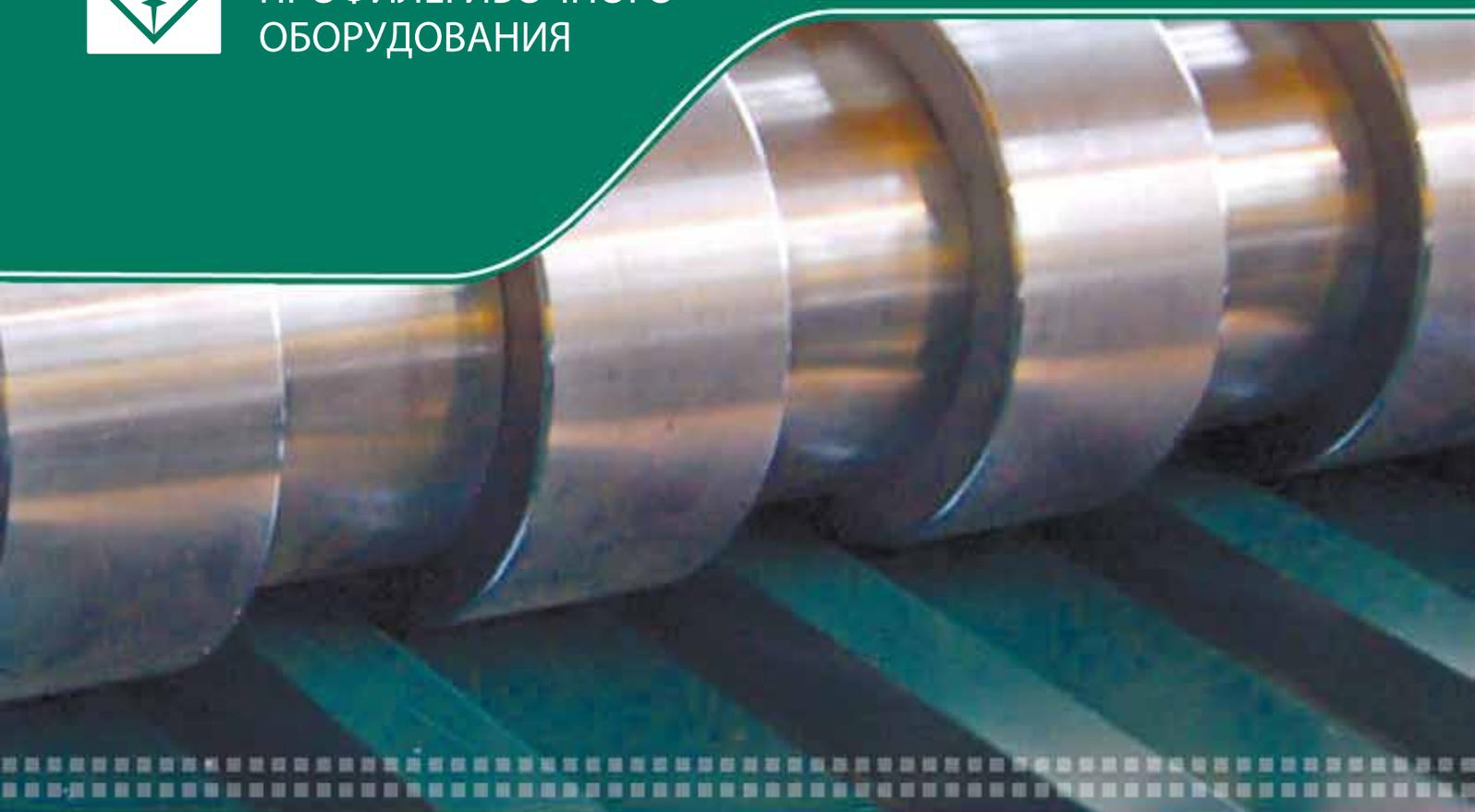




ЛИПЕЦКИЙ ЗАВОД
ПРОФИЛЕГИБОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА:

- профнастила
- металлочерепицы
- металлосайдинга
- фасадных систем
- термопрофиля для ЛСТК
- любых стальных гнутых профилей

а также:

- прокатно-штамповочные комплексы
- транспортировочные системы
- автоматические укладчики
- листогибы, гильотины



О ПРЕДПРИЯТИИ

Наш завод производит серийно и проектирует на заказ оборудование для изготовления стальных гнутых профилей любой геометрии (профнастила, металлочерепицы, профилей ЛСТК, фасадных систем, сайдинга и многих других)

Общая площадь производственной базы предприятия – 33 500 м², более 6 000 м² – отапливаемых оборудованных производственных площадей.

