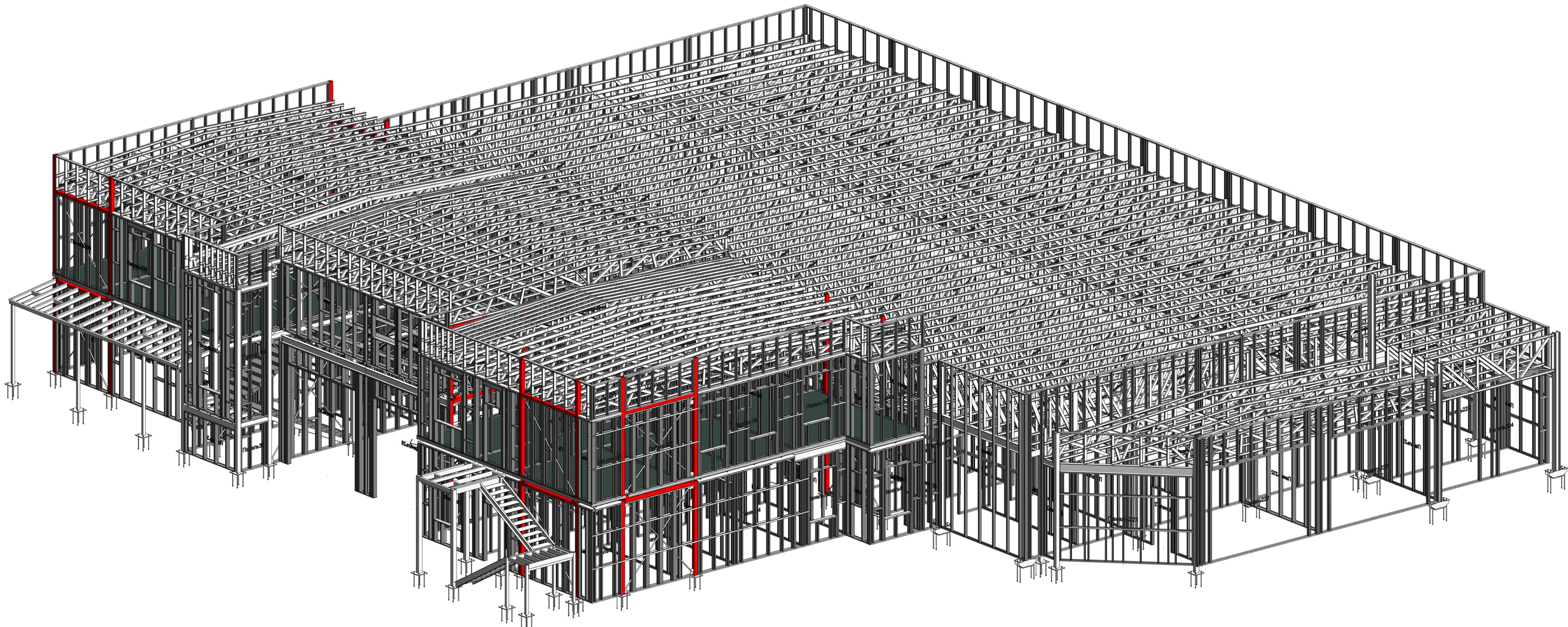


*Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйск
по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)*



ООО "ГенесисБел"

Директор

Станилевич А.К.

Имя	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата
Г.И.П.	Ерофеев				
Г.А.П.	Голущенко				
Гл. конструктор					
Проверил					
Разработал					
Нижнотр.					

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -
Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5Б)

Справка	Лист	Лист
Магазин	С	0

Аксиометрическая модель магазина "Рублевской",
Бобруйск

000 "ГенесисБел"

Общие указания

1. Рабочие чертежи комплекта КМ выполнены на основании архитектурно-строительных чертежей
 2. Стальные конструкции разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования"
 3. Расчетная зимняя температура - минус 5°C, ветровой район - I (23 кг/м), снеговой район - IБ (80 кг/м).
 4. Степень ответственности здания - II. Коэффициент ответственности 0.95
 5. Тип местности, которая окружает здание согласно генплана -
 6. Степень огнестойкости здания по СНБ 2.02.01-98 - IV
 7. За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола торгового зала.
 8. Здание условно состоит из двух частей разделенных деформационным швом. В осах 1а-12, А-Д расположен основной торговый зал, отметка низа ферм +4.000. Пространственная жесткость здания обеспечивается в продольном направлении жестким примыканием колонн к фундаментам и связями, в поперечном направлении - жестким сопряжением колонн со стропильными фермами. Шаг колонн 4500мм, пролет 10000мм. В осах 3-12, Е-М расположены двух этажный административно бытовой комплекс. Высота первого этажа +3.000. Уровень пола второго этажа различны, в осах 3-6 и 9-12 - +3.600, отметка низа ферм +6.600. В осах 6-9 - +4.800, отметка низа ферм +7.300.
 9. Перекрытие монолитное железобетонное по решетчатому прогону. Высота прогона 500мм
 10. Стропильные конструкции - металлические конструкции из легких стальных тонкостенных профилей. Жесткость диска покрытия в горизонтальной плоскости обеспечивается связями по верхнему и нижнему поясам ферм, и вертикальными связями по фермам.
 11. Наружные стены здания запроектированы из металлических трехслойных стеновых панелей с утеплением из минеральной ваты на базальтовой основе толщиной 150мм. (СТБ 1808-2007) с креплением к ЛСТК панелям.
Расположение панелей - горизонтальное.
 12. Все заводские соединения - сварные, полуавтоматической сваркой, сваркой проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70.
 13. Монтажные соединения болтовые (M16 класса прочности 5.6, кроме оговоренных) и сварные ручной электродуговой сваркой электродами Э42 и Э50 по ГОСТ 9467-75.
 14. Соединение элементов стропильных ферм ЛСТК самонарезающими винтами 4.8-19 по DIN7504 (кроме оговоренных)

Перечень видов работ, требующих составления актов скрытых работ

1. Узлы опирания колонн на фундаменты, включая геодезическую проверку.
 2. Узлы сопряжения ригелей с колоннами.
 3. Узлы сопряжения ферм с колоннами.
 4. Выборочный контроль качества сварных швов.
 5. Выборочный контроль качества монтажных болтовых соединений
 6. Выборочный механический контроль качества монтажных сварных соединений.

Материал конструкций

1. Материал конструкций – сталь С245, С345 по ГОСТ 27772-88.
 2. Материал фланцев – сталь С255 по ГОСТ 27772-88 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Качество стали должно отвечать требованиям п.2.5 табл.1 "Рекомендации по расчету, проектированию, изготовлению и монтажу фланцевых соединений стальных конструкций"
ЦНИИПроектстальконструкция, Москва 1989г.

Изготовление и монтаж

1. Изготовление и приемку металлоконструкций производить согласно СНиП II-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".
 2. Все соединения сварные, на болтах и через самонарезающие винты. Сварку металлоконструкций производить в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80 и СНиП II-23-81*
 3. Монтаж конструкций производить в полном соответствии с требованиями СНиП 3.01.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"

Ведомость ссылочных документов

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
<i>СНиП II-23-81*</i>	<i>Стальные конструкции</i>	
<i>СНиП 2.01.07-85</i>	<i>Нагрузки и воздействия</i>	
<i>СНиП 3.01.01-87</i>	<i>Несущие и ограждающие конструкции</i>	
<i>ГОСТ 9467-75</i>	<i>Электроды покрытые металлические для электро дуговой сварки</i>	
<i>ГОСТ 5264-80</i>	<i>Ручная дуговая сварка. Соединения сварные</i>	
<i>СНиП 3.04.03-85</i>	<i>Зашита строительных конструкций и сооружений от коррозии</i>	

Защита от коррозии

1. Все металлические конструкции должны быть подвергнуты обработке. Материал и метод обработки определяется проектом, разработанным фирмой, имеющей лицензию на данный вид работ.
 2. Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтобке ГФ 021 по ГОСТ 25729-82. После окончания всех монтажных работ поврежденное лакокрасочное покрытие восстановить.
 3. Производство и приемку работ по окраске выполнить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ".

Огнестойкость

1. Конструкции из ЛСТК обшить двумя листами ГКЛ по ГОСТ 6266-97, толщиной 12.5мм каждый.
 2. Листы ГКЛ крепить непосредственно к защищающим элементам саморезами с шагом не более 300мм
 3. Головки самонарезающих винтов закрепляющих листы ГКЛ должны быть утоплены в них на 1-3мм с последующим нанесением слоя шпатлевки.

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

						ПР-(Б-3)-Генесис КМ -			
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)			
						Стандар	Лист	Листов	
Г.И.П.	Ерошевич					Магазин	Стандар	Лист	Листов
Г.А.П.	Галущенко								
Гл. конструктор									
Продверил						Общие данные	ООО "ГенесисБел"		
Разработчик	Лихурин								
Н. контроль									

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
ПР-{Б-3}-Генесис-АР	<i>Конструкции архитектурные</i>	
ПР-{Б-3}-Генесис-КЖ	<i>Конструкции железобетонные</i>	
ПР-{Б-3}-Генесис-АР	<i>Конструкции металлические</i>	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	<i>Общие данные (начало)</i>	
2	<i>Общие данные (продолжение)</i>	
3	<i>Ведомость элементов конструкций</i>	
4	<i>Нагрузки на фундамент, схема расположения анкерных болтов</i>	
5	<i>Схема расположения колонн</i>	
6	<i>План расположения панелей ЛСТК на отм. 0.000</i>	
7	<i>Схема расположения балок перекрытия на отм. +1.800, +3.600, +4.800</i>	
7.1	<i>Узлы к балкам перекрытия на отм. +3.600</i>	
7.2	<i>Узлы к балкам перекрытия на отм. +3.600</i>	
8	<i>Схема расположения обвязочных балок на отм. +3.600</i>	
9	<i>План расположения панелей ЛСТК на отм. +3.600</i>	
10	<i>Схема расположения обвязочных балок на отм. +4.800</i>	
11	<i>Схема расположения стропильных ферм ЛСТК</i>	
12	<i>Схема расположения временных связей по верхнему поясу ферм и вертикальных связей</i>	
13	<i>Схема расположения связей по нижним поясам ферм</i>	
14	<i>Разрезы 1-1, узлы</i>	
14.1	<i>Узлы А, Б (к листу 14)</i>	
14.2	<i>Узлы В, Д, Е (к листу 14)</i>	
14.3	<i>Черд Г (к листу 14)</i>	

<i>Лист</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
15	<i>Разрезы 6-6 и 7-7</i>	
15.1	<i>Узел А (к листу 15)</i>	
16	<i>Разрез 11-11</i>	
17	<i>Разрезы 4-4 и 8-8</i>	
18	<i>Разрез 13-13</i>	
19	<i>Разрез 12-12</i>	
20	<i>Разрез 16-16</i>	
21	<i>Фасады 1-12 и 12-3</i>	
22	<i>Разрезы 2-2, 10-10 и 15-15</i>	
23	<i>Разрезы 3-3 и 4-4</i>	
24	<i>Вертикальные связи по фермам и решетчатым прогонам</i>	
25	<i>Решетчатый прогон РП-1</i>	
26	<i>Решетчатый прогон РП-2</i>	
27-28	<i>Подстропильная ферма ПСФ-1</i>	
29-39	<i>Связевые рамы Р.1-Р.9</i>	
40-68	<i>Стропильные фермы ЛСТК</i>	
69-310	<i>Стеновые панели ЛСТК</i>	

Данный лист смотреть совместно с листом 1

Технические решения принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта

						ПР-{Б-3}-Генесис КМ -			
						Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)			
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Г.И.П.	Ерошевич					Магазин	Стадия	Лист	Листов
Г.А.П.	Галущенко						C	2*	
Гл. конструктор									
Продервал									
Разработчик	Пижурин					Общие данные (2)	ООО "ГенесисБел"		
Н.контроль									

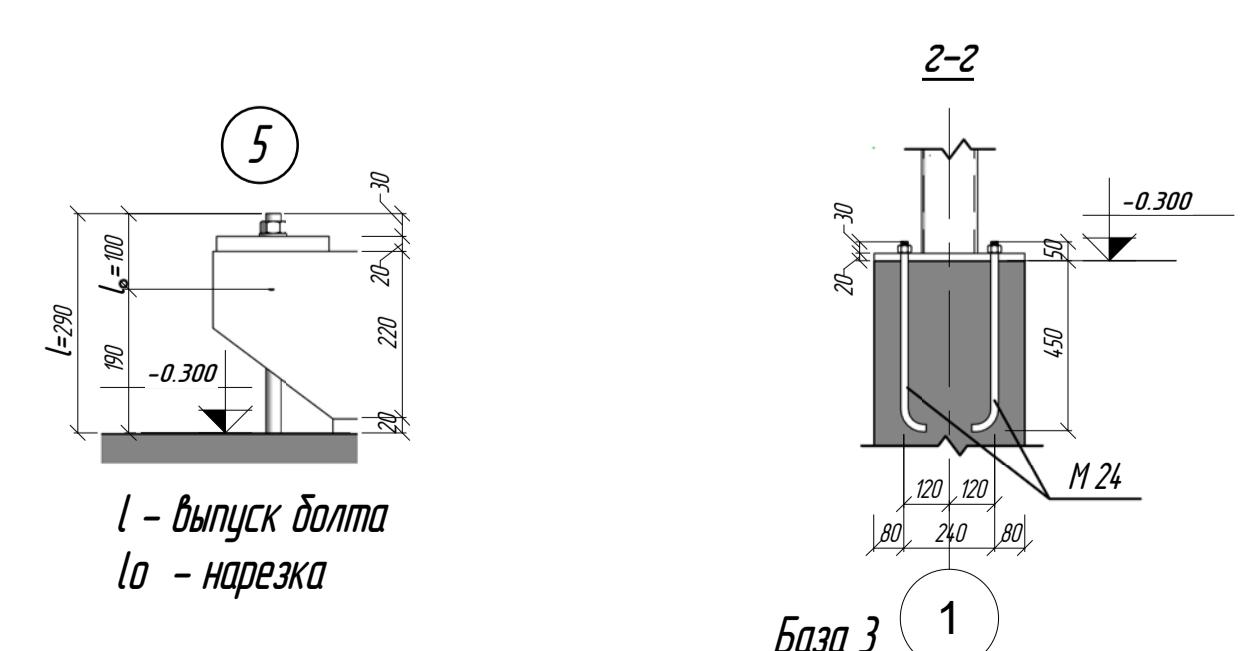
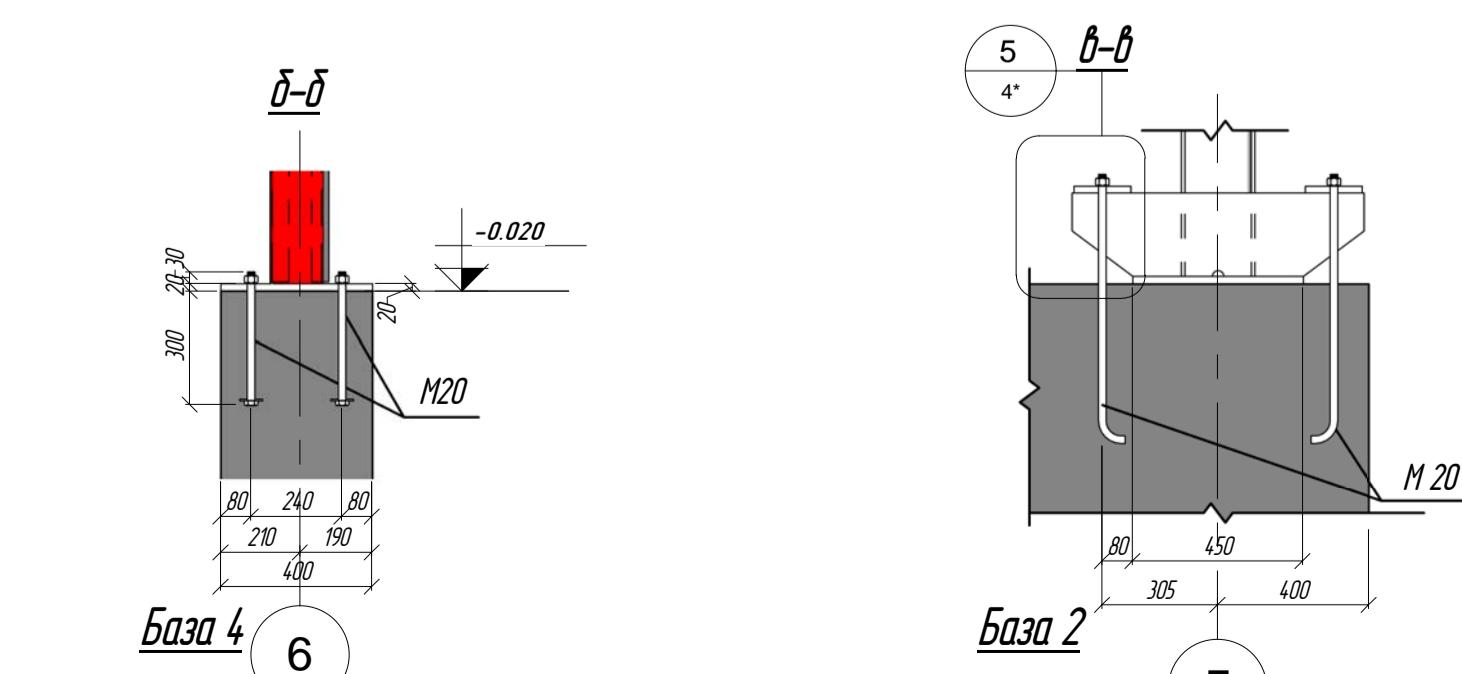
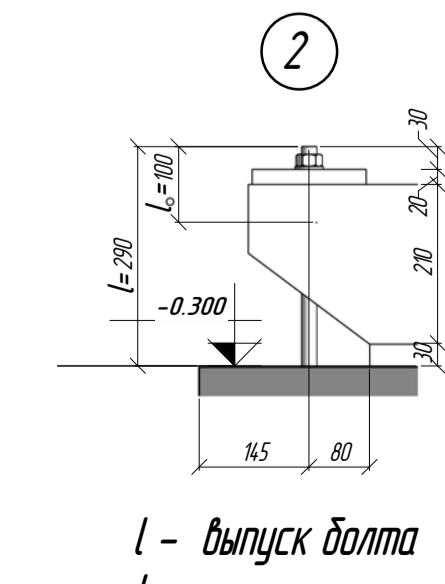
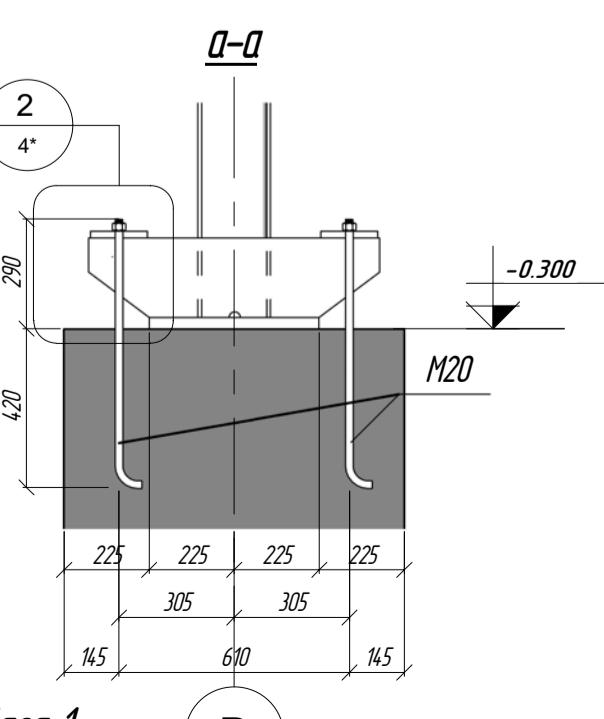
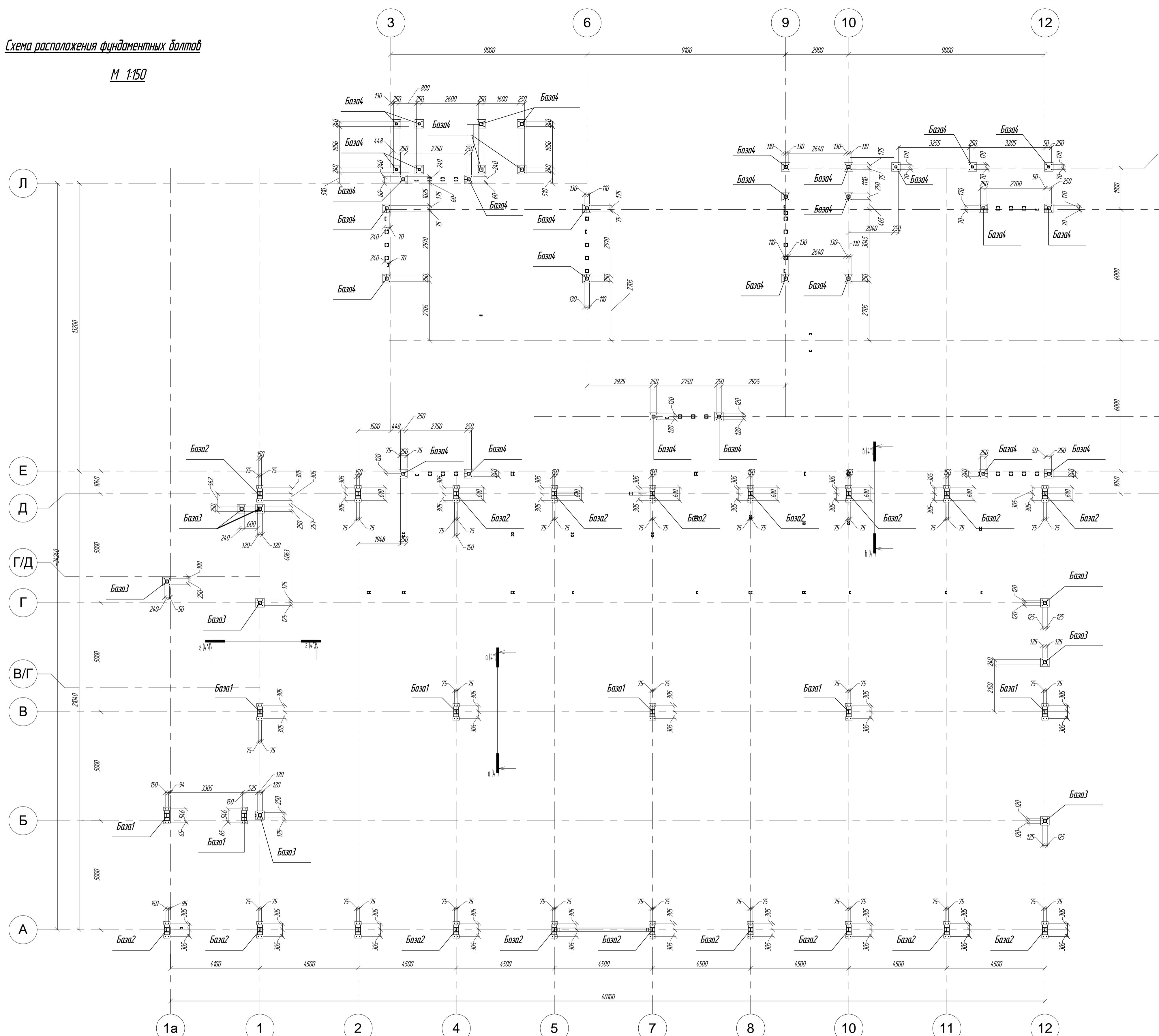
ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
б. г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

						ПР-(Б-3)-Генесис КМ -			
						Магазин продовольственных товаров г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)			
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Г.И.П.	Ерошевич					Магазин	Страниця	Лист	Листовъ
Г.А.П.	Галущенко						[3*	
Гл. конструктор									
Проберил									
Разработал	Пижурин					Ведомость элементов	ООО "ГенесисБел"		
Н.контроль									

Схема расположения фундаментных болтов

M 1:150



1. Расчет баз производился на фундаменты бетон марки В25

ПР-1(5-3)-Генесис КМ -					
Магазин продольственных тюбингов					
б 2 Бобруйск по пр-ту Строителей (Бобруйск-5)					
Изм	Колич	Лист	№ лок	Подпись	Дата
Г.П.	Ерофеев				
Г.А.П.	Голощенко				
Гл. конструктор					
Продверг					
Разработчик	Пакорин				
Надзорщик					

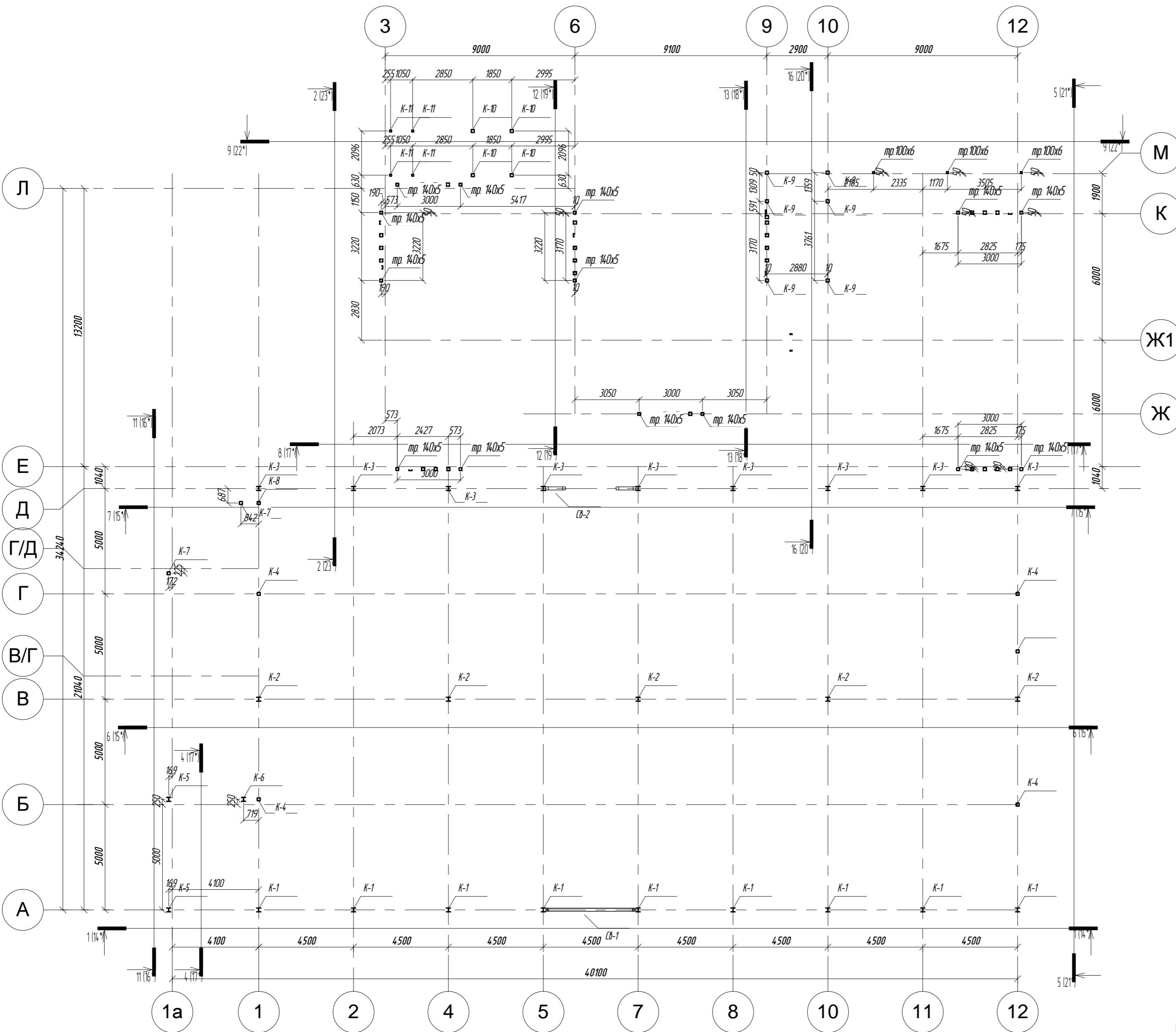
000 'ГенесисБел'

Марка базы	Правило знаков	Усилие			Примечание
		Nmax кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН	
2016	-0.41	0.1			
Nmin кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН			
88.34	7.29	-18.2			
Nmax кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН			
115.5	0.02	-0.03			
Nmin кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН			
294	179	-0.46			
Nmax кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН			
59.93	-36.52	48.6			
Nmin кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН			
50.96	-43.86	51.20			
Nmax кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН			
112.7	-0.5	0.19			
Nmin кН	Mсостр. кН·м	Qсостр. кН			
60.64	-13	-0.69			

Ведомость метизов (анкерные болты)						
Наименование и диаметр (тип/исполнение)	Толщина пакета, мм	Длина, мм	Кол-во, к2	Вес, кг	ГОСТ	Класс прочности болта
M20 (1/1)	-	710	110	229.9	24379.1-80	5.6
M24 (1/1)	-	500	35	82.3	24379.1-80	5.6
M20 (2/1)	-	350	130	251.1	24379.1-80	5.6
						База 1,2
						База 3
						База 4

Схема расположения колонн на отм. 0.000

M 1:150



Марка элемента	Кол-во шт.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Вес, кг	
			одного	всех
K-1	9	И 20K1	220,0	1980,0
K-2	5	И 20K1	234,5	1172,5
K-3	9	И 20K1	249,0	2241,0
K-4	4	Д 150x8	137,5	550,0
K-5	2	И 20K1	207,5	415,0
K-6	1	И 20K1	311,3	311,3
K-7	2	Д 150x8	166,4	332,8
K-8	1	Д 150x8	129,1	129,1
K-9	6	Д 150x6	174,3	1045,5
K-10	4	Д 150x6	92,4	369,6
K-11	4	Д 150x6	30,6	122,3

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

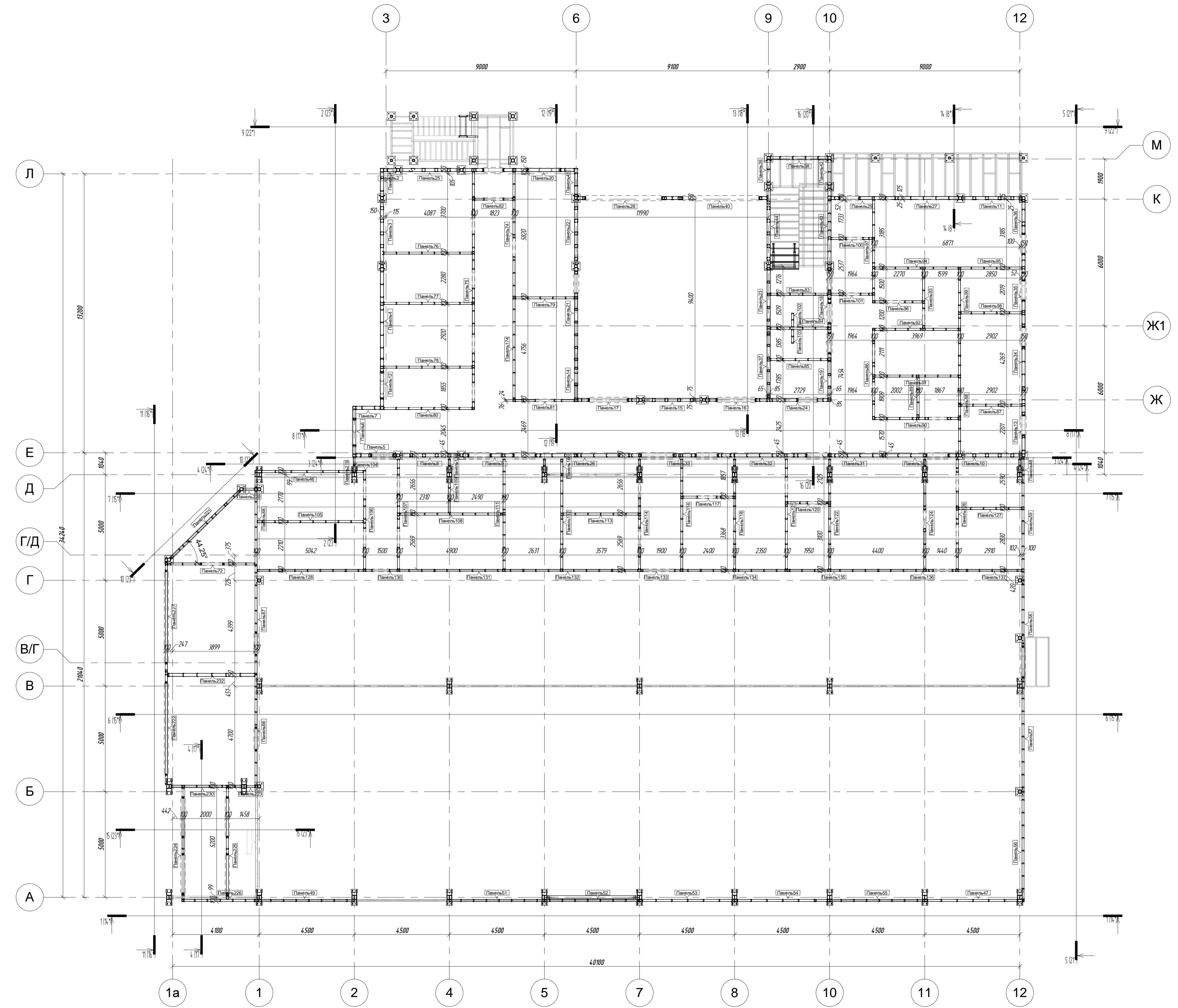
Магазин продольственных тюбажей
в г. Борисове по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Изм	Кол	Уч	Лист	№	док	Подпись	Дата
Г. П	Ерошевич						102
Г. А. П	Голущенко						102
Гл. конструктор							102
Проверил							102
Разработал	Пихурик						102
Н. контроль							102

Стадия	Лист	Листов
С	5*	

Схема расположения колонн на отм. 0.000

000 "ГенесисБел"



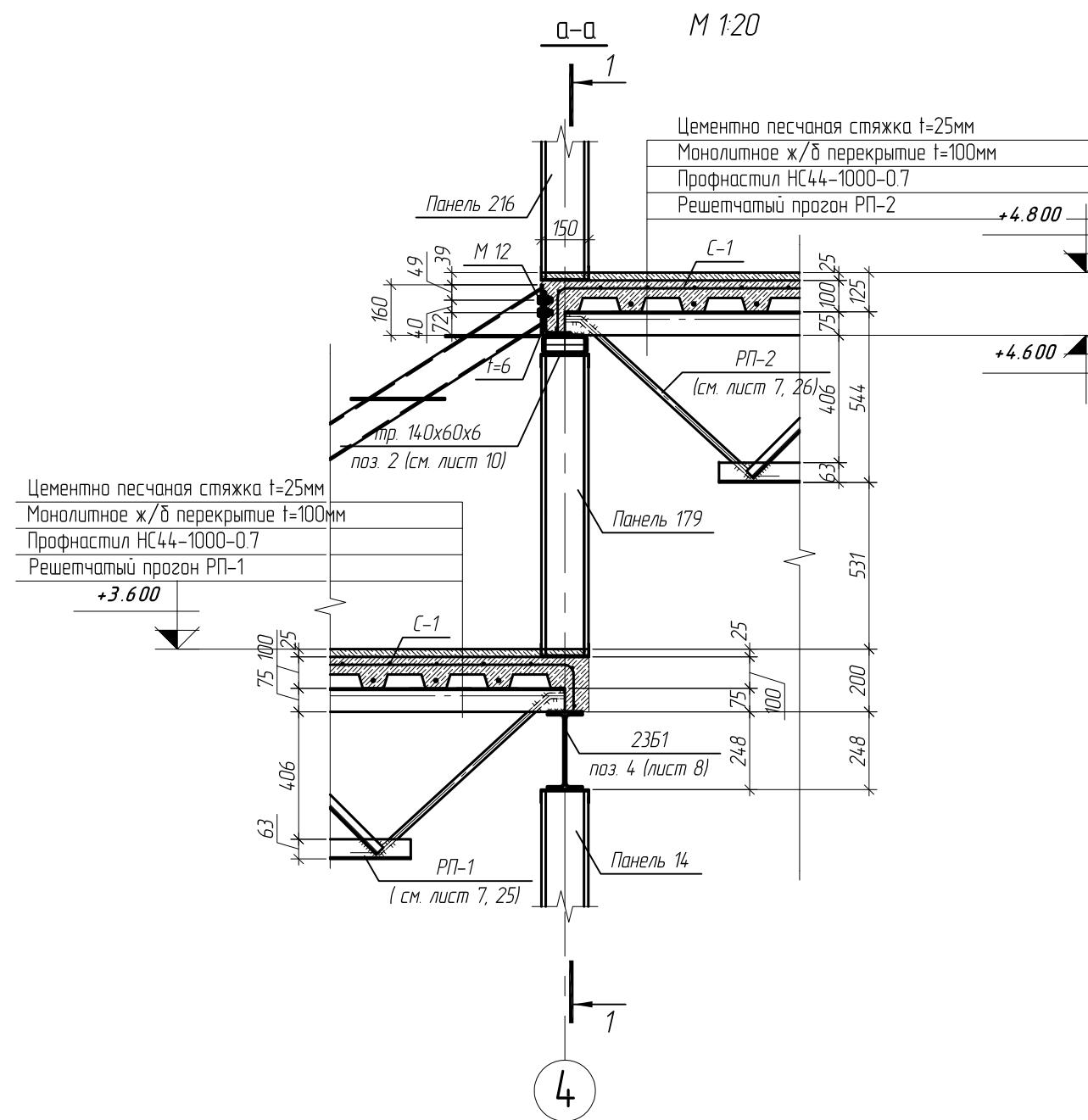
ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Г.И.П.		Ерошевич			
Г.А.П.		Галущенко			
Гл. конструктор					
Проберил					
Разработал		Пижурин			
Н.контроль					

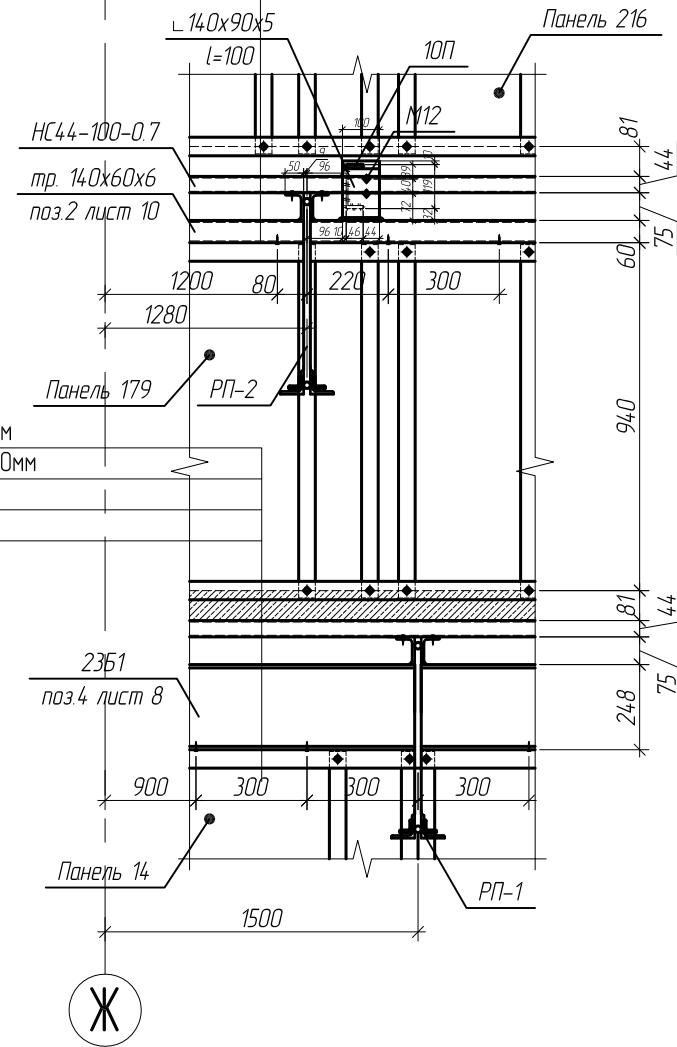
000 "ГенесисБел"

000 Tereculden



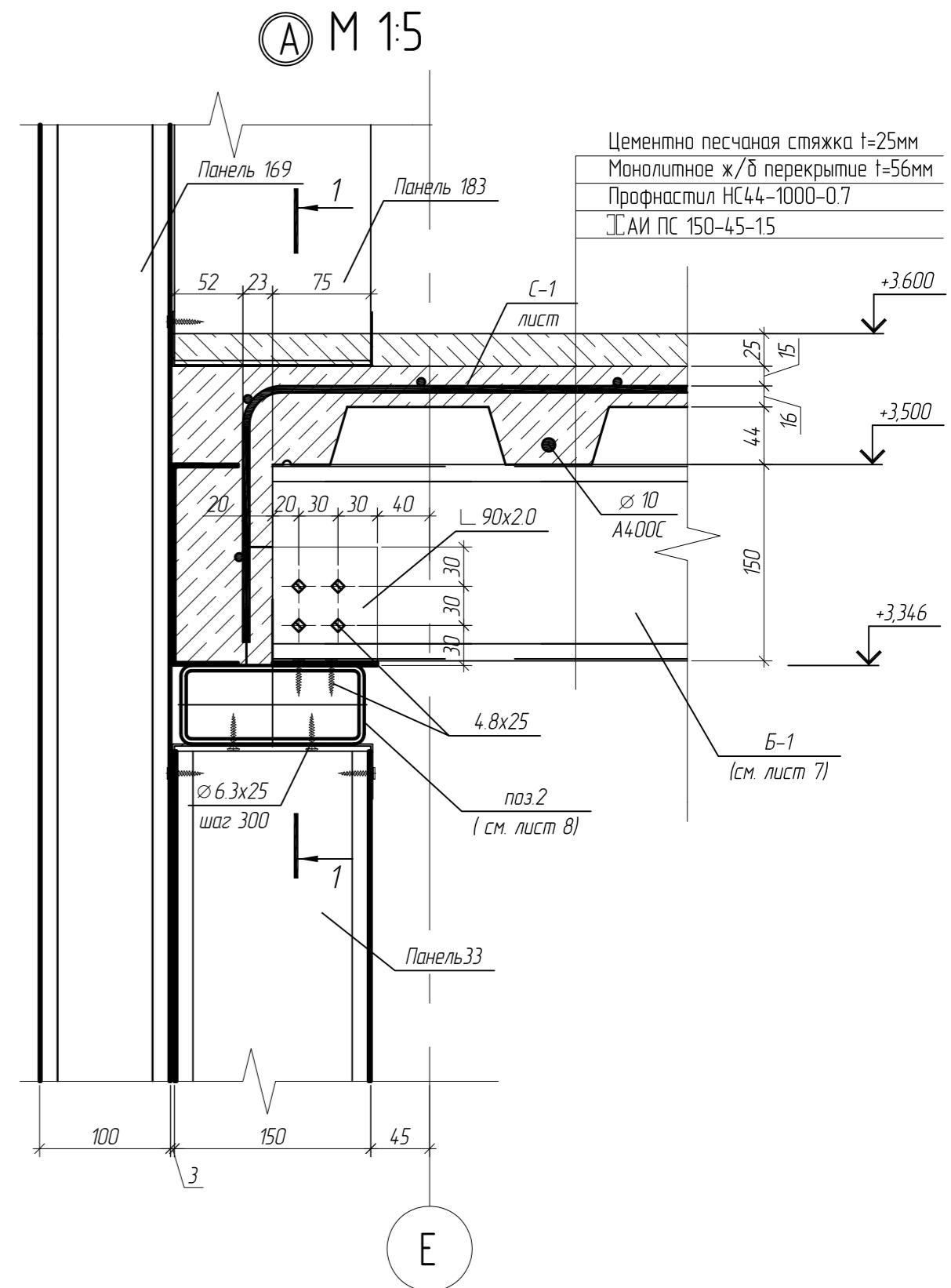
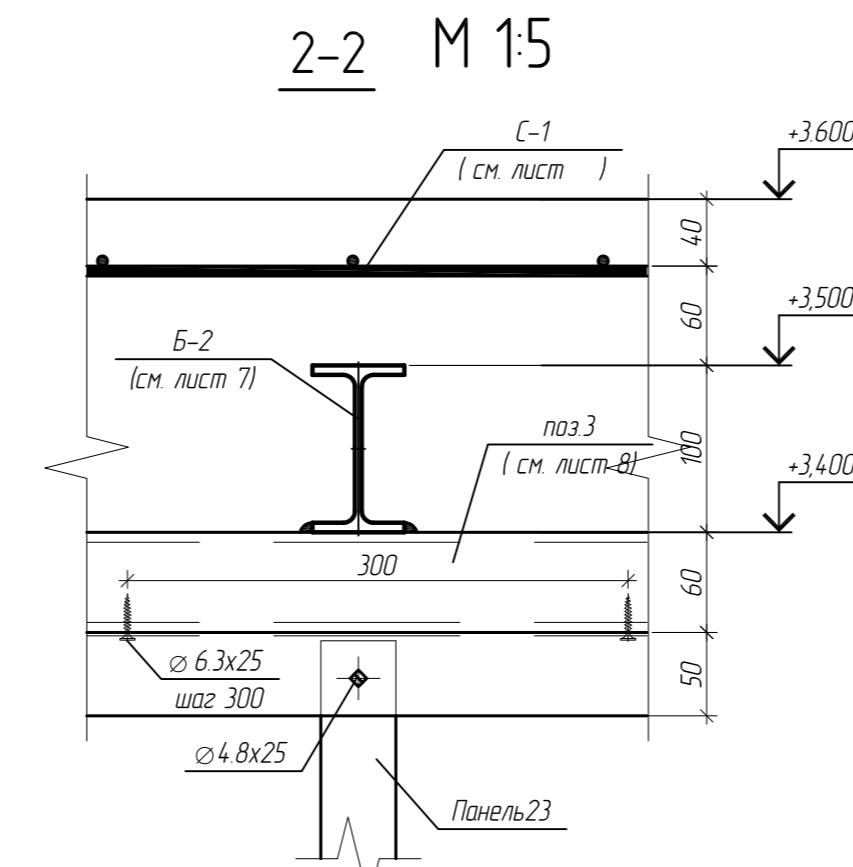
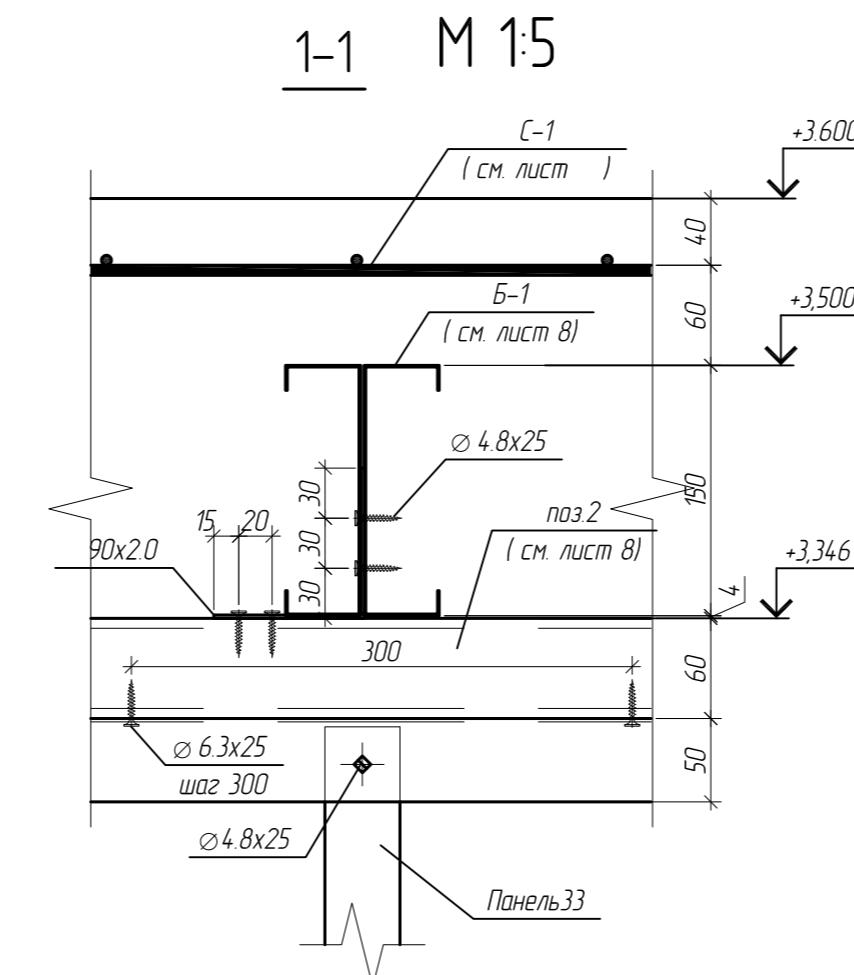
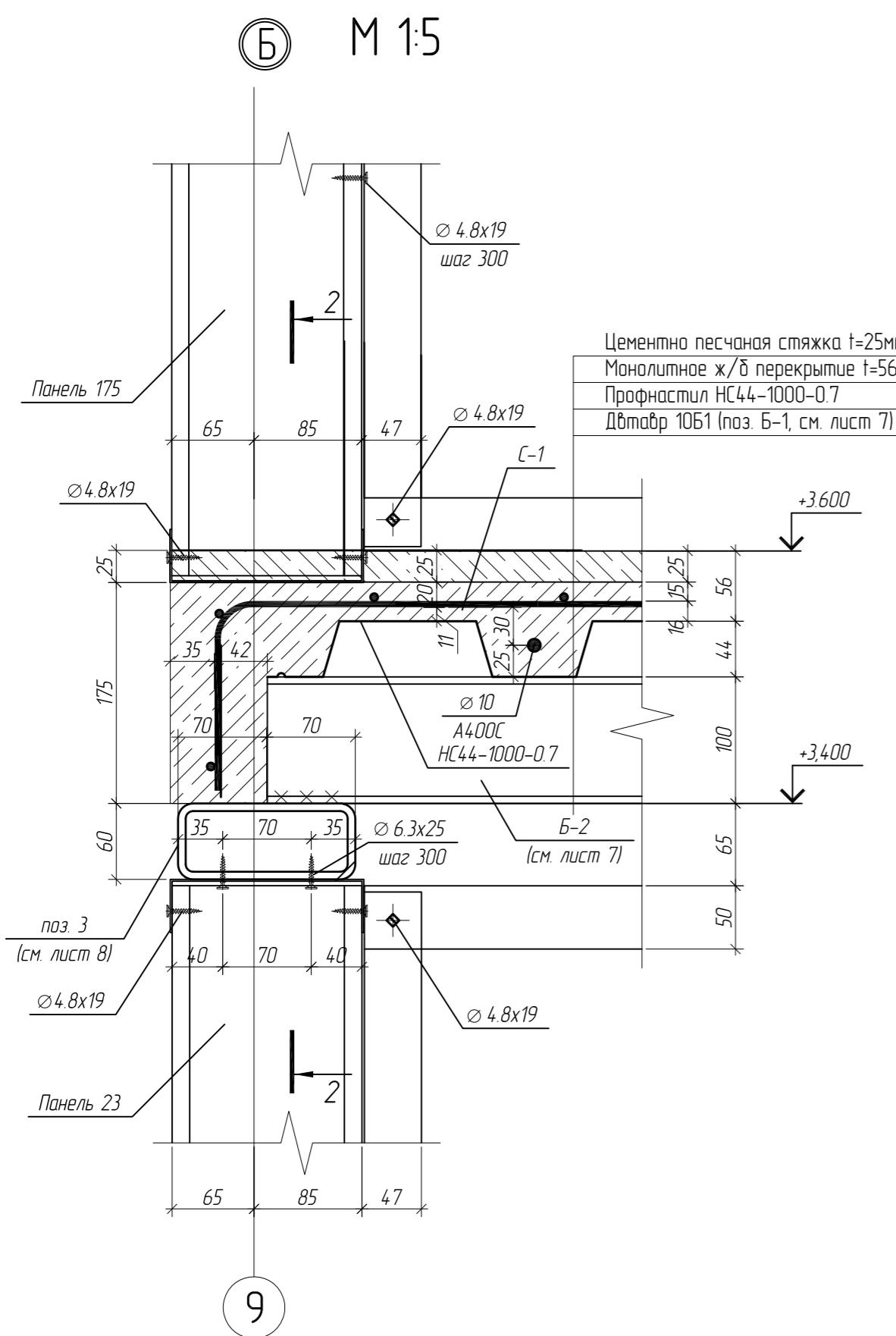
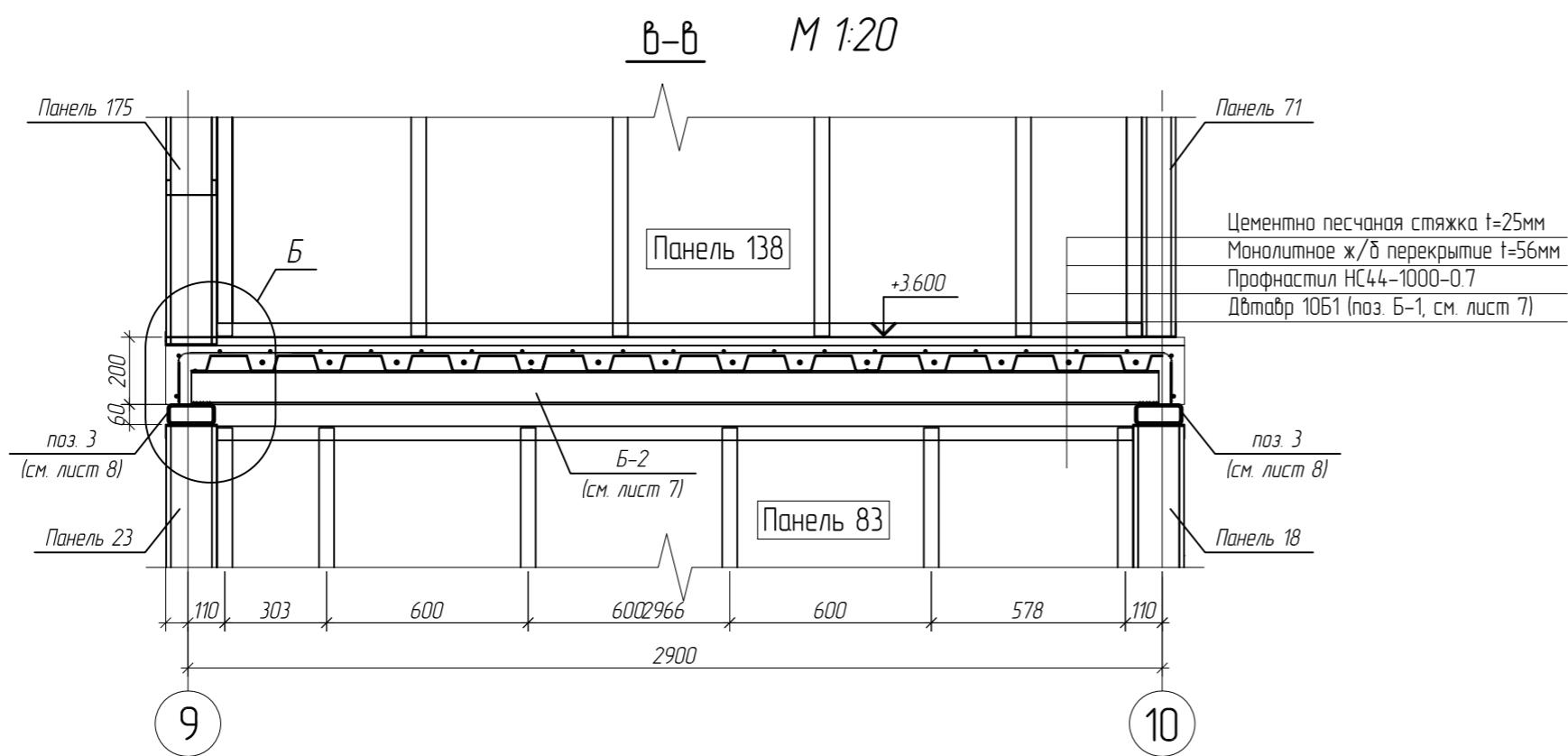
Цементно песчаная стяжка t=25мм
Монолитное ж/б перекрытие t=100мм
Профнастил НС44-1000-0.7
тр. 140x60x6

1-1 M 1:20



- Смотреть совместно с листами 7, 7.2
- Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
- Монтажные сварные швы выполнить ручной электродуговой сваркой, электротройками Э42 по ГОСТ 5264-80

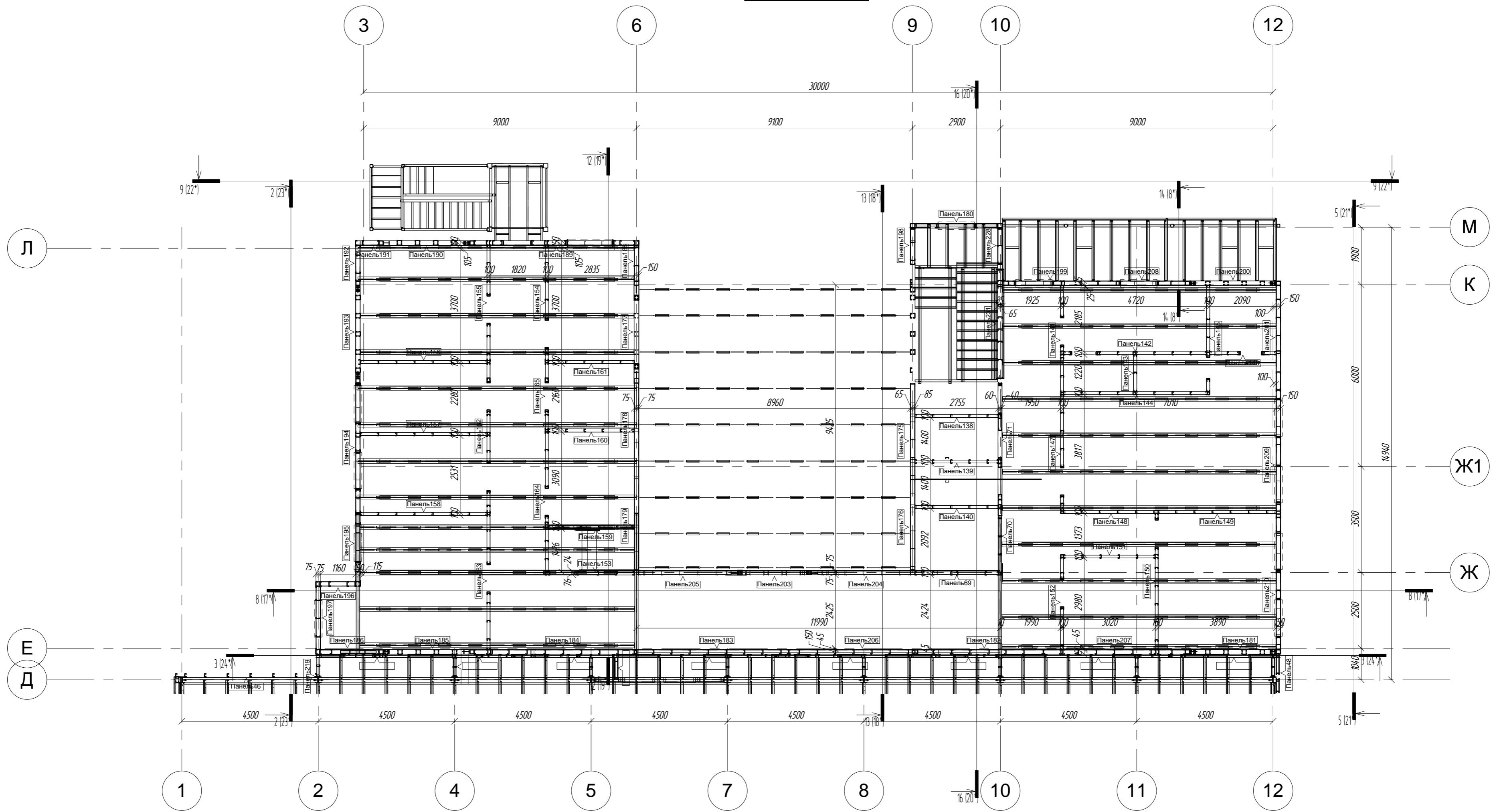
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Магазин в г.Бобруйске по проспекту Строителей (Микрорайон 5Б)	Стадия С	Лист 71	Листов				
ГИП		Ерошевич			102								
ГАП		Галущенко			102								
Разраб.		Лихурин			102								
Провер.					102								
Нконтр.					102								
Чтобы к балкам перекрытия на отм. +3.600 (на листе 7)													
ООО "ГенесисБел"													



- Смотреть совместно с листами 7, 7.1
 - Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 - Монтажные сварные швы выполнить ручной электродуговой сваркой, электродами Э42 по ГОСТ 5264-80

						Магазин продовольственных товаров в г.Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)			
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Магазин	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Ерошевич			102		C	7.2	
ГАП		Галущенко			102				
Разраб		Пижурин			102				
Провер					102				
					102				
Нконтр.					102				
					102				
						Чтобы к балкам перекрытия на отм. +3.600 (на листе 7)			ООО "ГенесисБел"

План на отм. +3.600



ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

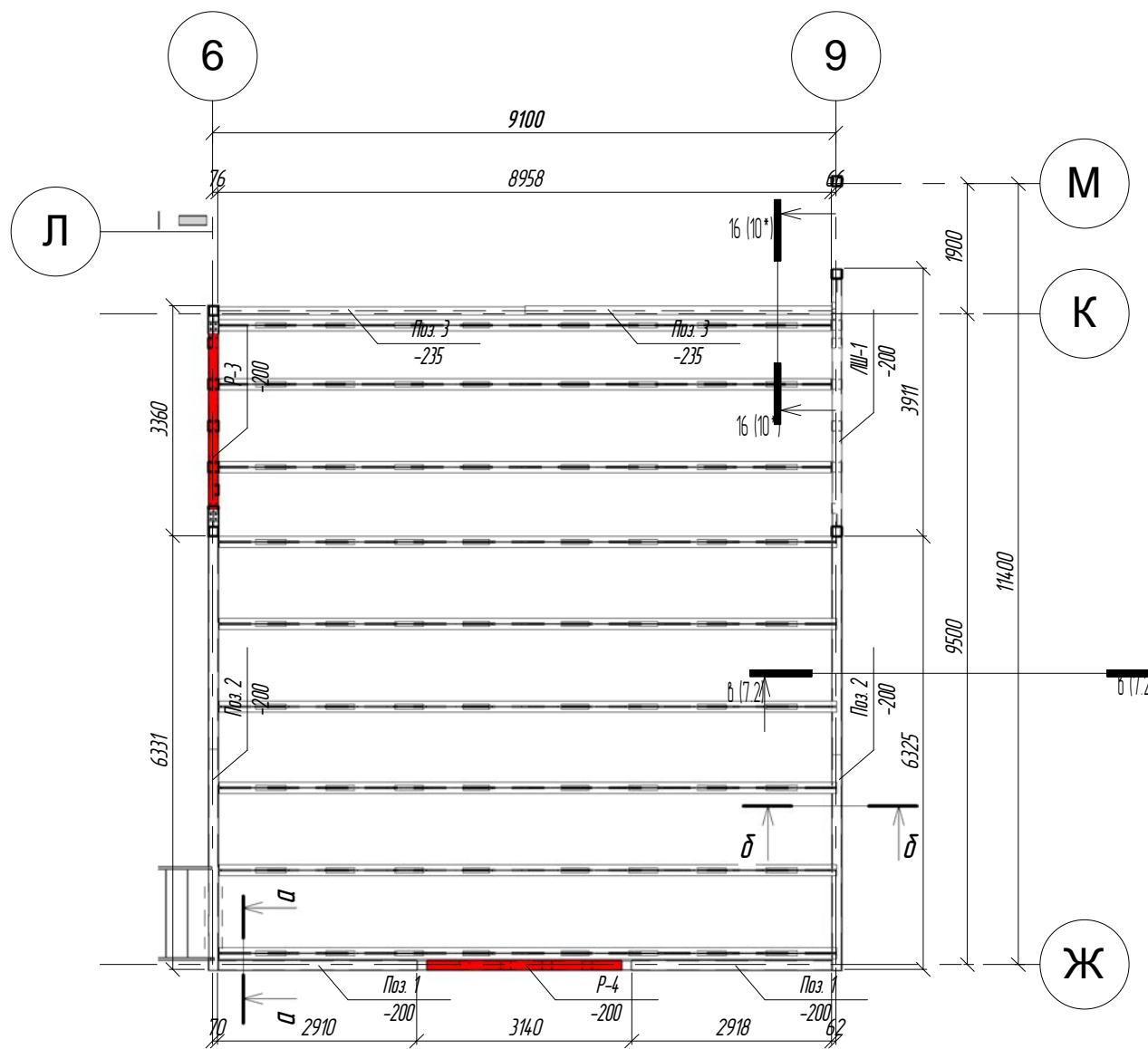
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Г.И.П.		Ерофеевич			
Г.А.П.		Галущенко			
Гл. конструктор					
Продверил					
Разработал		Лихурин			
Н.контроль					

План на отм. +3.600

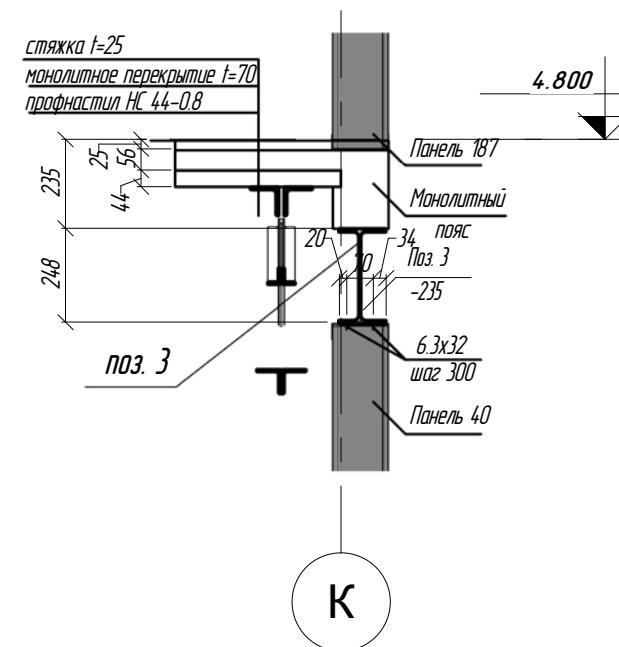
ООО "ГенесисБел"

