



Комплект оборудования для производства конструкций силосных башен (гофрированные стеновые панели)

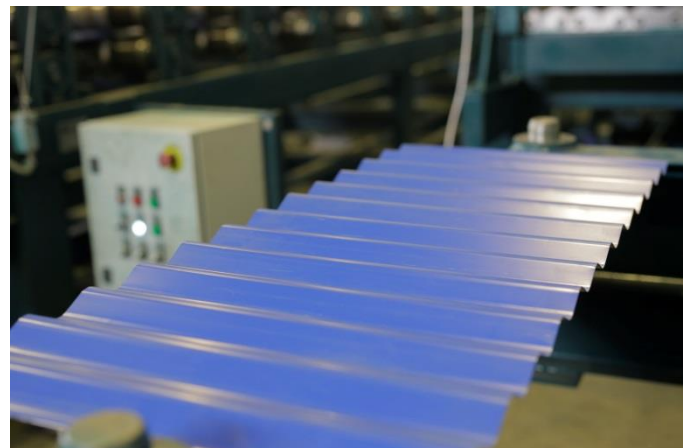
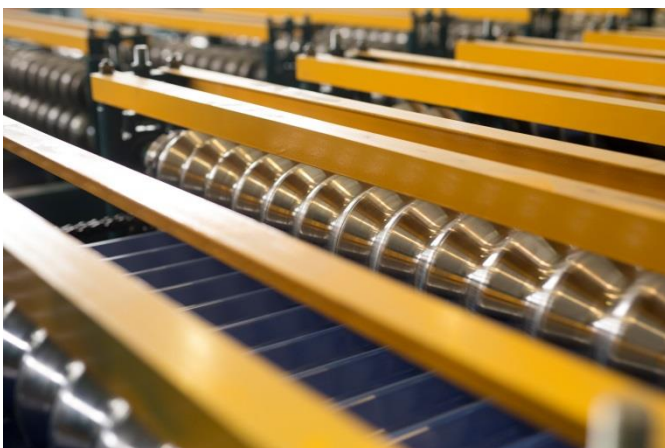
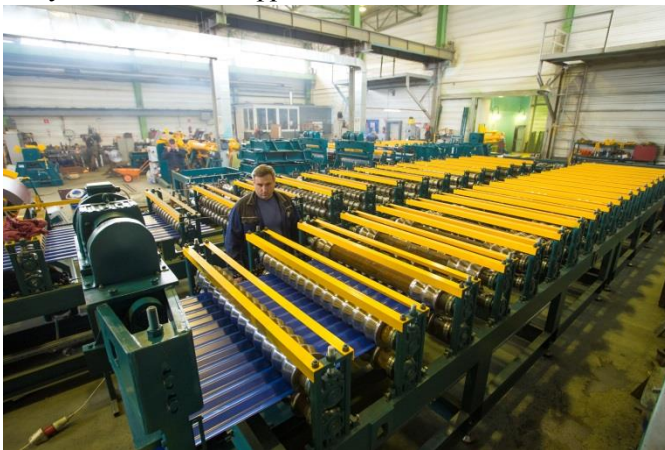
Наш Завод производит оборудование для изготовления стеновых гофрированных обечаек зерно-хранилищ (силосных башен) из оцинкованной стали толщиной до 4мм с производительностью не менее 20 панелей/час. **В комплект входят 3 единицы оборудования:** линия для профилирования гофролиста, перфорационный станок для пробивки отверстий в гофролисте и станок для радиусной гибки гофролиста.



Состав комплекта оборудования:

1. Автоматизированная профилегибочная линия для гофролиста

Линия предназначена для профилирования гладкого листа толщиной до 2мм (до 4мм), нарезки в размер и получения пачки гофролистов.



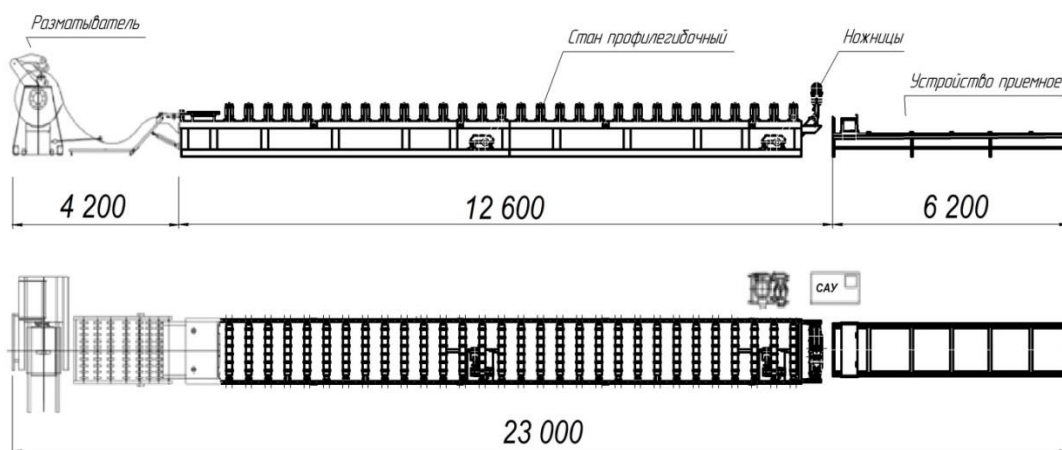


Рис. Схема расположения узлов линии (для толщ. 2мм)

