

# ФОТОПРЕЗЕНТАЦИЯ

## Технологии и оборудования

### для производства фасадов зданий

На основе стеновых панелей ЛСТК с напылением композитного бетона с армированием алкаидной полимерной фиброй.

#### Содержание :

1. Оборудование для напыления бетона
2. Оборудование для подготовки Смеси
3. Инвойс на преобритение оборудования
4. Фото сесия поцесса напыления
5. Фотосессия готовых к монтажу стеновых фасадных панелей
6. Фотосессия Стеновых панелей с применение архитектурных форм
7. Конструкция стены ,крепезные узлы к монолитной плите
8. Экономический анализ технологии
9. Фотосессия реализованных проектов



**POWER-SPRAYS**

**PS9000A Pump Spray Station**

# POWER-SPRAYS

Avonmouth Way, Avonmouth, Bristol. BS11 9YA  
Tel: +44 (0)117 9820067 Fax: +44 (0)117 9820060  
info@power-sprays.co.uk www.power-sprays.co.uk

SPECIALIST MIXING, PUMPING & SPRAYING MACHINERY MANUFACTURERS FOR GRC

## TRADITIONAL HAND-SPRAY GRC WITH COMBINATION MIXER Equipment Package 2013

Product Code	Description	Unit Price GBP
Z0044/06	Water Polymer and twin liquid admixture dispensers	8,450.00
Z0023/06	GRC125 Combination Slurry/Premix GRC Mixer, with bucket trolley	9,350.00
Z0011/01 *	PS9000A Pump/Spray station with machine mounted articulated spray support boom and concentric spray head	11,495.00
Z0001/00	MK3 Powertex Facing Coat Spray Gun + Airline	280.50
SR0006/00	Large spring compaction rollers (2)	60.00
	Quality Control Accessories	
DG0001/00	GRC Thickness measuring gauge	9.75
TK0001/00	Slump test kit	55.00
B0001/00	"Wash Out" Test baskets (2)	70.00
Z0011/0701	Essential Spares parts pack	1,250.00
<b>TOTAL Ex-works, Bristol</b>		<b>GBP31,020.25</b>

\* Please note that the spray equipment requires a compressed air supply of approximately 50 CFM at 100 Psi (1500 litres per minute at 7 bar).

The above will provide sufficient facility for spraying (in practical terms) about 2 tonnes of GRC per day. The GRC125 High Shear mixer is capable of supplying up to 4 no. PS9000's. Output can be increased by 2 tonnes per day per additional machine.

**PLEASE NOTE:** Power-Sprays Ltd recommends training for a minimum of two days at your factory by one of our Senior Engineers.



**POWER-SPRAYS**

Concentric Spray Gun (2012)



