



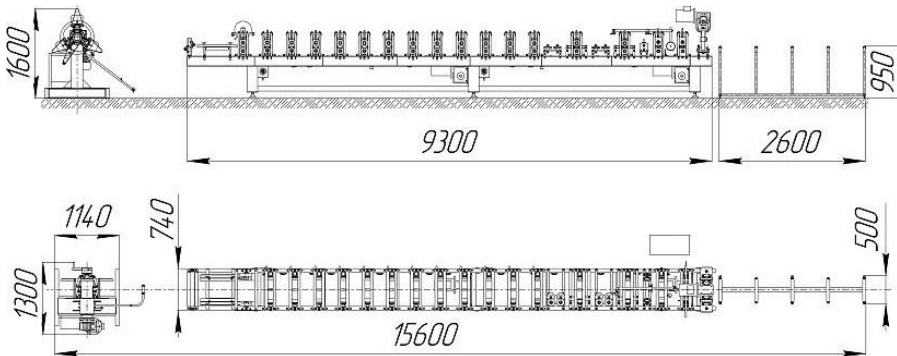
## Автоматические линии для производства металлических сайдингов «Корабельная рейка», «Софит», «Венец» (Блокхаус), «Подшивная рейка», Евробрус

### Назначение оборудования

Профилегибочное оборудование предназначено для производства металлических фасадных панелей (сайдингов) «Корабельная рейка», «Софит», «Венец» («Бревно»), «Евробрус», а также сайдинга «Подшивная рейка» методом холодного профилирования из оцинкованной стали с лакокрасочным декоративно-защитным покрытием по ГОСТ 30246-94 и по ГОСТ Р 52146-2003 (ЛКПОЦ).

### Производители сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (г. Липецк, Россия)  
ОАО «Северсталь» (г. Череповец, Россия)  
АО «АрселорМиттал Темиртау» г. Темиртау  
ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (г. Магнитогорск, Россия)



### Состав линии:

- 1) размотыватель рулона консольный, 3кВт;
- 2) стан прокатный;
- 3) просечные ножницы;
- 4) приемный рольганг;
- 5) система автоматического управления.

### Общие технические характеристики оборудования

Габариты линии, мм	от 12000x1000x1240
Толщина ленты, мм	0,40–0,60
Исходный рулон, ширина ленты, мм	от 170
Скорость прокатки, м/мин	до 40
Кол-во рабочих клетей	от 15
Мощность привода стана, кВт	от 7,5
Масса линии, кг	от 5 000



### Разматыватель рулона консольный

Предназначен для непрерывной подачи ленты из рулона в прокатный стан. Согласование скорости подачи материала со скоростью работы прокатного стана обеспечивается независимой системой управления разматывателем и механизмом контроля петли.

Количество лопастей, шт	4
Мощность привода, кВт	3,0
Осевая нагрузка, кг	до 4 000
Мах. ширина рулона, мм	500
Внутренний диаметр рулона, мм	480-620
Внешний диаметр рулона мах, мм	до 1500
Толщина металла в рулоне, мм	0,3..1,5
Линейная скорость на d=500мм до, м/мин	40 (65)
Возможность реверсивного движения	предусмотрена
Масса, кг	ок. 1 100



### Узел ламинации листа

Представляет собой устройство для крепления рулона пленки и нанесения ее на гладкий лист перед профилированием.

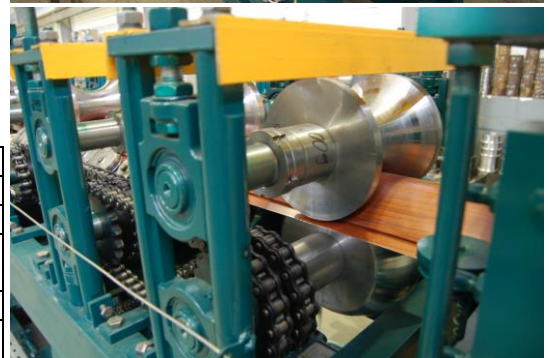
Ламинированный сайдинг при транспортировке и монтаже не царапается - после монтажа защитная пленка удаляется и поверхность остается без царапин и бликов на солнце



### Стан прокатный

Предназначен для последовательного профилирования гладкого листа до требуемой конфигурации профиля. Прокатный стан состоит из заправочной клетки, рабочих прокатных клеток и электропривода. На раме прокатного стана установлены ножницы.