Схема расположения обвязочных балок на отм. +4.800

M 1:100

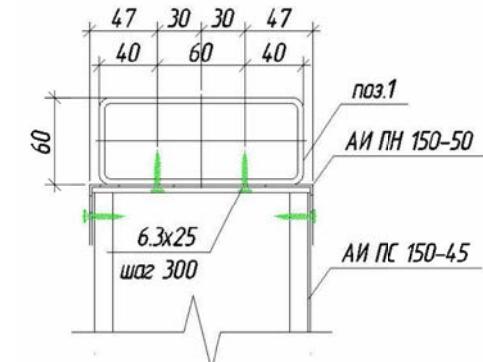


Разрез 16-16

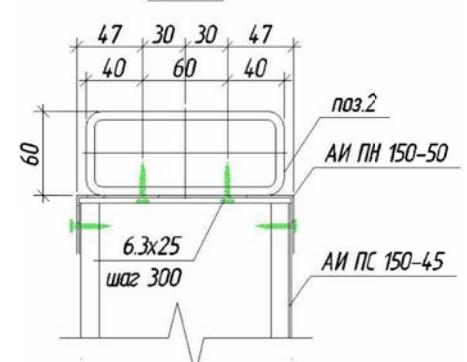


Марка элемента, поз.	Кол-во, M	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Вес, кг	
			Одного	Всех
поз. 1	5,9	□ 140x60x4		68,4
поз. 2	12,7	□ 140x60x6		215,7
поз. 3	8,96	И 2651		250,9
			Итого:	535,0

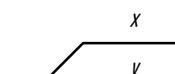
α-α M 1:5



δ-δ M 1:5



Условные обозначения:



позиция элемента в соответствии со спецификацией

смещение элемента относительно рассматриваемого уровня

Изм.	Кол-ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Магазин г. Бобруйск по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)	Стадия С Лист 10*	Листов							
Г.И.П.	Ерошевич														
Г.А.П.	Галущенко														
Гл. конструктор															
Проверил															
Разработчик	Пижурин														
Н.контроль															
Схема расположения обвязочных балок на отм. +4.800															

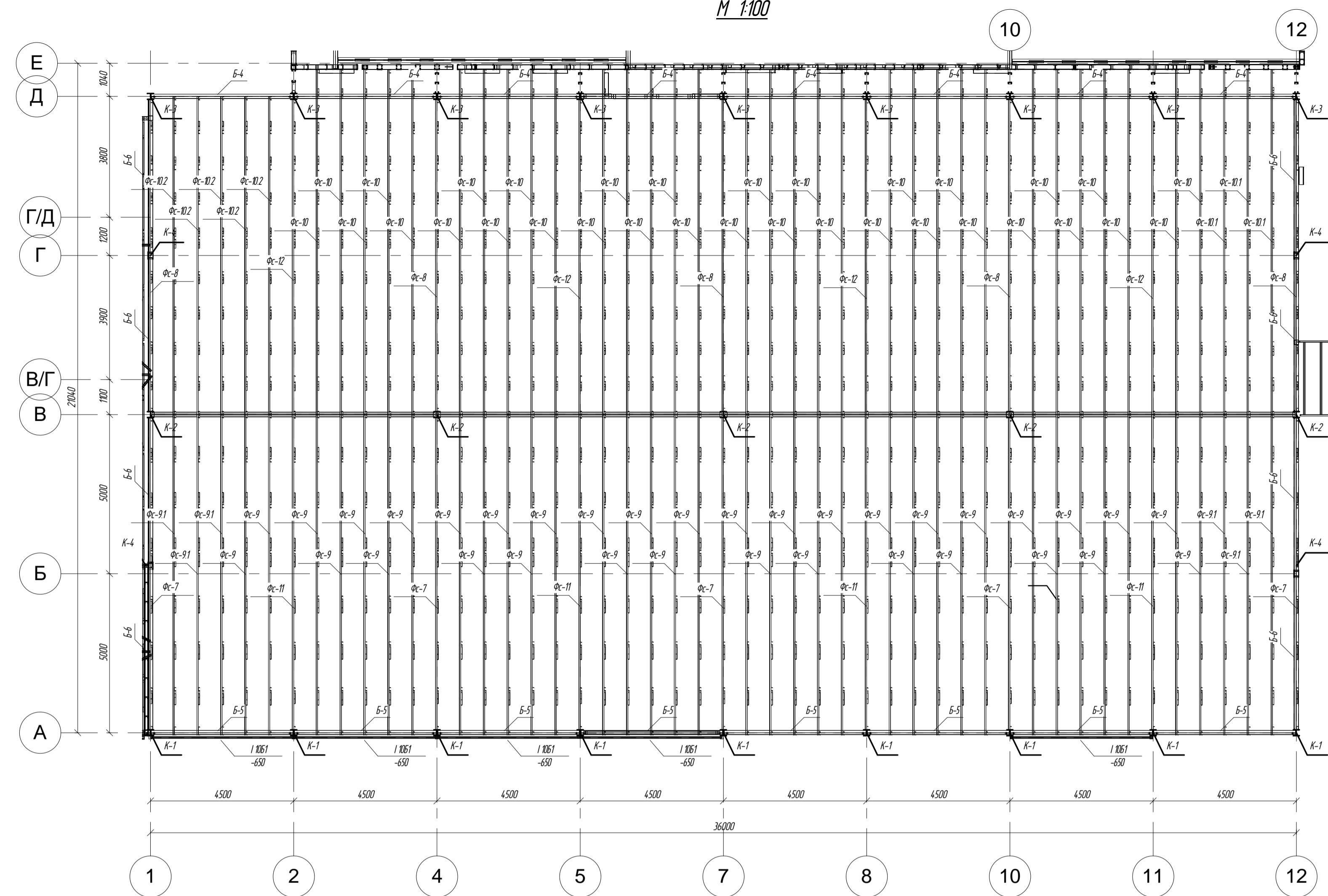
ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
г. Бобруйск по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Магазин

Схема расположения обвязочных балок на отм. +4.800

ООО "ГенесисБел"



*Схема расположения ферм на отм. +6.3
M 1:100*

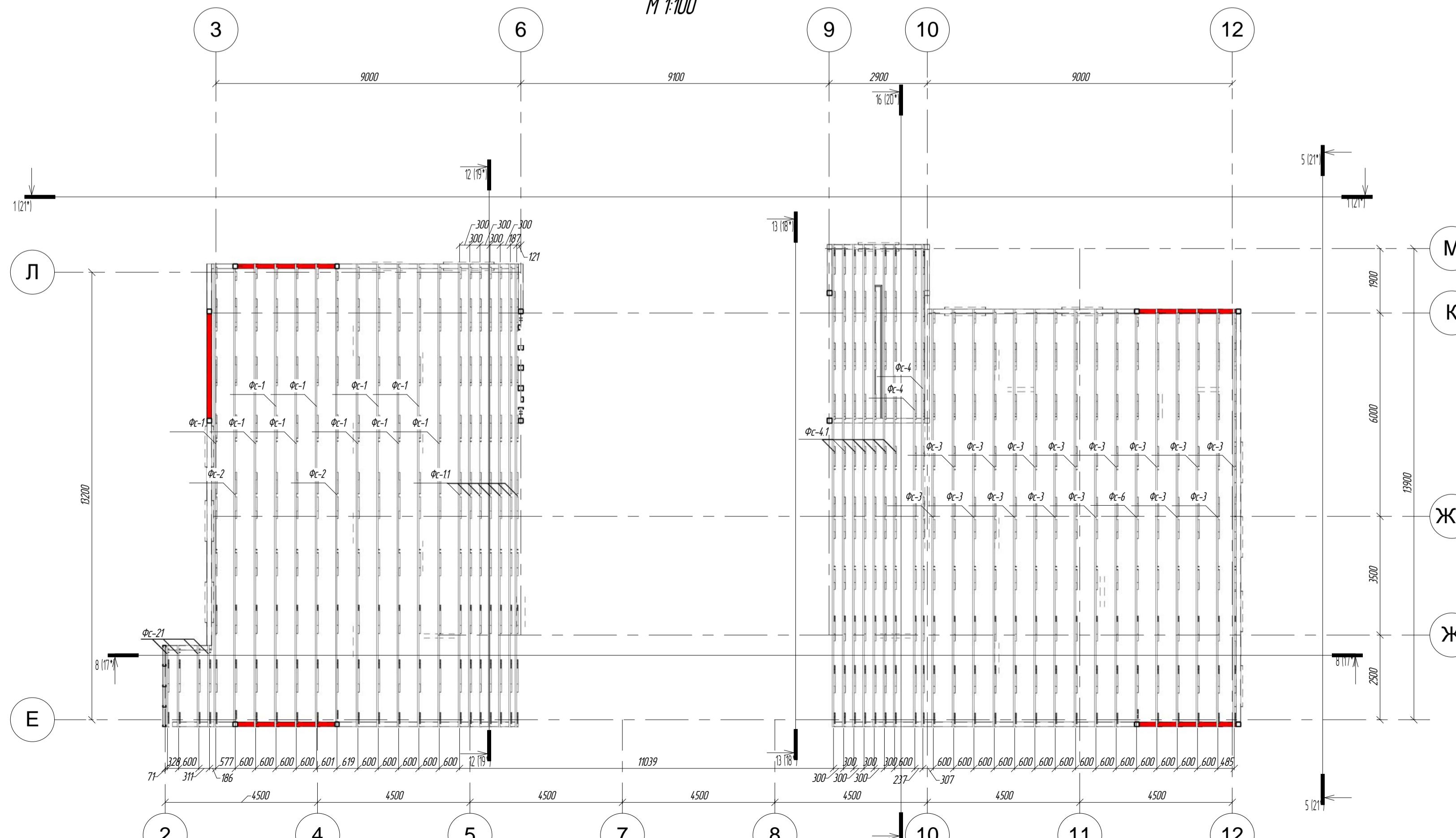


Схема расположения ферм на отм. +7.300
M 1:100

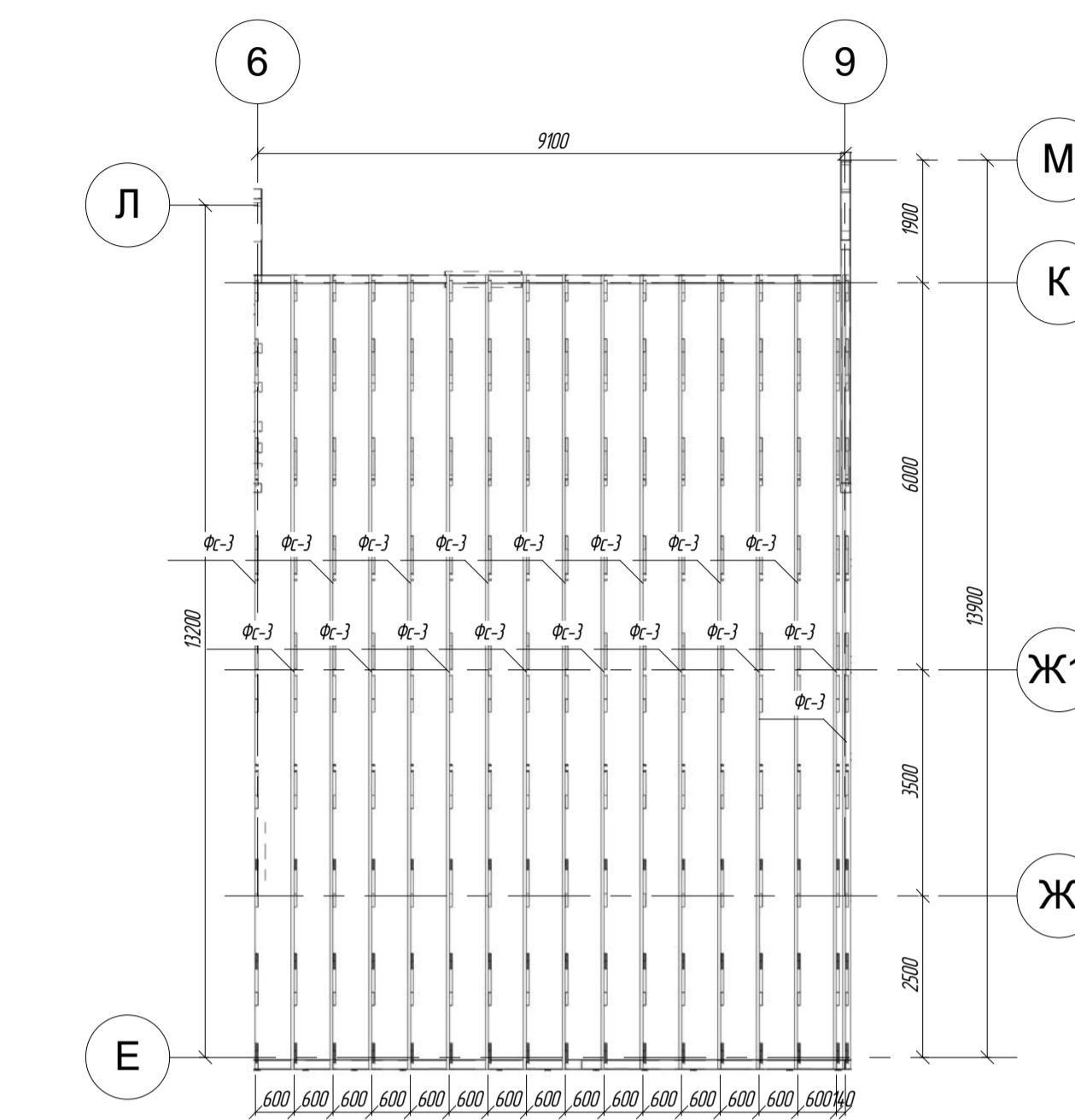
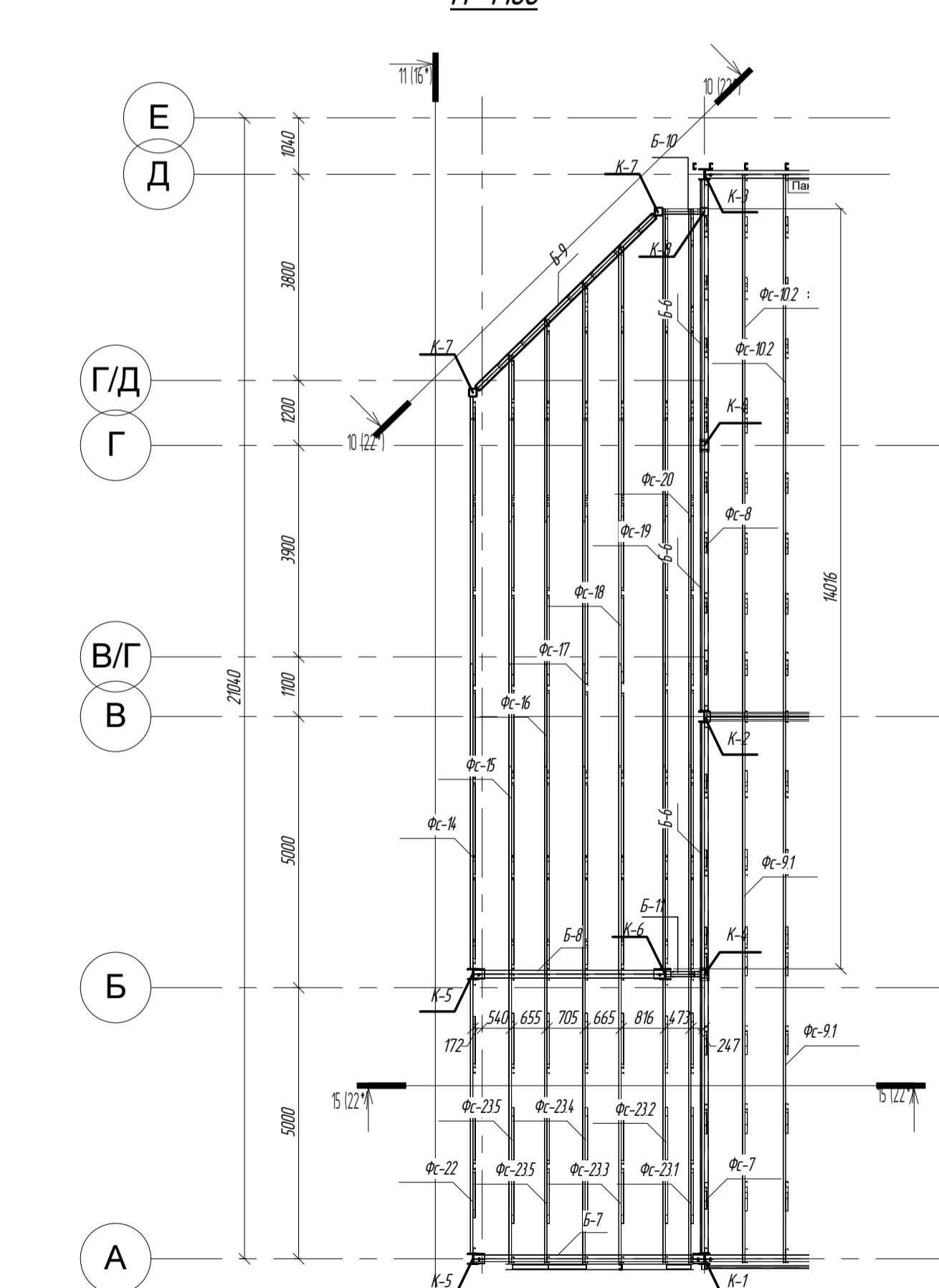


Схема расположения ферм на отм. +3.500



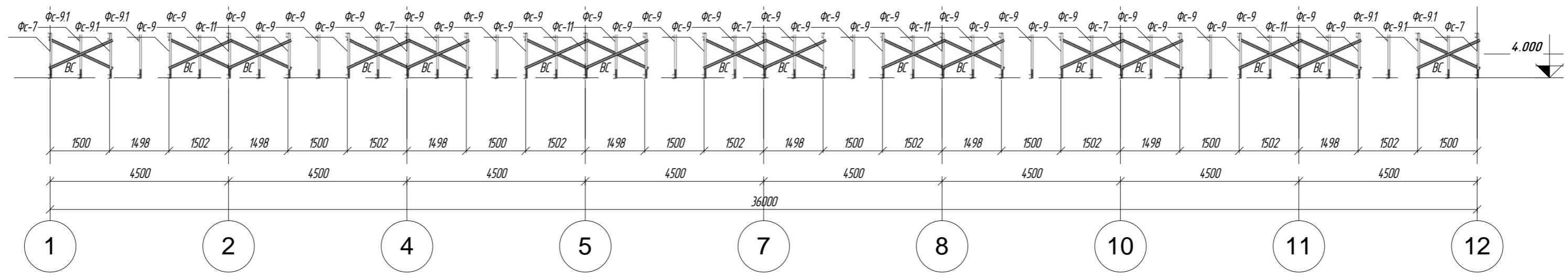
Федомость стропильных ферм

Марка элемента, поз.	Кол-во, шт	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Вес, кг	
			Одного	Всех
ФС-1	10		102,4	1024
ФС-11	7		92,35	646,5
ФС-2	2		101,2	103,2
ФС-3	32		84,89	2716,5
ФС-4	2		137,8	275,6
ФС-4.1	7		96,69	676,9
ФС-6	1		89,11	89,11
ФС-7	5		67,4	337,0
ФС-8	5		109,6	548,0
ФС-9	34		73,4	2495,6
ФС-9.1	6		95,86	575,2
ФС-10	32		107,5	3440
ФС-10.1	3		123,3	369,9
ФС-10.2	5		109,4	547,0
ФС-11	4		71,91	287,7
ФС-12	4		110,1	440,4
ФС-14	1		52,92	52,92
ФС-15	1		62,12	62,2
ФС-16	1		71,26	71,3
ФС-17	1		77,55	77,6
ФС-18	1		93,08	93,1
ФС-19	1		114,1	114,1
ФС-20	1		107,6	107,6
ФС-21	4		12,93	51,8
ФС-22	1		30,34	30,4
ФС-23.1	1		33,66	33,7
ФС-23.2	1		33,64	33,7
ФС-23.3	1		31,43	31,5
ФС-23.4	1		31,38	31,4
ФС-23.5	2		31,34	62,7
			Итого:	16143

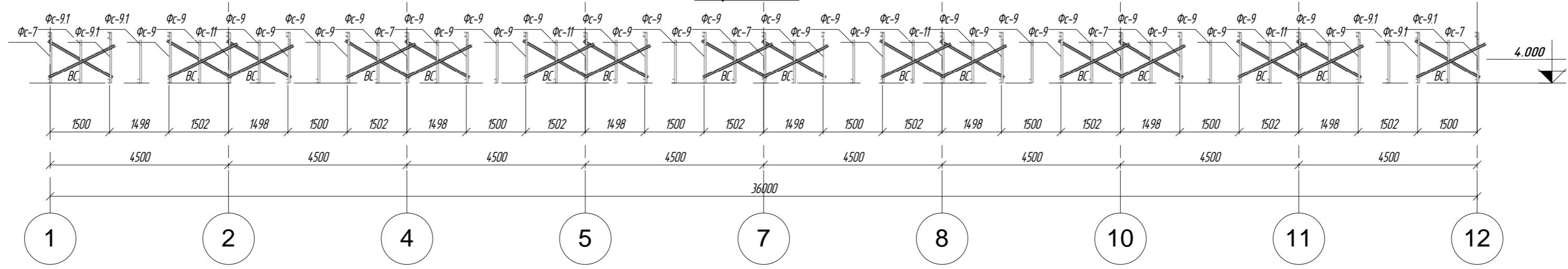
ПР-(Б-3)-Генерис КМ

Магазин производительных товаров

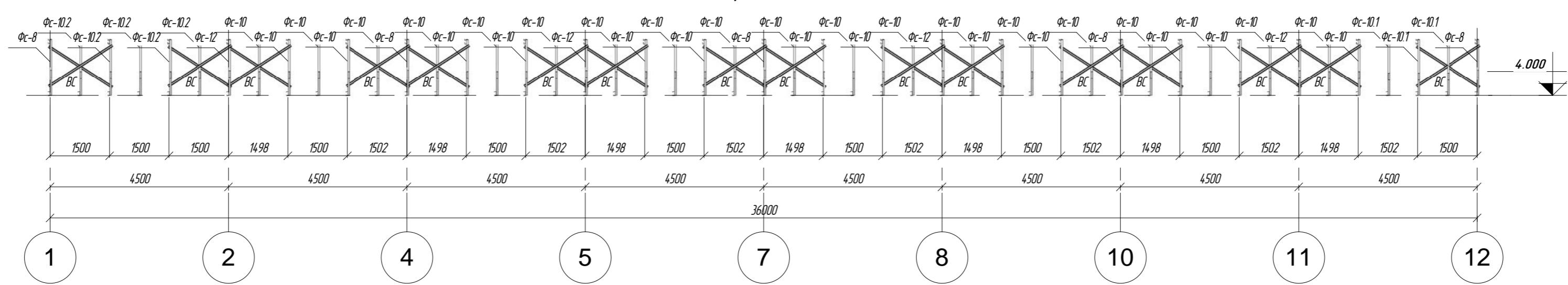
Разрез 17-17



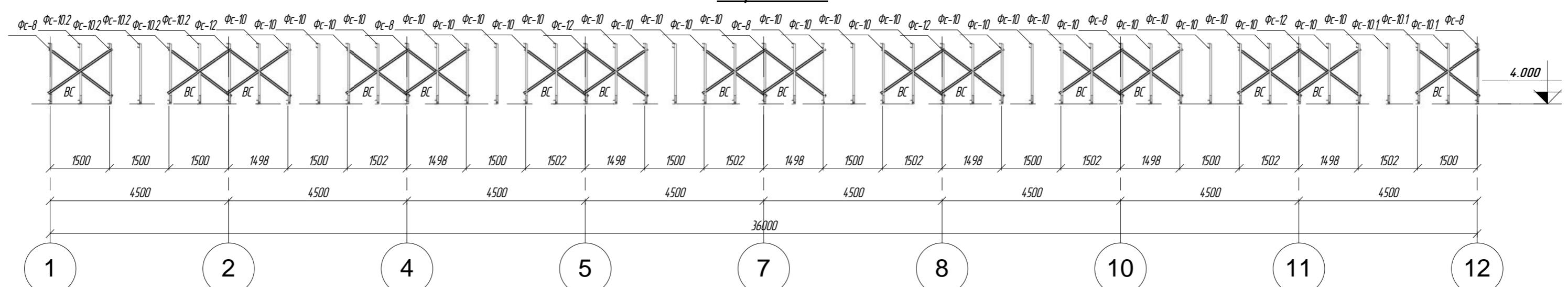
Разрез 18-18



Разрез 19-19



Разрез 20-20



ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продольственных тюбажей
в г. Бородянске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Изм Кол.уч Лист № док Подпись Дата

Г. И. П. Ерофеевич 102

Г. А. П. Голущенко 102

Гл. конструктор 102

Проверил 102

Разработал Пихурик 102

Н контролль 102

Магазин

Стадия Лист Листов

С 12*

Вертикальные связи по фермам

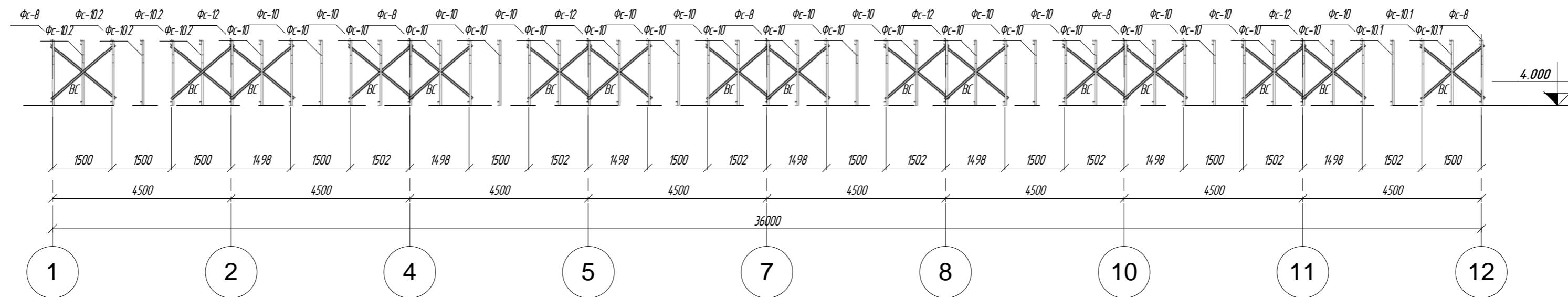
ООО "ГенесисБел"

Согласовано

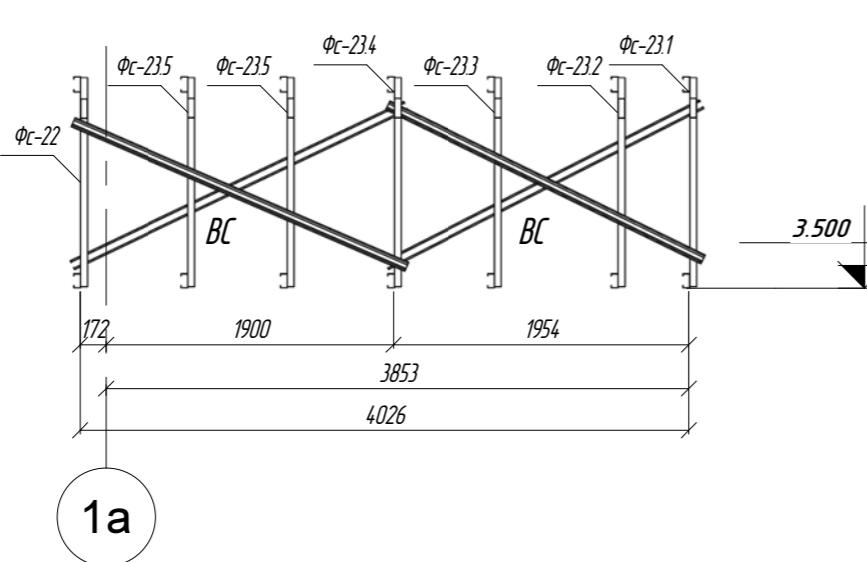
Инд. № подл	Подл. и дата	Взам. инд. №
-------------	--------------	--------------

1. Данный лист смотреть совместно с листом 13

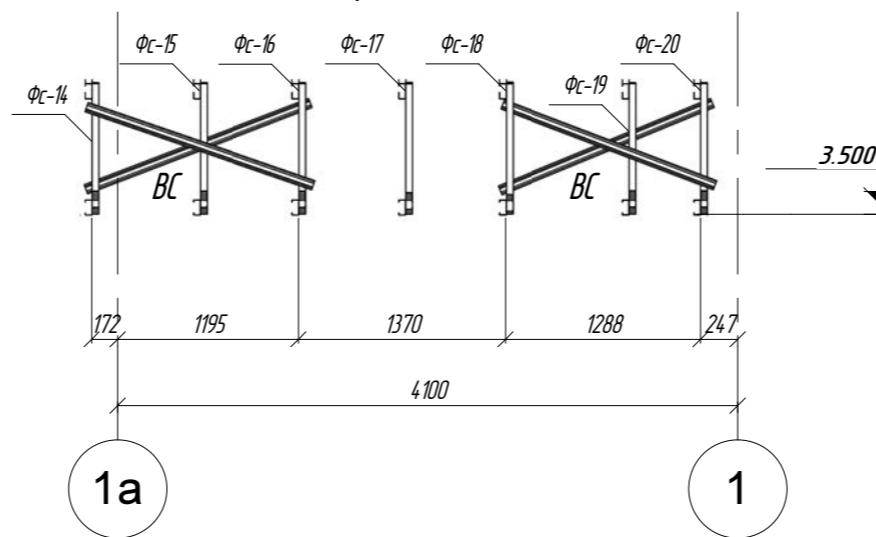
Разрез 21-21



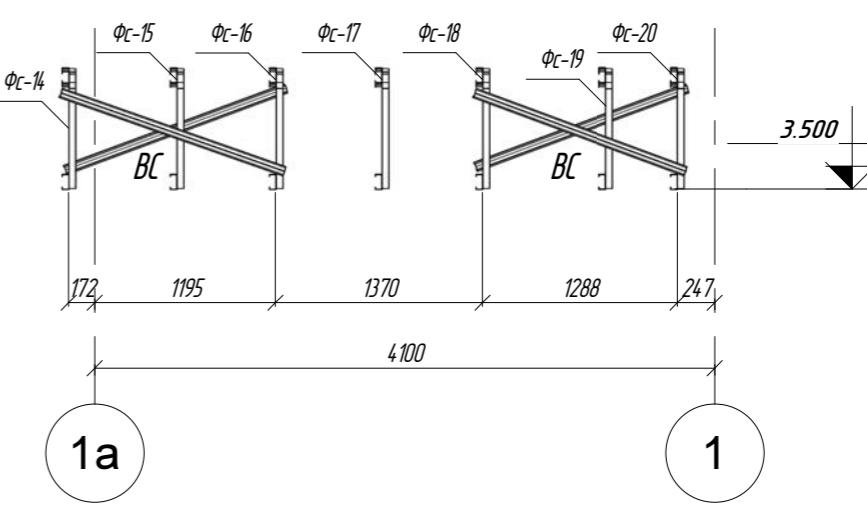
Разрез 22-22



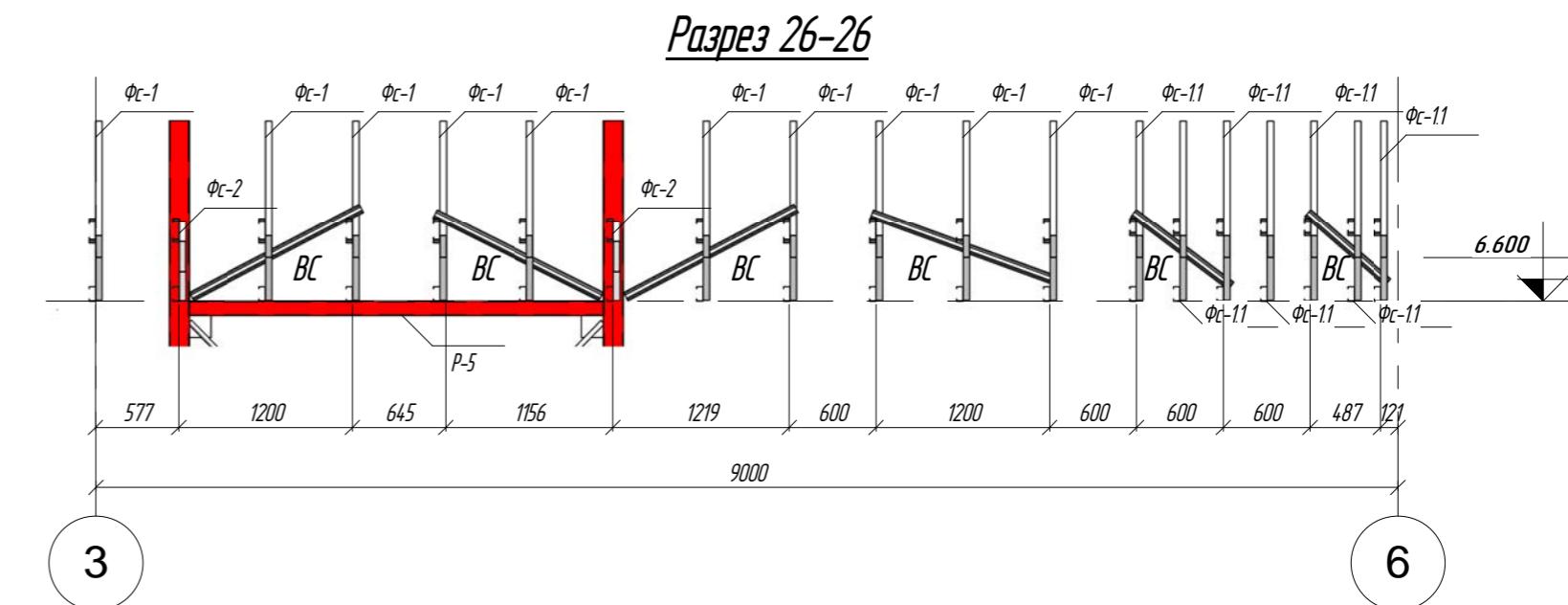
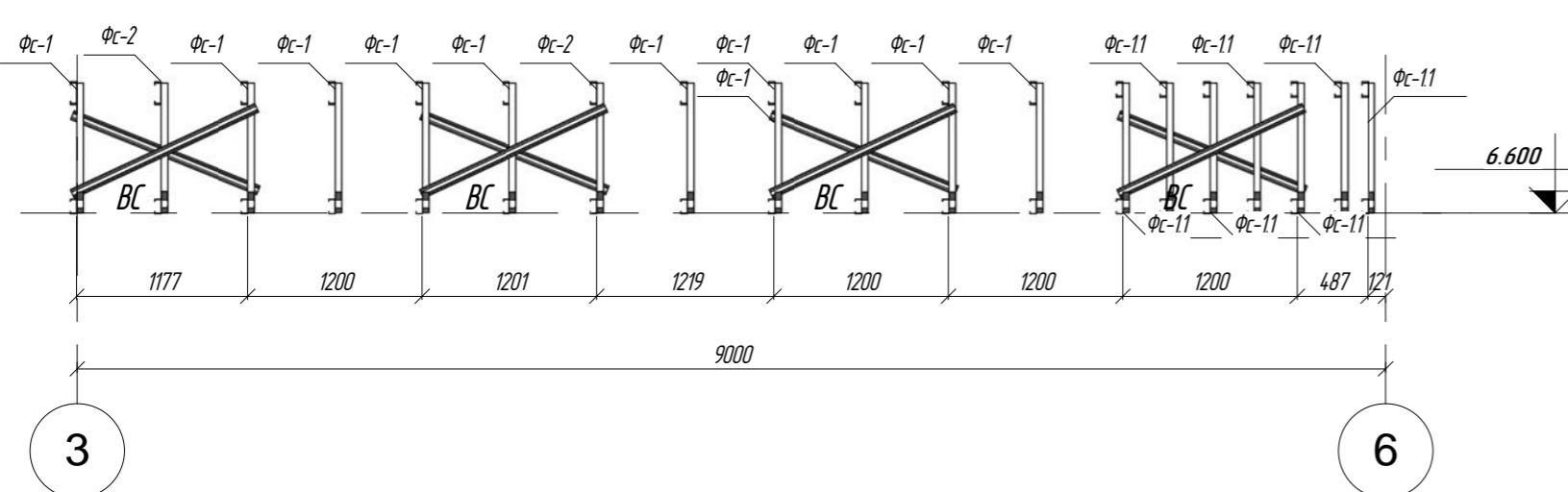
Разрез 23-23



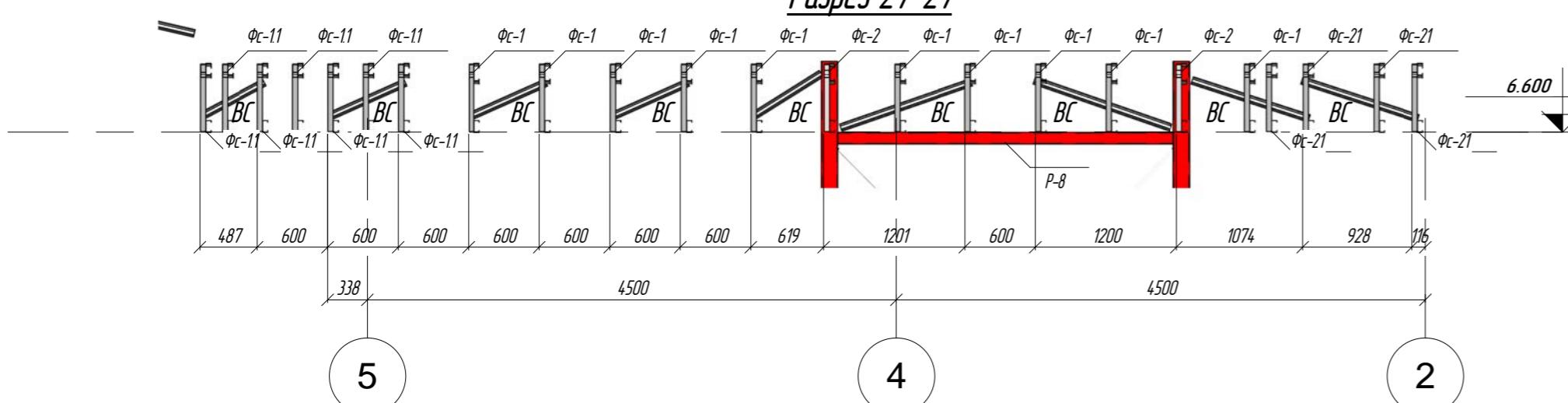
Разрез 24-24



Разрез 25-25



Разрез 27-27



1. Данный лист смотреть совместно с листом 13

2. Связи ВС (АИ ПП 84.5-44-0.8) резать по месту и крепить саморезами 4.8x19

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продольственных тюбажей
в г. Бородянске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Изм Кол.уч Лист № док Подпись Дата

Г.И.П Ерофеевич 102

Г.А.П Голущенко 102

Гл.конструктор 102

Проверил 102

Разработал Пихурик 102

Н.контроль 102

Магазин

Стадия Лист Листов

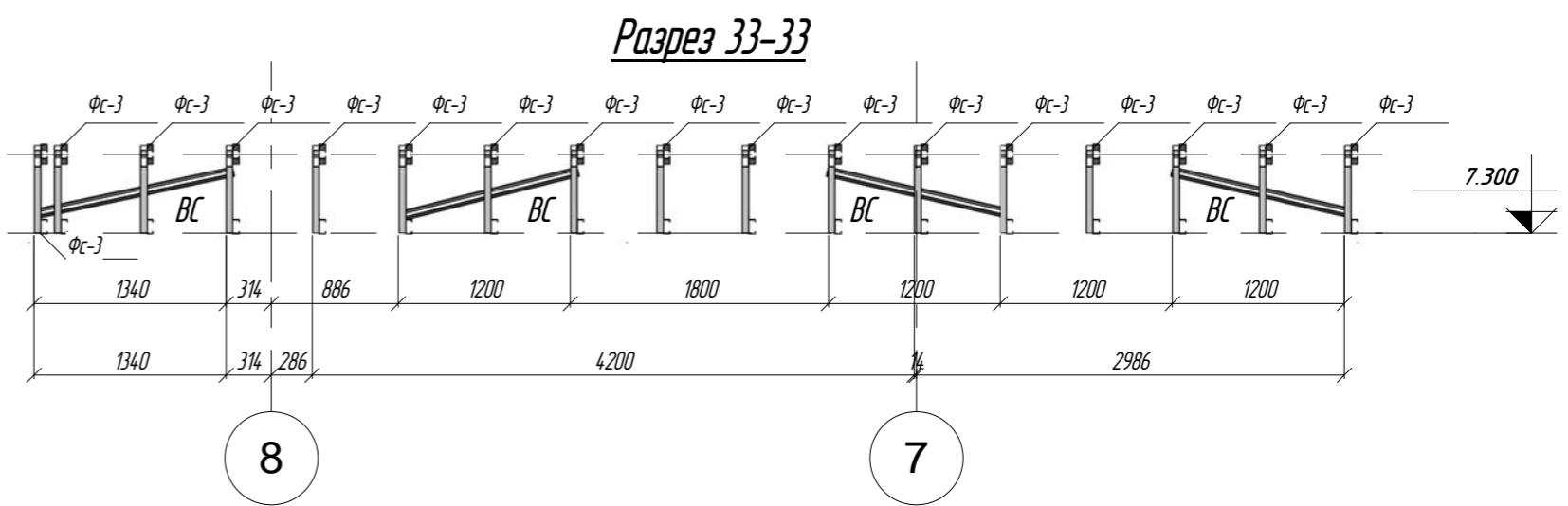
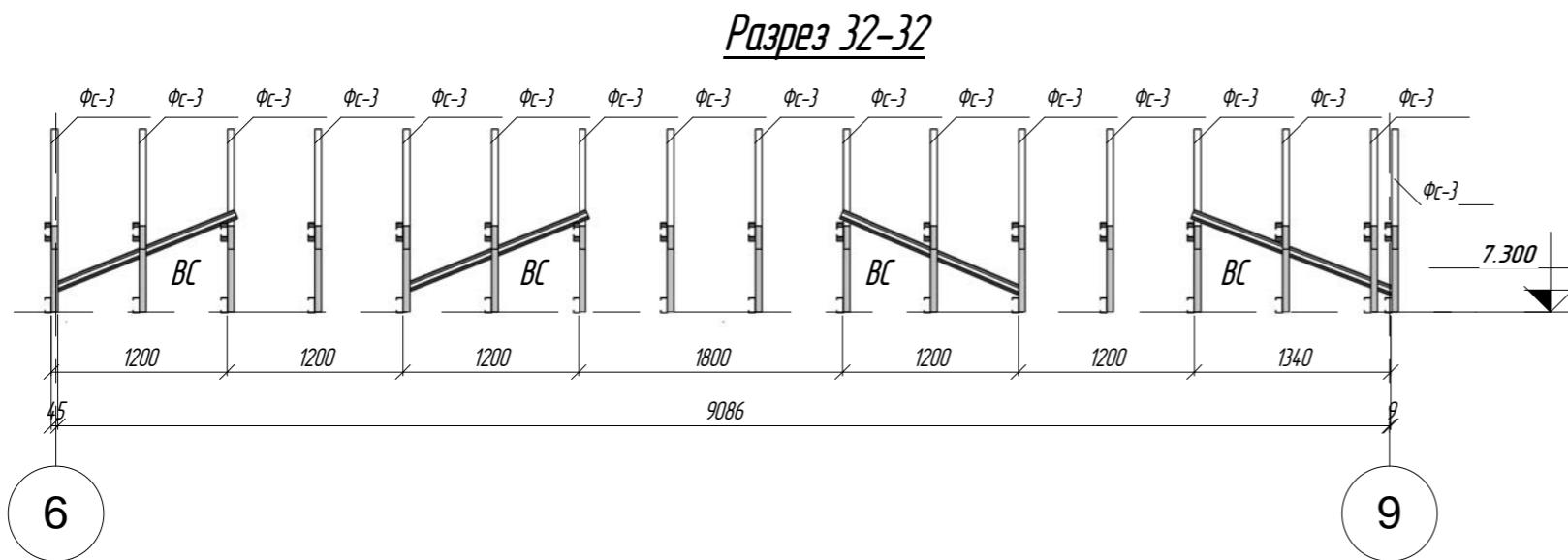
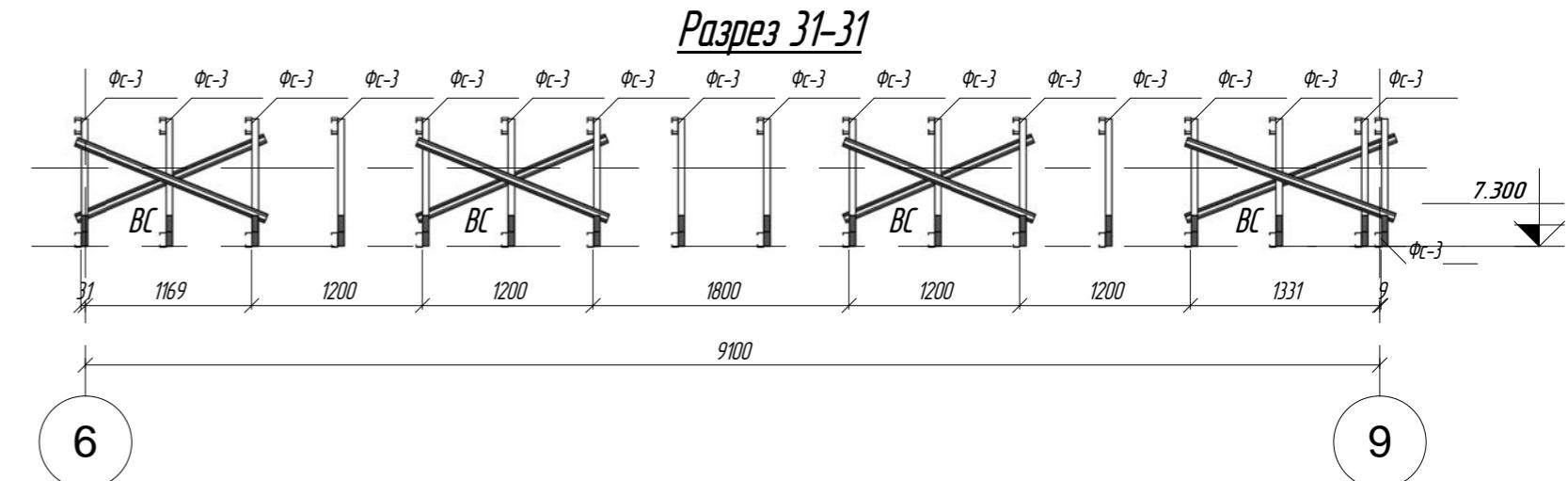
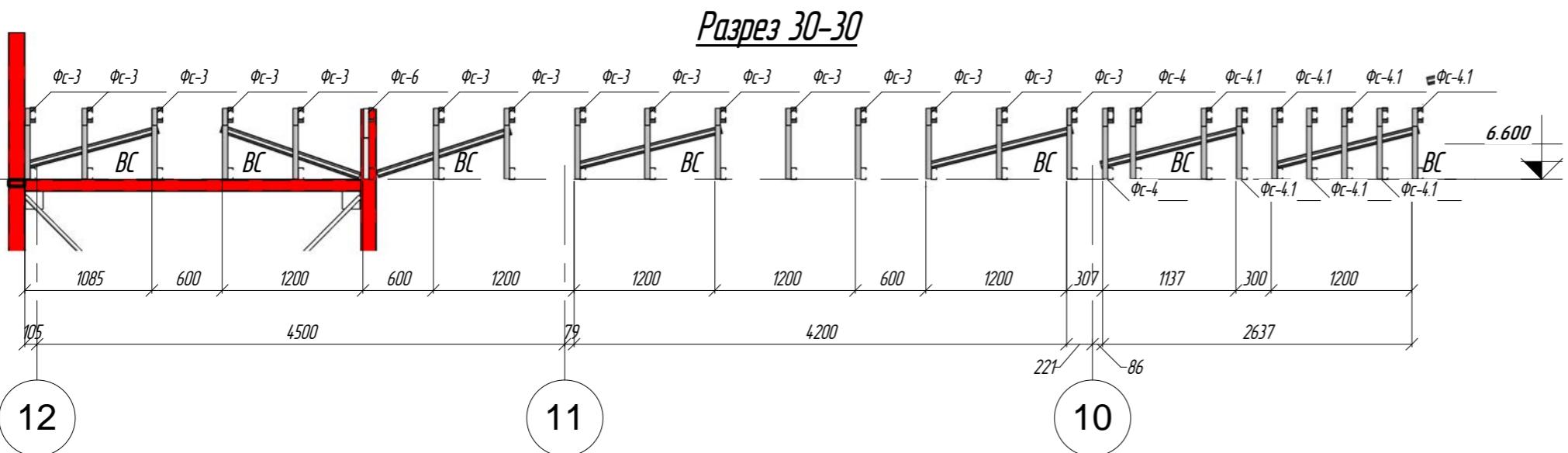
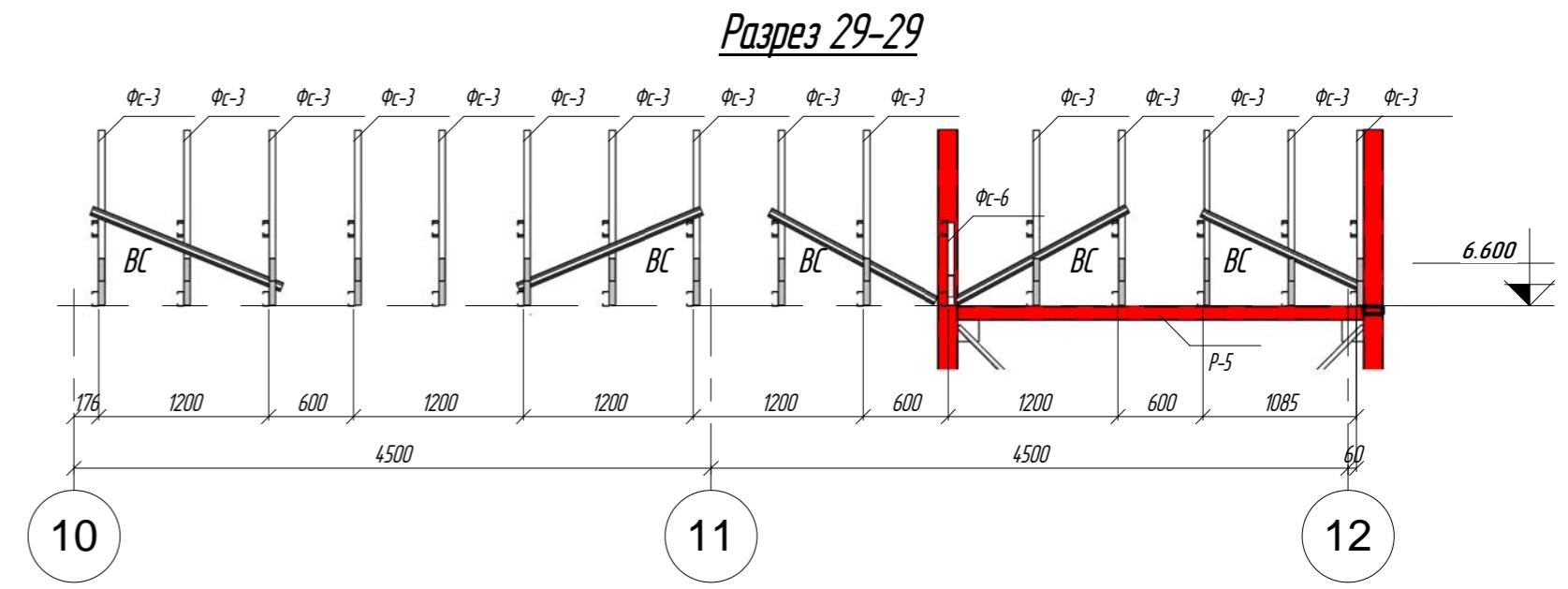
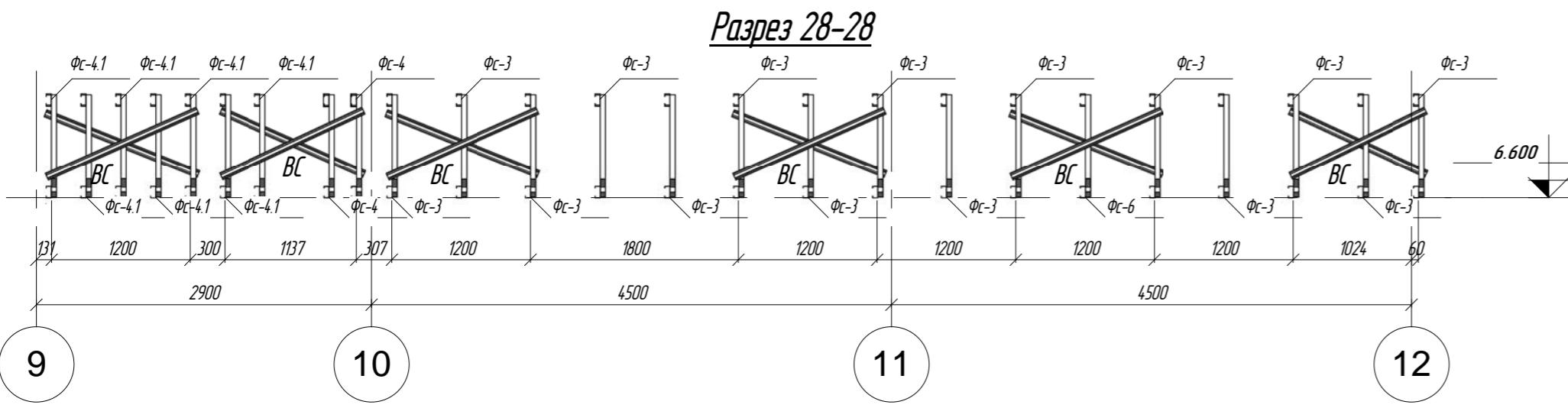
С 121

Вертикальные связи по фермам

ООО "ГенесисБел"

Копировано

Формат



1. Данный лист смотреть совместно с листом 13
2. Связи ВС (АИ ПЛ 84.5-44-0,8) разрезать по месту и крепить саморезами 4.8x19

Инд. № подл	Подл. в комп.	Взам. инд. №

21.02.2012 18:33:44

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -		
Изм.	Кол.уч	Лист № док.Подпись Дата
Г.И.П	Ерофеевич	102
Г.А.П	Голущенко	102
Гл.конструктор		102
Проверил		102
Разработал	Пихурик	102
Н.контроль		102
Магазин	Стадия	Лист
	С	122
Вертикальные связи по фермам	000 "ГенесисБел"	Формат

Копировано

Формат

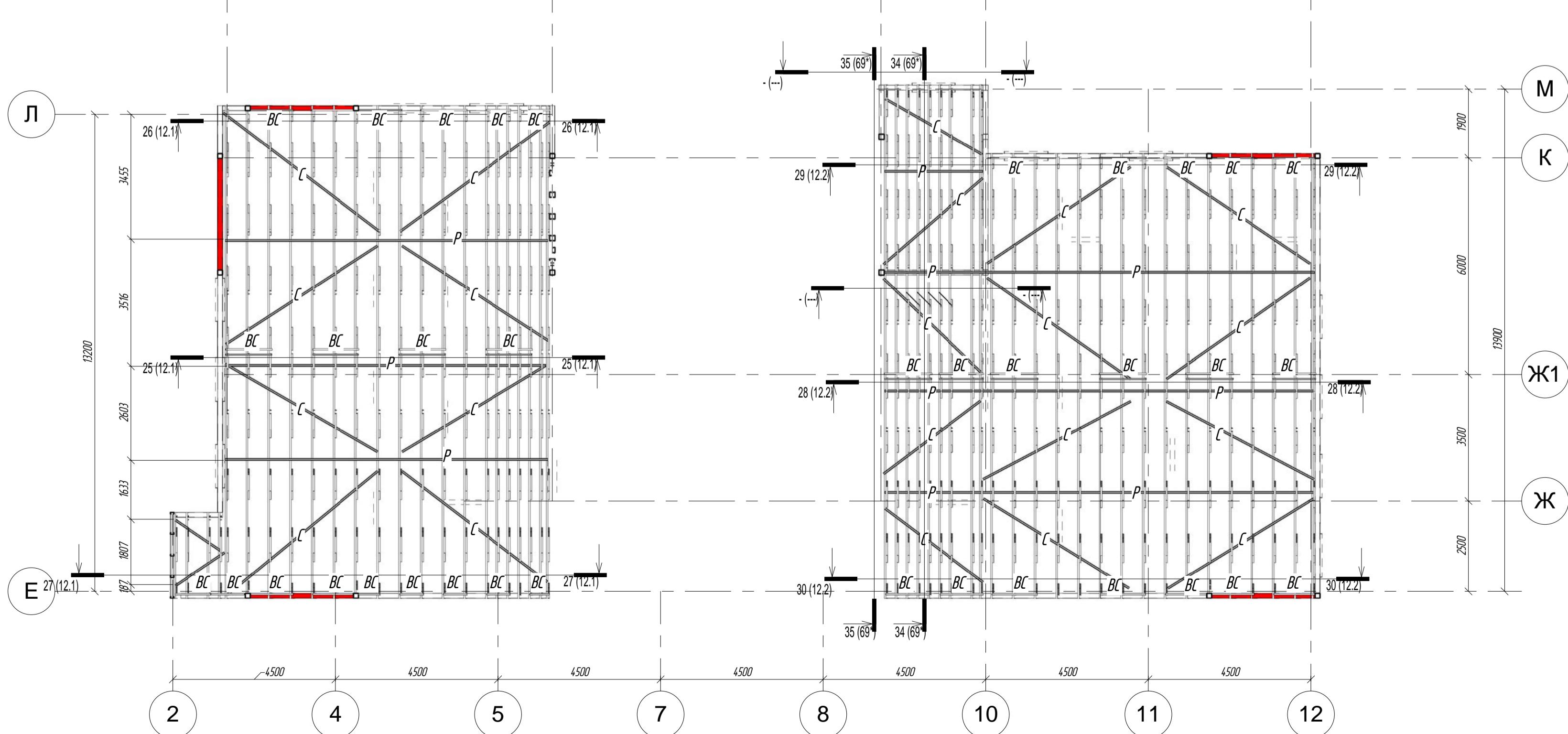
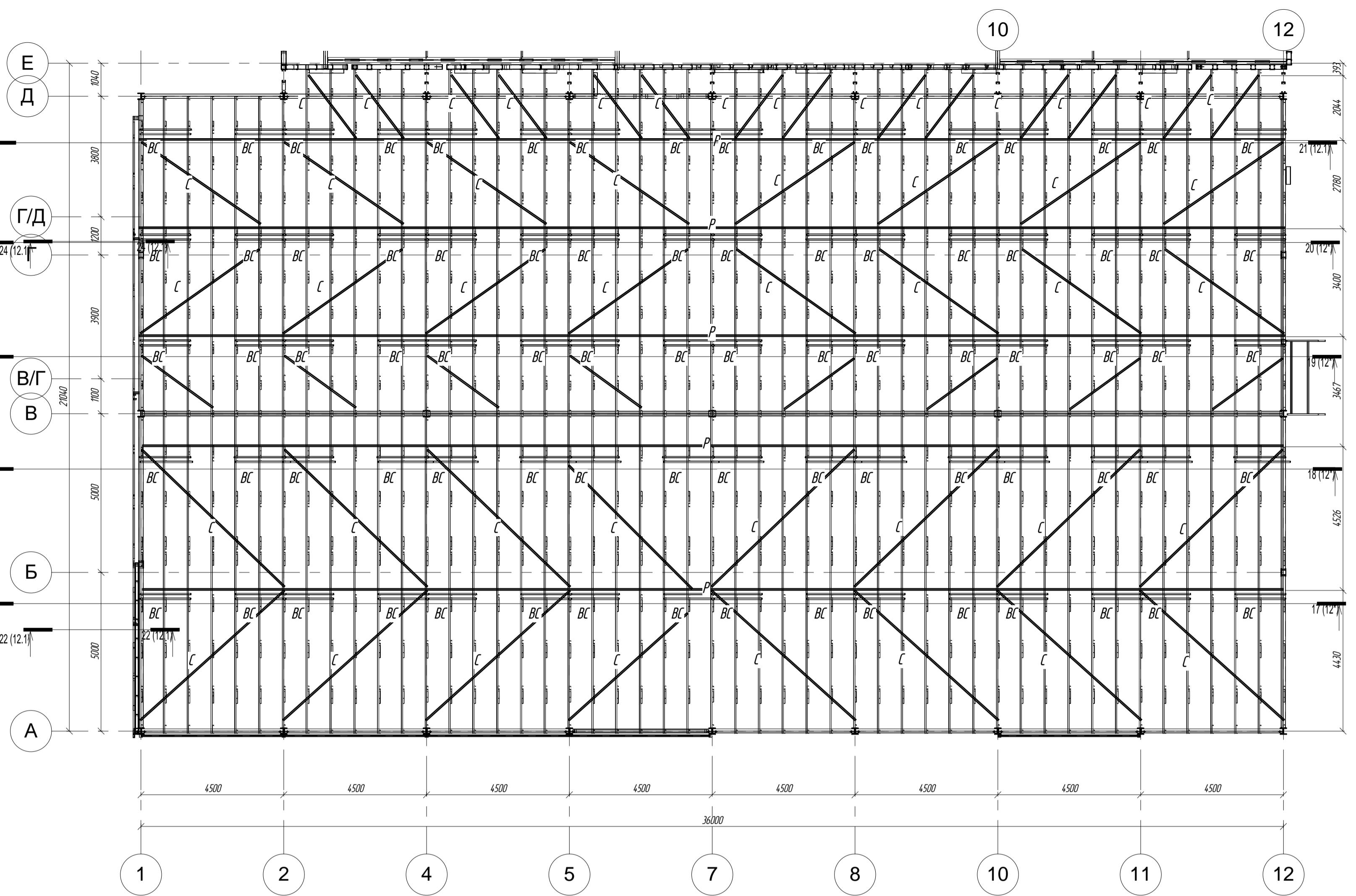


Схема расположения ферм на отм. +3.500

M 1:100

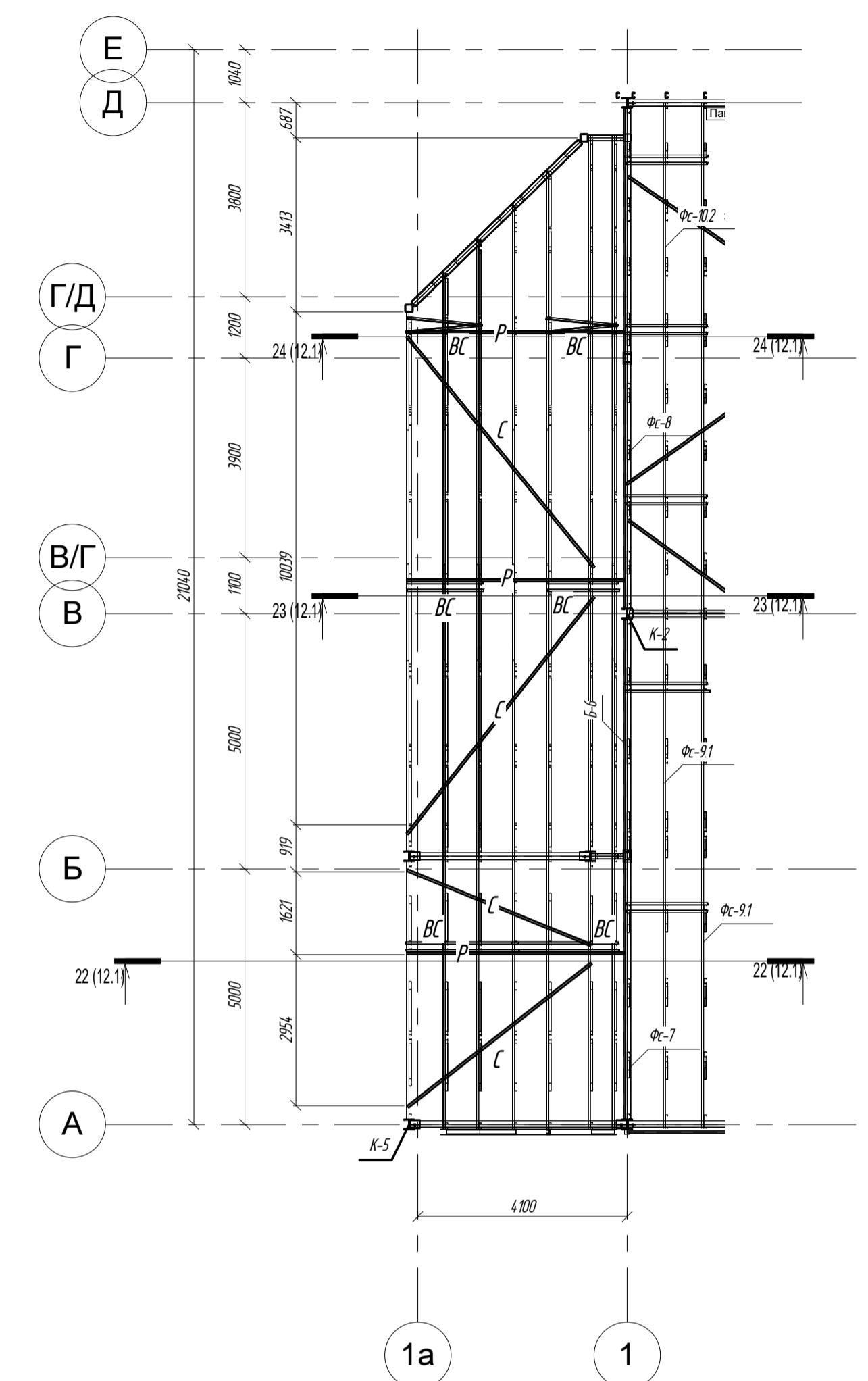
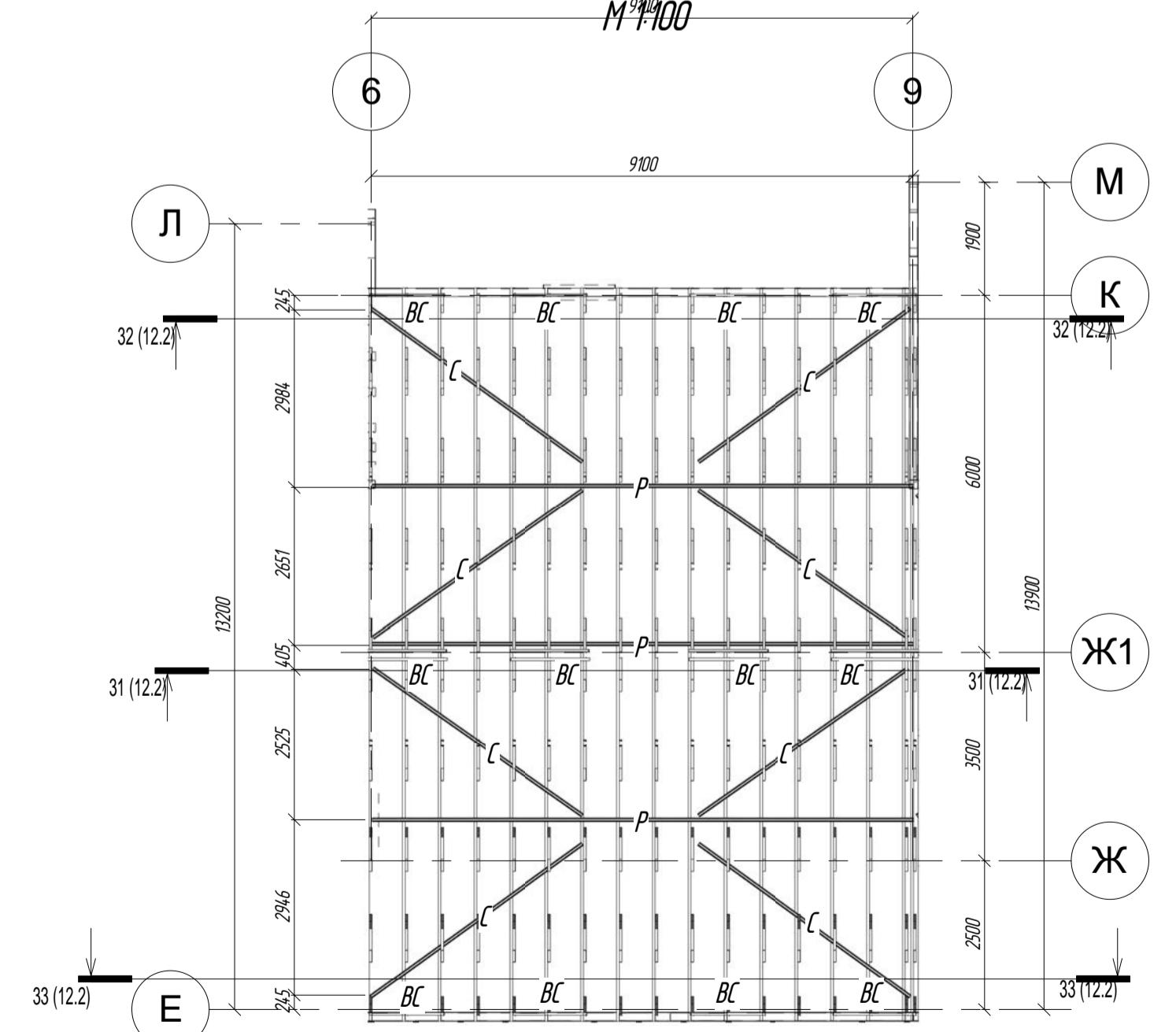