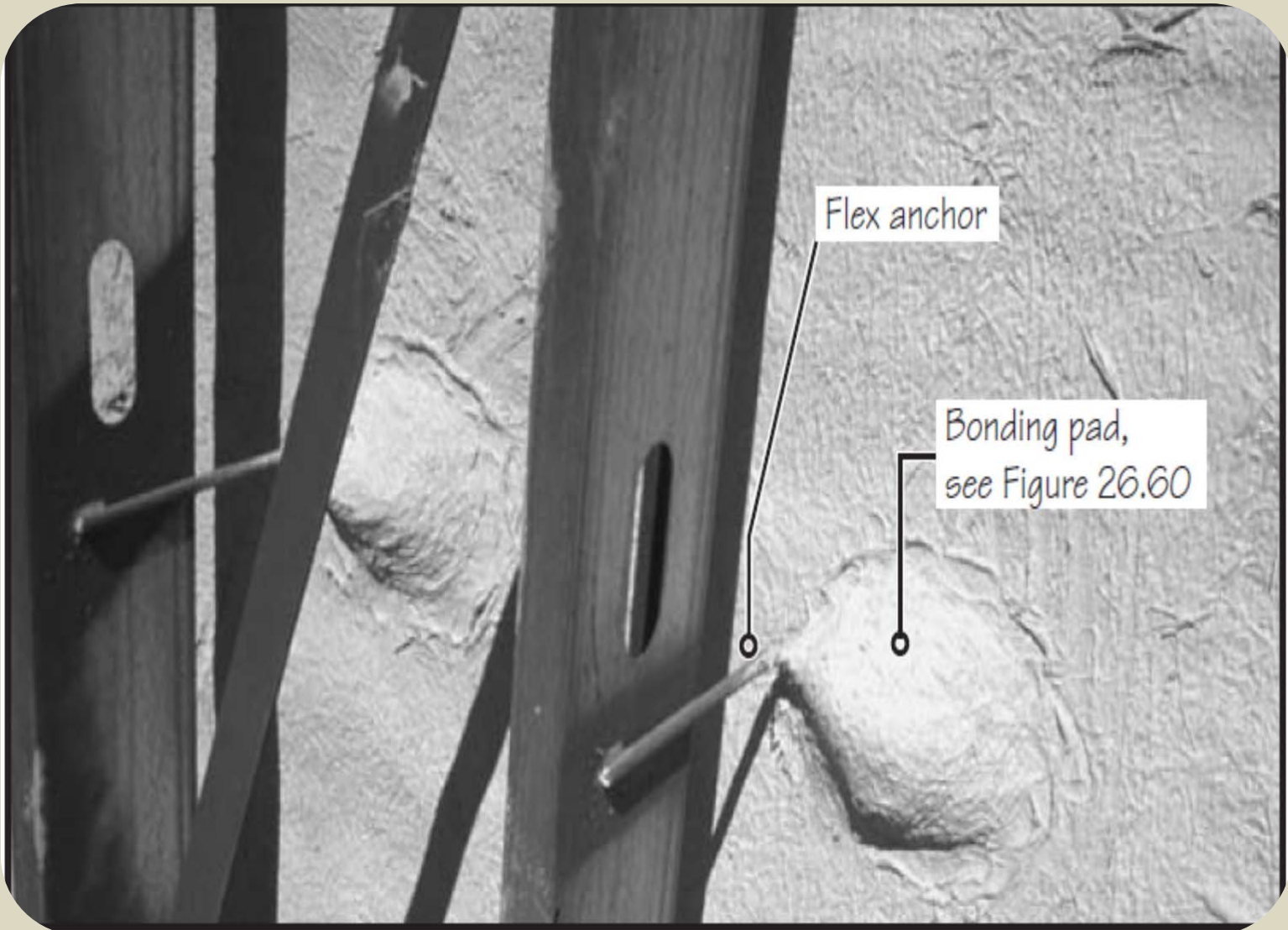
**POWER-SPRAYS**









