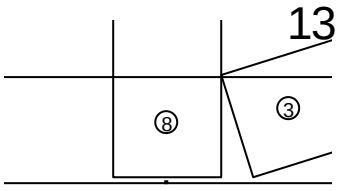
8


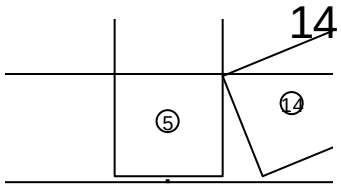
9


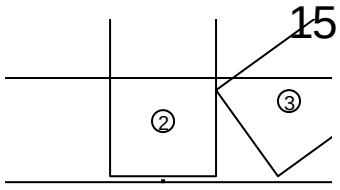
10


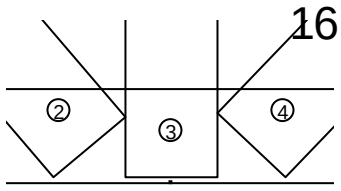
11


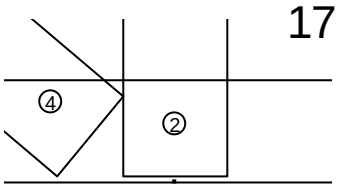
12


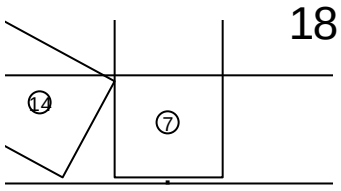
13


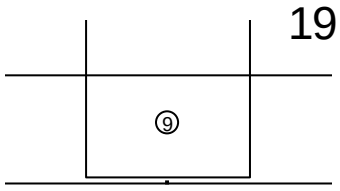
14


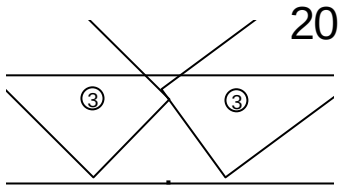
15


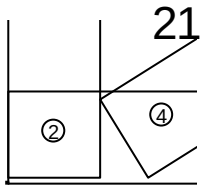
16


17


18


19


20


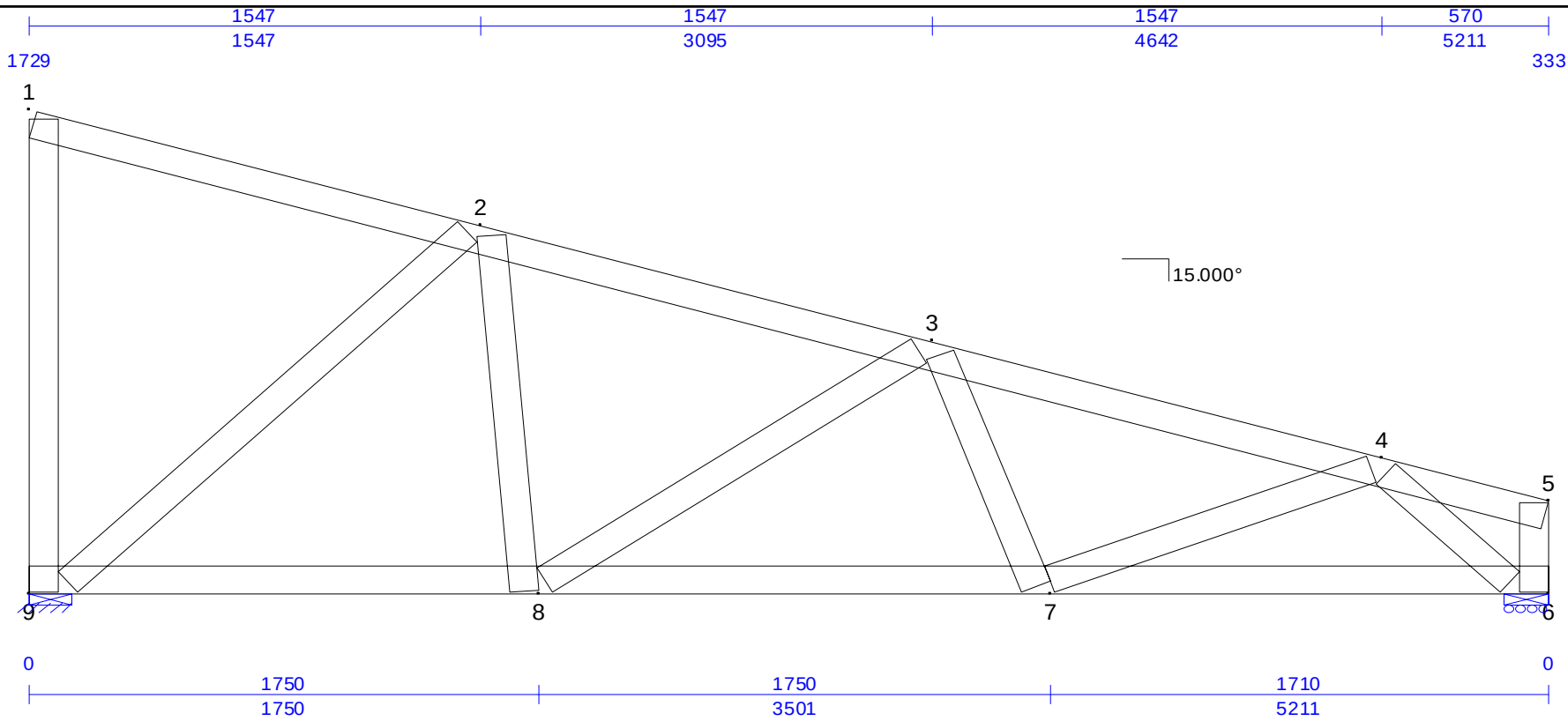
21


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T68_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:50 PM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,211 mm	-14.9939 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	27.94 kgf



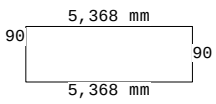
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ....Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 5,222 mm

Right heel to last pitch break: 5,491 mm

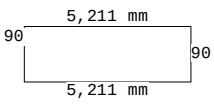
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Top Chd 1-5

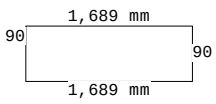
C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Bot Chd 6-9

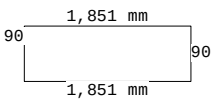
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



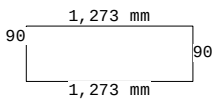