Количество клеток, шт	от 15
Установленная мощность, кВт	от 3 (зависит от профиля)
Скорость профилирования, м/мин	до 40 (согласуется в тех. задании)
Заправочное устройство	два вала с регулируемым направляющим столом
Диаметр валов, мм	не менее 70
Материал роликов	инструментальная сталь Ст40Х ГОСТ 4543-71
Крепление рабочего инструмента	шпоночное, регулировка клетки во всех плоскостях
Датчик движения ленты	оптический n-кодер
Точность геометрии профиля	в соответствии с ГОСТ 24045-10, ГОСТ 24045-94
Привод валов	одинарная цепь с натяжителями
Масса, кг	от 3 000



### Полученный на нашем стане профиль не дает бликов на солнце!

Для установки прокатного стана на неровную поверхность пола установлены специальные ножки с возможностью регулировки по высоте.

Для профиля "Подшивная рейка" с регулируемой полкой настройка стана по ширине производится вращением специальной рукоятки, которая перемещает консоль с рабочим инструментом (роликами) на требуемое расстояние от базовой стороны. Тем самым, увеличивается или уменьшается ширина нижней полки профиля.

При необходимости, возможно нанесение перфорации (для перфорированной подшивной рейки). Перфорацию производят последние клетки прокатного стана. Если в перфорации нет необходимости, эти клетки можно развести.





### Ножницы просечные

Предназначены для резки готового профилированного листа. Установлены на раме прокатного стана перед приемным столом. Просечные ножницы вырезают небольшой отход (высечку), т.к. профили сайдинга имеют геометрию, не позволяющую резать их гильотиной.

Максимальная толщина металла, мм	0,6
Установленная мощность, кВт	3,0
Датчики положения верхней балки	бесконтактные
Материал ножей	ХВГ, закалка 55..60 HRCэ
Длина отрезаемых изделий	любая
Ширина высечки, мм	5
Габариты, LxВxН мм	от 440x1550x1150
Масса, кг	ок. 400

### Приемный рольганг

Служит в качестве приемного устройства, готовые профили снимаются с рольганга вручную и упаковывается в пачку.

### Система автоматического управления

Линия укомплектована САУ в промышленном исполнении из комплектующих исключительно европейских производителей (Siemens, Schneider Electric, RITTAL).

САУ работает под управлением оригинального программного обеспечения, позволяющего добиться точности реза  $\pm 1$ мм на 3м профиля при условии высокой производительности линии и идеального качества продукции.

САУ позволяет выгружать статистику работы линии на USB и интегрироваться в 1С Бухгалтерию (в соответствии с техническим заданием).

**Промышленное исполнение, в силовой электрической части и электронике отсутствуют китайские комплектующие!!!**

### Дополнительное оборудование:

1. Возможна установка в линию 3D-ножниц и гибочного устройства для отгиба краев профиля для получения **фасадной линейной панели**

