



Автоматические линии для производства металлических сайдингов «Корабельная рейка», «Софит», «Венец» (Бревно), «Подшивная рейка», Евробрус

Назначение оборудования

Профилегибочное оборудование предназначено для производства металлических фасадных панелей (сайдингов) «Корабельная рейка», «Софит», «Венец» («Бревно»), «Евробрус», а также сайдинга «Подшивная рейка» методом холодного профилирования из оцинкованной стали с лакокрасочным декоративно-защитным покрытием по ГОСТ 30246-94 и по ГОСТ Р 52146-2003 (ЛКПОЦ).

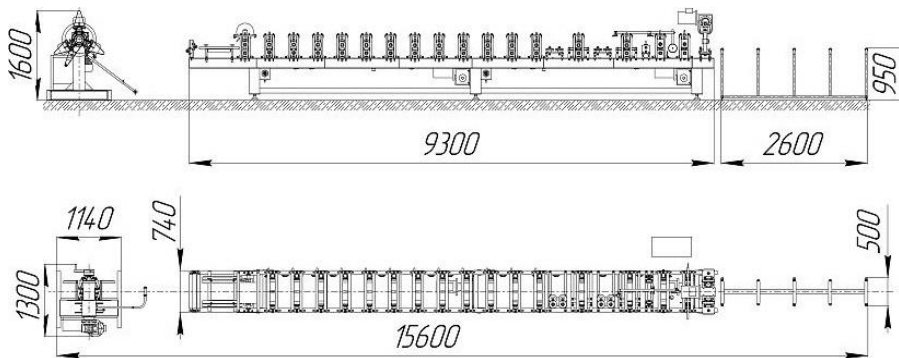
Производители сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (г. Липецк, Россия)

ОАО «Северсталь» (г. Череповец, Россия)

АО «АрселорМиттал Темиртау» г. Темиртау

ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (г. Магнитогорск, Россия)



Состав линии:

- 1) размотыватель рулона консольный, 3кВт;
- 2) стан прокатный;
- 3) просечные ножницы;
- 4) приемный рольганг;
- 5) система автоматического управления.

Общие технические характеристики оборудования

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Габариты линии, мм | от 12000x1000x1240 |
| Толщина ленты, мм | 0,40–0,60 |
| Исходный рулон, ширина ленты, мм | от 170 |
| Скорость прокатки, м/мин | до 40 |
| Кол-во рабочих клетей | от 15 |
| Мощность привода стана, кВт | от 7,5 |
| Масса линии, кг | от 5 000 |



Разматыватель рулона консольный

Предназначен для непрерывной подачи ленты из рулона в прокатный стан. Согласование скорости подачи материала со скоростью работы прокатного стана обеспечивается независимой системой управления разматывателем и механизмом контроля петли.

| | |
|--|---------------|
| Количество лопастей, шт | 4 |
| Мощность привода, кВт | 3,0 |
| Осевая нагрузка, кг | до 4 000 |
| Мах. ширина рулона, мм | 500 |
| Внутренний диаметр рулона, мм | 480-620 |
| Внешний диаметр рулона мах, мм | до 1500 |
| Толщина металла в рулоне, мм | 0,3..1,5 |
| Линейная скорость на d=500мм до, м/мин | 40 (65) |
| Возможность реверсивного движения | предусмотрена |
| Масса, кг | ок. 1 100 |



Узел ламинации листа

Представляет собой устройство для крепления рулона пленки и нанесения ее на гладкий лист перед профилированием.

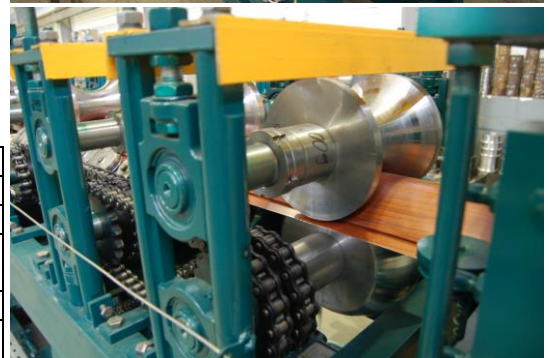
Ламинированный сайдинг при транспортировке и монтаже не царапается - после монтажа защитная пленка удаляется и поверхность остается без царапин и бликов на солнце



Стан прокатный

Предназначен для последовательного профилирования гладкого листа до требуемой конфигурации профиля. Прокатный стан состоит из заправочной клетки, рабочих прокатных клеток и электропривода. На раме прокатного стана установлены ножницы.

| | |
|--------------------------------|--|
| Количество клеток, шт | от 15 |
| Установленная мощность, кВт | от 3 (зависит от профиля) |
| Скорость профилирования, м/мин | до 40 (согласуется в тех. задании) |
| Заправочное устройство | два вала с регулируемым направляющим столом |
| Диаметр валов, мм | не менее 70 |
| Материал роликов | инструментальная сталь Ст40Х ГОСТ 4543-71 |
| Крепление рабочего инструмента | шпоночное, регулировка клетки во всех плоскостях |
| Датчик движения ленты | оптический n-кодер |
| Точность геометрии профиля | в соответствии с ГОСТ 24045-10, ГОСТ 24045-94 |
| Привод валов | одинарная цепь с натяжителями |
| Масса, кг | от 3 000 |



Полученный на нашем стане профиль не дает бликов на солнце!