(1) Web 1-9

C100x40x1,0 (230МПа)



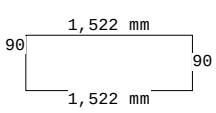
(1) Web 2-9

C100x40x1,0 (230МПа)



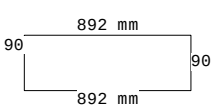
(1) Web 2-8

C100x40x1,0 (230МПа)



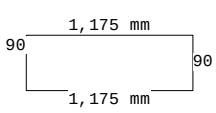
(1) Web 3-8

C100x40x1,0 (230МПа)



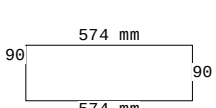
(1) Web 3-7

C100x40x1,0 (230МПа)



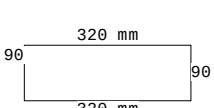
(1) Web 4-7

C100x40x1,0 (230МПа)



(1) Web 4-6

C100x40x1,0 (230МПа)



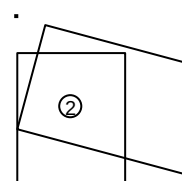
(1) Web 5-6

Joint Connection Table

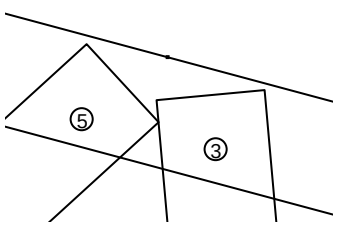
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8301 kN						
2	Top Chd 2-3	-	-0.329 kN	Top Chd 4-5	-	-3.366 kN	Web 2-9	5	3.913 kN	Web 2-8	3	2.079 kN
3	Top Chd 4-5	-	-3.366 kN	Top Chd 6-7	-	-5.368 kN	Web 3-8	4	2.868 kN	Web 3-7	2	0.6049 kN
4	Top Chd 6-7	-	-5.368 kN	Top Chd 8-9	-	0.206 kN	Web 4-7	3	1.843 kN	Web 4-6	7	5.208 kN
5	Top Chd 1-5	-	0 kN	Web 5-6	2	0.07363 kN						
6	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 5-6	2	0.07363 kN	Web 4-6	7	5.208 kN			
7	Bot Chd 13-14	-	3.855 kN	Bot Chd 15-16	-	4.996 kN	Web 3-7	2	0.6049 kN	Web 4-7	3	1.843 kN
8	Bot Chd 15-16	-	4.996 kN	Bot Chd 17-18	-	2.893 kN	Web 2-8	3	2.079 kN	Web 3-8	4	2.868 kN
9	Bot Chd 6-9	-	0 kN	Web 1-9	2	0.8301 kN	Web 2-9	5	3.913 kN			

