



Оборудование для производства кассетного профиля (сэндвич-профиля)

Назначение оборудования

Оборудование предназначено для производства кассетного профиля из гладкого оцинкованного листа с лакокрасочным покрытием в рулонах толщиной от 0,7 до 1,0мм.

Кассетный профиль - это основа самой экономичной "сборной" сэндвич-панели. Кассета крепится к каркасу здания, в нее закладывается утеплитель, затем монтируется облицовка (например, профнастил). Более подробно о технологии строительства с использованием кассетного профиля смотрите на сайте: www.panelstroy.ru

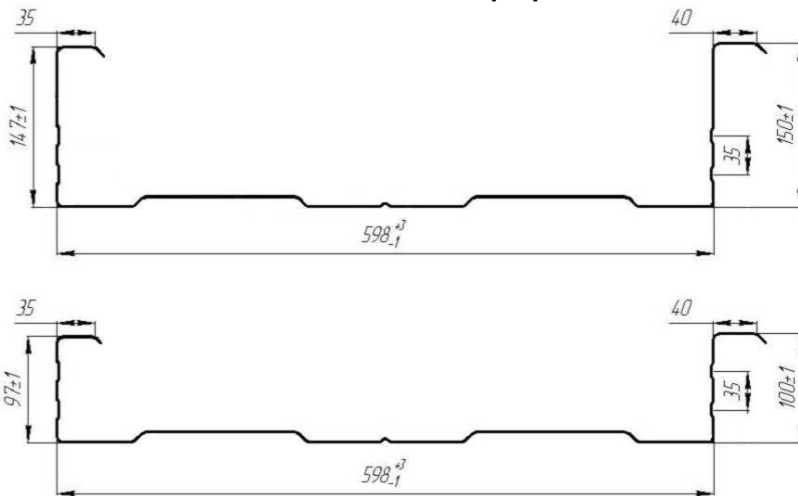
Сырье для производства

Рулонная оцинкованная сталь с защитно-декоративным покрытием по ГОСТ 30246-94;

Поставщики сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»
ОАО «Северсталь» (г.Череповец, Россия)
ОАО «ИСПАТ КарМет» (г. Караганда, Казахстан)
ОАО "ММК" (г.Магнитогорск, Россия)

Эскиз кассетного профиля



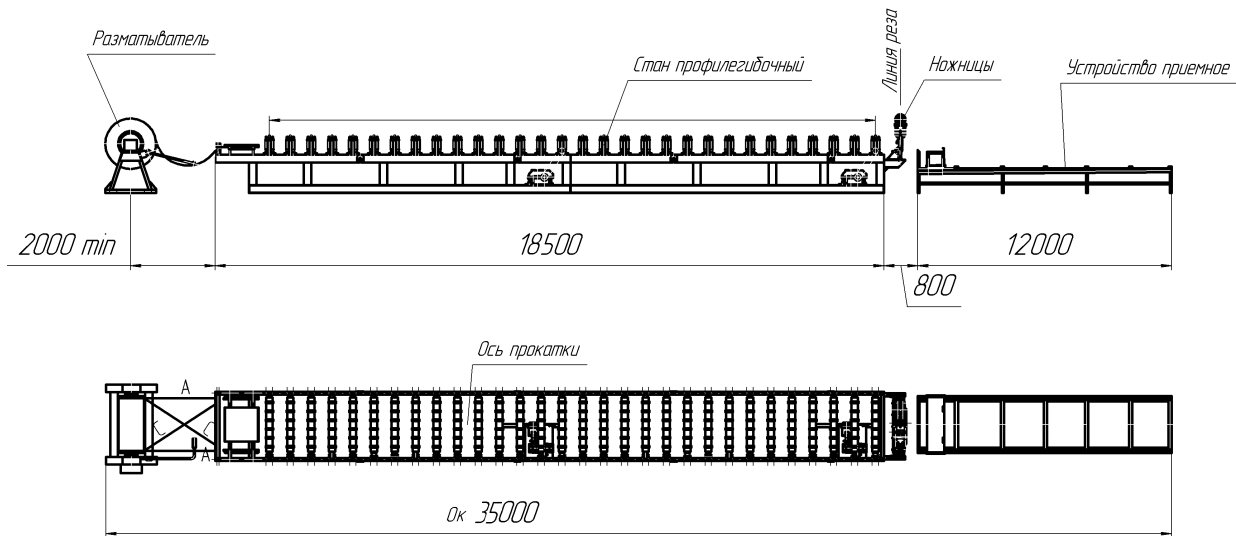
Технические характеристики оборудования

Режим работы	Автоматизированный
Мощность привода прокатного стана, кВт	2 x 5,5 = 11,0
Мощность привода гильотинных ножниц, кВт	11,0
Габариты линии, L x S x H, м	35 x 1,5 x 1,8
Толщина ленты, мм	0,7 - 1,0
Исходный рулон, ширина ленты, мм	900; 1000
Скорость прокатки, м/мин	до 24
Производительность линии, кв.м./смена*	от 2 000
Кол-во рабочих клеток прокатного стана	23
Масса линии, кг	Ок. 25 000

* производительность указана с учетом упаковки панелей в пачки



Состав линии:



- 1) разматыватель рулона двухопорный, г/п до 10 000 кг;
- 2) ножницы гильотины с прямыми ножами (для быстрой замены рулона);
- 3) стан прокатный профилирующий (23 клетки);
- 4) ножницы просечные гидравлические или электромеханические со сменными ножами на 2 типоразмера;
- 5) приемный рольганг;
- 6) система автоматического управления.

Производительность линии (с учётом упаковки панелей в пачки и погрузки в авто) – 2000 кв.м./смена, бригада 3 человека.

Видео работающей линии <https://www.youtube.com/watch?v=Wy998c4NfPo>

Подробнее о применении профиля см. здесь <http://www.panelstroy.ru/zdanya.htm>

С линией передаем программное обеспечение для раскладки кассет в пачки (для формирования заявки в производство и печатей шильдиков на пачках) - без этой программы расчет раскладки (одного заказа) может занимать от 1 часа до нескольких дней (на заказах с 40 и более типоразмерами)!!!

С линией передадим опыт производства, накопленный за длительное время прокатки и монтажа кассетных сэндвич панелей!!!

Стоимость линии: 8 790 000 руб (с НДС 0%)

Условия оплаты оборудования: **50% - предоплата, 50% - по факту приемки;**

Срок изготовления – **от 4 мес;**

Пуско-наладочные работы и обучение персонала: **входят в стоимость оборудования;**

Срок бесплатного гарантийного обслуживания: **3 года на все комплектующие.**