Предприятие имеет большой парк современного металлообрабатывающего оборудования, квалифицированный персонал и собственное конструкторское бюро.



ПРОДУКЦИЯ

- линии холодного профилирования металла (ширина ленты 80-1500мм)
- линии поперечной и продольной резки металла толщиной 0,4-3,0мм
- прокатно-штамповочные комплексы, в т.ч. для производства ЛСТК
- проектирование и изготовление инструментальной оснастки
- сервисное и гарантийное обслуживание

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- вид изделия - любой холодногнутый профиль, с перфорацией и отгибами
- толщина металла, мм – от 0,3 до 4,0
- скорость прокатки, м./мин – до 50
- ширина рулона, мм – до 1500
- режим работы – автоматический



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- огромный опыт производства, широкая география поставок и большое число постоянных Заказчиков
- идеальная геометрия профилей – отсутствие неплоскостности, бочкообразности, нестабильности по длине, неравномерности характеристик.
- отсутствие недопустимых внутренних напряжений в листе, отслаивания покрытий из-за межслойных перенапряжений при прокатке
- качество оборудования подтверждается бесплатной 5-ти летней гарантией

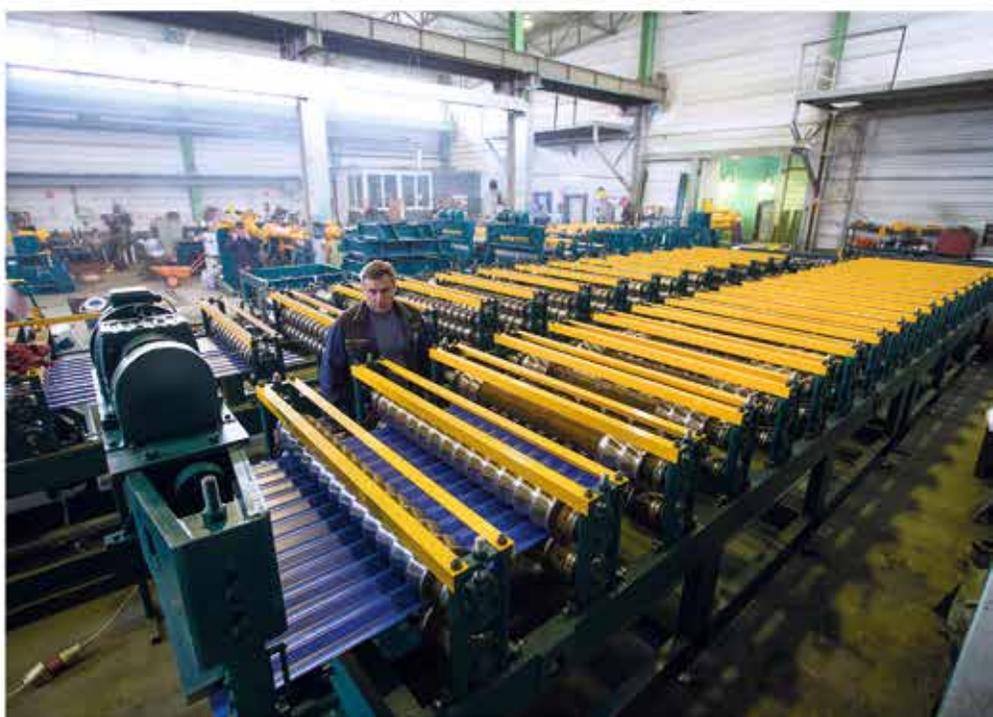
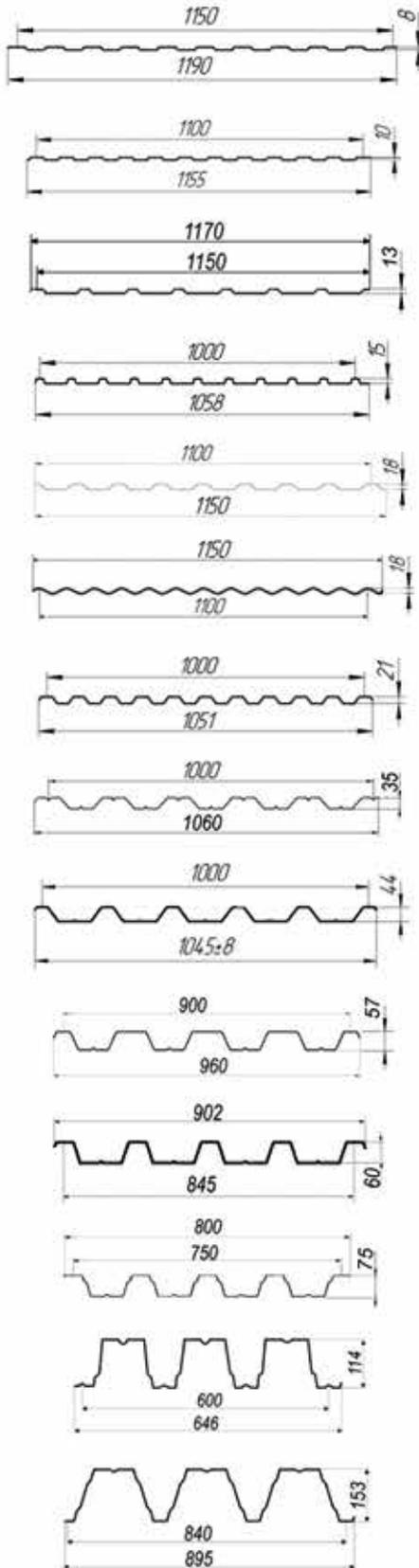




ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРОФНАСТИЛА

Скорость прокатки – до 50 м/мин
Толщина металла – от 0,3 до 1,2мм
Рулоны – до 12 тн, диаметр – от 500мм

Бесплатная пуско-наладка и обучение
Гарантия на оборудование – 5 лет



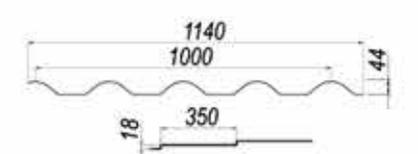
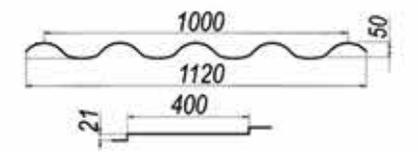
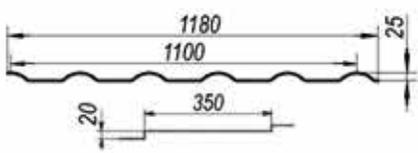
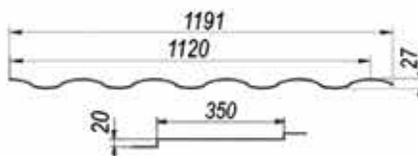
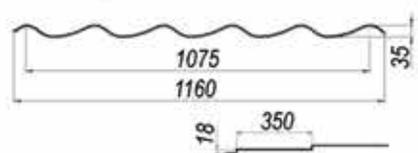
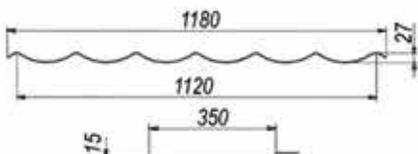
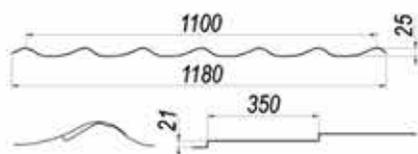
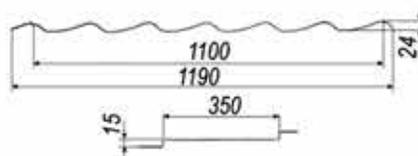
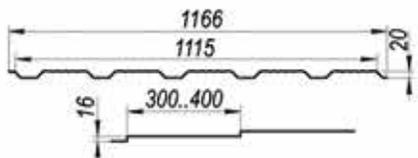


ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

монтерей, каскад, банга, андалузия, финера, джокер, армиум, адаманте, монтекристо, геркулес, испанская дюна

Производительность – до 9 кв.м./мин
Толщина металла – от 0,3 до 0,6мм
Рулоны – до 12 тн, диаметр – от 500мм

Бесплатная пуско-наладка и обучение
Гарантия на оборудование – 5 лет

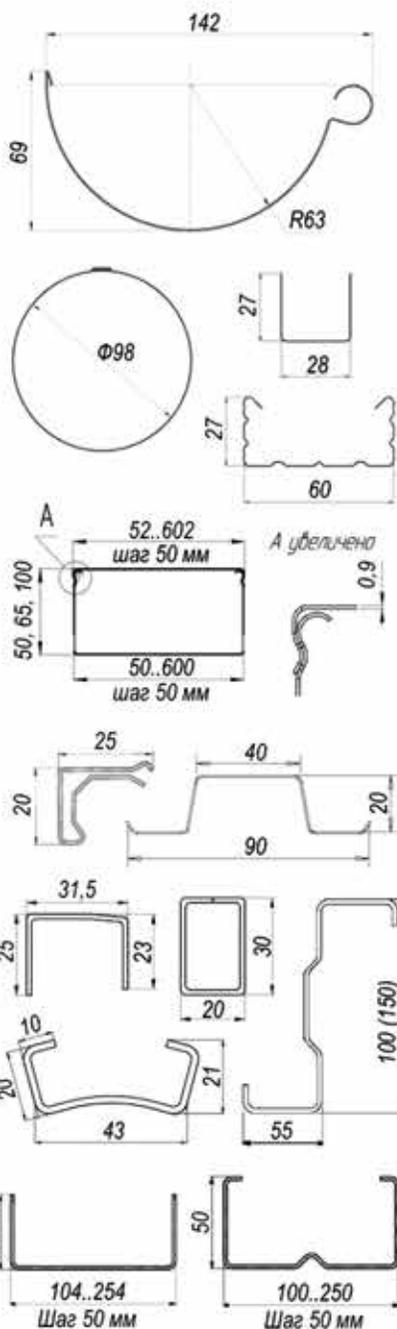


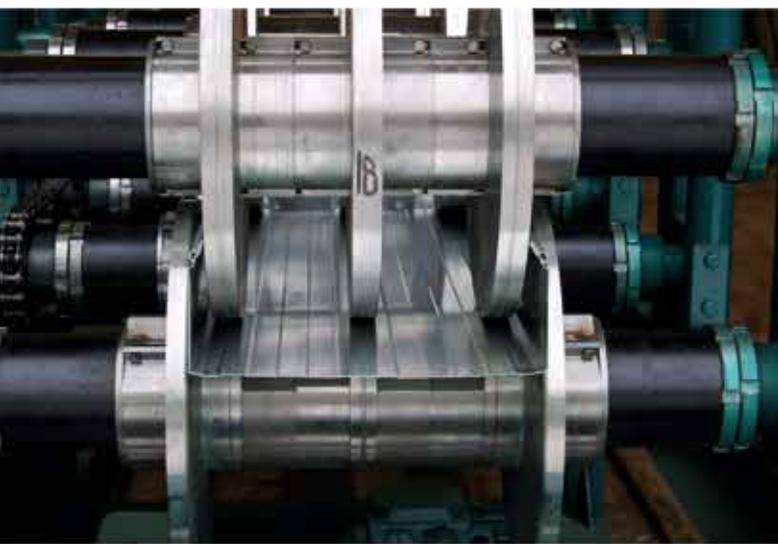


ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА УЗКИХ ПРОФИЛЕЙ

профили водосточных систем, крепления гипсокартона, электрокороба, фасадные системы, фасонные детали кровли и стен, профили для ЛСТК, армирующие профили для ПВХ систем, профили электромонтажных систем, заборные профили, подвесные потолки и другие

Производительность – до 50 м/мин
Толщина металла – от 0,3 до 4,0мм
Рулоны – до 5 тн, диаметр – от 500мм