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

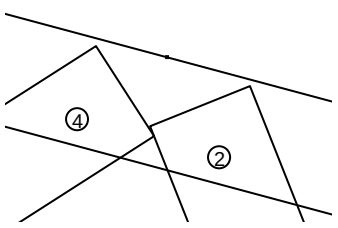
1



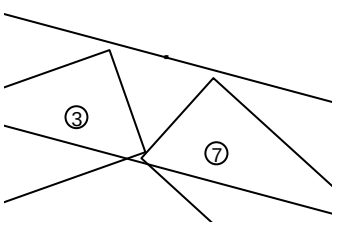
2



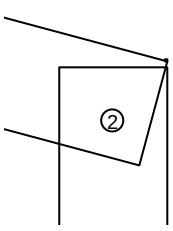
3



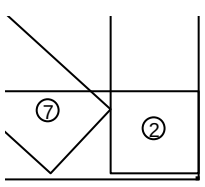
4



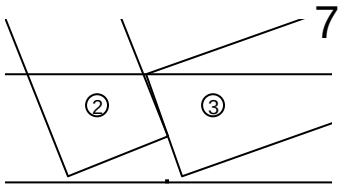
5



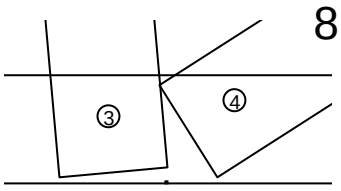
6



7



8

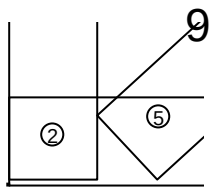


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T68_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/17/12 08:50 PM
System:	Cee 6.016
Page:	2 of 2
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
5,211 mm	-14.9939 deg	1	0 mm	0 mm	1	599 mm	27.94 kgf

