



№ _____ от _____

Уважаемые партнеры,

Наше предприятие имеет возможность поставить в адрес Вашего предприятия следующее оборудование для выпуска трехслойных сэндвич панелей.

Линия для производства трехслойных сэндвич панелей

Полуавтоматическая линия предназначена для производства стеновых и кровельных сэндвич панелей непрерывным способом.



Стоимость оборудования - от 128 700 000 руб

(в зависимости от комплектации линии и технического задания)

Предоплата - 50%, 25% - середина срока изготовления, 25% - по факту приемки линии на Заводе в Липецке.

Гарантия - 3 года на все комплектующие (в т.ч. двигатели, редукторы, и пр.)

Срок изготовления – от 12 мес

Преимущества нашего оборудования:

- Высокое качество получаемой продукции
- Непрерывная линия с высокой производительностью
- Готовые сэндвич панели не расклеиваются при монтаже
- Поверхность панели не "бликует" на солнце
- Пусконаладка и обучение входят в стоимость (в т.ч. проезд и проживание)
- Можем продемонстрировать линию в работе
- Наши линии поставляются в Евросоюз



Общие технические характеристики*:



Производительность линии — до 1500 м²/смена

Габариты линии — от 60000 x 3000 x 2140 мм

Установленная мощность — 50 кВт

Обслуживающий персонал — 8 чел

Масса линии — ок 80 000 кг

Обрабатываемый материал - оцинкованная сталь с защитно-декоративным покрытием по ГОСТ 30246-94

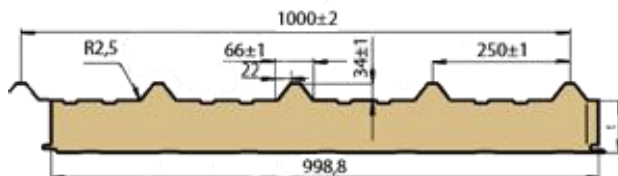
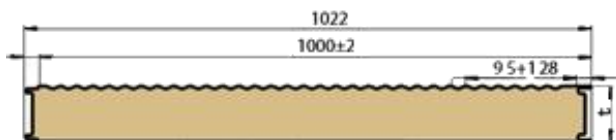
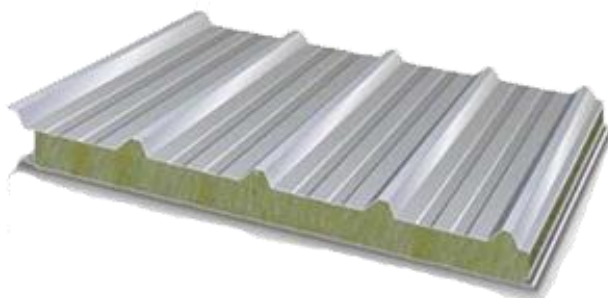
Толщина ленты — от 0,4 до 0,6 мм

Минеральная вата плотностью от 90 кг/м³

Производимая продукция:

Ширина рулона	1250/1070 мм
Ширина продукта	1000мм
Толщина	40 ~ 200 мм
Толщина стали	0,4 ~ 0,7 мм

Ширина рулона	1250/1070 мм
Ширина продукта	1000мм
Толщина	40 ~ 200 мм
Толщина стали	0,4 ~ 0,7 мм
Глубина кровли	35 мм



* вид производимых панелей, технические характеристики оборудования могут изменяться техническим заданием при заключении договора



Состав линии:

Разматыватель гидравлический с загрузочной тележкой - 3 шт

г/п 10т, 1 990 x 2 550 x 1 450 мм



Модуль профилирования кровельной панели,

10 300 x 1 850 x 1 200 мм, 7,5кВт



Стол подачи ламелей,

3 300 x 1 500 x 1 200 мм



Роликовый пресс с устройством профилирования верхнего и нижнего листа,

11 100 x 2 100 x 2 000 мм, 10 кВт
(скорость профилирования до 5 м/мин)





Система покрытия клеем поперечного типа



Смешивающий клеевой узел,

2 300 x 1 200 x 1 600 мм



Система аспирации,

2 600 x 1 030 x 4 600 мм, 11 кВт



Пульты:

- 1) пульт управления линией,
- 2) пульт управления ленточной пилой,
- 3) пульт управления системой автоскладирования
- 4) пульт управления упаковочной машиной





Машина для резки сэндвич-панелей
(ленточная пила),

1 500 x 3 600 x 2 220 мм, 6 кВт



Конвейер неприводной,

30 000 x 1 250 x 900 мм



Система автоскладирования,

11 000 x 4 000 x 4 400 мм, 9 кВт



Конвейер для перемещения паллет в
упаковочную машину,

36 000 x 920 x 300 мм, 6 кВт





Упаковочная машина,

2 350 x 1 500 x 2 800 мм, 2 кВт



Машина для распиловки ламелей,

1 300 x 1 500 x 1 900 мм, 7.5 кВт



**Директор
ООО «ЛЗПО»**

Т.Н. Мельниченко