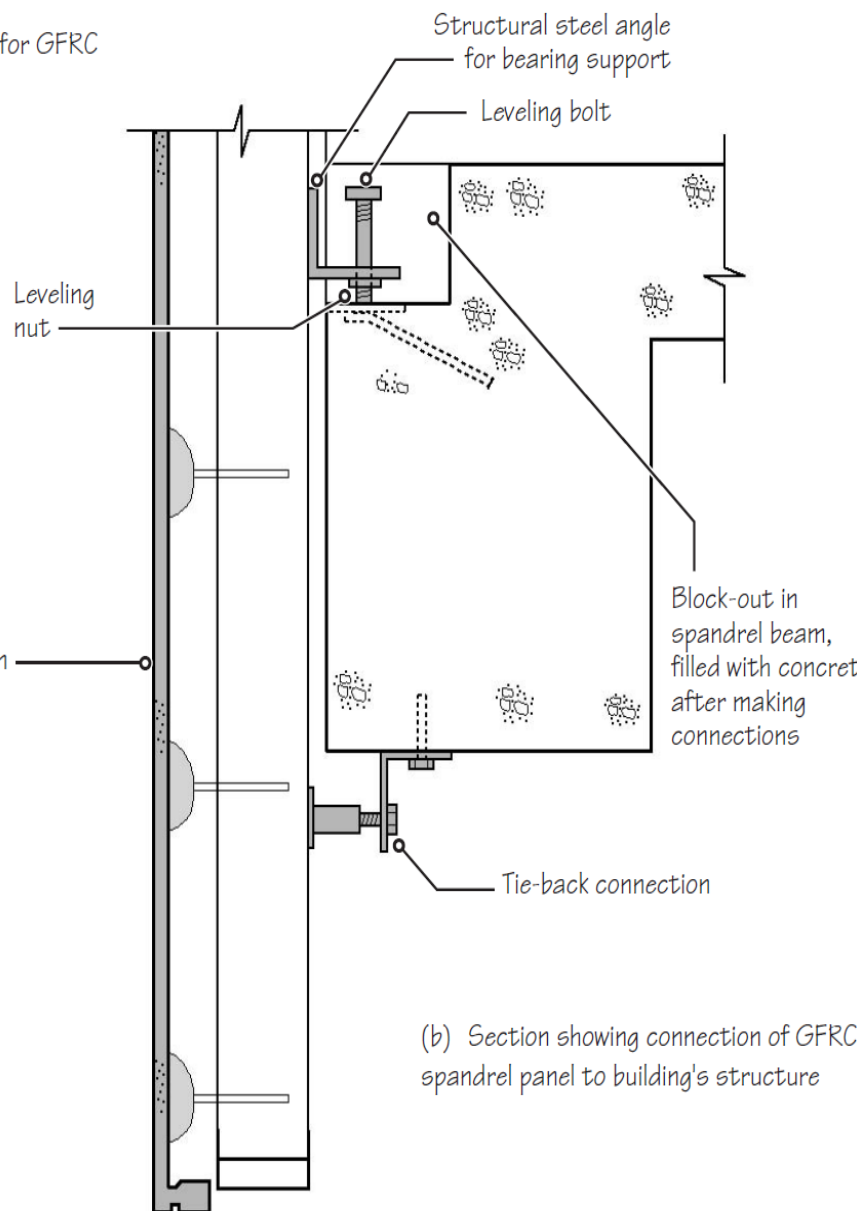
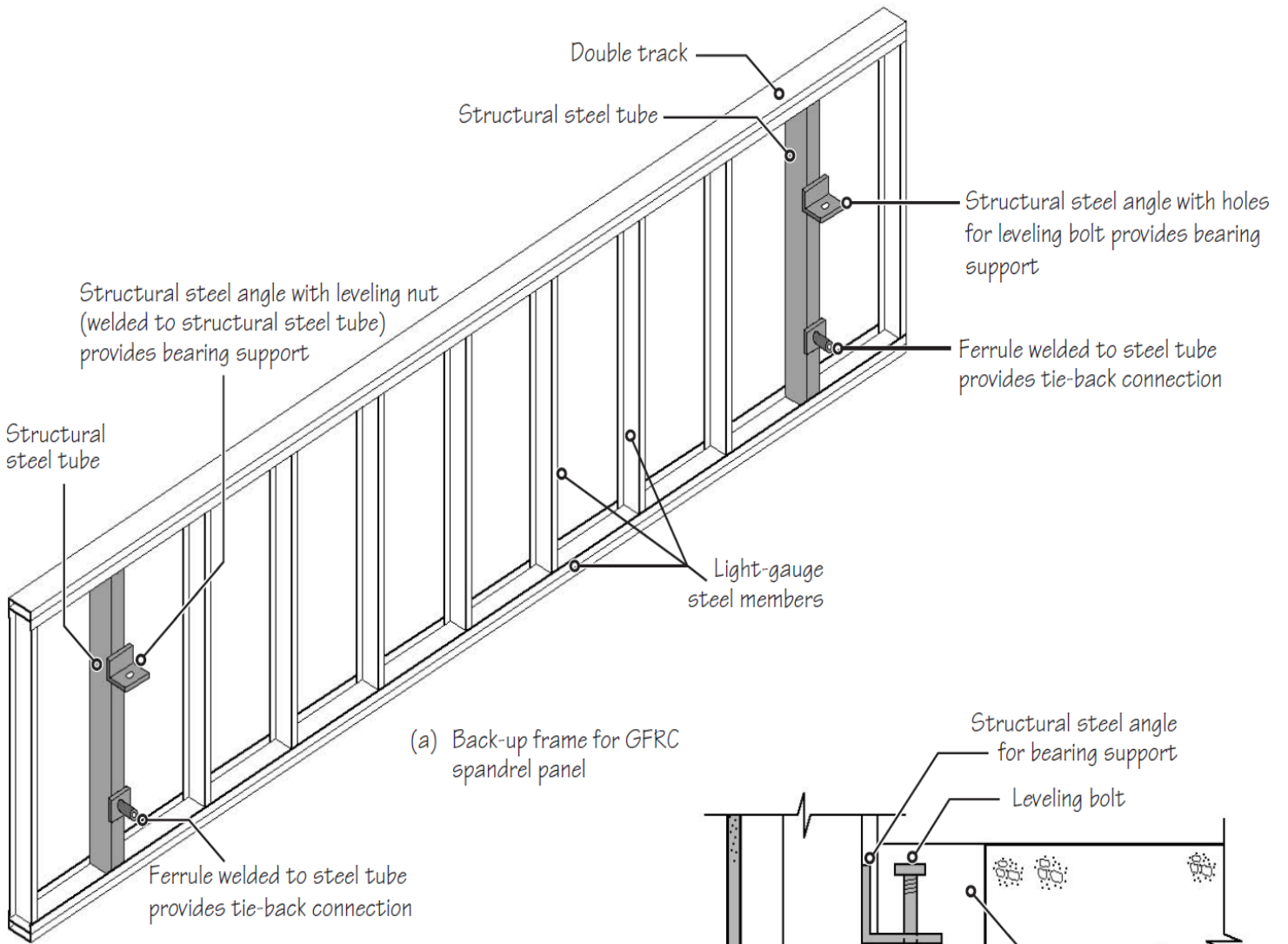