Состав автоматизированной линии (толщ. до 2мм):

- разматыватель консольный РК10.5П (с гидравлическим прижимом от распушения рулона, $P=3кВт$), привод вращения рулона $P=7,5кВт$, г/п 10тн, Φ рулона 480-620 мм, ширина рулона – до 1300мм;
- правильно-отгибающий модуль (для удобной заправки толстой полосы в стан), привод – гидравлический;
- ножницы гильотины входного реза НГ2-1250 (для отреза полосы и замены рулона), привод – гидравлический, толщ. металла – до 2,5мм;
- стан прокатный (профилирование гофроволн на гладком листе), 18 клетей, $P=22кВт$, скорость прокатки 24п.м./мин, рабочий инструмент Ст45Х с термообработкой;
- ножницы гильотины фигурные гидравлические НГ2-1250 (для резки профилей в размер), привод – гидравлический, толщ. металла – до 2,5мм;
- маслостанция (для работы гидравлической системы), $P=7,5кВт$;
- САУ (система автоматического управления с панелью оператора), отсутствуют китайские комплектующие;
- приемное устройство (для формирования пачки профилей).

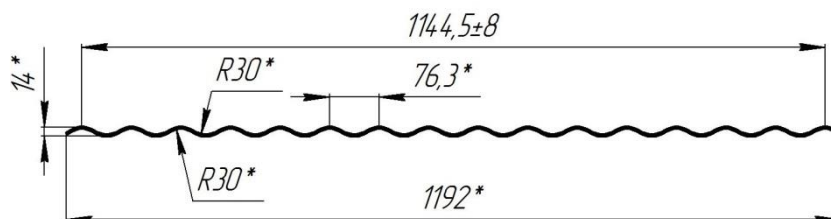


Рис. Эскиз получаемого профиля

Стоимость автоматизированной линии (толщ. до 2мм) – 6 370 000 руб

Стоимость автоматизированной линии (толщ. до 4мм) – 19 980 000 руб

Условия оплаты: 30% - предоплата, 70% - по факту приемки оборудования в Липецке.

Цены на дополнительное оборудование (опции):

- 1) Тележка подъемная гидравлическая, г/п 10тн для разматывателя РК-10.5 – 640 000 руб;
- 2) Гидравлический разжим барабана для разматывателя РК10.5 – 290 000 руб;

Гарантия – 3 года (на все узлы и агрегаты, в т.ч. на подшипники, гидравлику, двигатели, редукторы и пр.);
Пуско-наладочные работы и обучение - включены в стоимость оборудования (в т.ч. проезд и проживание);



2. Станок перфорации гофролиста (пробивка отверстий по требуемой программе)

