



Оборудование для производства стальных армирующих профилей для конструкций из ПВХ

Назначение оборудования

Автоматическая линия предназначена для изготовления стальных холодногнутых армирующих профилей из тонколистовой оцинкованной стали толщиной от 1,2 до 2,0 мм, шириной рулона от 50 до 300 мм, методом холодного профилирования.

Внимание! Автоматическая линия для производства армирующего профиля изготавливается на основании Технического задания Заказчика.

Сырье для производства

- рулонная оцинкованная сталь ХП по ГОСТ 14918-80 ОН, БТ.

Поставщики сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»

ОАО «Северсталь» (г.Череповец, Россия)

ОАО «ИСПАТ КарМет» (г. Караганда, Казахстан)

ОАО "ММК" (г.Магнитогорск, Россия)

Технические характеристики оборудования

Режим работы линии	Автоматизированный
Установленная мощность, кВт	от 9,0
Габариты линии, мм	ок 15000x1060x1400
Толщина ленты, мм	от 1,2 до 2,0
Ширина исходного рулона, мм	от 50 до 300
Скорость прокатки, м/мин	до 21,6
Кол-во рабочих клеток	от 10
Масса линии, кг	от 5 000
Обслуживающий персонал	Оператор и подсобный рабочий

Система автоматического управления

Оборудование для производства армирующих профилей укомплектовано системой автоматического управления на базе контроллера Siemens, предназначенной для управления заданиями и автоматизации процесса профилирования и резки готовой продукции.

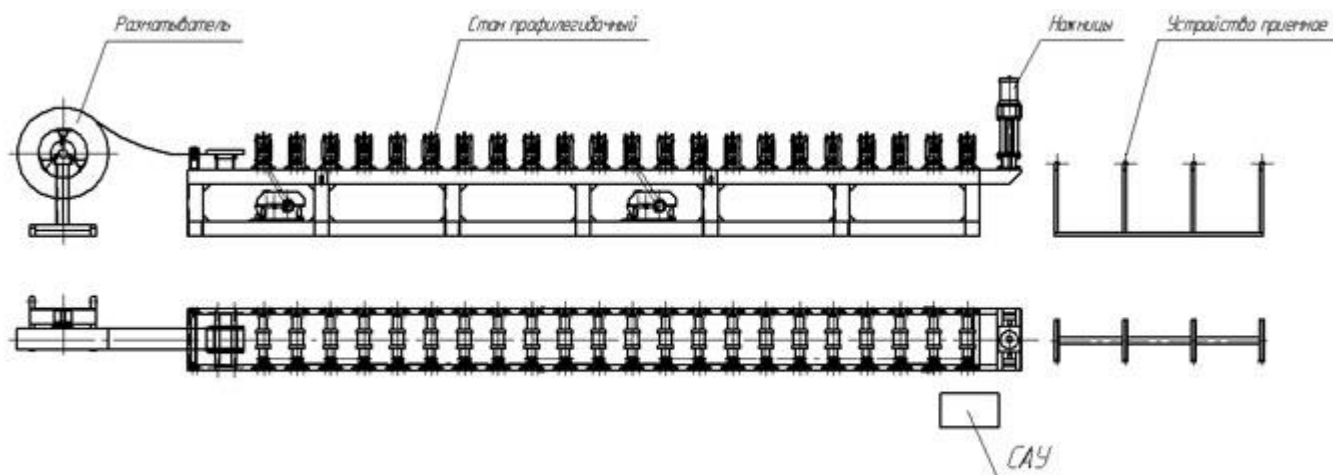
Все используемые в системе комплектующие – исключительно Европейских производителей.

САУ обеспечивает:

- точность реза по длине ± 1 мм на 6м профиля;
- плавный пуск-стоп приводов линии (без пробуксовок);
- высокую производительность;
- долговечность эксплуатации.

Отсутствуют китайские комплектующие!





Состав линии:

- 1) разматыватель рулона консольный;
- 2) стан прокатный (от 10 рабочих клеток);
- 3) ножницы дисковые (фреза);
- 4) приемный рольганг;
- 5) САУ (система автоматического управления) Siemens.

Армирующий профиль для ПВХ конструкций (пластиковые окна, двери, перегородки) - это стальной усилительный элемент, находящийся внутри ПВХ-профиля и необходимый для придания необходимой жесткости.

Существует большое число разновидностей армирующих профилей, среди которых широко известны: Тиссен, Трокал, Века, Weltplast, КВЕ, Проплекс, Рехау, Шуко и другие. Для каждого такого профиля требуется свой набор рабочего инструмента прокатного стана и ножи, повторяющие геометрию профиля. Поэтому, все линии изготавливаются по четкому техническому заданию Заказчика.



Стоимость оборудования: **от 1 450 000 руб.** в зависимости от вида профиля и комплектации линии (определяется техническим Заданием).

Условия оплаты оборудования: **30% - предплата, 70% - по факту приемки;**
Пуско-наладочные работы и обучение персонала: **входят в стоимость оборудования;**
Бесплатная гарантия на оборудование: **3 года.**