Схема расположения ферм на отм. +7.300



ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Марка элемента, поз.	Кол-во, шт	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Вес, кг	
			Одного	Всех
Л	1700	АИ ПП 84,5-44-0,8		1615
Р	300	АИ ПП 84,5-44-0,8		285
ВС	300	АИ ПП 84,5-44-0,8		285
			Итого:	1900

им.	Колуч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	
		Ерошевич				
		Галущенко				
инструктор						
ерил						
работал	Пижурин					
чтобы						

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Магазин	Стадия	Лист	Листов
	C	13*	

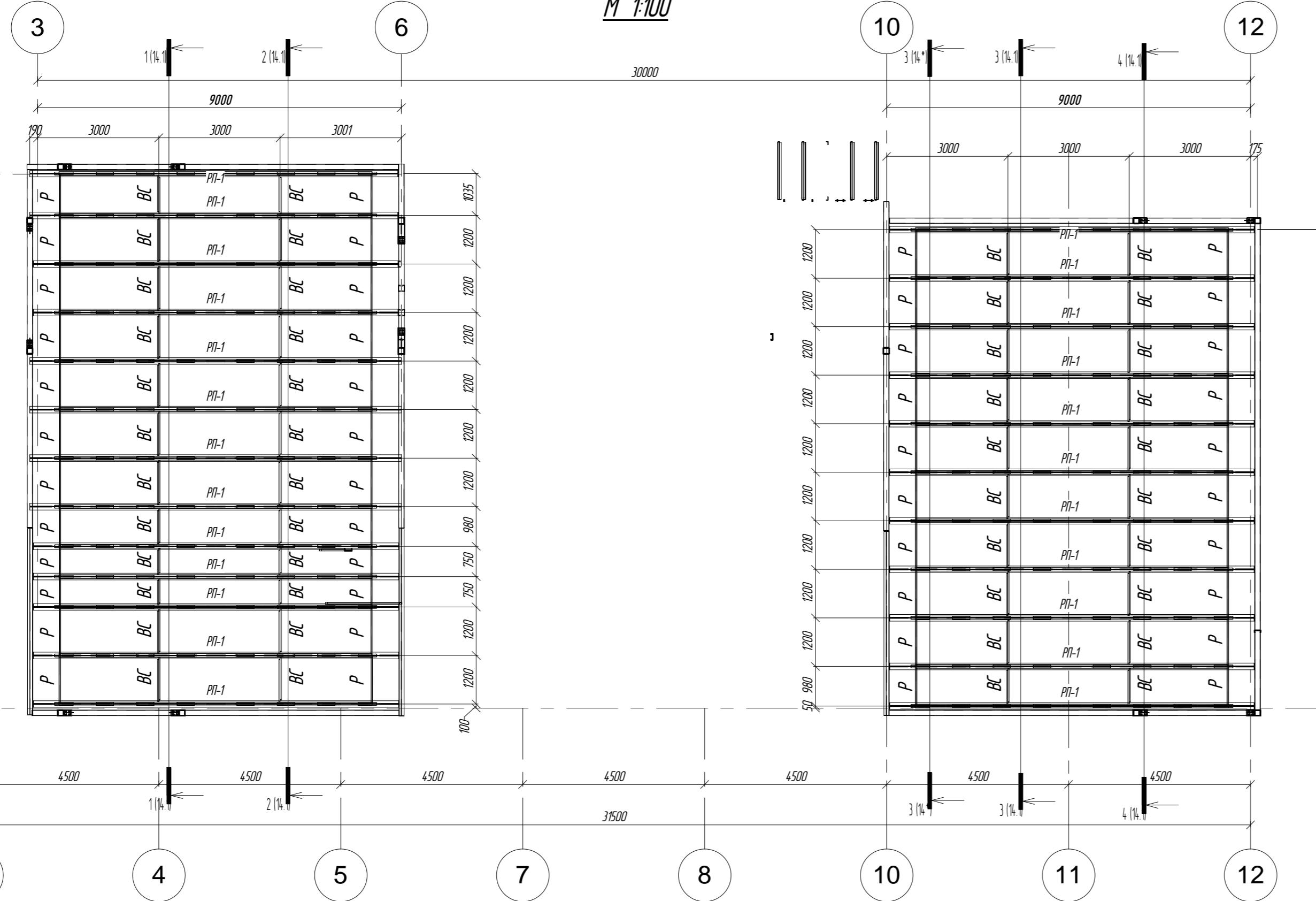
Горизонтальные связи по нижнему поясу ферм

ООО "ГенесисБел"

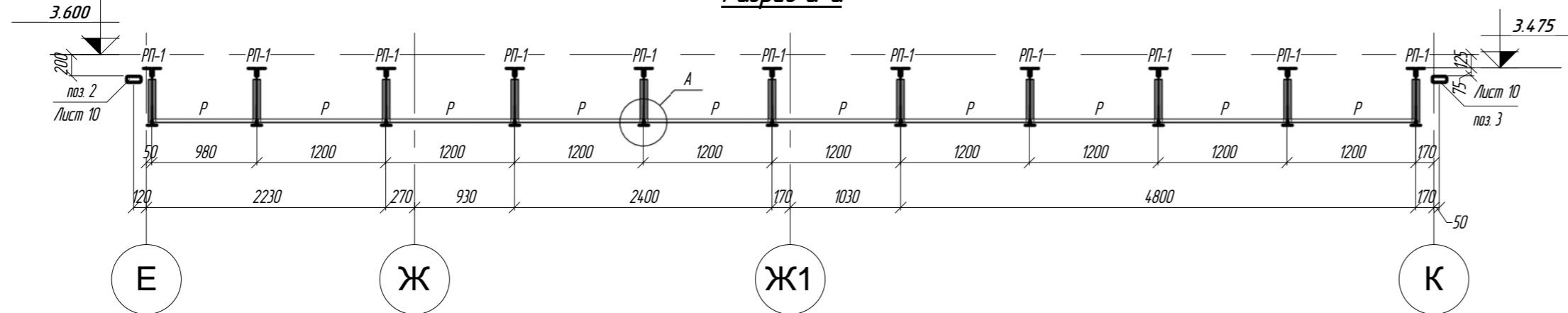
Схема расположения балок перекрытия на отм. +3.600

M 1:100

30000



Разрез а-а



Избр № подл	Порядк. в комплекте	Взам. штамп №

21.02.2012 18:34:43

Схема расположения балок перекрытия на отм. +4.800

M 1:100

9100

9100

Л

М

К

Ж

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

9500

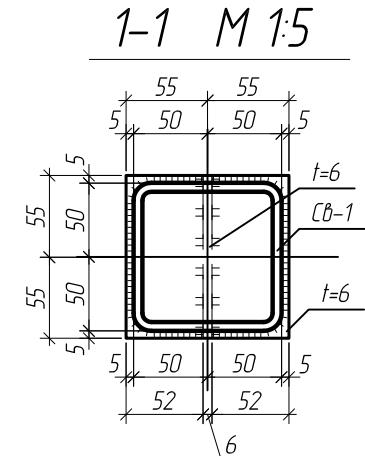
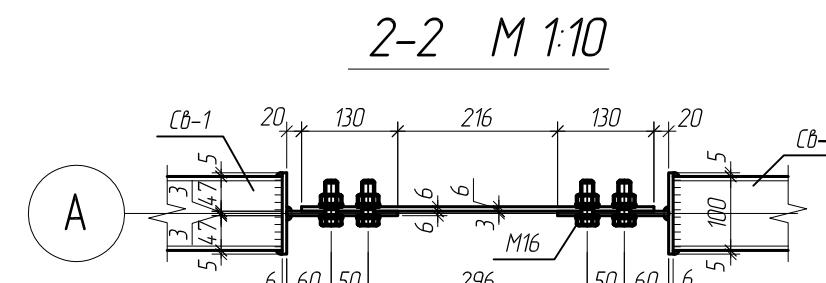
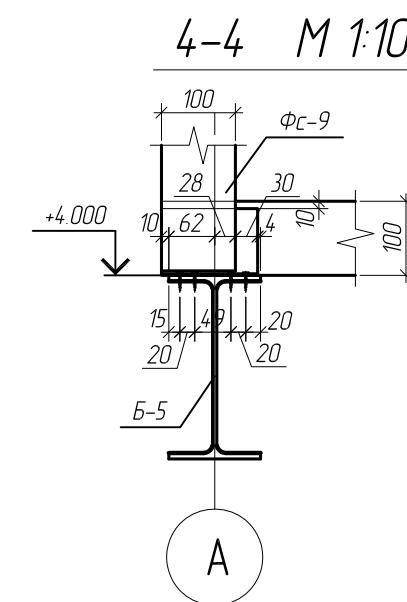
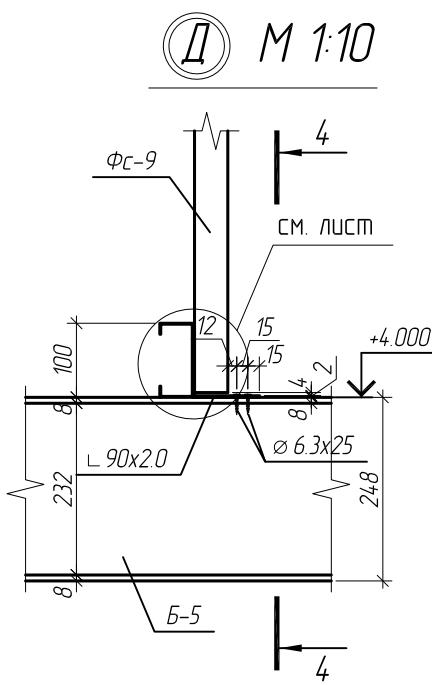
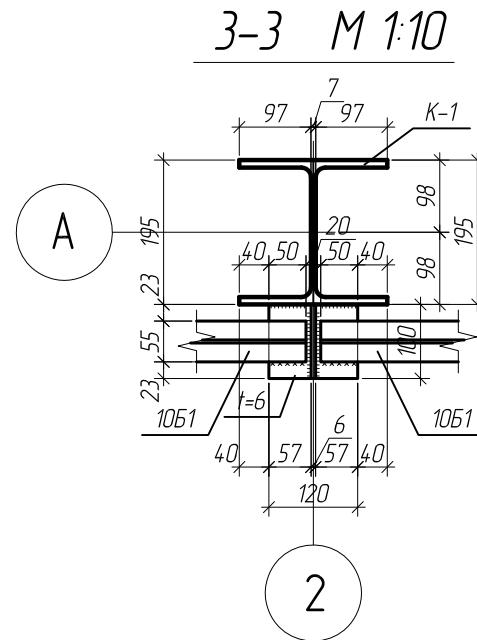
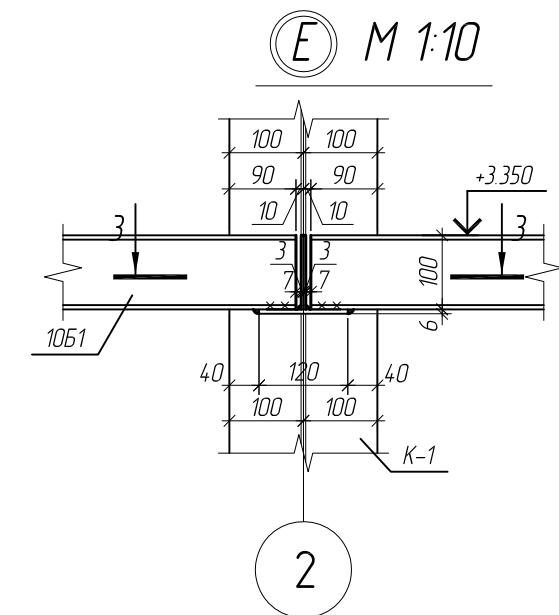
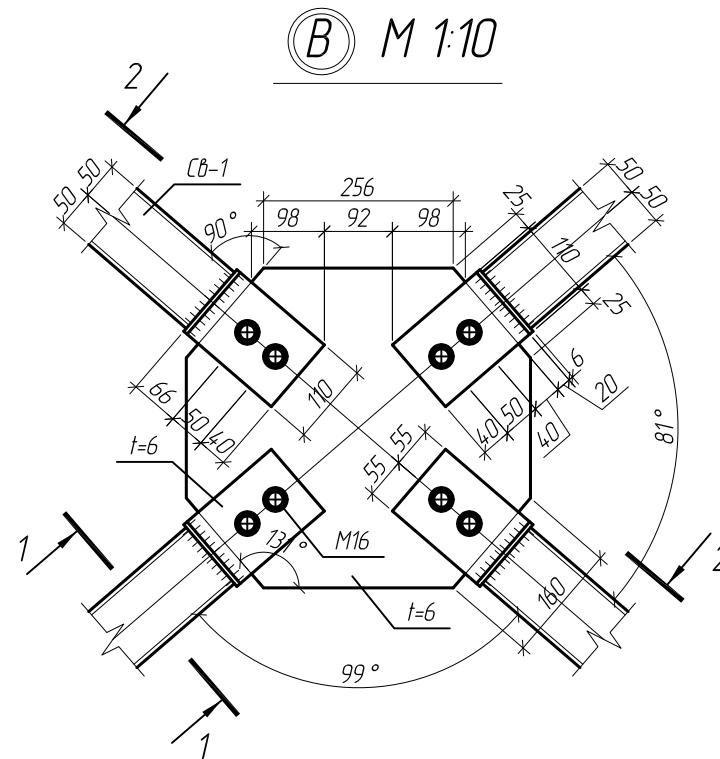
9500

9500

9500

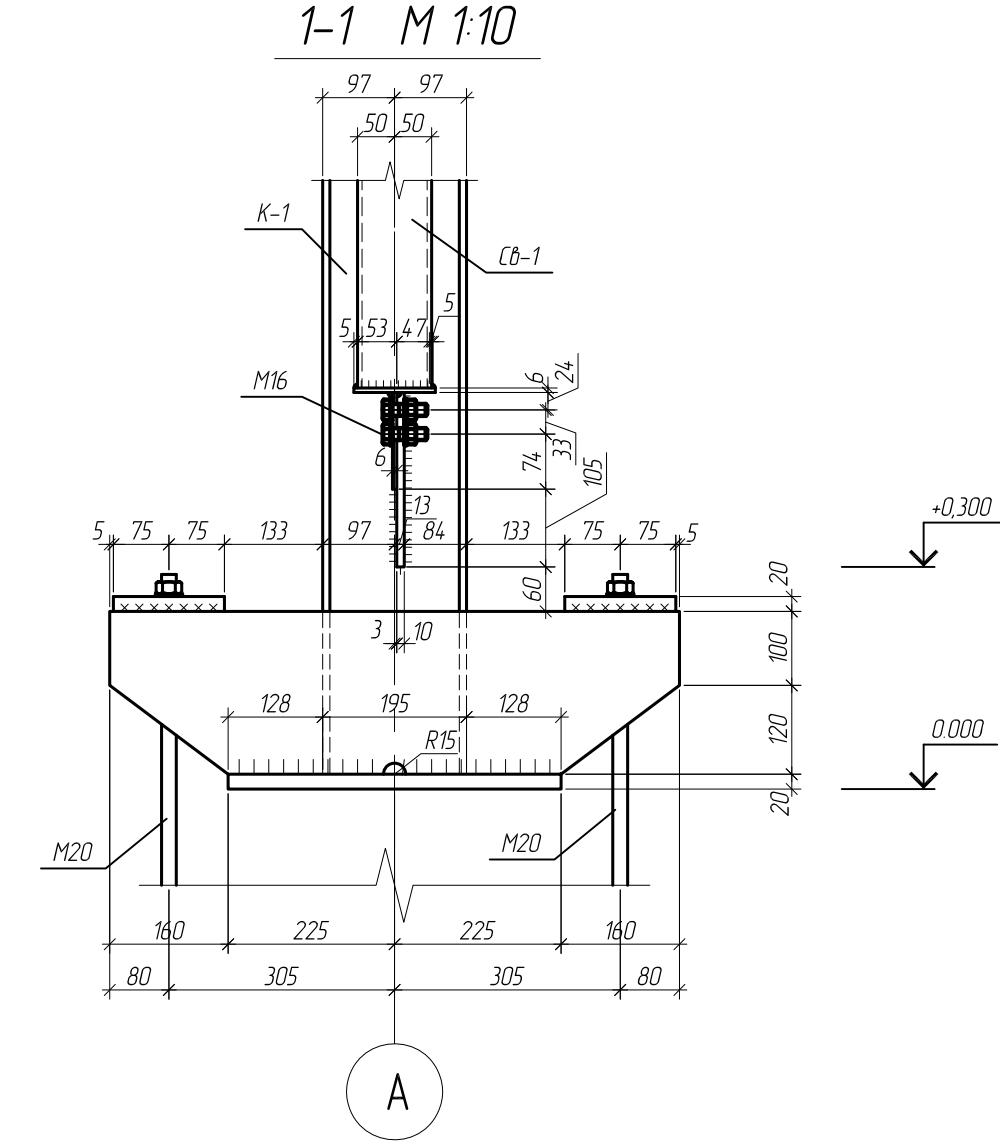
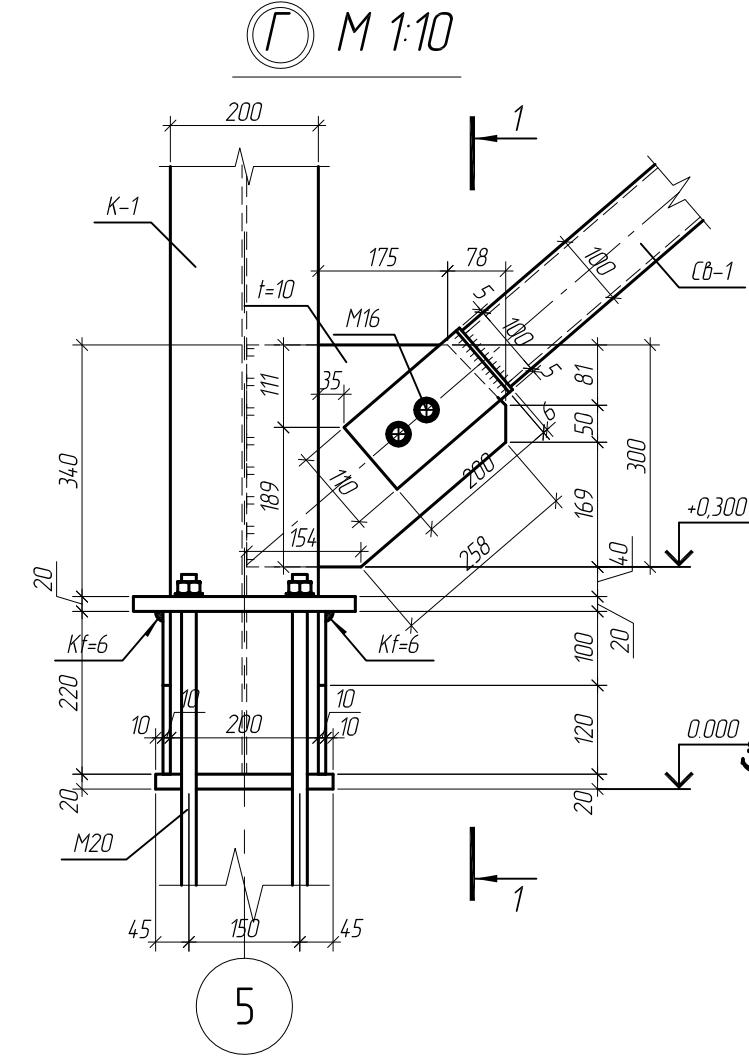
9500

9500



1. Смотреть совместно с листом 14
 2. Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 3. Заводские сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, св. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70
 4. Монтажные соединения болтовые, болтами М16, класса 5.6 по ГОСТ 7798-70 (кроме оговоренных)
⊕ – болт

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Ерошевич		102	
ГАП		Галущенко		102	
Разраб.		Лихурин		102	
Пробер				102	
				102	
Нконтр.				102	



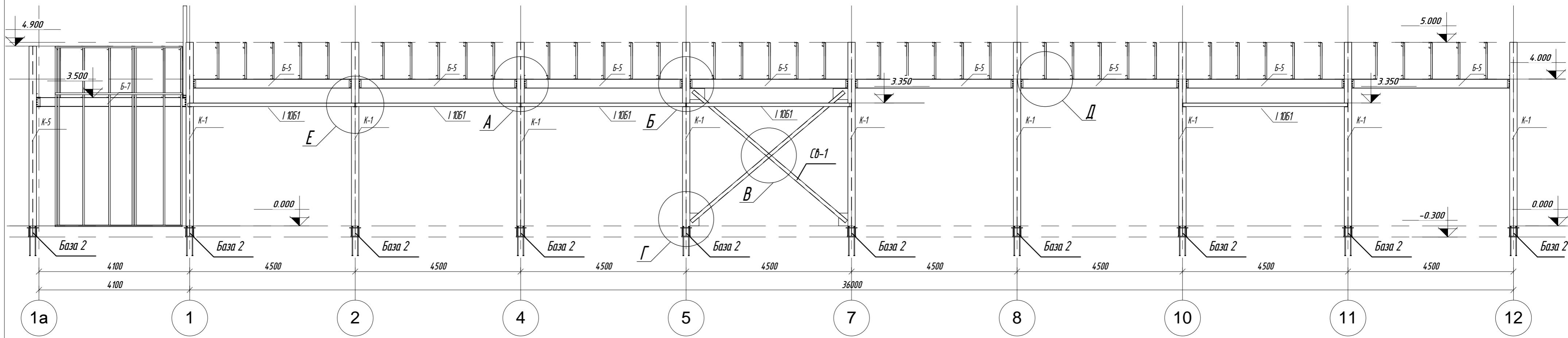
1. Смотреть совместно с листом 14
 2. Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 3. Заводские соединения сварные, сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, с в. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70
 4. Монтажные соединения болтовые и сварные. Болтовые – болтами М16, класса 5.6 по ГОСТ 7798-70 (кроме оговоренных), сварные – ручной электродуговой сваркой электродами Э42 по ГОСТ 5264-80
- \oplus – болт

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Магазин продовольственных товаров в г.Бобруйске по проспекту Строителей (Микрорайон 5Б)	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Ерошевич			102	Магазин	С	14.3	
ГАП		Галущенко			102				
Разраб.		Лихурин			102				
Провер.					102				
Нконтр.					102				

Узлы В, Д, Е (к листу 14) ООО "ГенесисБел"

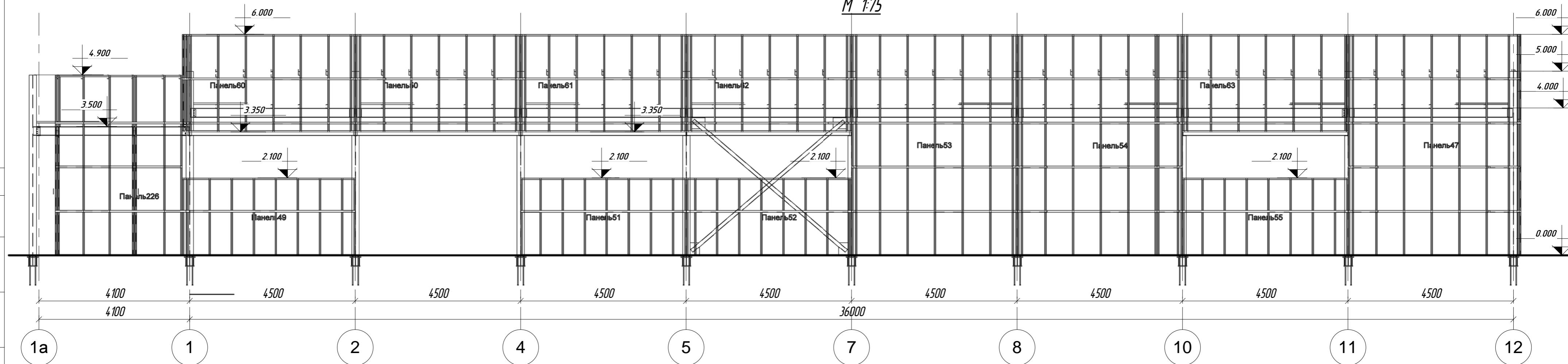
Разрез 1-1 по оси А (несущие конструкции)

M 1:75



Разрез 1-1 по оси А (ЛСК)

M 1:75



1. Данный лист смотреть совместно с листами 14.1, 14.2, 14.3

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

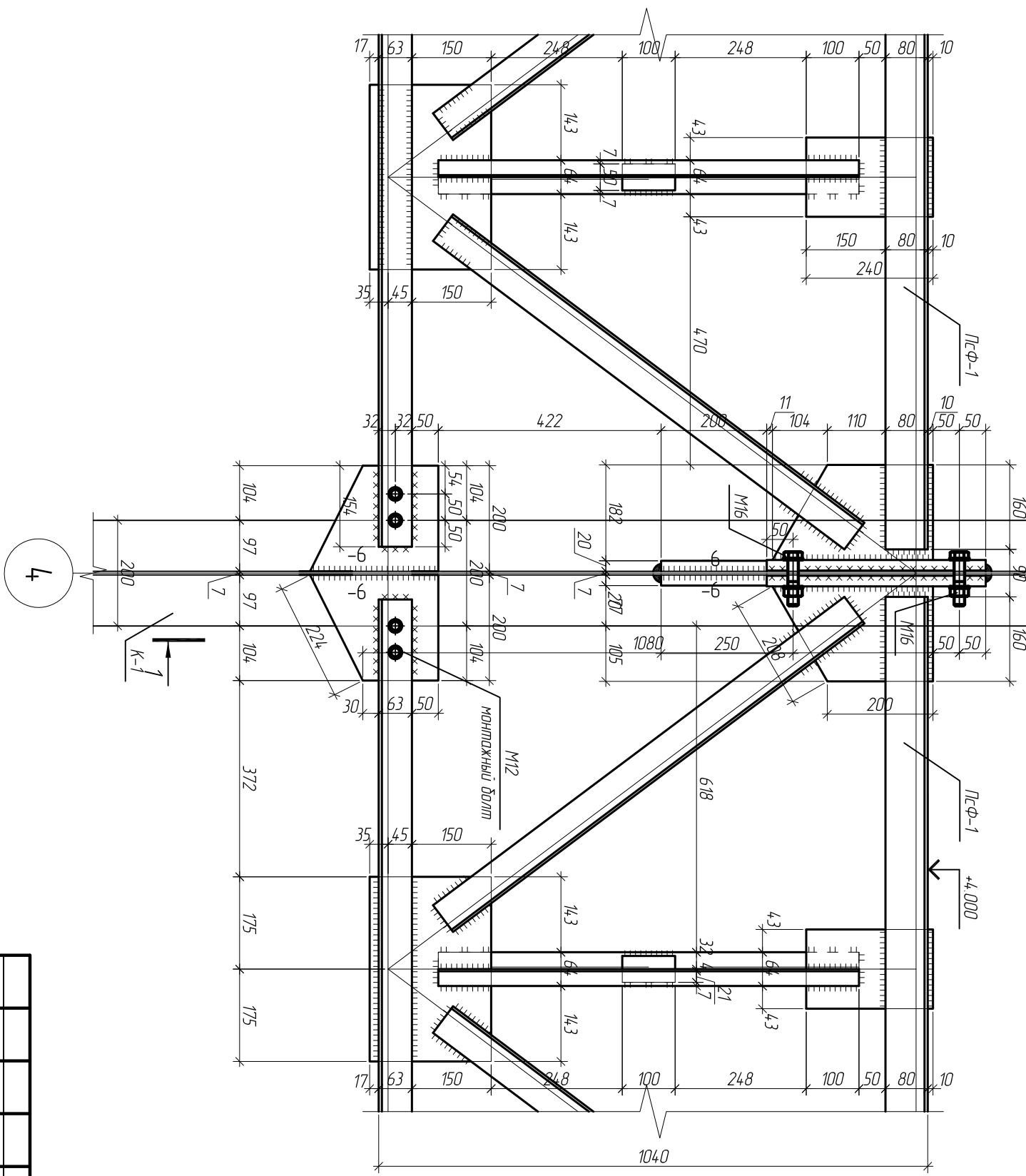
Имя	Колич.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Ерофеич							
ГАП	Галущенко							
Гл. конструктор								
Проверил								
Разработал	Лихурик							
Нижнор								

Магазин

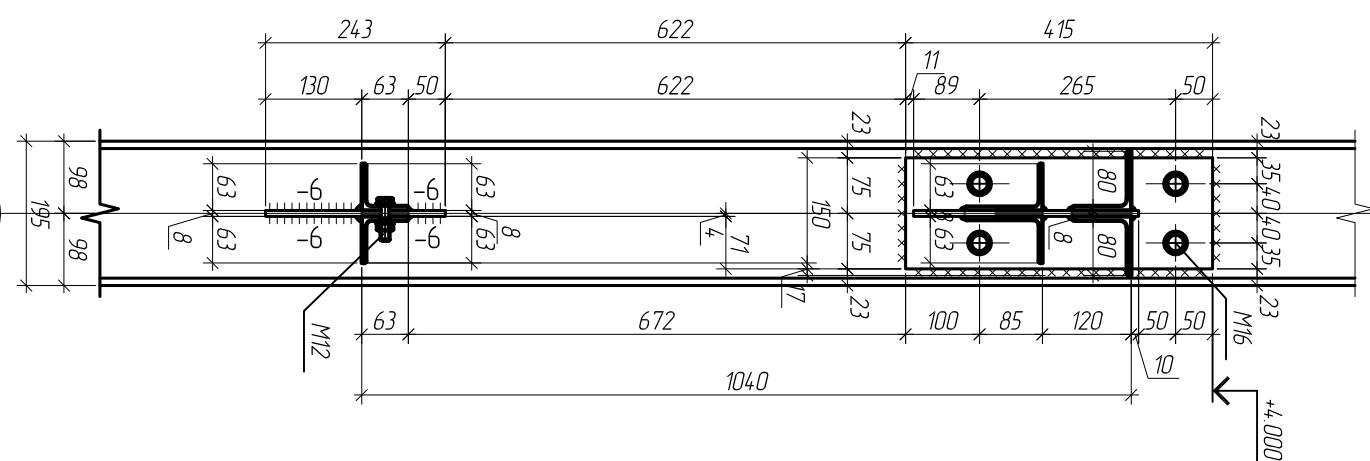
Разрезы 1-1 по оси А, узлы

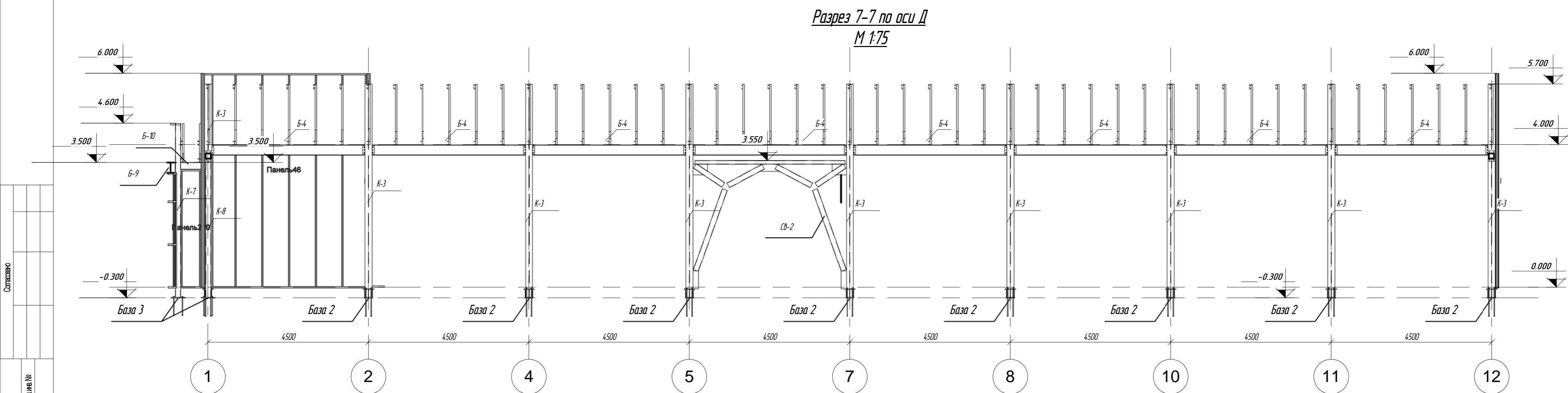
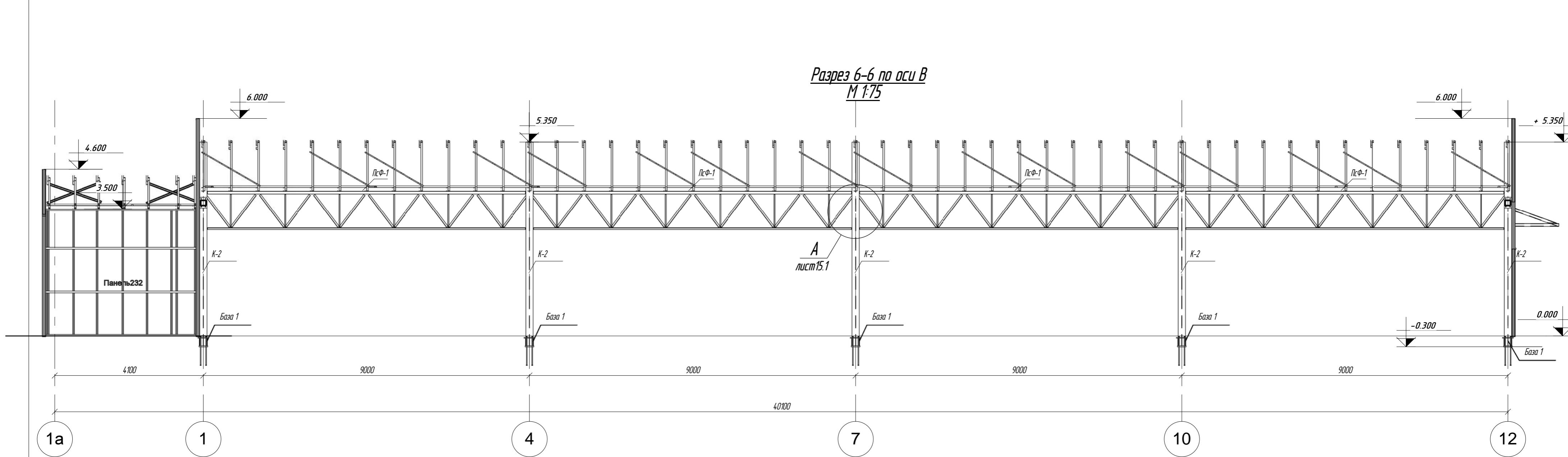
ООО "ГенесисБел"

1. Смотреть совместно с листом 15
2. Капельы сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
3. Заделы соединения сварные, сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, св. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70
4. Монтажные соединения болтовые и сварные. Болтовые – болтами М16, класса 5.6 по ГОСТ 7829-70, головки – шестигранник, гайки – стальные, стопорные – самотормозящиеся, головки – плоские, болты – с полукруглыми головками, гайки – с плоскими шайбами. Сварные – ручной электродуговой сваркой электродами Э42 по ГОСТ 8736-78. – болт



*Магазин продовольственных товаров
в г.Бобруйске по проспекту Строителей микрорайон 5*





ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Имя	Колич.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Голощенко				
Гл. конструктор					
Проверил					
Разработал	Лижурин				
Наконтроль					

Стадия Лист Листов

С 16*

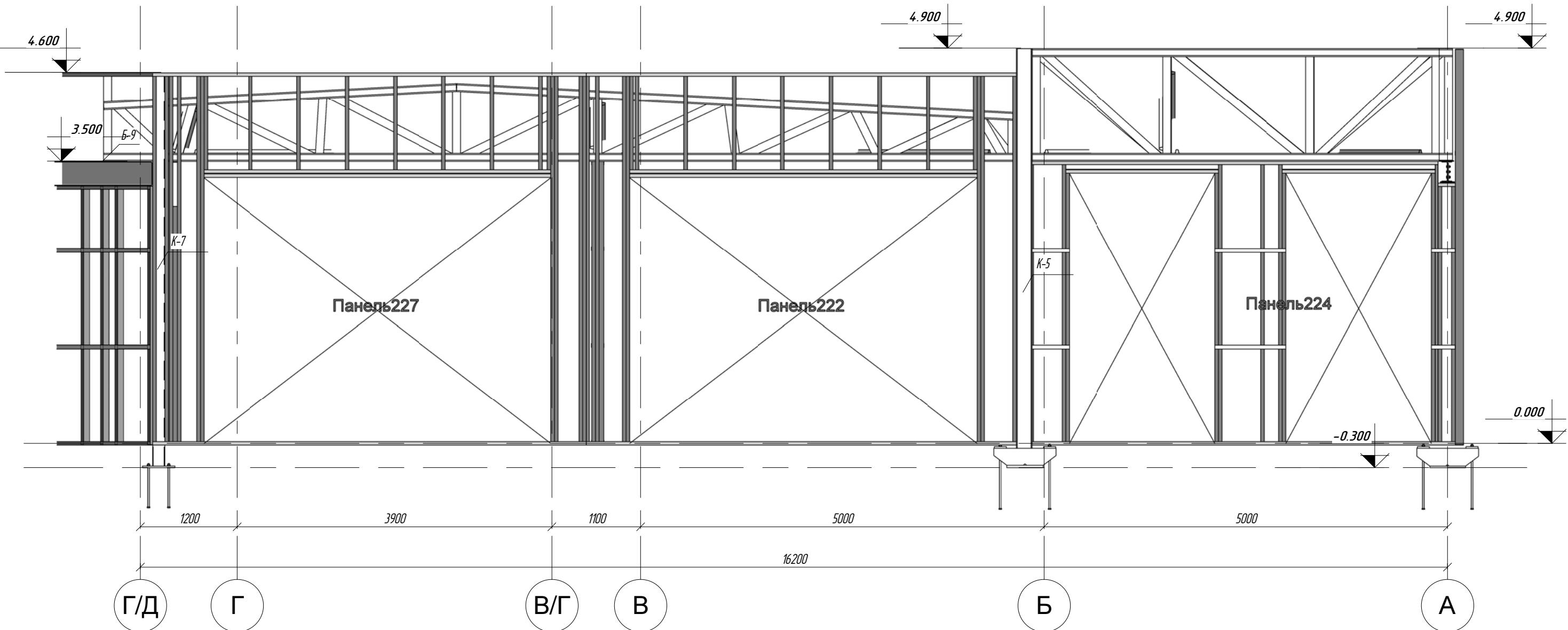
Магазин

Разрезы 6-6 и 7-7 по осям В,Д

ООО "ГенесисБел"

Разрез 11-11 по оси 1а

М 1:50

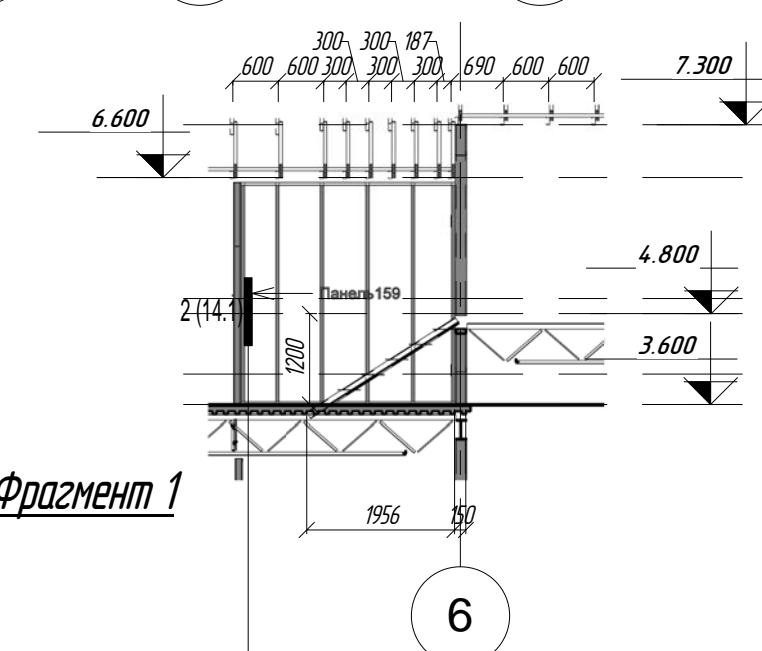
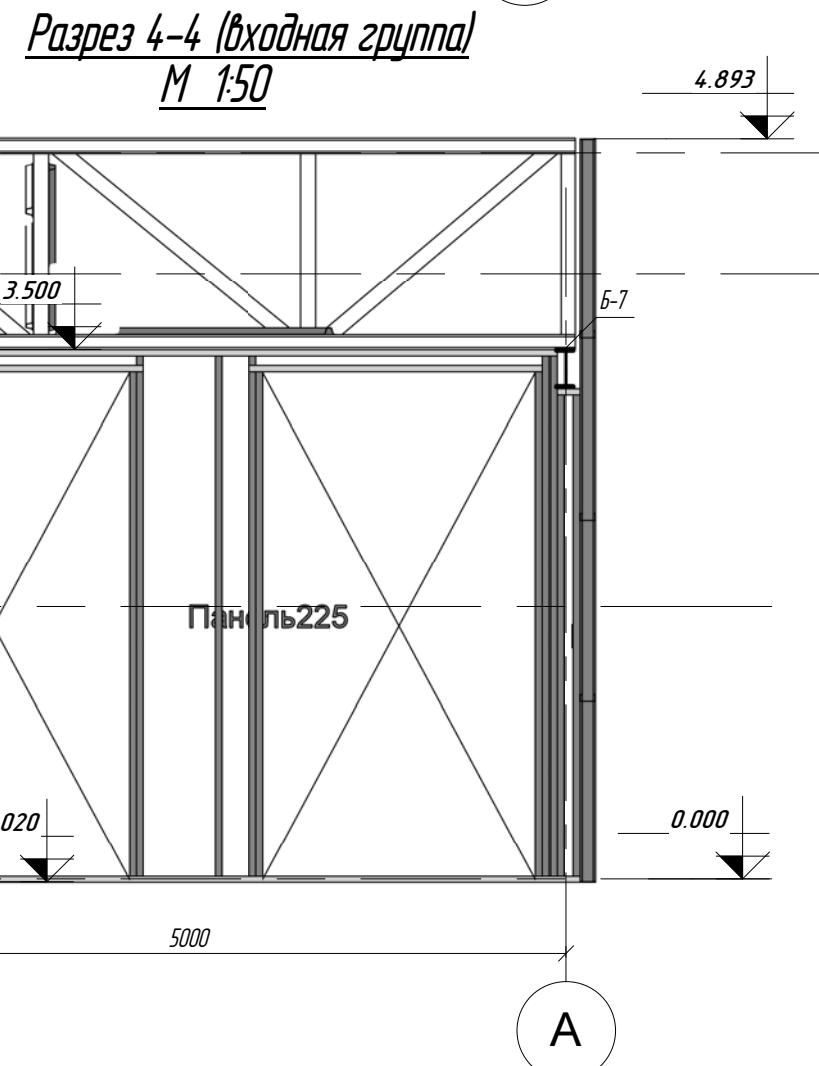
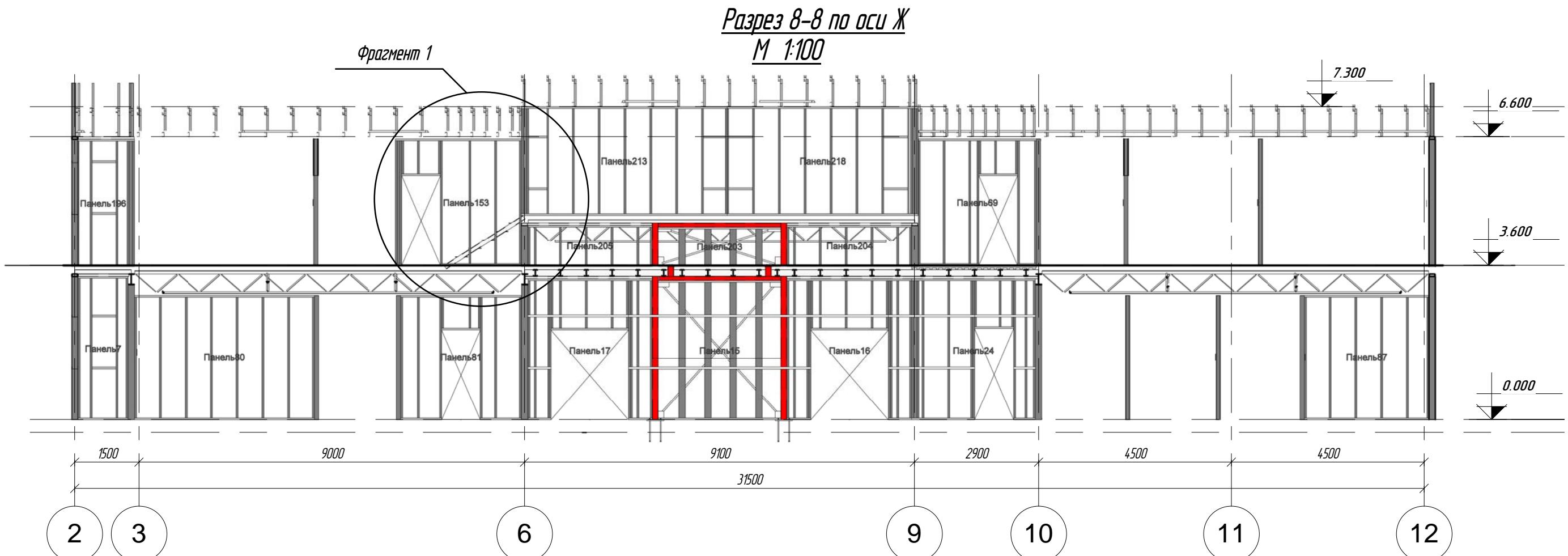


Инв №	Порядок	Порядок	Базис №
-------	---------	---------	---------

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)					
Имя	Колич.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
ГИП		Ерошевич			
ГАП		Голущенко			
Гл. конструктор					
Проверил					
Разработал		Разработал			
Н.контроль					

Разрез 11-11 по оси 1а

ООО "ГенесисБел"



ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

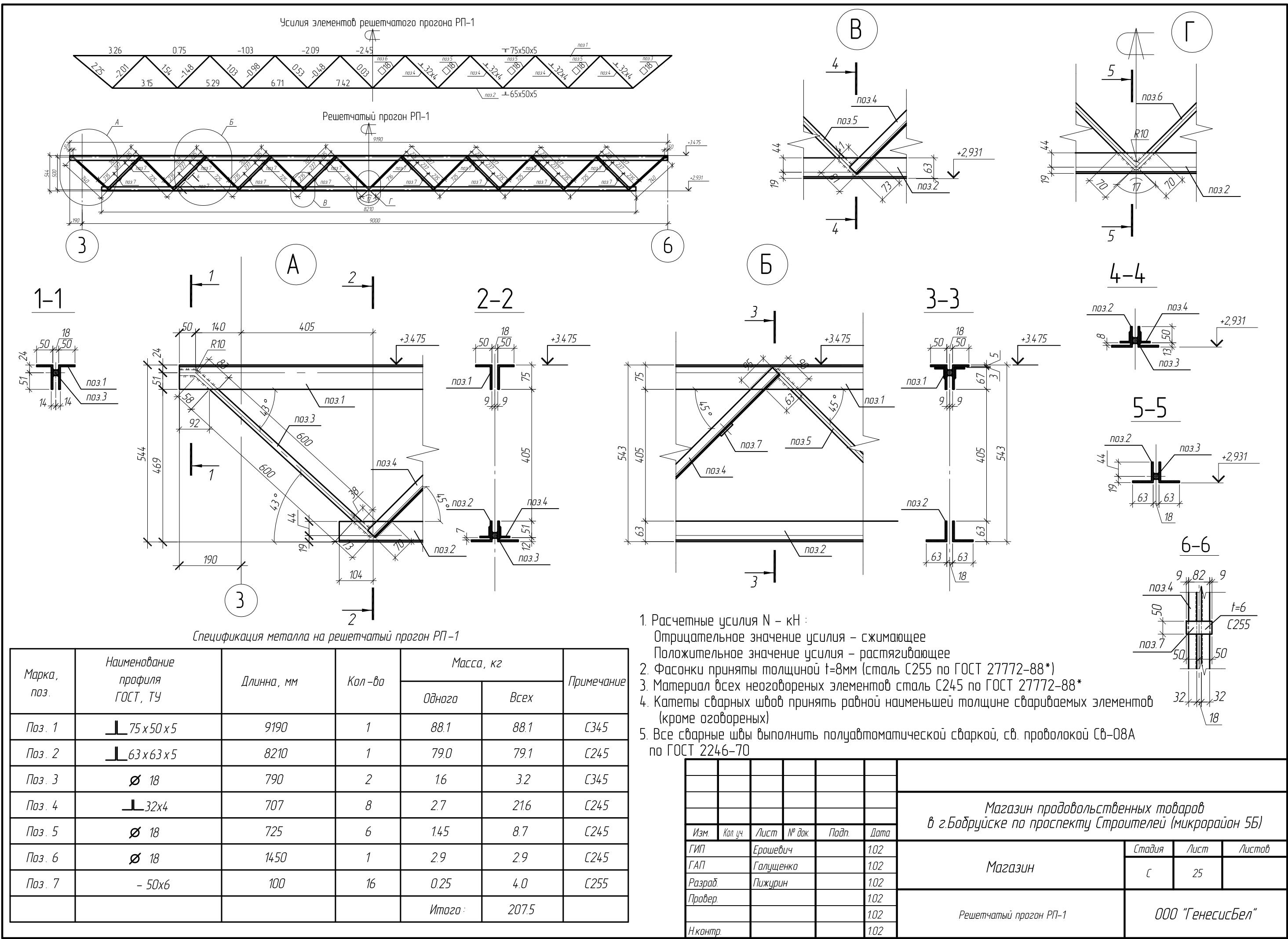
Имя	Колич.	Лист	Нодок	Подпись	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Голущенко				
Гл. конструктор					
Проверил					
Разработал	Разработал				
Н.контроль					

Стадия Лист Листов

Магазин С 18*

Разрезы 4-4(входная группа) и 8-8 по оси Ж ООО "ГенесисБел"

Формат



1. Расчетные усилия N - кН :

Отрицательное значение усилия – сжимающее

Положительное значение усилия – растягивающее

2. Фасонки приняты толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)

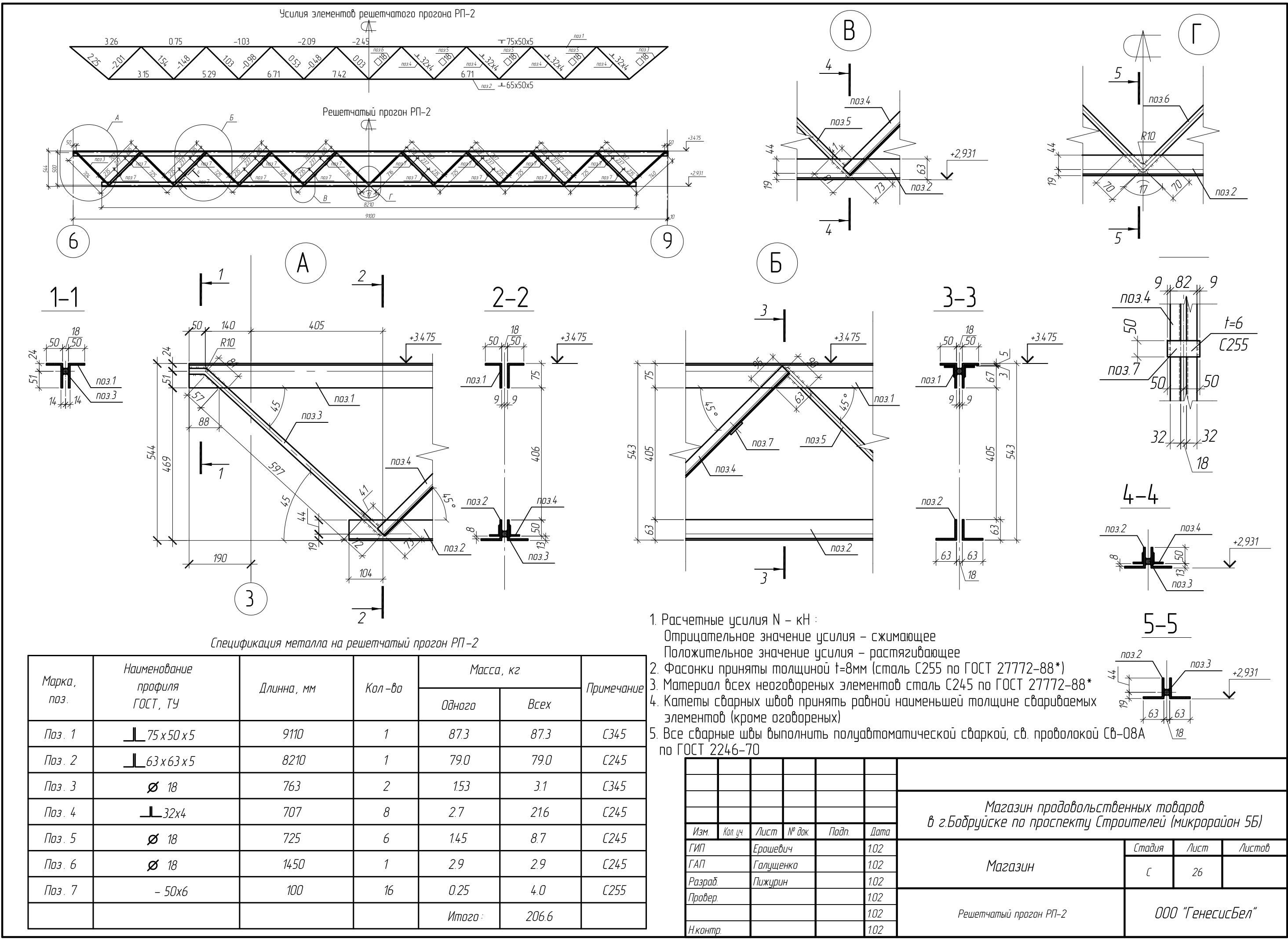
3. Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88

4. Капиты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)

5. Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, св. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70

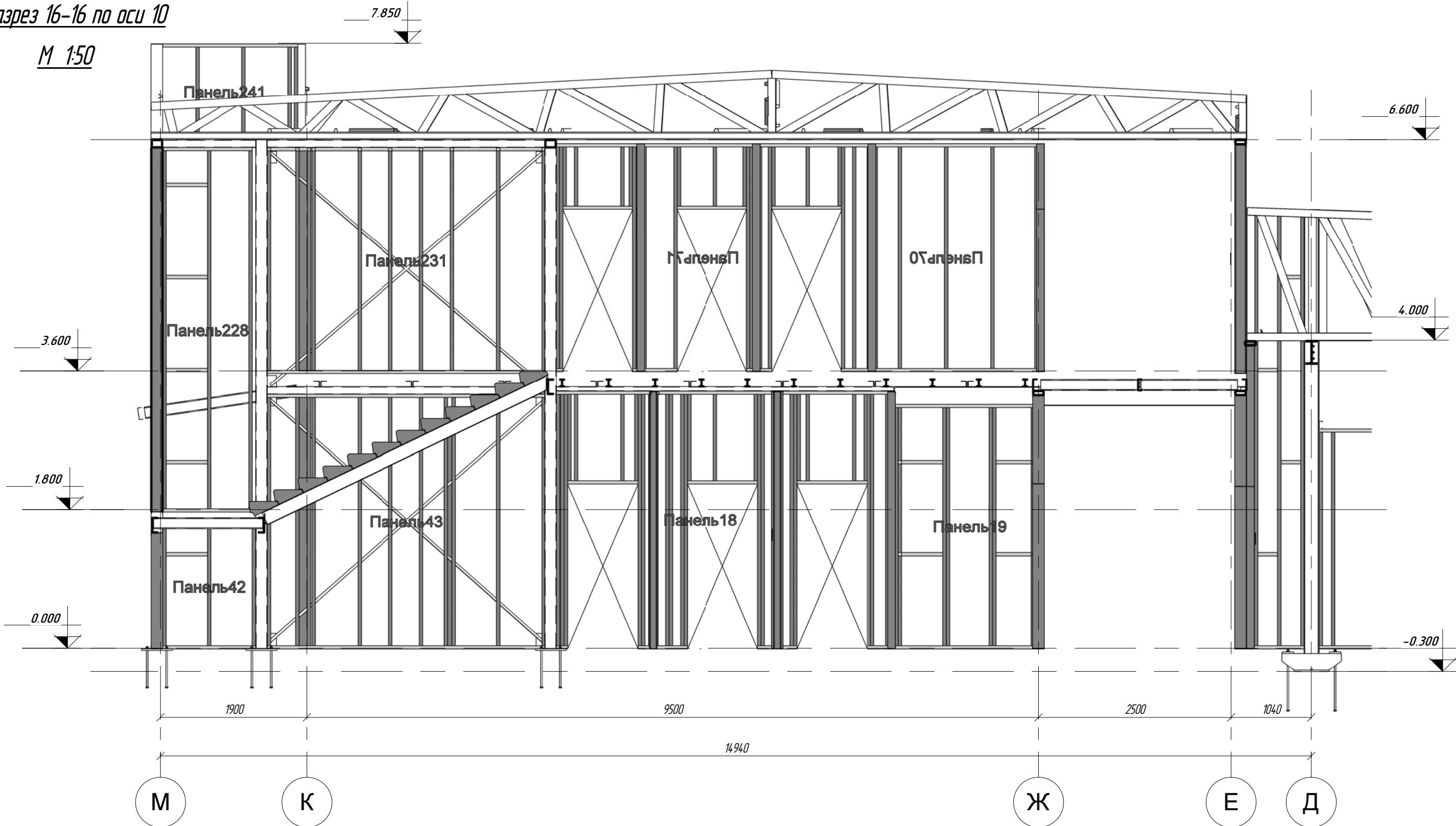
Магазин продовольственных товаров
в г.Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
ГИП		Ерофеевич		102		
ГАП		Галущенко		102		
Разраб		Пижурин		102		
Провер				102		
				102		
Нконтр.				102		



Разрез 16-16 по оси 10

M 1:50



Ив Негорл	Причуда	Без №
-----------	---------	-------

21.02.2012 14:57:10

ПР-(Б-3)-Генесис КМ -					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)					
Им	Колч	Лист	Нодок	Подпись	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Голущенко				
Гл. конструктор					
Проверил					
Разработал	Разработал				
Нконтроль					

Разрез 16-16 по оси 10

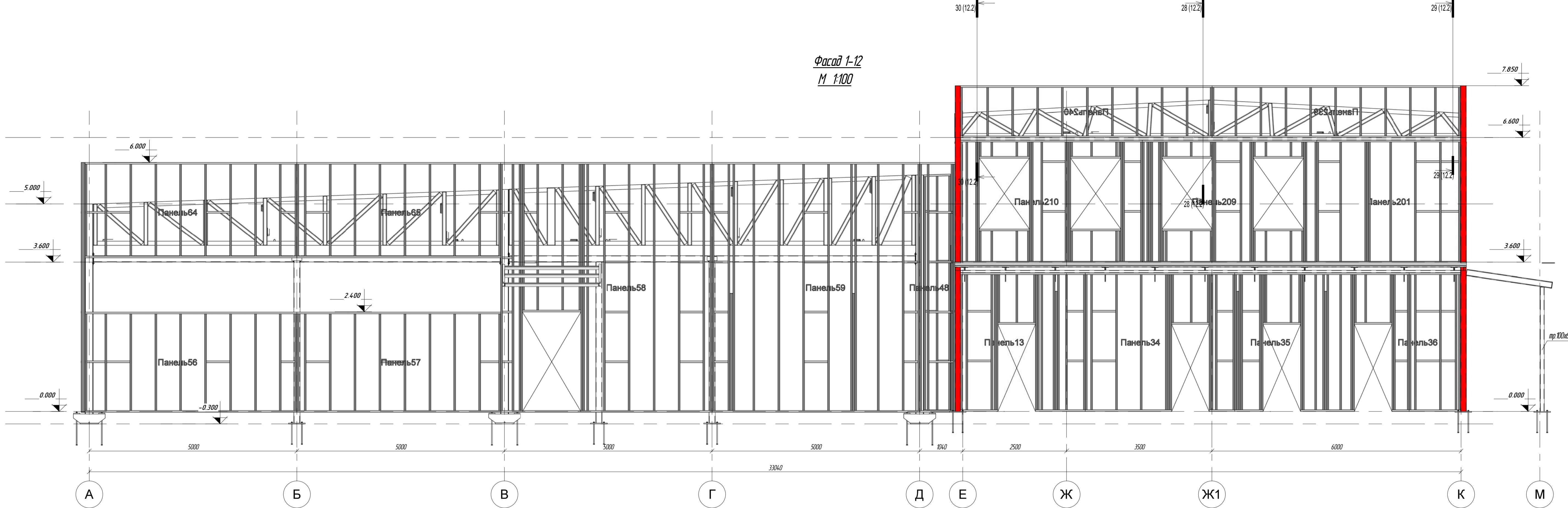
ООО "ГенесисБел"

Формат

Копирал

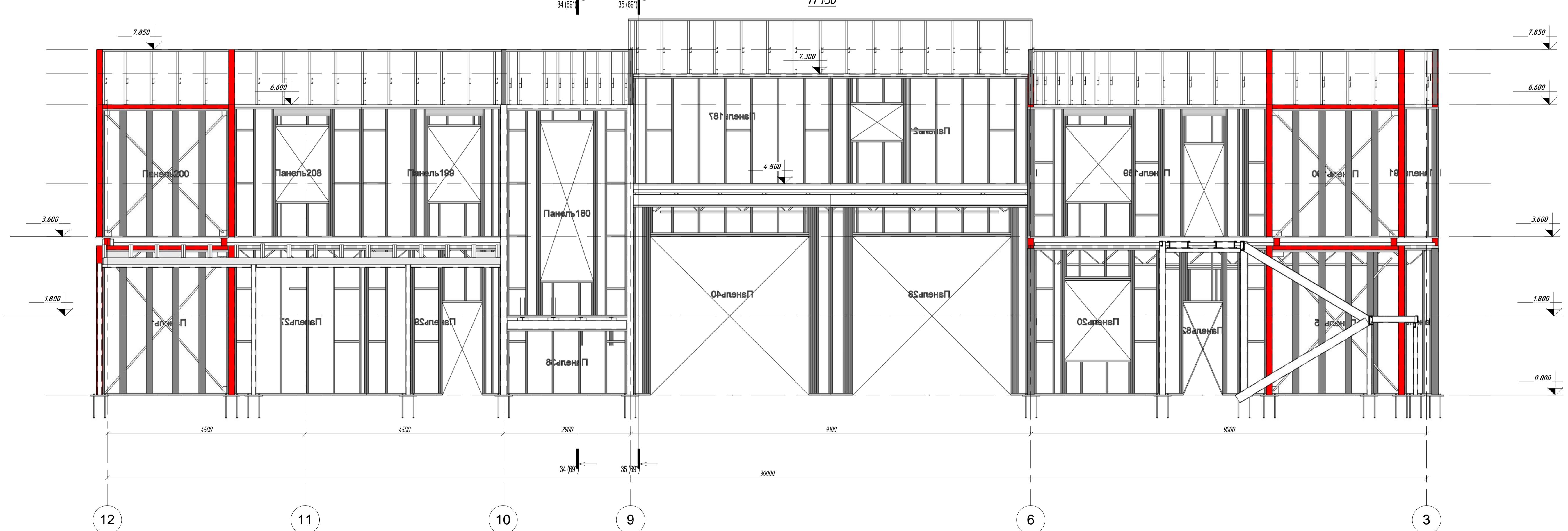
Фасад 1-12

М 1:100



Фасад 12-3

М 1:50



ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

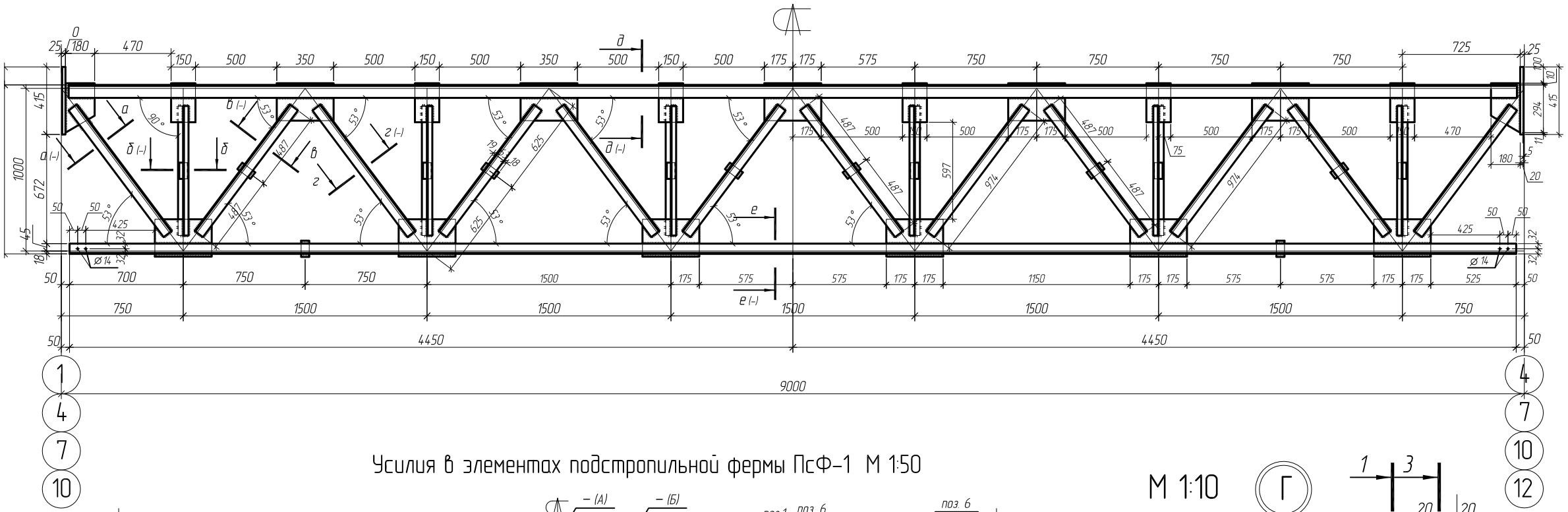
Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Имя	Котч	Лист	Недр	Партия	Дата
ГПЛ	Ерофеич				
ГАП	Голощенко				
Гл.конструктор					
Проверил					
Разработан	Разработал				
Испытатель					