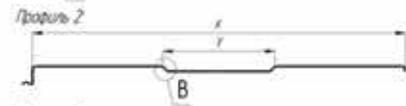
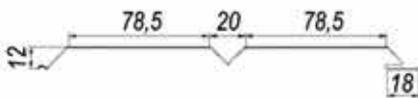
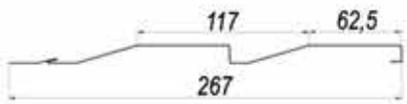
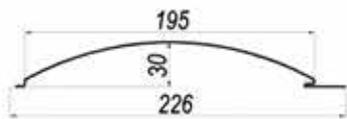
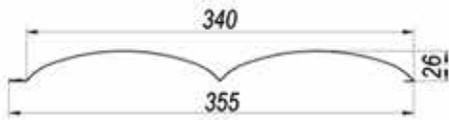


ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА САЙДИНГОВ И ФАСАДНЫХ ПАНЕЛЕЙ

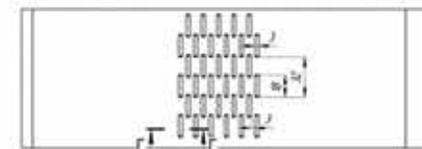
корабельная и подшивная рейка, евробрус, блокхаус (венец), линейная панель, софиты

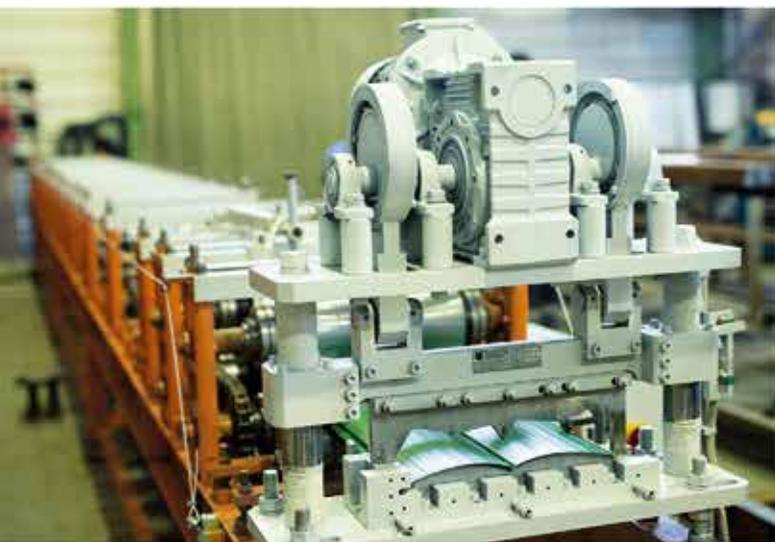
Скорость прокатки – до 40 м/мин
Толщина металла – от 0,3 до 0,6мм
Рулоны – до 5 тн, диаметр – от 500мм

Бесплатная пуско-наладка и обучение
Гарантия на оборудование – 5 лет



Профиль 4 вид сверху



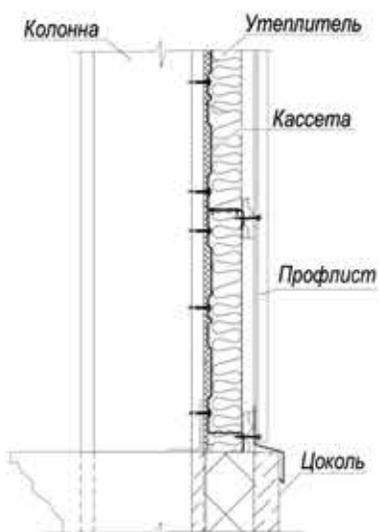
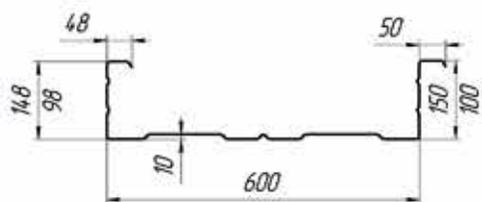


ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАССЕТНОГО ПРОФИЛЯ

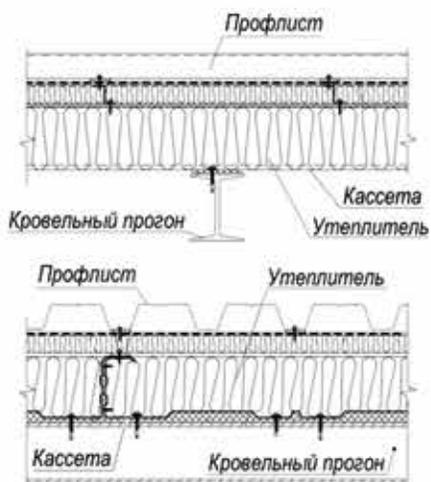
для сэндвич панели поэлементной
сборки

Скорость прокатки – до 30 м/мин
Толщина металла – от 0,7 до 1,2мм
Рулоны – до 12 тн, диаметр – от 500мм

Бесплатная пуско-наладка и обучение
Гарантия на оборудование – 5 лет



Конструкция стен



Конструкция кровли





ЛИНИИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА

Скорость подачи полосы – до 50 м/мин
Толщина металла – от 0,3 до 3,0мм
Рулоны – до 12 тн, диаметр – от 500мм
Ширина рулона – до 1500мм
Плоскостность листа соответствует ГОСТ

Гарантия на оборудование – 5 лет





ЛИНИИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА

Скорость резки – до 60 м/мин
Толщина металла – от 0,4 до 3,0мм
Масса рулона – до 12 тн
Ширина рулона – до 1400мм
Точность резки – по ГОСТ 19851-74

Бесплатная пуско-наладка и обучение
Гарантия на оборудование – 5 лет







РАЗМАТЫВАТЕЛИ РУЛОНОВ

Скорость подачи полосы – до 50 м/мин
Толщина металла – от 0,3 до 3,0мм
Рулоны – до 12 тн, диаметр – от 500мм
Ширина рулона – до 1500мм

Гарантия на оборудование – 5 лет





НАМАТЫВАТЕЛИ РУЛОНОВ, ЛИНИИ ПЕРЕМОТКИ РУЛОНОВ

Станки предназначены для плотной намотки рулонов металла, линии для перемотки рулонов

Скорость намотки – до 60 м/мин
Толщина металла – от 0,4 до 3,0мм
Масса рулона – до 12 тн
Ширина рулона – до 1400мм

Гарантия на оборудование – 5 лет





ЛИСТОГИБЫ

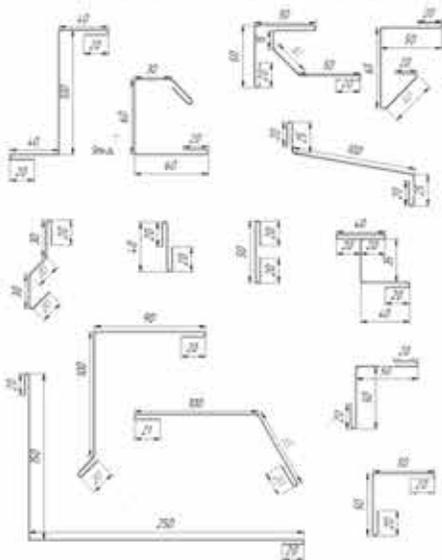
Станки для изготовления фасонных деталей кровли и стен