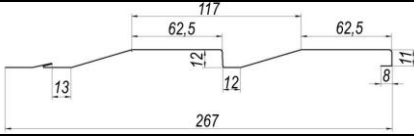
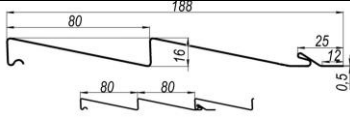
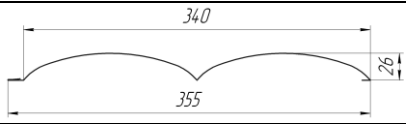
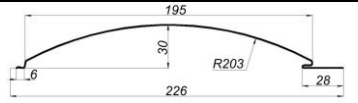
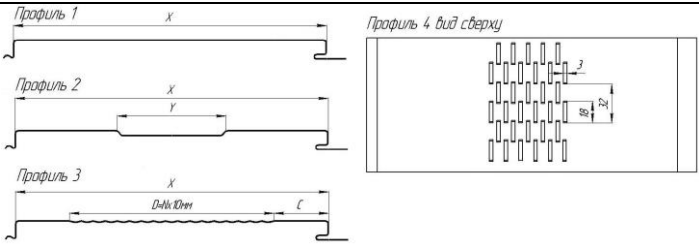
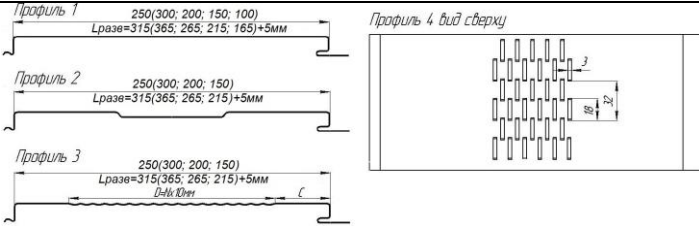
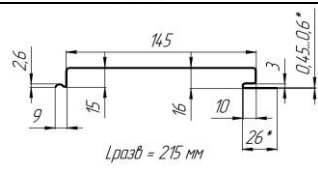
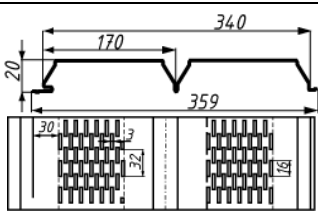
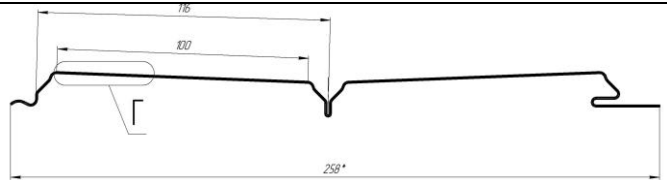


2. **Клеть для накатки рисунка** – позволяет получить рисунок, имитирующий неровности среза натурального дерева.





**Цены на автоматические линии для производства сайдинга, руб**

	Вид профиля	Цена, руб(с НДС)
<p><b>Сайдинг “Корабельная рейка”, 16 клеток, ширина развертки - 311мм</b></p>		1 420 000
<p><b>Сайдинг “Елочка”, 16 клеток ширина развертки - 249мм</b></p>		1 370 000
<p><b>Сайдинг “Венец” (“Блокхаус”), 22 клетки ширина развертки - 416мм</b></p>		1 960 000
<p><b>Сайдинг “Венец” (“Блокхаус”), 18 клеток, длина развертки 250мм</b></p>		1 720 000
<p><b>Сайдинг “Подшивная рейка” (фасадная софитная панель) с быстрой регулировкой ширины, с нанесением микроволны, продольной канавки и возможностью перфорации (4 вида продукции) x = 100..300мм ширина развертки - max 370мм Время переналадки линии – 30 мин</b></p>		2 740 000
<p><b>Сайдинг “Подшивная рейка” (фасадная софитная панель), 15 клеток, с шаговой регулировкой ширины с нанесением микроволны, продольной канавки и возможностью перфорации (4 вида продукции) Время переналадки линии – 2 часа</b></p>		1 830 000
<p><b>Сайдинг “Подшивная рейка”, 18 клеток ширина развертки 215мм</b></p>		1 370 000
<p><b>Сайдинг “Евробрус”(Софит) 19 клеток с нанесением микроволны, микротрапеции и возможностью перфорации (4 вида продукции) ширина развертки - 417мм</b></p>		1 750 000
<p><b>Сайдинг “Евробрус”(Софит), 17 клеток с нанесением микроволны, микротрапеции и возможностью перфорации (4 вида продукции) ширина развертки - 412мм</b></p>		1 570 000

**Цены на дополнительное оборудование (опции):**

- 1) Перфорация крепежных отверстий по краю профиля – доплата **95 000 руб**;
- 2) Клеть для накатки рисунка (имитирующий неровности среза дерева) – **180 000 руб**;
- 3) Клеть для нанесения перфорации на плоскости сайдинга – **150 000 руб**;
- 4) Гидравлический разжим барабана для консольного разматывателя – **270 000 руб**;

Гарантия – **5 лет (на все узлы и агрегаты с бесплатной доставкой)**;

Пуско-наладочные работы и обучение - включены в стоимость оборудования (**в т.ч. проезд и проживание**);

Условия оплаты: **10% - предоплата, 90% - по факту приемки оборудования в Липецке.**