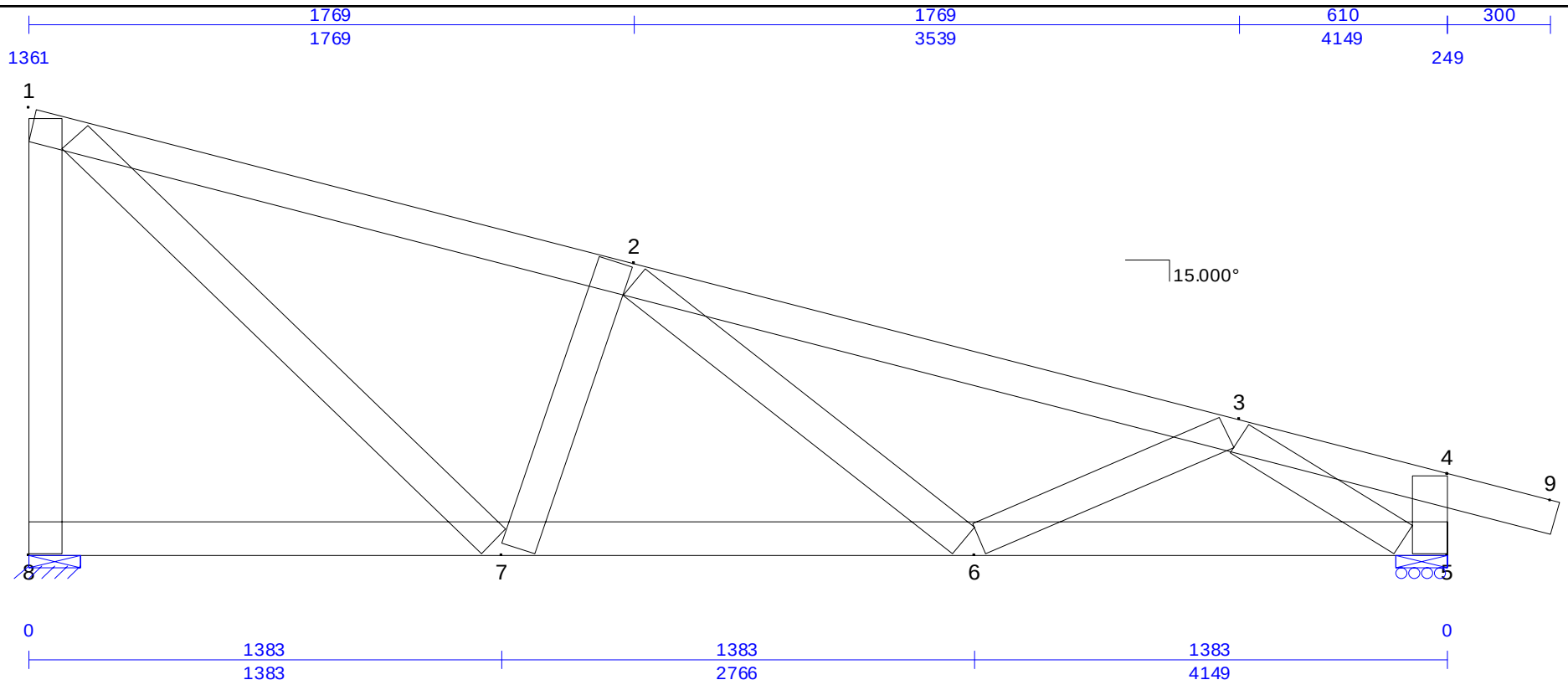


25.04.2012-КМ

База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

Truss:	T69_10
JobName:	Krovlia na voenniy gorodok
Date:	07/18/12 11:07 AM
System:	Cee 6.016
Page:	1 of 1
Report:	Cutting

SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
4,149 mm	-15.0012 deg	4	0 mm	300 mm	1	599 mm	21.9 kgf



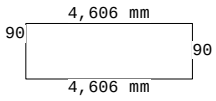
Circles indicate fastener count in webs. Squares indicate fastener count in chords. "Fasteners" indicates the number of ...Ø5.5x19.... fasteners required at one end of the member. Each value indicates the number of fasteners required. Where connection plates are called out on this drawing, a plate is required. Refer to General Notes for further clarification. Allowable shear per fastener is calculated per the 1996 AISI Specification for Cold-Formed Steel Design. Maintain fastener spacing at 16mm min. Maintain fastener edge margin at 16mm min for each sheet of steel connected.

Left heel to 1st pitch break: 4,156 mm

Right heel to last pitch break: 4,366 mm

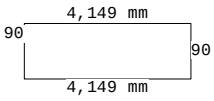
Chords

C100x40x1,0 (230МПа)



(4) Top Chd 1-9

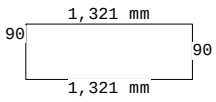
C100x40x1,0 (230МПа)



(4) Bot Chd 5-8

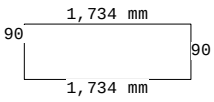
Webs

C100x40x1,0 (230МПа)



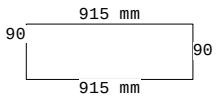
(4) Web 1-8

C100x40x1,0 (230МПа)



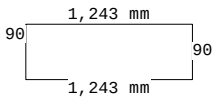
(4) Web 1-7

C100x40x1,0 (230МПа)



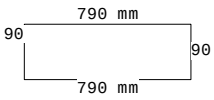
(4) Web 2-7

C100x40x1,0 (230МПа)



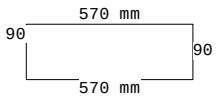
(4) Web 2-6

C100x40x1,0 (230МПа)



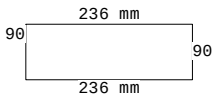
(4) Web 3-6

C100x40x1,0 (230МПа)



(4) Web 3-5

C100x40x1,0 (230МПа)