Flex anchor

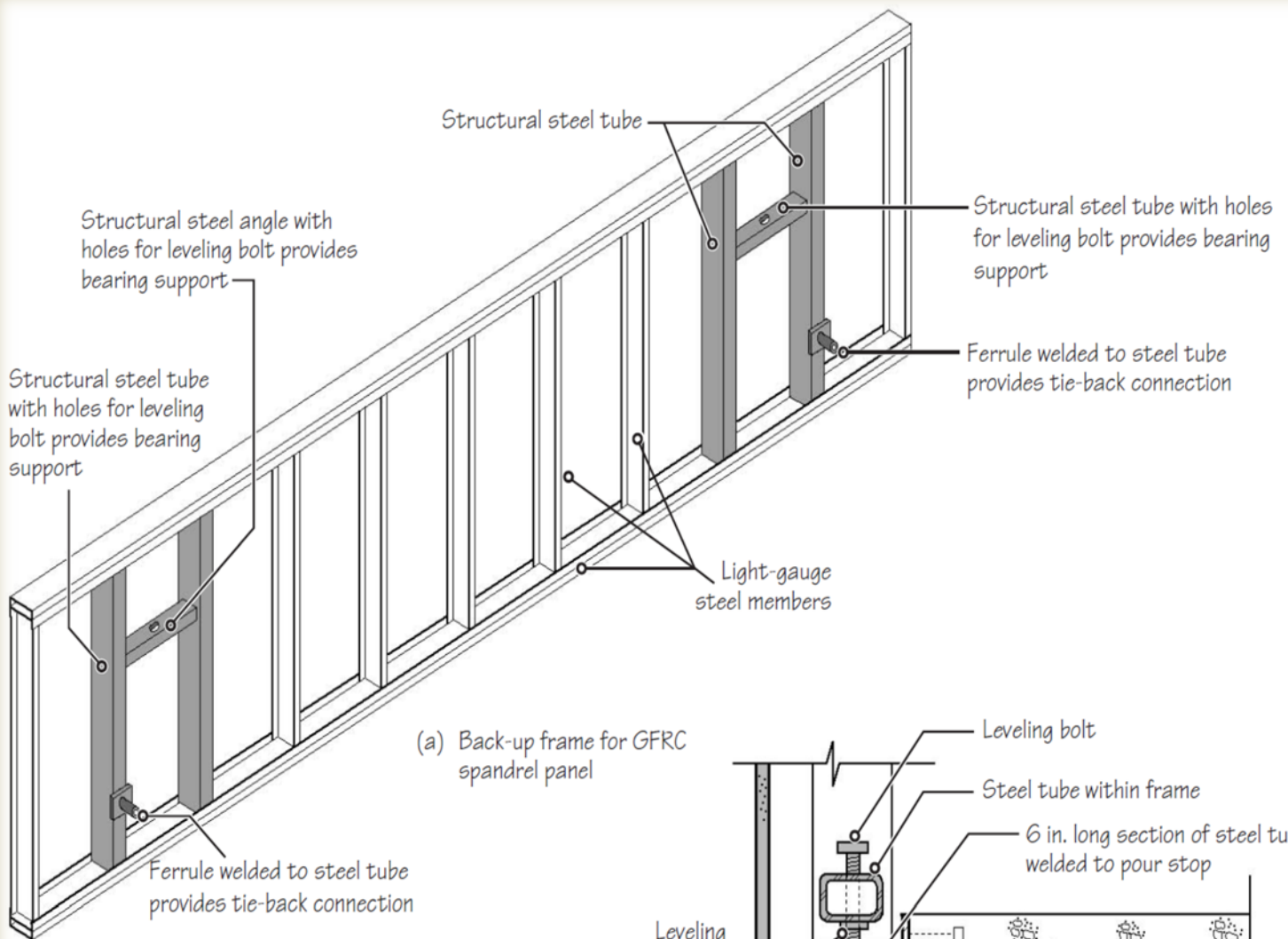
Bonding pad,  
see Figure 26.60



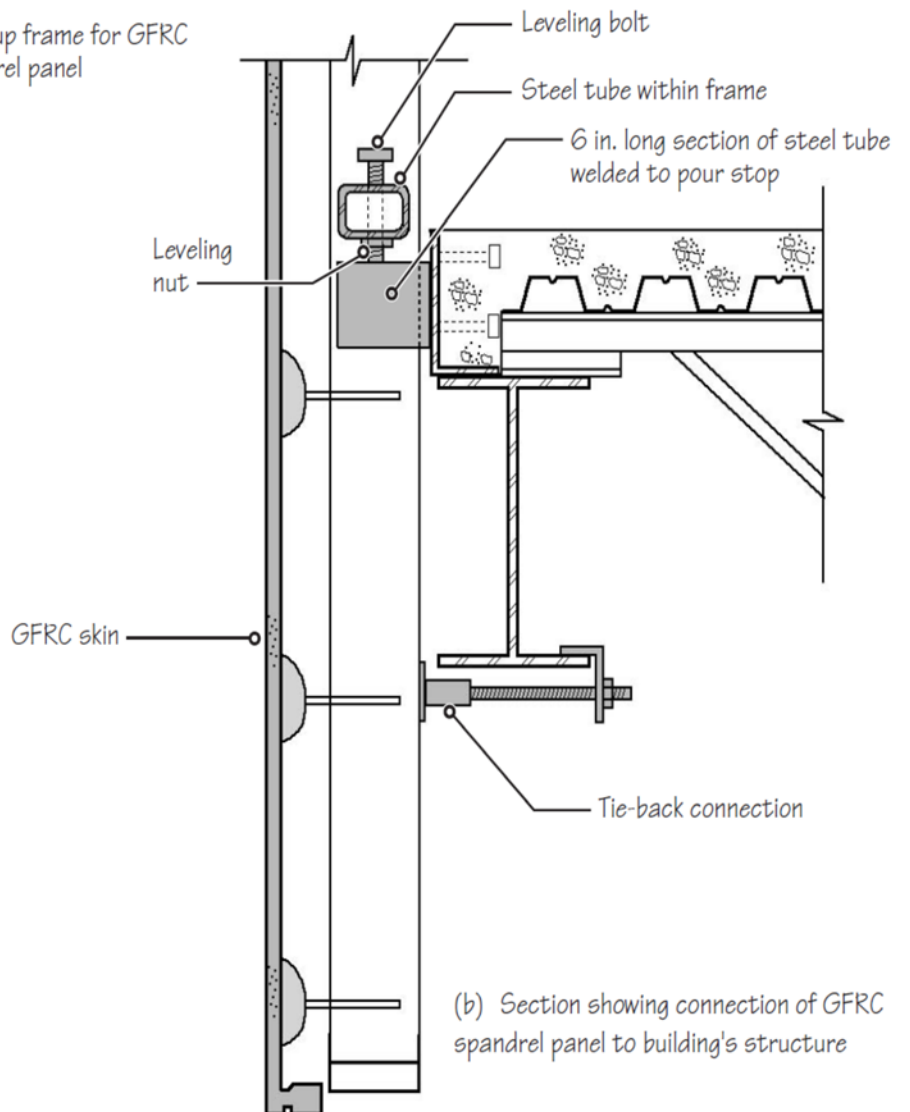




This frame shows the use of double tracks at the top and bottom of the panel. With the use of diagonal braces, it may be possible to use only single tracks. Because frame members are welded together, a minimum thickness of 16-gauge is required of light-gauge frame members.