Толщина металла – от 0,4 до 0,7 мм

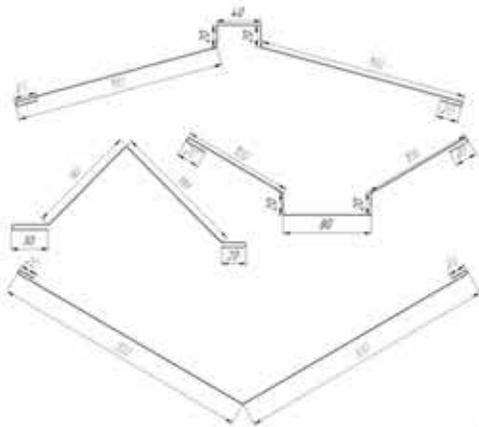
Длина изделия – до 3 м



Откосы, отливы, углы, планки



Коньки, ендовы, снегозадержатели





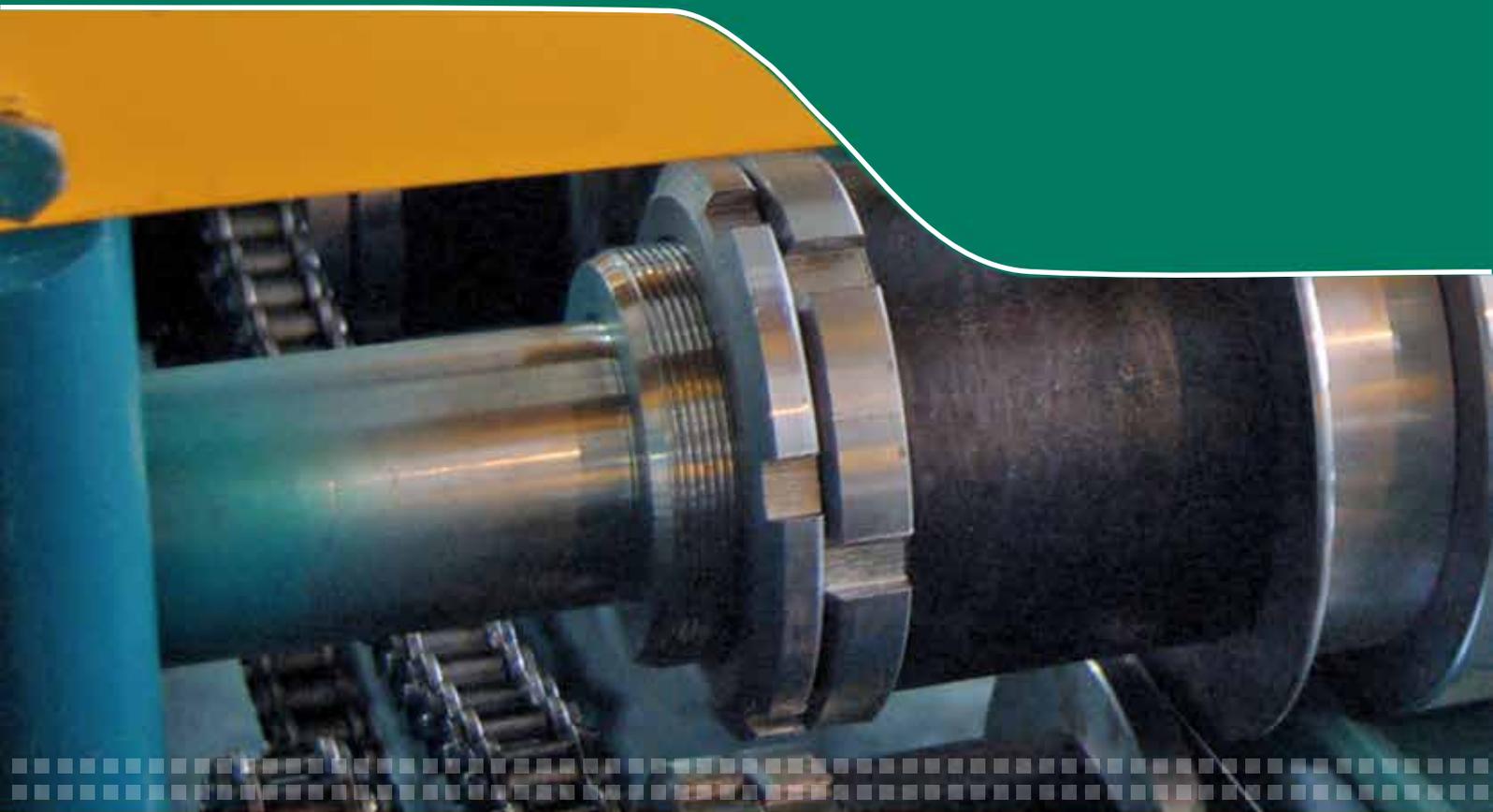
ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

заготовительное, вспомогательное, перфорационное, пробивочное, специальное листогибочное оборудование, автоматические укладчики, рольганги, устройства тиснения металла

Гарантия на оборудование – 5 лет







ЛИПЕЦКИЙ ЗАВОД ПРОФИЛЕГИБОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

адрес: 398059, Россия, г. Липецк, ул. Фрунзе, 21
тел.: +7 (4742) 44 76 44
тел./факс: +7 (4742) 44 76 10
e-mail: znpo@lipetsk.ru
интернет: www.znpo.ru



ISO
9001:2000