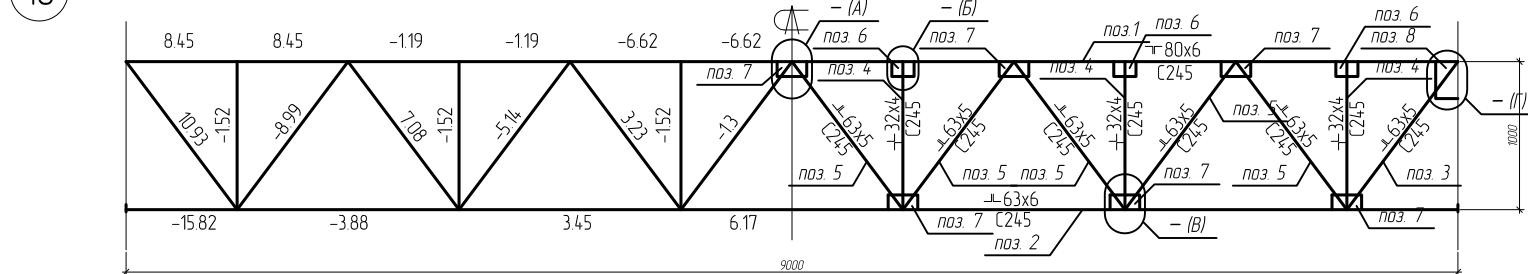
Фасады 1-12, 12-3

ООО "ГенесисБел"

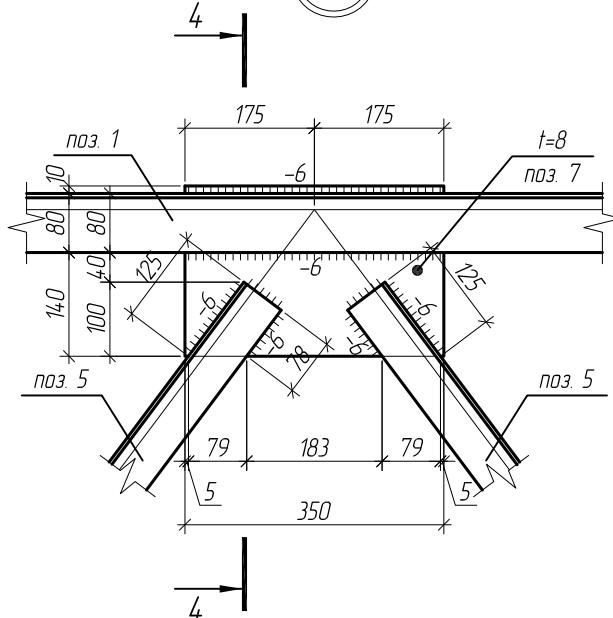
Подстропильная ферма ПсФ-1 М 1:30



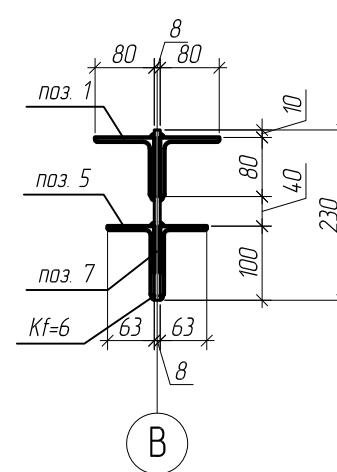
Усилия в элементах подстропильной фермы ПсФ-1 М 1:50



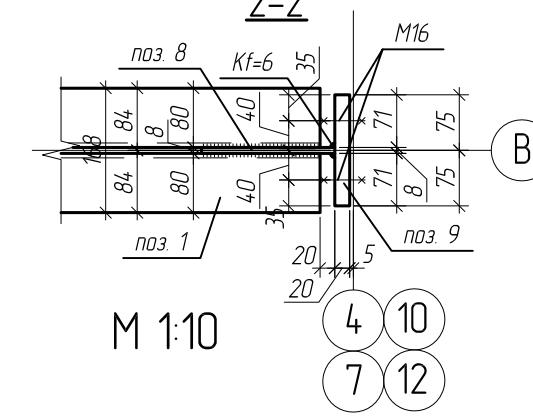
M 1:10



4-4 M 1:10

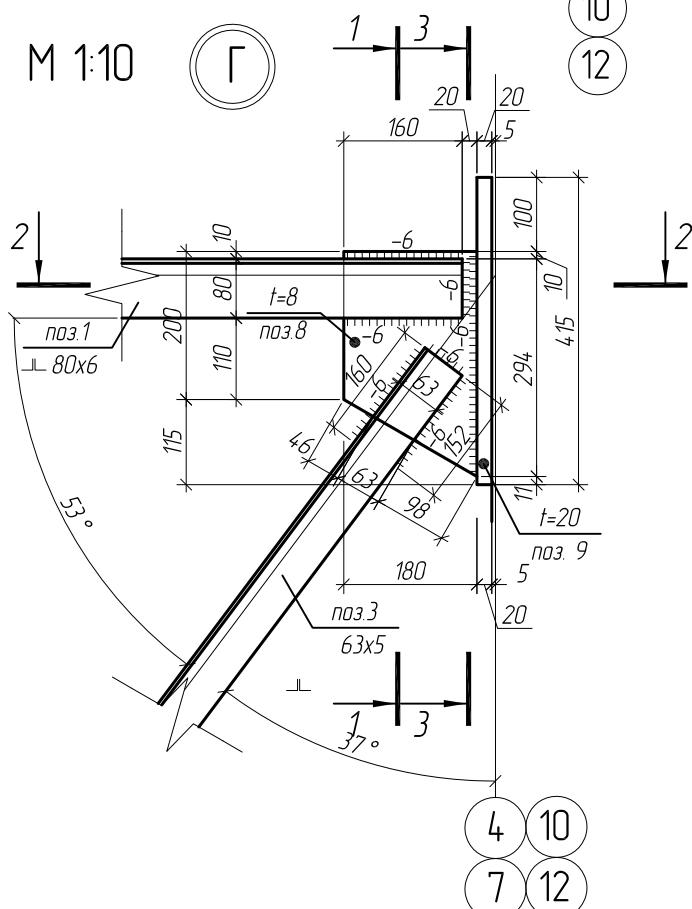


2

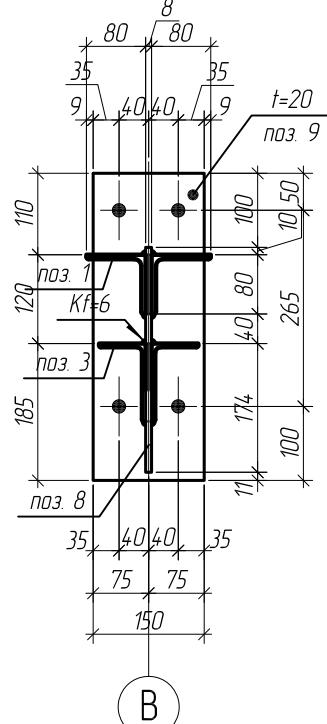


M 1:10

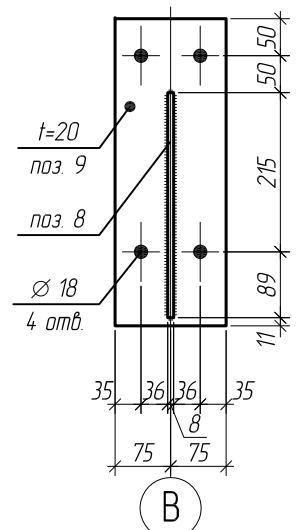
M 1:1



1-1 M 1:10

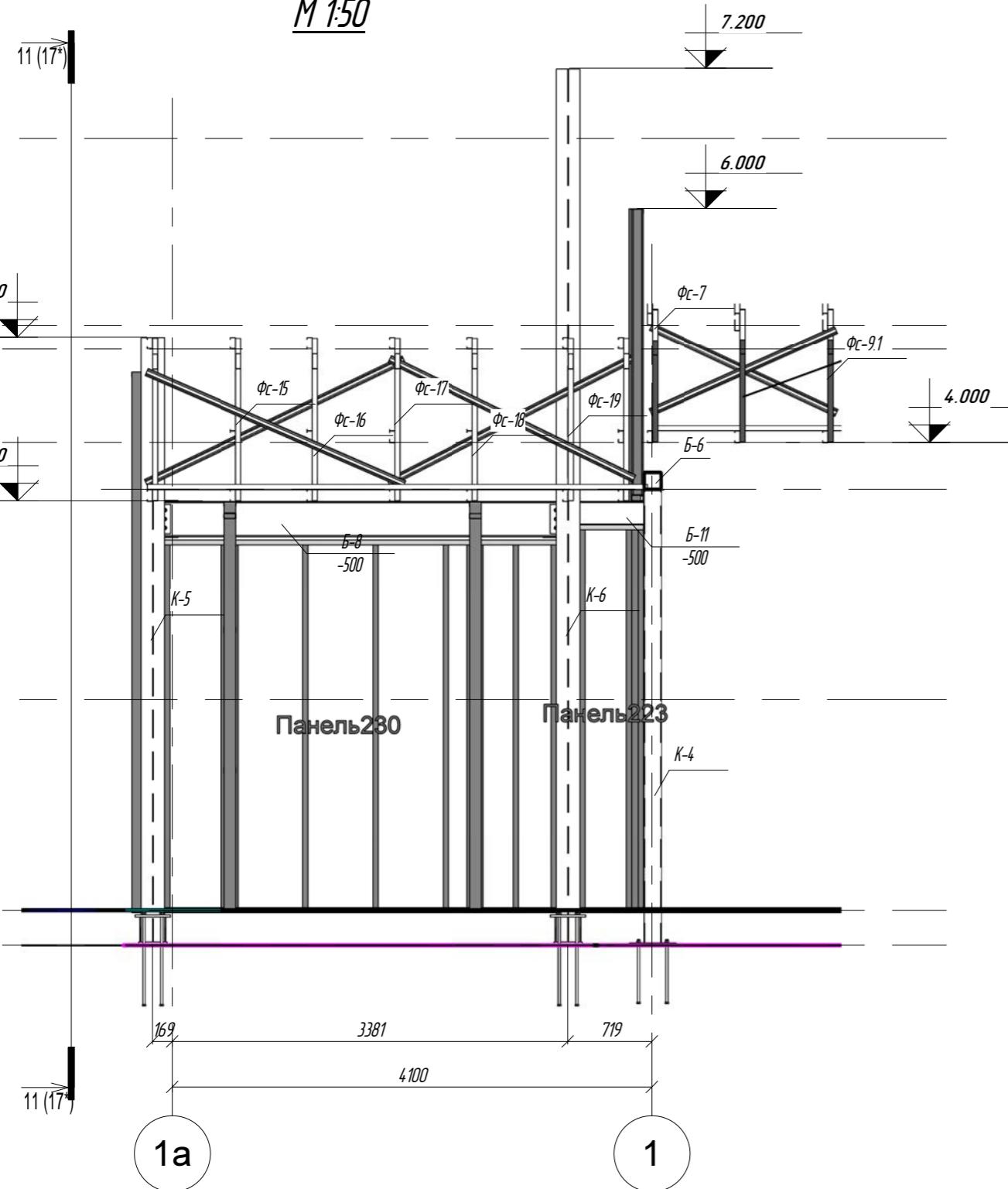


3-3 M 1:10

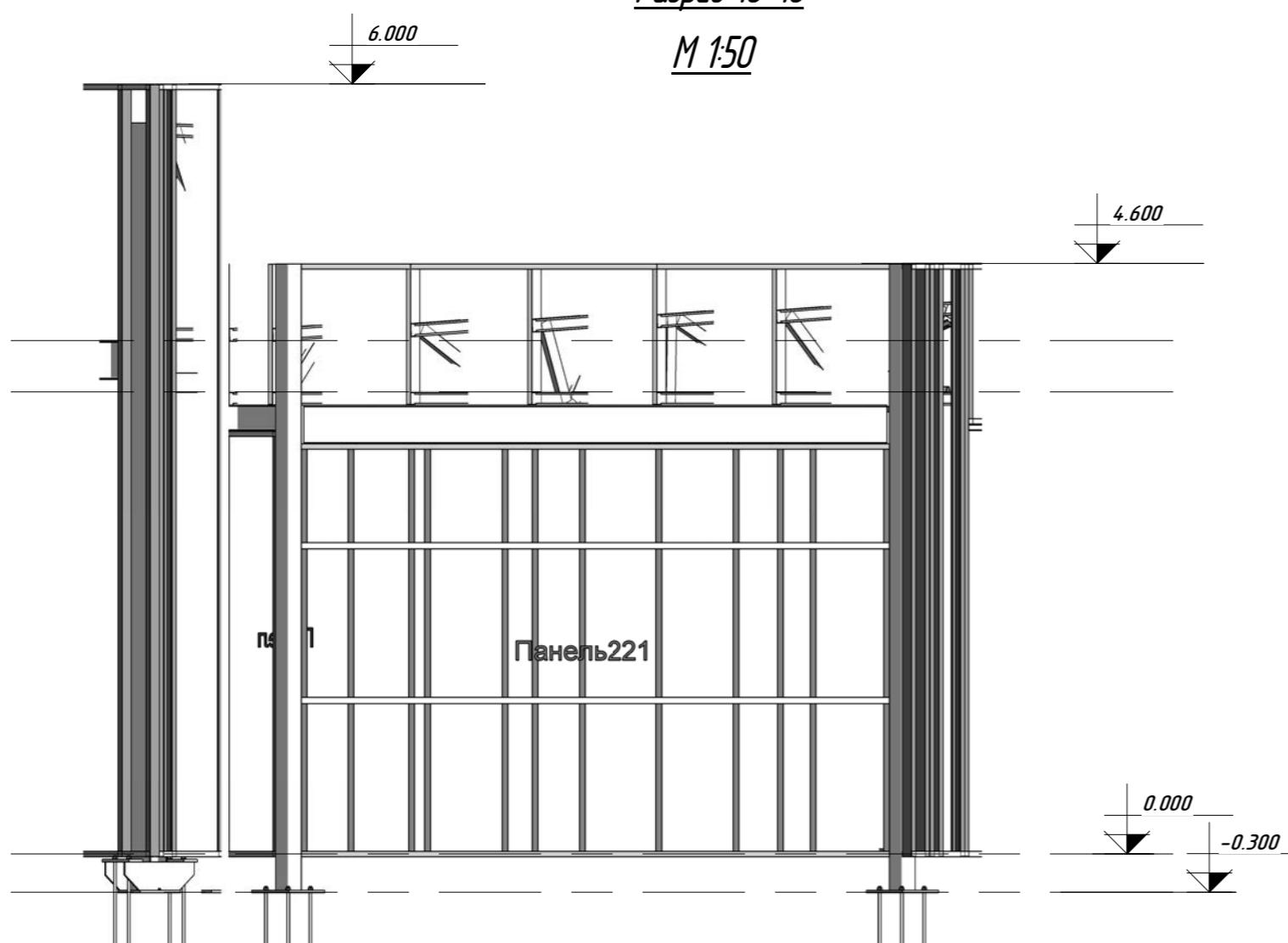


1. Данный лист смотреть совместно с листом 28, 15, 15.1

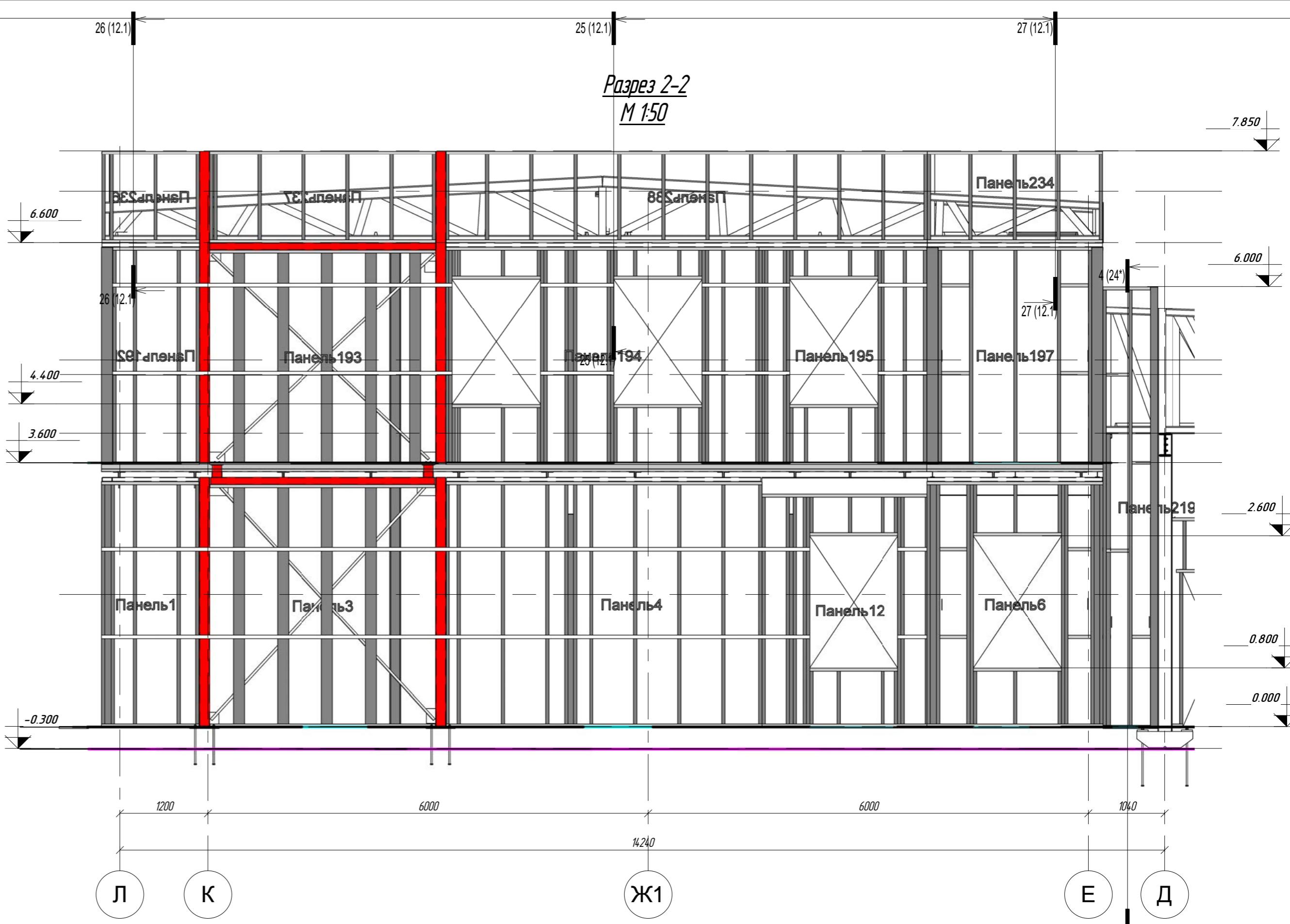
Разрез 15-15
M 1:50



Разрез 10-10
M 1:50



Разрез 2-2
M 1:50



ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Имя	Колич.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
ГИП		Ерошевич			
ГАП		Галущенко			
Гл. конструктор					
Проверил					
Разработал		Лихурик			
Нижнор					

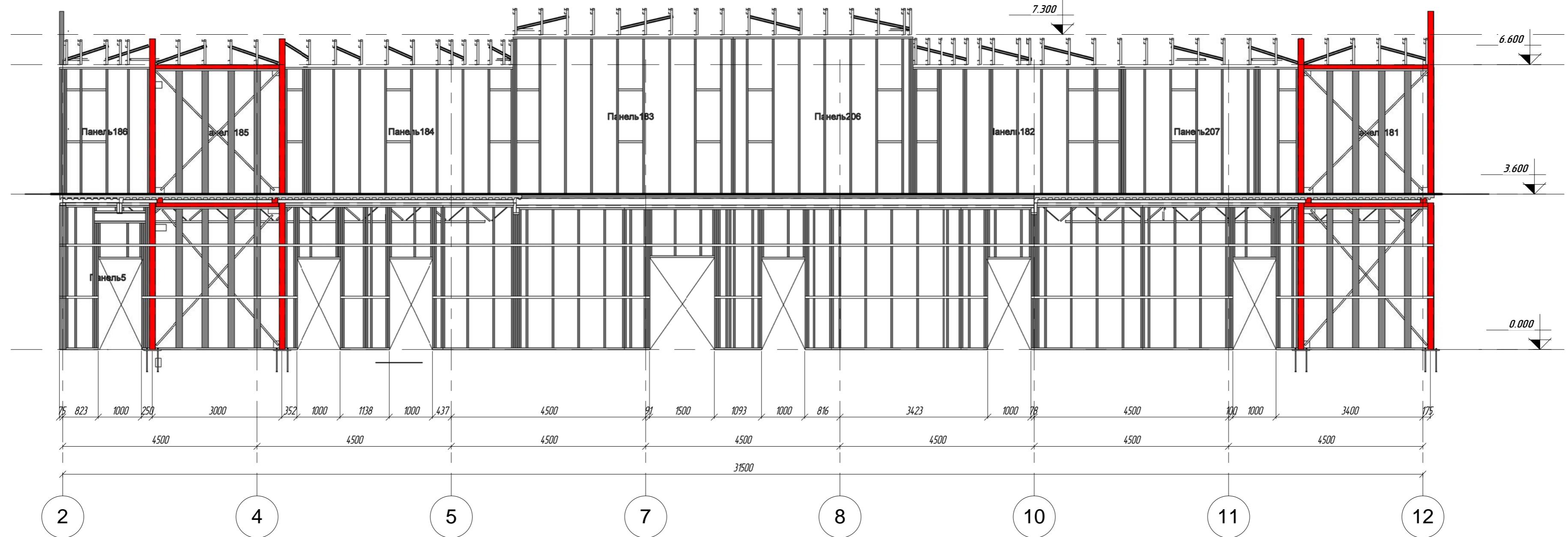
Разрез 2-2, 10-10, 15-15

ООО "ГенесисБел"

Страница 1 из 1 | Документ создан в AutoCAD 2012 | Файл: Разрезы.дwg | Дата: 21.02.2012 14:58:43

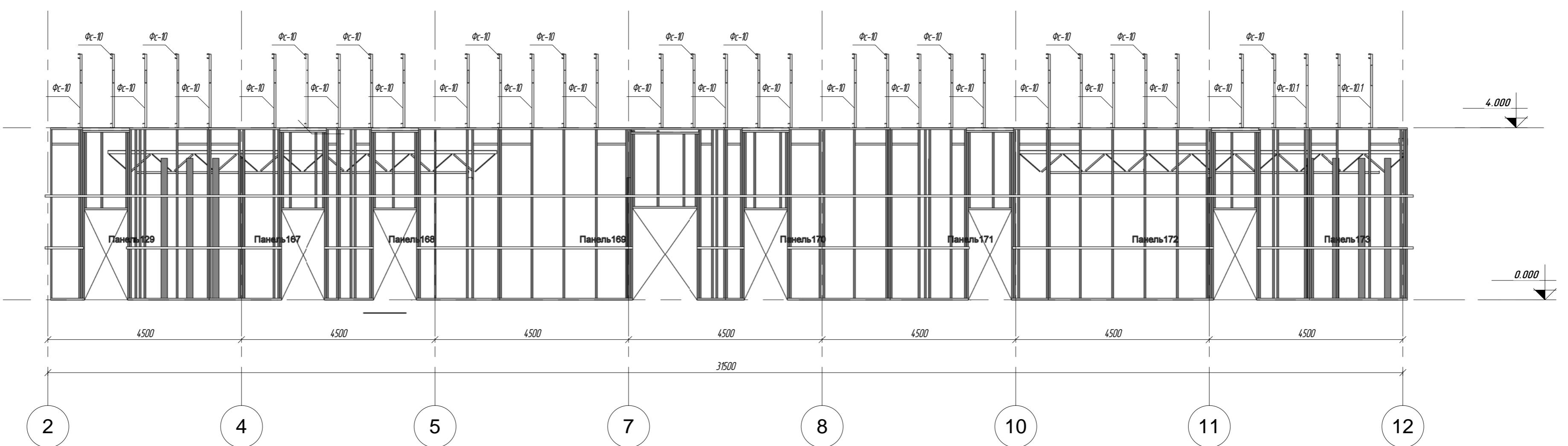
Раздел 3-3

M 1:75



Разрез 4-4

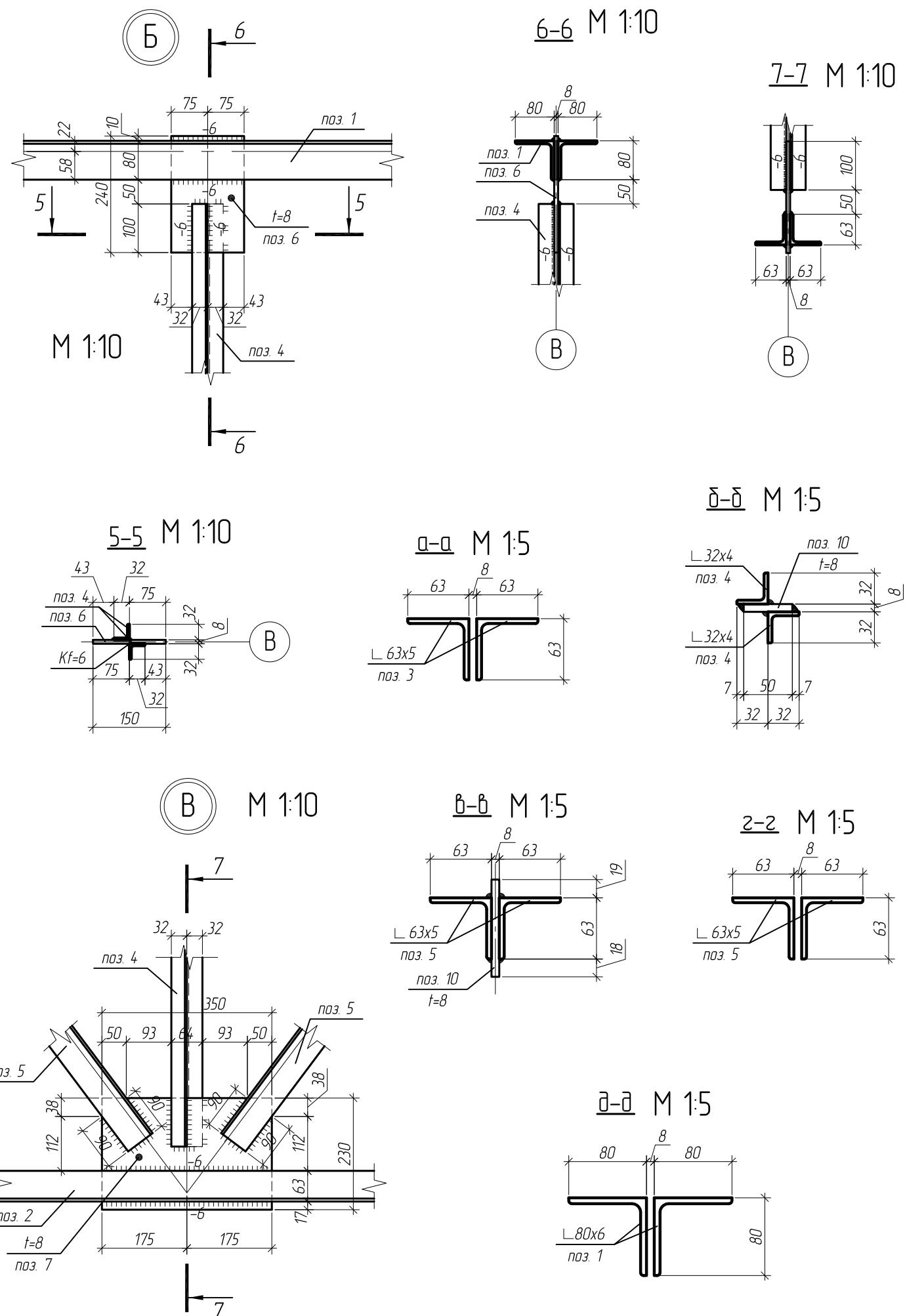
M 1:75



ПР-(Б-3)-Генесис КМ -

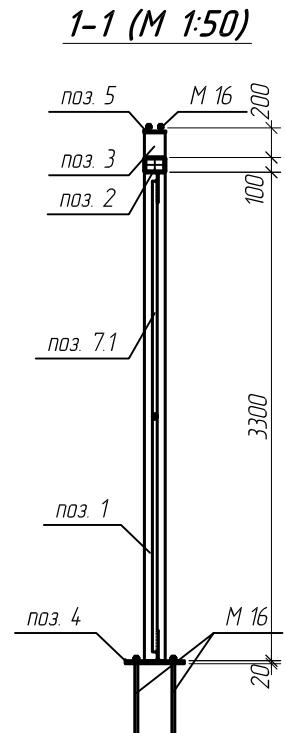
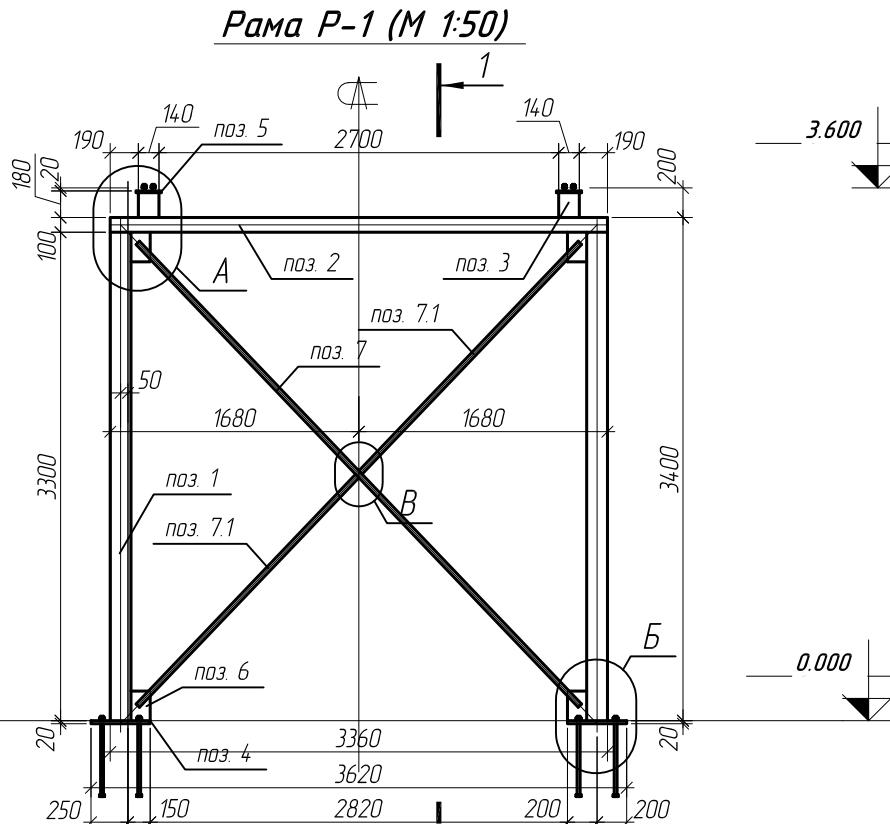
Магазин продовольственных товаров
в г. Бобруйске по пр-ту Строителей (микрорайон 5б)

Спецификация металла на подстропильную ферму ПСФ-1

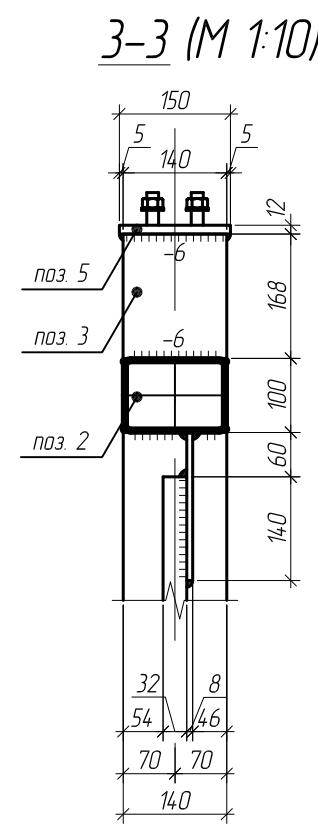
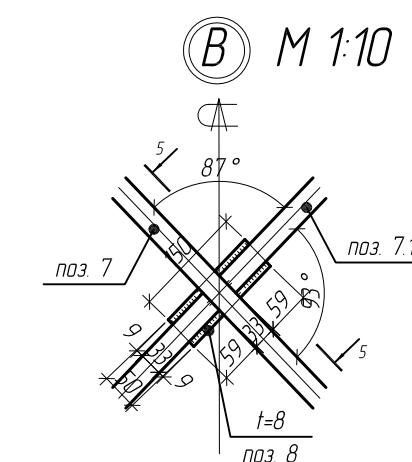
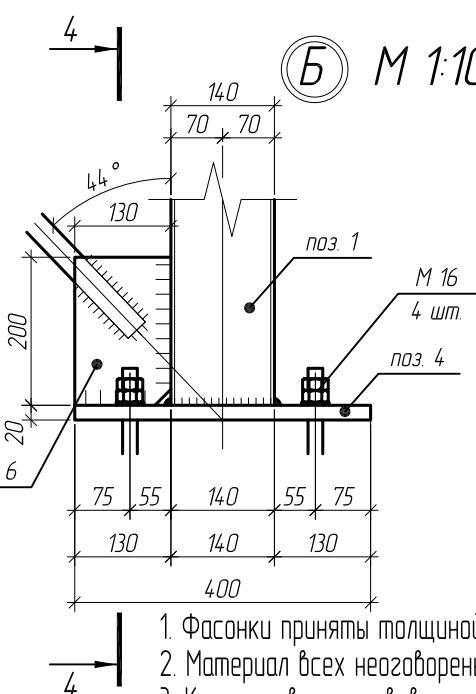
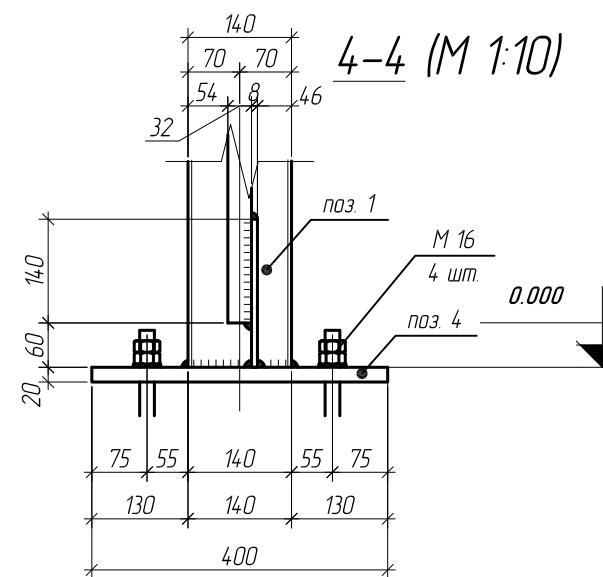
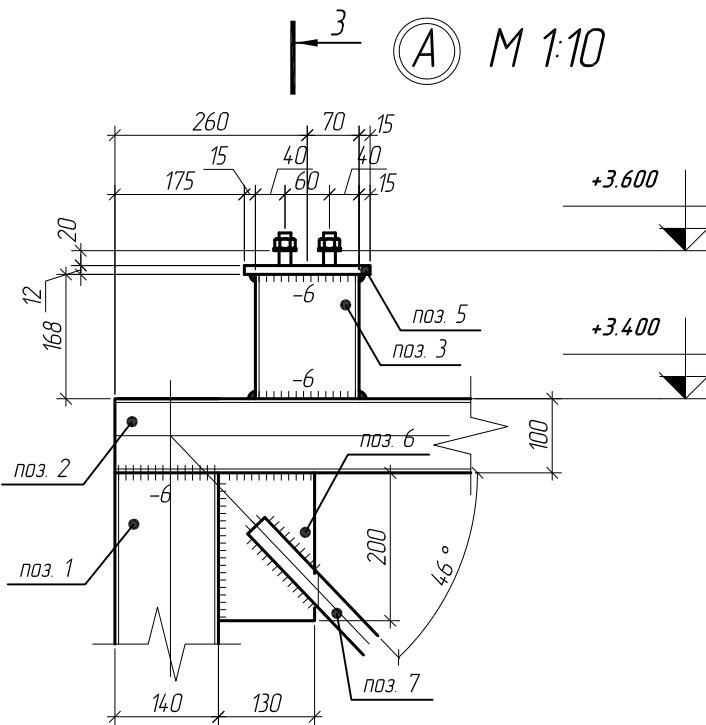


1. Данный лист смотреть совместно с листом 27, 15, 15.1
 2. Расчетные усилия N - кН :
 - Отрицательное значение усилия – сжимающее
 - Положительное значение усилия – растягивающее
 3. Фасонки приняты толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
 4. Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88*
 5. Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 6. Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, с в. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70

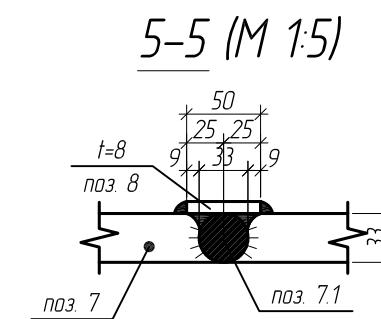
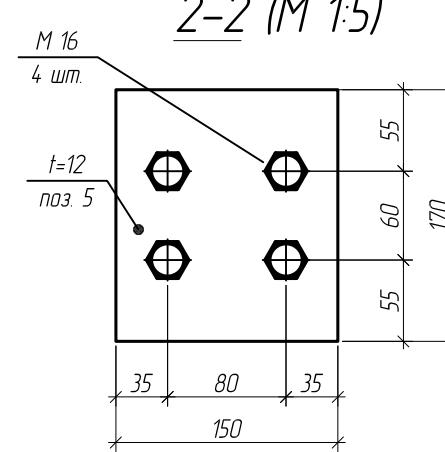
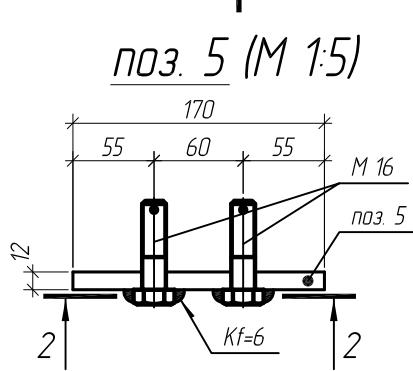
Спецификация металла связевой рамы Р-1



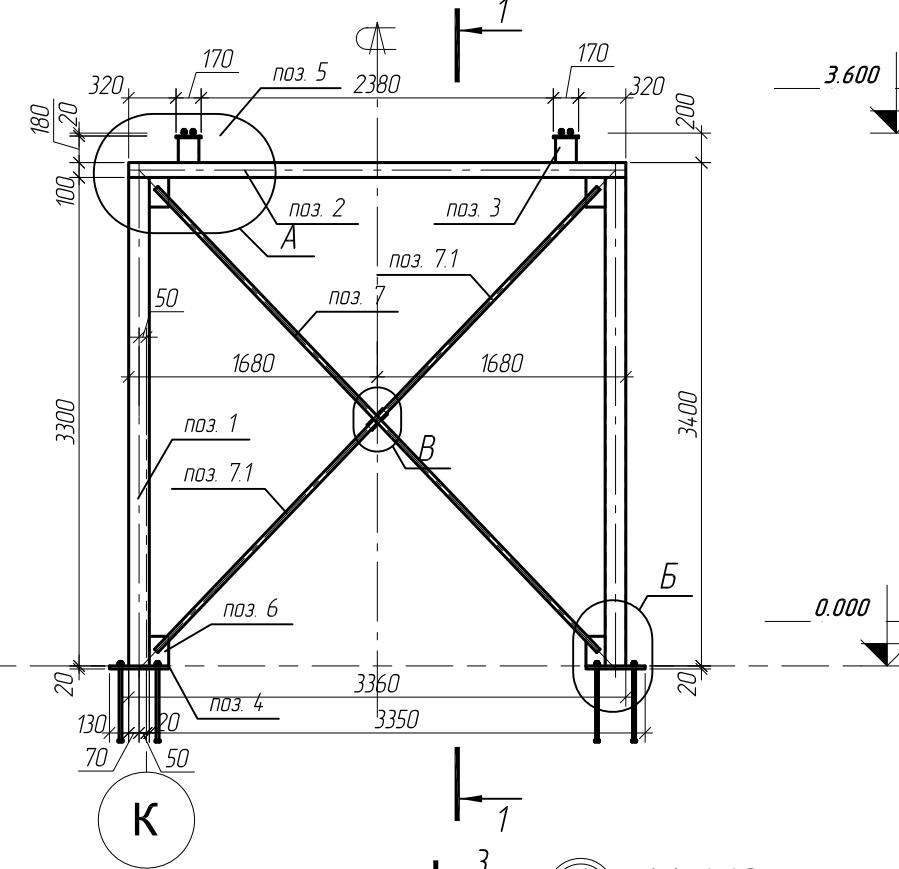
Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				Одного	Всех	
Поз. 1	□ пр. 140 x 5	3300	2	68.3	136.6	Л245
Поз. 2	□ пр. 140 x 100 x 5	3360	1	59.0	59.0	Л245
Поз. 3	□ пр. 140 x 5	168	2	3.5	7.0	Л245
Поз. 4	- 20 x 400	400	2	25.2	50.4	Л245
Поз. 5	- 12 x 150	170	2	2.5	5.0	Л245
Поз. 6	- 8 x 130	200	4	1.7	6.8	Л255
Поз. 7	Ø 33	4325	1	29.1	29.1	Л245
Поз. 7.1	Ø 33	2147	2	14.4	28.8	Л245
Поз. 8	- 8 x 50	150	1	0.5	0.5	Л255
				Итого:	323.2	



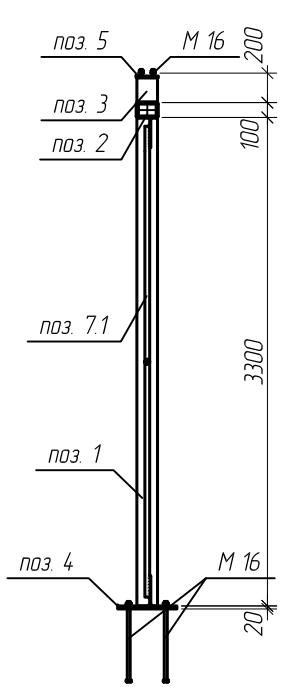
1. Фасонки принять толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
2. Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88*
3. Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
4. Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, с б. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70



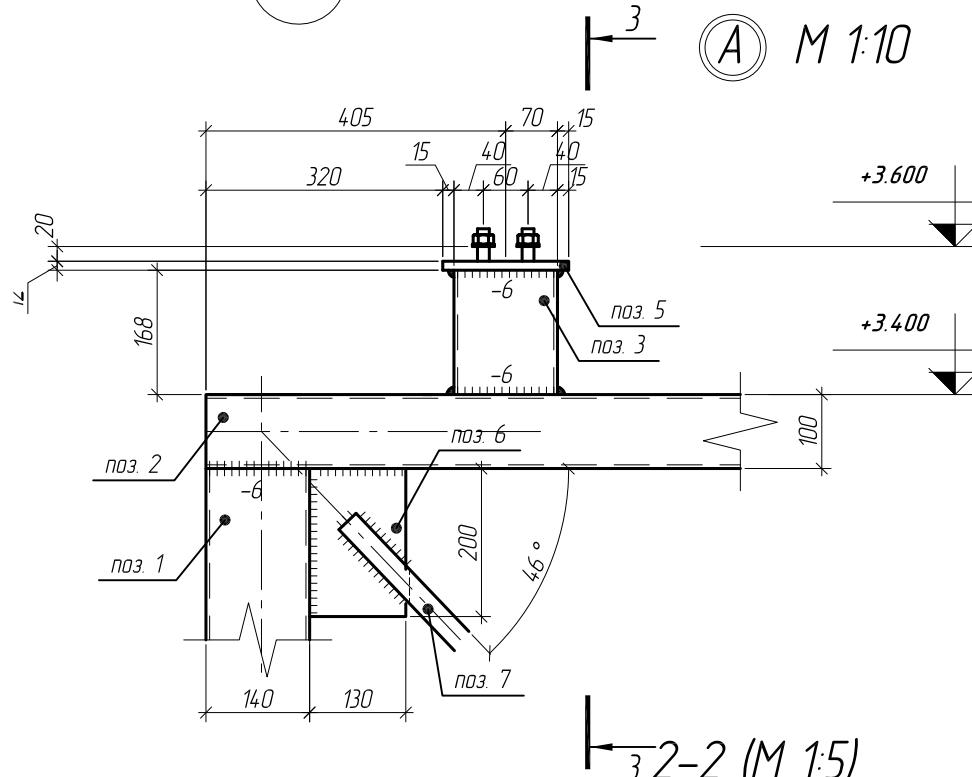
Рама Р-1.1 (М 1:50)



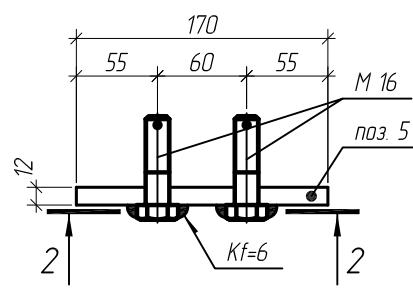
1-1 (M 1:50)



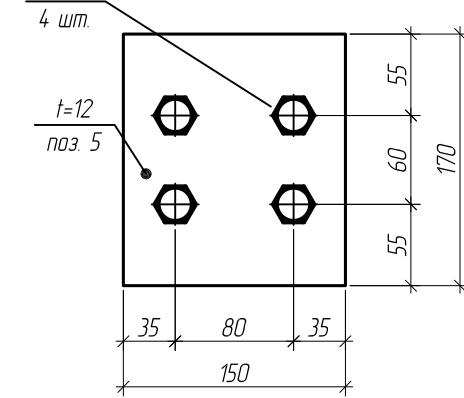
A M 1:10



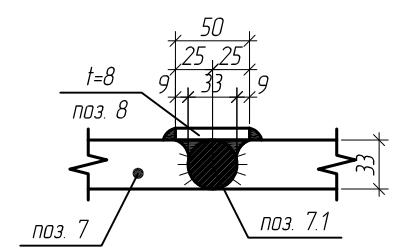
No. 5 (M 1:5)



M 16 β $\angle - \angle$ 111



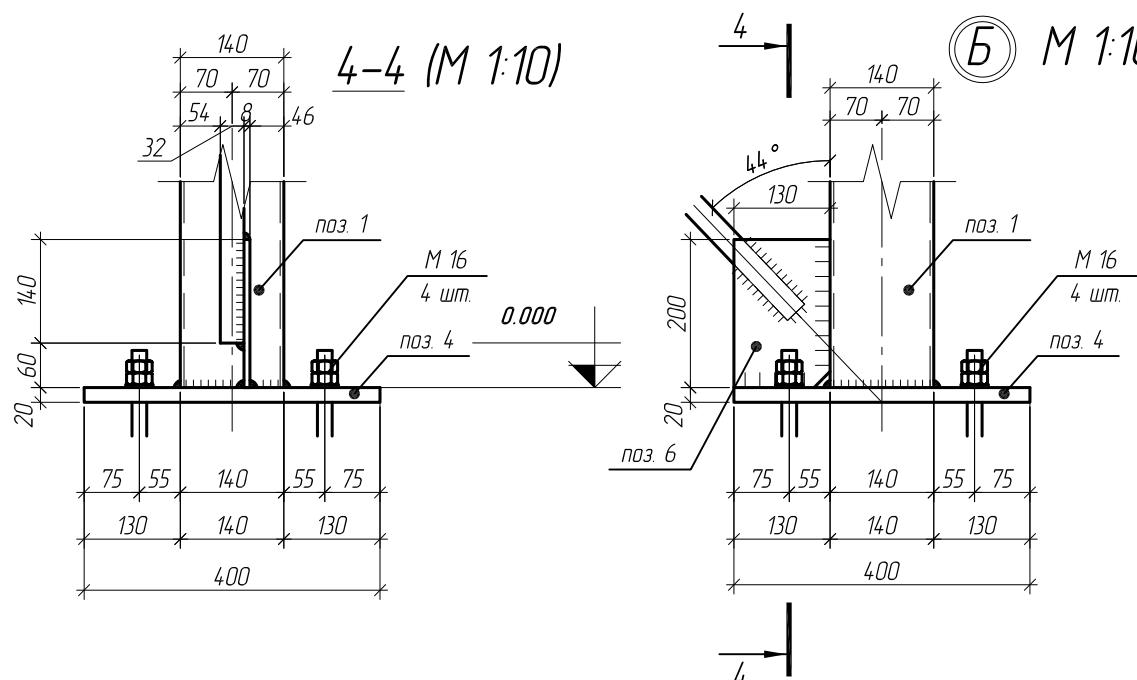
5-5 (M 1:5)



Спецификация металла связевой рамы Р-11

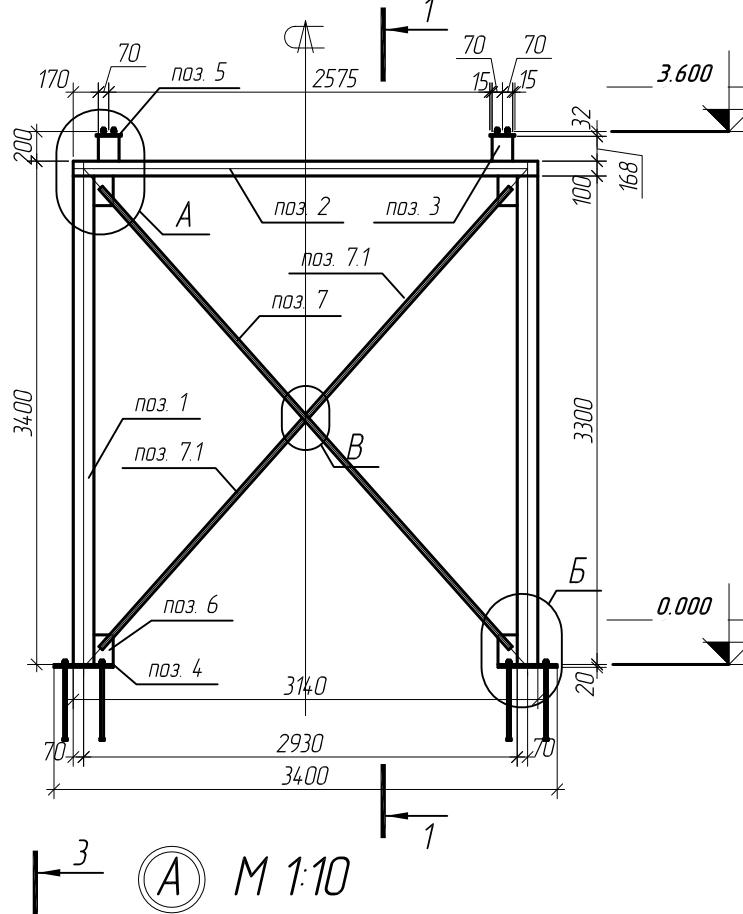
Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				Одного	Всех	
Поз. 1	□ пр. 140x5	3300	2	68.3	136.6	С245
Поз. 2	□ пр. 140x100x5	3360	1	59.0	59.0	С245
Поз. 3	□ пр. 140x5	168	2	3.5	7.0	С245
Поз. 4	- 20x400	400	2	25.2	50.4	С245
Поз. 5	- 12x150	170	2	2.5	5.0	С245
Поз. 6	- 8x130	200	4	1.7	6.8	С255
Поз. 7	Ø 33	4325	1	29.1	29.1	С245
Поз. 7.1	Ø 33	2147	2	14.4	28.8	С245
Поз. 8	- 8x50	150	1	0.5	0.5	С255
				Итого:	323.2	

3-3 (M 1:10)



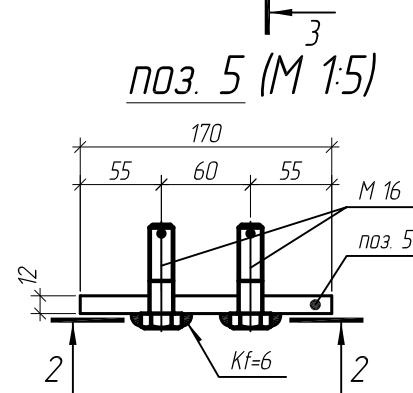
Примечания смотреть на листе 29

Pama P-2 (M 1:50)

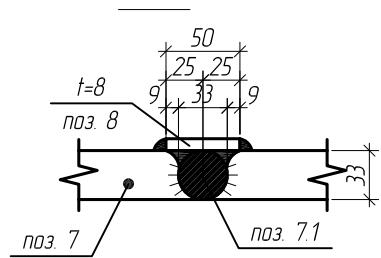


The technical drawing illustrates a cross-section of a bridge pier. The top part shows a rectangular base with a height of 155 mm, flared top sections with widths of 40 mm, and vertical splices at 15 mm intervals. The total height of the pier is indicated as +3.600. The middle section has a thickness of -6 mm on both sides. Reinforcement bars are shown at the top and bottom, with labels 'поз. 5' and 'поз. 3' pointing to specific locations. The bottom part shows a stepped foundation with a total width of 100 mm. A diagonal reinforcement angle of 48° is indicated. The foundation is supported by a base plate with a thickness of 200 mm. Other dimensions shown include 140 mm, 130 mm, and 70 mm.

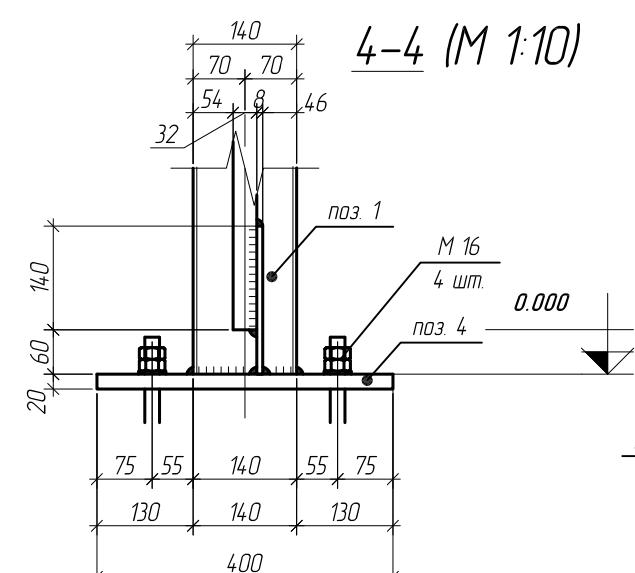
пос. 5 (М 1:5)



5-5 (M 1:5)

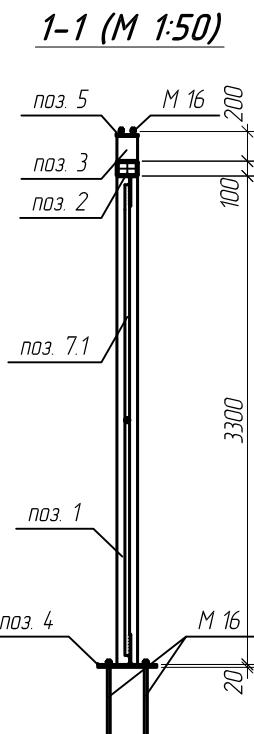


-4 (M 1:10)



Примечания смотреть на листе 29

1-1 (M 1:50)

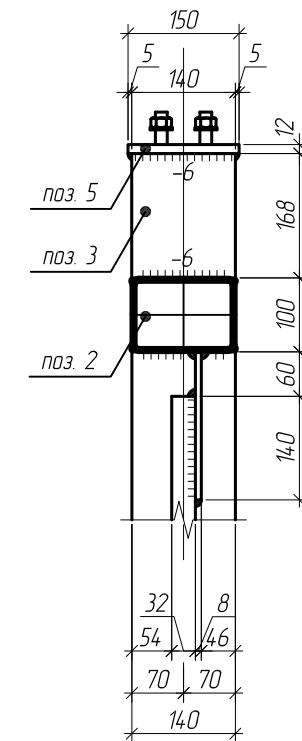


2-2 (M 1:5)

5-5 (M 1:5)

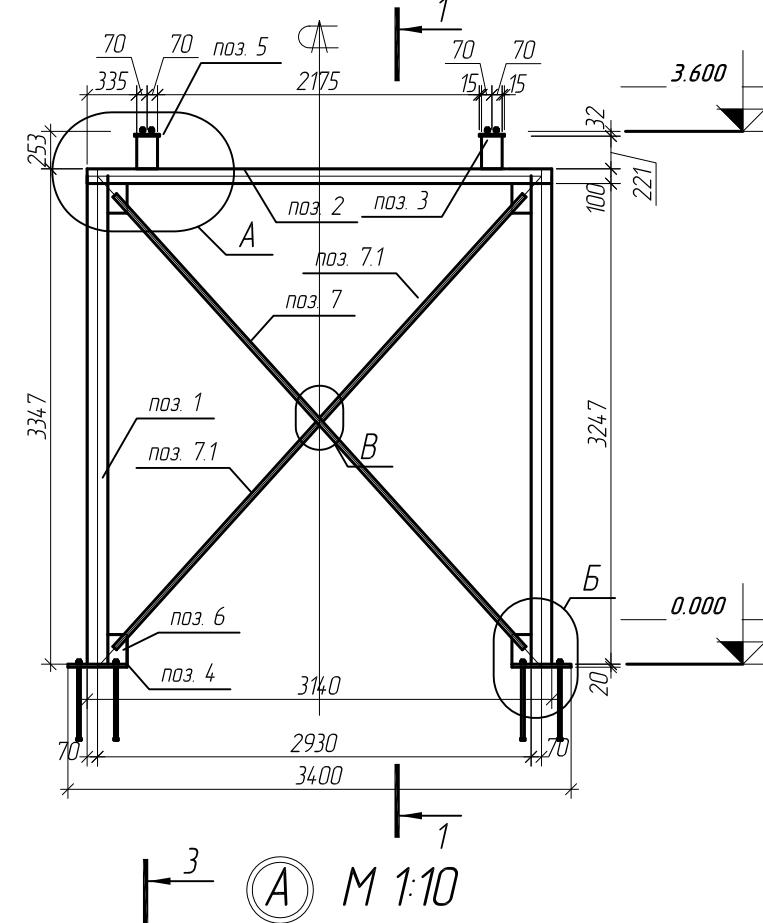
Спецификация металла связевой рамы Р-2

3-3 (M 1:10)

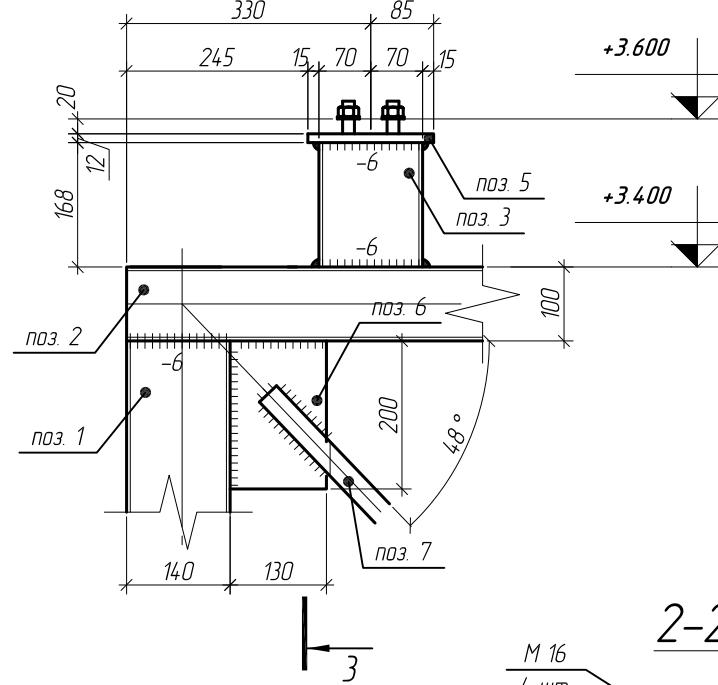


*Магазин продовольственных товаров
в г.Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5б)*

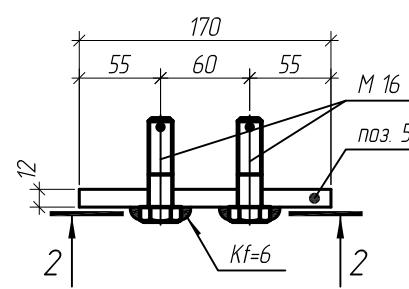
Рама Р-2.1 (М 1:50)



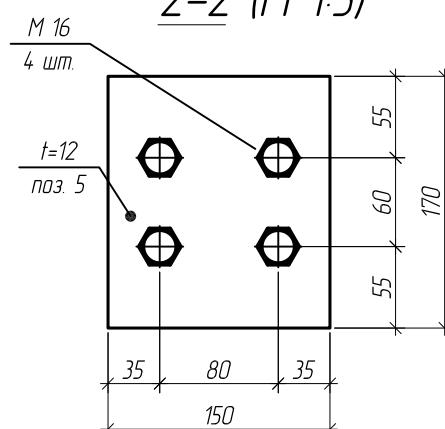
3 A M 1:10



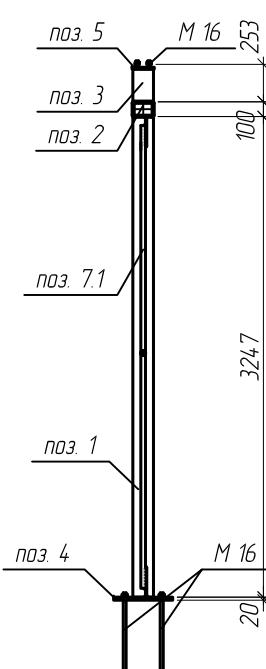
no3. 5 (M 1:5)



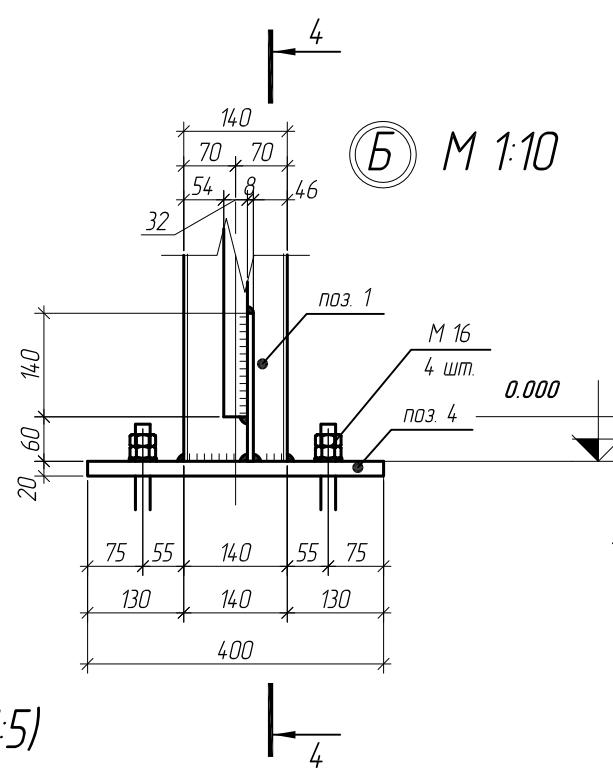
2-2 (M 1:5)



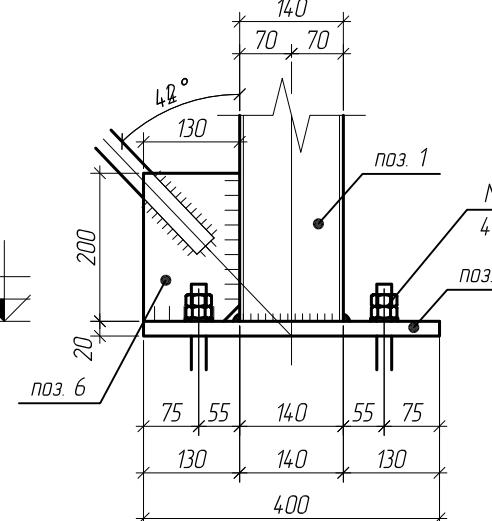
1-1 (M 1:50)



