



## Ручной мобильный листогиб ЛГС-26У (усиленный) с отрезной машинкой



### Назначение:

Ручной мобильный листогиб ЛГС-26У предназначен для гибки и резки листовых металлов (сталь, алюминий, медь) с лакокрасочным и цинковым покрытием толщиной от 0,4 до 0,7 мм. Основное назначение – изготовление всех доборных деталей кровли и фасадов непосредственно на объекте.

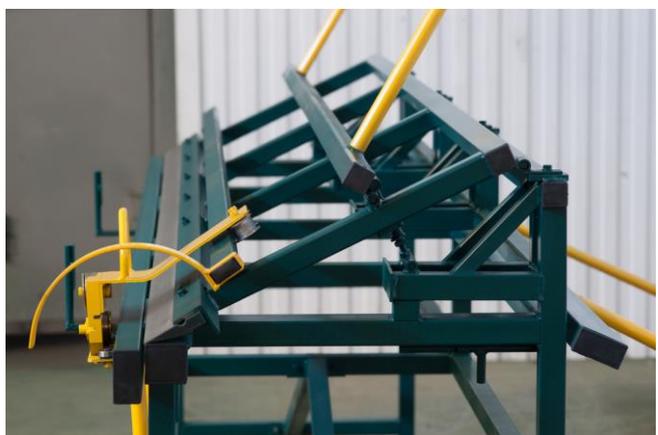
### Преимущества станка:

- испытанная годами усиленная модель, **21 год продаж**, заводское изготовление;
- позволяет изготавливать все детали кровли и фасада;
- нет ограничения по глубине подачи листа;
- оборудован угломером;
- оборудован упорами для быстрого раскроя листа;
- специальная **пружина для фиксации прижимной балки в верхнем положении** (для работы одному);
- усовершенствован прижимной механизм – теперь при гibe лист не выдавливает из под прижима;
- **усиленная** цельносварная стальная конструкция обеспечивает долговечность и “вандалостойкость”.
- расширяемый рабочий стол для раскроя больших цельных листов;
- листогиб оборудован устройством догиба угла до 180 градусов;
- наличие трапа от опрокидывания;
- небольшая масса листогиба позволяет легко перевозить листогиб на место работ.



### Технические характеристики:

- Толщина металла: от 0,4 до 0,7мм;
- Максимальная длина исходной заготовки: 2500мм (3000мм – удлиненная модель станка);
- Глубина подачи исходной заготовки: не ограничена;
- Минимальная загибаемая полка: 15 мм;
- Угол гiba: до 135 градусов (догиб до 180 градусов);
- Непрямолинейность гiba и реза: до ±5мм на 2500мм;
- Габариты листогиба (в рабочем состоянии, LxSxH): 3000 x 1800мм x 1450мм;
- Габариты транспортировочные: 3100x800x600мм;
- Транспортная масса листогиба: **270кг**, объем 1,6м<sup>3</sup>.



### В комплект поставки листогиба входят:

отрезная машинка; угломер; трап; выдвигаемые упоры для быстрого раскроя листа.

