



Автоматизированная линия для производства плоского кровельного конька и фасонных уголков для облицовки стен с простой регулировкой полки от 50 до 200мм

Назначение оборудования

Автоматическая линия предназначена для изготовления высококачественных стальных холодногнутых профилей для устройства фасадных систем (фасонный уголок) и кровельного конька с шириной полки от 50 до 200мм из тонколистовой оцинкованной стали толщиной от 0,4 до 0,6 мм методом холодного профилирования.

Сырье для производства

оцинкованная сталь (ГОСТ 14918), ширина ленты от 120мм.

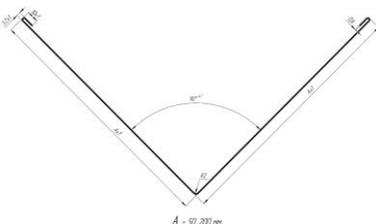
Поставщики сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (г. Липецк)

ОАО «Северсталь» (г.Череповец)

АО «АрселорМиттал Темиртау» (г.Темиртау, Казахстан)

ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат"



Конек плоский (уголок)

с регулируемой шириной полки от 50 до 200мм

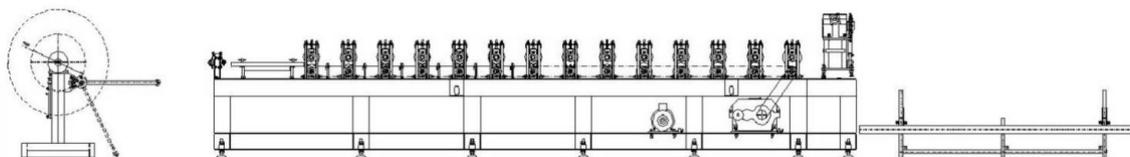


Технические характеристики оборудования

Установленная мощность, кВт	ок 15
Габариты линии, мм	18000x1060x1960
Толщина ленты, мм	от 0,4 до 0,6
Ширина исходного рулона, мм	от 120
Скорость прокатки, м/мин	до 24
Масса линии, кг	ок. 8 500
Обслуживающий персонал, чел	1 оператор

Состав автоматической линии:

- разматыватель рулона консольный, эл. привод 3кВт;
- стан прокатный 26 клетей, $d_{\text{ролик}}=400\text{мм}$, привод 7,5 кВт;
- ножницы электромеханические, эл. привод 4кВт;
- приемный стол;
- САУ (отсутствуют китайские комплектующие).



Стоимость автоматической линии – **3 670 000 руб**

Пуско-наладочные работы и обучение персонала Заказчика - **входят в стоимость оборудования** (в т.ч. проезд, проживание, командировочные расходы);

Гарантия – **3 года** (на все узлы и комплектующие, в т.ч. двигатели, редукторы, подшипники и пр.);

Условия оплаты – **30% аванс**, 70% - по факту приемки оборудования в г.Липецк.



Автоматизированная линия для производства фигурного кровельного конька

Назначение оборудования

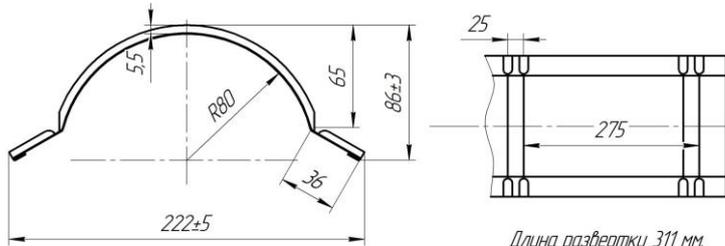
Автоматическая линия предназначена для изготовления высококачественного стального холодногнутого профиля "Фигурный конек" из тонколистовой оцинкованной стали с покрытием толщиной от 0,45 до 0,55 мм методом холодного профилирования.

Сырье для производства

оцинкованная сталь (ГОСТ 14918) в рулонах с полимерным (лакокрасочным) декоративно-защитным покрытием (ГОСТ 30246-94; ГОСТ 9045; ГОСТ 1050), ширина ленты 311 мм.

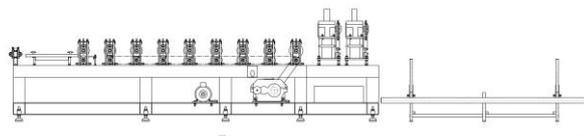
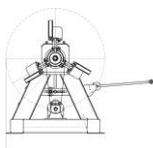
Поставщики сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (г. Липецк)
ОАО «Северсталь» (г. Череповец)
АО «АрселорМиттал Темиртау» (г. Темиртау, Казахстан)
ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат"



Технические характеристики оборудования

Установленная мощность, кВт	16
Габариты линии, мм	ок 14000x1060x1960
Толщина ленты, мм	от 0,45 до 0,55
Ширина исходного рулона, мм	311
Скорость прокатки, м/мин	до 24
Масса линии, кг	ок. 6 000
Обслуживающий персонал, чел	1 оператор



Состав линии:

- разматыватель рулона консольный, эл. привод 3 кВт;
- стан прокатный, эл. привод 5,5 кВт;
- штампующее устройство гидравлическое;
- маслостанция, эл. привод 7,5 кВт;
- ножницы гильотинные гидравлические;
- приемный стол;
- САУ (отсутствуют китайские комплектующие).

Стоимость автоматической линии – **2 390 000 руб.**;

Пуско-наладочные работы и обучение персонала Заказчика - **входят в стоимость оборудования** (в т.ч. проезд, проживание, командировочные расходы);

Гарантия – **3 года** (на все узлы и комплектующие, в т.ч. двигатели, редукторы, подшипники и пр.);

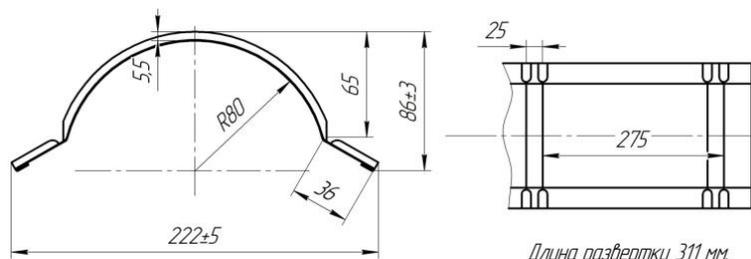
Условия оплаты – **30% аванс**, 70% - по факту приемки оборудования в г.Липецк.



Станок для производства фигурного кровельного конька с ручной подачей заготовки

Назначение оборудования

Станок предназначен для формирования радиусногогиба и штамповки поперечных ребер изделия "Фигурный конек" из заготовки тонколистовой оцинкованной стали с покрытием толщиной от 0,45 до 0,55 мм. Заготовка подается вручную.



Примечание. Качество конечного изделия будет зависеть от качества заготовки. Заготовка получается на ручном листогибе загибом кромок и отгибом "крыльев".

Технические характеристики станка

Установленная мощность, не более кВт	7,5
Габариты станка, мм	ок 1200x630x1490
Толщина заготовки, мм	от 0,45 до 0,55
Ширина исходного рулона, мм	311
Масса станка (с маслостанцией), кг	ок 800
Обслуживающий персонал, чел	1 оператор

Комплект поставки:

- приемно-подающее устройство (для ручной подачи заготовки);
- штампующее устройство;
- маслостанция.

Стоимость станка – **740 000 руб;**

Гарантия на станок – **18 мес;**

Условия оплаты – **30% аванс, 70% - по факту приемки.**