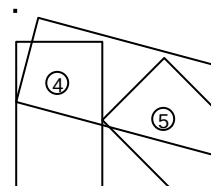
(4) Web 4-5

Joint Connection Table

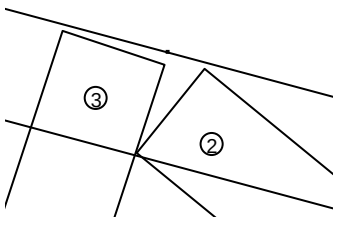
Joint	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov	Mbr	Fasteners	PGov
1	Top Chd 1-9	-	0 kN	Web 1-8	4	2.781 kN	Web 1-7	5	3.763 kN			
2	Top Chd 3-4	-	-3.051 kN	Top Chd 5-6	-	-4.223 kN	Web 2-7	3	2.412 kN	Web 2-6	2	1.027 kN
3	Top Chd 5-6	-	-4.223 kN	Top Chd 7-8	-	0.1776 kN	Web 3-6	2	1.083 kN	Web 3-5	6	4.817 kN
4	Top Chd 1-9	-	0 kN	Web 4-5	2	0.6123 kN						
5	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 4-5	2	0.6123 kN	Web 3-5	6	4.817 kN			
6	Bot Chd 12-13	-	4.06 kN	Bot Chd 14-15	-	3.409 kN	Web 2-6	2	1.027 kN	Web 3-6	2	1.083 kN
7	Bot Chd 14-15	-	3.409 kN	Bot Chd 16-17	-	0.6088 kN	Web 1-7	5	3.763 kN	Web 2-7	3	2.412 kN
8	Bot Chd 5-8	-	0 kN	Web 1-8	4	2.781 kN						

NOTE: Circles: Fastener count in webs; Squares: Fastener count in chords; Each value indicates the number of fasteners required.

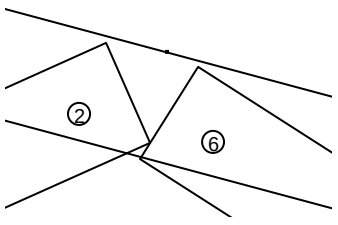
1



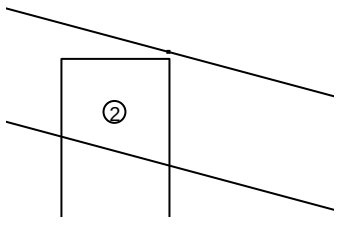
2



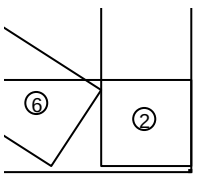
3



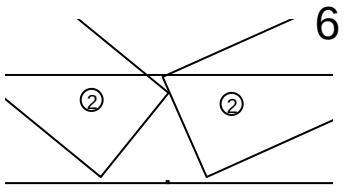
4



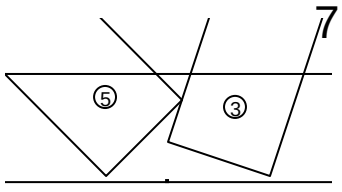
5



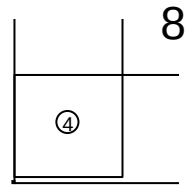
6



7



8

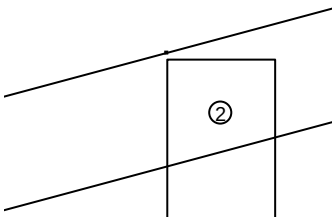


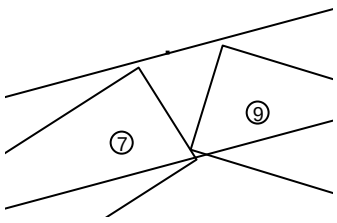
25.04.2012-КМ

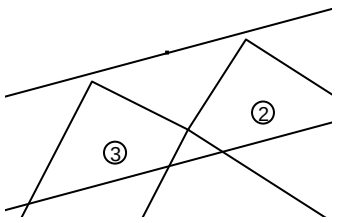
База ВТК внутрішніх військ МВС України. Реконструкція будівель і споруд навчального містечка "Виправна установа під комплекс гуртожитків казарменого типу".