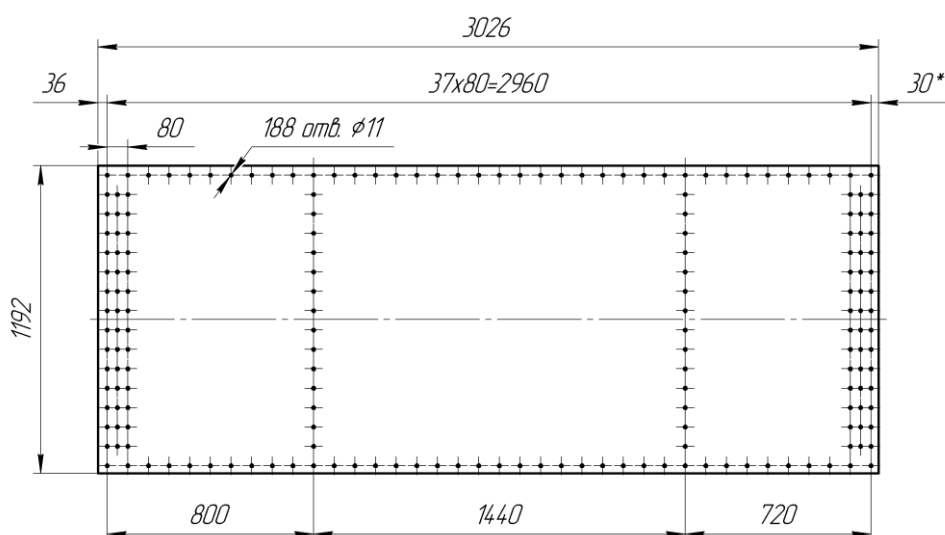
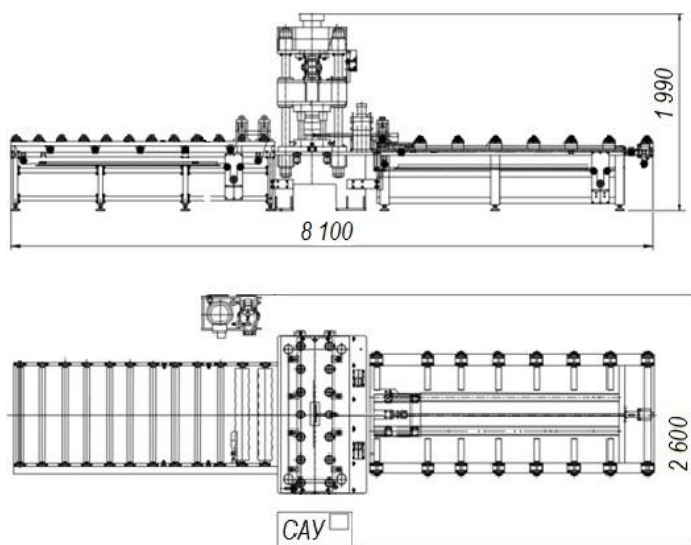


Рис. Схема пробивки отверстий

Комплектация станка перфорации отверстий:

- рольганг не приводной для подачи листа в подающее устройство;
- подающее устройство для позиционирования листа в прессе, 3 клетки, серопровод 5,5кВт;
- перфорационное устройство для пробивки отверстий $d=12\text{мм}$, 3 штампующих устройства (2 штампа - краевые отверстия шагом 80мм, 1 штамп – 14 поперечных отверстий на каждой волне);
- маслостанция, $P=15\text{кВт}$;
- рольганг не приводной приемный;
- САУ (система автоматического управления с панелью оператора), отсутствуют китайские комплектующие.

Стоимость станка (толщ. 2мм) – 6 670 000 руб

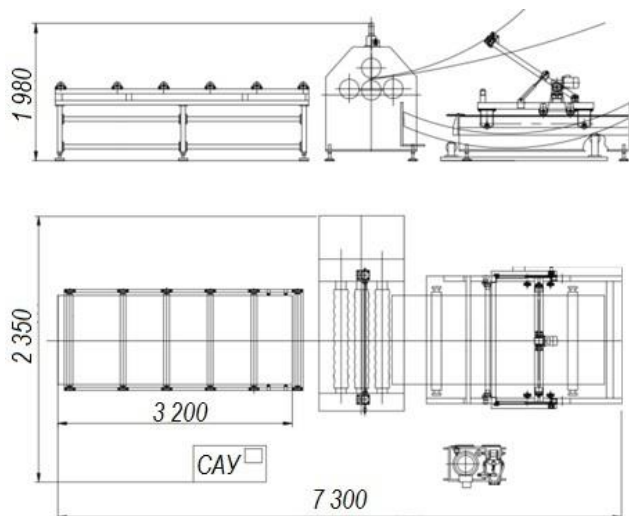
Стоимость станка (толщ. 4мм) – 22 140 000 руб

Условия оплаты: 30% - предоплата, 70% - по факту приемки оборудования в Липецке.

Гарантия – 3 года (на все узлы и агрегаты, в т.ч. на подшипники, гидравлику, двигатели, редукторы и пр.);
Пуско-наладочные работы и обучение - включены в стоимость оборудования (в т.ч. проезд и проживание).



3. Станок гибочный (задается необходимый радиус закругления гофролиста)



Комплектация станка перфорации отверстий:

- рольганг не приводной (для подачи листа в станок);
- гибочное 4-х валковое устройство, $P=11\text{ кВт}$, прижим - гидравлический;
- кантователь (для поддержки и опускания панели), привод – гидравлический;
- маслостанция (для работы гидросистемы), $P=7,5\text{ кВт}$;
- САУ (система автоматического управления), отсутствуют китайские комплектующие.

Стоимость станка (толщ. до 2мм) – 1 560 000 руб

Стоимость станка (толщ. до 4мм) – 4 870 000 руб

Условия оплаты: 30% - предоплата, 70% - по факту приемки оборудования в Липецке.

Гарантия – 3 года (на все узлы и агрегаты, в т.ч. на подшипники, гидравлику, двигатели, редукторы и пр.);

Пуско-наладочные работы и обучение - включены в стоимость оборудования (в т.ч. проезд и проживание).