



## Оборудование для производства кабельных лотков (кабельных каналов)

### Назначение оборудования

Автоматическая линия предназначена для изготовления стальных холодногнутых металлических кабельных лотков методом непрерывного профилирования из оцинкованной или холоднокатаной стали марки 08ПС толщиной 0,7-0,9 мм.

**Внимание!** Для расчета стоимости оборудования нам требуются четкое техническое задание (эскизы профилей с размерами и допусками, требования к оборудованию).

### Сырье для производства

- рулонная оцинкованная сталь ХП по ГОСТ 14918-80 ОН, БТ;

### Производители сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» г. Липецк  
ОАО «Северсталь» г. Череповец  
АО «АрселорМиттал Темиртау» г. Темиртау  
ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат"

### Технические характеристики оборудования

Режим работы линии	Автоматизированный
Установленная мощность, кВт	12,0
Габариты оборудования, мм	ок 15400x1300x1640
Толщина ленты, мм	0,70 - 0,90
Ширина исходного рулона, мм	от 288 до 528
Скорость прокатки, м/мин	до 21,6
Кол-во рабочих клетей	20
Масса линии, кг	ок 8 500
Обслуживающий персонал, чел	Оператор и подсобный рабочий

### Система автоматического управления

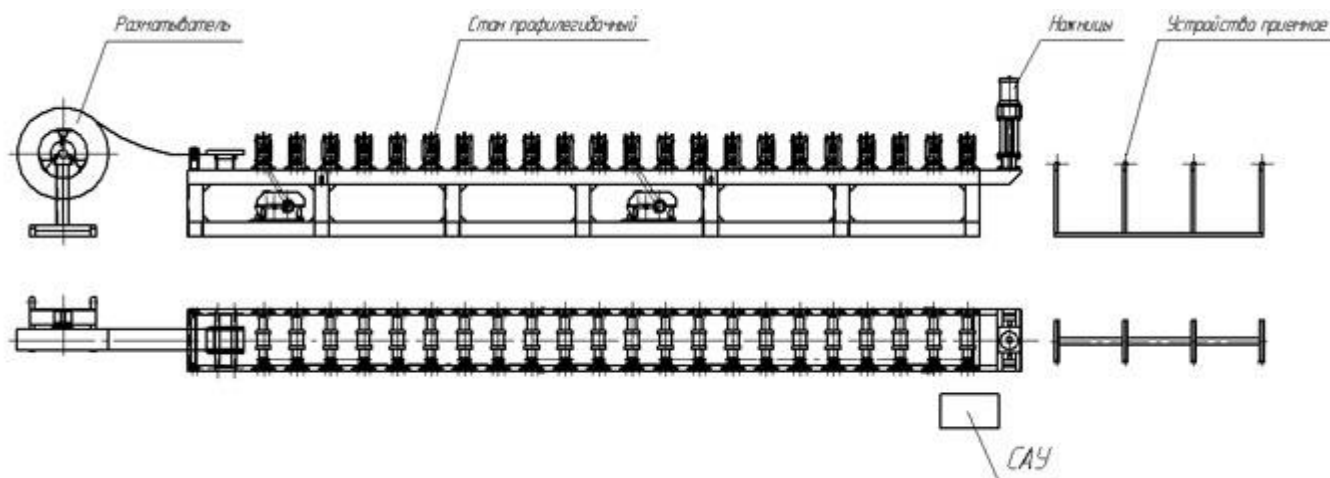
Оборудование укомплектовано системой автоматического управления (сенсорный экран, контроллер Siemens, стойка RITTAL, все комплектующие - Европейские), предназначенной для управления заданиями и автоматизации процесса профилирования и резки готовой продукции.

САУ обеспечивает:

- точность реза по длине  $\pm 1$  мм на 6 м профиля;
- плавный пуск-стоп приводов линии;
- высокую производительность;
- долговечность эксплуатации оборудования.

**Промышленное исполнение САУ,  
отсутствуют китайские комплектующие!**





#### Состав линии:

- 1) разматыватель рулона консольный;
- 2) стан прокатный с переналадкой на несколько профилей;
- 3) ножницы электромеханические;
- 4) приемное устройство;
- 5) САУ (система автоматического управления).

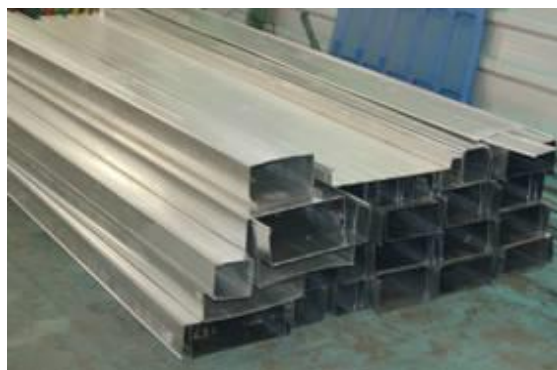
**Трудоемкость переналадки прокатного стана** с одного профиля на другой (заменой проставочных полуколец) – 4 чел/час;

**Варианты установки ножниц:** в начале прокатного стана или в конце.

Если ножницы установлены в начале прокатного стана, то замена ножей для резки разных типоразмеров профилей не требуется. Гладкая полоса, подаваемая с размотчика рулона, рубится на мерные заготовки, которые последовательно профилируются в прокатном стане. При установке ножниц в начале стана возможно небольшое "распушение" готового профиля на краях.

Если ножницы устанавливаются в конце прокатного стана, то режется уже готовый профиль. В этом случае "распушение" на краях отсутствует, но для изготовления разных типоразмеров требуется замена ножей. Трудоемкость переналадки ножниц с одного профиля на другой (замена ножей) – 1 чел/час;

Кабельные лотки предназначены для прокладки проводов напряжением до 1000В при открытых электропроводках и открытой прокладке кабельных линий. Представляет цельный прокатанный профиль с "замком" для фиксации крышки. Благодаря соответствующему профилированию крышки и основания кабель-канала, они просто и надежно фиксируются между собой без использования дополнительных крепежных элементов.





**Стоимость оборудования (на 10.08.18г)**

Наименование	Производимый профиль	Стоимость линии, руб
<p>Автоматическая линия с переналадкой <b>для 9 типоразмеров</b> кабельных лотков <b>L = 100, 150, 200, 300 мм</b> <b>H = 50, 100 мм</b></p>		<p><b>3 960 000</b></p>
<p>Автоматическая линия с переналадкой <b>для 36 типоразмеров</b> кабельных лотков</p>		<p><b>5 160 000</b></p>
<p>Автоматическая линия для производства крышки кабельного лотка с переналадкой по длине</p>		<p><b>3 090 000</b></p>

**Цены на дополнительное оборудование (опции):**

- 1) Гидравлический разжим барабана для консольного размотывателя – **290 000 руб;**
- 2) автоматический укладчик – по договоренности

Гарантия – **3 года** (на все узлы и агрегаты, в т.ч. покупные подшипники, двигатели, редукторы и пр.);  
Пуско-наладочные работы и обучение - включены в стоимость оборудования (в т.ч. проезд и проживание);  
Условия оплаты: **30% - предоплата, 70% - по факту приемки оборудования в Липецке.**