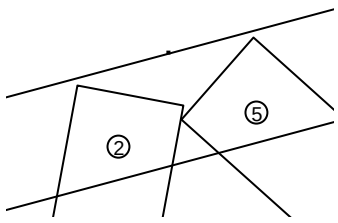
Truss: T66_10
JobName: Krovlia na voenniy gorodok
Date: 07/17/12 08:42 PM
System: Cee 6.016
Page: 2 of 2
Report: Cutting

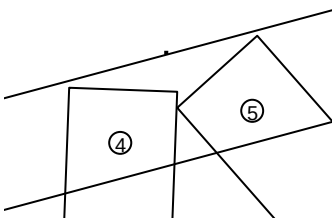
SPAN	PITCH	QTY	OHL	OHR	PLYS	SPACING	WGT/PLY
13,472 mm	15.0012 deg	4	300 mm	300 mm	1	599 mm	101.7 kgf

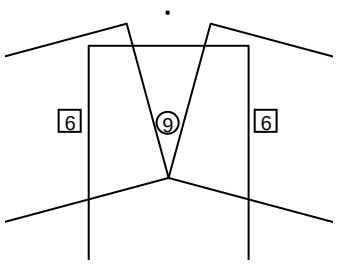
1


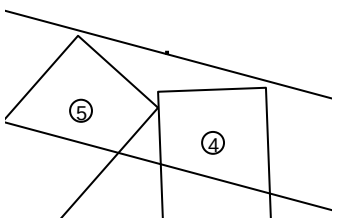
2


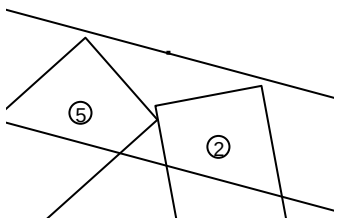
3


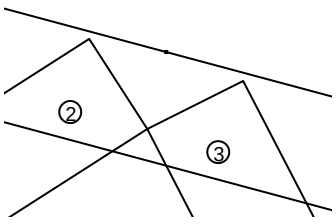
4


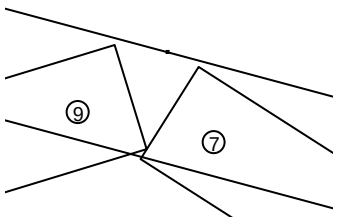
5


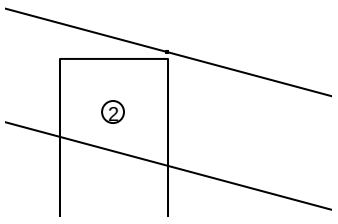
6


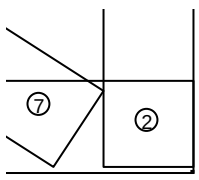
7


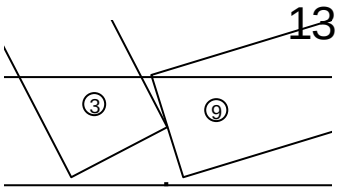
8


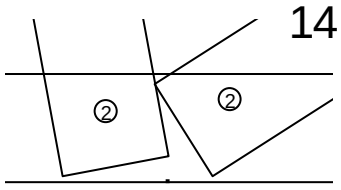
9


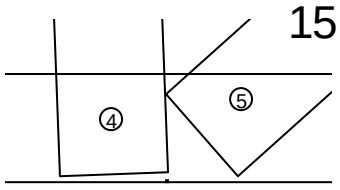
10


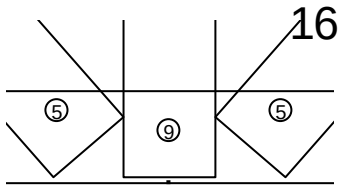
11


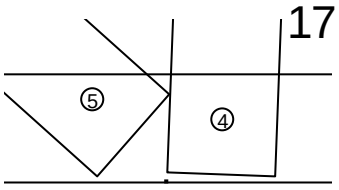
12


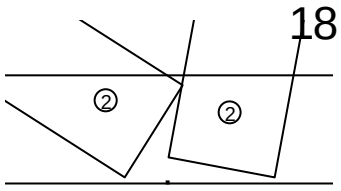
13


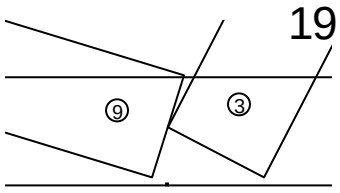
14


15


16


17


18


19


20