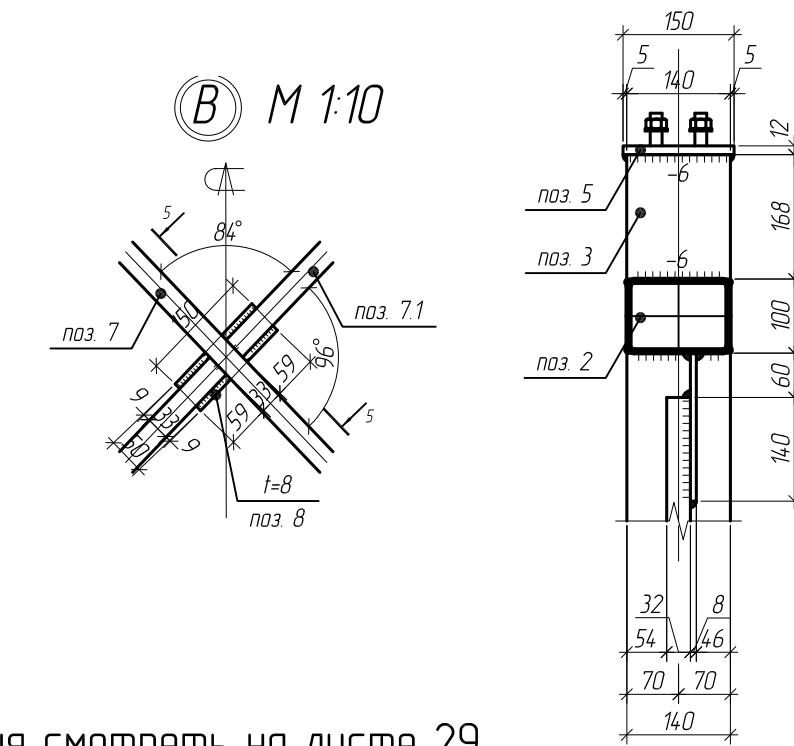
Б М 1:10



4-4 (M 1:10)



(B) M 1:10



Спецификация металла связевой рамы Р-2.1

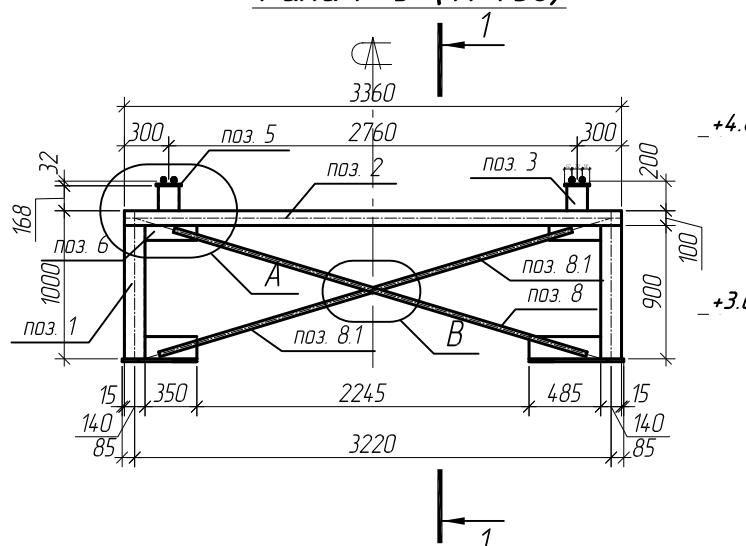
Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				Одного	Всех	
Поз. 1	□ пр. 140x5	3247	2	67.2	134.4	Л245
Поз. 2	□ пр. 140x100x5	3140	1	55.2	55.2	Л245
Поз. 3	□ пр. 140x5	221	2	4.6	9.2	Л245
Поз. 4	- 20x400	400	2	25.2	50.4	Л245
Поз. 5	- 12x150	170	2	2.5	5.0	Л245
Поз. 6	- 8x130	200	4	1.7	6.8	Л255
Поз. 7	Ø 33	4125	1	27.7	27.7	Л245
Поз. 7.1	Ø 33	2048	2	13.8	27.6	Л245
Поз. 8	- 8x50	150	1	0.5	0.5	Л255
				Итого:	316.8	

Примечания смотреть на листе 29

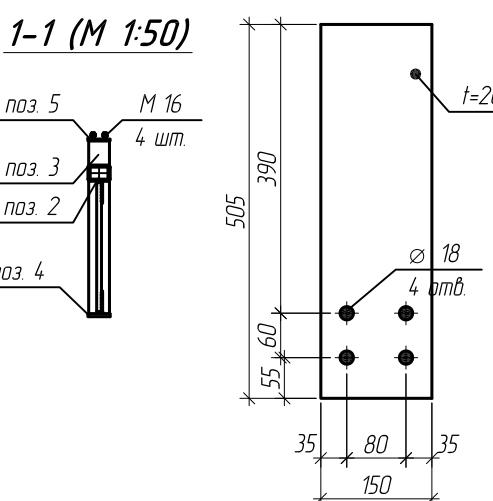
Спецификация металла связевой рамы Р-3

Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				Одного	Всех	
Поз. 1	□ тр. 140x5	900	2	18.7	37.4	С245
Поз. 2	□ тр. 140x100x5	3360	1	59.0	59.0	С245
Поз. 3	□ тр. 140x5	168	2	3.5	7.0	С245
Поз. 4	- 20x150	505	2	8.3	16.6	С245
Поз. 5	- 12x150	170	2	2.5	5.0	С245
Поз. 6	- 8x100	350	2	2.2	4.4	С255
Поз. 7	- 8x150	350	2	3.3	6.6	С255
Поз. 8	Ø 33	2911	1	19.6	19.6	С245
Поз. 8.1	Ø 33	1398	2	9.4	18.8	С245
Поз. 9	- 8x50	200	1	0.7	0.7	С255
				Итого:		176.1

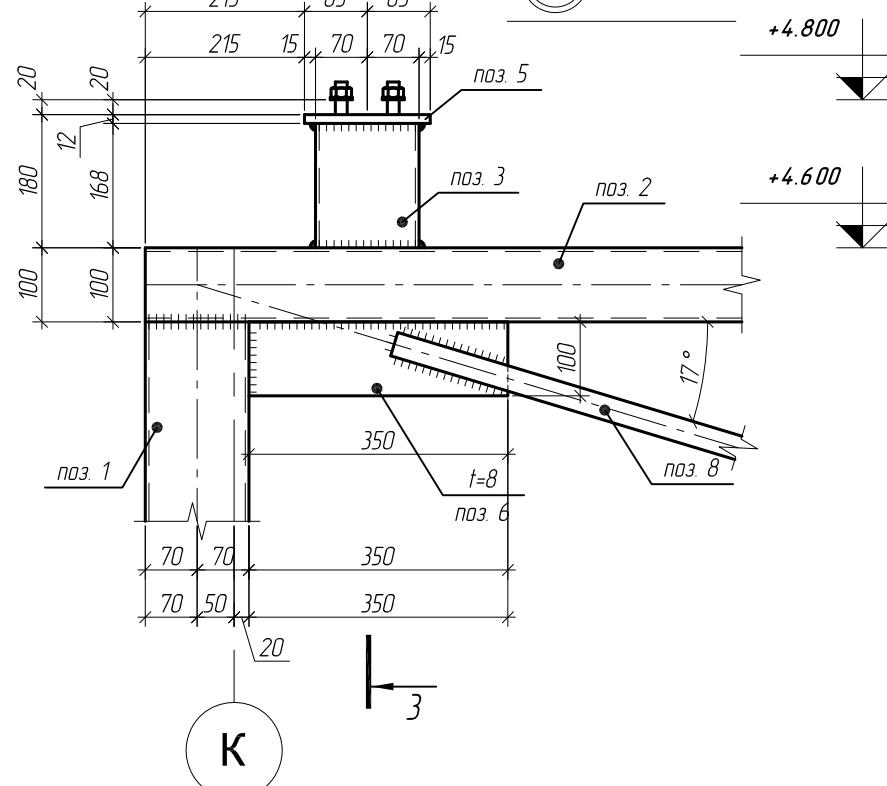
Рама Р-3 (M 1:50)



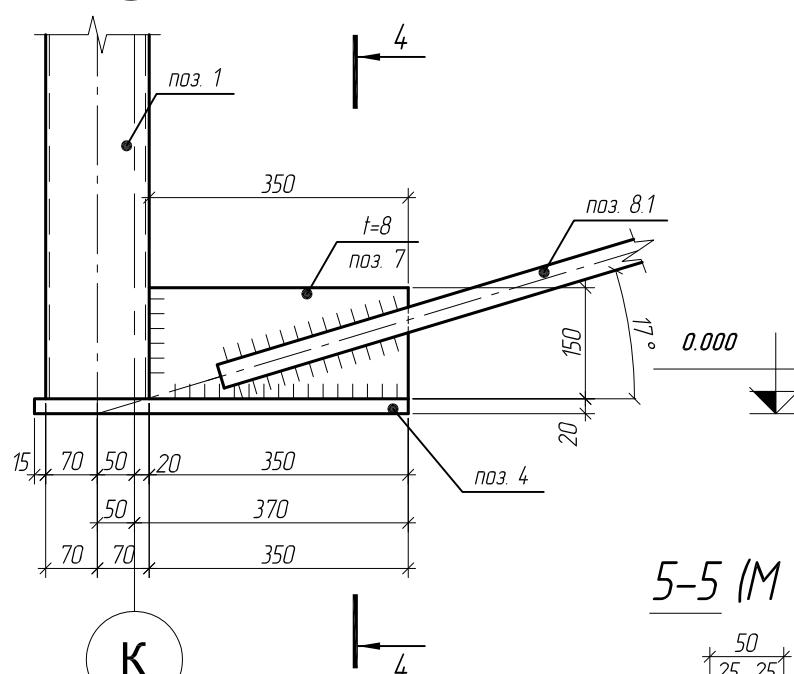
поз. 4 (M 1:10)



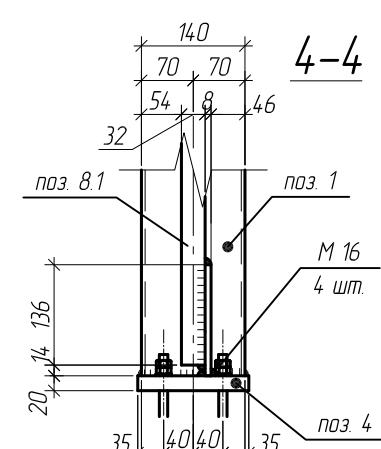
(A) M 1:10



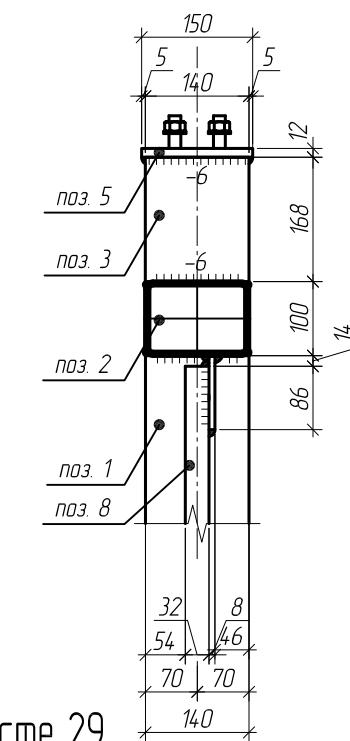
(Б) M 1:10



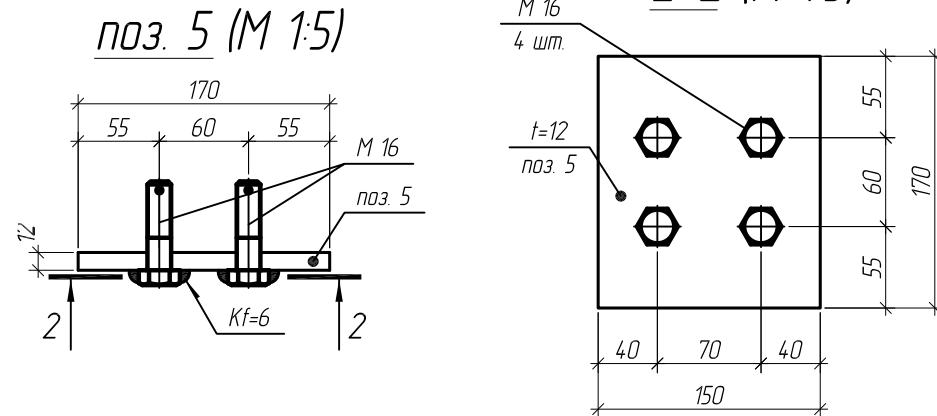
4-4 (M 1:10)



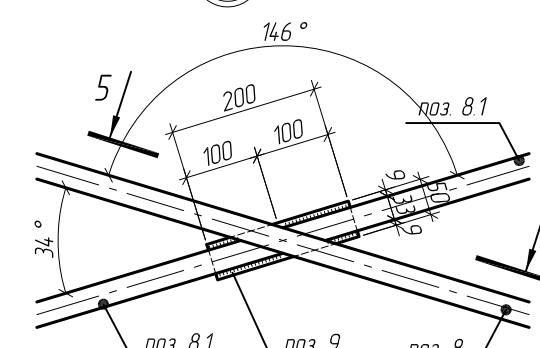
3-3 (M 1:10)



поз. 5 (M 1:5)

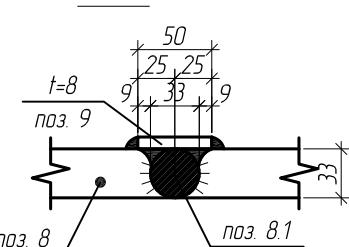


2-2 (M 1:5)



(Б) M 1:10

5-5 (M 1:5)



Примечания смотреть на листе 29

Магазин продовольственных товаров
в г.Бобруйске по проспекту Строителей (Микрорайон 5Б)

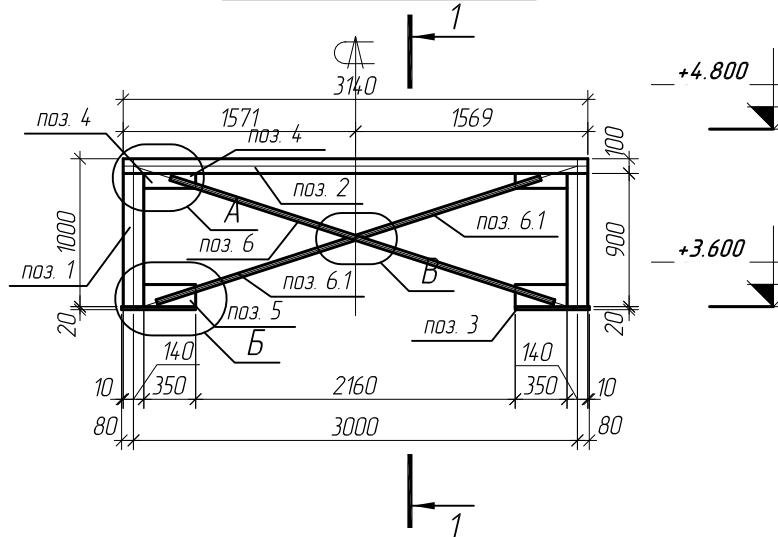
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП					102			
ГАП					102			
Разраб.					102			
Провер.					102			
Нконтр.					102			

Связевая рама Р-3

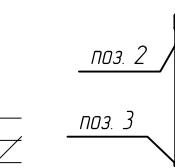
ООО "ГенесисБел"

Спецификация металла связевой рамы Р-4

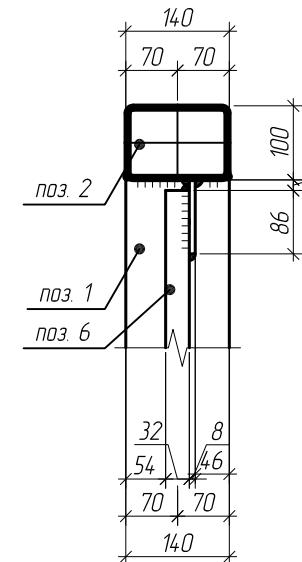
Pama P-4 (M 1:50)



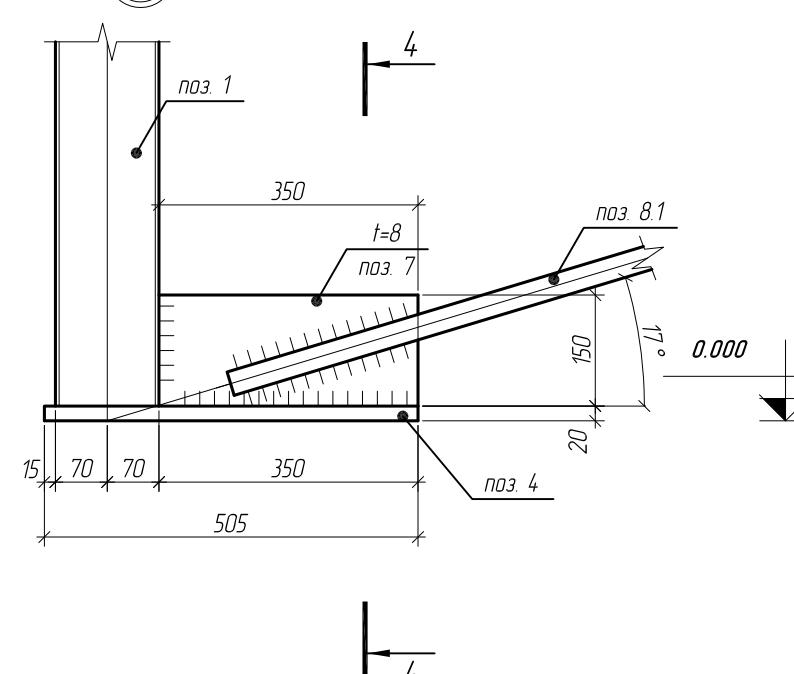
1-1 (M 1:50)



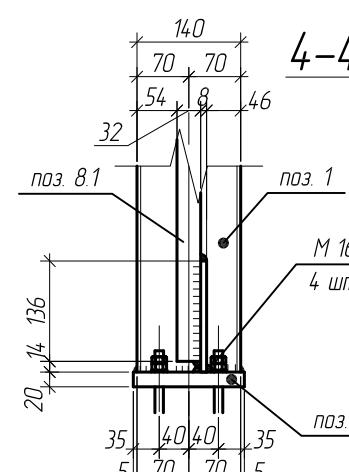
3-3 (M 1:10)



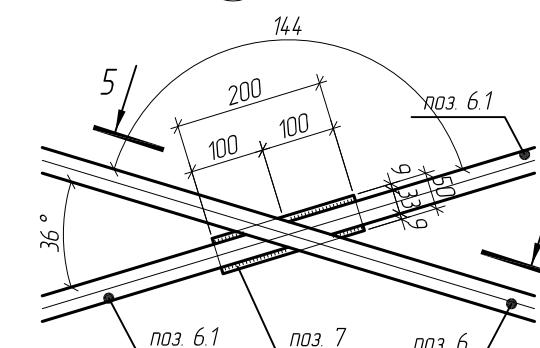
Б М 1:10



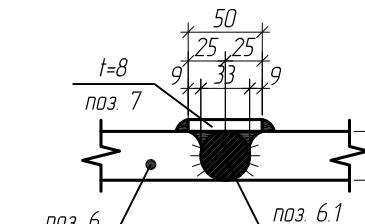
4-4 (M 1:1)



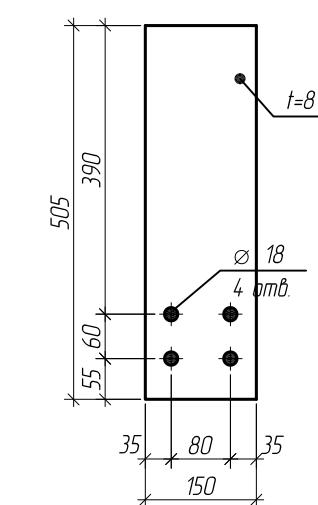
M 11



5-5 (M 1:5)

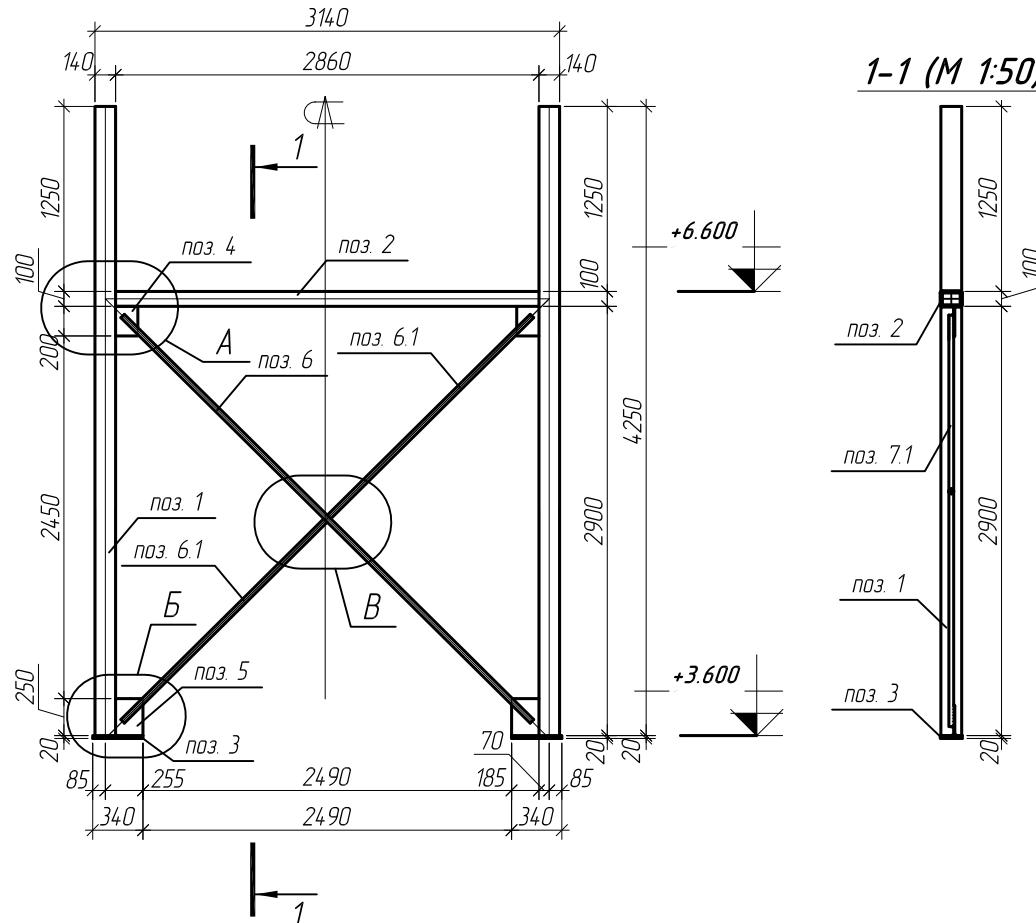


no. 4 (M 1:10)

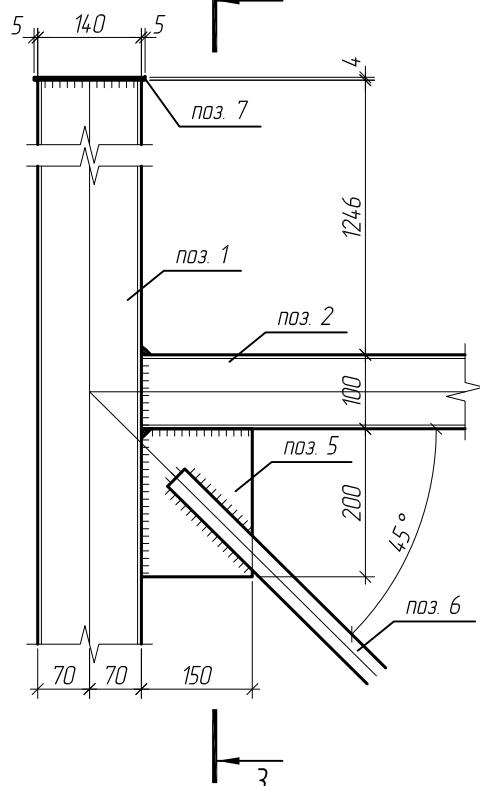


1. Фасонки приняты толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
 2. Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88
 3. Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 4. Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, с б. проплавкой ГОСТ 2246-70

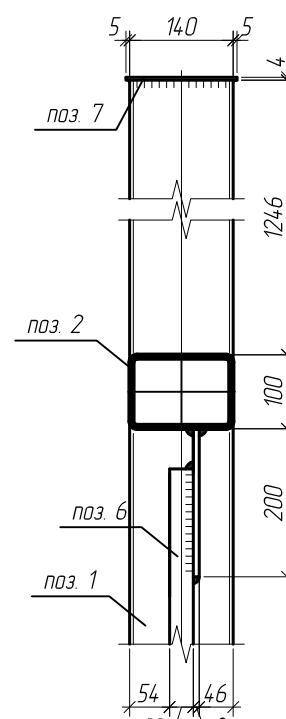
Rama P-5 (M 1:50)



A M 1:10



3-3 (M 1:10)

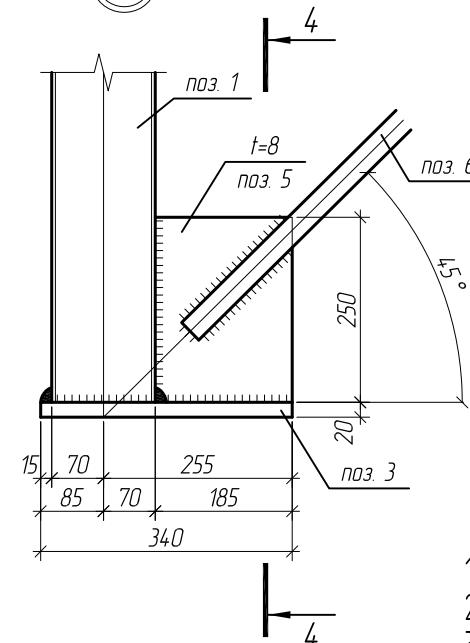


The technical drawing illustrates a mechanical component with the following features and dimensions:

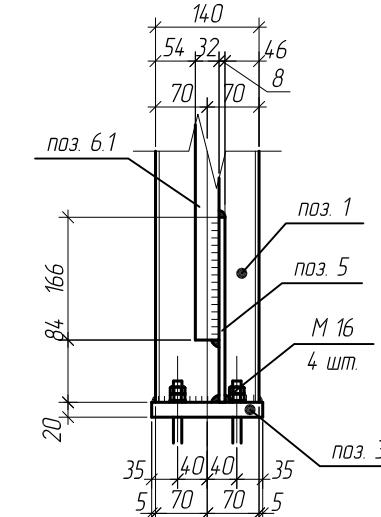
- A central vertical slot with a width of 100 mm.
- Two horizontal slots at the top and bottom, each 100 mm wide.
- Vertical slots on the left and right sides, each 100 mm wide.
- Bottom corners with a radius of 90°.
- Bottom edge thicknesses of 15 mm and 25 mm.
- Top edge thicknesses of 8 mm and 12 mm.
- Bottom corner radii of 15 mm and 25 mm.
- Bottom corner angles of 90°.
- Top horizontal slot depth of 200 mm.
- Left vertical slot depth of 200 mm.
- Right vertical slot depth of 150 mm.
- Top horizontal slot width of 100 mm.
- Left vertical slot width of 100 mm.
- Right vertical slot width of 100 mm.

Dimensions are indicated by cross-hair lines and numerical values. Features are labeled with numbers 5, 6, 8, and 10, and letters B and M. A note 'no' is present near the right edge.

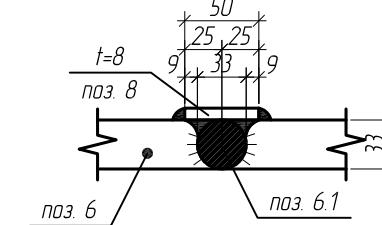
Б М 1:10



4-4 (M 1:10)



5-5 (M 1:5)

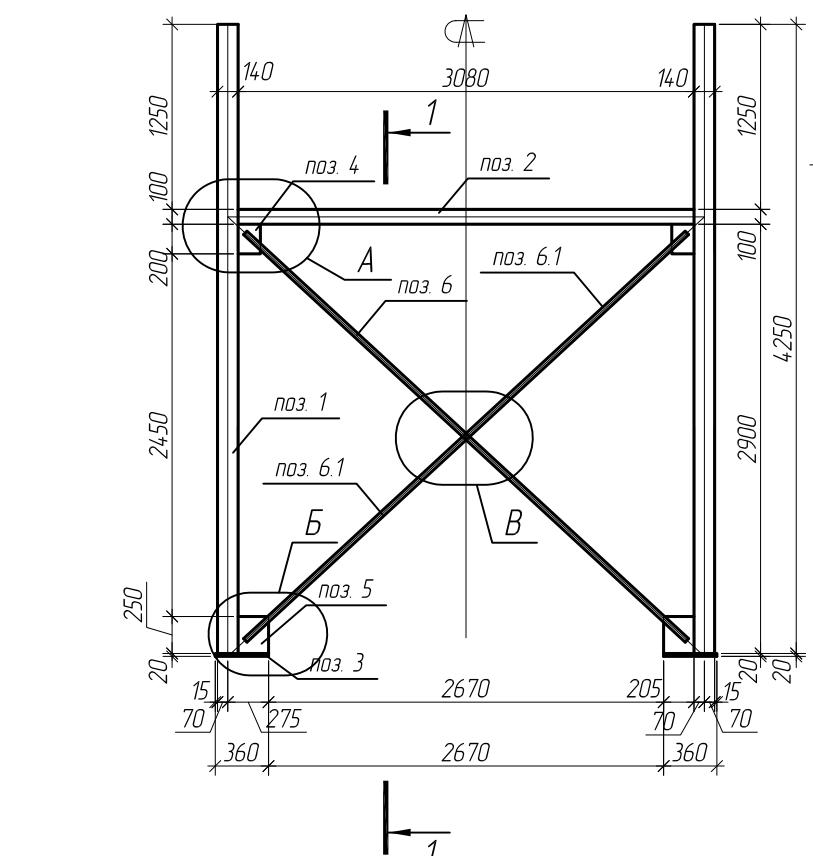


1. Фасонки приняты толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
2. Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88*
3. Капиты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
4. Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, гф. проплавкой Гб-08А по ГОСТ 2246-70

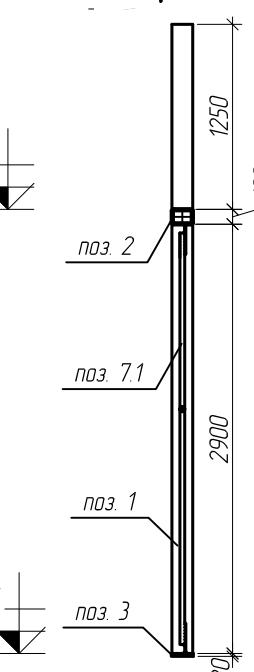
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Магазин продовольственных товаров в г.Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)	Стадия	Лист	Листовъ
ГИП		Ерошевич			102	Магазин	С	35	
ГАП		Галущенко			102				
Разраб.		Пижурин			102				
Провер.					102				
Н.контр.					102				
						Связевая рама Р-5			ООО "ГенесисБел"

Магазин продовольственных товаров
в г.Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5б)

Рама Р-6 (M 1:50)



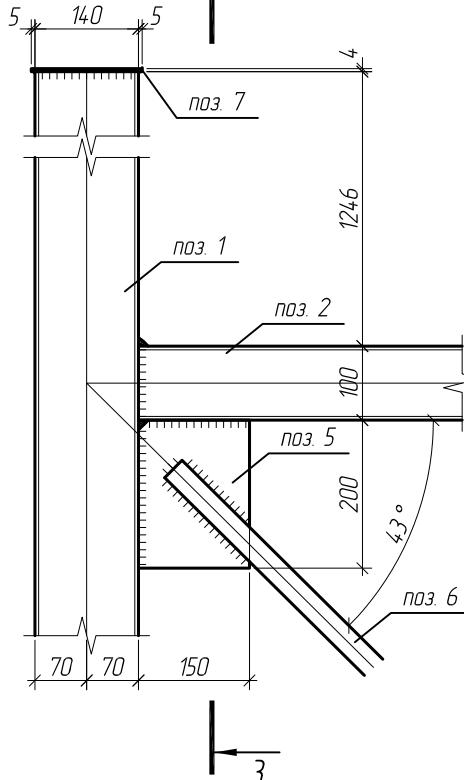
1-1 (M 1:50)



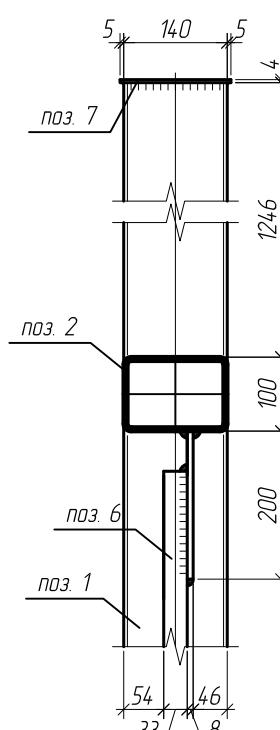
Спецификация металла связевой рамы Р-6

Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				одного	всех	
Поз. 1	□ пр. 140x5	4246	2	87.9	175.8	C245
Поз. 2	□ пр. 140x100x5	3080	1	54.1	54.1	C245
Поз. 3	- 20x150	360	2	8.5	17.0	C245
Поз. 4	- 8x150	200	2	1.9	3.8	C255
Поз. 5	- 8x205	250	2	3.3	6.6	C255
Поз. 6	Ø 33	4060	1	27.3	27.3	C245
Поз. 6.1	Ø 33	2015	2	13.6	27.2	C245
Поз. 7	- 4x150	150	2	0.7	1.4	C245
Поз. 8	- 8x50	200	1	0.7	0.7	C255
				Итого:	313.9	

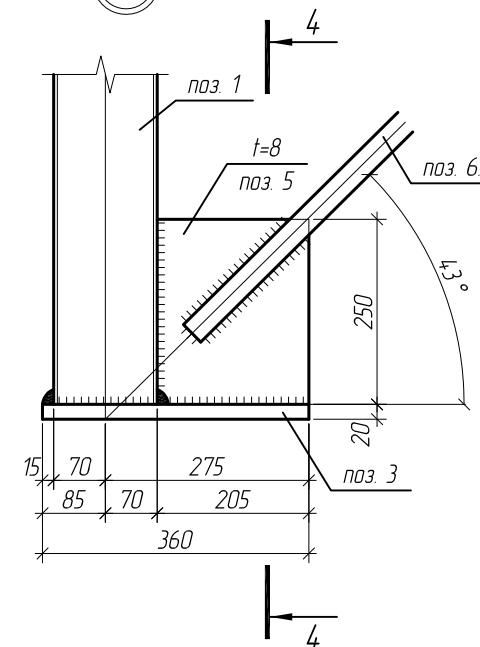
(A) M 1:10



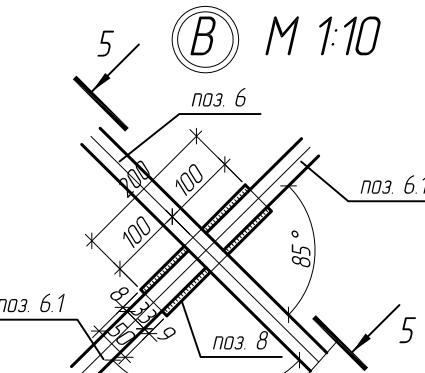
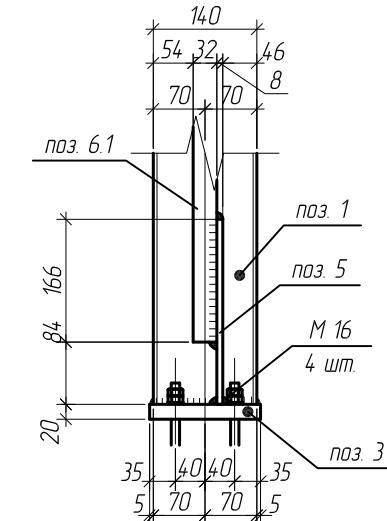
3-3 (M 1:10)



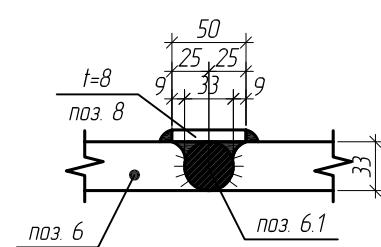
(Б) M 1:10



4-4 (M 1:10)



5-5 (M 1:5)



- Фасонки приняты толщиной t=8мм (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
- Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88*
- Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
- Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, сб. проволокой Сб-08А по ГОСТ 2246-70

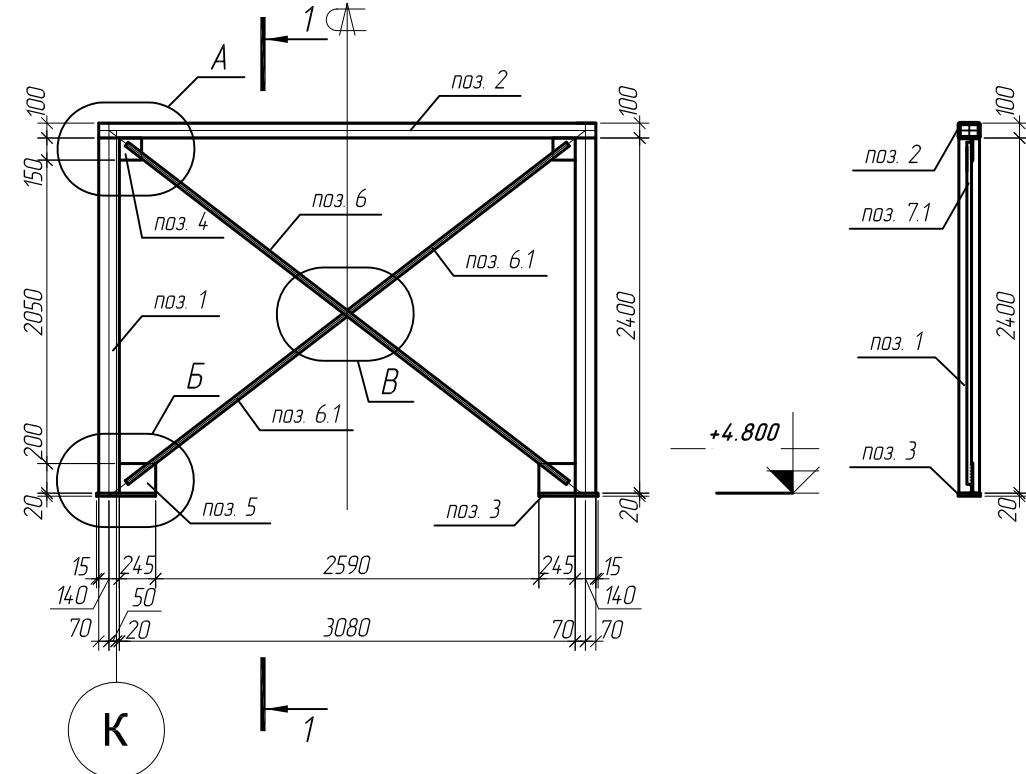
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Магазин	Стадия	Лист	Листов
ГИП					102				
ГАП					102	Магазин			
Разраб.					102				
Провер.					102				
Нконтр.					102				

*Магазин продольственных товаров
в г.Бобруйске по проспекту Строителей (Микрорайон 5Б)*

Связевая рама Р-6

ООО "ГенесисБел"

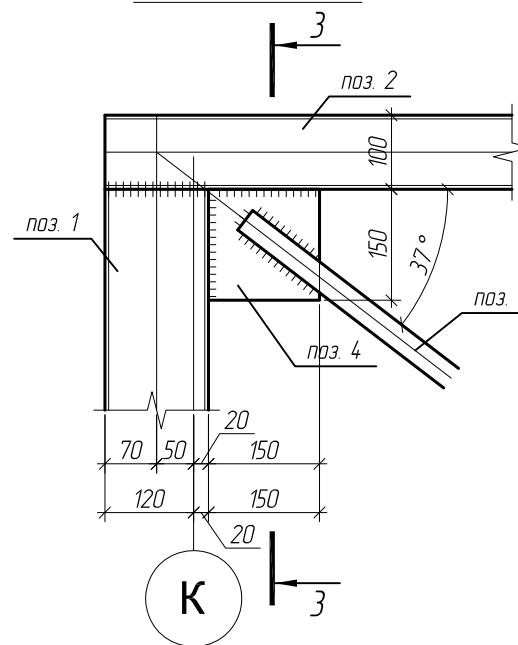
Rama P-7 (M 1:50)



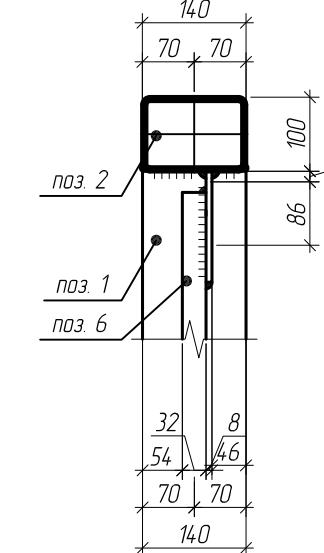
Спецификация металла связевой рамы Р-7

Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				Одного	Всех	
Поз. 1	<input type="checkbox"/> пр. 140 x 5	2400	2	49.7	99.4	Л245
Поз. 2	<input type="checkbox"/> пр. 140 x 100 x 5	3360	1	59.0	59.0	Л245
Поз. 3	- 20 x 150	400	2	9.5	19.0	Л245
Поз. 4	- 8 x 150	150	2	1.5	3.0	Л255
Поз. 5	- 8 x 200	245	2	3.1	6.2	Л255
Поз. 6	<input type="checkbox"/> Ø 33	3756	1	25.3	25.3	Л245
Поз. 6.1	<input checked="" type="checkbox"/> Ø 33	1866	2	12.6	25.2	Л245
Поз. 7	- 8 x 50	200	1	0.7	0.7	Л255
				Итого:	237.8	

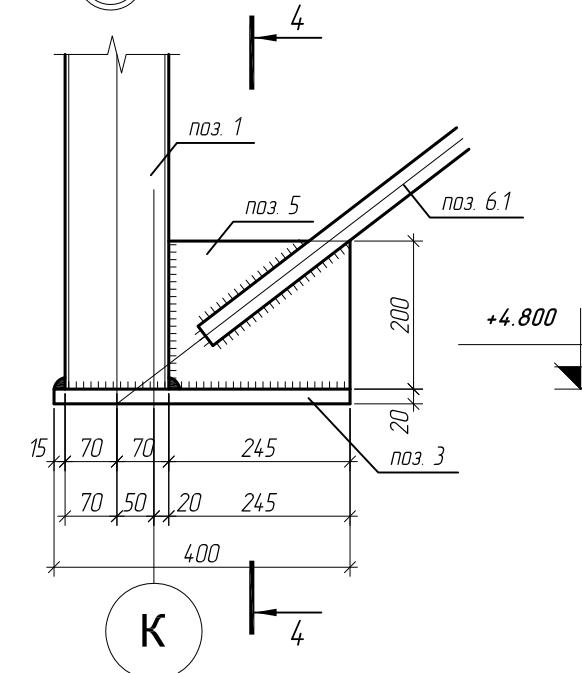
A M 1:10



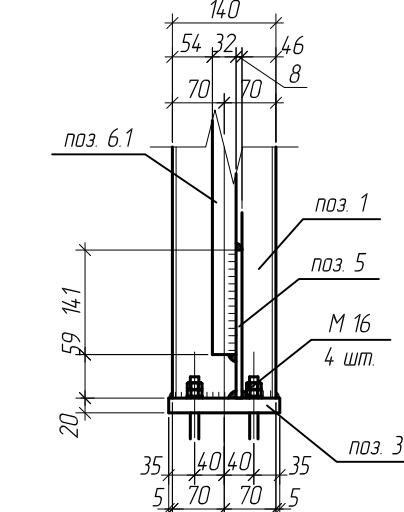
3-3 /M 1:10



Б М 1:1



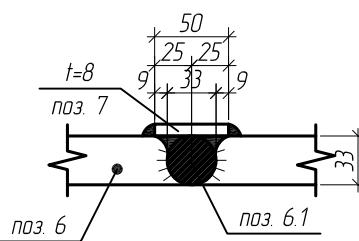
4-4 (M 1:10)



The technical drawing illustrates a cross-section of a mechanical part. Key features include:

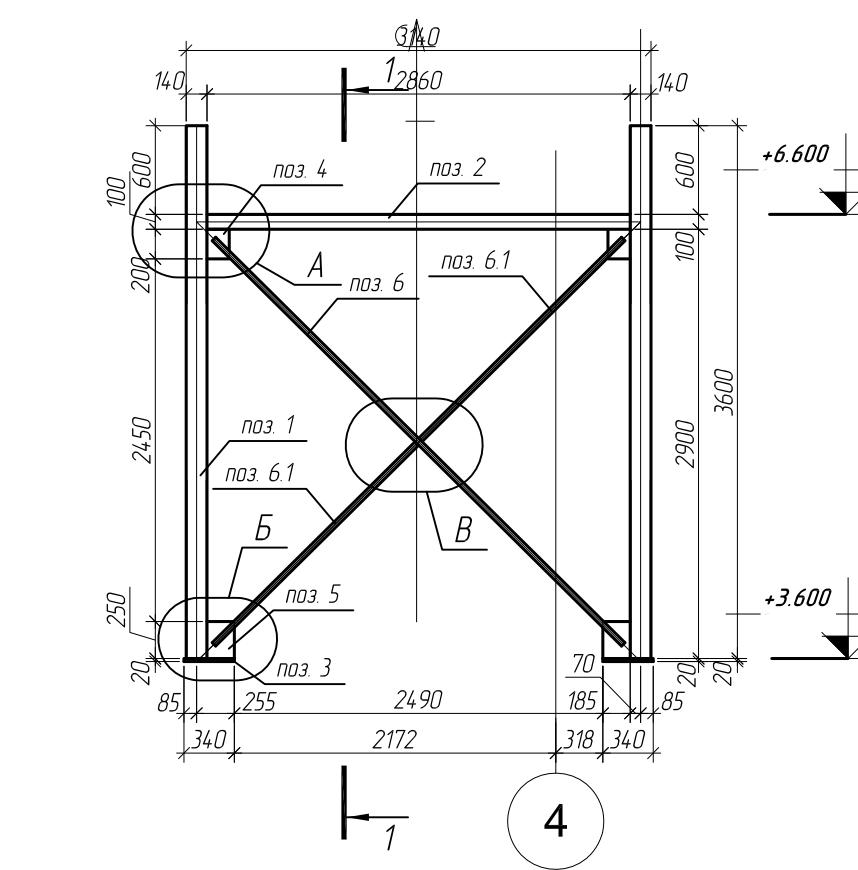
- A top horizontal slot labeled "паз 6" with a width of 100 mm.
- A bottom horizontal slot labeled "паз 7" with a width of 80 mm.
- A central vertical slot labeled "паз 6.1" with a width of 80 mm.
- Two parallel diagonal slots on the left side, each labeled "паз 6" with a width of 100 mm.
- A central diagonal slot labeled "паз 7" with a width of 80 mm.
- A circular feature labeled "B" with a diameter of 100 mm.
- An angle of 75° indicated between two intersecting lines.
- Dimensions 5 and 6 are shown near the top left corner.

5-5 (M 1:5)

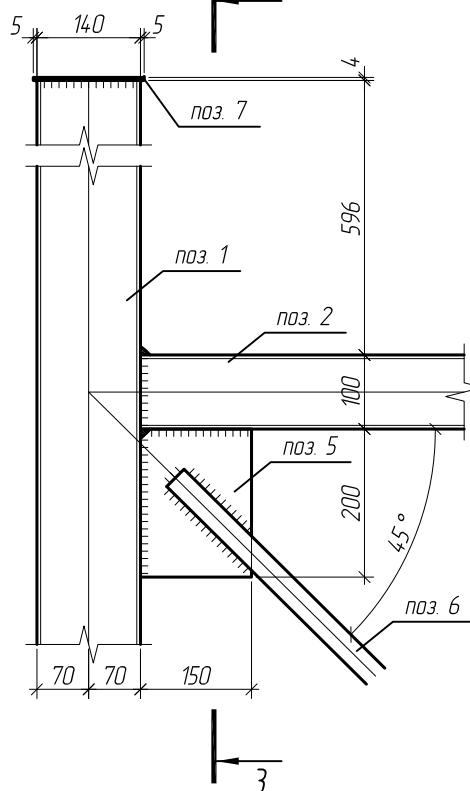


1. Фасонки приняты толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
 2. Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88
 3. Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 4. Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, сб. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70

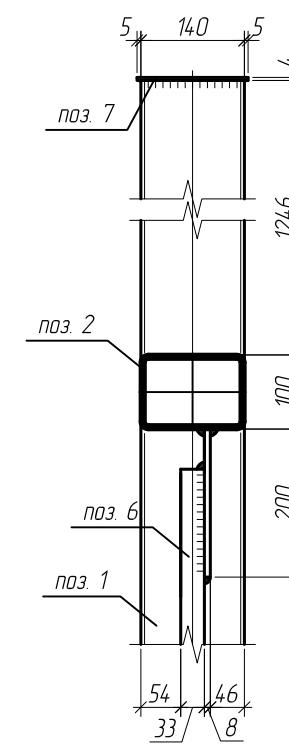
Pama P-8 (M 1:50)



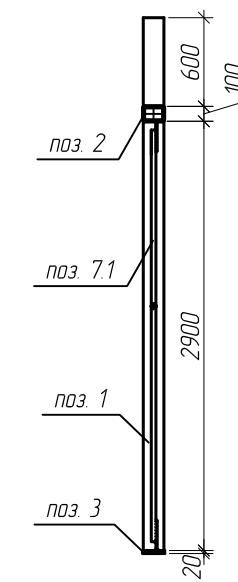
A M 1:10



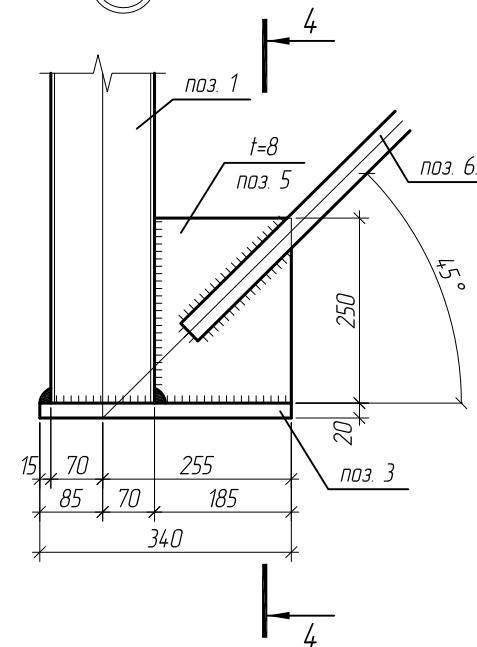
3-3 /M 1:10



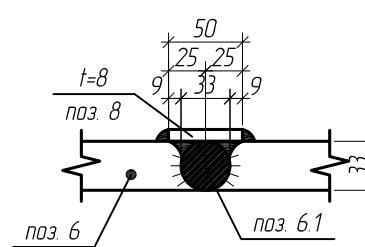
1-1 (M 1:50)



Б М 1:10



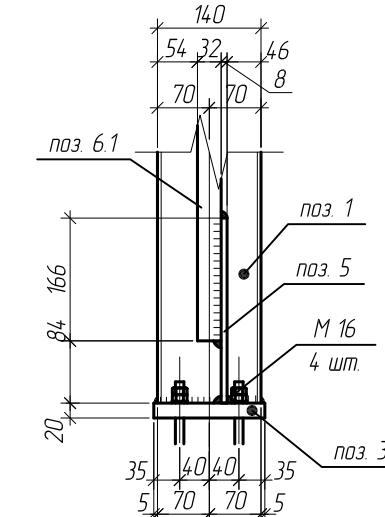
5-5 (M 1:5)



Спецификация металла связевой рамы Р-8

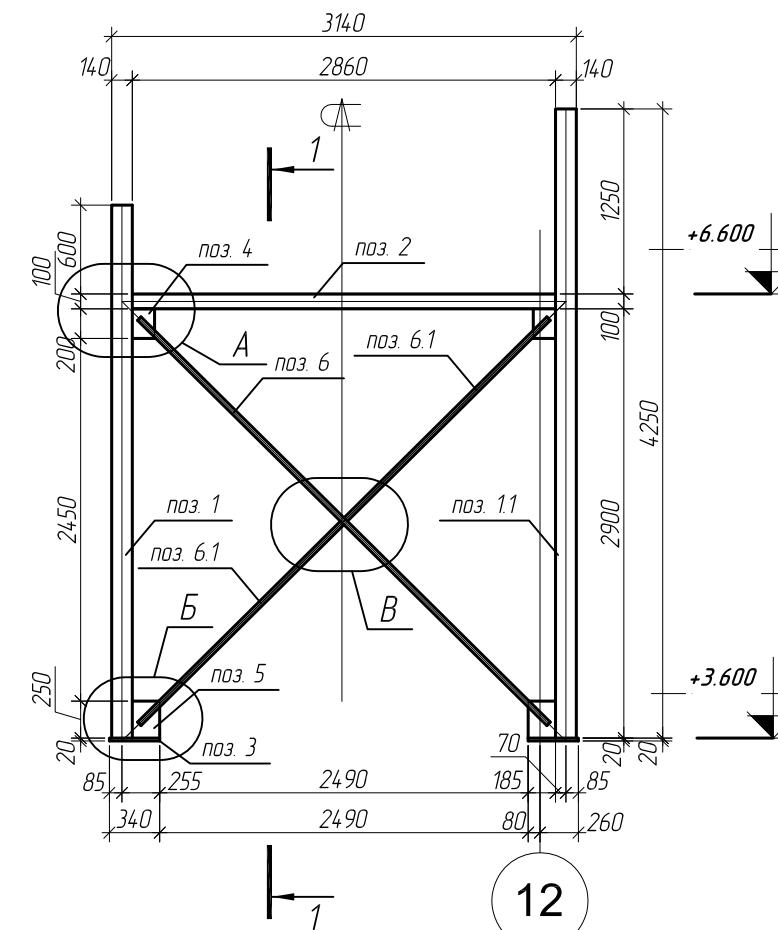
Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				Одного	Всех	
Поз. 1	<input type="checkbox"/> тр. 140 x 5	3596	2	74.5	149.0	С245
Поз. 2	<input type="checkbox"/> тр. 140 x 100 x 5	2860	1	50.2	50.2	С245
Поз. 3	- 20 x 150	340	2	8.1	16.2	С245
Поз. 4	- 8 x 150	200	2	1.9	3.8	С255
Поз. 5	- 8 x 185	250	2	3.0	6.0	С255
Поз. 6	<input checked="" type="checkbox"/> Ø 33	3892	1	26.2	26.2	С245
Поз. 6.1	<input checked="" type="checkbox"/> Ø 33	1930	2	13.0	26.0	С245
Поз. 7	- 4 x 150	150	2	0.7	1.4	С245
Поз. 8	- 8 x 50	200	1	0.7	0.7	С255
				Итого:	279.5	

4-4 (M 1:10)

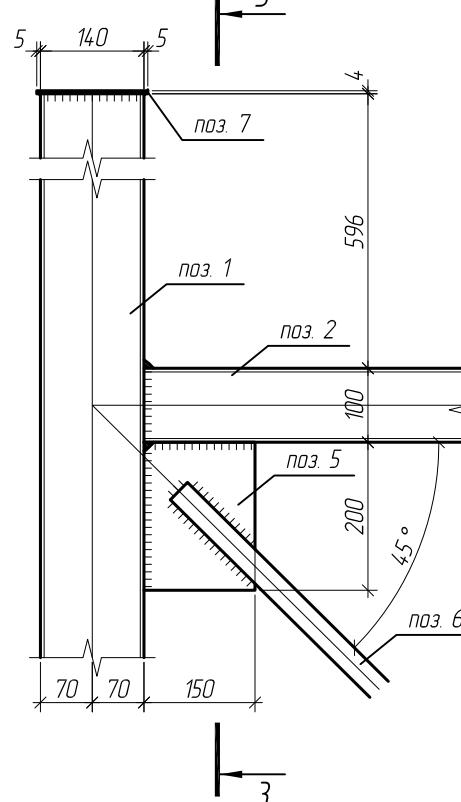


1. Фасонки приняты толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
 2. Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88*
 3. Каметы сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 4. Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, с в. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70

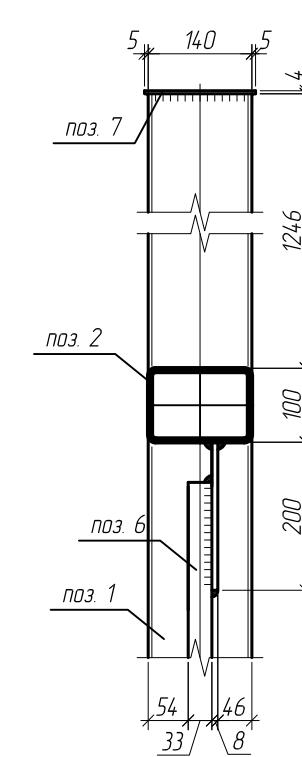
Pama P-9 (M 1:50)



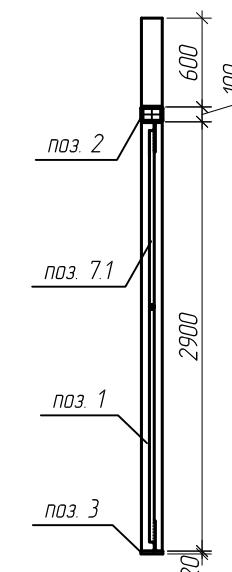
A M 1:10



3-3 /M 1:10



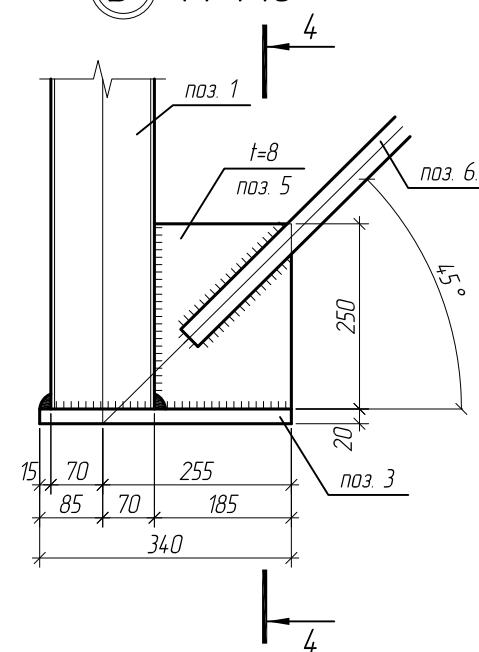
1-1 (M 1:50)



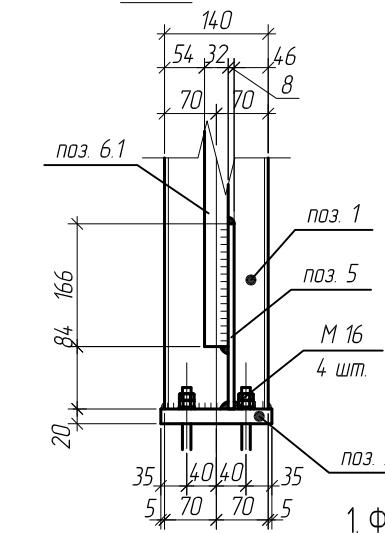
Спецификация металла связевой рамы Р-8

Марка, поз.	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				Одного	Всех	
Поз. 1	□ тр. 140 x 5	3596	1	74.5	74.5	Л245
Поз. 11	□ тр. 140 x 5	4246	1	87.9	87.9	Л245
Поз. 2	□ тр. 140 x 100 x 5	2860	1	50.2	50.2	Л245
Поз. 3	- 20 x 150	340	2	8.1	16.2	Л245
Поз. 4	- 8 x 150	200	2	1.9	3.8	Л255
Поз. 5	- 8 x 185	250	2	3.0	6.0	Л255
Поз. 6	Ø 33	3892	1	26.2	26.2	Л245
Поз. 6.1	Ø 33	1930	2	13.0	26.0	Л245
Поз. 7	- 4 x 150	150	2	0.7	1.4	Л245
Поз. 8	- 8 x 50	200	1	0.7	0.7	Л255
				Итого:	292.9	

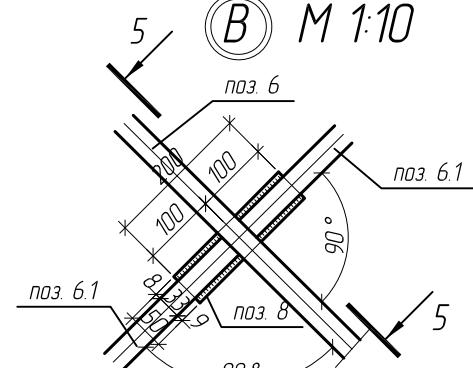
Б М 1:10



4-4 (M 1:10)

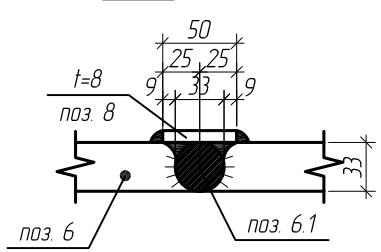


B M 1:10



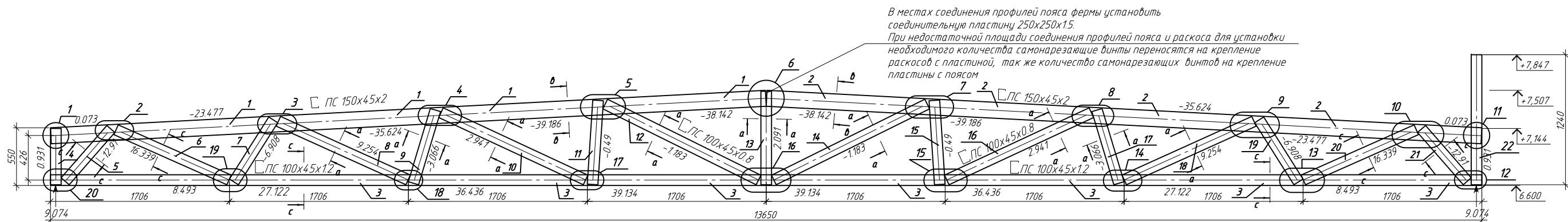
- Фасонки приняты толщиной $t=8\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
 - Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88*
 - Катеты сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 - Все сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, сб. проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70

5-5 (M 1:5)



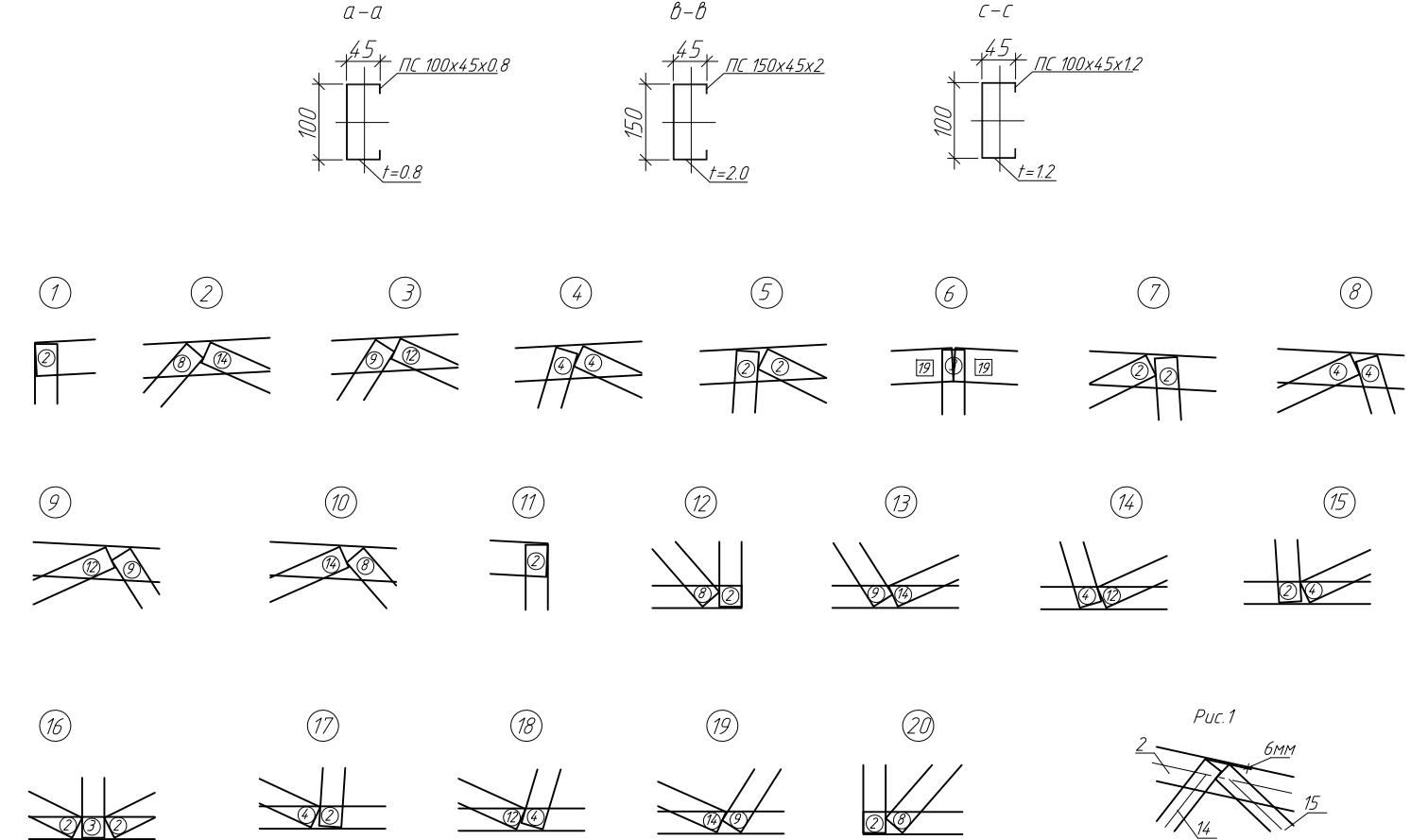
*Магазин продовольственных товаров
в г.Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)*

Геометрическая схема фермы F-1.
Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x2 L=6826мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x2 L=6826мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=13650мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=537мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=662мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1179мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=701мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1358мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=729мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1521мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=803мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1632мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=892мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1632мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=803мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1521мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=729мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1358мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=701мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1179мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=662мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1240мм	1	



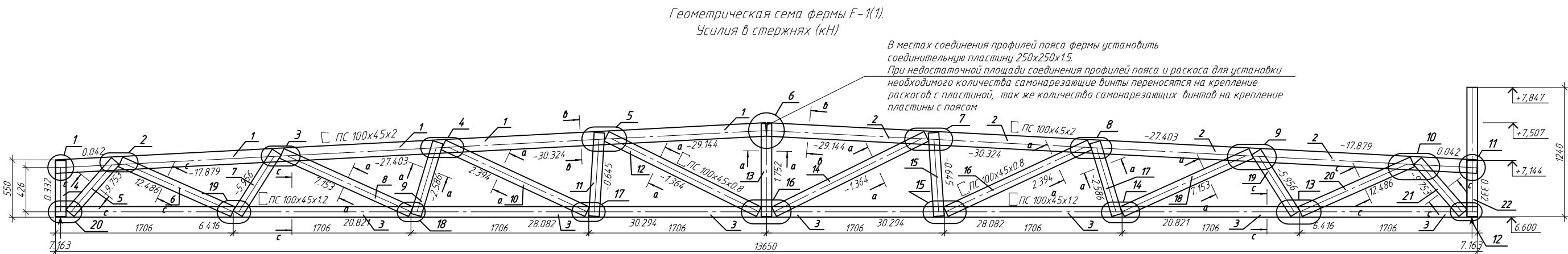
Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x20 (см. узел Д, лист 14.2)