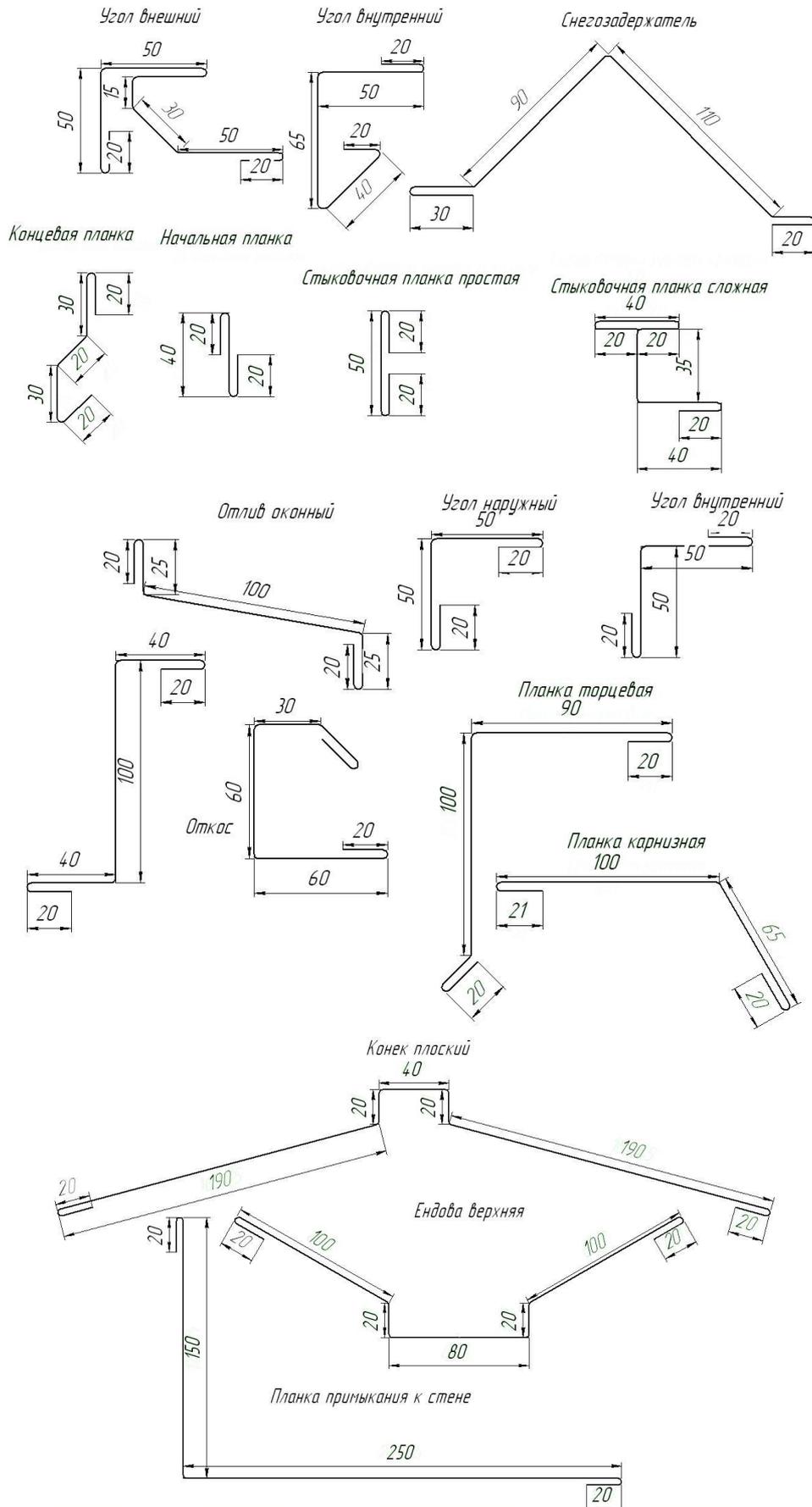
Изделие	Цена станка в Липецке и на складе в Москве
ЛГС-26У 3,0 м	98 000 руб
Запасная отрезная машинка (в сборе)	42 000 руб
Комплект запасных ножей к отрезной машинке	12 000 руб



**Доставка по России, в Казахстан Беларусь!  
Листогибы всегда в наличии!**



Профили, изготавливаемые при помощи станка ЛГС-26У





## Как купить листогиб ЛГС-26:

1. Вы присылаете по электронной почте [znp@lipetsk.ru](mailto:znp@lipetsk.ru)
  - реквизиты Вашей организации (или паспортные данные физического лица);
  - контактные телефоны;
  - адрес доставки станка.
2. Мы отправляем Вам по электронной почте подписанные и отсканированные:
  - договор поставки;
  - счет на оплату.
3. Оплачиваете счет (on-line или через банк)
4. Станки всегда есть в наличии на складе в Липецк. По поступлению денег, мы отправляем станок в указанный Вами город. Как только станок поступит на склад транспортной компании в Вашем городе, Вас незамедлительно уведомят об этом по телефону. Получаете гибочный станок по доверенности (или по паспорту – для физических лиц).



### Комплект поставки листогибочного станка:

- листогиб (усиленная цельносварная конструкция, пружинный фиксатор прижимной балки в верхнем положение, транспортная масса станка **270кг**, объем 1,4м<sup>3</sup>);
- отрезная машинка;
- угломер;
- трап;
- выдвижные упоры для быстрого раскроя листа;
- паспорт на станок;
- закрывающие документы (накладная, счет-фактура).



