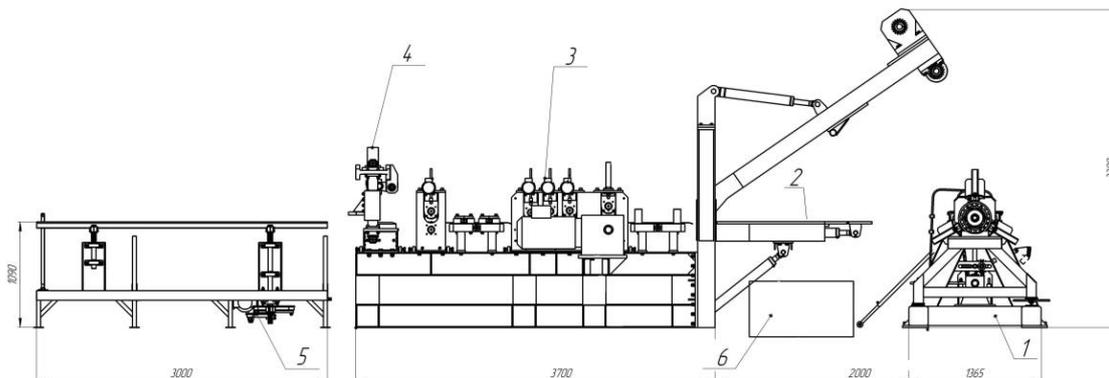




ВАРИАНТ №3: Линия поперечной резки металла толщиной 0,4 - 2,0 мм (макс. автоматизированная)



Состав линии:

1. Разматыватель рулона консольный с гидр. тормозом;
2. Подающий механизм (для заправки металла в правильное устройство толстого металла, тонкий металл подается вручную):
 - 2.1. Подъемный заправочный стол (гидропривод);
 - 2.2. Выдвижной стол (гидропривод);
 - 2.3. Верхний прижимной механизм (эл. привод).
3. Правильная машина:
 - 3.1. Направляющая-проводка;
 - 3.2. Пара прижимных тянущих роликов (гидропривод);
 - 3.3. Правильная машина 7 валковая (верхние 3 вала подъемные - эл. привод на подъем);
 - 3.4. Направляющая-проводка;
 - 3.5. Подъемная тянущая клеть (подъем - эл. привод).
4. Ножницы гильотинные гидравлические;
5. Приемный стол;
6. Гидростанция.



Технические характеристики линии

Скорость подачи полосы	до 20 м/мин
Толщина ленты, мм	0,4 - 2,0
Обрабатываемый материал	х/к сталь по ГОСТ 19904 с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480
	max 620
Установленная мощность, кВт	ок. 40
Масса линии, кг	ок. 12 000



Стоимость линии в базовой комплектации - 5 970 000 руб;
Гарантия на оборудование – 3 года на все комплектующие.

Дополнительное оборудование (при необходимости):

- 1) Тележка подъемная (для разматывателя) – 560 000 руб;
- 2) Наружный диаметр рулона до 1800мм – доплата 130 000 руб;
- 3) Комплект накладок для другого внутр. диаметра – 17 000 руб;
- 4) Гидравлический разжим катушки размотчика – 250 000 руб.
- 5) Автоматический укладчик 3м (вместо стола) – 190 000руб;
- 6) Автоматический укладчик 6м (вместо стола) – 280 000руб;