Условные обозначения:

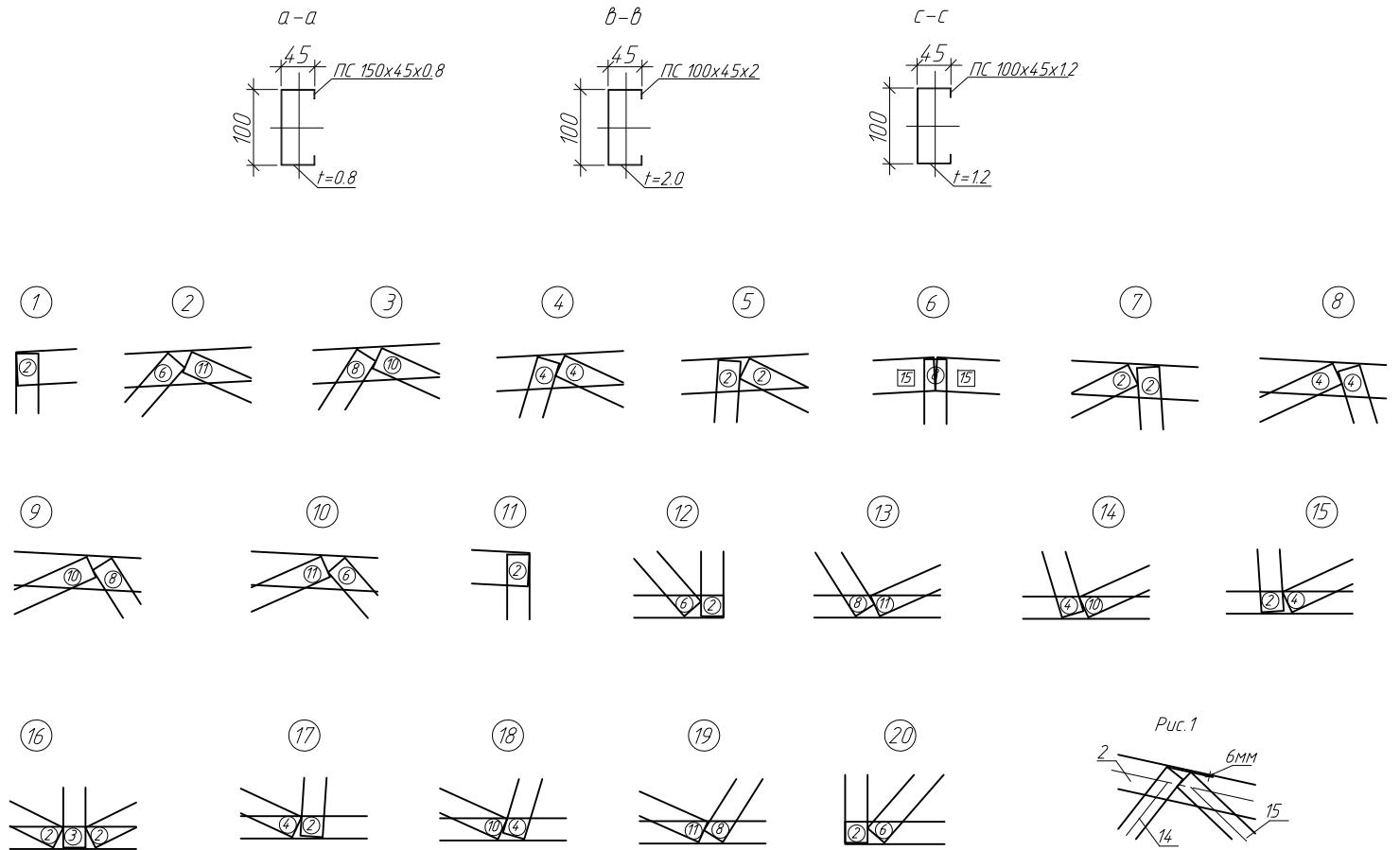
- (1) - количество самонарезающих винтов в раскосе
 (2) - количество самонарезающих винтов в поясе

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лижурин				
Магазин					
С 40					
Ферма F-1					
ООО "ГенесисБел"					



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6829мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6829мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=13650мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=537мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=662мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1179мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=701мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1358мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=729мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1521мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=803мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1632мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=892мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1632мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=803мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1521мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=729мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1358мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=701мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1179мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=662мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1240мм	1	



Примечание:

- 1.Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
- 2.Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
- 3.Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
- 4.При креплении раскосов отступ от края поясов принимать толп 6мм (рис. 1)
- 5.На опорных стойках устанавливать уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)

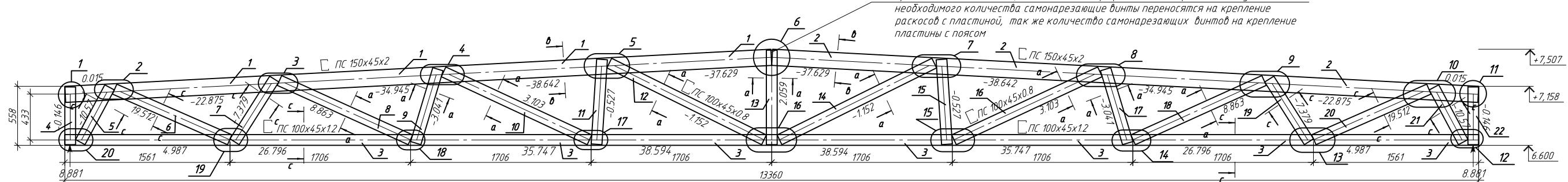
ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5б)					
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Ерофеевич				Лист
ГАП	Галущенко				Лист
Разраб.	Лижурин				Лист
Магазин					
					С
					41
Ферма F-1(1)					
ООО "ГенесисБел"					

Условные обозначения:

- (1) -количество самонарезающих винтов в раскосе
(2) -количество самонарезающих винтов в поясе

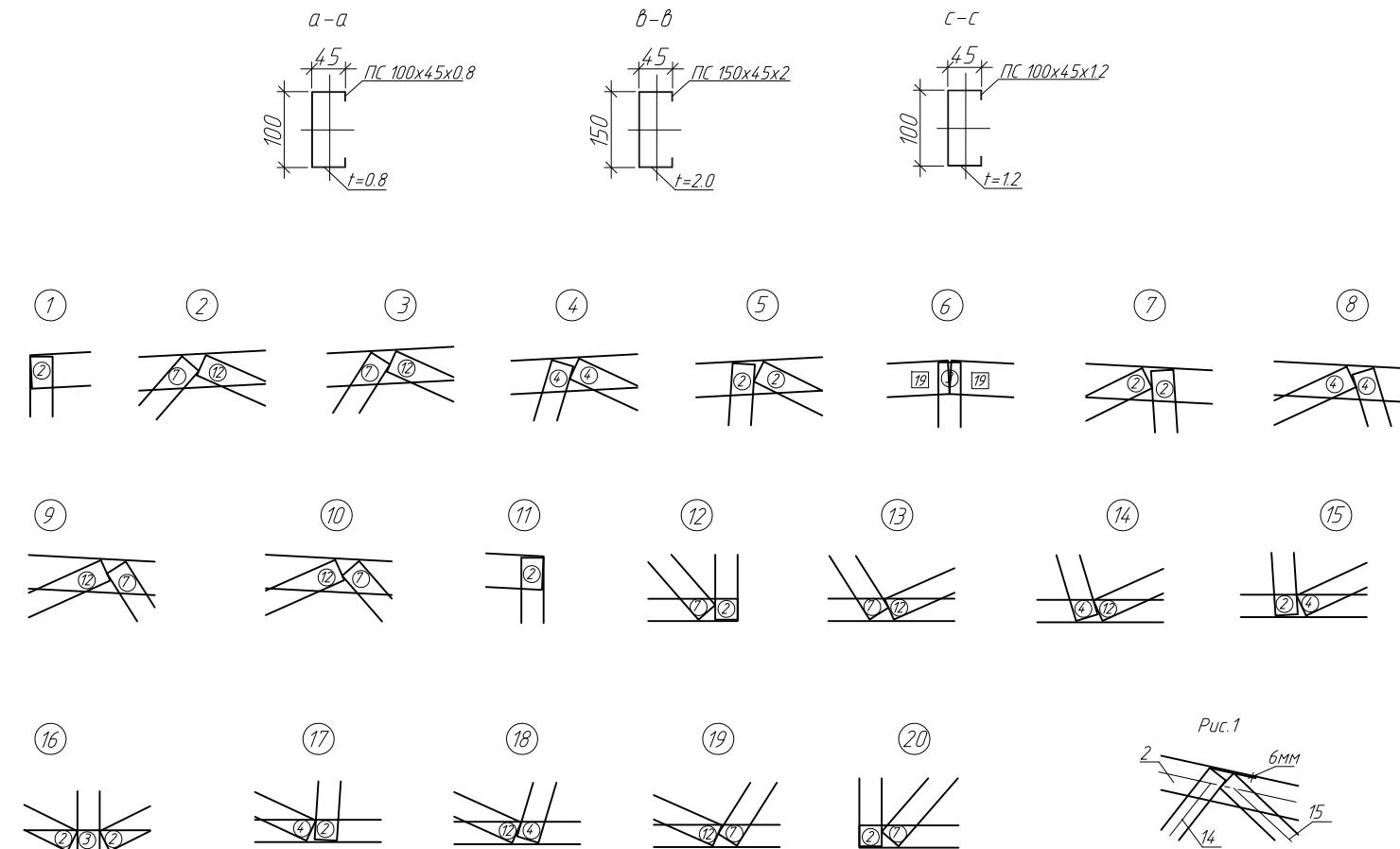
Геометрическая схема фермы F- Усилия в стержнях (кН)

*В местах соединения профилей пояса фермы установить
сваривательную пластину 250x250x15.
При недостаточной площади соединения профилей пояса и раскоса для установки
необходимого количества самонарезающие винты переносятся на крепление
раскосов с пластиной, так же количество самонарезающих винтов на крепление
пластинцы с поясом*



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x2 L=6681мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x2 L=6681мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=13360мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=545мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=586мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1187мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=701мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1358мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=729мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1521мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=803мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1632мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=892мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1632мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=803мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1521мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=729мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1358мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=701мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1187мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=586мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=545мм	1	



Примечани

- 1.Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
 - 2.Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
 - 3.Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенке к стенке.
 - 4.При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать тол. 6мм (рис.1)
 - 5.На опорных стойках установить изоглы Ø9x2.0мм (см. извл. Л. лист 14.2).

ПР-(Б-3)-Генесис КМ

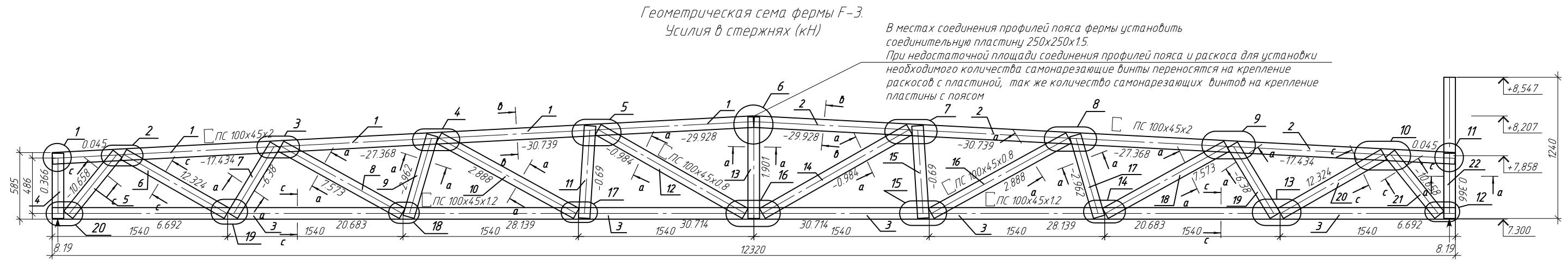
Условные обозначения

- 2 -количество самонарезающих винтов в раско

*Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске
по проспекту Генерала (микрорайон 5б)*

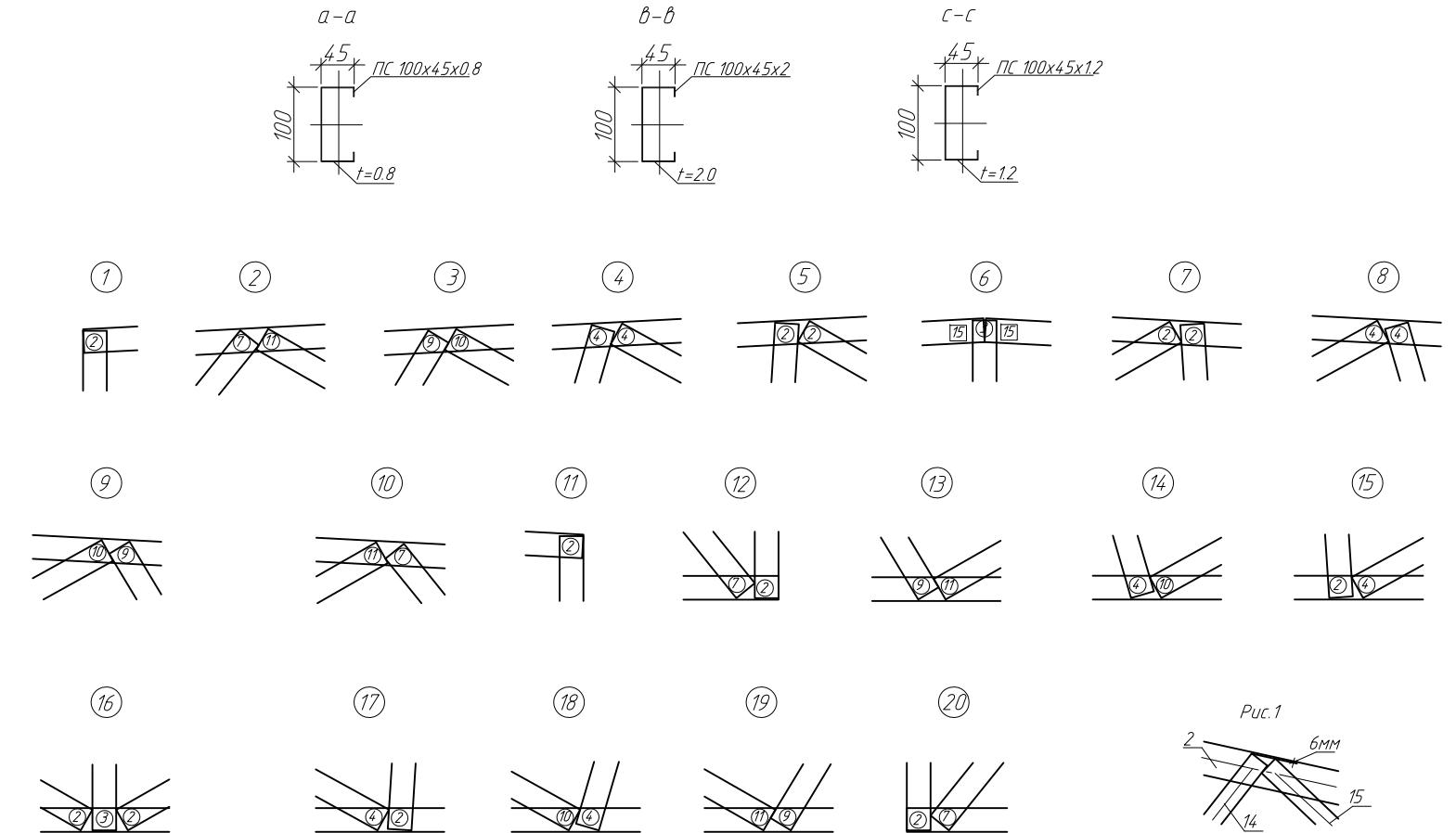
	Стадия	Лист	Листов
Младенч			

Ферма F-2 000 "ГенесисБел"



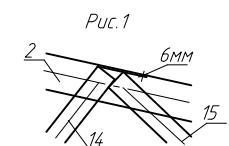
Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6163мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6163мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=12320мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=572мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=689мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=724мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1217мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=746мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1375мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=812мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1486мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=892мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1486мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=812мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1375мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=746мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1217мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=724мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1045мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1187мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=689мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1240мм	1	



Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толп 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)



ПР-(Б-3)-Генесис КМ

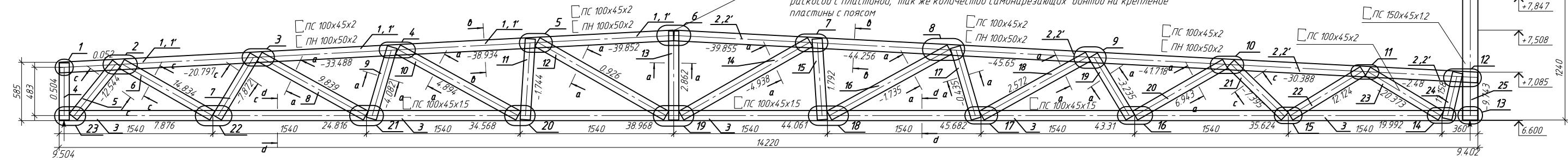
Изм.	Кол.чч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Ерофеевич					Магазин		
ГАП	Галущенко							
Разраб.	Лихурун							
						Ферма F-3		
						ООО "ГенесисБел"		

Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих винтов в раскосе
(2) - количество самонарезающих винтов в поясе

Геометрическая схема фермы F-4.

Усилия в стержнях (кН)

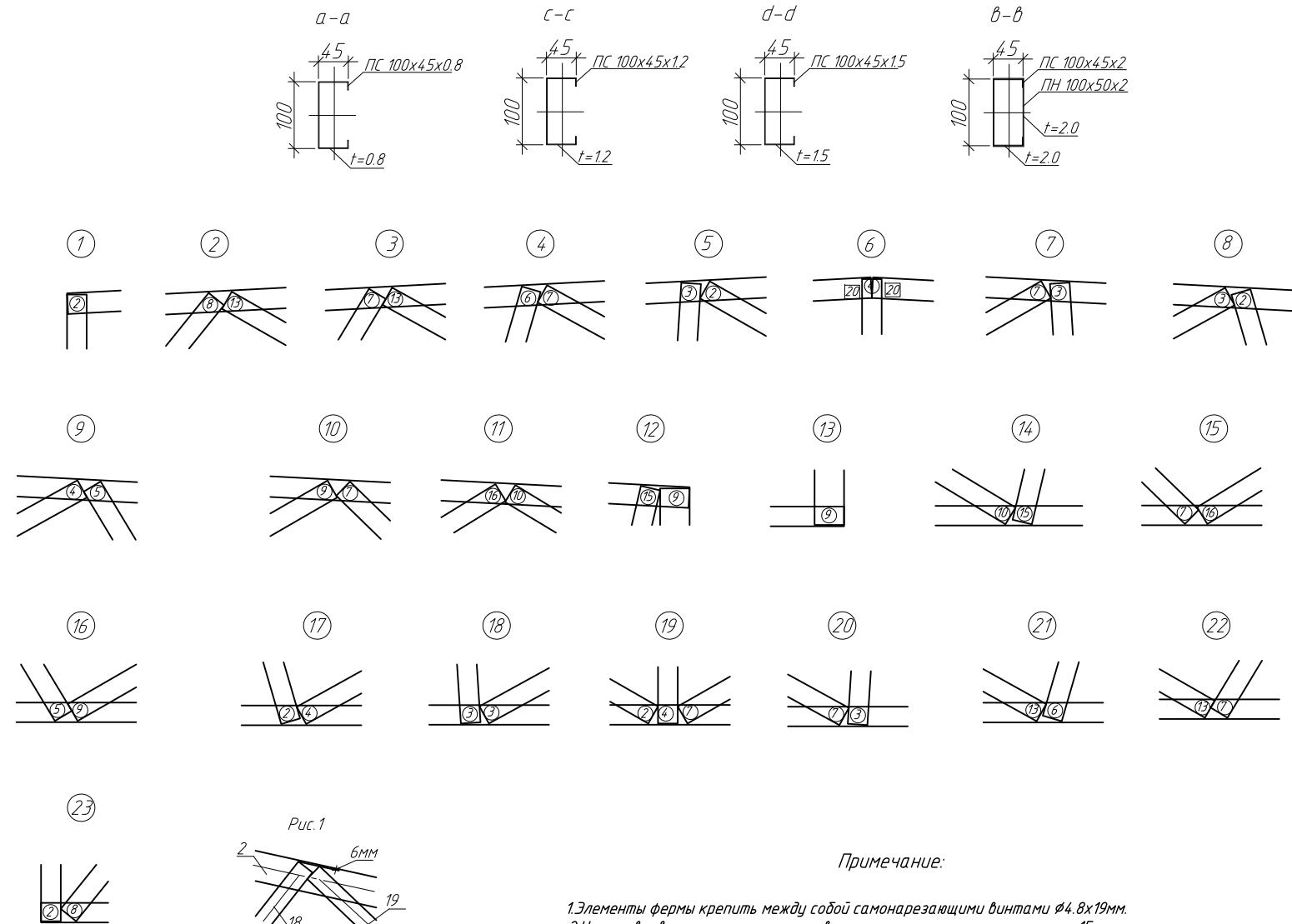


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6163мм	1	
1'	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПН100x45x2 L=6163мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=8065мм	1	
2'	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПН100x45x2 L=8065мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.5 L=14220мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=572мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=689мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1045мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=724мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1217мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=746мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1375мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=812мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1486мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=892мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1486мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=812мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1375мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=746мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1217мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=724мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1040мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=757мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=856мм	1	
23	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=855мм	1	
24	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=475мм	1	
25	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1240мм	1	

Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих винтов в раскосе
- (2) - количество самонарезающих винтов в поясе



Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толп 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)

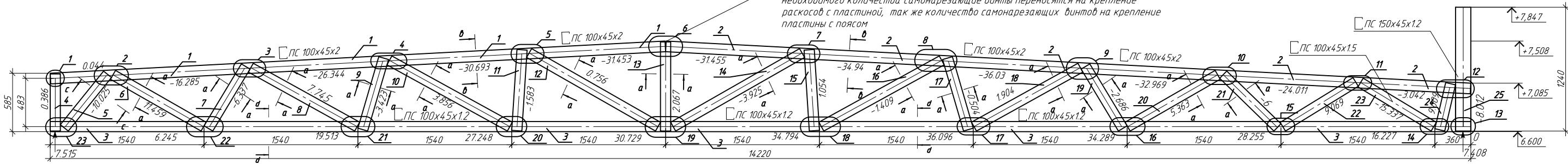
ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5б)					
Изм.	Кол.чч	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Ерофеевич				Лист
ГАП	Галущенко				Листов
Разраб.	Лихурин				
Магазин					
					С 44
Ферма F-4					
ООО "ГенесисБел"					

Геометрическая схема фермы F-4(1).

Усилия в стержнях (кН)

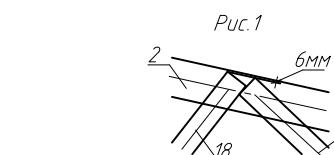
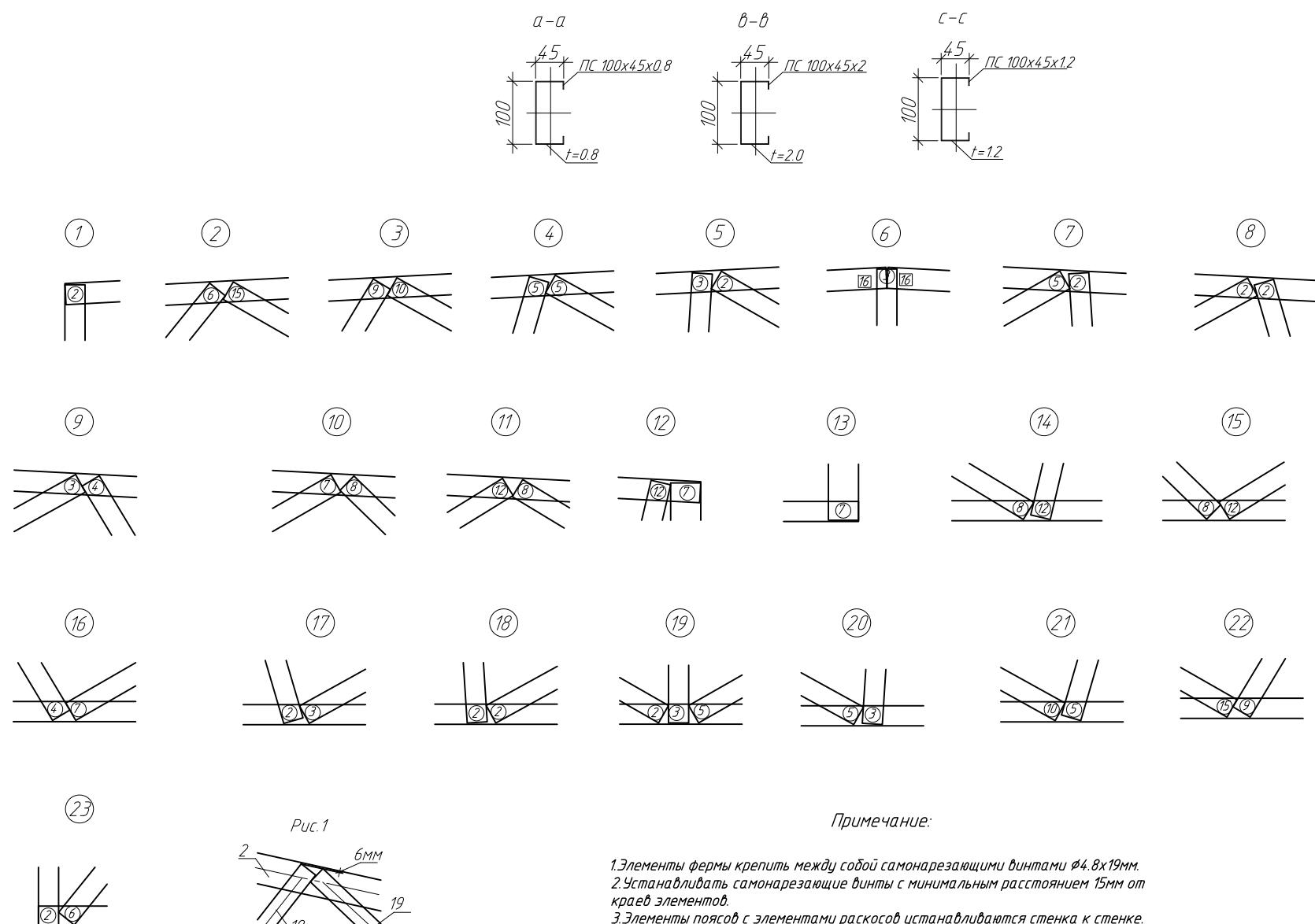
В местах соединения профилей пояса фермы установить соединительную пластину 250x250x15.

При недостаточной площади соединения профилей пояса и раскоса для установки необходимого количества самонарезающие болты переносятся на крепление раскосов с пластиной, так же количество самонарезающих болтов на крепление пластины с поясом



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x2 L=6163мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x2 L=8066мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=14220мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=572мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=689мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1045мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=724мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1217мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=746мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1375мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=812мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1486мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=892мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1486мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=812мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1375мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=746мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1217мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=724мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1040мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=757мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=856мм	1	
23	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x15 L=859мм	1	
24	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=477мм	1	
25	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 150x45x1.2 L=1240мм	1	



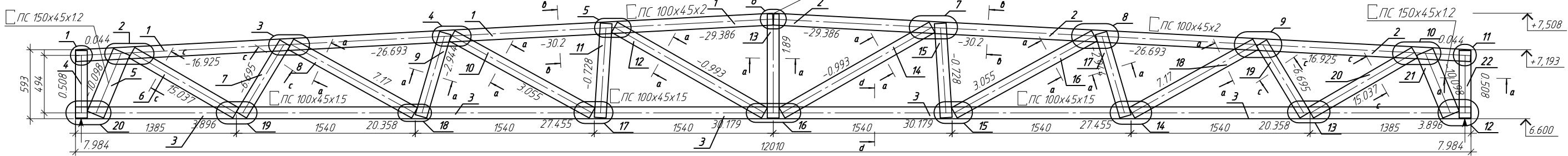
Примечание:

- Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
- Устанавливать самонарезающие болты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
- Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
- При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис. 1)
- На опорных стойках устанавливать уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)

ПР-(Б-З)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5б)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерофеевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лихурин				
Магазин					
Стадия	Лист	Листов			
С	45				
Ферма F-4(1)					
ООО "ГенесисБел"					

Условные обозначения:

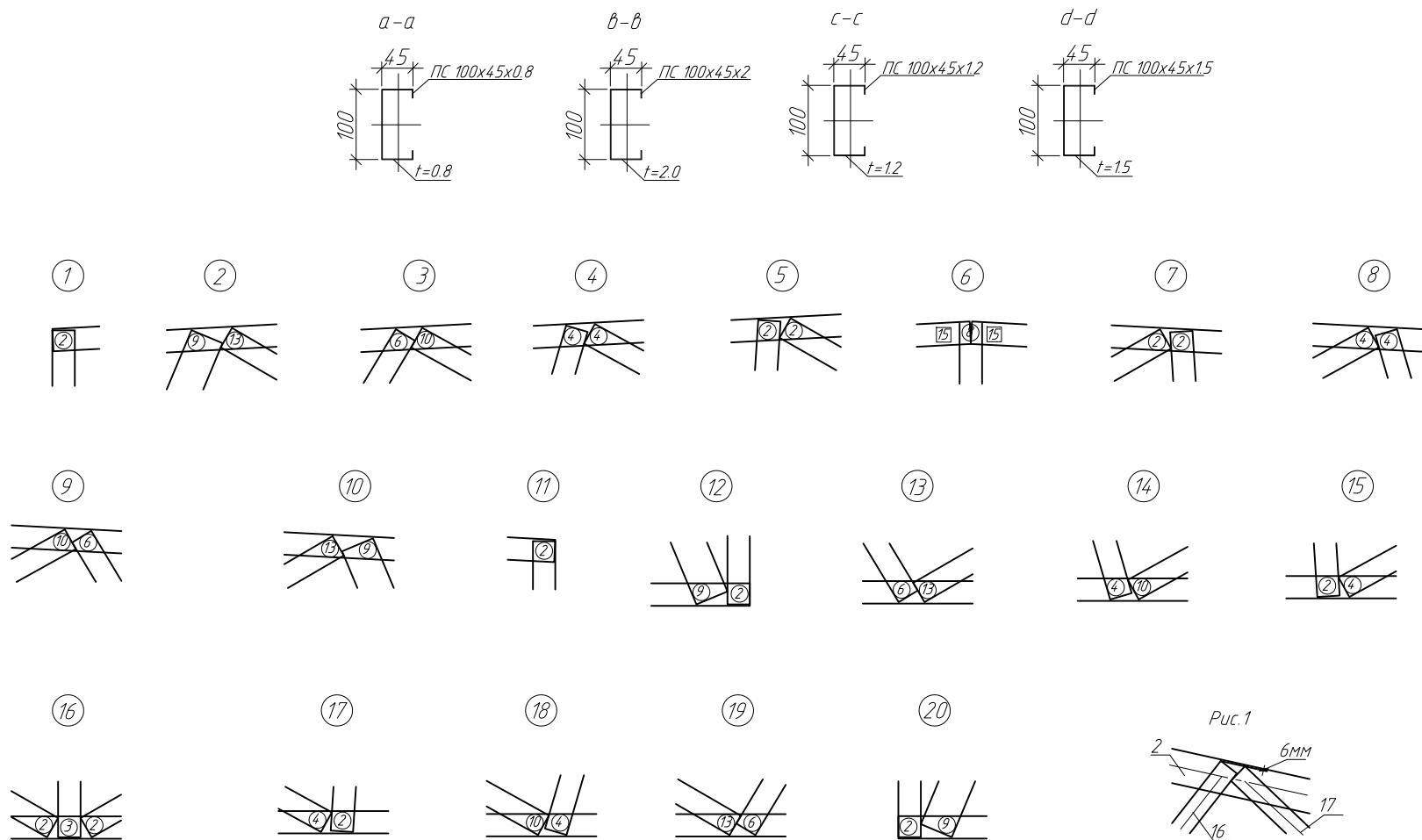
- (1) - количество самонарезающих винтов в раскосе
 (2) - количество самонарезающих винтов в пояссе



В местах соединения профилей пояса фермы установить соединительную пластину 250x250x15. При недостаточной площади соединения профилей пояса и раскоса для установки необходимого количества самонарезающие винты переносятся на крепление раскосов с пластиной, так же количество самонарезающих винтов на крепление пластины с поясом

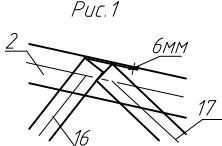
Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6008мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6008мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x15 L=12010мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=580мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x12 L=584мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x12 L=1035мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x12 L=724мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1217мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=746мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1375мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=812мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1486мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=892мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1486мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=812мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1375мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=746мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1217мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x12 L=724мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x12 L=1035мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x12 L=584мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=580мм	1	



Примечание:

- 1.Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19$ мм.
- 2.Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
- 3.Элементы поясов с элементами раскосов устанавливается стенка к стенке.
- 4.При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис.1)
- 5.На опорных стойках устанавливать уголок 90x20 (см.узел Д, лист 14.2)



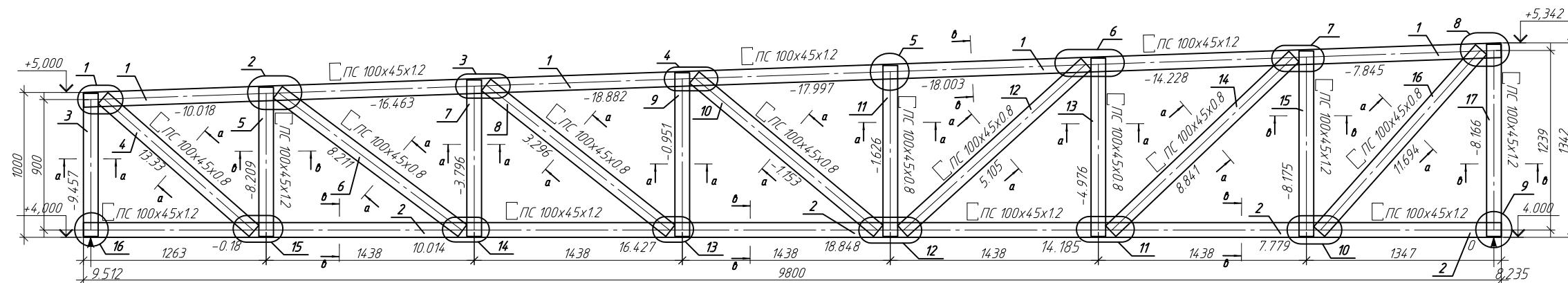
ПР-(Б-3)-Генесис КМ

Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чч	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Ерошевич				Лист
ГАП	Галущенко				Листов
Разраб.	Лихурин				
Магазин					С 46
Ферма F-6					ООО "ГенесисБел"

Условные обозначения:

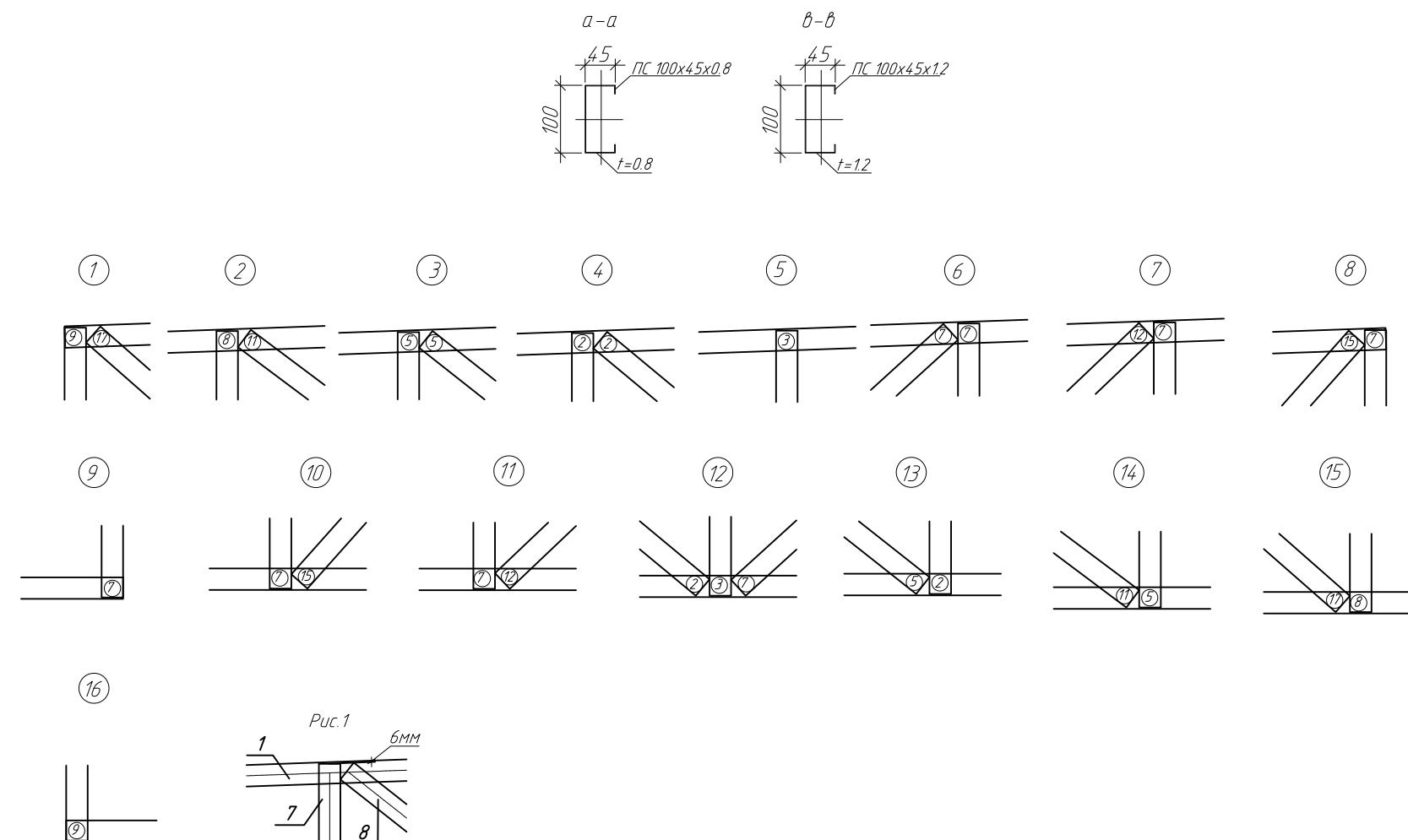
- (2) -количество самонарезающих винтов в раскосе
- [2] -количество самонарезающих винтов в поясе

Геометрическая схема фермы F- Числи в стержнях (кН)



Спецификация на изделия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=9802ММ	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=9800ММ	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=987ММ	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1389ММ	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1030ММ	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1593ММ	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1080ММ	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1623ММ	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1130ММ	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1654ММ	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1180ММ	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1714ММ	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1230ММ	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1748ММ	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1281ММ	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1682ММ	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1326ММ	1	



Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\Phi 4.8 \times 19$ мм.
 2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
 3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
 4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис.1)
 5. На опорных стойках установить уголок 90×2.0 (см. изв. № лист 14-2)

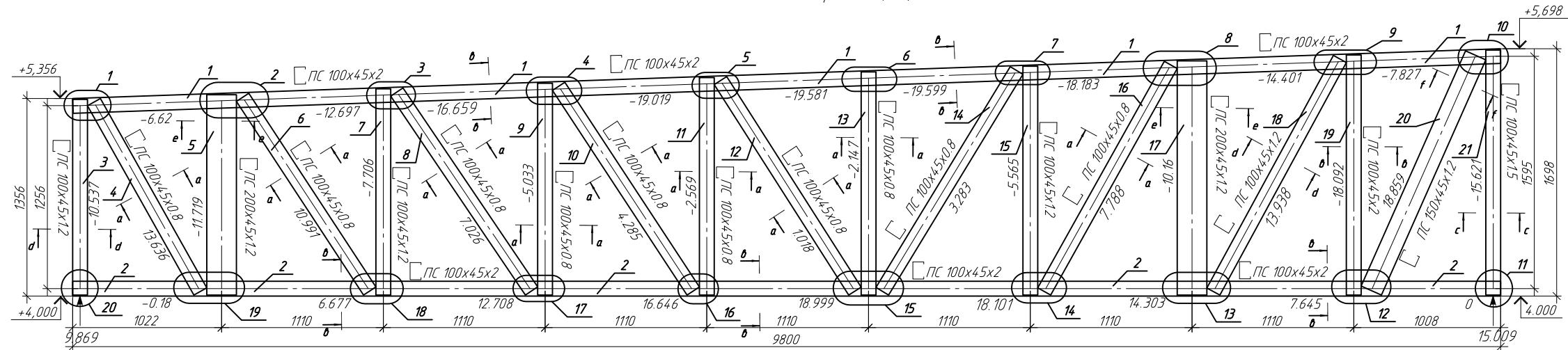
ПР-(Б-3)-Генесис КМ

*Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске
по проспекту Свободы, 65 (микрорайон 5Б)*

Магазин

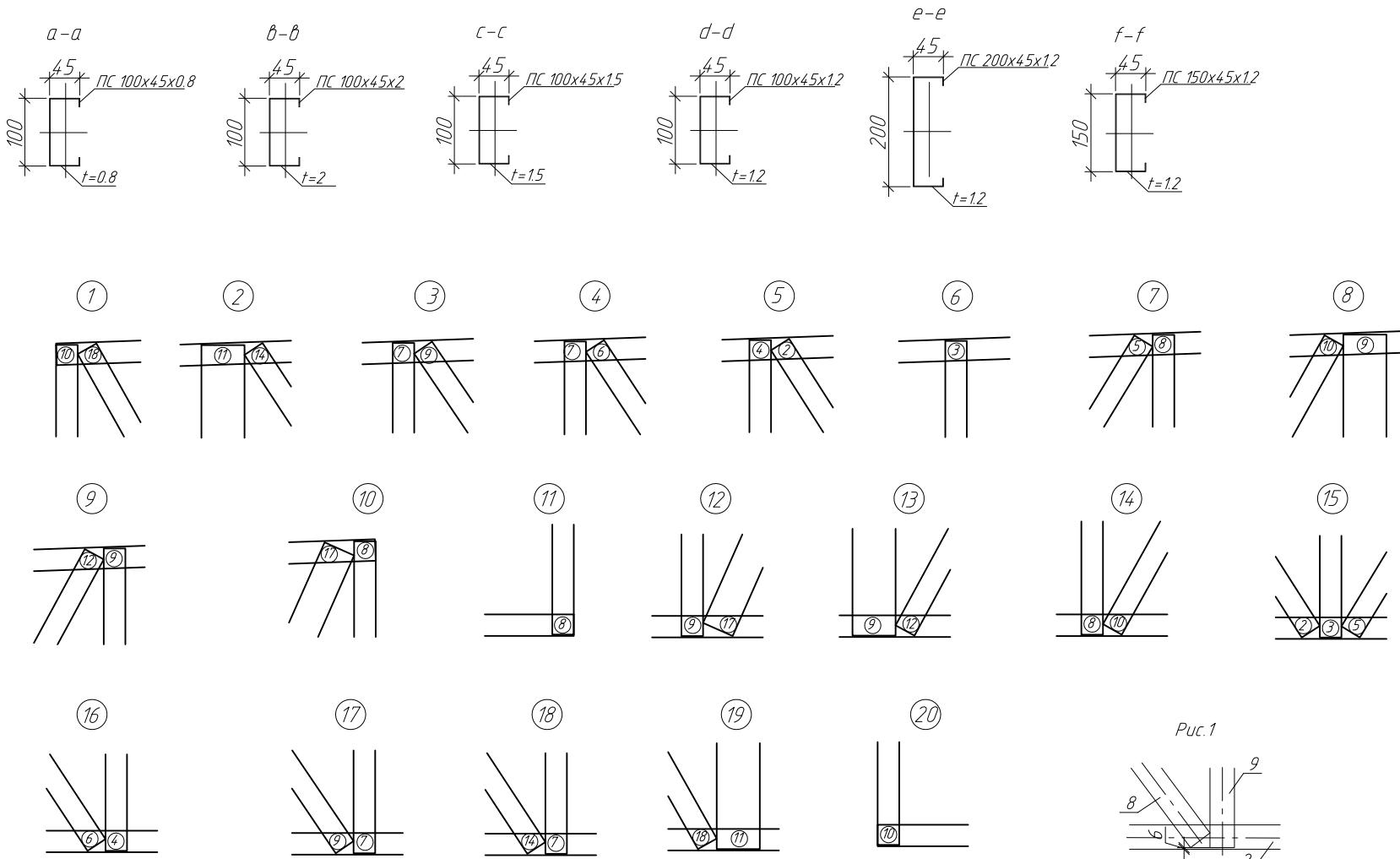
000 "ГенесисБел

Геометрическая схема фермы F-8 Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=9802мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=9800мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1343мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1491мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС200x45x1.2 L=1375мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1591мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1416мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1649мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1455мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1682мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1493мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1715мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1532мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1773мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1571мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1782мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС200x45x1.2 L=1608мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1818мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=1649мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x1.2 L=1767мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.5 L=1682мм	1	



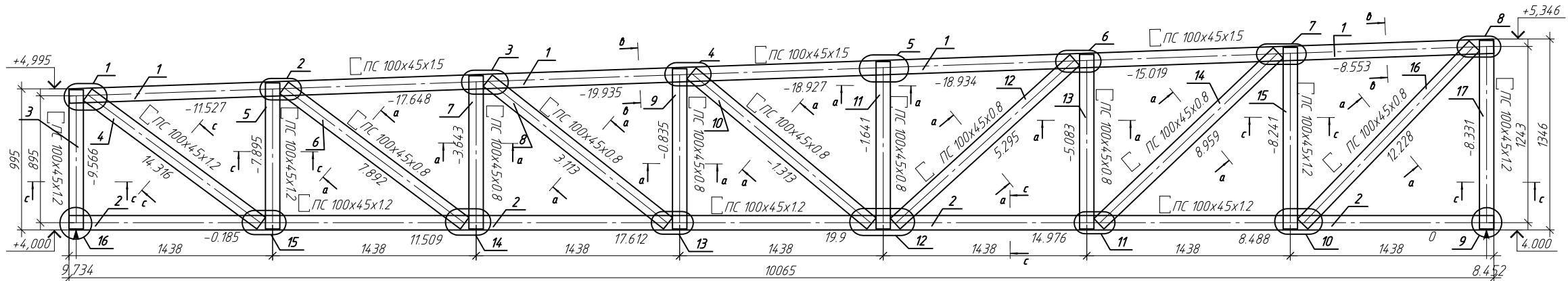
PUC.1

Примечание

- 1.Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19\text{мм}$.
 - 2.Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от края элементов.
 - 3.Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке
 - 4.При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис.1)
 - 5.На опорных стойках установить уголок 90х2.0 (см.узел Д, лист 14.2)

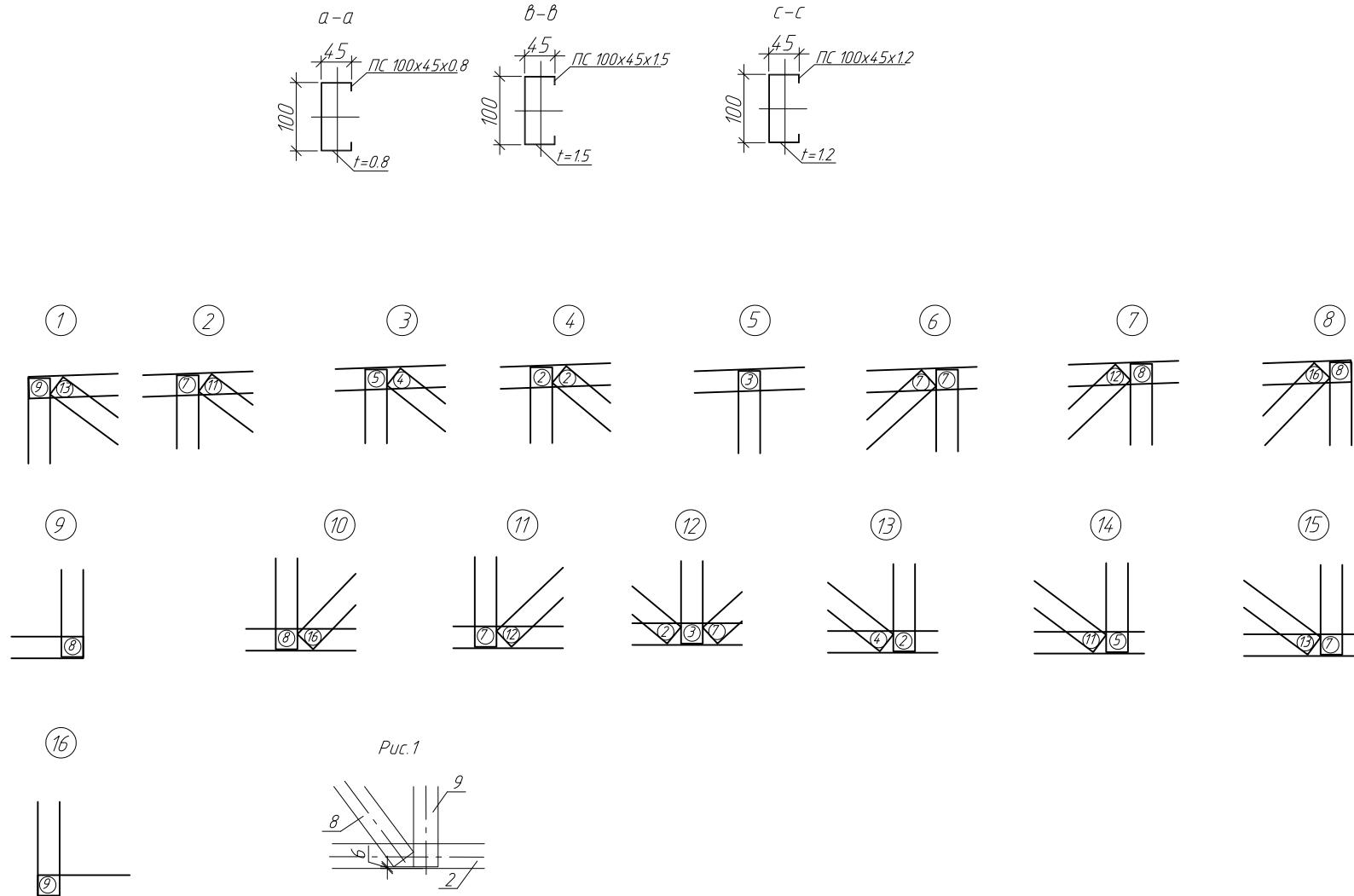
Геометрическая схема фермы F-9.

Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x15 L=10068мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=10065мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=982мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1524мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1031мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1593мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1081мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1623мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1131мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1654мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1181мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1714мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1232мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1748мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1282мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1746мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1330мм	1	

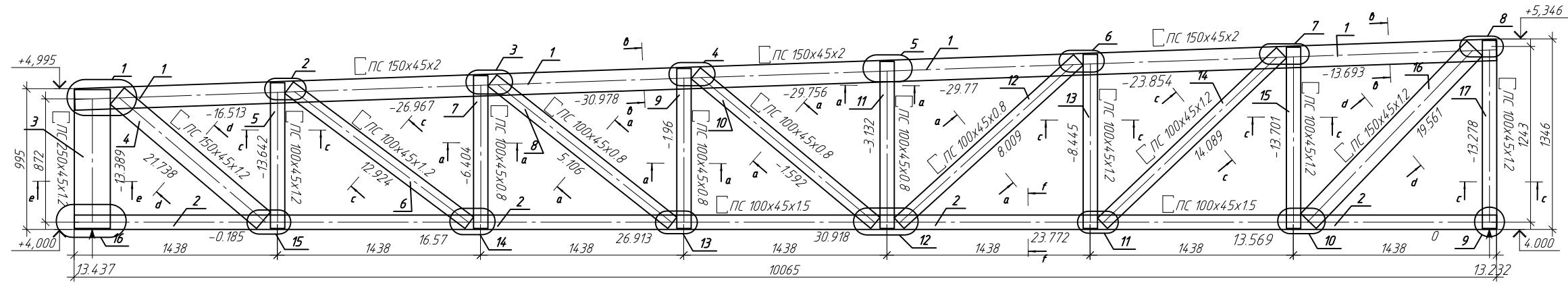


Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать тол. 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x20 (см. узел Д, лист 14.2)

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чк	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Ерошевич				Лист
ГАП	Галущенко				Лист
Разраб.	Пижурин				Листов
Магазин					
Ферма F-9					
ООО "ГенесисБел"					

Геометрическая схема фермы F-9(1).
Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 150x45x2 L=10066мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x15 L=10065мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 250x45x12 L=982мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 150x45x12 L=1357мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1031мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1593мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1081мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1623мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1131мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1654мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1181мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1714мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1232мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1748мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1282мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 150x45x12 L=1695мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=1330мм	1	

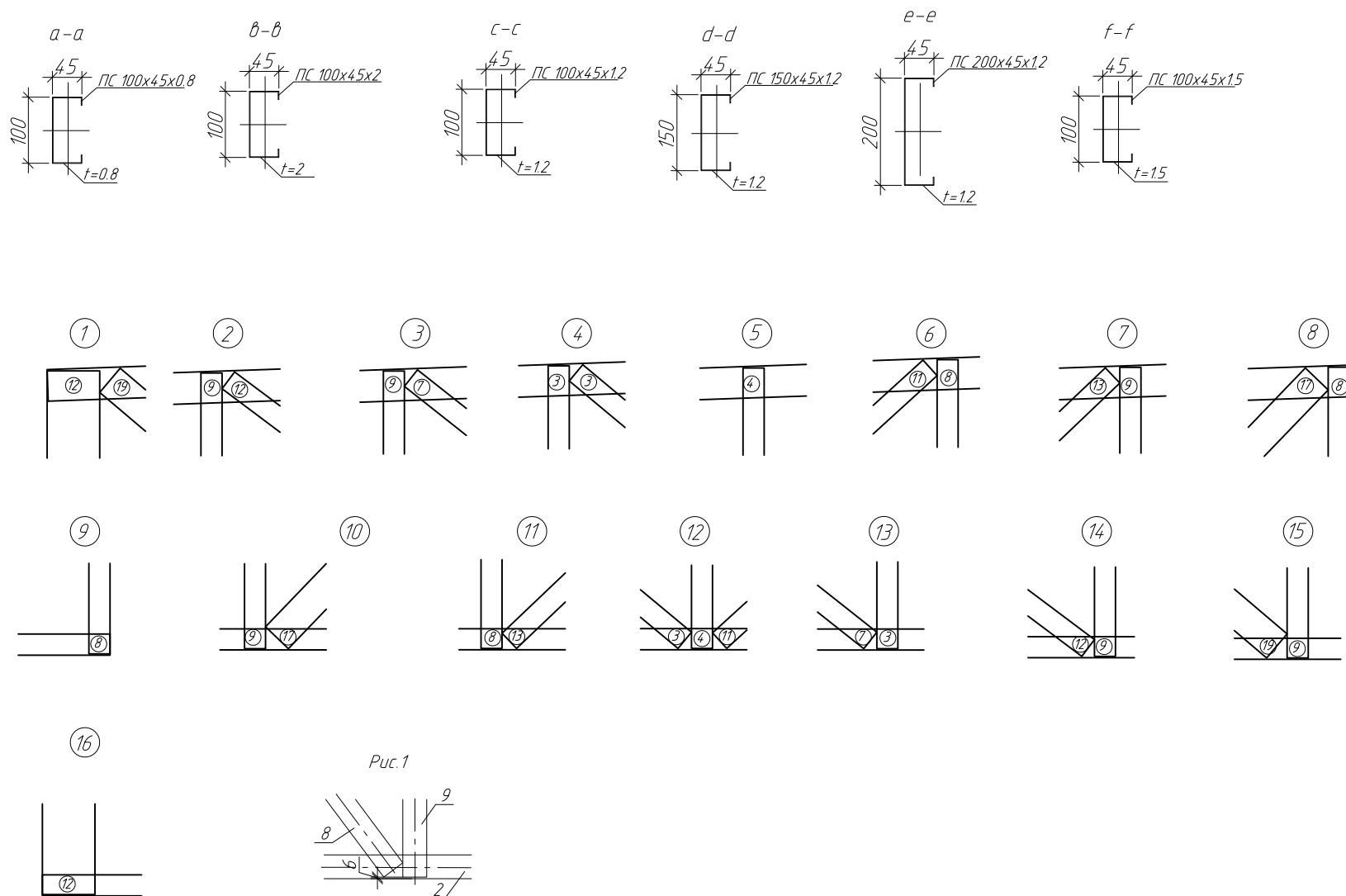


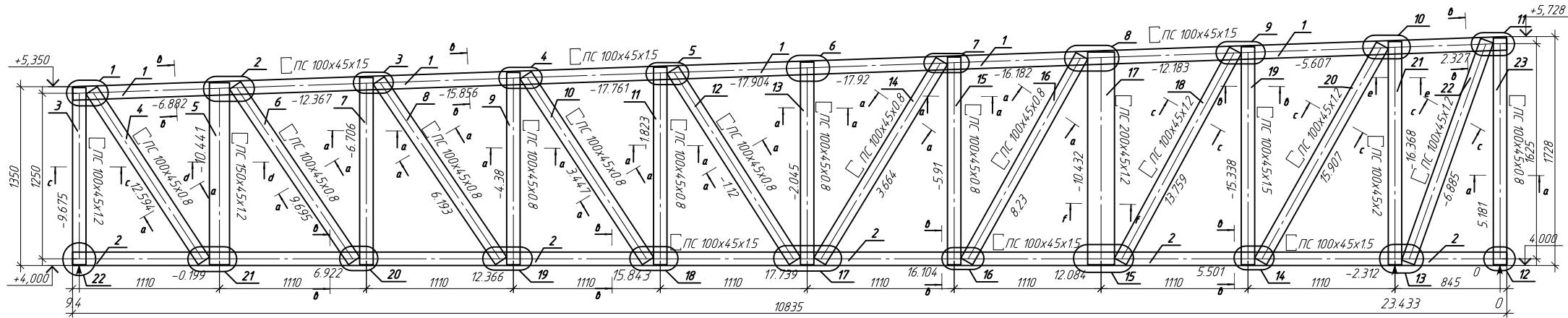
Рис. 1

Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2).