### Станок уже настроен на заводе

После настройки механизма прижима, отрезной машинки и проверки каждого станка ОТК, листогибы упаковываются и отправляются в транспортную компанию с сопроводительными документами.



В транспортной компании каждый станок обрешечивается брусом и отправляется покупателю.

Транспортная масса станка – **270кг**, объем 1,6м<sup>3</sup>.

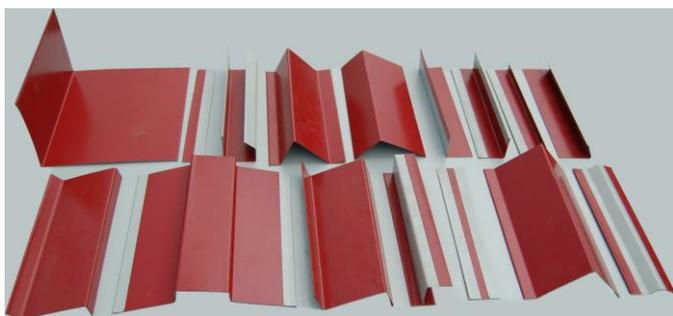


## На что следует обратить внимание при покупке нашего листогиба

Изначально, гибочный станок ЛГС-26 конструировался для изготовления доборных деталей кровли на строительной площадке. Это означает следующее:

1) Ручной листогиб ЛГС-26 - бюджетный с соответствующими для своего ценового сегмента характеристиками и эксплуатационными свойствами (при этом **цена станка более чем в 5 раз ниже** стоимости своего ближайшего аналога - листогиба ТАРСО).

Станок позволяет гнуть простые изделия – конек, ендова, отлив, откос и пр. Сложные детали (например, “хитрые” начальные планки для сайдинга, “хитрые” углы для внутреннего крепления сайдинга и пр.) наш гибочный станок гнуть не может.



Можно резать заготовки и гнуть следующие детали для стен и кровли:

углы, снегозадержатели, отливы, откосы, торцевые карнизные планки, коньки, примыкания к стене, ендовы. Кроме того, станок позволяет гнуть простые детали для монтажа сайдинга: начальная, концевая и стыковочная планки.



На фотографии показан отлив, который можно изготовить на нашем гибочном станке.

Минимальная загибаемая полка – 15 мм.

2) Для заготовки до 2,5м нет ограничений глубины подачи в станок (станок проходной). Для заготовки 3м есть ограничение по глубине подачи 400мм (как у Тарсо). Если в конструкции станка сделать подачу листа без ограничений на длине 3м, то в такой конструкции будет недопустимая непрямолинейностьгиба и недогнутые края заготовки из-за прогиба прижима.

3) Станок оборудован отрезной машинкой



При правильно настроенной отрезной машинке расчётное усилие резания для стали марки 10кп для листа толщиной 0,5 мм составляет 25 кг.

Ножи предназначены для многоразового использования, затупленные ножи шлифуются на любом плоскошлифовальном станке. Найти в Вашем городе предприятие, где есть такой станок, будет несложно.



4) Для быстрого раскроя листа на заготовки предусмотрены выдвижные упоры.



Заготовки для одинаковых деталей имеют одну ширину – на нее настраиваются упоры и остается только резать и подавать лист до упоров.

При этом не тратится время на разметку и позиционирование листа в станке – производительность увеличивается в разы.



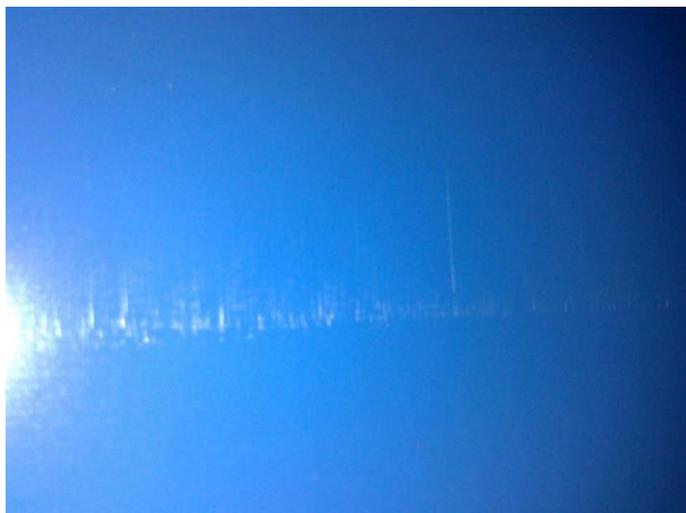
У нашего гибочного станка **усиленная** цельносварная конструкция, поэтому он вандалоустойчив и ремонтпригоден.