(a) Back-up frame for GFRC spandrel panel



(b) Section showing connection of GFRC spandrel panel to building's structure

This frame shows the use of double tracks at the top and bottom of the panel. With the use of diagonal braces, it may be possible to use only single tracks. Because frame members are welded together, a minimum thickness of 16-gauge is required of light-gauge frame members.

Верхняя часть панели закрепляется к плите перекрытия монтажными пластинами



Изнутри стены идеально ровные и готовы к чистовой отделке



Стеновые панели вплотную примыкают друг к другу



Квартира под чистовую отделку



## ЭКОНОМИЯ

## СКОРОСТЬ

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ

### НА ФУНДАМЕНТЕ

уменьшение нагрузки на фундамент в 11 раз за счет применения облегченных стен (вес 1 м.кв. стены МЕТТЭМ - 50-80 м.кв., в зависимости от фасадного решения)

### ВОЗВЕДЕНИЕ КАРКАСА В 2-3 РАЗА БЫСТРЕЕ

по сравнению с технологией «кирпич+монолит»

**ВЫСВОБОЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЖИЛОЙ ПЛОЩАДИ ЗА СЧЕТ УМЕНЬШЕНИЯ ТОЛЩИНЫ НАРУЖНЫХ СТЕН И ПРИМЕНЕНИЯ НАВЕСНОГО ИЛИ ПОЛУНАВЕСНОГО СПОСОБА ИХ МОНТАЖА.**

### НА ФАСАДЕ

панели поступают на площадку уже с готовым фасадом, либо полностью подготовленными к финишной отделке облицовочными материалами

### МОНТАЖ СТЕН В 5-6 РАЗ БЫСТРЕЕ

по сравнению с технологией «кирпич-утеплитель-кирпич»

В зависимости от конкретного проекта, использование технологии МЕТТЭМ при возведении наружных стен зданий позволяет получить дополнительные квадратные метры в размере 3-5% от общей площади здания.

### НА НАРУЖНОМ УТЕПЛЕНИИ

стены не требуют дополнительного фасадного утепления

### НА ИСПОЛЬЗОВАНИИ СПЕЦ.ТЕХНИКИ

для монтажа стеновых панелей применяются мини-краны, грузоподъемностью до 2 тонн

### МИНИМИЗАЦИЯ РЫНОЧНЫХ РИСКОВ

за счет ускоренных темпов строительства

### НА ОПЛАТЕ ТРУДА НА 70%

за счет использования меньшего числа рабочих и специалистов высокой квалификации

### НА ОРГАНИЗАЦИИ СТРОЙПЛОЩАДКИ

## Экономическая выгода

на примере 16-этажного многоквартирного жилого 1-подъездного дома

Общая площадь дома: 7950 м.кв.

Коммерческая площадь дома: 5383,5 м.кв.,

Общая площадь фасада = 4098 м.кв.

Количество квартир = 120.

Срок возведения наружных стен

+ фасада

**4-5 месяцев**

Кол-во рабочих

**4 чел. - монтаж панелей,**

**12 чел. - монтаж фасада**

Цена за 1 м.кв. фасада\*

**4018 руб.**

Общая стоимость фасада

**16 465 764 руб.**

\* В стоимость фасада включено: ограждающие конструкции (стеновые панели с доставкой, монтажом и монтажным комплектом), утепление межпанельного пространства (материалы с работой), облицовка фасада керамогранитом, окна из ПВХ.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРИБЫЛЬ

Дополнительно высвобожденная коммерческая площадь = **323,7 м.кв.**

Цена 1 м.кв. коммерческой площади = **40 000 руб.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРИБЫЛЬ = **12 948 000 руб.**

ЭКОНОМИЯ С 1 м.кв. ФАСАДА = **3160 руб. (78,6%)**

**С учетом дополнительной прибыли  
стоимость 1 м.кв. фасада = 858 руб.**





# Реализованные проекты



**г. Ивантеевка, Московская обл.**

Многоквартирный жилой дом переменной этажности (9-12), 2-подъездный на 134 квартиры.



**г. Руза, Московская обл.**

Многоквартирный жилой дом 7-этажный с техническим этажом, 5-подъездный на 136 квартир.



**г. Электросталь, Московская обл.**

Многоквартирный жилой дом 10-этажный, 4-подъездный на 208 квартир.



**г. Псков**

Жилой комплекс из 2ух 12-этажных многоквартирных домов