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске					
Изм.	Кол.чк	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Ерофеевич				Лист
ГАП	Галущенко				Листов
Разраб.	Пижурин				
Магазин					
Ферма F-9(1)					000 "ГенесисБел"

Геометрическая схема фермы F-10.
Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x15 L=10838мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x15 L=10835мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1337мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1542мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 150x45x1.2 L=1373мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1601мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1413мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1646мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1452мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1679мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1491мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1712мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1529мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1771мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1568мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1779мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 200x45x1.2 L=1605мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1815мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.5 L=1646мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1873мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x2 L=1684мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1778мм	1	
23	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1712мм	1	

Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19$ мм.
2. Установливать самонарезающие болты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элеменитами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать $t_{\min} = 6$ мм (рис.1)
5. На опорных столиках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)

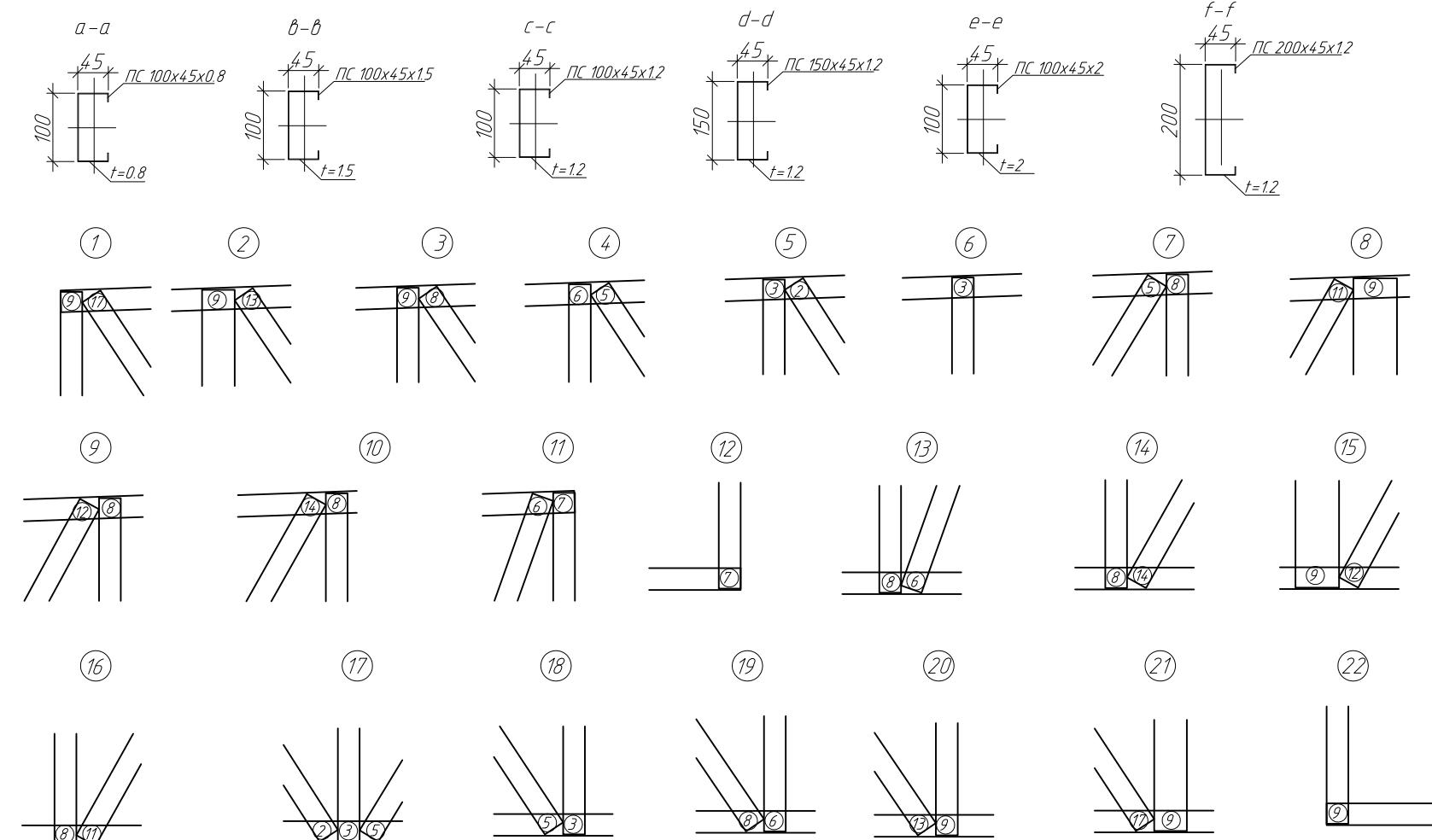
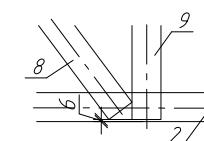
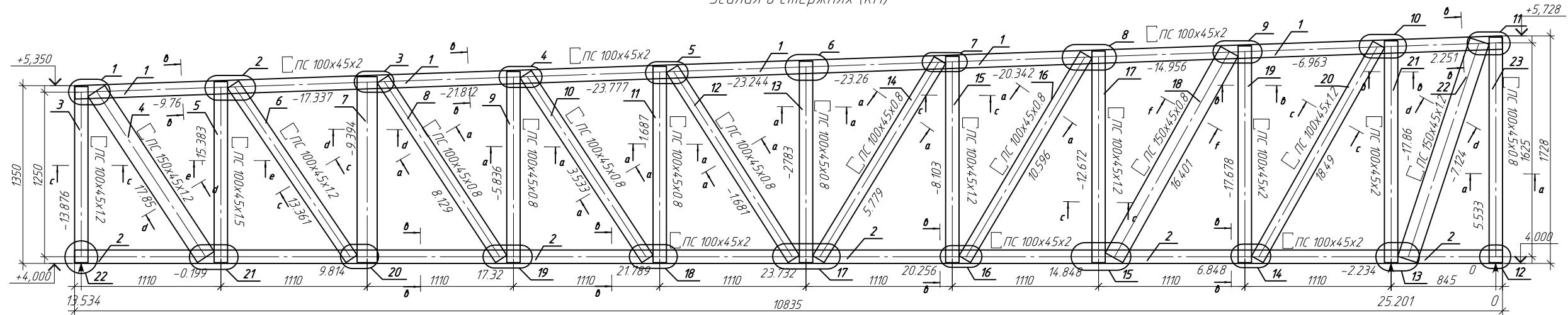


Рис.1



ПР-(Б-З)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске					
Изм.	Кол.чн	Лист № док.	Подп.	Дата	
ГИП	Ерофеевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лихурин				
Магазин					
Ферма F-10					
ООО "ГенесисБел"					
Стадия	Лист	Листов			
С	51				

Геометрическая схема фермы F-10(1) Усилия в стержнях (кН)

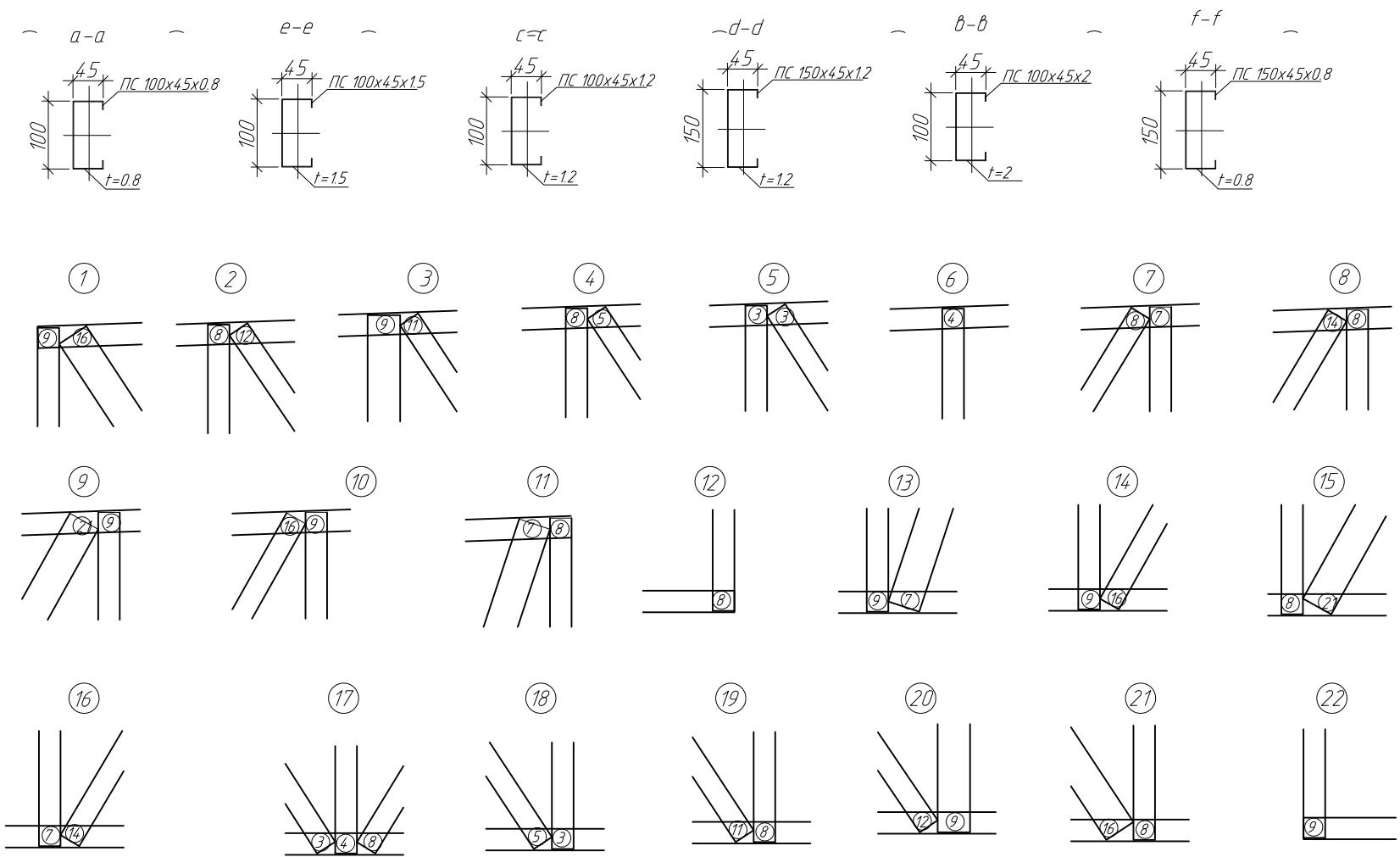


Спецификация на изделие

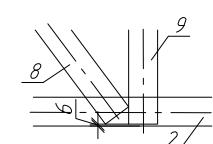
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=10838мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=10835мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1337мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x1.2 L=1510мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x1.5 L=1374мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1600мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x1.2 L=1412мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1634мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1452мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1679мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1491мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1712мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1529мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1771мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1568мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1805мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1607мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x0.8 L=1795мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=1646мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1873мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=1684мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС150x45x1.2 L=1747мм	1	
23	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1712мм	1	

Примечания

- 1.Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19$ мм.
 - 2.Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
 - 3.Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
 - 4.При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину (рис. 1)
 - 5.На опорных стойках установить уголок 90х2.0 (см. узел Д, лист 14.2)



PUC

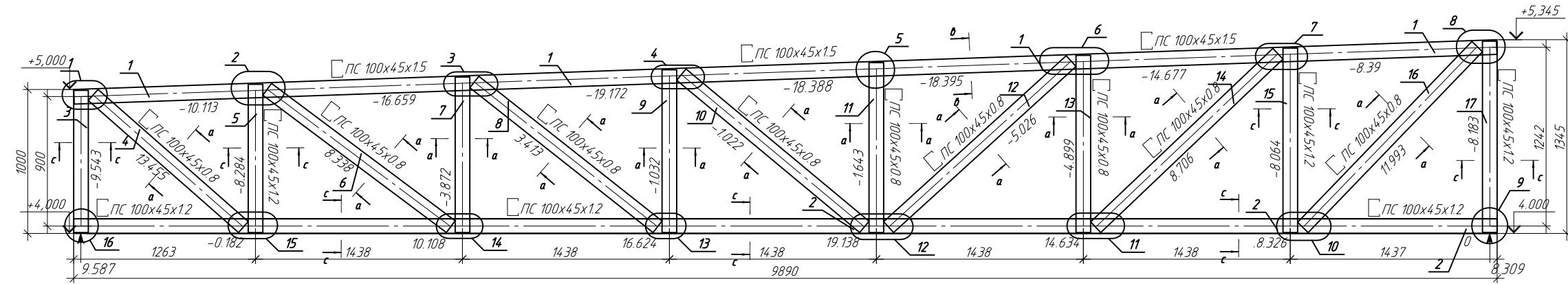


214-Π/2011-KM.8

*Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске
по проспекту Суворова (микрорайон № 5)*

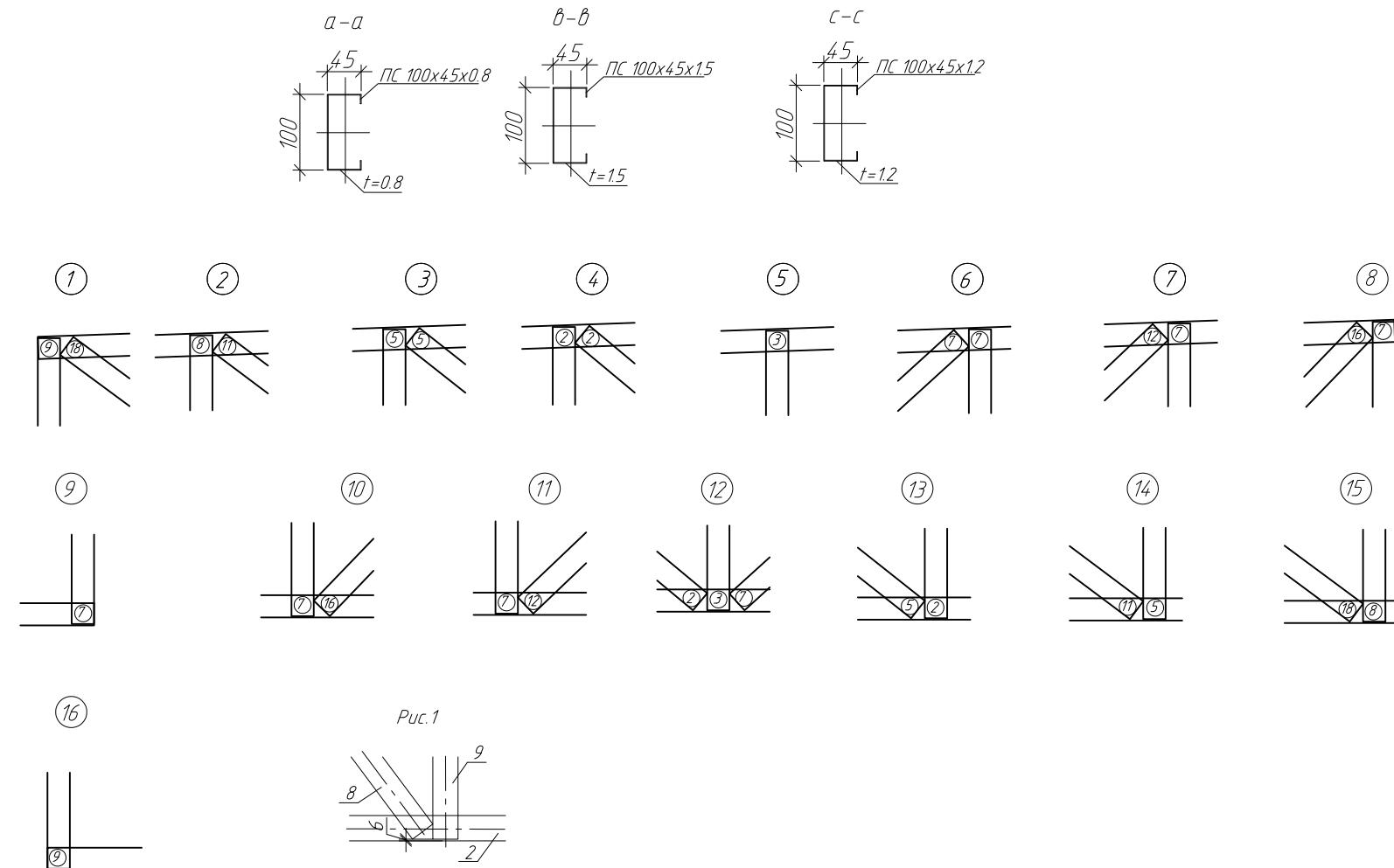
						214-П/2011-КМ.8		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)		
ГИП	Ерошевич					Стадия	Лист	Листов
ГАП	Галущенко							
Разраб.	Лижурин					Ферма F-10(1)	ООО "ГенесисБел"	

Геометрическая схема фермы F-11.
Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.5 L=9892мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=9890мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=987мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1389мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1030мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1593мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1080мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1623мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1130мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1654мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1180мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1714мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1230мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1748мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1281мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1745мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1329мм	1	

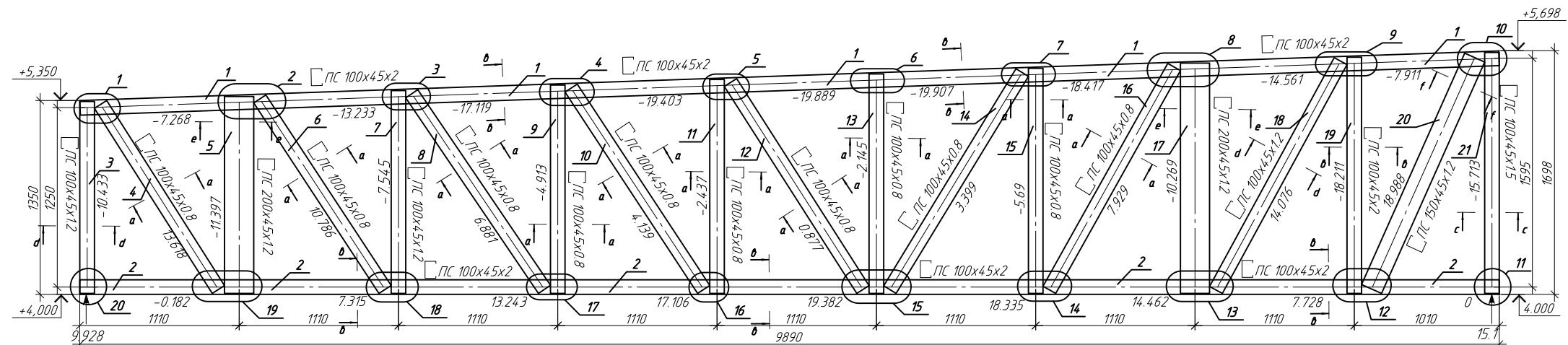


Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать тол. 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерофеевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Пижурин				
Магазин					
Ферма F-11					
ООО "ГенесисБел"					
Стадия	Лист	Листов			
С	53				

Геометрическая схема фермы F-12.
Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x2 L=9802мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x2 L=9890мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1337мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1529мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 200x45x1.2 L=1373мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1588мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1413мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1646мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1452мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1679мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1491мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1712мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1529мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1771мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1568мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1779мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 200x45x1.2 L=1605мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1815мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x2 L=1646мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 150x45x1.2 L=1765мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.5 L=1679мм	1	

Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать тол. 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)

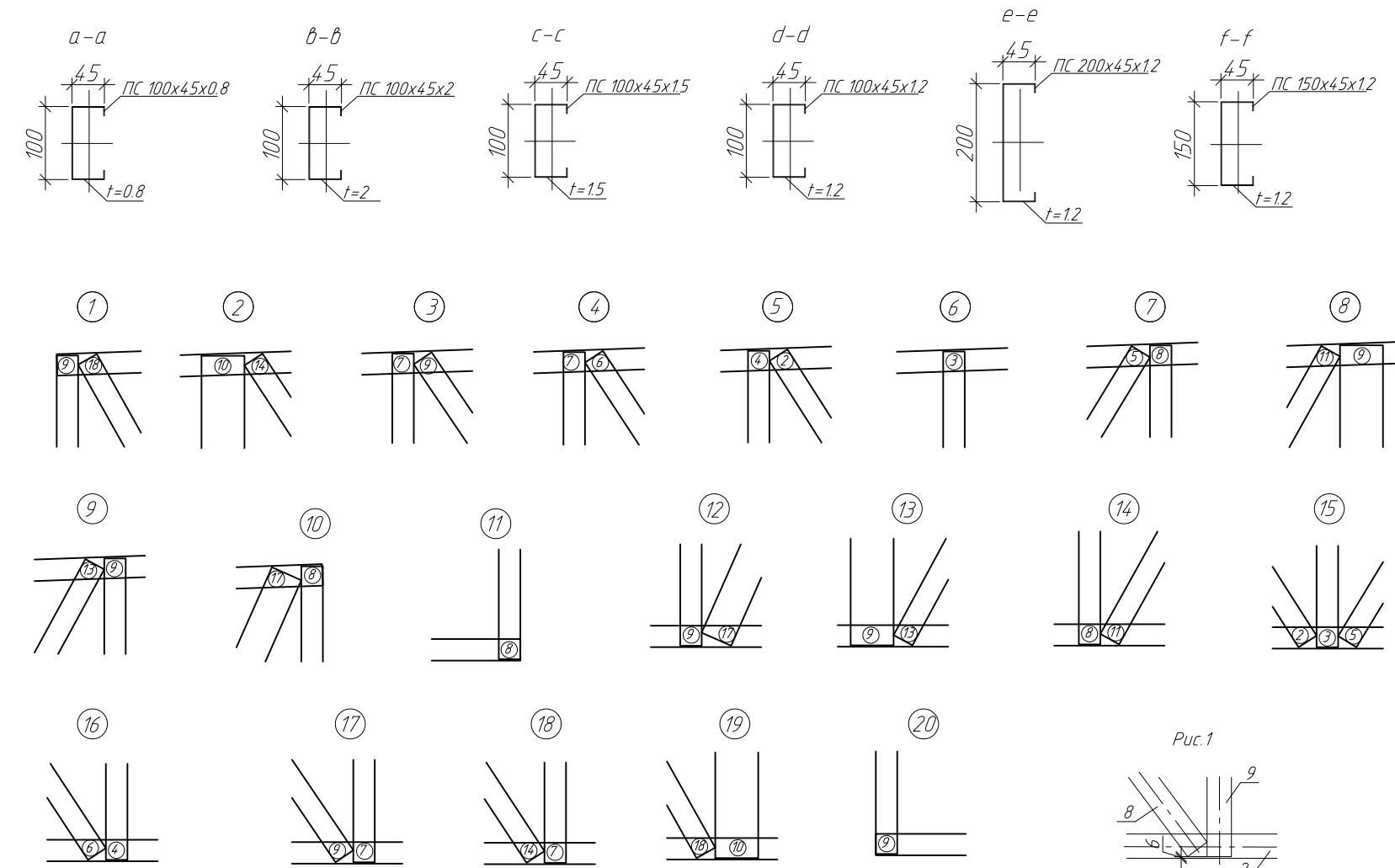
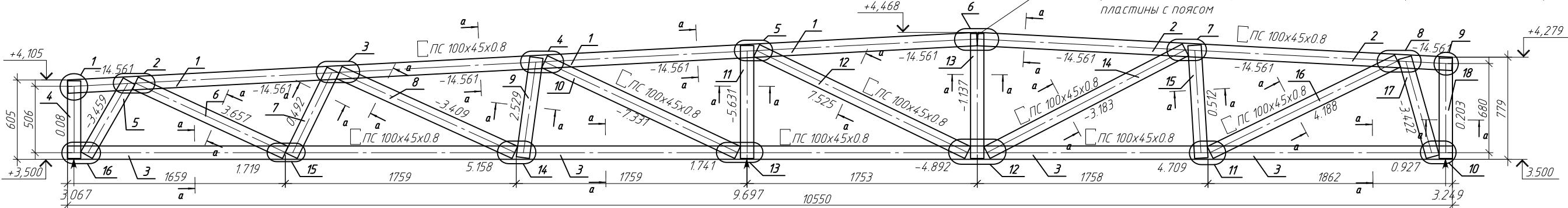


Рис. 1

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чк	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерофеевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Пижурин				
Магазин					
С 54					
Ферма F-12					
ООО "ГенесисБел"					

Геометрическая схема фермы F-14.
Усилия в стержнях (кН)

В местах соединения профилей пояса фермы установить
соединительную пластину 250x250x15
При недостаточной площади соединения профилей пояса и раскоса для установки
необходимого количества самонарезающие винты переносятся на крепление
раскосов с пластиной, так же количество самонарезающих винтов на крепление
пластиной с поясом



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=6934мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=3620мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=10550мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=593мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=650мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1258мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=725мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1470мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=770мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1625мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=861мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1785мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=953мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1702мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=862мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1589мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=784мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=766мм	1	

Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать тол. 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2).

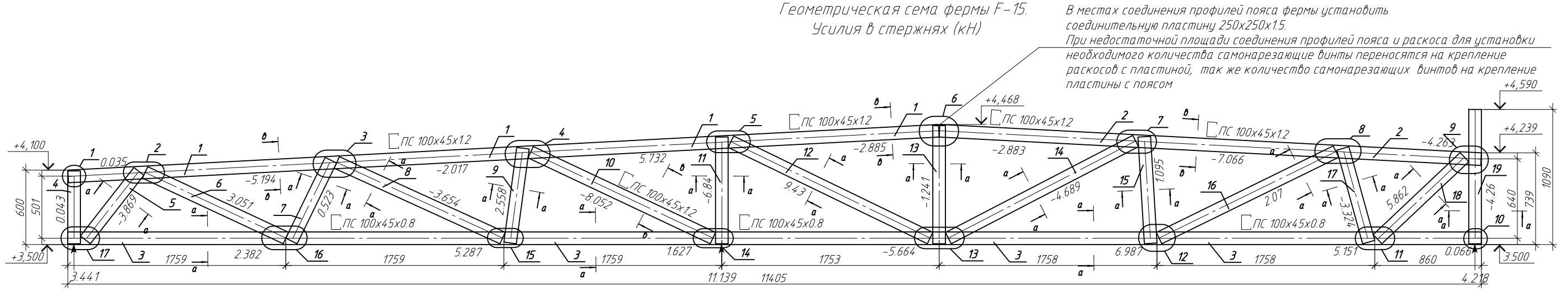
Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих винтов в раскосе
(2) - количество самонарезающих винтов в поясе



Рис. 1

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чч	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Ерофеевич				Лист
ГАП	Галущенко				Листов
Разраб.	Пижурин				
Магазин					
					С 55
Ферма F-14					
ООО "ГенесисБел"					



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=7034мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=4376мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=11405мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=587мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=701мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1253мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=725мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1470мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=770мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1625мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=861мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1785мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=953мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1702мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=862мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1589мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=784мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=964мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1090мм	1	

Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими болтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие болты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2).

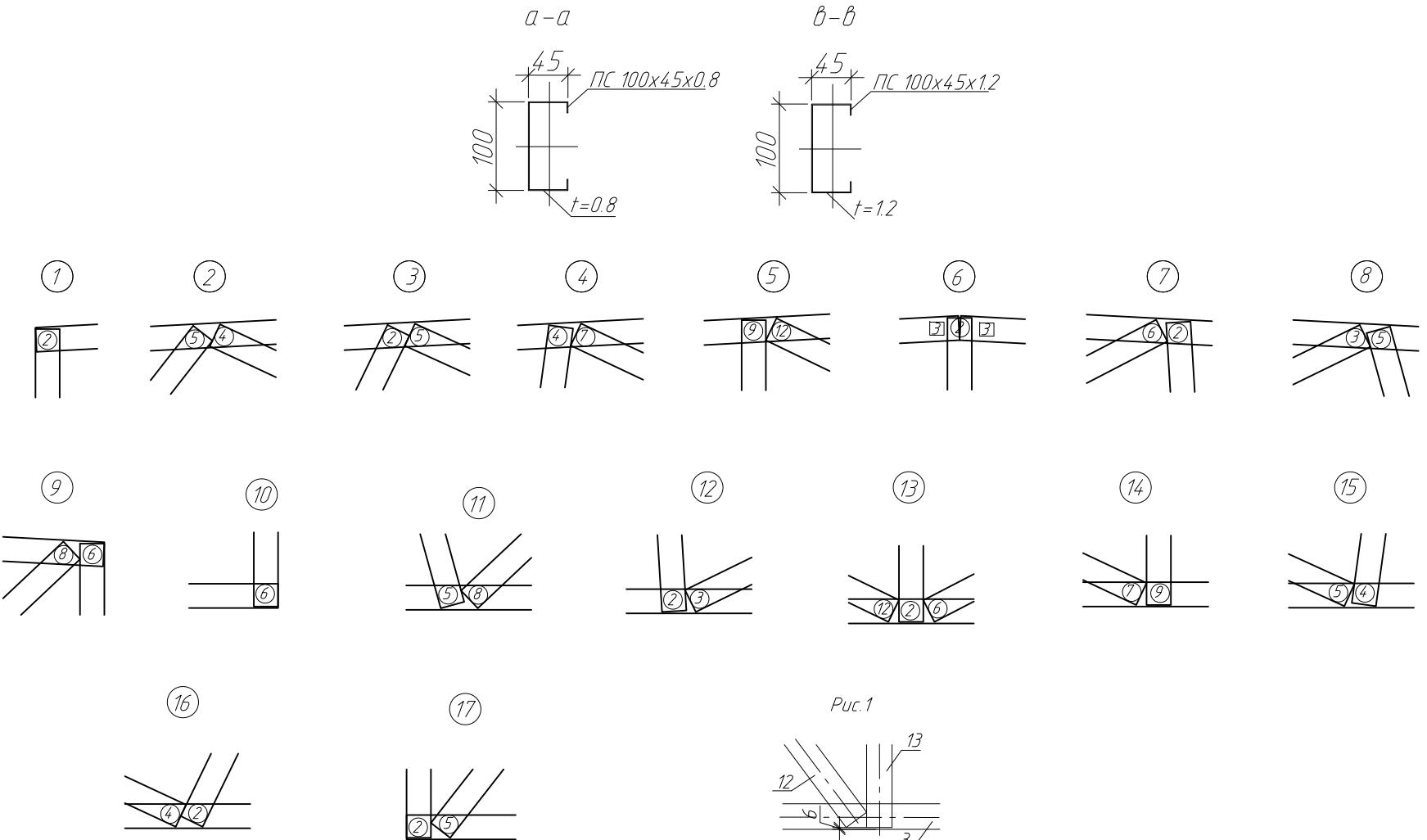
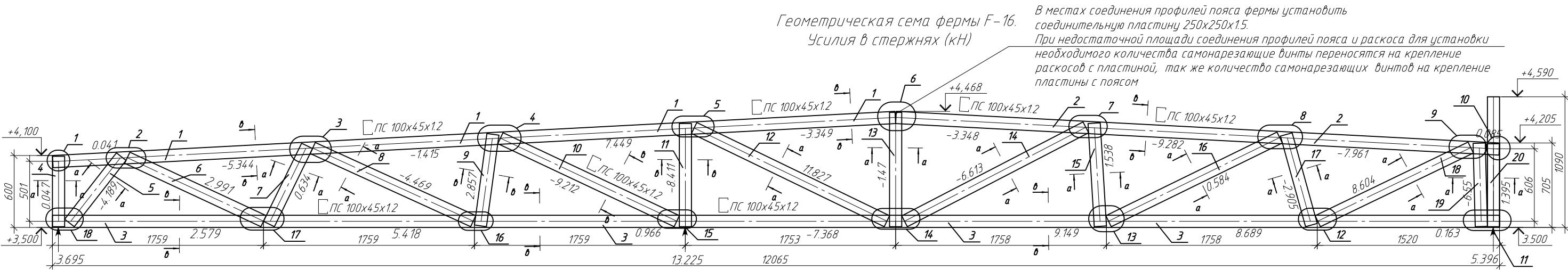


Рис.1

ПР-(Б-З)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чн	Лист № док.	Подп.	Дата	
ГИП	Ерофеевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лихурин				
Магазин					Стадия
					С
					Лист
					56
Ферма F-15					
ООО "ГенесисБел"					

Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих болтов в раскосе
(2) - количество самонарезающих болтов в поясе



Спецификация на изделие

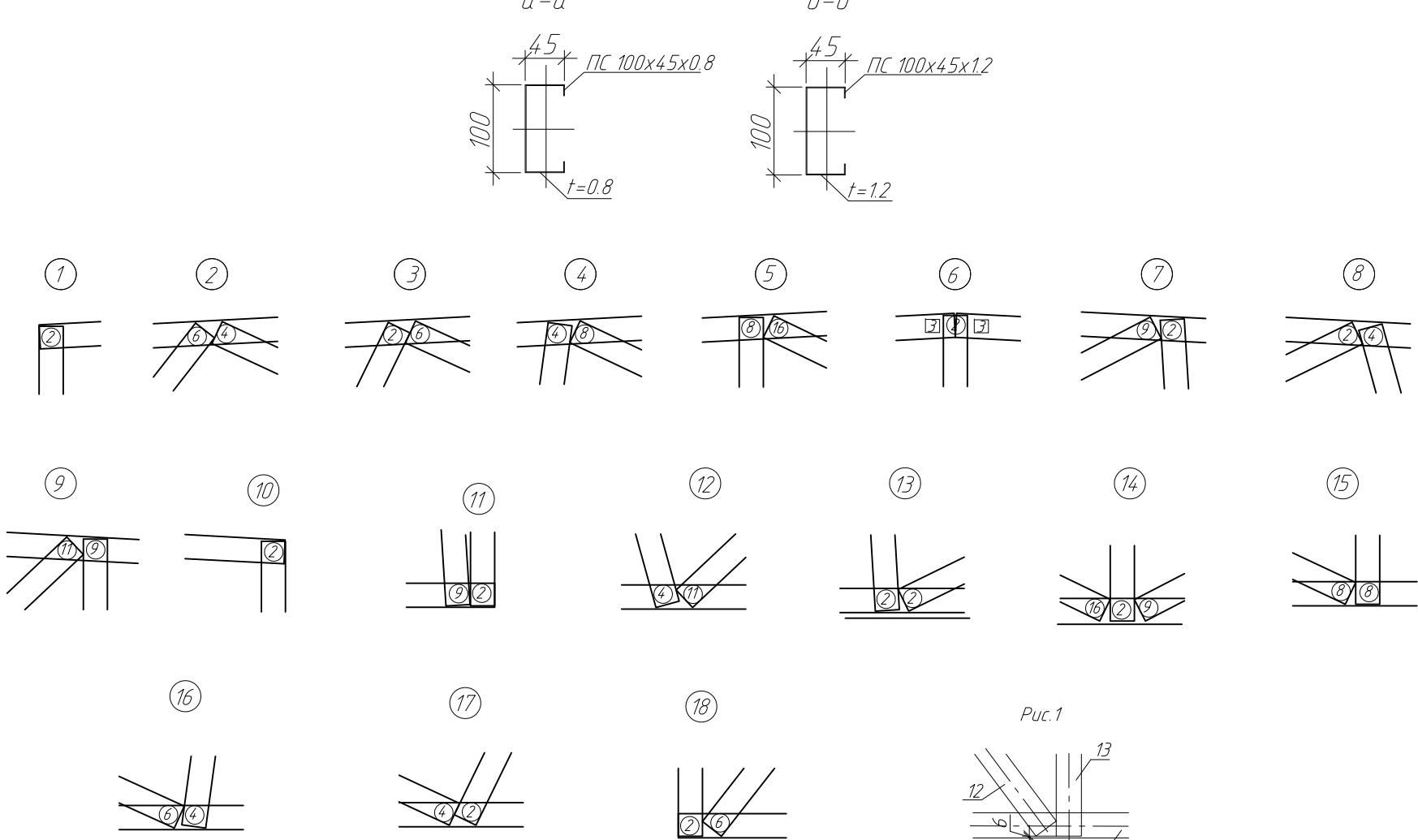
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=7034мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=5037мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=12065мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=587мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=701мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1253мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=725мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1470мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=770мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1625мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=861мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1785мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=953мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1702мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=862мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1589мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=784мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1415мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=696мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1090мм	1	

Примечание.

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм
 2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
 3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенкой к стенке
 4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать ≥ 6 мм (рис. 1)
 5. На опорных стойках установить угловые 90x2.0 (см. черт. Д, лист 14.2)

Условные обозначения:

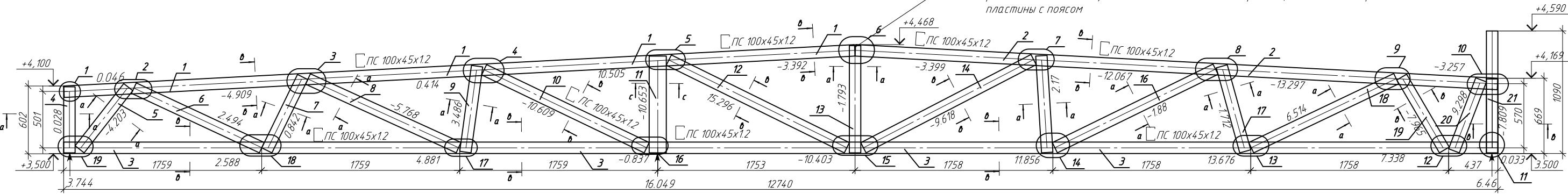
- ② -количество самонарезающих винтов в раскосе
[2] -количество самонарезающих винтов в поясе



Pic 1

Геометрическая схема фермы F-17.
Усилия в стержнях (кН)

В местах соединения профилей пояса фермы установить
соединительную пластину 250x250x15.
При недостаточной площади соединения профилей пояса и раскоса для установки
необходимого количества самонарезающие винты переносятся на крепление
раскосов с пластиной, так же количество самонарезающих винтов на крепление
пластин с поясом

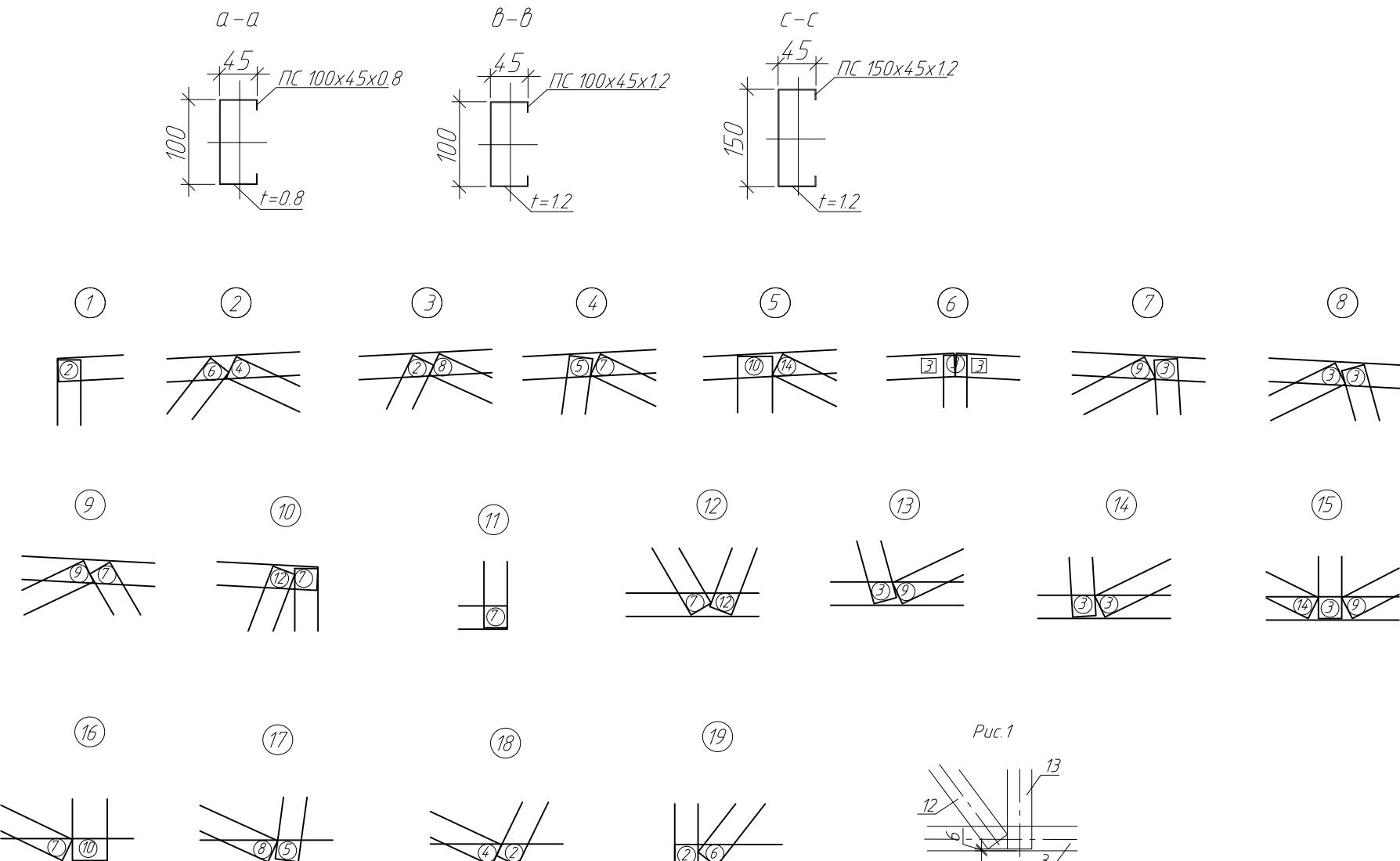


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=7034мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x12 L=5713мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=12740мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=587мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=701мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1253мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=725мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1470мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=770мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1601мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 150x45x1.2 L=860мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1763мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=953мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1702мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=862мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1589мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=784мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1426мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=750мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=675мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=1090мм	1	

Примечание:

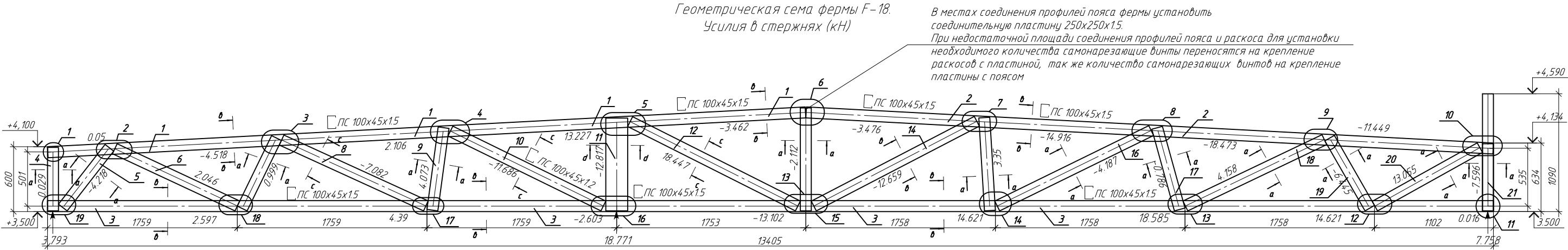
1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от края поясов принимать толщину 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2).



Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих винтов в раскосе
(2) - количество самонарезающих винтов в поясе

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)					
Изм.	Кол.чч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерофеевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Пижурин				
Магазин					
Стадия	Лист	Листов			
С	58				
Ферма F-17					
ООО "ГенесисБел"					

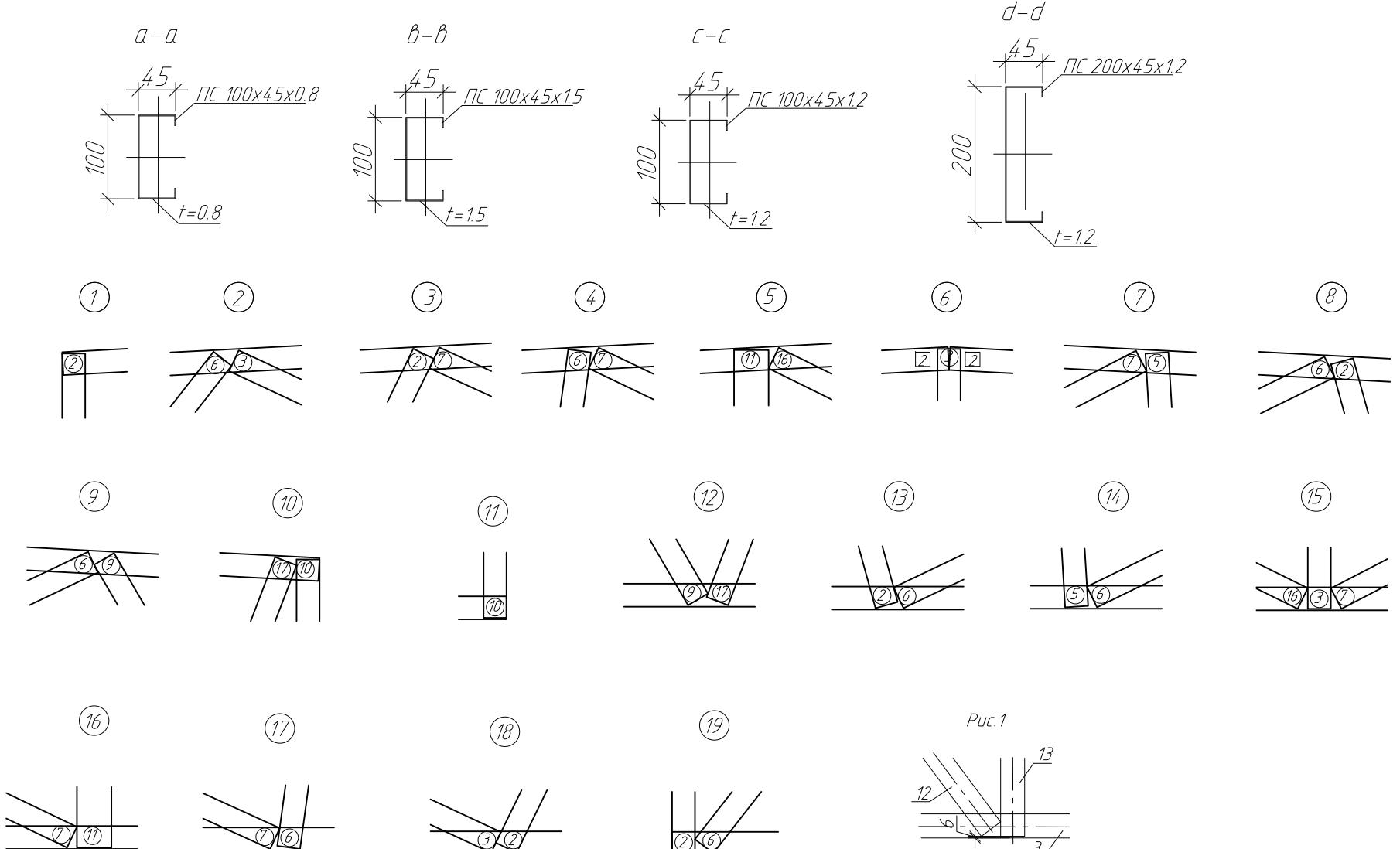


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x15 L=7034мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x15 L=6378мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x15 L=13405мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=587мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=701мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1253мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=725мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1470мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=770мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1578мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС200x45x1.2 L=859мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1760мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=953мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.5 L=1702мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=862мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1589мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=784мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1427мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=748мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1113мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1090мм	1	

Примечание:

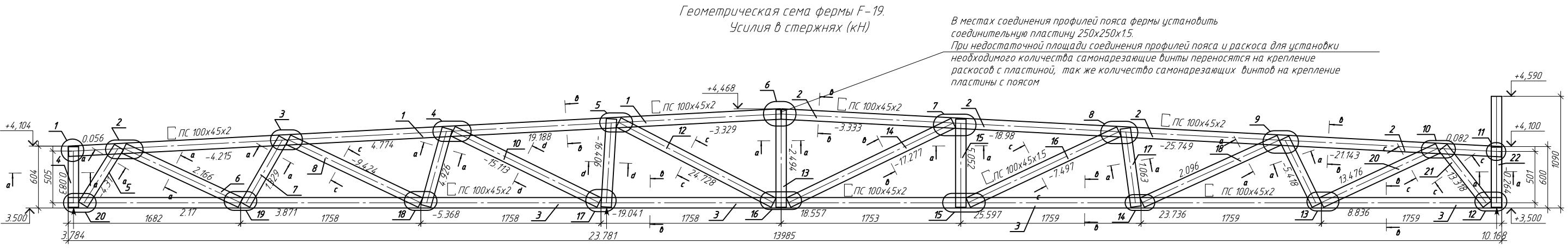
1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)



Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих винтов в раскосе
- (2) - количество самонарезающих винтов в поясах

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5б)					
Изм.	Кол.чн	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерофеевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Пижурин				
Магазин					
Ферма F-18					
ООО "ГенесисБел"					
Стадия	Лист	Листов			
С	59				

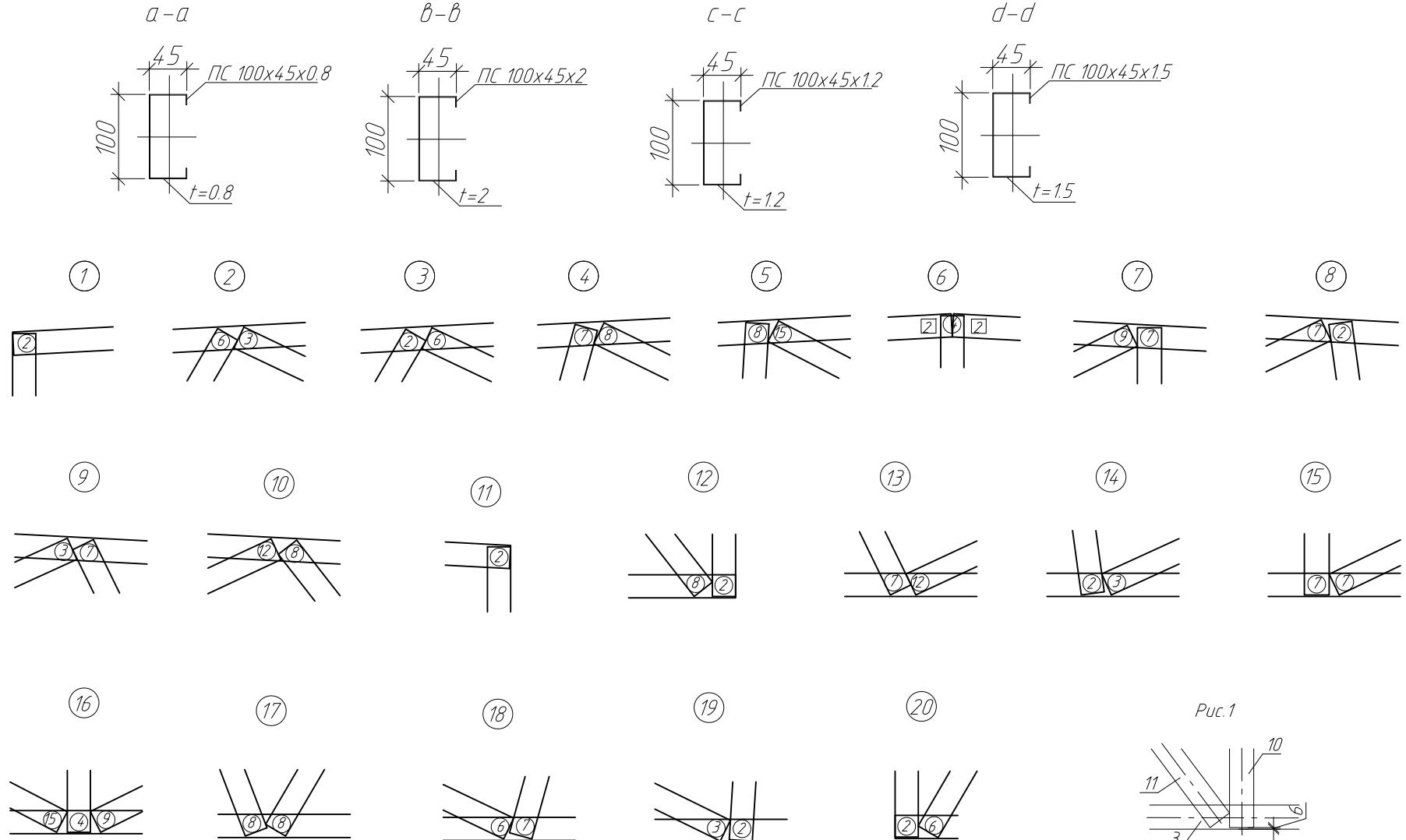


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=6939мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=7084мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=14015мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=592мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=652мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1258мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=725мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1470мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=770мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.5 L=1625мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.5 L=861мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1785мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=953мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=1702мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=862мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1589мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=784мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1427мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=748мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1247мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=733мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1090мм	1	

Примечание:

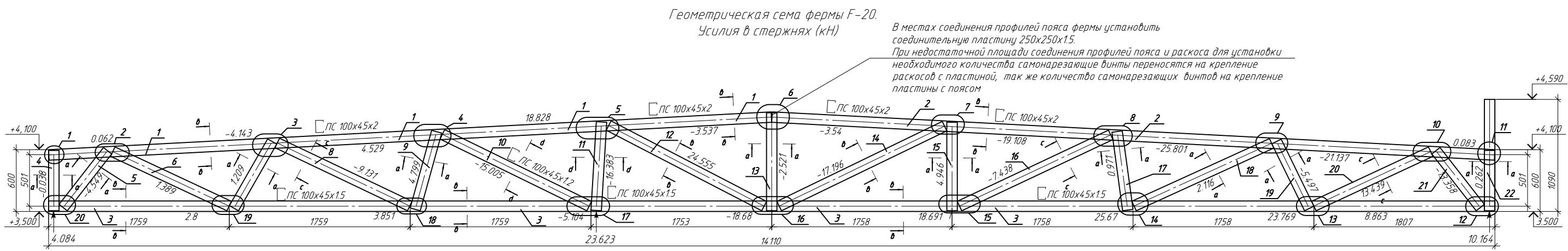
1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать тол. 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках установить уголок 90x2.0 (см. узел Д, лист 14.2)



Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих винтов в раскосе
 (2) - количество самонарезающих винтов в пояссе

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон ББ)				Стадия	
Изм.	Кол.чч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Пижурин				
Магазин					
Ферма F-19					
ООО "ГенесисБел"					



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=7034мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=7034мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=14110мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=587мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=701мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1253мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=725мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1470мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=770мм	1	
10	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.5 L=1625мм	1	
11	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.5 L=861мм	1	
12	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1785мм	1	
13	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=953мм	1	
14	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x2 L=1702мм	1	
15	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=862мм	1	
16	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1589мм	1	
17	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=784мм	1	
18	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1427мм	1	
19	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=748мм	1	
20	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=1247мм	1	
21	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=733мм	1	
22	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1090мм	1	

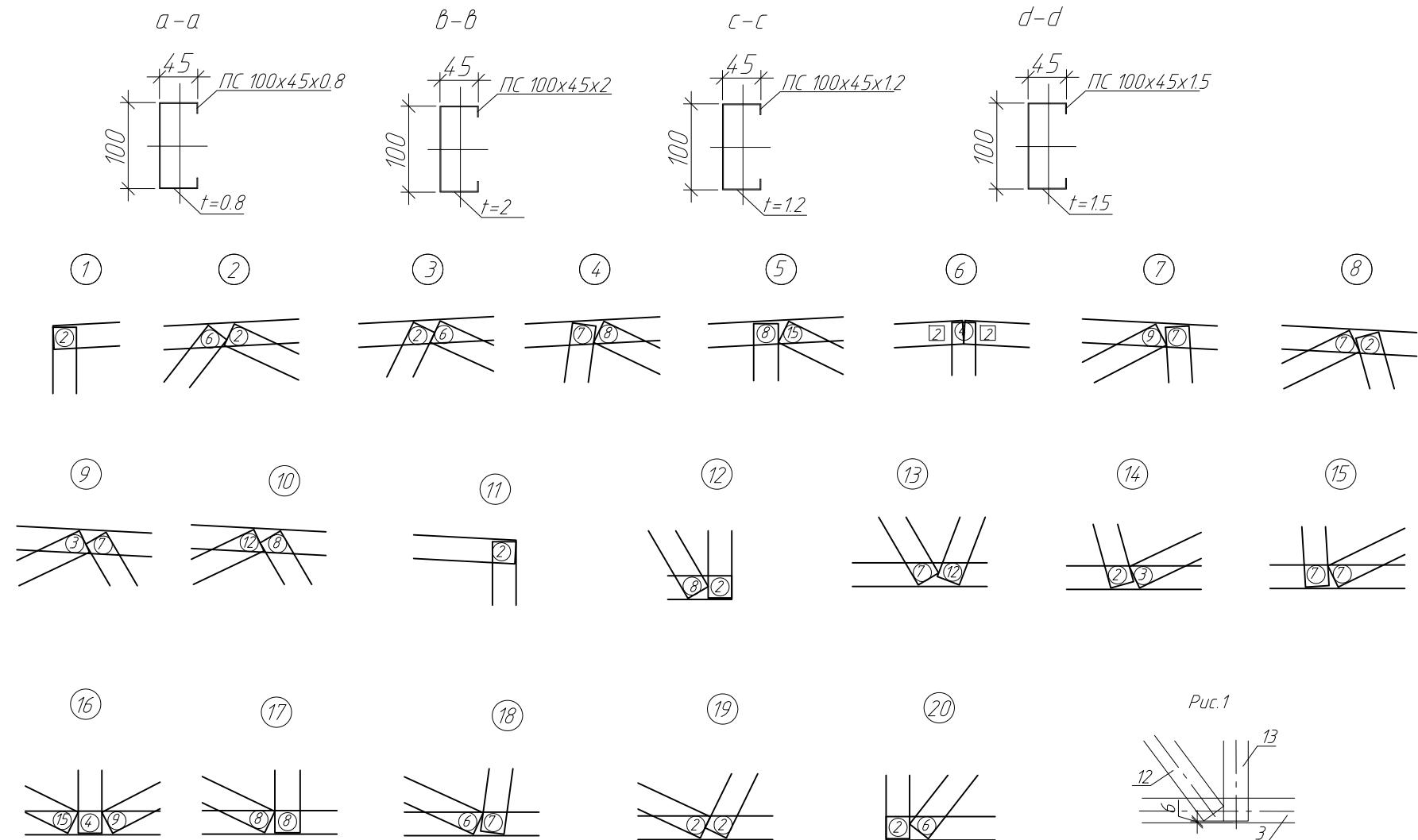


Рис. 1

Примечание:

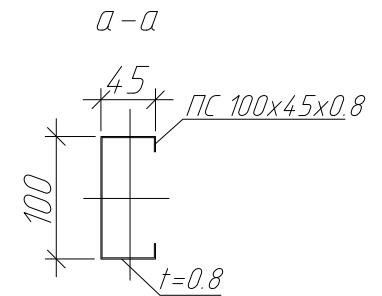
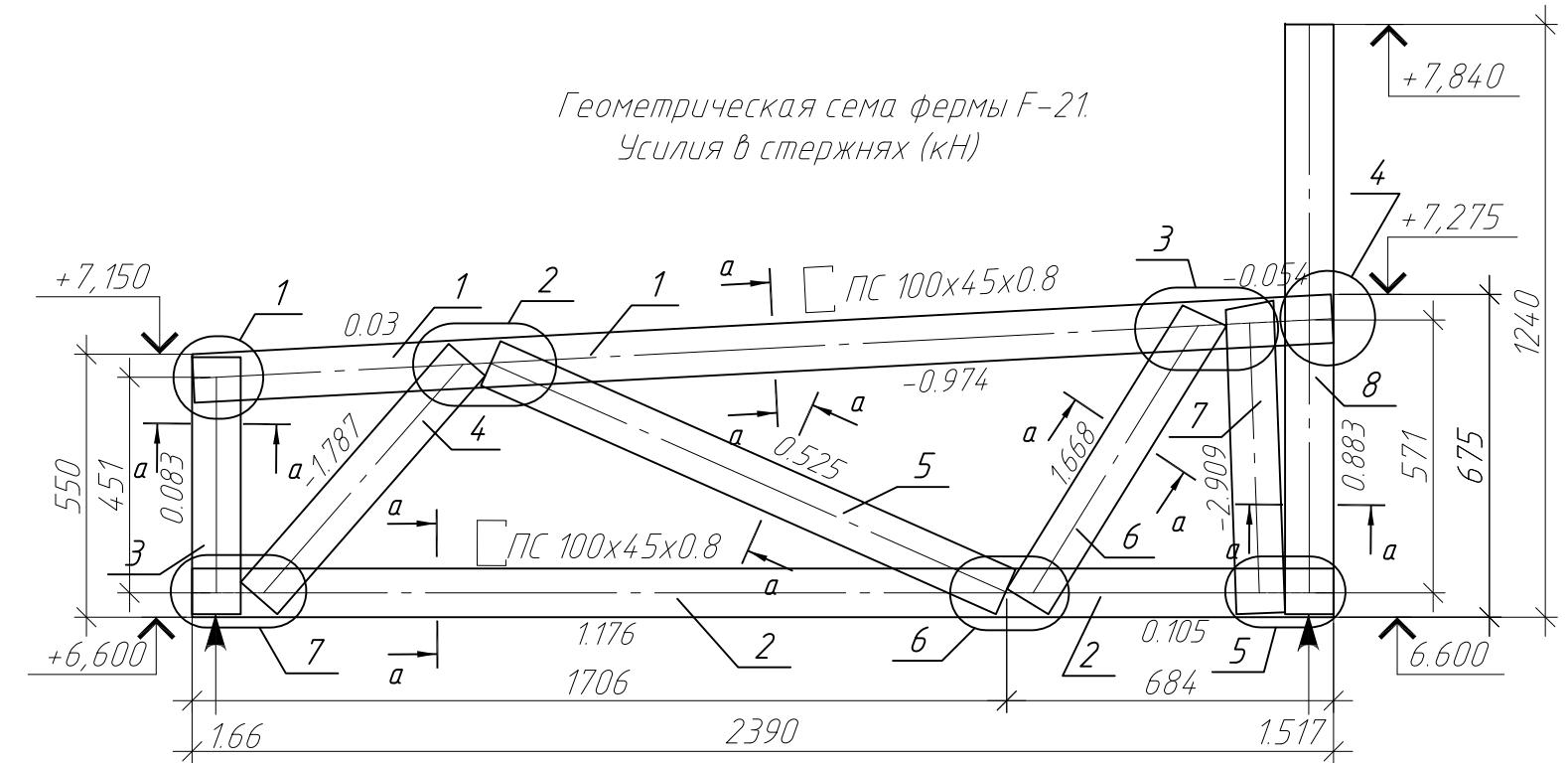
1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать тол. 6мм (рис. 1).
5. На опорных стойках устанавливать уголок 90x20 (см. узел Д, лист 14.2)

Условные обозначения:

- (2) - количество самонарезающих винтов в раскосе
 (2) - количество самонарезающих винтов в пояссе

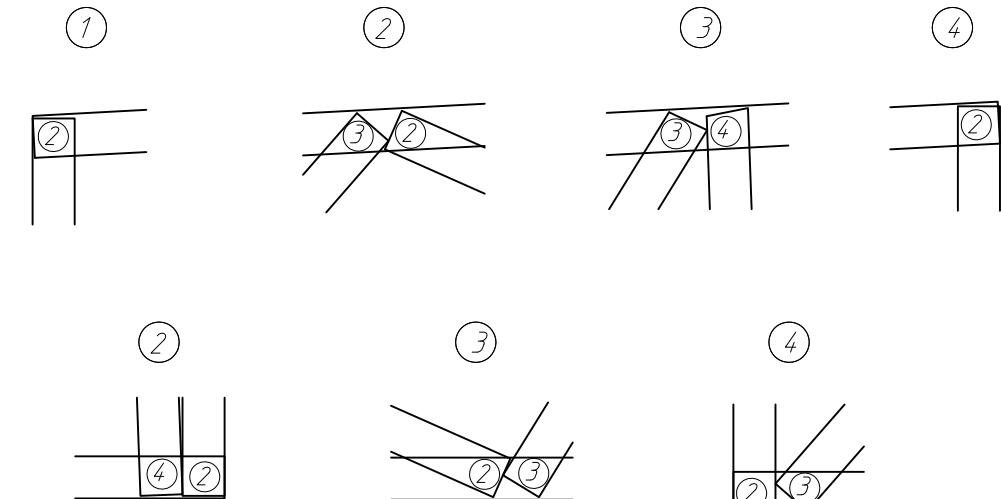
214-П/2011-КМ.8					
Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5б)					
Изм.	Кол.чн	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Ерофеевич				Лист
ГАП	Галущенко				Лист
Разраб.	Лижурин				Лист
Магазин					
Ферма F-20					
ООО "ГенесисБел"					

Геометрическая схема фермы F-21.
Усилия в стержнях (кН)



Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2388мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2390мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=537мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=662мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1180мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=709мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=653мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1240мм	1	

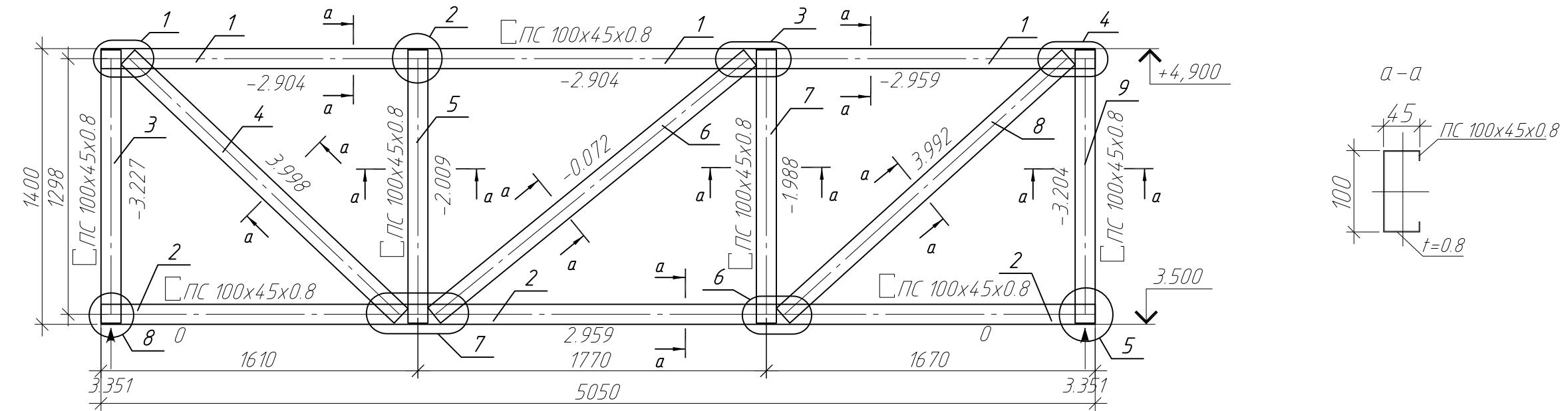


Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис.1)

ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бодруйске по проспекту Строителей (микрорайон Б5)					
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лижурин				
Магазин					
Ферма F-21					
ООО "ГенесисБел"					
Стадия			Лист	Листов	
С			62		

Геометрическая схема фермы F-22.
Усилия в стержнях (кН)

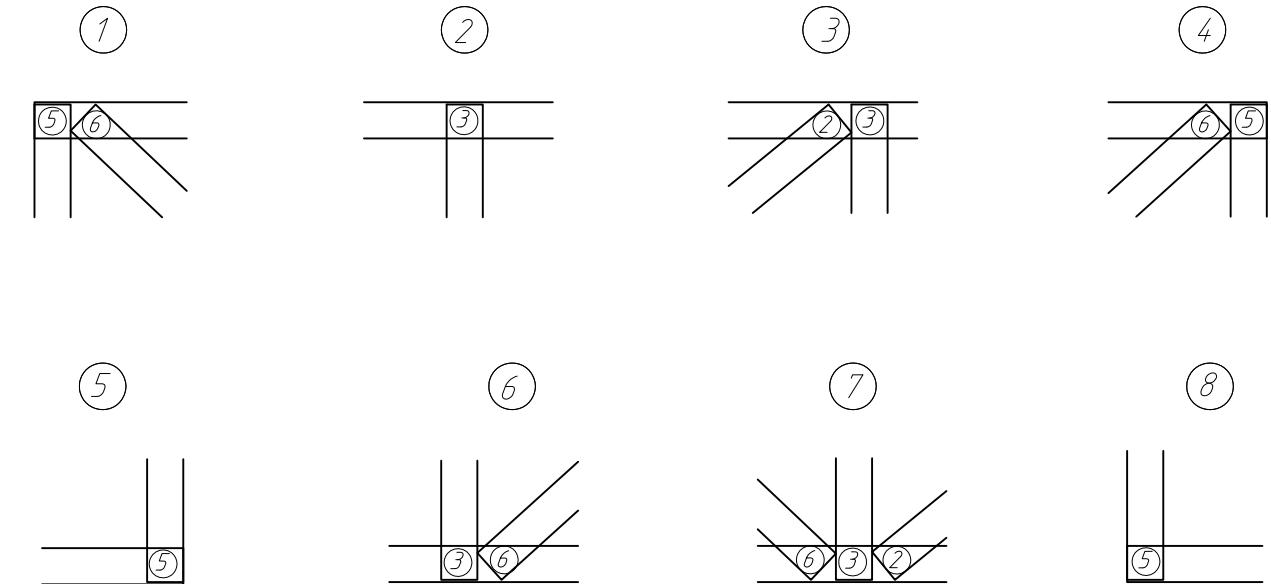


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=5050мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=5050мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1911мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2070мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1955мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	

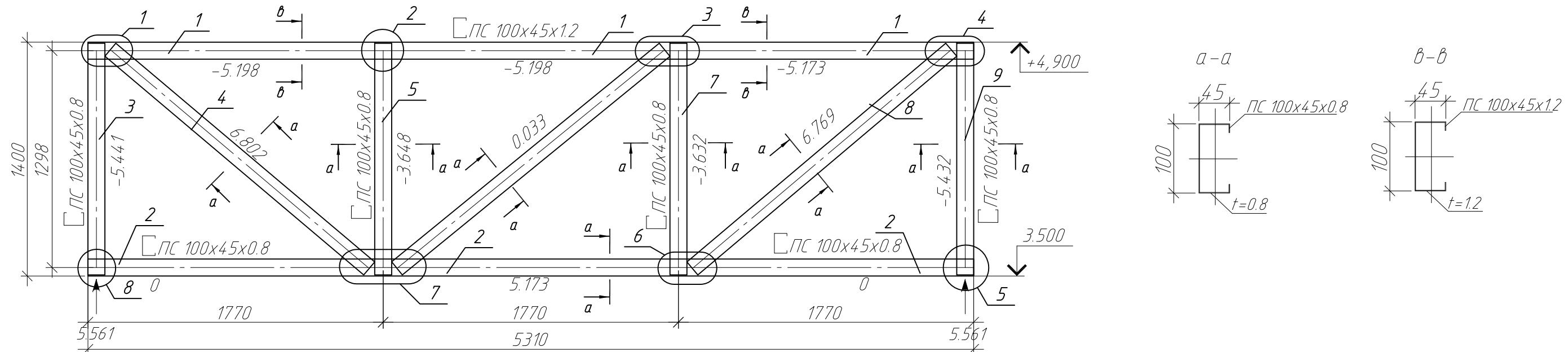
Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19$ мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис.1)



ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бодруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)					
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лижурин				
Магазин					
Ферма F-22					
ООО "ГенесисБел"					

Геометрическая схема фермы F-23(1).
Усилия в стержнях (кН)

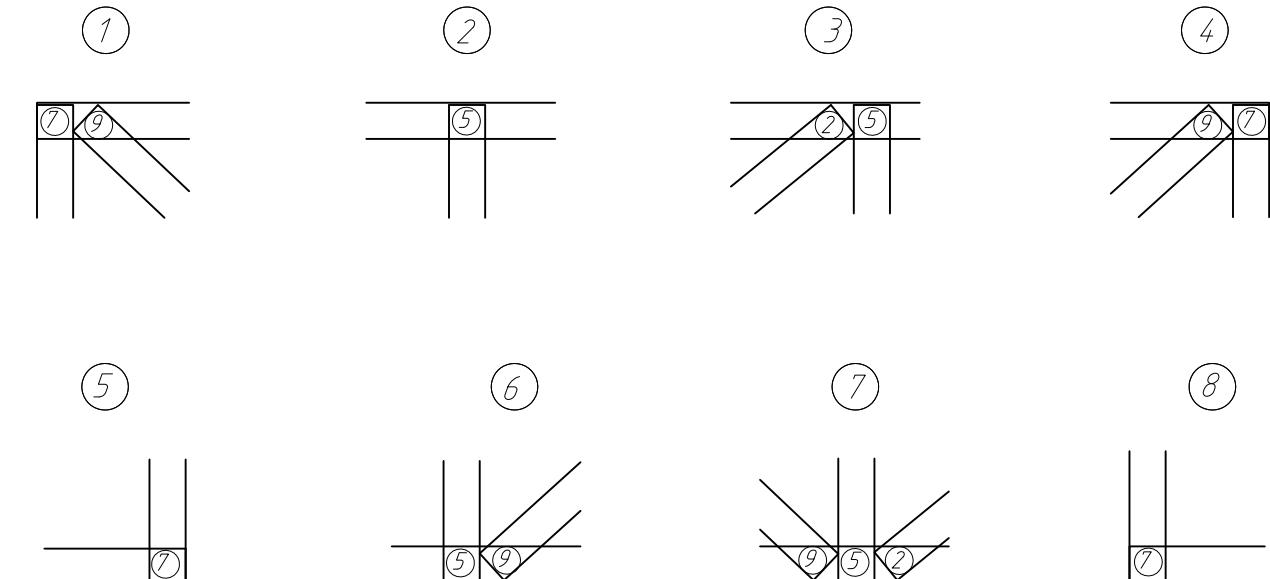


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x1.2 L=5310мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=5310мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2031мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2070мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2031мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	

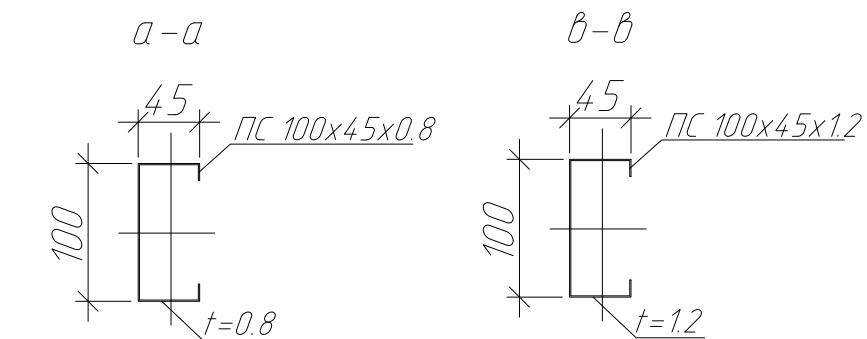
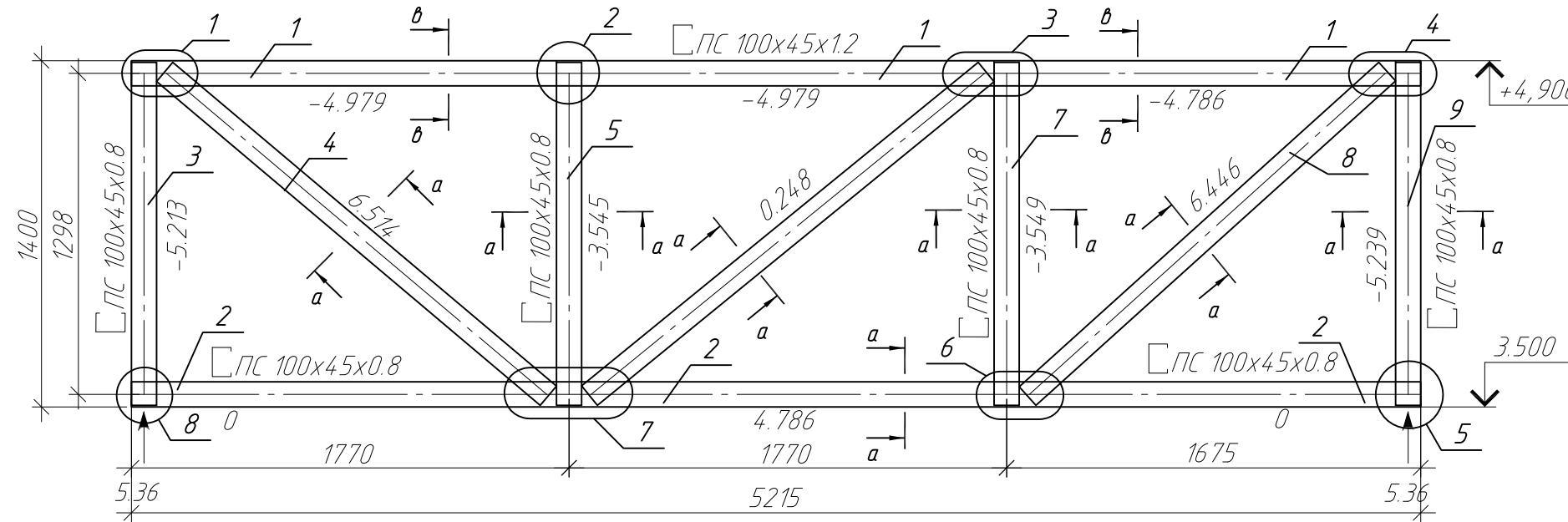
Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину бмм (рис.1)



ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бодруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)					
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лижурин				
Магазин					
Ферма F-23(1)			000 "ГенесисБел"		
Формат А3			Стадия		
С			Лист		
64			Листов		

Геометрическая схема фермы F-23(2).
Усилия в стержнях (кН)

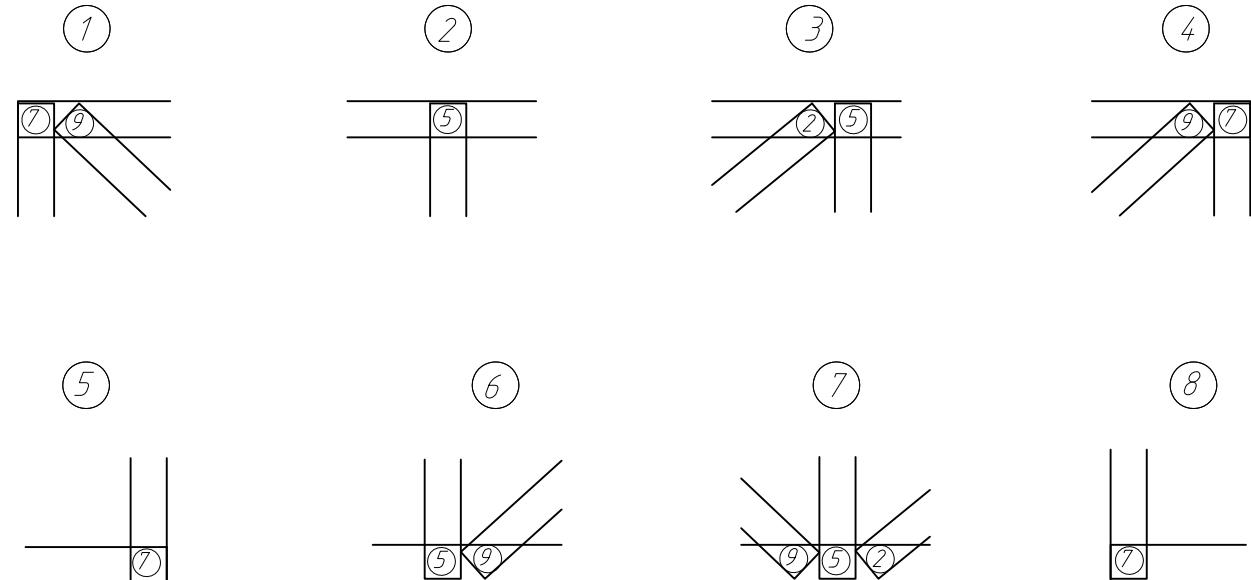


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x1.2 L=5215мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=5215мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1387мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=2031мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1387мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=2070мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1387мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1959мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС100x45x0.8 L=1387мм	1	

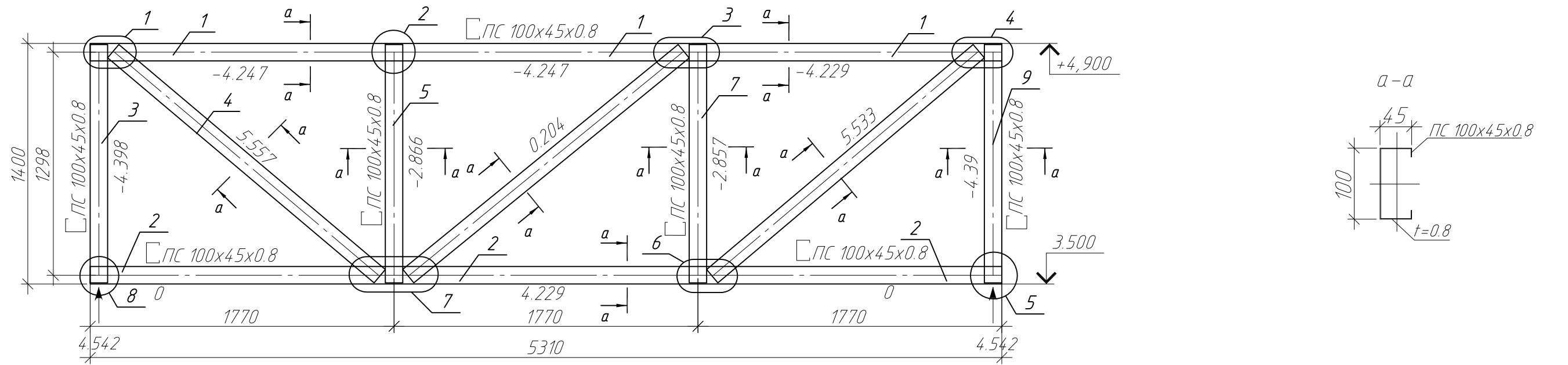
Примечание:

- Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами Ø4.8x19мм.
- Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
- Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
- При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину бмм (рис.1)



ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бодруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)					
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лижурин				
Магазин					
С 65					
Ферма F-23(2)					
ООО "ГенесисБел"					

Геометрическая схема фермы F-23(3). Усилия в стержнях (кН)

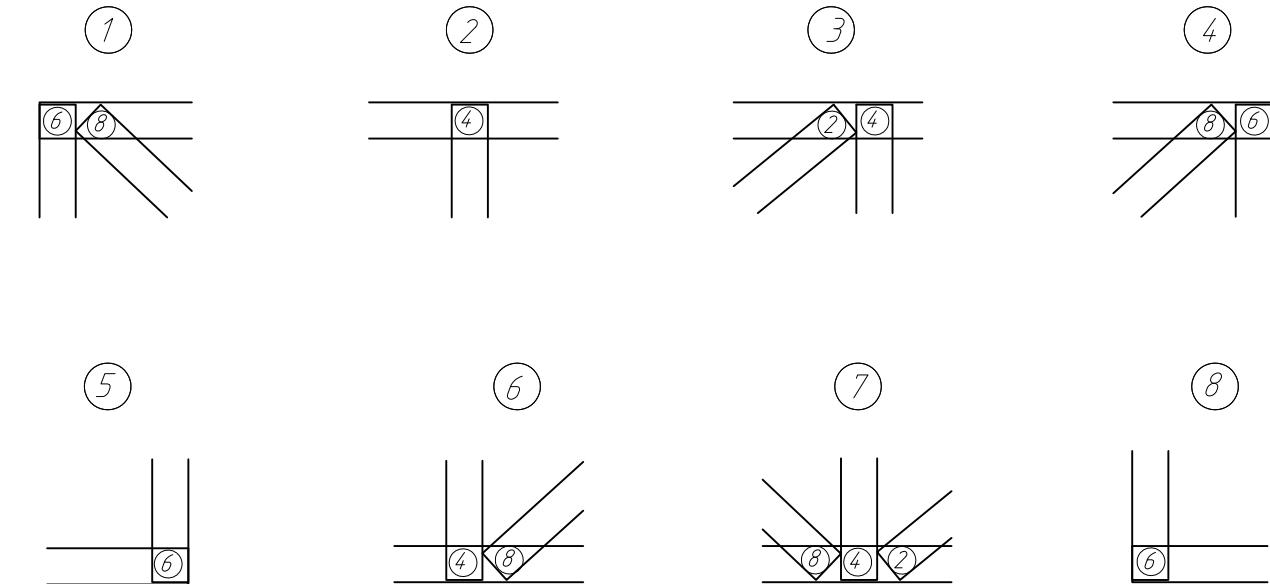


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=5310мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=5310мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=1387мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=2031мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=1387мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=2070мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=1387мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=2031мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ЛС100x45x0.8 L=1387мм	1	

Примечания

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19$ мм.
 2. Устанавливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15 мм от краев элементов.
 3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
 4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6 мм (рис. 1).