Сломанные металлические конструкции листогиба ремонтируются посредством сварки.

При износе прижимной балки, ее следует заменить (периодичность замены зависит от интенсивности эксплуатации, не чаще одного раза за несколько сезонов).

В качестве прижимной балки используется недорогое и продающееся в любом строительном магазине алюминиевое правило для штукатурных работ (его использование в гибочных станках защищено патентом).

5) Листогиб не повреждает окрашенную поверхность листа. Царапины на сгибаемом листе могут возникнуть по ряду причин, не зависящих от качества изготовления станка, например:



- 1) низкое качество полимерного покрытия листа;
- 2) неправильная настройка отрезной машинки, вызывающая смещение листа во время резки;
- 3) небрежное перемещение листа в станке

Если Вы хотите быть абсолютно уверены, что при изготовлении профилей не повреждается лакокрасочная поверхность (мелкие потертости и царапины), поворотная балка гибочного станка **оклеивается обычным скотчем** (периодичность замены скотча - неделя).



### Транспортировка станков

Габаритная длина станка – 3100 мм, трансп. масса – **270кг**. Листогиб ЛГС-26 грузится 4 рабочими и перевозится на автомобиле ГАЗЕЛЬ. При желании, станок можно перевозить любым другим способом, например, на легковом автомобиле.



### Качество листогибов

Наше предприятие производит листогибы ЛГС-26 **серийно с 2004 года**. В течение этого времени конструкция станка постоянно дорабатывается и модернизируется. Качество сборки, сварных швов и качество покраски станков можно оценить визуально.



**Внимание!** В последнее время, появились организации, изготавливающие подобные станки в кустарных условиях мелкими партиями. Не испытывайте на себе качество “гаражной сборки” станков, покупайте заводские станки!

## Модернизация нашего ручного листогиба 2003-2025 гг:

### Усиление конструкции ЛГС-26У

Конструкция всех станков ЛГС-26 и ЛГС-26 ПРОФ были усилены дополнительной жесткостью:



Усилены опорные узлы (сделано 8 узлов), уменьшено число опор прижимной траверсы до 4-х (т.к. с 5-ю опорами невозможно добиться равномерности прижима на длине 2,5м):



Теперь прижим осуществляется жестко и равномерно по всей длине, а станок позволяет зажимать узкую заготовку без выдавливания ее из под прижимной балки в момент гибки.

### Усиление механизма прижима детали

Переработана конструкция прижима ЛГС-26У, значительно увеличена жесткость пуансона:





### Масса усиленного ЛГС-26У

Транспортная масса станка - **270кг**, объем в упаковке 1,4м<sup>3</sup>



**Внимание!** Станки из металла массой менее 170кг (вес в транспортной упаковке 207кг). Такая экономия достигается за счет использования тонкостенных стальных труб, из которых изготовлен станок. О жесткости такой конструкции говорить бессмысленно, подобные гибочные станки имеют целый ряд недостатков, отсутствующих в конструкции нашего листогиба.

На листогибах ЛГС-26 ПРОФ механизм прижима изготовлен полностью из алюминиевого сплава, теперь станок может гнуть более сложные детали:



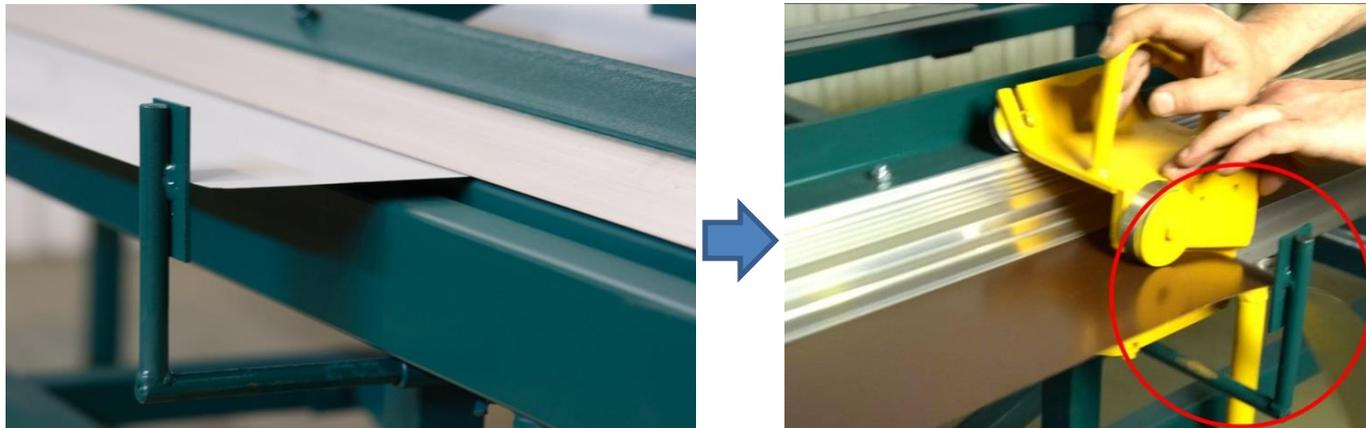
У нас получился достойный аналог известного американского листогиба. Только наш станок, в отличие от американского, не имеет ограничения глубины подачи листа!

В конструкцию станка добавлена пружина, позволяющая прижимной балке фиксироваться в верхнем положении. Теперь обе руки свободны для позиционирования листа:





Для ускорения операции раскроя листа на заготовке был добавлен подвижный ограничитель. Теперь не надо каждый раз отмерять заготовку, а достаточно выдвинуть лист до упора и сразу резать:



Для раскроя больших листов металла (2,5м x 1,25 м) второму человеку пришлось придерживать лист сзади станка. Теперь все листогибы оборудованы расширяемым столом для большого листа. Кроме того, такая конструкция поворотной балки позволяет догибать полки до 180 градусов.



Убран ограничитель угла (многие его демонтируют сразу, т.к. он мешается), и добавлен угломер. В партии одинаковых деталей по очереди изготавливается каждая деталь – обычно, углы разные, поэтому всегда удобнее пользоваться угломером.



В старой модели был еще один существенный недостаток – **опрокидывание станка в момент приложения усилия** в момент гибки листа. Теперь, новая модель комплектуется трапом позволяющим удерживать станок от опрокидывания:



Алюминиевая направляющая для отрезной машинки заменена на стальную. Теперь ролики отрезной машинки не “накатывают колею” и не “зарываются” в алюминий:



**Внимание!** Конструкция нашего станка ЛГС-26 дорабатывалась более 20 лет с учетом всех замечаний и пожеланий Заказчиков. Но в настоящее время, в Интернет появилось несколько подобных станков, изготовленных в кустарных условиях мелкими партиями. Мы нашли несколько отличий, по нашему опыту и мнению, сильно влияющие на потребительские свойства этих листогибов:

1) Станки, похожие на ЛГС-26, но массой менее 180кг – для экономии изготовлены из тонкостенных стальных труб – не имеют требуемой жесткости конструкции!

2) Станки с похожей на нашу конструкцию (с усиленной прижимной балкой) для сгиба металлического листа толщиной до 1,5мм. Для листа такой толщины необходим совершенно другой станок, значительно более массивный и дорогой! Гибочный станок, подобный ЛГС-26, предназначен только сгиба тонколистового металла!

3) Листогибы с конструкцией, похожей на наш станок, но с “космическим” дизайном (боковые подвесы прижимной траверсы и пр.). В течение 20 лет наши конструкторы перепробовали массу возможных вариантов креплений, было изготовлено много опытных образцов станков – сегодняшняя конструкция ЛГС-26У, предлагаемая нами, оказалась наиболее перспективной и практичной.

4) Не испытывайте на себе качество “гаражной сборки” станков! От конструкции и качества изготовления станка, в последствии, будет зависеть качество готового изделия, а именно: серповидность, неравномерно согнутый угол, выдавливание детали из под прижима и прочие “беды”.