Для установки прокатного стана на неровную поверхность пола установлены специальные ножки с возможностью регулировки по высоте.

Для профиля "Подшивная рейка" с регулируемой полкой настройка стана по ширине производится вращением специальной рукоятки, которая перемещает консоль с рабочим инструментом (роликками) на требуемое расстояние от базовой стороны. Тем самым, увеличивается или уменьшается ширина нижней полки профиля.

При необходимости, возможно нанесение перфорации (для перфорированной подшивной рейки). Перфорацию производят последние клетки прокатного стана. Если в перфорации нет необходимости, эти клетки можно развести.





Ножницы просечные

Предназначены для резки готового профилированного листа. Установлены на раме прокатного стана перед приемным столом. Просечные ножницы вырезают небольшой отход (высечку), т.к. профили сайдинга имеют геометрию, не позволяющую резать их гильотиной.

| | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Максимальная толщина металла, мм | 0,6 |
| Установленная мощность, кВт | 3,0 |
| Датчики положения верхней балки | бесконтактные |
| Материал ножей | ХВГ, закалка 55..60 HRCэ |
| Длина отрезаемых изделий | любая |
| Ширина высечки, мм | 5 |
| Габариты, LxVxH мм | от 440x1550x1150 |
| Масса, кг | ок. 400 |

Приемный рольганг

Служит в качестве приемного устройства, готовые профили снимаются с рольганга вручную и упаковывается в пачку.

Система автоматического управления

Линия укомплектована САУ в промышленном исполнении из комплектующих исключительно европейских производителей (Siemens, Schneider Electric, RITTAL).

САУ работает под управлением оригинального программного обеспечения, позволяющего добиться точности реза ± 1 мм на 3м профиля при условии высокой производительности линии и идеального качества продукции.

САУ позволяет выгружать статистику работы линии на USB и интегрироваться в 1С Бухгалтерию (в соответствии с техническим заданием).

Промышленное исполнение, в силовой электрической части и электронике отсутствуют китайские комплектующие!!!

Дополнительное оборудование:

1. Возможна установка в линию 3D-ножниц и гибочного устройства для отгиба краев профиля для получения **фасадной линейной панели**



2. **Клеть для накатки рисунка** – позволяет получить рисунок, имитирующий неровности среза натурального дерева.





Цены на автоматические линии для производства сайдинга, руб

| | Вид профиля | Цена, руб(с НДС) |
|--|--------------------|-------------------------|
| Сайдинг “Корабельная рейка” двухполочный (длина развертки 311 мм) | | 1 640 000 |
| Сайдинг “Корабельная рейка” двухполочный (длина развертки 413мм) | | 1 660 000 |
| Сайдинг “Елочка” (длина развертки 249мм) | | 1 630 000 |
| Сайдинг “Венец” (Бревно) 2-х полочный | | 1 890 000 |
| Сайдинг “Венец” (Бревно) однopolочный (длина развертки 250мм) | | 1 780 000 |
| Сайдинг “Подшивная рейка” (фасадная софитная панель) с быстрой регулировкой ширины, возможностью нанесения микроволны, продольной канавки и перфорации (4 вида продукции) x = 100..300мм длина развертки max 370мм Время переналадки линии – 30 мин | | 2 730 000 |
| Сайдинг “Подшивная рейка” (фасадная софитная панель) с шаговой регулировкой ширины возможностью нанесения микроволны, продольной канавки и перфорации (4 вида продукции) Время переналадки линии – 2 часа | | 1 990 000 |
| Сайдинг “Подшивная рейка” двухполочный (длина развертки 413мм) | | 1 670 000 |
| Сайдинг “Подшивная рейка” однopolочный (длина развертки 215мм) | | 1 580 000 |
| Сайдинг “Евробрус”(Софит) Двухполочный с возможностью перфорации и нанесения микроволны (3 вида продукции) (длина развертки 413мм) | | 1 790 000 |

Цены на дополнительное оборудование (опции):

- 1) Перфорация крепежных отверстий по краю профиля – доплата **80 000 руб**;
- 2) Клеть для накатки рисунка (имитирующий неровности среза дерева) – **130 000 руб**;
- 3) Гидравлический разжим барабана для консольного разматывателя – **250 000 руб**;

Гарантия – 3 года (на все узлы и агрегаты, в т.ч. **покупные подшипники, двигатели, редукторы и пр.**);
Пуско-наладочные работы и обучение - включены в стоимость оборудования (**в т.ч. проезд и проживание**);
Условия оплаты: **10% - предоплата, 90% - по факту приемки оборудования в Липецке.**