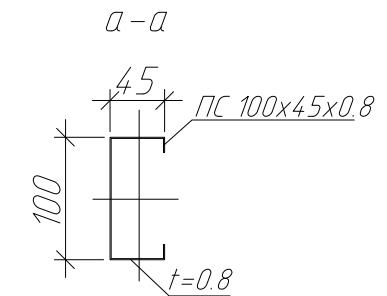
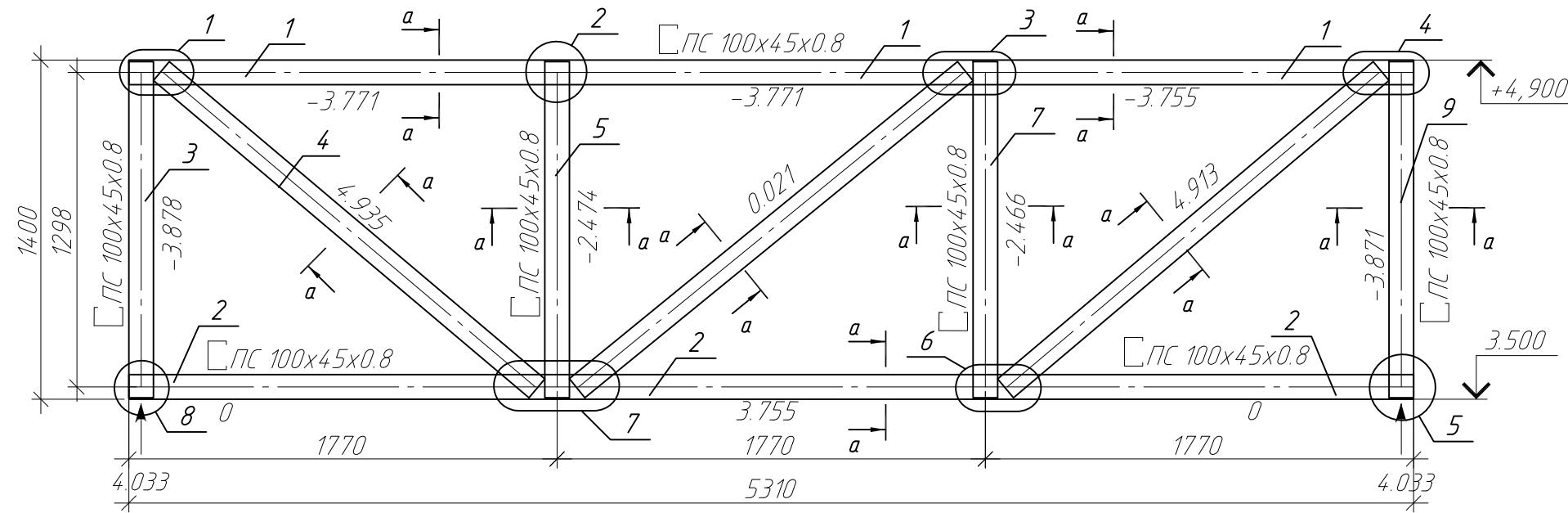


ПР-(Б-3)-Генесис КМ

Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске
по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)

						<i>ПР-(Б-3)-Генесис КМ</i>
						<i>Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске</i>
<i>Изм.</i>	<i>Кол. уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)</i>
<i>ГИП</i>	<i>Ерошевич</i>					<i>Стадия</i>
<i>ГАП</i>	<i>Галущенко</i>					<i>Лист</i>
<i>Разраб.</i>	<i>Пижурин</i>					<i>Листов</i>
					<i>Магазин</i>	<i>С</i>
						<i>66</i>
					<i>Ферма F-23(3)</i>	<i>ООО "ГенесисБел"</i>

Геометрическая схема фермы F-23(4).
Усилия в стержнях (кН)

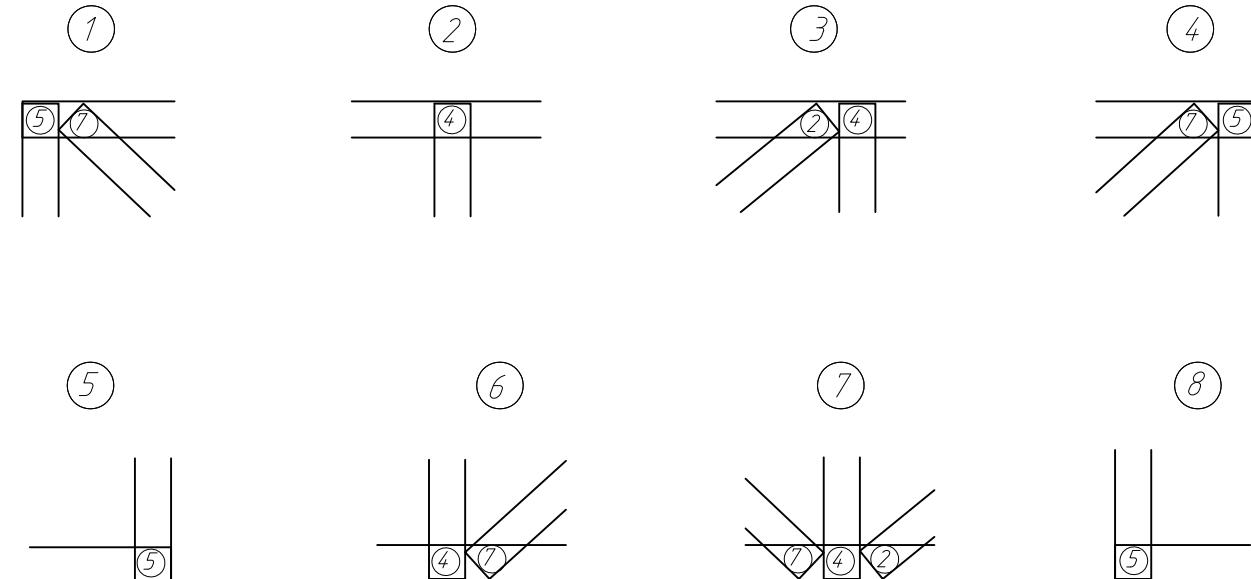


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=5310мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=5310мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2031мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2070мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2031мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	

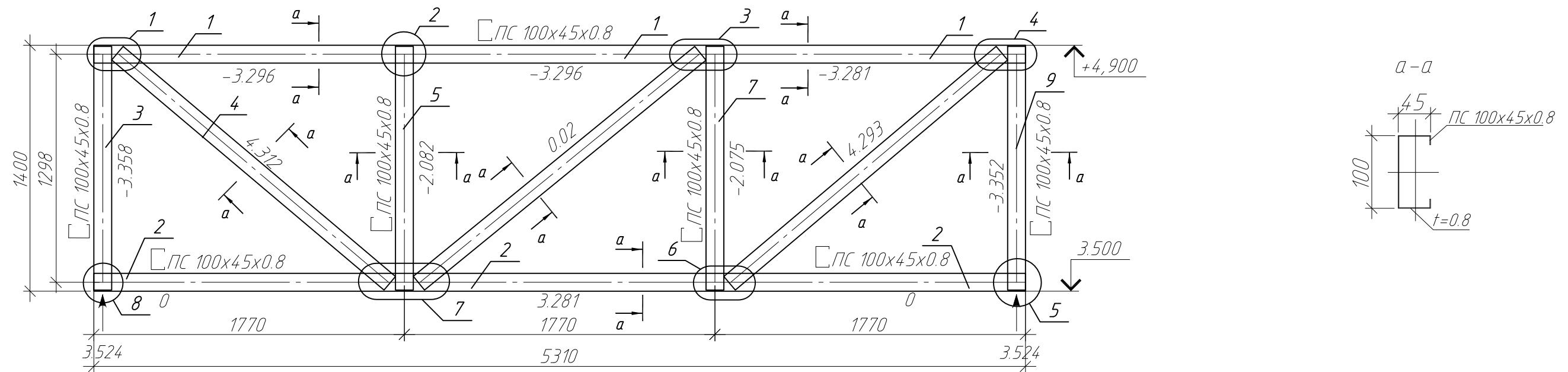
Примечание:

1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19$ мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис.1)



ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бодруйске по проспекту Строителей (микрорайон Б5)					
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лижурин				
Конструкции металлические					
Ферма F-23(4)					
ООО "ГенесисБел"					
Стадия					
с 67					

Геометрическая схема фермы F-23(5).
Усилия в стержнях (кН)

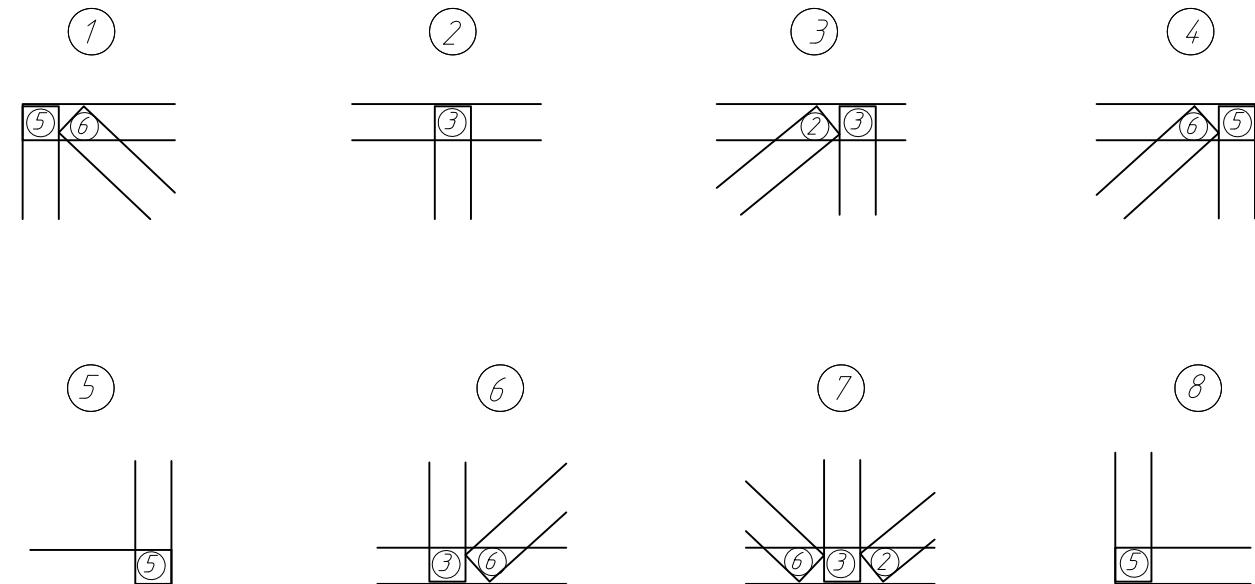


Спецификация на изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=5310мм	1	
2	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=5310мм	1	
3	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
4	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2031мм	1	
5	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
6	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2070мм	1	
7	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	
8	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=2031мм	1	
9	ТУ 1108-004-70841391-2006	ПС 100x45x0.8 L=1387мм	1	

Примечание:

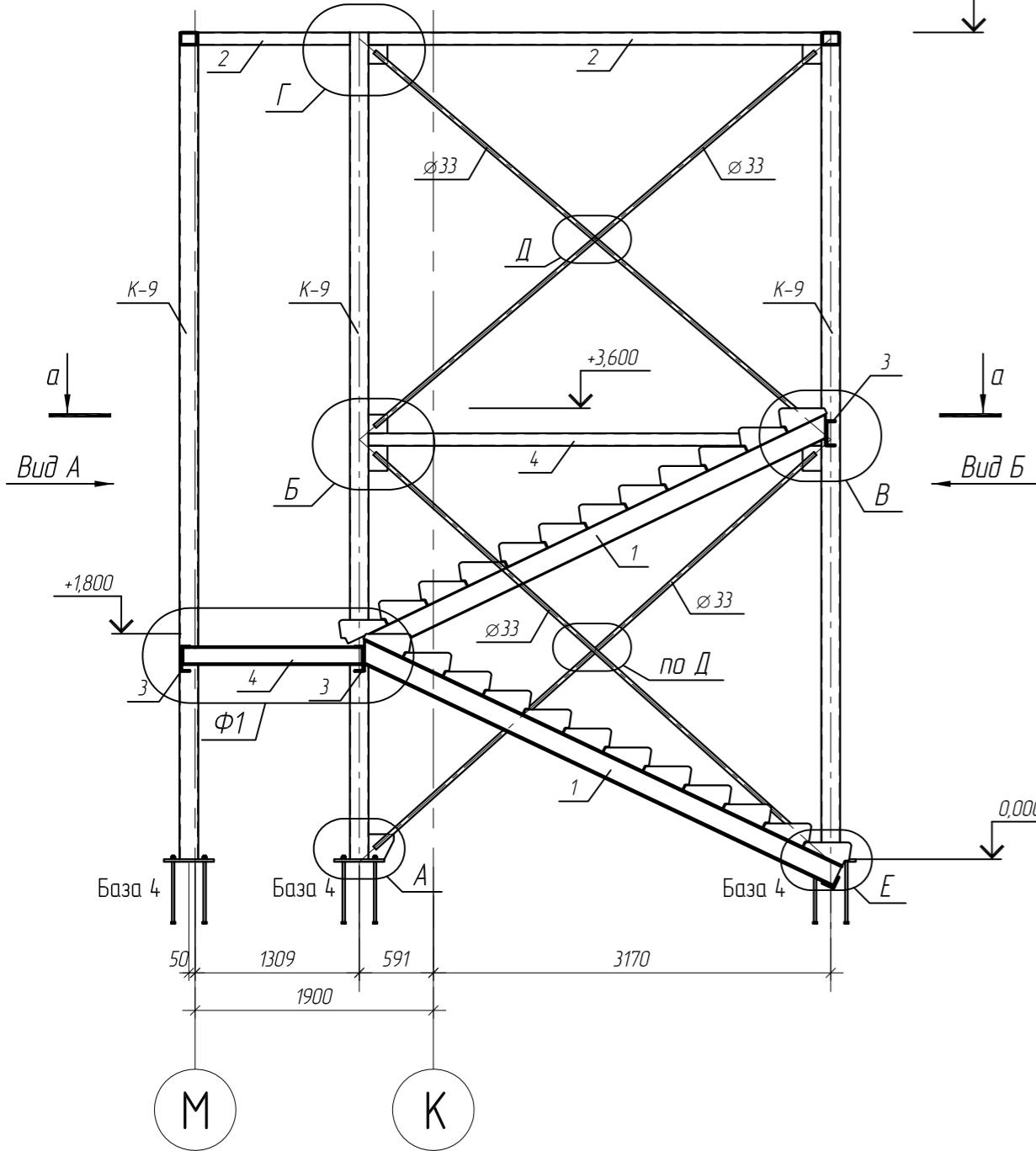
1. Элементы фермы крепить между собой самонарезающими винтами $\phi 4.8 \times 19$ мм.
2. Установливать самонарезающие винты с минимальным расстоянием 15мм от краев элементов.
3. Элементы поясов с элементами раскосов устанавливаются стенка к стенке.
4. При креплении раскосов отступ от краев поясов принимать толщину 6мм (рис.1).



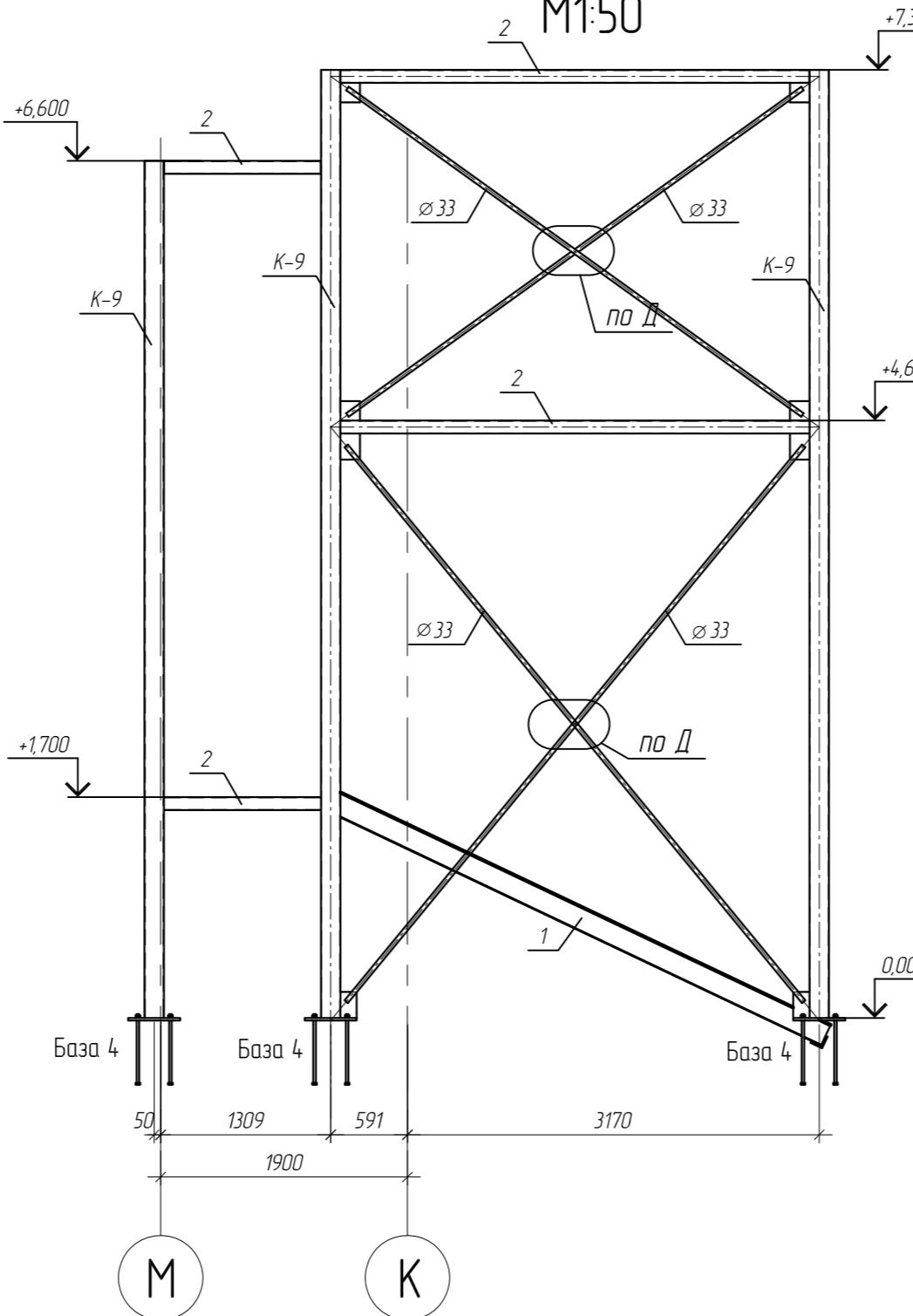
ПР-(Б-3)-Генесис КМ					
Магазин продовольственных товаров в г. Бодруйске по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)					
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ерошевич				
ГАП	Галущенко				
Разраб.	Лижурин				
Магазин					
Ферма F-23(5)					
ООО "ГенесисБел"					

Разрез 34-34 (с листа 6)

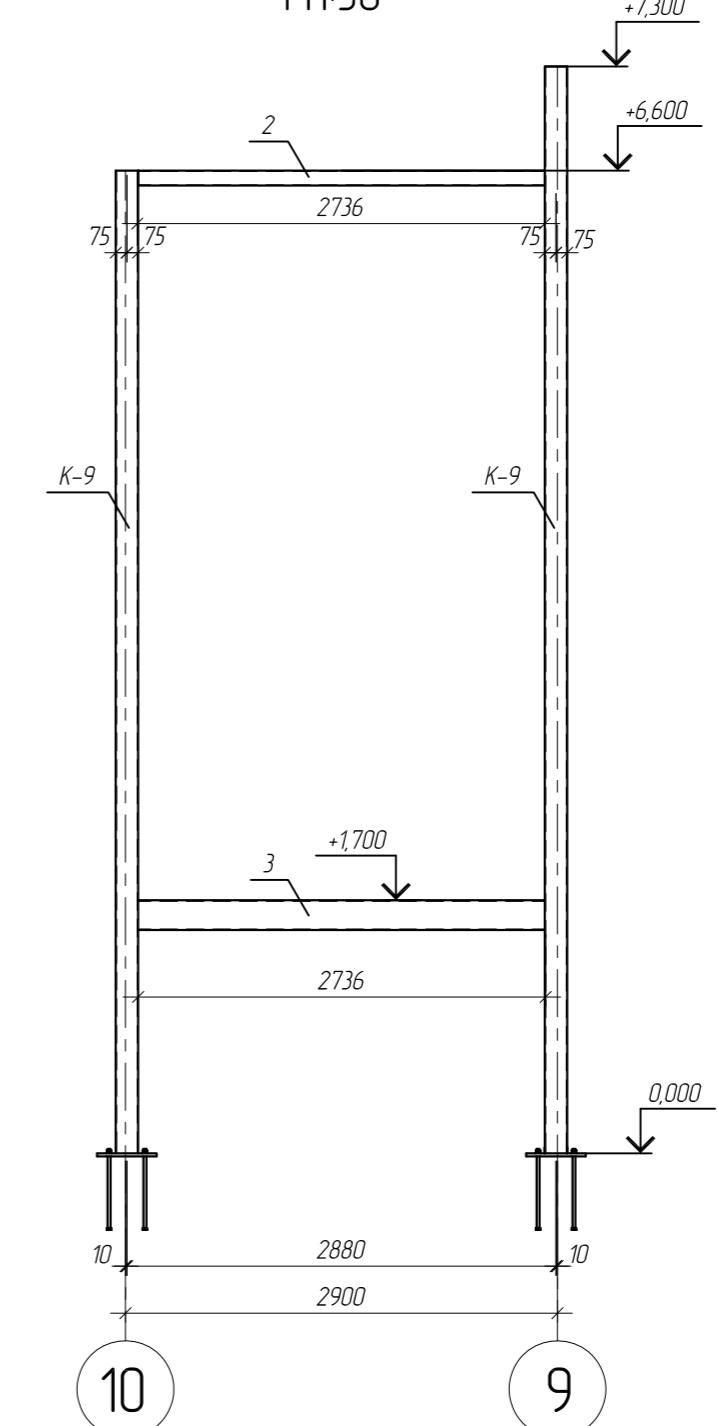
M1:50



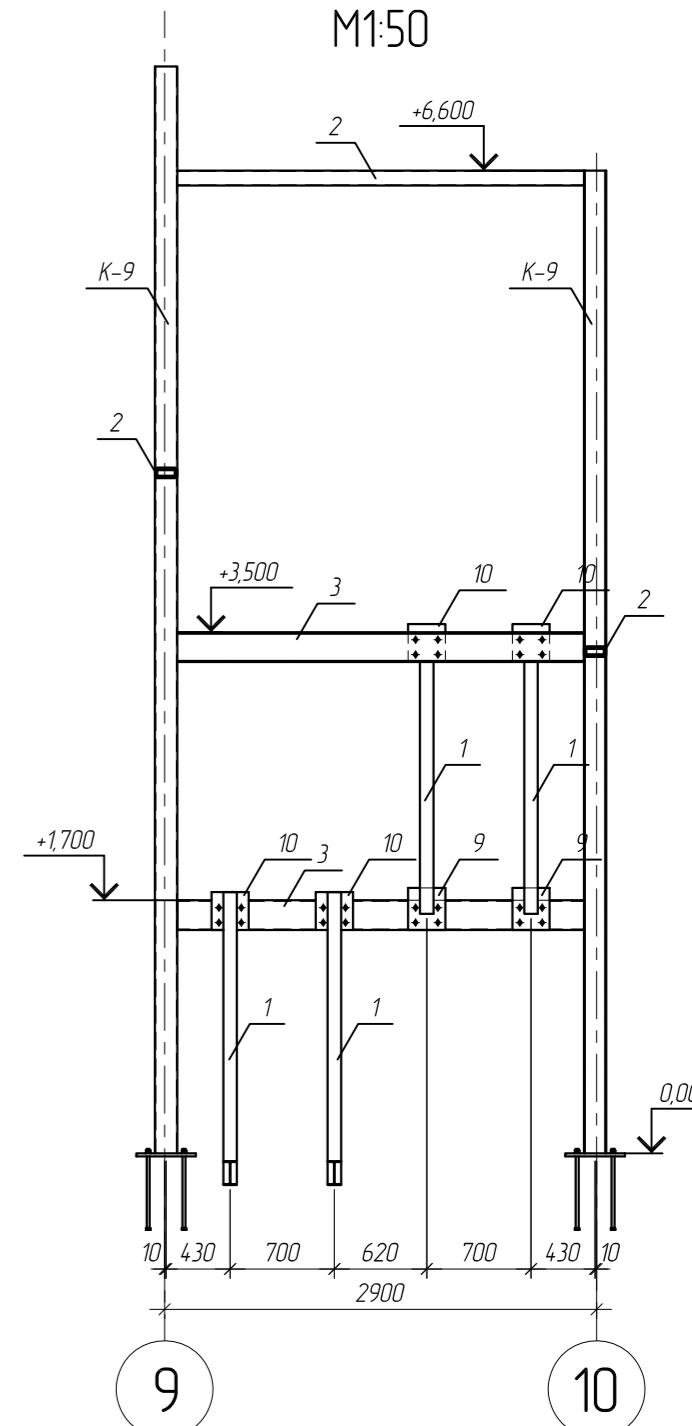
Разрез 35-35 (с листа 6)



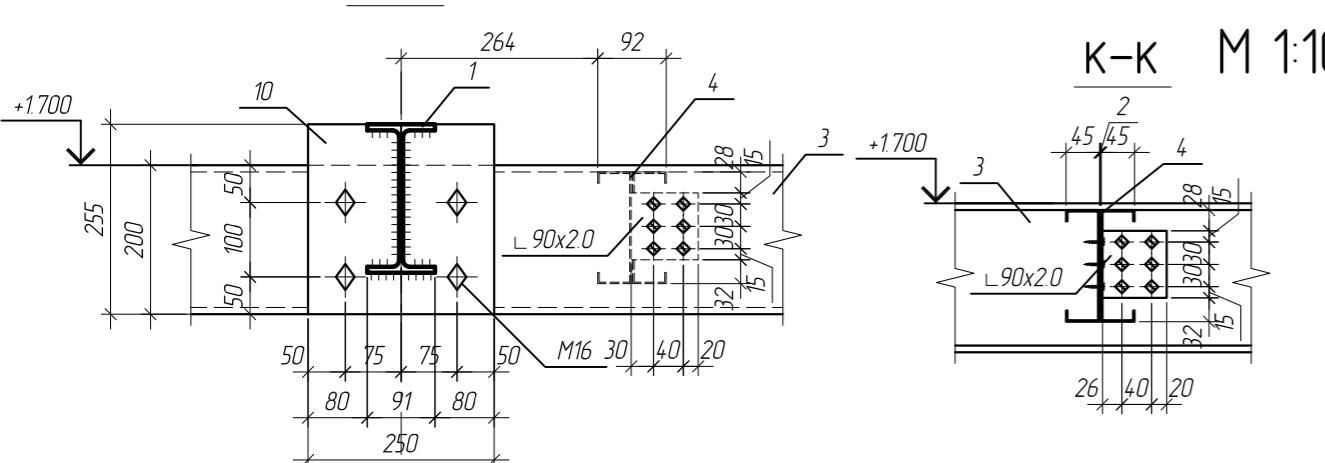
Bud A
M1:50



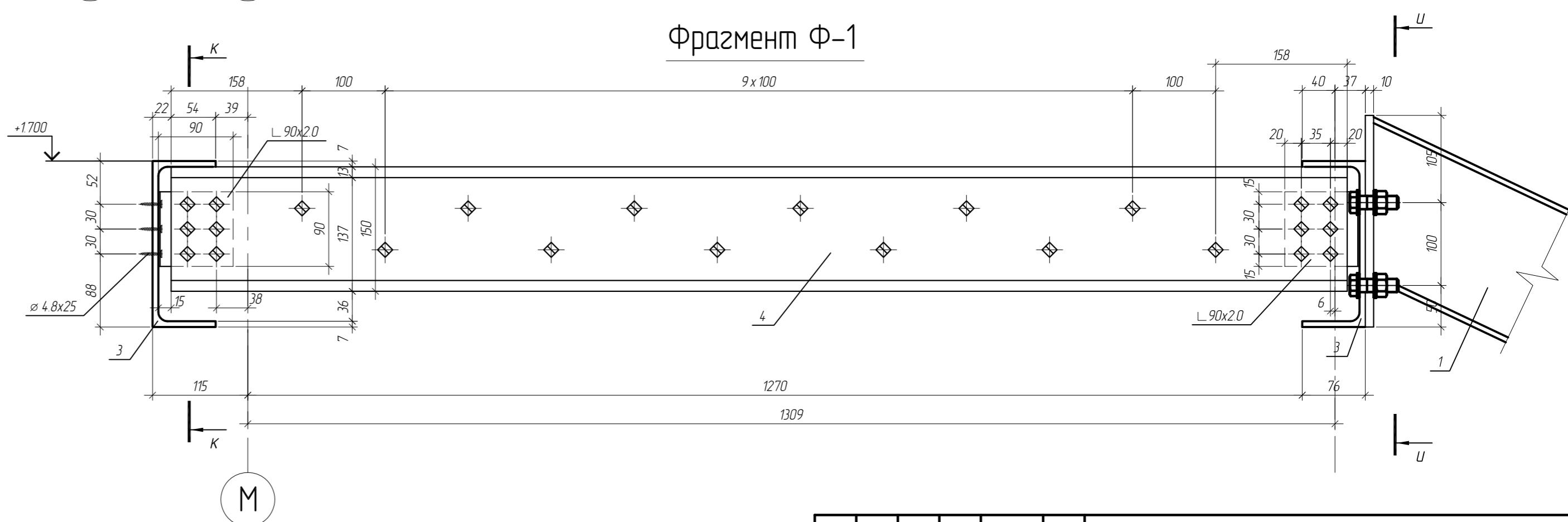
Вид Б
М1:50



U-U M 1:10



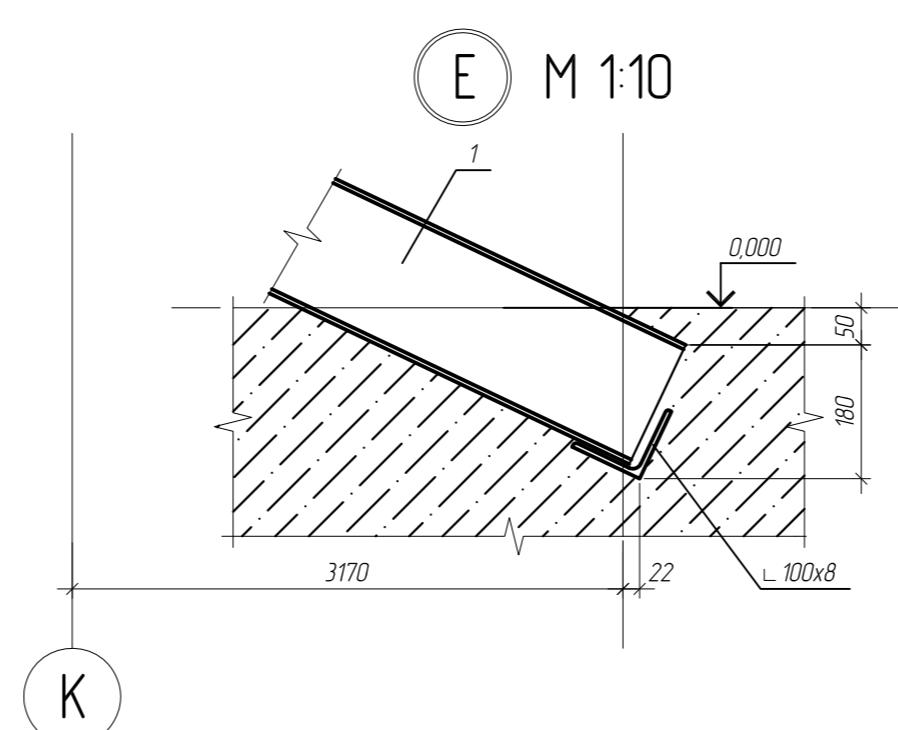
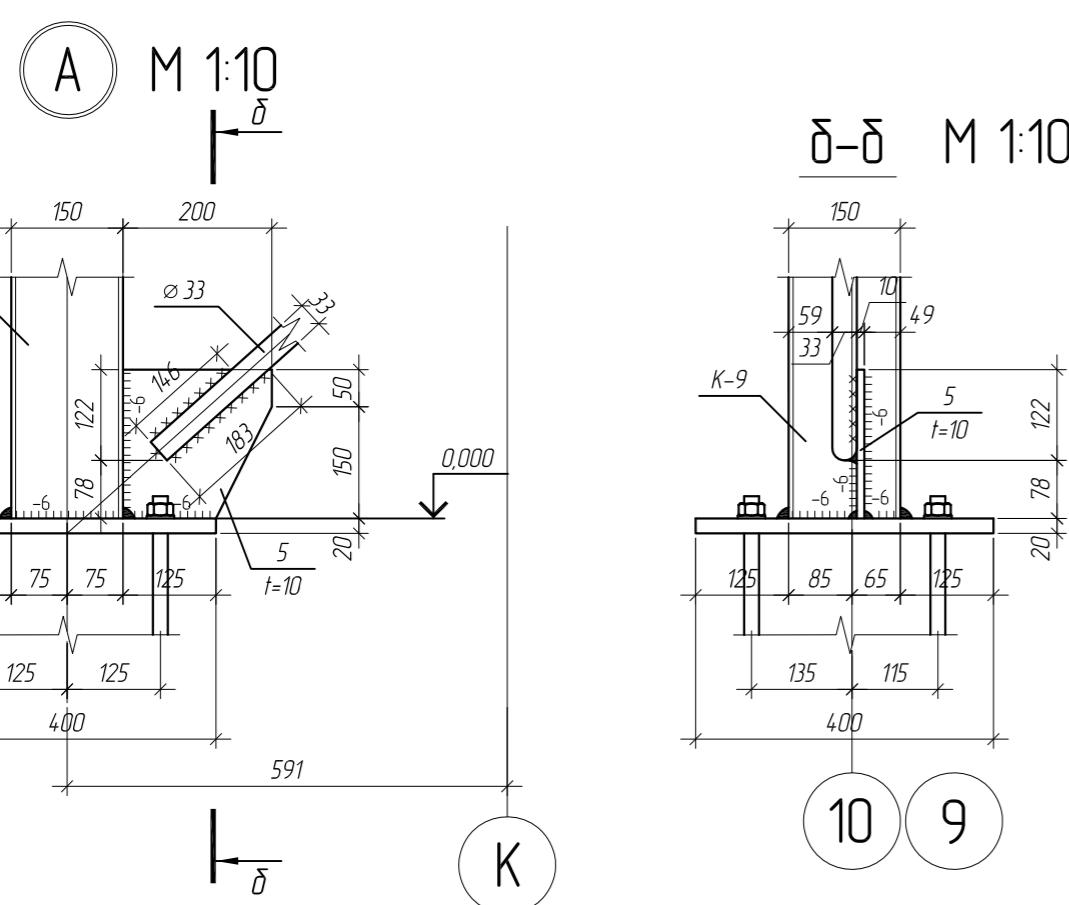
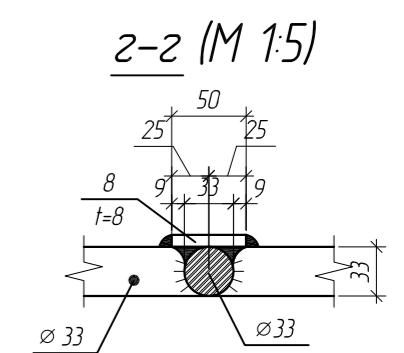
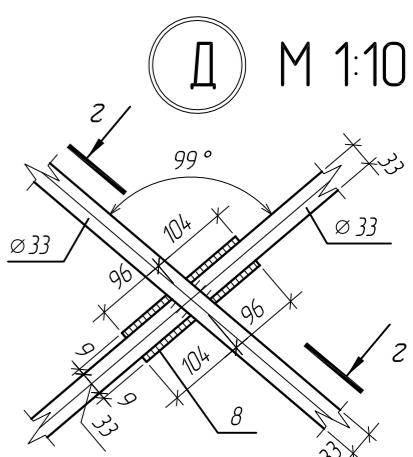
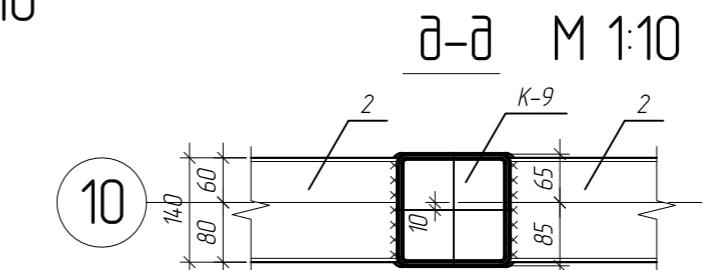
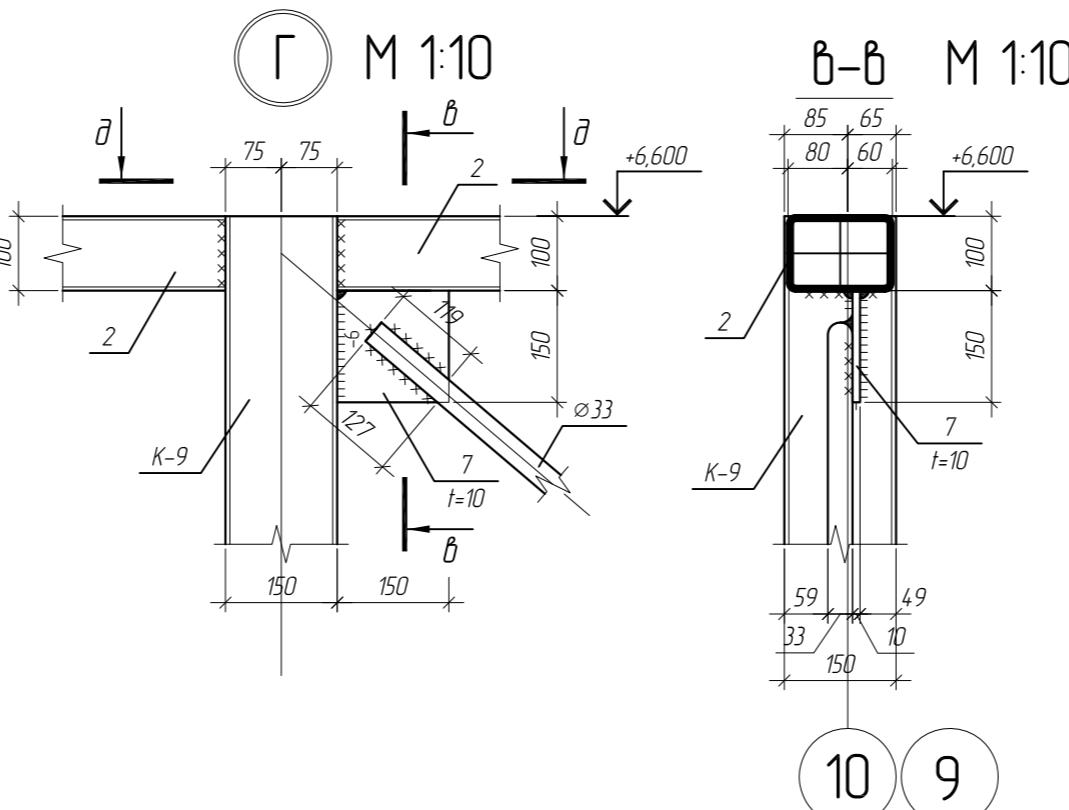
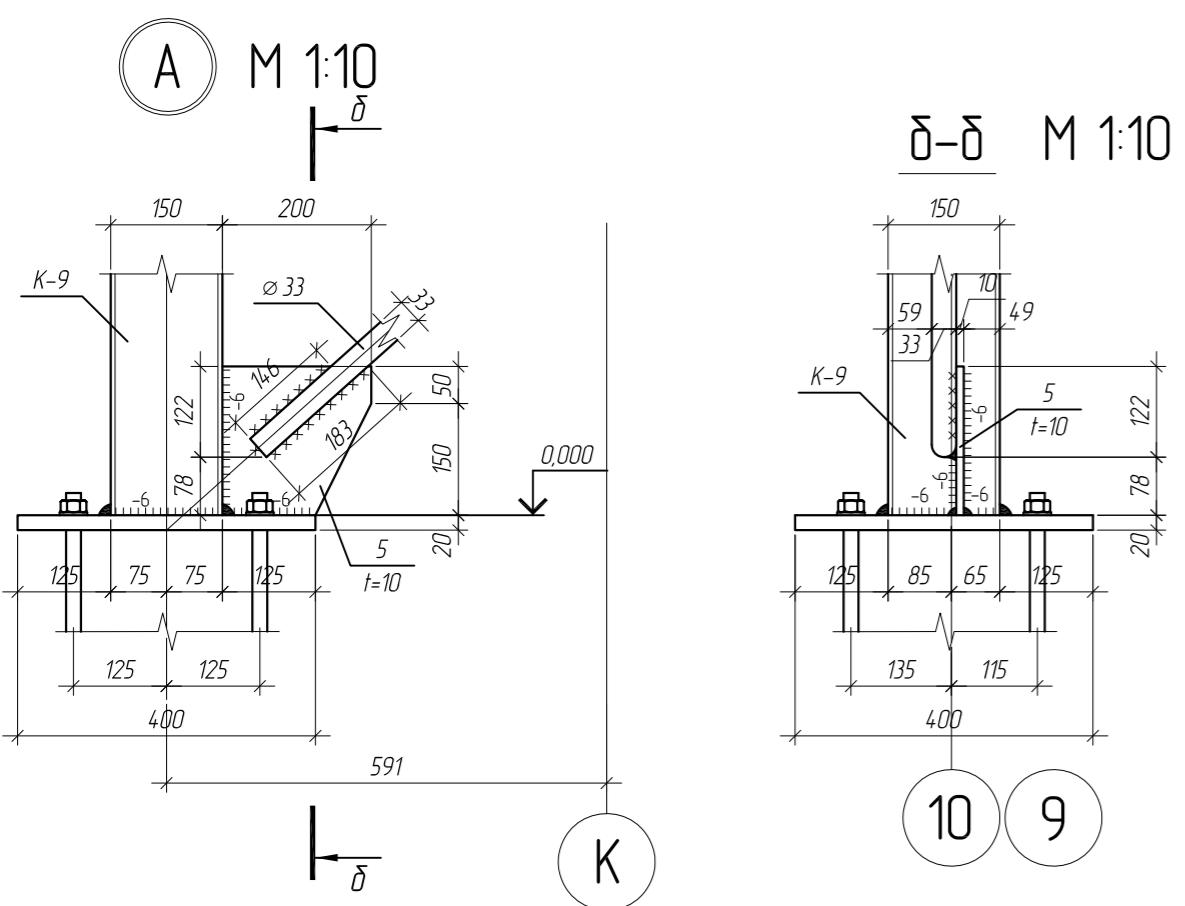
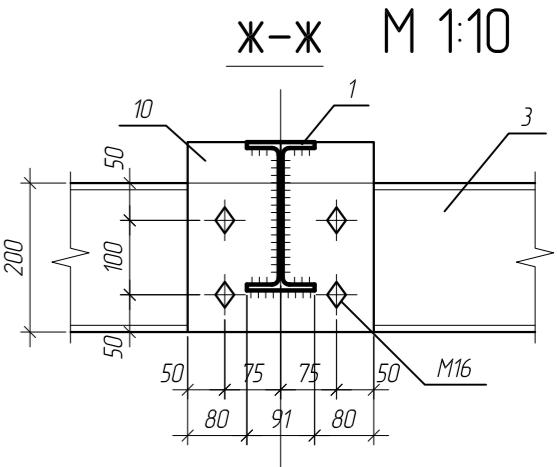
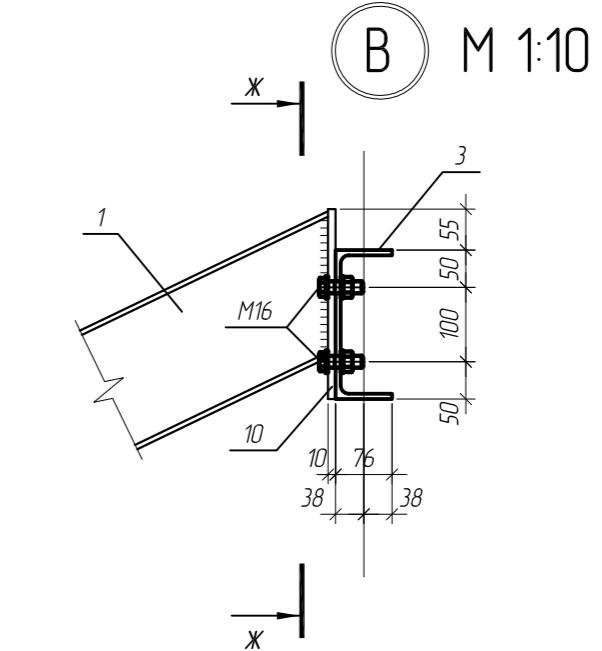
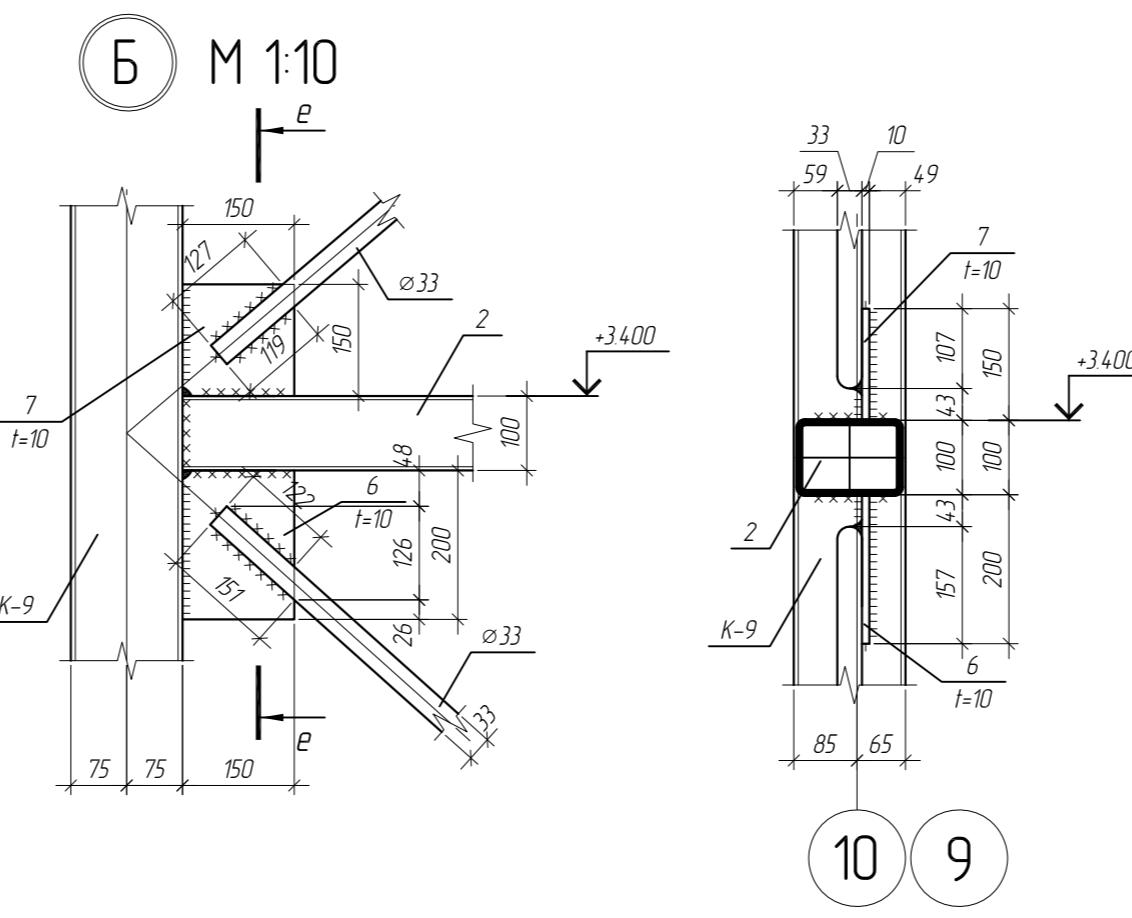
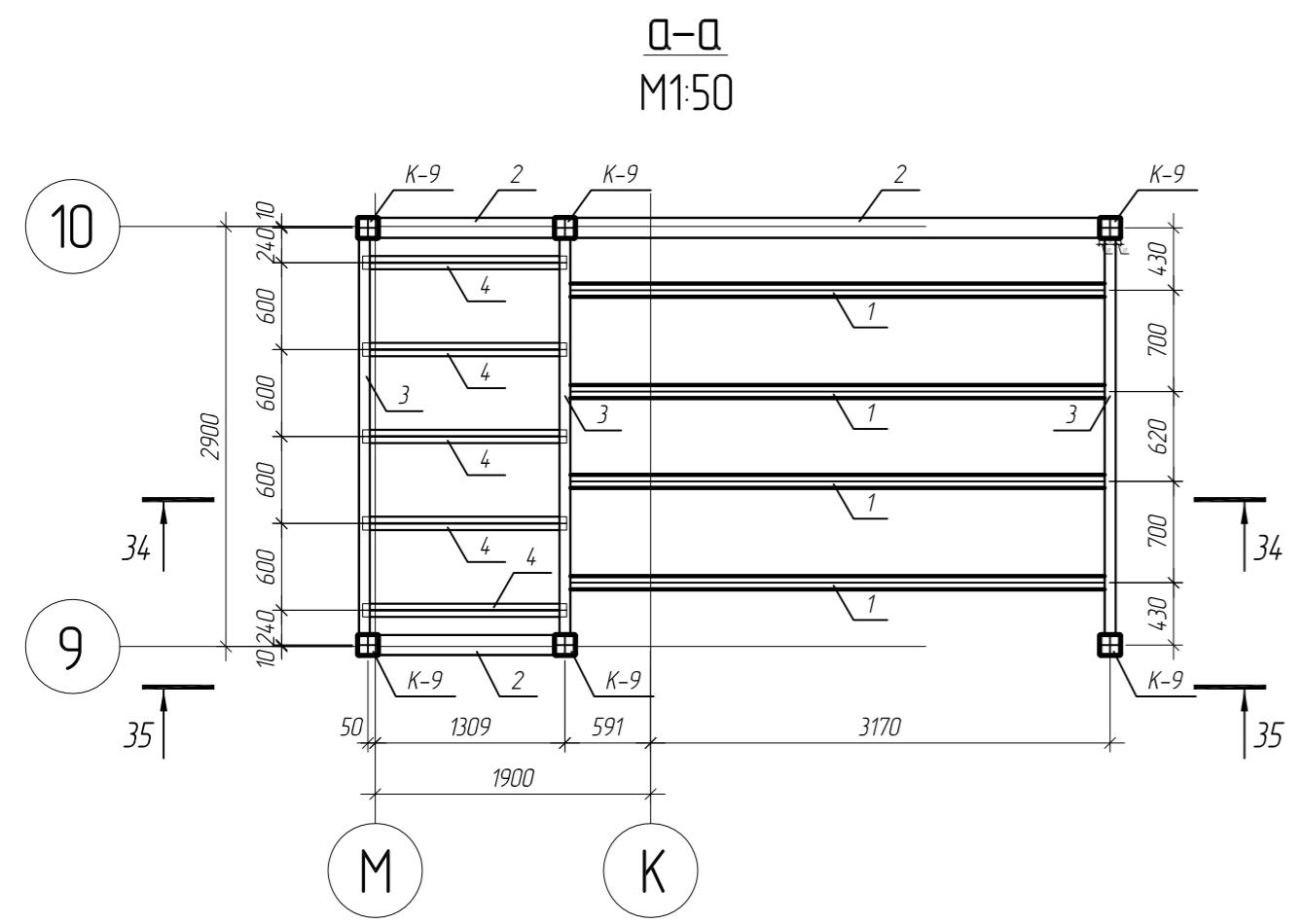
Фрагмент Ф-1



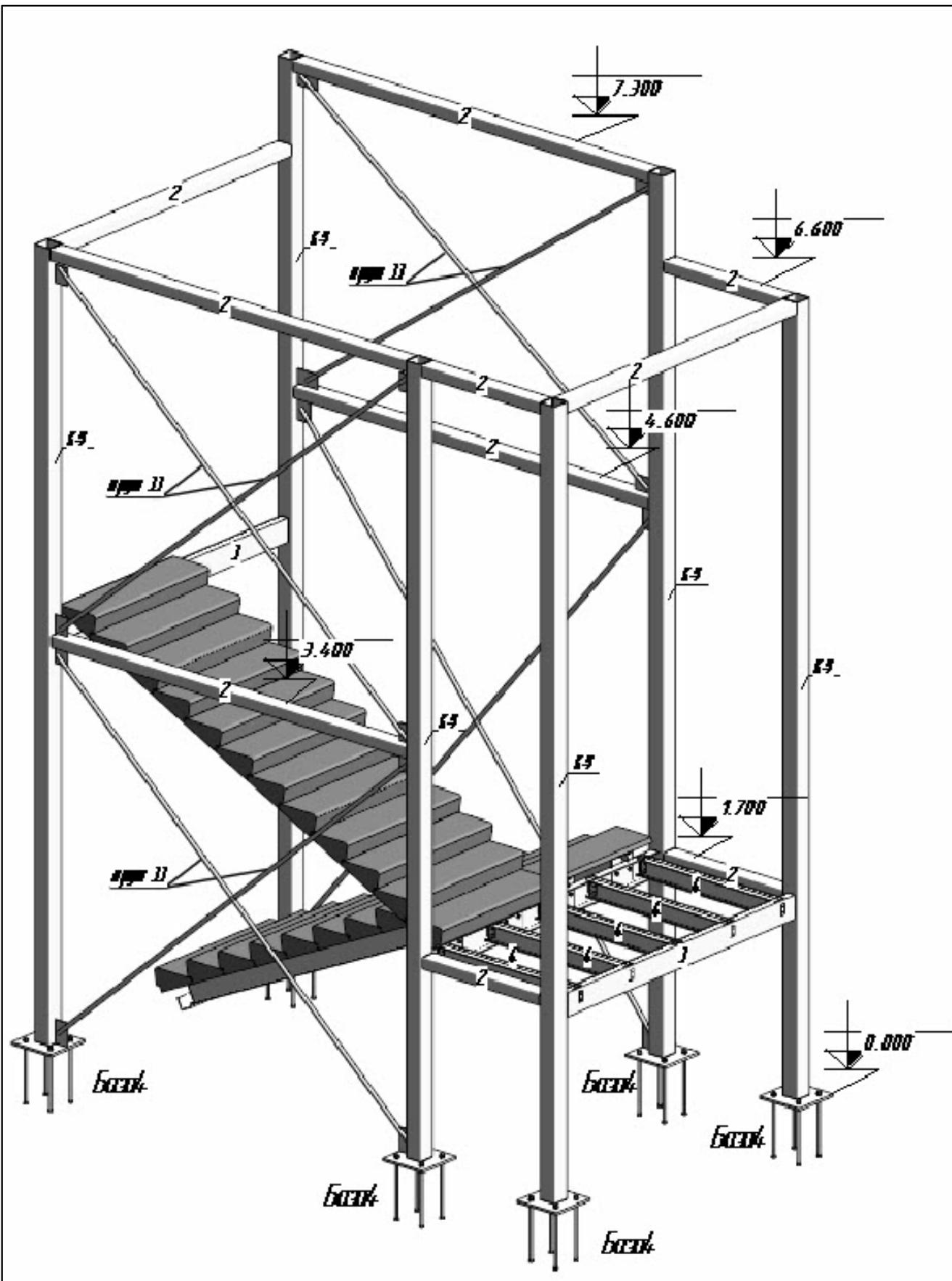
1. Смотреть совместно с листом 69.1
2. Самонарезающие винты принять 4.8x25 DIN 7504 (кроме оговоренных)

ПР-(Б-3)-Генесис КМ

*Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске
по проспекту Строителей (микрорайон 5б)*



- Фасонки приняты толщиной $t=10\text{мм}$ (сталь С255 по ГОСТ 27772-88*)
 - Материал всех неоговоренных элементов сталь С245 по ГОСТ 27772-88*
 - Кромы сварных швов принять рабочей наименьшей толщине свариваемых элементов (кроме оговоренных)
 - Все заводские сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой, сваркой проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70
 - Монтажные соединения сварные и болтовые. Сварные – выполнить ручной электродуговой сваркой электродами Э42 по ГОСТ 5264-80
Болтовые – болтами М16, класса 5.6 по ГОСТ 7798-70 (кроме оговоренных)



Спецификация металла ЛШ-1

ПР-(Б-3)-Генесис КМ

*Магазин продовольственных товаров в г. Бобруйске
по проспекту Строителей (микрорайон 5Б)*